Form No. 3401-946 Rev A

Zestaw wiązki przewodów do lamp LED i bezprzewodowego licznika motogodzin

Kosiarki Greensmaster® serii 800, 1000, 1600 oraz Flex™ serii 1800 lub 2100 z roku 2012 i nowsze

Model nr 04295

Instrukcja instalacji

Aby uzyskać szczegółowe informacje, skontaktuj się z autoryzowanym dystrybutorem firmy Toro.

Opisywane urządzenie jest zgodne ze wszystkimi obowiązującymi dyrektywami Unii Europejskiej; szczegółowe informacje zamieszczone są w odpowiedniej deklaracji zgodności, w oddzielnym arkuszu.

⚠ OSTRZEŻENIE

KALIFORNIA
Propozycja 65 ostrzeżenie

Ten produkt zawiera jeden lub więcej związków chemicznych uznanych w Stanie Kalifornia za wywołujące raka, uszkodzenia płodu lub działające szkodliwie dla rozrodczości.

Elementy luzem

Za pomocą poniższego zestawienia sprawdź, czy zostały dostarczone wszystkie elementy.

Procedura	Opis	Ilość	Sposób użycia
1	Nie są potrzebne żadne części	–	Przygotuj maszynę.
2	Nie są potrzebne żadne części	–	Zdejmij pokrywę panelu sterowania (maszyny serii 1800 lub 2100).
3	Śruba z łbem kołnierzowym Regulator napięcia Wspornik montażowy Wiązka przewodów	2 1 1 1	Zamontuj regulator napięcia.
4	Opaska zaciskowa	2	Poprowadź wiązkę przewodów.
5	Przełącznik kołyskowy	1	Podłącz wiązkę przewodów.
6	Nie są potrzebne żadne części	–	Wykonaj czynności końcowe montażu zestawu wiązki przewodów lamp LED i bezprzewodowego licznika motogodzin.
7	Nie są potrzebne żadne części	–	Podłącz wiązkę przewodów do zestawu lamp LED lub zestawu bezprzewodowego licznika motogodzin.

© 2016—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Zarejestruj produkt pod adresem www.Toro.com.

CE

Tłumaczenie oryginału (PL)
Wydrukowano w Stanach Zjednoczonych
Wszelkie prawa zastrzeżone

3401-946 A

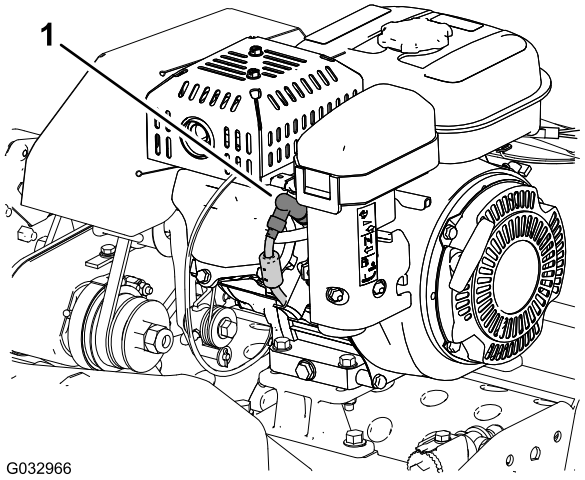
1

Przygotowanie maszyny

Nie są potrzebne żadne części

Przygotowanie maszyny serii 800, 1000 lub 1600

1. Upewnij się, że dźwignia napędu wirnika jest w pozycji NAPĘD WIRNIKA ODŁĄCZONY; patrz *instrukcja obsługi.*
2. Przejedź maszyną na równą powierzchnię i ustaw dźwignię jazdy w pozycji NAPĘD JEZDNY NEUTRALNY; patrz *instrukcja obsługi*
3. Ustaw dźwignię przepustnicy w położeniu WOLNO i przekręć wyłącznik do położenia WYŁĄCZONE; patrz *instrukcja obsługi.*
4. Włącz hamulec postojowy; patrz *instrukcja obsługi.*
5. Odłącz przewód od świecy zapłonowej (Rysunek 1).

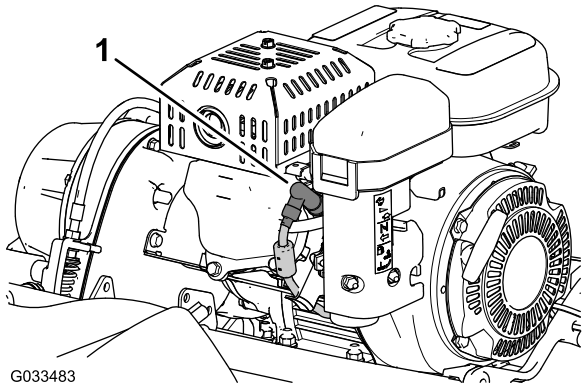


Rysunek 1

1. Przewód świecy zapłonowej

Przygotowanie maszyny serii 1800 lub 2100

1. Upewnij się, że dźwignia jazdy i napędu wirnika jest w pozycji NAPĘD WIRNIKA ODŁĄCZONY, patrz *instrukcja obsługi.*
2. Przejedź maszyną na równą powierzchnię i ustaw dźwignię jazdy i napędu wirnika w pozycji NAPĘD JEZDNY NEUTRALNY, patrz *instrukcja obsługi.*
3. Ustaw dźwignię przepustnicy w położeniu WOLNO i przekręć wyłącznik do położenia WYŁĄCZONE; patrz *instrukcja obsługi.*
4. Włącz hamulec postojowy; patrz *instrukcja obsługi.*
5. Odłącz przewód od świecy zapłonowej (Rysunek 2).



Rysunek 2

1. Przewód świecy zapłonowej

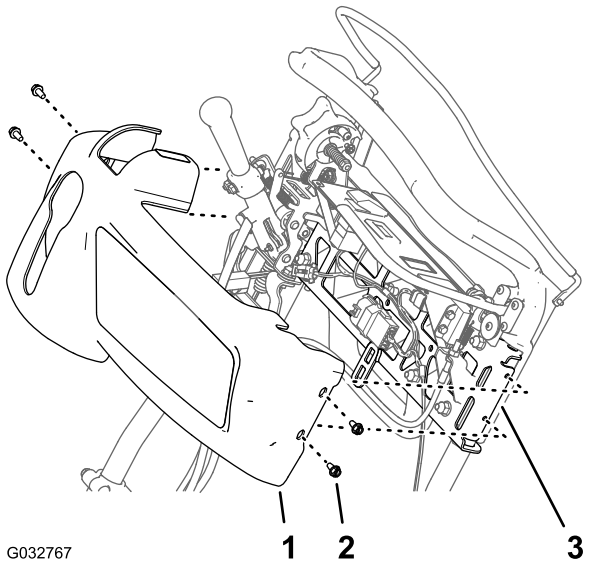
2

Zdejmowanie pokrywy panelu sterowania (maszyny serii 1800 lub 2100)

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

1. Wykręć 4 śruby z łbami kołnierzowymi (1/4 x 1/2 cala), mocujące osłonę panelu sterowania do wspornika na uchwycie kierowniczym (Rysunek 3).



Rysunek 3

1. Pokrywa panelu sterowania
2. Śruba z łbem kołnierzowym (1/4 x 1/2 cala)
3. Wspornik (uchwyt kierowniczy)

2. Przesuń pokrywę panelu sterowania do góry i do przodu, zdejmując ją z panelu sterowania, i zdemontuj ją z maszyny (Rysunek 3).

   Informacja: Śruby z łbami kołnierzowymi i pokrywa panelu sterowania będą użyte w 6 Czynności końcowe montażu zestawu wiązki przewodów lamp LED i bezprzewodowego licznika motogodzin (Strona 10).

3

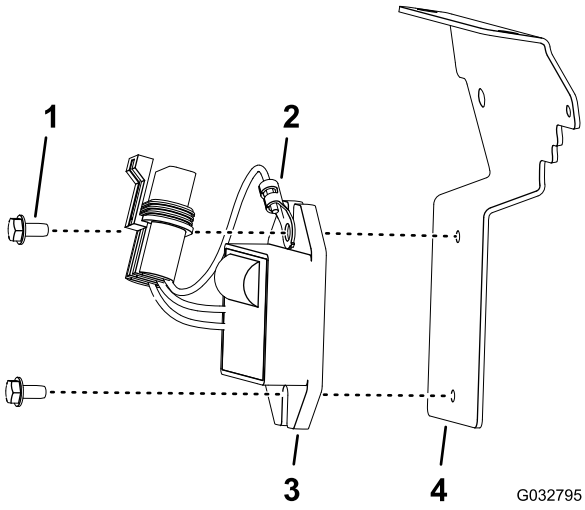
Montaż regulatora napięcia

Części potrzebne do tej procedury:

2	Śruba z łbem kołnierzowym
1	Regulator napięcia
1	Wspornik montażowy
1	Wiązka przewodów

Montaż regulatora napięcia, wspornika montażowego i wiązki przewodów

1. Ustaw zacisk uziemiający i wycięcia w regulatorze napięcia równo z otworami we wsporniku montażowym (Rysunek 4).

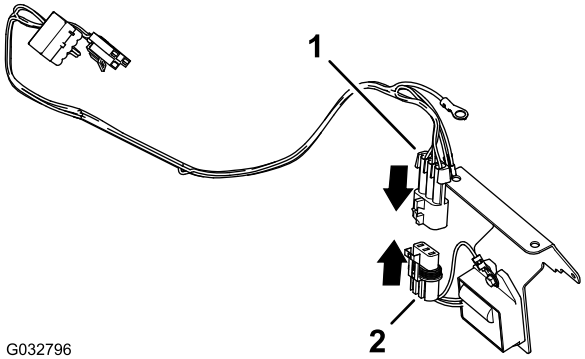


Rysunek 4

1. Śruba z łbem kołnierzowym
2. Zacisk uziemiający
3. Regulator napięcia
4. Wspornik montażowy

2. Przykręć zacisk i regulator do wspornika, używając 2 śrub z łbami kołnierzowymi (Rysunek 4).
3. Dokręć śruby z łbami kołnierzowymi z momentem od 2,83 do 3,95 N·m.
4. Podłącz 3-stykowe złącze wiązki przewodów maszyny do 3-stykowego złącza gniazdowego regulatora napięcia (Rysunek 5).

   Informacja: Upewnij się, że złącza są całkowicie wciśnięte aż do zamocowania przez zatrzaski.



Rysunek 5

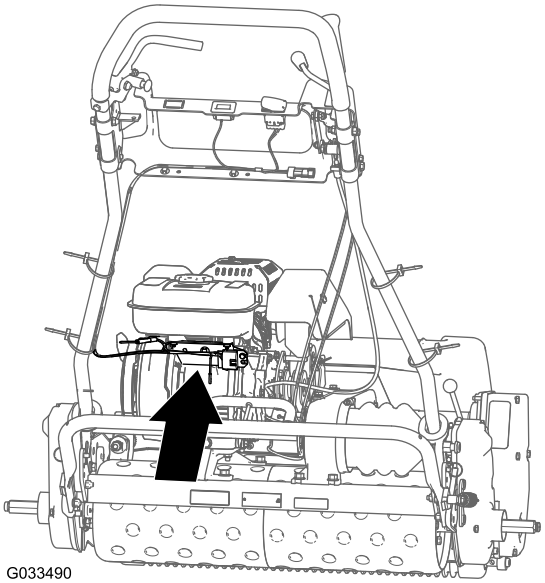
1. Złącze 3-stykowe (wiązka przewodów)
2. Złącze 3-stykowe gniazdowe (regulator napięcia)

Montaż regulatora napięcia i wspornika montażowego do maszyny

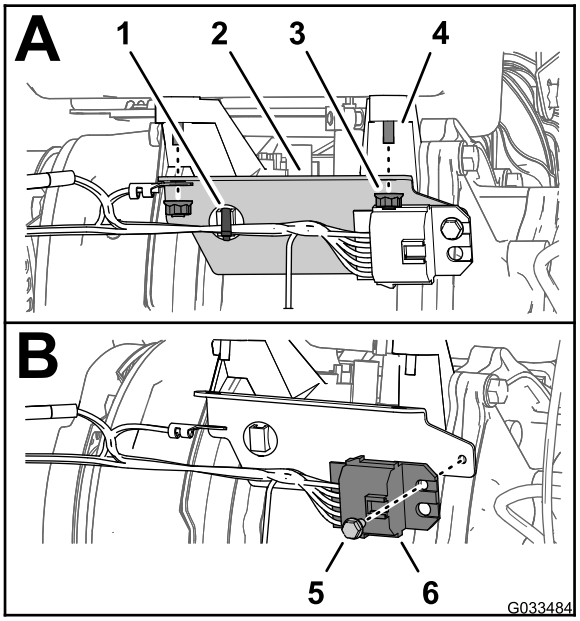
1. Przygotuj maszynę do montażu regulatora napięcia i wspornika montażowego, wykonując następujące czynności:

   - **Maszyny serii 800, 1000 lub 1600**

     A. Odłącz opaskę kablową z tyłu silnika mocującą wiązkę przewodów modułu blokady do wspornika wiązki przewodów (widok A na Rysunek 7).



Rysunek 6



Rysunek 7

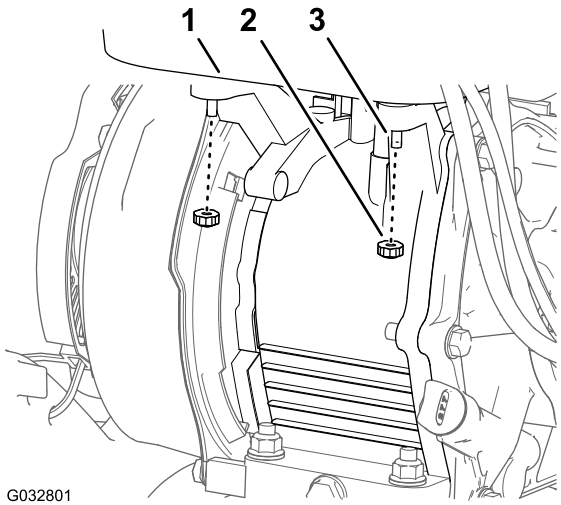
1. Opaska kablowa typu ZIP
2. Wspornik wiązki przewodów
3. Nakrętka
4. Kołek gwintowany (zbiornik paliwa)
5. Śruba z łbem kołnierzowym (10-24 x 3/8 cala)
6. Moduł blokady

     B. Odkręć 2 nakrętki mocujące wspornik wiązki przewodów do silnika (widok A na Rysunek 7).

     C. Wykręć śrubę z łbem kołnierzowym 10-24 x 3/8 cala mocującą moduł blokady do wspornika wiązki przewodów (Rysunek 7).

     Informacja: Wspornik wiązki przewodów nie będzie używany.

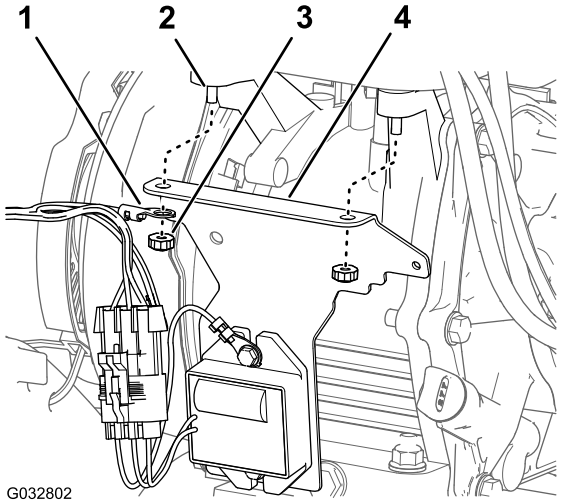
   - **Maszyny serii 1800 lub 2100 –** Odkręć 2 nakrętki z tyłu silnika mocujące zbiornik do silnika (Rysunek 9).



Rysunek 8

1. Zbiornik paliwa
2. Nakrętka
3. Kołek gwintowany (zbiornik paliwa)

2. Ustaw styk uziemiający wiązki przewodów w lewym otworze w zagiętej części wspornika montażowego regulatora napięcia w sposób pokazany na Rysunek 9.



Rysunek 9

1. Zacisk uziemiający (wiązka przewodów)
2. Kołek gwintowany (zbiornik paliwa)
3. Nakrętka
4. Wspornik montażowy (regulator napięcia)

3. Ustaw otwory w zagiętej części wspornika montażowego regulatora napięcia równo z kołkami gwintowanymi od tyłu zbiornika paliwa (Rysunek 9).
4. Zamontuj wspornik montażowy i zacisk uziemiający do silnika, używając 2 nakrętek odkręconych w kroku 1 (Rysunek 9).
5. Dokręć nakrętki z momentem od 9,7 do 12,0 N·m.

4

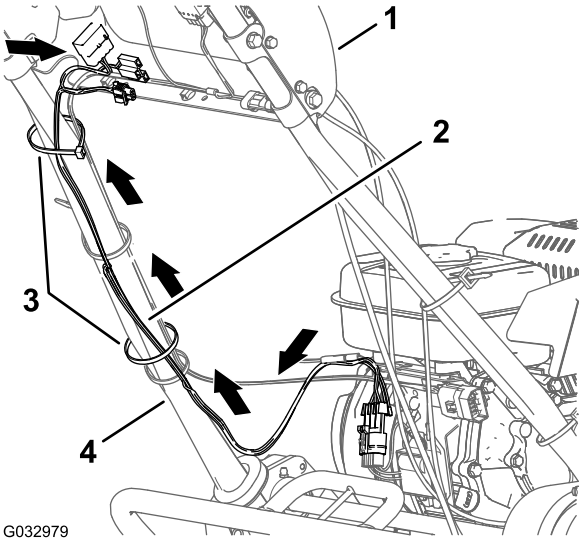
Poprowadzenie wiązki przewodów

Części potrzebne do tej procedury:

2	Opaska zaciskowa

Procedura

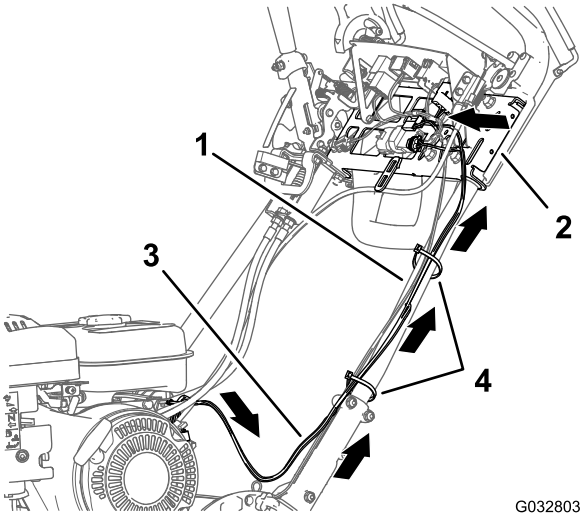
1. Poprowadź wiązkę przewodów od wspornika montażowego do lewej rury uchwytu sterującego (Rysunek 10 oraz Rysunek 11).



Rysunek 10

Maszyny serii 800, 1000 lub 1600

1. Konsola
2. Wiązka przewodów
3. Opaski zaciskowe
4. Lewa rura uchwytu sterującego



Rysunek 11

Maszyny serii 1800 lub 2100

1. Lewa strona uchwytu sterującego
2. Wspornik (uchwyt kierowniczy)
3. Wiązka przewodów
4. Opaski zaciskowe

2. Poprowadź wiązkę przewodów wzdłuż lewej rury uchwytu sterującego, a następnie przez wspornik uchwytu sterującego (Rysunek 11).
3. Za pomocą 2 opasek kablowych zamocuj wiązkę przewodów w sposób pokazany na Rysunek 10 oraz Rysunek 11.

5

Podłączenie wiązki przewodów

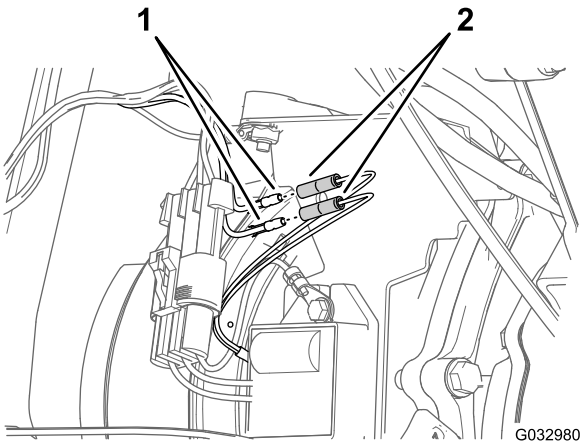
Części potrzebne do tej procedury:

1	Przełącznik kołyskowy

Podłączenie wiązki przewodów do silnika

1. Zlokalizuj wiązkę przewodów silnik-alternator z tyłu obudowy silnika (Rysunek 12).

   Informacja: Wiązka przewodów silnik-alternator ma 2 przewody z osobnymi złączami gniazdowymi.



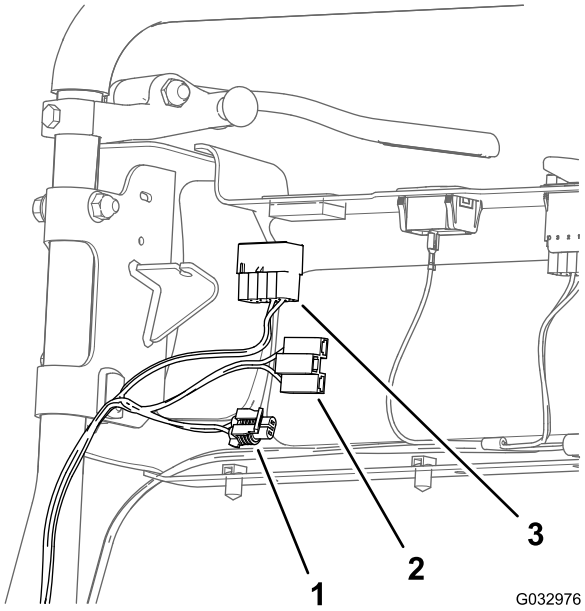
Rysunek 12

1. Złącza bananowe (wiązka przewodów)
2. Złącza gniazdowe (wiązka przewodów silnik-alternator)

2. Podłącz dwa złącza bananowe wiązki przewodów do 2 złączy gniazdowych wiązki przewodów silnik-alternator (Rysunek 12).

Identyfikacja złącz elektrycznych

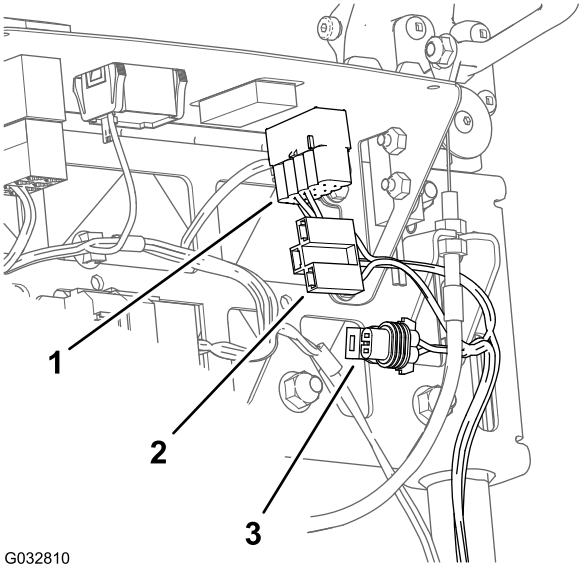
- Podczas instalacji opcjonalnego **zestawu bezprzewodowego licznika motogodzin** użyj 3-stykowego złącza gniazdowego (Rysunek 13 oraz Rysunek 14).
- Podczas instalacji opcjonalnego **zestawu lamp LED** użyj łączącej wiązki przewodów świateł z 2-stykowym złączem gniazdowym (Rysunek 13 oraz Rysunek 14).



Rysunek 13

Maszyny serii 800, 1000 lub 1600

1. 2-stykowe złącze gniazdowe (łącząca wiązka przewodów świateł – zastosuj, jeśli używany jest opcjonalny zestaw lamp LED)
2. 3-stykowe złącze gniazdowe (licznik motogodzin – zastosuj, jeśli używany jest opcjonalny zestaw bezprzewodowego licznika motogodzin)
3. 10-stykowe złącze gniazdowe (przełącznik świateł)



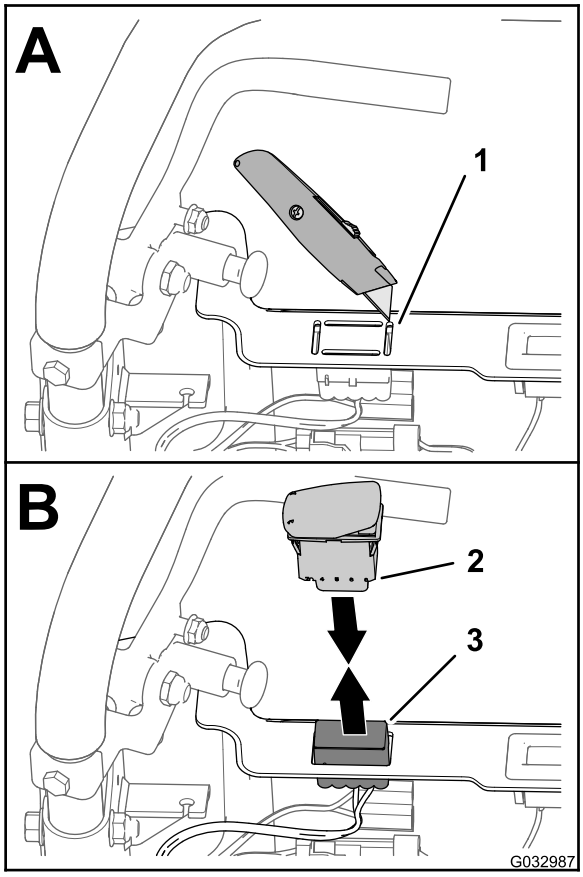
Rysunek 14

Maszyny serii 1800 lub 2100

1. 10-stykowe złącze gniazdowe (przełącznik świateł)
2. 3-stykowe złącze gniazdowe (licznik motogodzin – zastosuj, jeśli używany jest opcjonalny zestaw bezprzewodowego licznika motogodzin)
3. 2-stykowe złącze gniazdowe (łącząca wiązka przewodów świateł – zastosuj, jeśli używany jest opcjonalny zestaw lamp LED)

Montaż przełącznika świateł (maszyny serii 800, 1000 oraz 1600)

1. Wyjmij wyłamywaną zaślepkę u góry z lewej strony powierzchni konsoli (A na Rysunek 15).

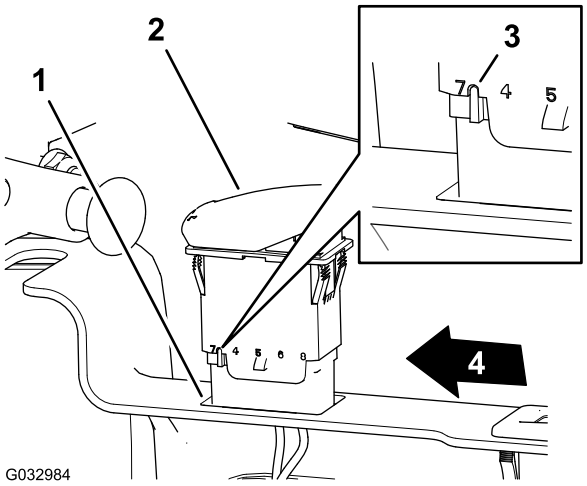


Rysunek 15

1. Wyłamywana zaślepka (konsola)
2. 2-pozycyjny przełącznik kołyskowy
3. 10-stykowe złącze gniazdowe (wiązka przewodów – zestaw oświetlenia oraz zestaw wiązki przewodów bezprzewodowego licznika motogodzin)

2. Przeciągnij 10-stykowe złącze gniazdowe wiązki przewodów od zestawu oświetlenia i zestawu wiązki przewodów bezprzewodowego licznika motogodzin przez otwór w panelu sterowania (Rysunek 15).
3. Podłącz 10-stykowe złącze 2-pozycyjnego przełącznika kołyskowego do 10-stykowego złącza gniazdowego zestawu oświetlenia i zestawu licznika motogodzin (Rysunek 15).

   Informacja: Upewnij się, że złącza są całkowicie wciśnięte aż do zamocowania przez zatrzaski.
4. Ustaw przełącznik tak, aby nacięcie w korpusie przełącznika było skierowane w lewą stronę panelu sterowania (Rysunek 16).



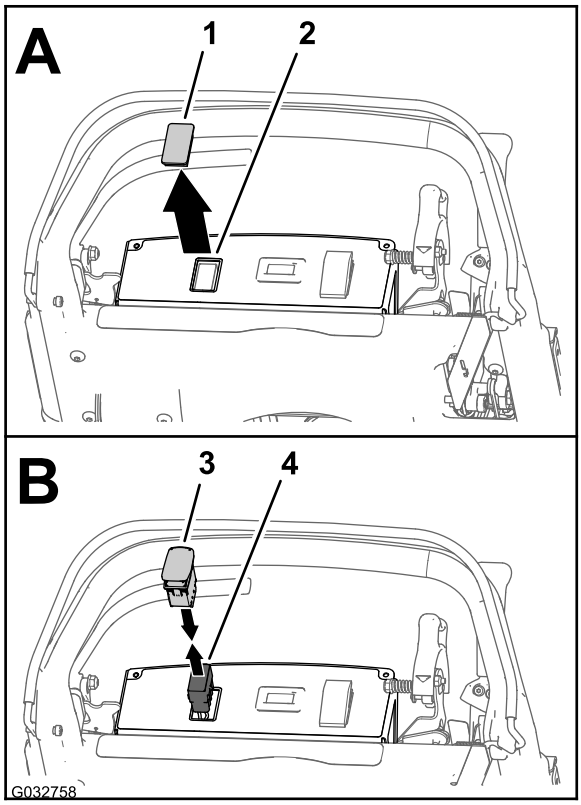
Rysunek 16

1. Otwór (panel sterowania)
2. 2-pozycyjny przełącznik kołyskowy
3. Nacięcie (korpus przełącznika kołyskowego)
4. Lewa strona panelu sterowania

5. Włóż przełącznik w otwór w panelu sterowania i dociśnij go, aż przełącznik zatrzaśnie się w otworze panelu (Rysunek 16).

Montaż przełącznika świateł (maszyny serii 1800 lub 2100)

1. Wyjmij zaślepkę z otworu z lewej strony powierzchni panelu sterowania (Rysunek 17).

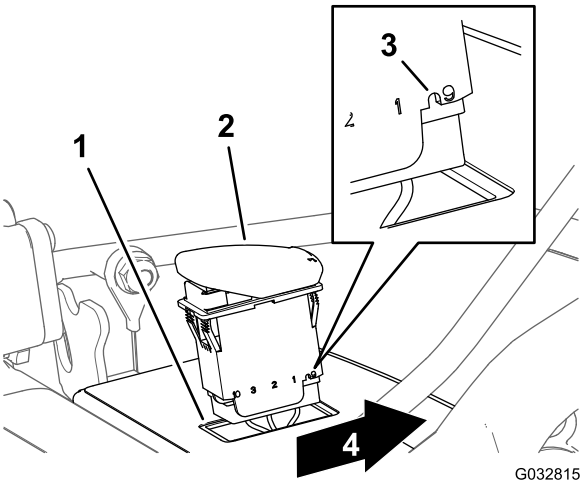


Rysunek 17

1. Zaślepka
2. Otwór (panel sterowania)
3. 2-pozycyjny przełącznik kołyskowy
4. 10-stykowe złącze gniazdowe (wiązka przewodów – zestaw oświetlenia oraz zestaw wiązki przewodów bezprzewodowego licznika motogodzin)

2. Przeciągnij 10-stykowe złącze gniazdowe wiązki przewodów od zestawu oświetlenia i zestawu wiązki przewodów bezprzewodowego licznika motogodzin przez otwór w panelu sterowania (Rysunek 17).
3. Podłącz 10-stykowe złącze 2-pozycyjnego przełącznika kołyskowego do 10-stykowego złącza gniazdowego zestawu oświetlenia i zestawu licznika motogodzin (Rysunek 17).

   Informacja: Upewnij się, że złącza są całkowicie wciśnięte aż do zamocowania przez zatrzaski.
4. Ustaw przełącznik tak, aby nacięcie w korpusie przełącznika było skierowane ku przedniej stronie panelu sterowania (Rysunek 18).



Rysunek 18

1. Otwór (panel sterowania)
2. 2-pozycyjny przełącznik kołyskowy
3. Nacięcie (korpus przełącznika kołyskowego)
4. Przednia strona panelu sterowania

5. Włóż przełącznik w otwór w panelu sterowania i dociśnij go, aż przełącznik zatrzaśnie się w otworze panelu (Rysunek 18).

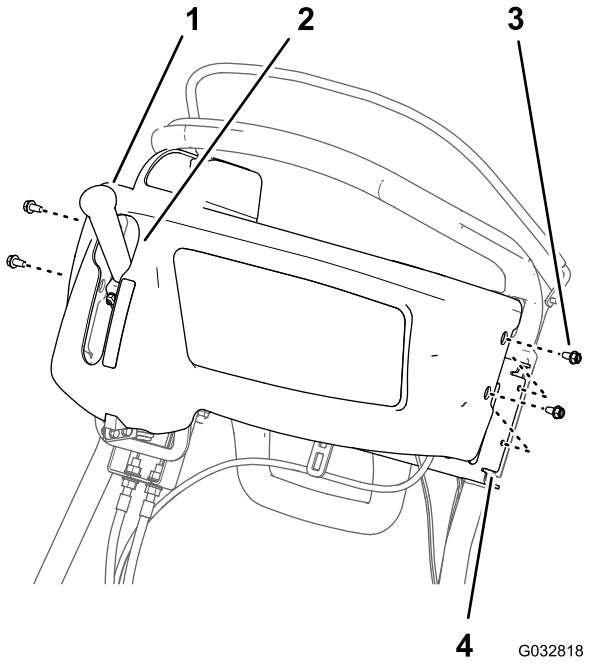
6

Czynności końcowe montażu zestawu wiązki przewodów lamp LED i bezprzewodowego licznika motogodzin

Nie są potrzebne żadne części

Montaż pokrywy panelu sterowania (maszyny serii 1800 lub 2100)

1. Ustaw podłużne wycięcie w pokrywie panelu sterowania nad dźwignią jazdy i napędu wirnika (Rysunek 19).



Rysunek 19

1. Dźwignia załączenia jazdy i napędu wirnika
2. Wycięcie podłużne (pokrywa panelu sterowania)
3. Śruby z łbami kołnierzowymi (1/4 x 1/2 cala)
4. Wspornik (uchwyt kierowniczy)

2. Ustaw otwory z boku pokrywy panelu sterowania równo z otworami we wsporniku uchwytu sterującego (Rysunek 19).
3. Zamocuj pokrywę panelu sterowania do wspornika, używając 4 śrub z łbami kołnierzowymi (1/4 x 1/2 cala) odkręconych wcześniej w kroku 1 procedury 2 Zdejmowanie pokrywy panelu sterowania (maszyny serii 1800 lub 2100) (Strona 3).
4. Dokręć śruby z łbami kołnierzowymi z momentem od 5,2 do 6,8 N·m.

Podłączenie przewodu świecy zapłonowej

Podłącz przewód do świecy zapłonowej w sposób pokazany na Rysunek 2 punktu 1 Przygotowanie maszyny (Strona 2).

7

Podłączenie wiązki przewodów do zestawu lamp LED lub zestawu bezprzewodowego licznika motogodzin

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

- Aby podłączyć wiązkę przewodów lamp LED i bezprzewodowy licznik motogodzin do lamp LED, należy zapoznać się z instrukcją montażu dołączoną do zestawu lamp LED.
- Aby podłączyć wiązkę przewodów do licznika motogodzin, należy zapoznać się z wytycznymi dotyczącymi montażu znajdującymi się w instrukcji obsługi bezprzewodowego licznika motogodzin myTurf™.

Notatki:



Count on it.