



Zestaw wiązki przewodów do lamp LED i bezprzewodowego licznika motogodzin

Kosiarki Greensmaster® serii 800, 1000, 1600 oraz Flex™ serii 1800
lub 2100 z roku 2012 i nowsze

Model nr 04295

Instrukcja instalacji

Aby uzyskać szczegółowe informacje, skontaktuj się z autoryzowanym dystrybutorem firmy Toro.

Opisywane urządzenie jest zgodne ze wszystkimi obowiązującymi dyrektywami Unii Europejskiej; szczegółowe informacje zamieszczone są w odpowiedniej deklaracji zgodności, w oddzielnym arkuszu.

⚠ OSTRZEŻENIE

KALIFORNIA

Propozycja 65 ostrzeżenie

Ten produkt zawiera jeden lub więcej związków chemicznych uznanych w Stanie Kalifornia za wywołujące raka, uszkodzenia płodu lub działające szkodliwie dla rozrodczości.

Elementy luzem

Za pomocą poniższego zestawienia sprawdź, czy zostały dostarczone wszystkie elementy.

Procedura	Opis	Ilość	Sposób użycia
1	Nie są potrzebne żadne części	–	Przygotuj maszynę.
2	Nie są potrzebne żadne części	–	Zdejmij pokrywę panelu sterowania (maszyny serii 1800 lub 2100).
3	Śruba z łbem kołnierзовym Regulator napięcia Wspornik montażowy Wiązka przewodów	2 1 1 1	Zamontuj regulator napięcia.
4	Opaska zaciskowa	2	Poprowadź wiązkę przewodów.
5	Przełącznik kołyskowy	1	Podłącz wiązkę przewodów.
6	Nie są potrzebne żadne części	–	Wykonaj czynności końcowe montażu zestawu wiązki przewodów lamp LED i bezprzewodowego licznika motogodzin.
7	Nie są potrzebne żadne części	–	Podłącz wiązkę przewodów do zestawu lamp LED lub zestawu bezprzewodowego licznika motogodzin.



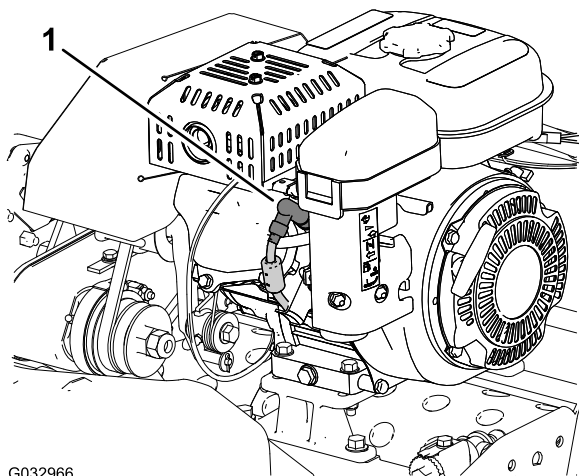
1

Przygotowanie maszyny

Nie są potrzebne żadne części

Przygotowanie maszyny serii 800, 1000 lub 1600

1. Upewnij się, że dźwignia napędu wirnika jest w pozycji NAPĘD WIRNIKA ODŁĄCZONY; patrz *instrukcja obsługi*.
2. Przejdź maszyną na równą powierzchnię i ustaw dźwignię jazdy w pozycji NAPĘD JEZDNY NEUTRALNY; patrz *instrukcja obsługi*.
3. Ustaw dźwignię przepustnicy w położeniu WOLNO i przekręć wyłącznik do położenia WYŁĄCZONE; patrz *instrukcja obsługi*.
4. Włącz hamulec postojowy; patrz *instrukcja obsługi*.
5. Odłącz przewód od świecy zapłonowej (Rysunek 1).



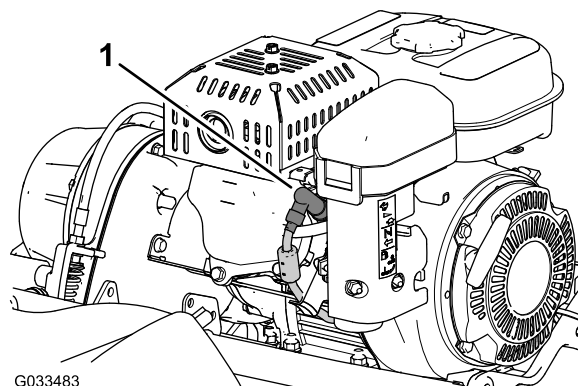
G032966

Rysunek 1

1. Przewód świecy zapłonowej

Przygotowanie maszyny serii 1800 lub 2100

1. Upewnij się, że dźwignia jazdy i napędu wirnika jest w pozycji NAPĘD WIRNIKA ODŁĄCZONY, patrz *instrukcja obsługi*.
2. Przejdź maszyną na równą powierzchnię i ustaw dźwignię jazdy i napędu wirnika w pozycji NAPĘD JEZDNY NEUTRALNY, patrz *instrukcja obsługi*.
3. Ustaw dźwignię przepustnicy w położeniu WOLNO i przekręć wyłącznik do położenia WYŁĄCZONE; patrz *instrukcja obsługi*.
4. Włącz hamulec postojowy; patrz *instrukcja obsługi*.
5. Odłącz przewód od świecy zapłonowej (Rysunek 2).



G033483

Rysunek 2

1. Przewód świecy zapłonowej

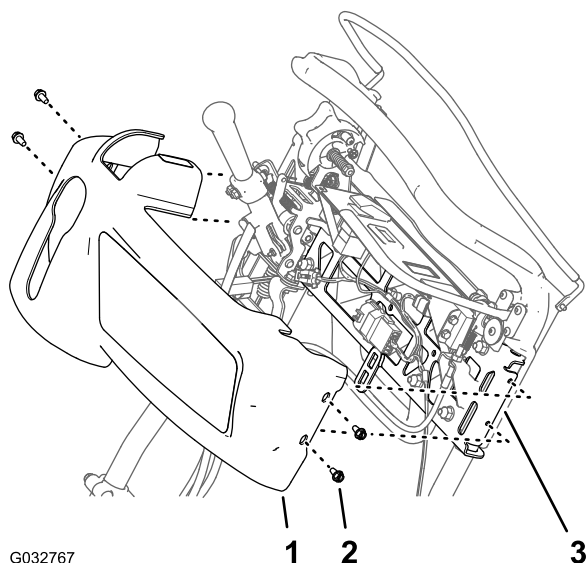
2

Zdejmowanie pokrywy panelu sterowania (maszyny serii 1800 lub 2100)

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

- Wykręć 4 śruby z łbami kołnierзовymi (1/4 x 1/2 cala), mocujące osłonę panelu sterowania do wspornika na uchwycie kierowniczym ([Rysunek 3](#)).



G032767

Rysunek 3

- Pokrywa panelu sterowania
- Śruba z łbem kołnierзовym (1/4 x 1/2 cala)
- Wspornik (uchwyt kierowniczy)

- Przesuń pokrywę panelu sterowania do góry i do przodu, zdejmując ją z panelu sterowania, i zdemontuj ją z maszyny ([Rysunek 3](#)).

Informacja: Śruby z łbami kołnierзовymi i pokrywa panelu sterowania będą użyte w [6 Czynności końcowe montażu zestawu wiązki przewodów lamp LED i bezprzewodowego licznika motogodzin](#) (Strona 10).

3

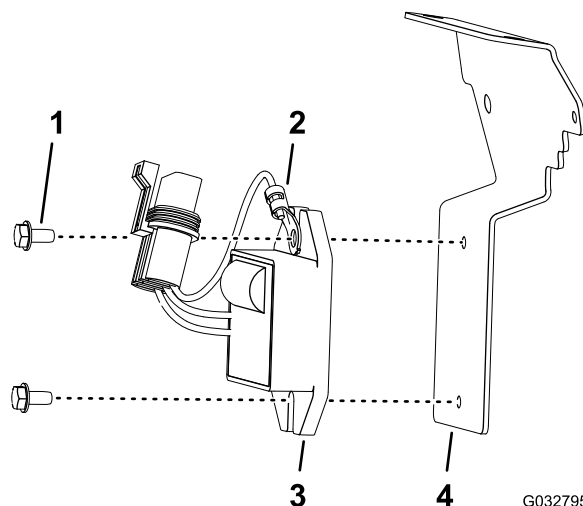
Montaż regulatora napięcia

Części potrzebne do tej procedury:

2	Śruba z łbem kołnierзовym
1	Regulator napięcia
1	Wspornik montażowy
1	Wiązka przewodów

Montaż regulatora napięcia, wspornika montażowego i wiązki przewodów

- Ustaw zacisk uziemiający i wycięcia w regulatorze napięcia równo z otworami we wsporniku montażowym ([Rysunek 4](#)).



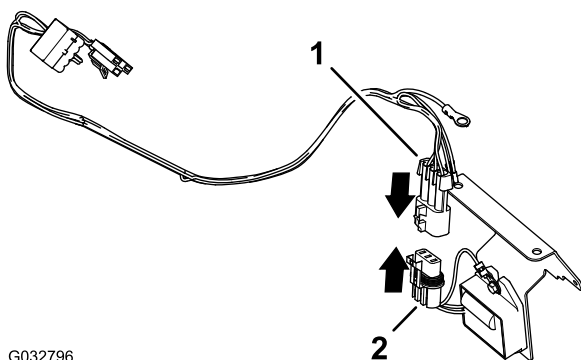
G032795

Rysunek 4

- Śruba z łbem kołnierзовym
- Zacisk uziemiający
- Regulator napięcia
- Wspornik montażowy

- Przykręć zacisk i regulator do wspornika, używając 2 śrub z łbami kołnierзовymi ([Rysunek 4](#)).
- Dokręć śruby z łbami kołnierзовymi z momentem od 2,83 do 3,95 N m.
- Podłącz 3-stykowe złącze wiązki przewodów maszyny do 3-stykowego złącza gniazdowego regulatora napięcia ([Rysunek 5](#)).

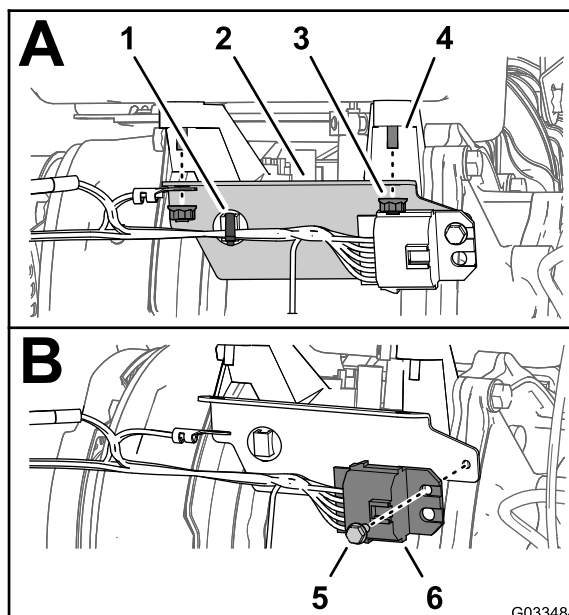
Informacja: Upewnij się, że złącza są całkowicie wciśnięte aż do zamocowania przez zatrzaski.



G032796

Rysunek 5

1. Złącze 3-stykowe (wiązka przewodów)
2. Złącze 3-stykowe gniazdowe (regulator napięcia)



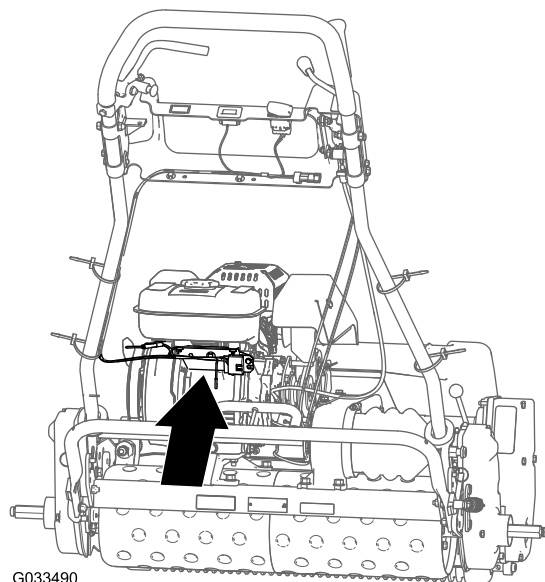
G033484

Rysunek 7

1. Opaska kablowa typu ZIP
2. Wspornik wiązki przewodów
3. Nakrętka
4. Kołek gwintowany (zbiornik paliwa)
5. Śruba z łbem kołnierзовym (10-24 x 3/8 cala)
6. Moduł blokady

Montaż regulatora napięcia i wspornika montażowego do maszyny

1. Przygotuj maszynę do montażu regulatora napięcia i wspornika montażowego, wykonując następujące czynności:
 - **Maszyny serii 800, 1000 lub 1600**
 - A. Odlącz opaskę kablową z tyłu silnika mocującą wiązkę przewodów modułu blokady do wspornika wiązki przewodów (widok A na [Rysunek 7](#)).



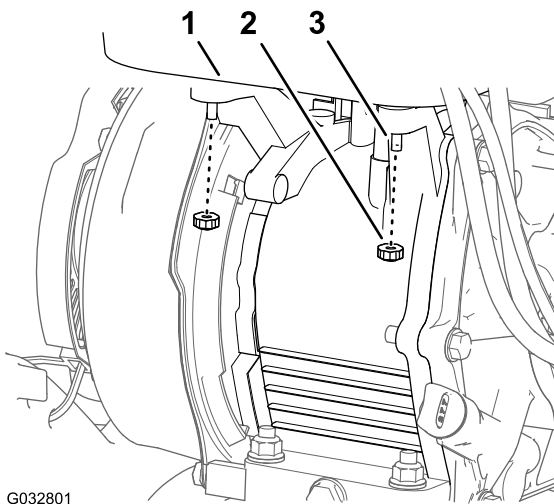
G033490

Rysunek 6

- B. Odkręć 2 nakrętki mocujące wspornik wiązki przewodów do silnika (widok A na [Rysunek 7](#)).
- C. Wykręć śrubę z łbem kołnierзовym 10-24 x 3/8 cala mocującą moduł blokady do wspornika wiązki przewodów ([Rysunek 7](#)).

Informacja: Wspornik wiązki przewodów nie będzie używany.

- **Maszyny serii 1800 lub 2100** – Odkręć 2 nakrętki z tyłu silnika mocujące zbiornik do silnika ([Rysunek 9](#)).

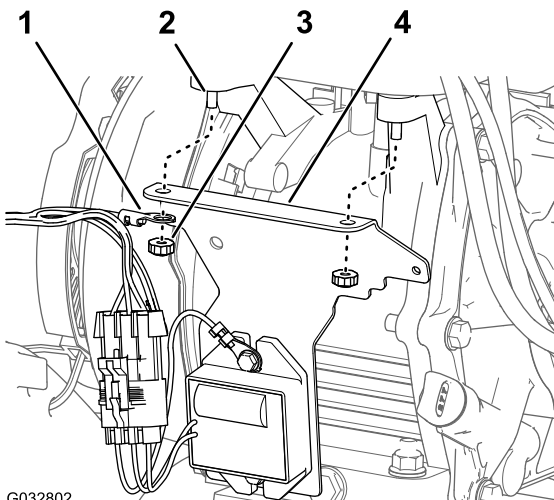


G032801

Rysunek 8

1. Zbiornik paliwa
2. Nakrętka
3. Kołek gwintowany (zbiornik paliwa)

2. Ustaw styk uziemiający wiązki przewodów w lewym otworze w zagiętej części wspornika montażowego regulatora napięcia w sposób pokazany na [Rysunek 9](#).



G032802

Rysunek 9

1. Zacisk uziemiający (wiązka przewodów)
2. Kołek gwintowany (zbiornik paliwa)
3. Nakrętka
4. Wspornik montażowy (regulator napięcia)

3. Ustaw otwory w zagiętej części wspornika montażowego regulatora napięcia równo z kołkami gwintowanymi od tyłu zbiornika paliwa ([Rysunek 9](#)).
4. Zamontuj wspornik montażowy i zacisk uziemiający do silnika, używając 2 nakrętek odkręconych w kroku 1 ([Rysunek 9](#)).
5. Dokręć nakrętki z momentem od 9,7 do 12,0 N m.

4

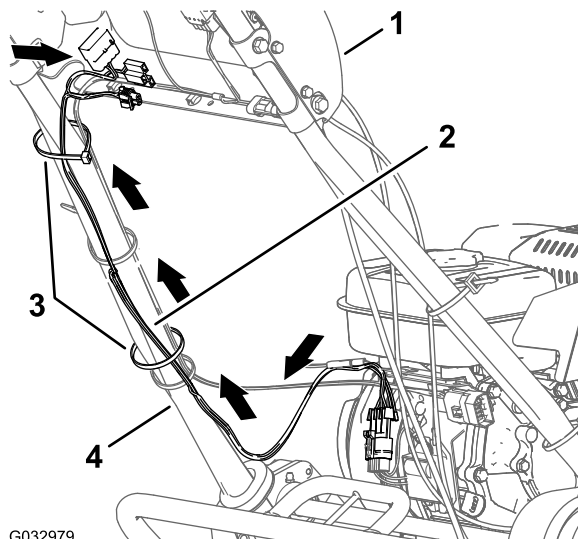
Poprowadzenie wiązki przewodów

Części potrzebne do tej procedury:

- | | |
|---|------------------|
| 2 | Opaska zaciskowa |
|---|------------------|

Procedura

1. Poprowadź wiązkę przewodów od wspornika montażowego do lewej rury uchwytu sterującego ([Rysunek 10](#) oraz [Rysunek 11](#)).



G032979

Rysunek 10

Maszyzny serii 800, 1000 lub 1600

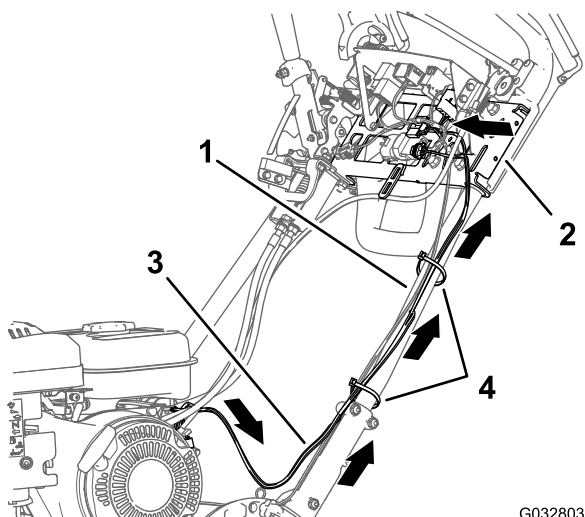
1. Konsola
2. Wiązka przewodów
3. Opaski zaciskowe
4. Lewa rura uchwytu sterującego

5

Podłączenie wiązki przewodów

Części potrzebne do tej procedury:

1	Przełącznik kołyskowy
---	-----------------------



Rysunek 11

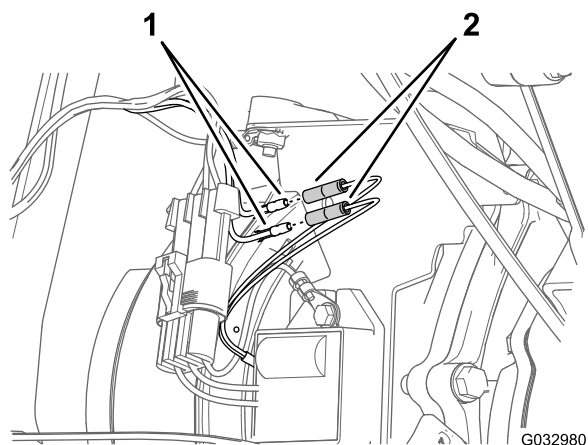
Maszyny serii 1800 lub 2100

1. Lewa strona uchwytu sterującego
 2. Wspornik (uchwyt kierowniczy)
 3. Wiązka przewodów
 4. Opaski zaciskowe
-
2. Poprowadź wiązkę przewodów wzdłuż lewej rury uchwytu sterującego, a następnie przez wspornik uchwytu sterującego ([Rysunek 11](#)).
 3. Za pomocą 2 opasek kablowych zamocuj wiązkę przewodów w sposób pokazany na [Rysunek 10](#) oraz [Rysunek 11](#).

Podłączenie wiązki przewodów do silnika

1. Zlokalizuj wiązkę przewodów silnik-alternator z tyłu obudowy silnika ([Rysunek 12](#)).

Informacja: Wiązka przewodów silnik-alternator ma 2 przewody z osobnymi złączami gniazdowymi.

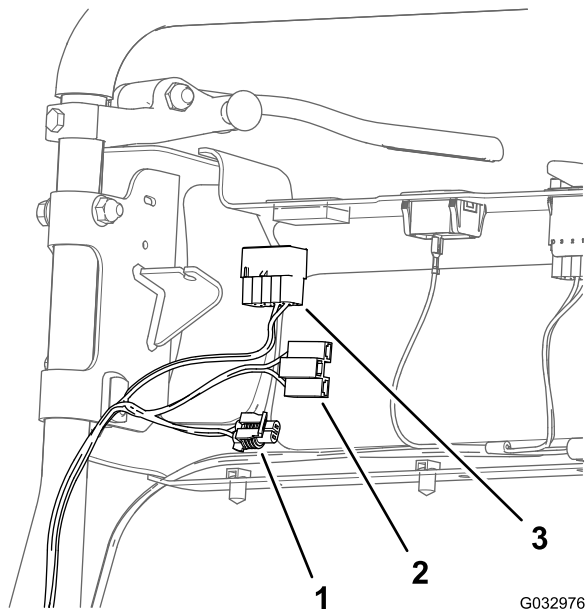


Rysunek 12

1. Złącza bananowe (wiązka przewodów)
 2. Złącza gniazdowe (wiązka przewodów silnik-alternator)
-
2. Podłącz dwa złącza bananowe wiązki przewodów do 2 złączy gniazdowych wiązki przewodów silnik-alternator ([Rysunek 12](#)).

Identyfikacja złącz elektrycznych

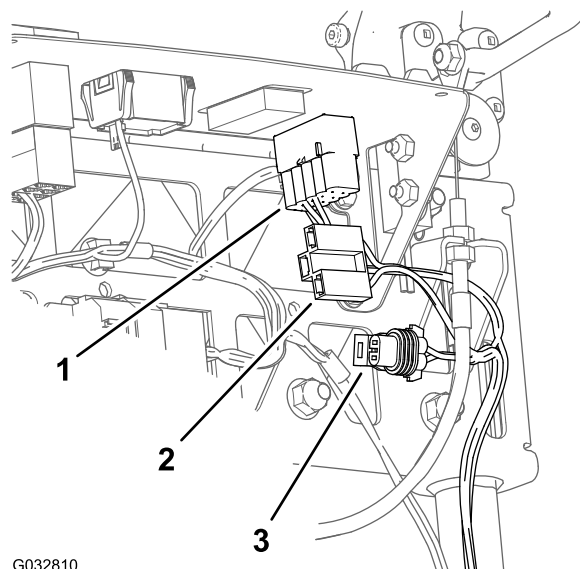
- Podczas instalacji opcjonalnego zestawu **beprzewodowego licznika motogodzin** użyj 3-stykowego złącza gniazdowego (Rysunek 13 oraz Rysunek 14).
- Podczas instalacji opcjonalnego zestawu **lamp LED** użyj łączącej wiązki przewodów świateł z 2-stykowym złączem gniazdowym (Rysunek 13 oraz Rysunek 14).



Rysunek 13

Maszyny serii 800, 1000 lub 1600

1. 2-stykowe złącze gniazdowe (łącząca wiązka przewodów świateł – zastosuj, jeśli używany jest opcjonalny zestaw lamp LED)
2. 3-stykowe złącze gniazdowe (licznik motogodzin – zastosuj, jeśli używany jest opcjonalny zestaw beprzewodowego licznika motogodzin)
3. 10-stykowe złącze gniazdowe (przełącznik świateł)



G032810

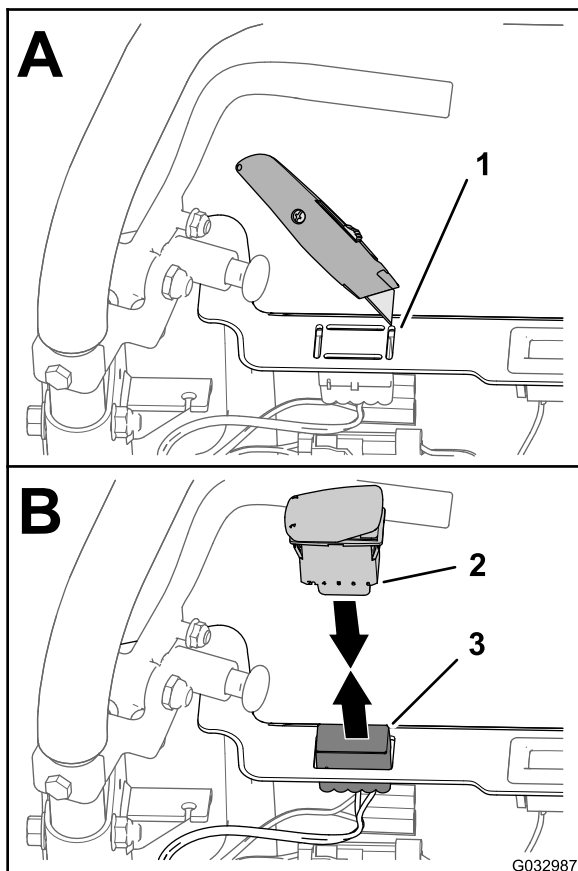
Rysunek 14

Maszyny serii 1800 lub 2100

1. 10-stykowe złącze gniazdowe (przełącznik świateł)
2. 3-stykowe złącze gniazdowe (licznik motogodzin – zastosuj, jeśli używany jest opcjonalny zestaw beprzewodowego licznika motogodzin)
3. 2-stykowe złącze gniazdowe (łącząca wiązka przewodów świateł – zastosuj, jeśli używany jest opcjonalny zestaw lamp LED)

Montaż przełącznika świateł (maszyny serii 800, 1000 oraz 1600)

1. Wyjmij wylamywaną zaślepkę u góry z lewej strony powierzchni konsoli (A na [Rysunek 15](#)).



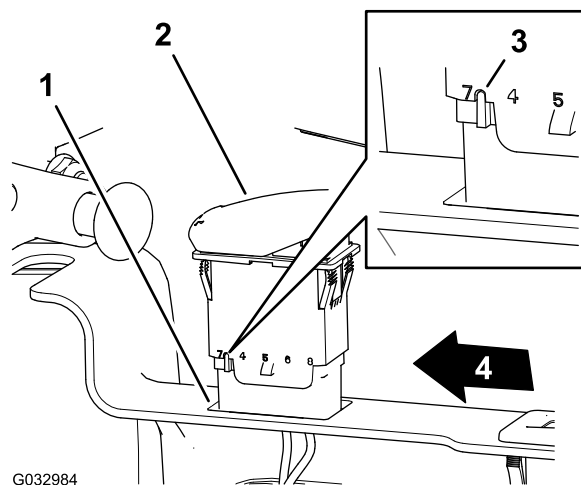
Rysunek 15

1. Wylamywana zaślepka (konsola)
2. 2-pozycyjny przełącznik kołowy
3. 10-stykowe złącze gniazdowe (wiązka przewodów – zestaw oświetlenia oraz zestaw wiązki przewodów bezprzewodowego licznika motogodzin)

2. Przeciągnij 10-stykowe złącze gniazdowe wiązki przewodów od zestawu oświetlenia i zestawu wiązki przewodów bezprzewodowego licznika motogodzin przez otwór w panelu sterowania ([Rysunek 15](#)).
3. Podłącz 10-stykowe złącze 2-pozycyjnego przełącznika kołowego do 10-stykowego złącza gniazdowego zestawu oświetlenia i zestawu licznika motogodzin ([Rysunek 15](#)).

Informacja: Upewnij się, że złącza są całkowicie wciśnięte aż do zamocowania przez zatrzaśki.

4. Ustaw przełącznik tak, aby nacięcie w korpusie przełącznika było skierowane w lewą stronę panelu sterowania ([Rysunek 16](#)).



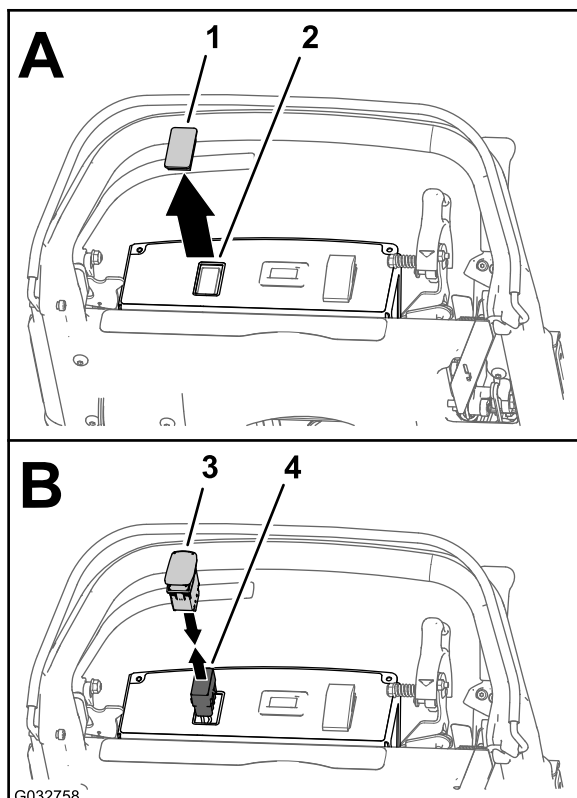
G032984

Rysunek 16

1. Otwór (panel sterowania)
2. 2-pozycyjny przełącznik kołowy
3. Nacięcie (korpus przełącznika kołowego)
4. Lewa strona panelu sterowania
5. Włóż przełącznik w otwór w panelu sterowania i dociśnij go, aż przełącznik zatrzaśnie się w otworze panelu ([Rysunek 16](#)).

Montaż przełącznika świateł (maszyny serii 1800 lub 2100)

1. Wyjmij zaślepkę z otworu z lewej strony powierzchni panelu sterowania ([Rysunek 17](#)).



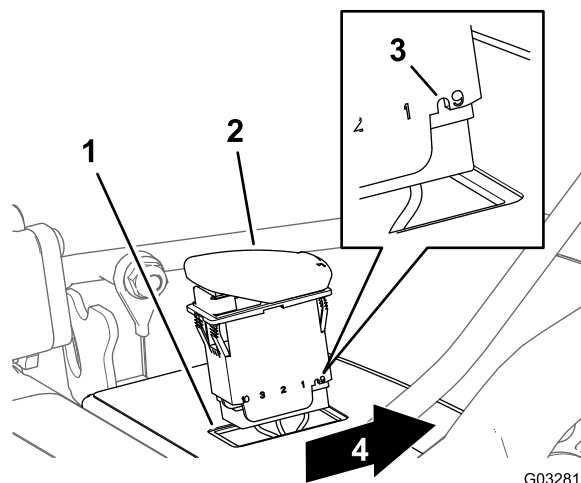
Rysunek 17

- | | |
|-----------------------------|---|
| 1. Zaślepka | 3. 2-pozycyjny przełącznik kołowy |
| 2. Otwór (panel sterowania) | 4. 10-stykowe złącze gniazdowe (wiązka przewodów – zestaw oświetlenia oraz zestaw wiązki przewodów bezprzewodowego licznika motogodzin) |

2. Przeciągnij 10-stykowe złącze gniazdowe wiązki przewodów od zestawu oświetlenia i zestawu wiązki przewodów bezprzewodowego licznika motogodzin przez otwór w panelu sterowania ([Rysunek 17](#)).
3. Podłącz 10-stykowe złącze 2-pozycyjnego przełącznika kołowego do 10-stykowego złącza gniazdowego zestawu oświetlenia i zestawu licznika motogodzin ([Rysunek 17](#)).

Informacja: Upewnij się, że złącza są całkowicie wciśnięte aż do zamocowania przez zatrzaski.

4. Ustaw przełącznik tak, aby nacięcie w korpusie przełącznika było skierowane ku przedniej stronie panelu sterowania ([Rysunek 18](#)).



Rysunek 18

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Otwór (panel sterowania) | 3. Nacięcie (korpus przełącznika kołowego) |
| 2. 2-pozycyjny przełącznik kołowy | 4. Przednia strona panelu sterowania |
5. Włóż przełącznik w otwór w panelu sterowania i dociśnij go, aż przełącznik zatrzaśnie się w otworze panelu ([Rysunek 18](#)).

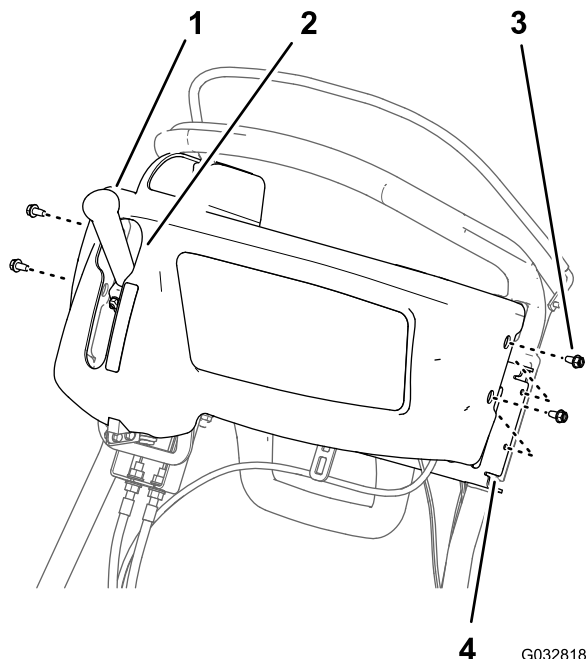
6

Czynności końcowe montażu zestawu wiązki przewodów lamp LED i bezprzewodowego licznika motogodzin

Nie są potrzebne żadne części

Montaż pokrywy panelu sterowania (maszyny serii 1800 lub 2100)

1. Ustaw podłużne wycięcie w pokrywie panelu sterowania nad dźwignią jazdy i napędu wirnika (Rysunek 19).



Rysunek 19

- | | |
|--|---|
| 1. Dźwignia załączenia jazdy i napędu wirnika | 3. Śruby z łbami kołnierзовymi (1/4 x 1/2 cala) |
| 2. Wycięcie podłużne (pokrywa panelu sterowania) | 4. Wspornik (uchwyt kierowniczy) |

2. Ustaw otwory z boku pokrywy panelu sterowania równo z otworami we wsporniku uchwyty sterującego (Rysunek 19).
3. Zamocuj pokrywę panelu sterowania do wspornika, używając 4 śrub z łbami kołnierзовymi (1/4 x 1/2 cala) odkręconych wcześniej w kroku 1 procedury 2 Zdejmowanie pokrywy panelu sterowania (maszyny serii 1800 lub 2100) (Strona 3).

4. Dokręć śruby z łbami kołnierзовymi z momentem od 5,2 do 6,8 N m.

Podłączenie przewodu świecy zapłonowej

Podłącz przewód do świecy zapłonowej w sposób pokazany na Rysunek 2 punktu 1 Przygotowanie maszyny (Strona 2).

7

Podłączenie wiązki przewodów do zestawu lamp LED lub zestawu bezprzewodowego licznika motogodzin

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

- Aby podłączyć wiązkę przewodów lamp LED i bezprzewodowy licznik motogodzin do lamp LED, należy zapoznać się z instrukcją montażu dołączoną do zestawu lamp LED.
- Aby podłączyć wiązkę przewodów do licznika motogodzin, należy zapoznać się z wytycznymi dotyczącymi montażu znajdującymi się w instrukcji obsługi bezprzewodowego licznika motogodzin myTurf™.

Notatki:



Count on it.