Form No. 3402-358 Rev A

Kit de enganche delantero

Vehículos utilitarios Workman® serie GTX con defensa delantera

Nº de modelo 07146

Instrucciones de instalación

⚠ ADVERTENCIA

CALIFORNIA
Advertencia de la Propuesta 65

Este producto contiene una o más sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos o trastornos del sistema reproductor.

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Descripción	Cant.	Uso
Accesorio rápido delantero	1	Instale el kit.
Perno de cuello cuadrado (5/16 x 1 pulgada)	2	
Perno de cuello cuadrado (5/16 x 7/8 de pulgada)	4	
Tuerca con arandela prensada (5/16 pulgada)	6	
Perno de cabeza de botón e interior hexagonal	1	
Contratuerca	1	
Asa en T	1	

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

1. Detenga la máquina en una superficie nivelada, accione el freno de estacionamiento, pare el motor y retire la llave.
2. Retire y elimine los 2 pernos de cuello cuadrado existentes y las 2 contratuercas de la defensa delantera, tal y como se muestra en la Figura 1.

© 2016—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registre su producto en www.Toro.com.

CE

Traducción del original (ES)
Impreso en EE. UU.
Reservados todos los derechos

3402-358 A

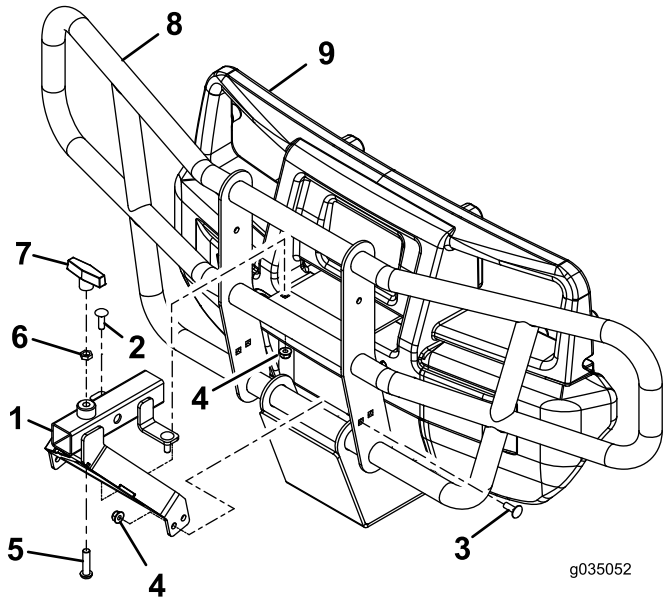


Figura 1

1. Accesorio rápido delantero
2. Perno de cuello cuadrado (5/16 x 1 pulgada)
3. Perno de cuello cuadrado (5/16 x 7/8 de pulgada)
4. Tuerca con arandela prensada (5/16 pulgada)
5. Perno de cabeza de botón e interior hexagonal
6. Contratuerca
7. Asa en T
8. Defensa delantera
9. Parachoques

---

3. Instale provisionalmente el accesorio rápido delantero con 2 pernos de cuello cuadrado (5/16" x 1") y 2 tuercas con arandela prensada (5/16"), tal y como se muestra en la Figura 1.
4. Instale provisionalmente el accesorio rápido delantero con 4 pernos de cuello cuadrado (5/16" x 7/8") y 4 tuercas con arandela prensada (5/16"), tal y como se muestra en la Figura 1.
5. Instale el perno perno de cabeza de botón e interior hexagonal, la contratuerca y el asa en T (Figura 1).
6. Apriete las fijaciones sueltas a entre 19,8 y 25,4 N·m.