Form No. 3402-365 Rev A

Комплект переднего сцепного устройства

Технологические автомобили Workman® серии GTX с защитным ограждением щетки

Номер модели 07146

Инструкции по монтажу

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

КАЛИФОРНИЯ
Положение 65, Предупреждение

В соответствии с информацией, имеющейся в распоряжении компетентных органов штата Калифорния, данное вещество содержит химическое соединение (соединения), отнесенные к категории канцерогенных, способных вызвать врождённые пороки и оказывающих вредное воздействие на репродуктивную систему человека.

Монтаж

Незакреплённые детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Наименование	Количество	Использование
Переднее устройство быстрой смены навесного оборудования	1	Установите комплект.
Каретный болт (5/16 x 1 дюйм)	2	
Каретный болт (5/16 x 7/8 дюйма)	4	
Фланцевая гайка (5/16 дюйма)	6	
Болт со сферической шестигранной головкой	1	
Зажимная гайка	1	
Т-образная рукоятка	1	

Примечание: Определите левую и правую стороны машины (с рабочего места оператора).

1. Установите машину на горизонтальную поверхность, включите стояночный тормоз, заглушите двигатель и извлеките ключ.
2. Снимите и удалите в отходы два имеющихся каретных болта и две контргайки из защитного ограждения щетки, как показано на Рисунок 1.

© 2016—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Регистрация в www.Toro.com.

Перевод исходного документа (RU)
Отпечатано в США
Все права защищены

3402-365 A

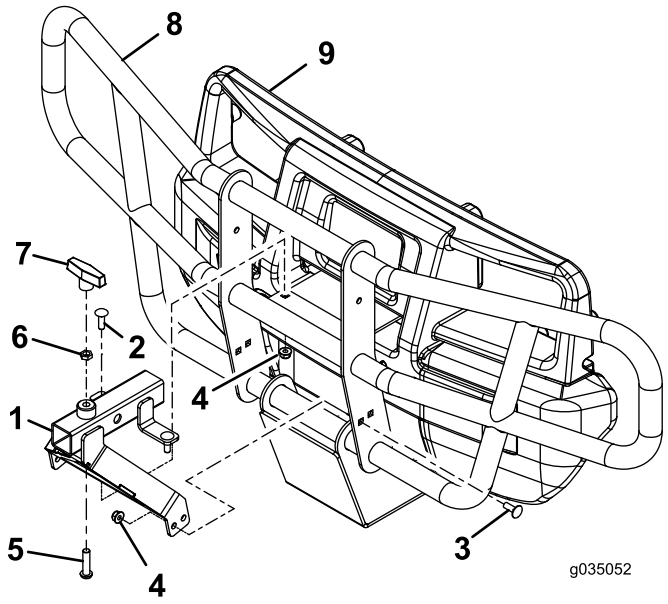


Рисунок 1

1. Переднее устройство быстрой смены навесного оборудования
2. Каретный болт (5/16 x 1 дюйм)
3. Каретный болт (5/16 x 7/8 дюйма)
4. Фланцевая гайка (на 5/16 дюйма)
5. Болт со сферической шестигранной головкой
6. Зажимная гайка
7. Т-образная рукоятка
8. Ограждение щетки
9. Бампер

---

3. Установите, не затягивая, переднее устройство быстрой смены навесного оборудования с помощью двух каретных болтов (5/16 x 1 дюйм) и двух фланцевых гаек (5/16 дюйма), как показано на Рисунок 1.
4. Установите, не затягивая, переднее устройство быстрой смены навесного оборудования с помощью 4 каретных болтов (5/16 x 7/8 дюйма) и 4 фланцевых гаек (5/16 дюйма), как показано на Рисунок 1.
5. Установите болт со сферической шестигранной головкой, зажимную гайку и Т-образную рукоятку (Рисунок 1).
6. Затяните незатянутые крепежные детали конструкции с моментом от 19,8 до 25,4 Н·м.