



# Kit de soporte de montaje de dispositivo recogepelotas

## Vehículos utilitarios Workman® serie GTX o MDX

Nº de modelo 07157

### Instrucciones de instalación

#### ▲ ADVERTENCIA

##### CALIFORNIA

##### Advertencia de la Propuesta 65

Este producto contiene una o más sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos o trastornos del sistema reproductor.

## Instalación

### Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Descripción	Cant.	Uso
Bastidor de dispositivo recogepelotas	1	
Soporte de montaje largo de defensa delantera (solo modelos GTX de gasolina y GTX eléctricos)	1	
Soporte de montaje corto de defensa delantera (solo modelos MDX y MDX-D)	1	
Perno de cabeza hexagonal con arandela prensada (5/16" x 1")	4	
Tuerca con arandela prensada (5/16")	8	
Perno de cuello cuadrado (5/16" x 7/8")	2	
Soporte de montaje inferior de defensa delantera (solo modelos MDX de gasolina y MDX-D)	1	
Perno de cabeza hexagonal con arandela prensada —3/8" x 1" (solo modelos MDX y MDX-D)	4	
Tuerca con arandela prensada—3/8" (solo modelos MDX y MDX-D)	4	
No se necesitan piezas	—	
No se necesitan piezas	—	
No se necesitan piezas	—	

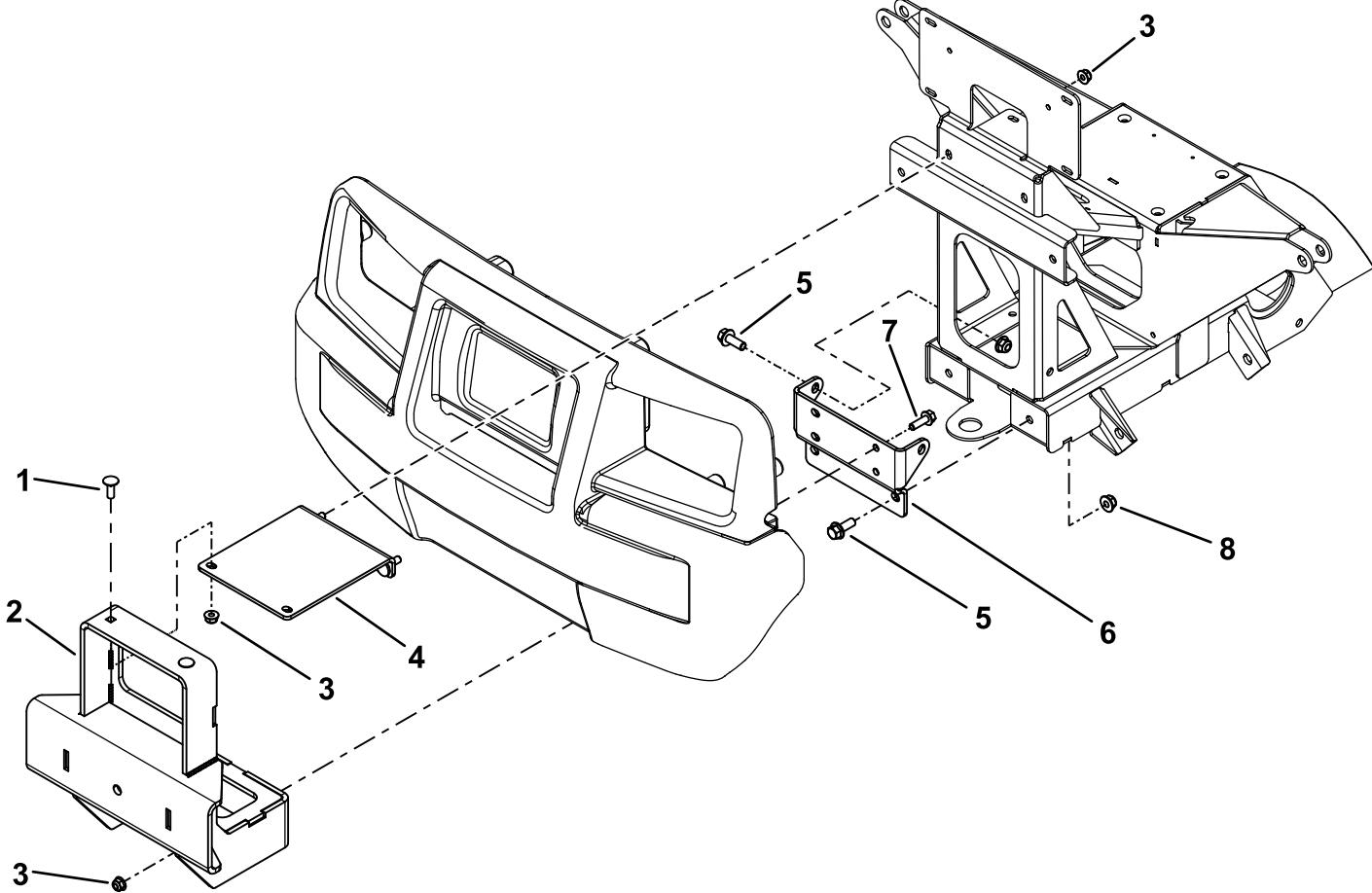
**Nota:** Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

## Para modelos MDX y MDX-D

1. Detenga la máquina en una superficie nivelada, accione el freno de estacionamiento, pare el motor y retire la llave.
2. Instale el soporte de montaje inferior de la defensa delantera al bastidor de la unidad de tracción con 4 pernos de cabeza hexagonal y arandela prensada (3/8" x 1") y 4 tuercas con arandela prensada (3/8"), tal y como se muestra en la [Figura 1](#).
3. Apriete las fijaciones a entre 37 y 45 N·m.
4. Instale provisionalmente el soporte de montaje corto de la defensa delantera al bastidor de la unidad de tracción (a través del parachoques) con 2 tuercas con

arandela prensada (5/16"), tal y como se muestra en la [Figura 1](#).

5. Fije provisionalmente el bastidor del dispositivo recogepelotas al soporte de montaje corto de la defensa delantera con 2 pernos de cuello cuadrado (5/16" x 7/8") y 2 tuercas con arandela prensada (5/16"), tal y como se muestra en la [Figura 1](#).
6. Fije provisionalmente el bastidor del dispositivo recogepelotas al soporte de montaje inferior de la defensa delantera con 4 pernos de cabeza hexagonal con arandela prensada (5/16" x 1") y 4 tuercas con arandela prensada (5/16"), tal y como se muestra en la [Figura 1](#).
7. Apriete las fijaciones restantes a entre 19,8 y 25,4 N·m.



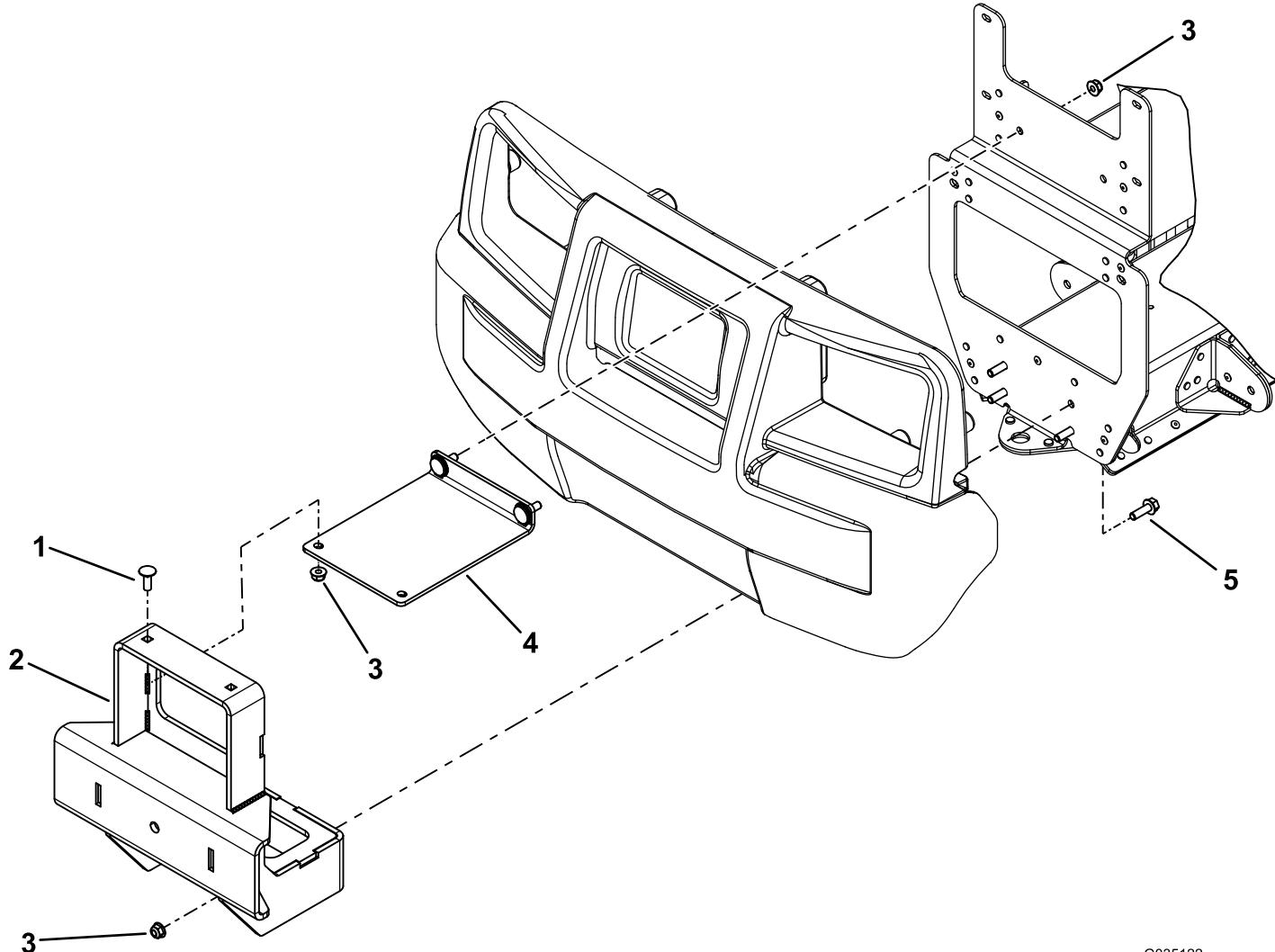
G035121

**Figura 1**

1. Perno de cuello cuadrado (5/16" x 7/8")
2. Bastidor de dispositivo recogepelotas
3. Tuerca con arandela prensada (5/16")
4. Soporte de montaje corto de defensa delantera
5. Perno de cabeza hexagonal con arandela prensada (3/8" x 1")
6. Soporte de montaje inferior de defensa delantera
7. Perno de cabeza hexagonal con arandela prensada (5/16" x 1")
8. Tuerca con arandela prensada (3/8")

## Para modelos GTX de gasolina y GTX eléctricos

1. Detenga la máquina en una superficie nivelada, accione el freno de estacionamiento, pare el motor y retire la llave.
2. Instale provisionalmente el soporte de montaje largo de la defensa delantera al bastidor de la unidad de tracción (a través del parachoques) con 2 pernos de
3. Fije provisionalmente el bastidor del dispositivo recogepelotas al soporte de montaje largo de la defensa delantera con 2 pernos de cuello cuadrado (5/16" x 7/8") y 2 tuercas con arandela prensada (5/16"), tal y como se muestra en la [Figura 2](#).
4. Apriete todas las fijaciones a entre 19,8 y 25,4 N·cm.



G035122

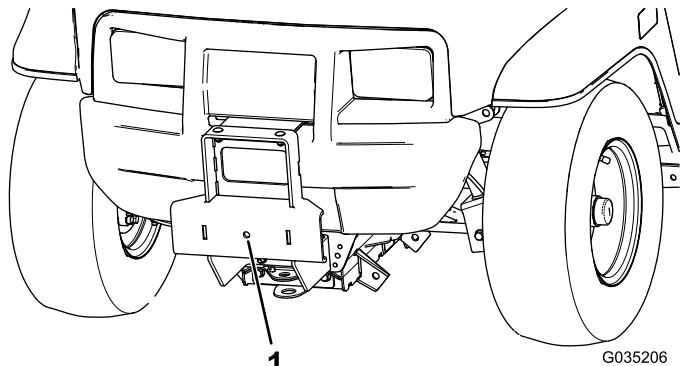
**Figura 2**

1. Perno de cuello cuadrado (5/16" x 7/8")
2. Bastidor de dispositivo recogepelotas
3. Tuerca con arandela prensada (5/16")
4. Soporte de montaje largo de defensa delantera
5. Perno de cabeza hexagonal con arandela prensada (5/16" x 1")

# Instalación de un dispositivo recogepelotas al bastidor

Con la mayoría de dispositivos recogepelotas (de distintos fabricantes), el dispositivo se monta en el taladro central del soporte para dispositivos recogepelotas ([Figura 3](#)).

**Nota:** Puede que sea necesario aumentar el tamaño del taladro o bien crear taladros adicionales, en función del dispositivo recogepelotas que se instale.



**Figura 3**

1. Taladro central en el soporte del dispositivo recogepelotas