



倒车警报器套件

Workman® GTX 多功能工作车

型号 133-3018

安装说明

⚠ 警告

加利福尼亚州

第65号提案中警告称：

此产品包含加利福尼亚州已知的能致癌、致出生缺陷或损害生殖系统的化学物质。

安装

散装零件

使用下表进行核对，确保所有零件已装运。

程序	说明	数量	用途
1	不需要零件	-	准备机器。
2	接近开关 开关板 托架螺丝 (#10 x 5/8 英寸) 锁紧螺母 (#10)	1 1 1 1	安装接近开关。
3	线束 扎带 警报器	1 6 1	布置线束。
4	不需要零件	-	连接电池。
5	不需要零件	-	测试警报器功能。

注意： 请根据正常操作位置来判定机器的左侧和右侧。



1

准备机器

不需要零件

程序

1. 将机器停放在水平地面上，设定手刹，关闭发动机，然后拔下钥匙。
2. 断开负极电池接线；请参阅 *操作员手册*。
3. 取下座椅总成；请参阅 *操作员手册*。
4. 提起货箱；请参阅 *操作员手册*。

2

安装接近开关

此程序中需要的物件：

1	接近开关
1	开关板
1	托架螺丝（#10 x 5/8 英寸）
1	锁紧螺母（#10）

程序

1. 如 [图1](#) 所示，用开关板、托架螺丝（#10 x 5/8 英寸）和锁紧螺母（#10）将接近开关安装到驱动桥支架内的槽中。

注意： 确保换挡控制杆凸耳与开关之间留有微小空隙。如果没有空隙，请弯曲换挡控制杆上的凸耳，以形成空隙。

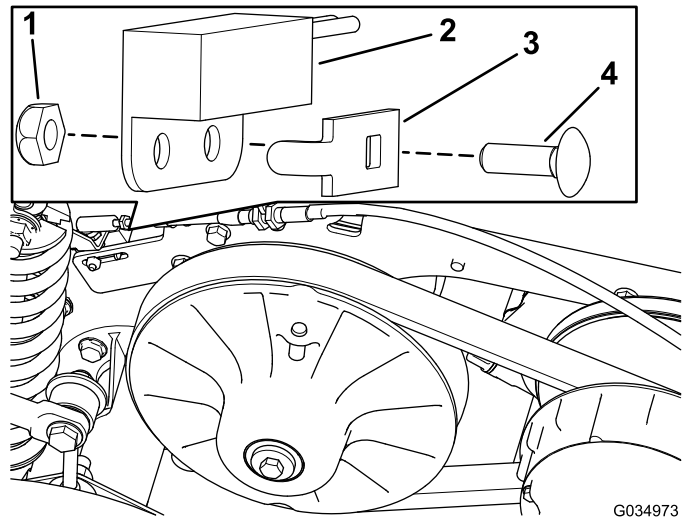


图1

1. 锁紧螺母（#10）
2. 接近开关
3. 开关板
4. 托架螺丝（#10 x 5/8 英寸）

2. 将机器移到后退位置，确保换挡控制杆的凸耳与开关上的目标对齐，同时拧紧锁紧螺母（#10）。
3. 将倒车开关导线连接到开关（[图2](#)）。

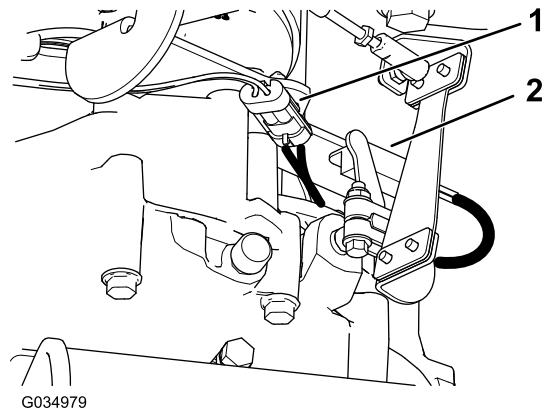


图2

1. 倒车开关导线
2. 接近开关

3

布置线束并安装警报器

此程序中需要的物件：

1	线束
6	扎带
1	警报器

程序

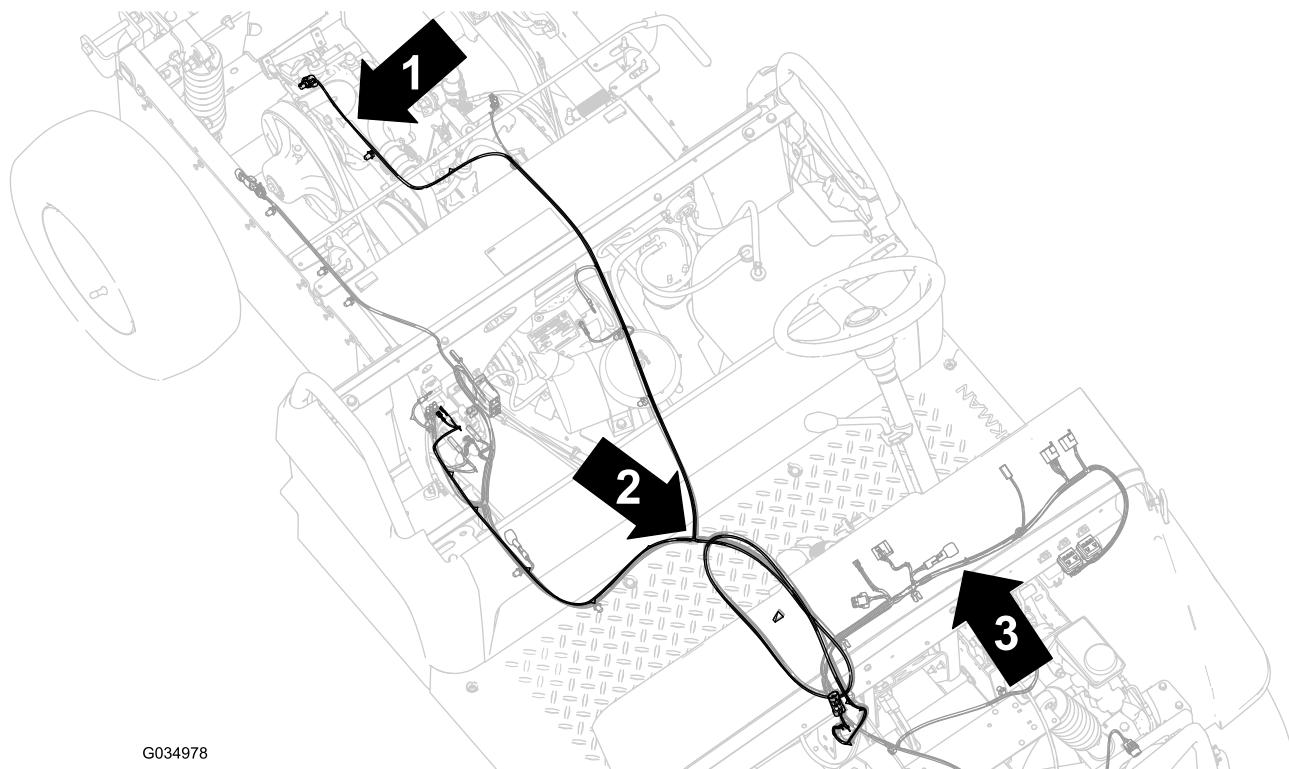
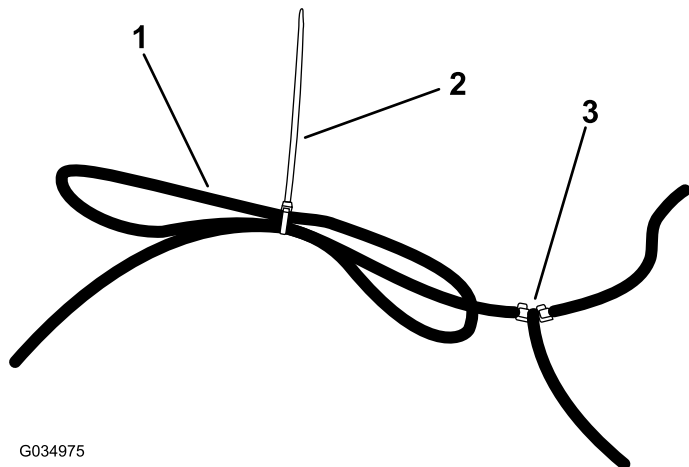


图3

1. 套件线束
2. 套件线束上的“T”头和环线
3. 机器线束

重要事项： 如果您的工作车没有安装多乘客套件，需要将线束的可选电源线脚缩短 1 米。在靠近线束可选电源线脚“T”头的地方建一个环线，并使用扎带固定（图3和图4）。

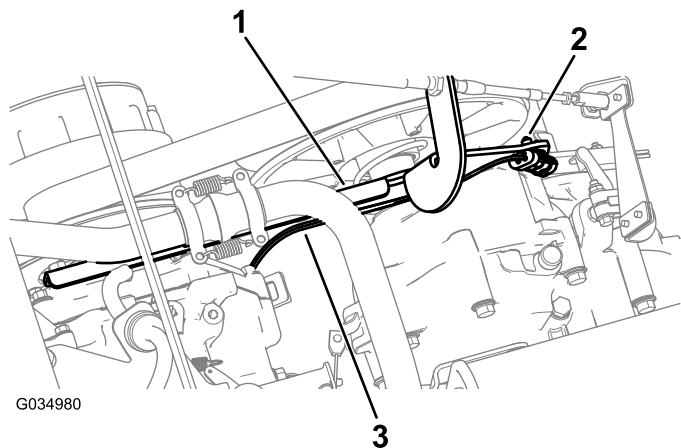


G034975

图4

1. 可选电源线脚的环线
2. 扎带
3. “T”头

1. 沿着驱动桥支架向前布置套件线束，将线束上的插销式固定座插入驱动桥支架（图5）。

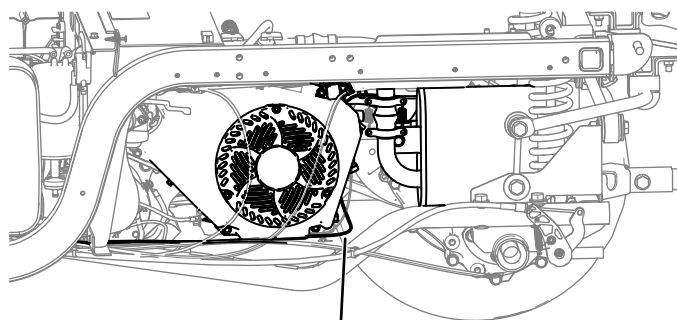


G034980

图5

1. 驱动桥支架
2. 插销式固定座
3. 套件线束

2. 在发动机左侧沿机器线束布置套件线束，必要时用扎带固定（图6）。

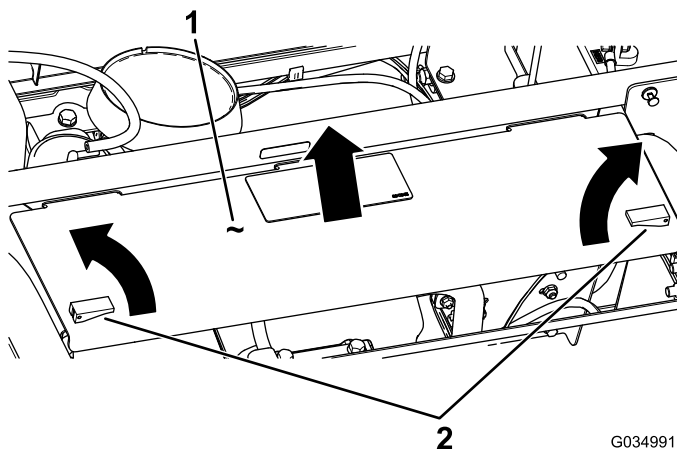


G034990

图6

1. 套件线束

3. 提起保护面板控制杆，拿开保护面板，进入后机架面板上的警报器开口（图7）。

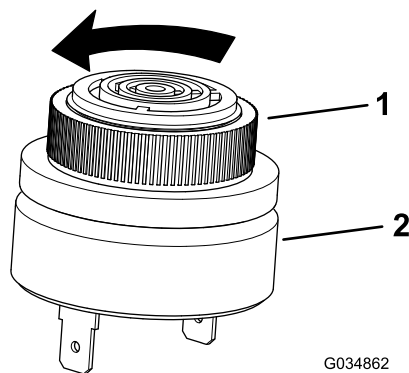


G034991

图7

1. 保护面板
2. 保护面板控制杆

4. 拧掉警报器盖子的螺丝（图8）。

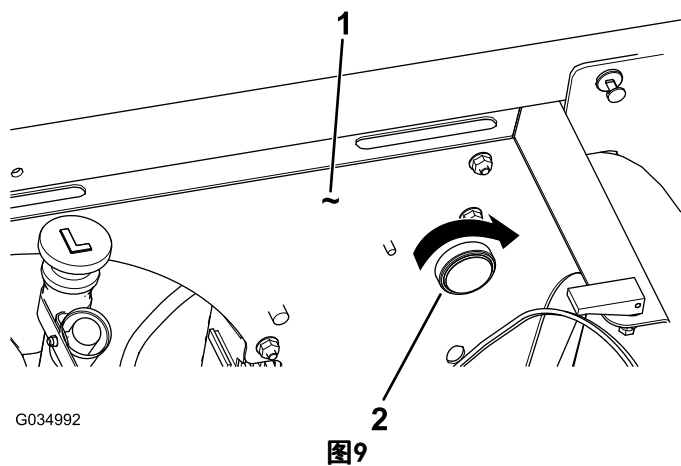


G034862

图8

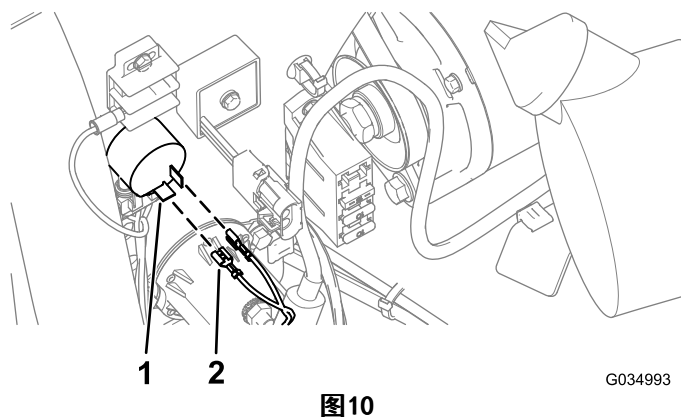
1. 盖子
2. 警报器

- 将警报器插入后机架面板上的孔中，并将盖子固定至警报器（图9）。



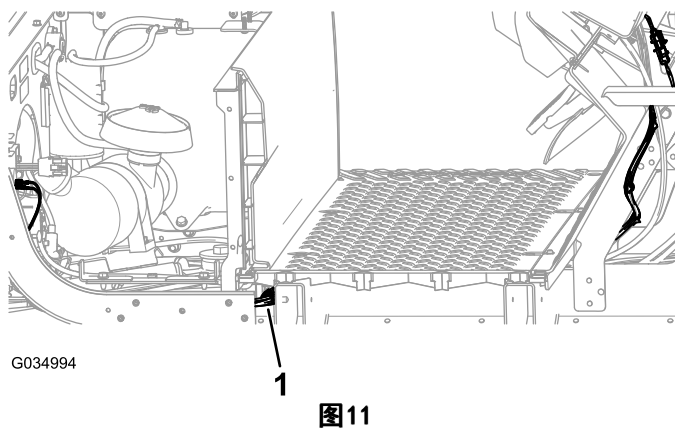
- 后机架面板
- 警报器盖子

- 将套件线束的 2 个母接头连接到警报器的 2 个公接头（图10）。



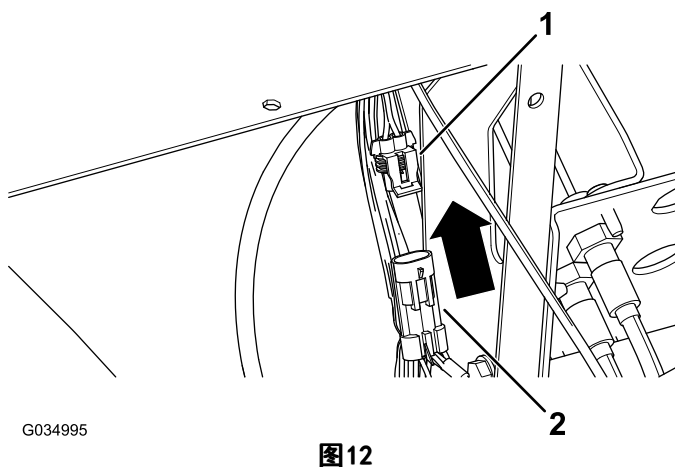
- 警报器公接头
- 套件线束上的母接头

- 使用穿线器，将可选电源导线布置到机器的前面，脚踏板的下方，并穿过仪表板，必要时使用扎带固定（图11）。



- 套件线束

- 将可选电源导线插入机器线束上的可选电源插塞（图12）。



- 可选电源插塞
- 可选电源导线



连接电池

不需要零件

程序

连接负极电池接线；请参阅 *操作员手册*。



测试警报器功能

不需要零件

程序

将机器换到后退位置，警报器应该响起。

将机器换到前进或空档位置，警报器应该停止。

备注：



Count on it.