



Kit moteurs de roues

Groupe de déplacement Reelmaster® 5410/5510/5610 ou
Groundsmaster® 4300-D

N° de modèle 133-2950

Instructions de montage

⚠ ATTENTION

CALIFORNIE

Proposition 65 - Avertissement

Ce produit contient une ou des substances chimiques considérées par l'état de Californie comme capables de provoquer des cancers, des anomalies congénitales ou d'autres troubles de la reproduction.

Important: Ces instructions couvrent la dépose et la pose de moteurs de roues, composants de moteur de roue et filtres hydrauliques neufs. Si les composants du circuit de transmission aux roues d'origine sont endommagés, des réparations supplémentaires et un rinçage du système hydraulique haute pression sont nécessaires avant la pose de moteurs de roue neufs. Contactez votre distributeur local pour tout renseignement complémentaire.

⚠ ATTENTION

Les fuites de liquide hydraulique sous pression peuvent transpercer la peau et causer des blessures graves. Si du liquide pénètre sous la peau, il devra être enlevé chirurgicalement dans les quelques heures qui suivent par un médecin connaissant bien ce genre de blessures, pour éviter le risque de gangrène.

Avant de débrancher ou d'intervenir sur le système hydraulique, évacuez toute la pression du système. Arrêtez le moteur et abaissez ou soutenez tous les plateaux de coupe.

N'approchez pas les mains ni aucune autre partie du corps des fuites en trou d'épingle ou des gicleurs d'où sort du liquide hydraulique sous haute pression. Utilisez un morceau de carton ou de papier pour détecter les fuites, jamais les mains.

⚠ PRUDENCE

Si la machine n'est pas soutenue correctement, elle risque de retomber ou de bouger et de causer des blessures.

Utilisez les blocs, dispositifs de levage et crics corrects pour changer d'accessoires, remplacer des pneus ou effectuer un quelconque entretien. Amenez la machine sur une surface plane, horizontale et stable, telle un sol en béton. Avant de soulever la machine, enlevez les accessoires qui pourraient gêner et rendre cette opération dangereuse. Prenez toujours soin d'immobiliser la machine avant de commencer à travailler dessus. Utilisez des chandelles ou tout autre dispositif de soutien de charge pour soutenir la machine levée.



Dépose des anciens composants

1. Garez la machine sur une surface plane et horizontale, serrez le frein de stationnement, abaissez les plateaux de coupe et arrêtez le moteur. Enlevez la clé du commutateur d'allumage.
2. Déposez les roues avant de la machine comme suit :
 - A. Veillez à bien immobiliser la machine.
 - B. Desserrez les écrous des roues avant.
 - C. À l'aide d'un cric, soulevez la machine pour décoller les roues du sol. Soutenez la machine avec des chandelles. Reportez-vous au *Manuel de l'utilisateur* pour la procédure correcte de levage au cric.
 - D. Desserrez le frein de stationnement.
 - E. Déposez les écrous de roue puis déposez les roues et les tambours de frein de la machine.
3. Desserrez, mais ne déposez pas complètement, le contre-écrou qui fixe le moyeu au moteur de roue (Figure 1). Desserrez le contre-écrou de deux tours au minimum.

Remarque: Cela évite au moyeu d'être éjecté lors de la libération de la partie conique.

Important: Ne frappez pas le moyeu de roue, l'extracteur ou le moteur de roue avec un marteau lors de la dépose ou la repose du moyeu. L'utilisation d'un marteau peut endommager le moteur de roue.

4. Utilisez un extracteur adapté (réf. Toro TOR6004) pour desserrer le moyeu du moteur de roue.
5. Déposez le contre-écrou et le moyeu de l'arbre de moteur (Figure 1).
6. Retirez les 4 vis de fixation du frein à l'adaptateur de frein, et déposez le frein complet (Figure 1).

Remarque: Il n'est pas nécessaire de déposer le câble du frein.

7. Nettoyez soigneusement les extrémités et les raccords des conduites hydrauliques sur le moteur de roue pour prévenir toute contamination du système hydraulique.
8. Étiquetez les raccords hydrauliques sur le moteur de roue en prévision du remontage.
9. Débranchez les conduites hydrauliques des raccords sur les moteurs de roue. Vidangez les conduites dans un récipient approprié.
10. Obturez ou bouchez les conduites et raccords débranchés pour prévenir toute contamination.
11. Soutenez les moteurs de roue pour les empêcher de tomber.

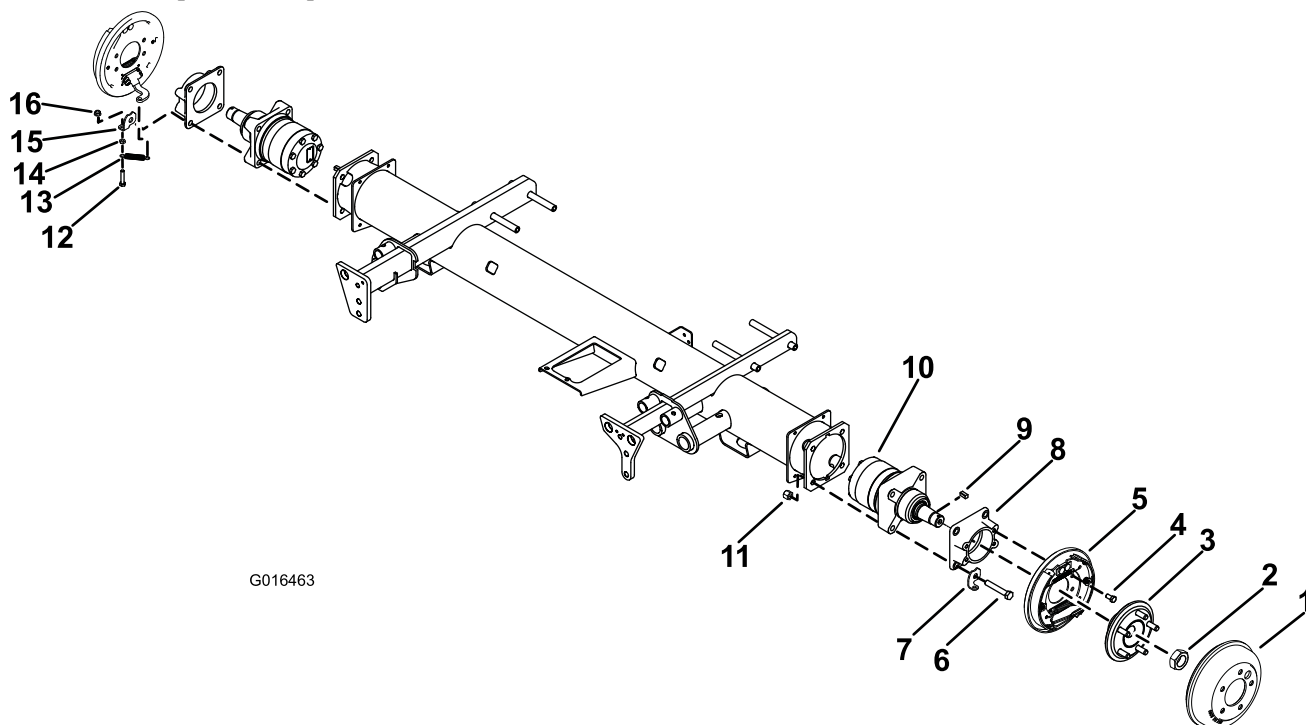


Figure 1

- | | | | |
|----------------------|--|-----------------------------|--|
| 1. Tambour de frein | 5. Frein (gauche) | 9. Clavette carrée | 13. Ressort d'extension |
| 2. Écrou hexagonal | 6. Vis (1/2" x 3") | 10. Moteur de roue (gauche) | 14. Écrou de blocage (5/16") |
| 3. Moyeu | 7. Support de ressort ou clip de ressort de frein (gauche) | 11. Contre-écrou (1/2") | 15. Support de ressort ou clip de ressort de frein (droit) |
| 4. Vis (3/8" x 3/4") | 8. Adaptateur de frein | 12. Vis (5/16" x 1 1/2") | 16. Écrou à embase (5/16") |

12. Retirez les 4 contre-écrous qui fixent l'adaptateur de frein, le moteur de roue et le clip de ressort au cadre (Figure 1).
13. Déposez l'adaptateur de frein, le moteur de roue et le support de ressort de frein de la machine.
14. Notez l'orientation des raccords pour faciliter la pose sur les nouveaux moteurs. Déposez les raccords du moteur et mettez les joints toriques au rebut.

Pose des nouveaux composants

1. Graissez et posez les nouveaux joints toriques sur les raccords déposés précédemment des moteurs de roue.
2. Posez les raccords dans les orifices des moteurs de roue en les orientant comme ils l'étaient lors de la dépose.

Remarque: Le moteur de roue gauche est identifié par un point jaune ou un anneau usiné dans l'arbre du moteur, comme montré à la Figure 2.

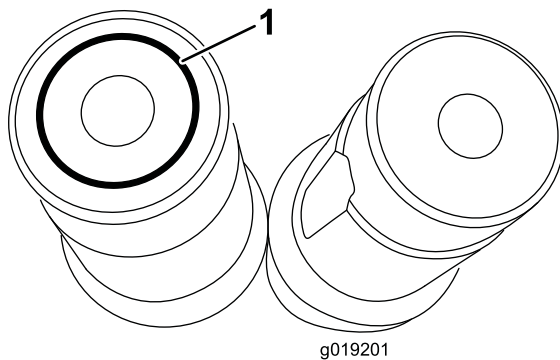


Figure 2

1. Bague usinée dans l'arbre

3. Positionnez le moteur de roue sur le cadre. Montez le clip de ressort, l'adaptateur de frein et le moteur de roue sur le cadre à l'aide de 4 vis ($\frac{1}{2}$ " x 3").
4. Posez et serrez les 4 contre-écrous ($\frac{1}{2}$ ") sur les vis pour fixer le moteur, l'adaptateur de frein et le clip de ressort sur le cadre.

Remarque: Serrez les vis à un couple de 91 à 113 N·m. Positionnez le clip de ressort comme montré à la figure Figure 1.

5. Montez le frein sur l'adaptateur à l'aide de 4 vis ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{3}{4}$ ").

Remarque: Serrez les vis à un couple de 37 à 45 N·m.

6. Nettoyez soigneusement l'arbre du moteur de roue ainsi que la partie conique du moyeu de roue.

Important: N'appliquez pas de produit antigrippant ni de graisse sur le moyeu ou l'arbre du moteur de roue.

7. Insérez la clavette carrée dans la rainure de l'arbre du moteur de roue. Alignez le moyeu de roue avec la clavette carrée et glissez le moyeu sur l'arbre du moteur. Fixez le moyeu avec le contre-écrou. Serrez le contre-écrou à un couple de 549 à 671 N·m.

Important: L'usage d'un multiplicateur de couple et d'une clé dynamométrique standard est déconseillé, mais peut éventuellement remplacer une clé dynamométrique d'une capacité de 678 N·m.

8. Retirez les obturateurs ou les bouchons des conduites hydrauliques et des raccords débranchés.
9. Si vous l'avez déposée, fixez la chape du câble de frein au levier actionneur de frein avec un axe de chape et une goupille fendue.
10. Posez le tambour de frein, la roue avant et le ressort d'extension sur la machine.

Remarque: Serrez les écrous de roue à un couple de 95 à 122 N·m.

11. Répétez la procédure sur l'autre moteur de roue.

Remplacement des filtres hydrauliques

Remplacez les filtres hydrauliques comme suit :

1. Nettoyez la surface autour du plan de montage du circuit de charge/filtre de direction (réf. Toro 86–3010) et placez un bac de vidange sous le filtre.
2. Déposez le filtre.
3. Lubrifiez le joint du filtre de rechange avec de l'huile hydraulique propre.
4. Vérifiez la propreté de la surface de montage du filtre.
5. Installez le filtre à la main jusqu'à ce que le joint touche la surface de montage. Serrez-le ensuite d'un demi-tour supplémentaire.
6. Répétez la procédure sur le filtre du réservoir (réf. Toro 94–2621).
7. Mettez le moteur en marche et laissez-le tourner environ 2 minutes pour purger l'air du circuit.
8. Coupez le moteur et recherchez des fuites éventuelles.

Remise à neuf du réservoir hydraulique

1. Montez les composants sur le réservoir hydraulique.
2. Vérifiez que toutes les conduites hydrauliques ont été montées et serrées.
3. Remplissez le réservoir hydraulique de liquide neuf.



Count on it.