

TORO®

LED 工作灯套件

Workman® MD 或 HD 系列多功能工作车

型号 133-0554

安装说明

⚠ 警告

加利福尼亚州

第65号提案中警告称：

此产品包含加利福尼亚州已知的能致癌、致出生缺陷或损害生殖系统的化学物质。

安全

安全和指示标签



任何潜在危险区附近均贴有操作员清晰可见的安全标贴和说明。更换受损或丢失的标贴。



107-8008

1. 工作灯——后

2. 工作灯——前



107-8008

1. 工作灯保险丝——15A



107-8011



安装

散装零件

使用下表进行核对，确保所有零件已装运。

| 程序 | 说明 | 数量 | 用途 |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|--------------------|
| 1 | 不需要零件 | - | 准备机器。 |
| 2 | 线束 扎带 | 1 8 | 布置线束。 |
| 3 | LED 工作灯 灯具安装槽 工作灯支架 弹簧垫圈 六角头螺栓 (5/16 x 3/4 英寸) 锁紧螺母 (5/16 英寸) 灯具安装槽安装支架 六角头螺栓 (1/4 x 2-3/4 英寸) 扁平垫圈 (1/4 英寸) 凸缘螺母 (1/4 英寸) | 3 2 1 6 4 4 4 4 4 4 | 安装 LED 工作灯。 |
| 4 | 摇臂开关 工作灯标贴 | 1 1 | 安装摇臂开关。 |
| 5 | 保险丝 (15A) 保险丝标贴 | 1 1 | 将线束连接至地线盒端子并安装保险丝。 |
| 6 | 不需要零件 | - | 连接电池。 |
| 7 | 不需要零件 | - | 测试 LED 工作灯。 |

1

准备机器

不需要零件

程序

1. 将机器停放在水平地面上，设定手刹，关闭发动机，然后拔下钥匙。
2. 断开负极电池接线；请参阅操作员手册。
3. 打开机罩。

2

布置线束

此程序中需要的物件：

| | |
|---|----|
| 1 | 线束 |
| 8 | 扎带 |

对于 MD 多功能工作车

如图1 所示布置线束，必要时用扎带将线束固定到机器上。

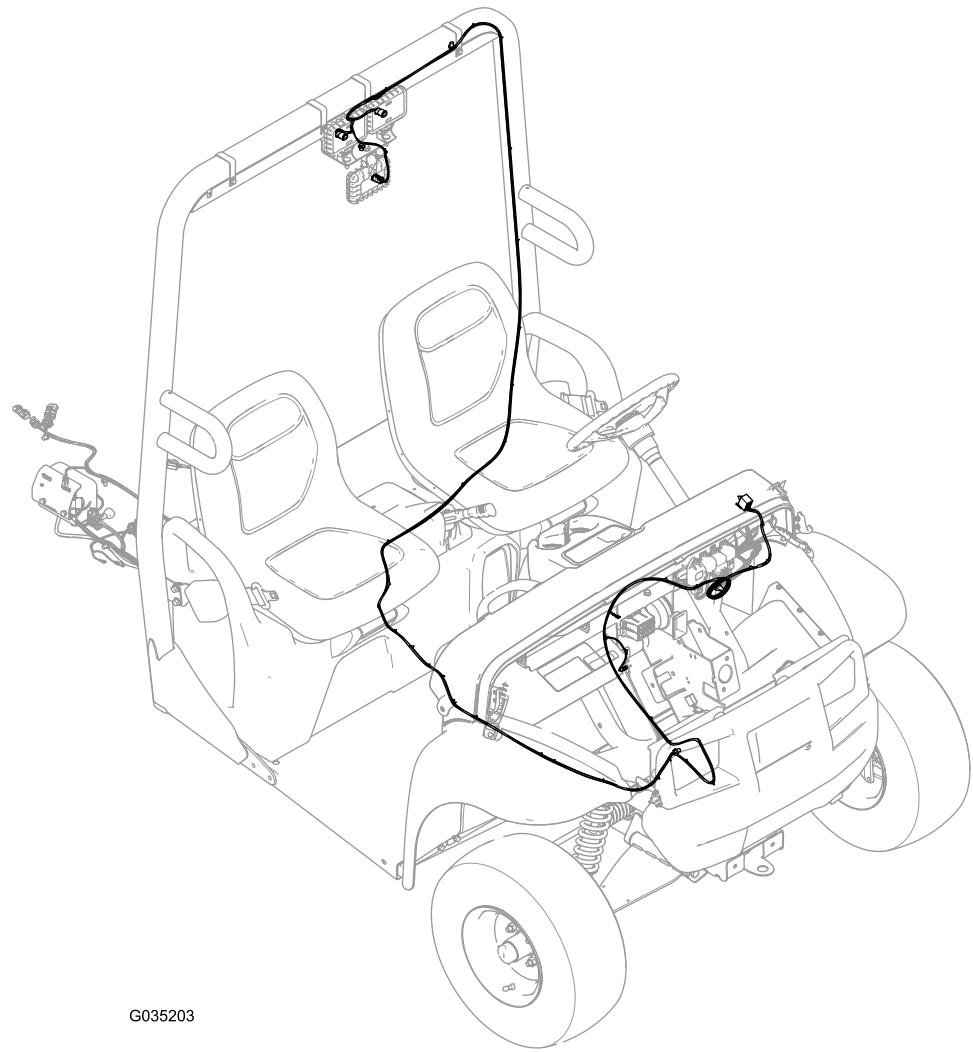


图1

对于 HD 多功能工作车

如图2 所示布置线束，必要时用扎带将线束固定到机器上。

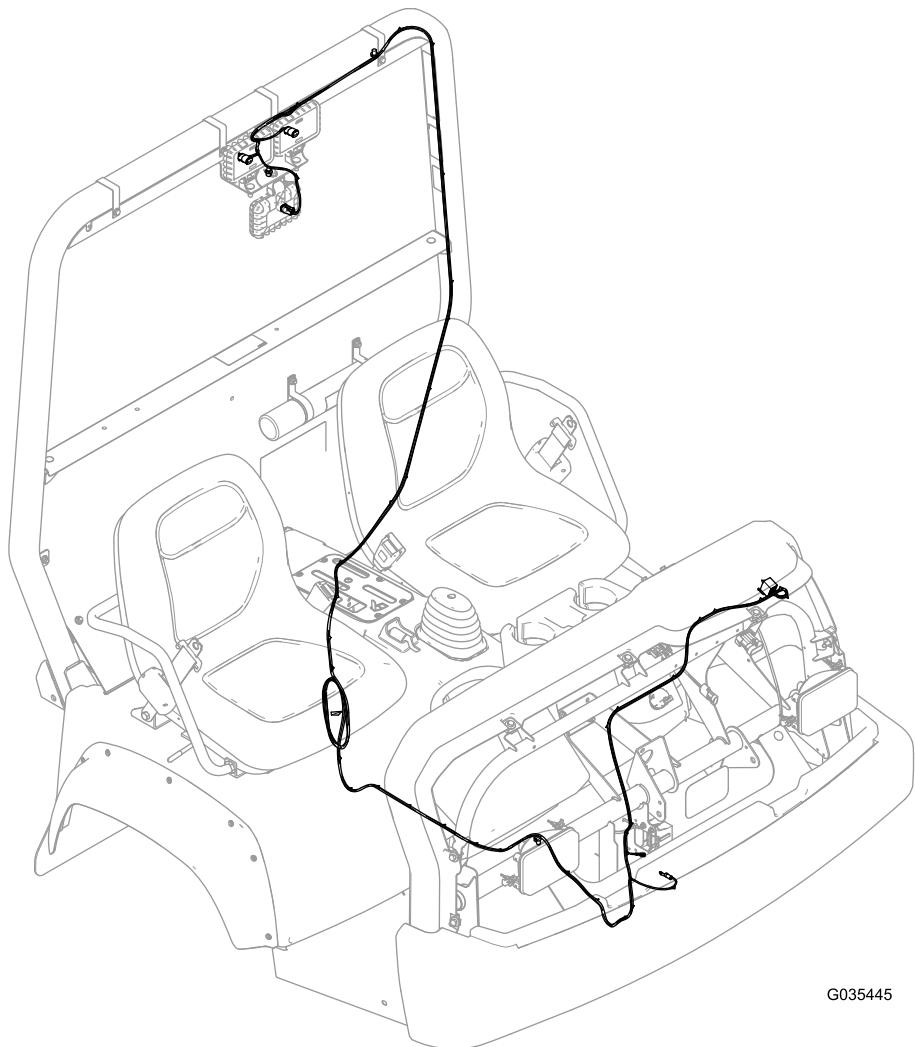


图2

3

安装 LED 工作灯

此程序中需要的物件：

| | |
|---|------------------------|
| 3 | LED 工作灯 |
| 2 | 灯具安装槽 |
| 1 | 工作灯支架 |
| 6 | 弹簧垫圈 |
| 4 | 六角头螺栓 (5/16 x 3/4 英寸) |
| 4 | 锁紧螺母 (5/16 英寸) |
| 4 | 灯具安装槽安装支架 |
| 4 | 六角头螺栓 (1/4 x 2-3/4 英寸) |
| 4 | 扁平垫圈 (1/4 英寸) |
| 4 | 凸缘螺母 (1/4 英寸) |

程序

1. 如图3 所示，用 4 个六角头螺栓 (5/16 x 3/4 英寸) 和 4 个锁紧螺母 (5/16 英寸) 将工作灯支架安装到 2 个灯具安装槽。

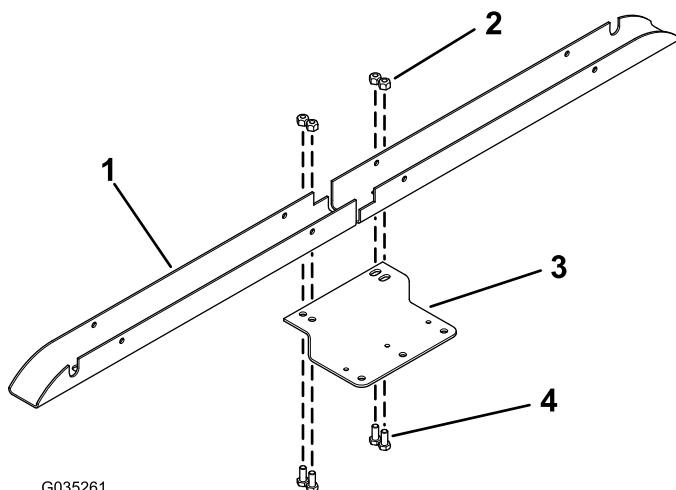


图3

- | | |
|-------------------|--------------------------|
| 1. 灯具安装槽 | 3. 工作灯支架 |
| 2. 锁紧螺母 (5/16 英寸) | 4. 六角头螺栓 (5/16 x 3/4 英寸) |

2. 如图4 所示，用 4 个灯具安装槽安装支架、4 个六角头螺栓 (1/4 x 2-3/4 英寸) 和 4 个扁平垫圈 (1/4 英寸)，将 2 个灯具安装槽固定到防翻滚保护架上。

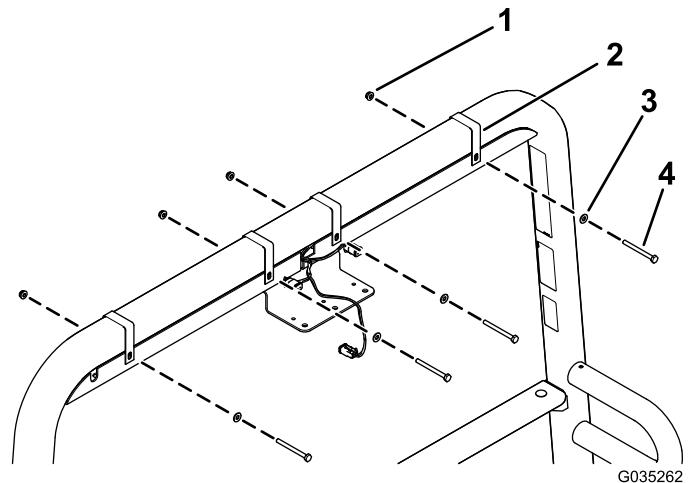


图4

- | | |
|------------------|---------------------------|
| 1. 凸缘螺母 (1/4 英寸) | 3. 扁平垫圈 (1/4 英寸) |
| 2. 灯具安装槽安装支架 | 4. 六角头螺栓 (1/4 x 2-3/4 英寸) |
3. 用 3 个凸缘螺母 (已安装到 LED 工作灯上) 和 6 个弹簧垫圈，将 3 个 LED 工作灯安装到工作灯支架上 (图5)。

注意： 确保每个弹簧垫圈都按照凸面朝向凸缘螺母的方向安装，如图5 所示。

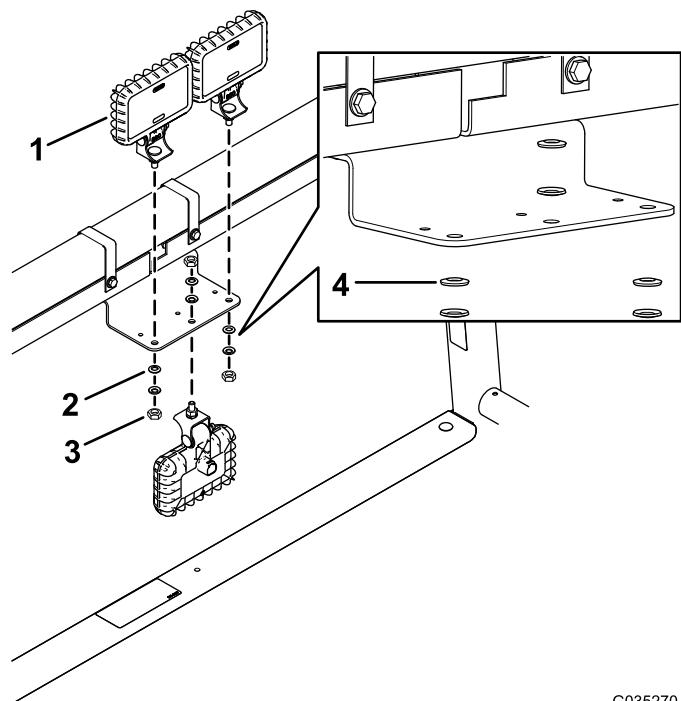


图5

- | | |
|------------|---------------|
| 1. LED 工作灯 | 3. 凸缘螺母 |
| 2. 弹簧垫圈 | 4. 注意弹簧垫圈的方向。 |

4. 将 3 个线束接头连接至 3 个 LED 工作灯的 3 个开口 (图6)。

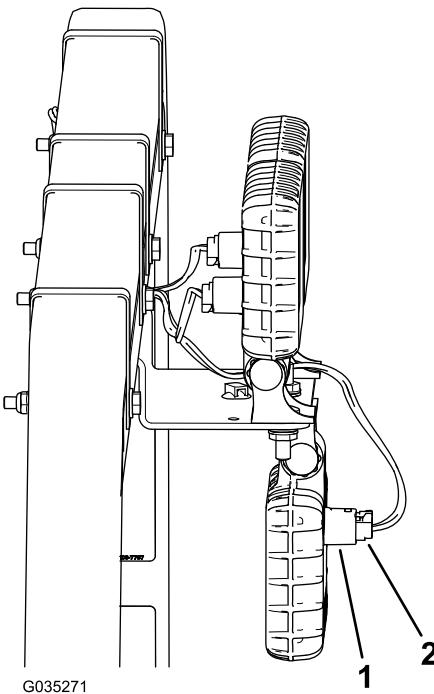


图6

1. LED 工作灯中的开口
2. 线束接头

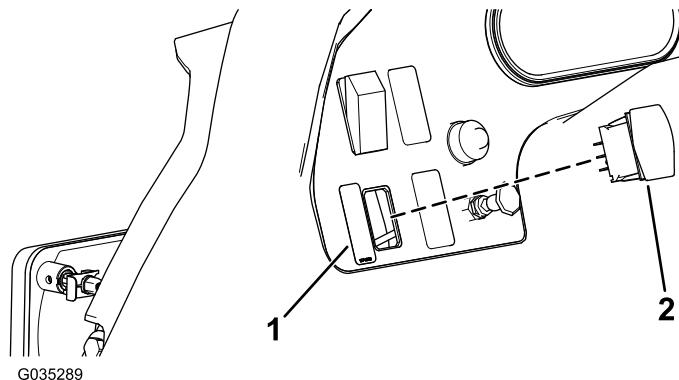


图8

1. 工作灯标贴
2. 摆臂开关
3. 将母接头连接到摇臂开关插片的线束 (图9)。

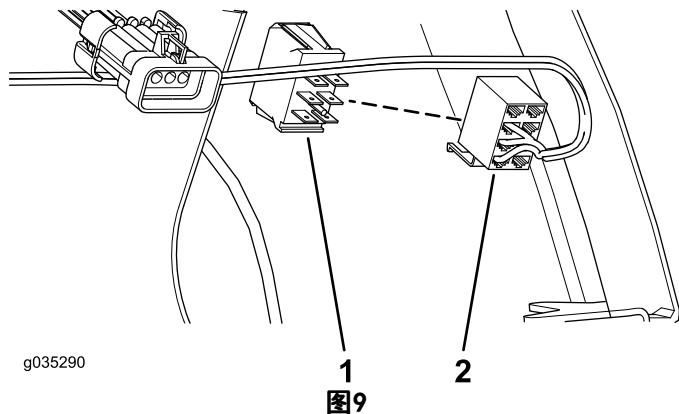


图9

1. 摆臂开关插片
2. 母接头

4

安装摇臂开关

此程序中需要的物件：

| | |
|---|-------|
| 1 | 摇臂开关 |
| 1 | 工作灯标贴 |

程序

1. 拔下仪表左侧的塑料塞 (图7)。

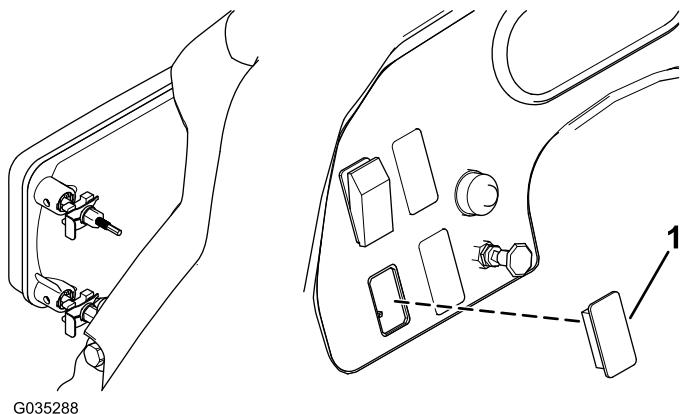


图7

1. 塑料塞

2. 将摇臂开关插入开口，并将工作灯标贴到摇臂开关的左面 (图8)。

5

将线束连接至地线盒端子并安装保险丝

此程序中需要的物件：

| | |
|---|-----------|
| 1 | 保险丝 (15A) |
| 1 | 保险丝标贴 |

程序

1. 将保险丝 (15A) 装入保险丝盒，将保险丝标贴粘贴到保险丝盒底部 (图10 和图11)。

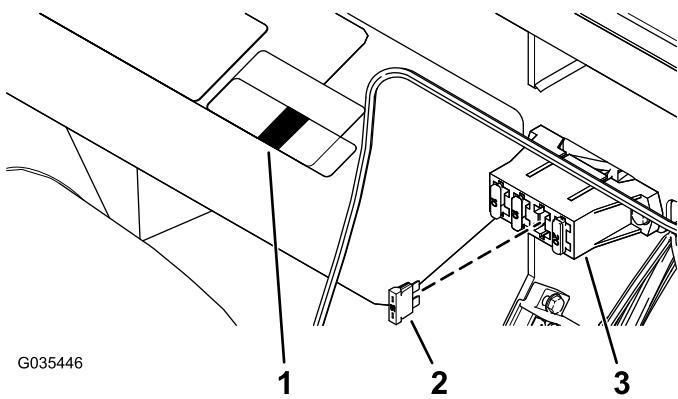


图10
图中所示为 MD 型号

- 1. 保险丝标贴
- 2. 保险丝 (15A)
- 3. 保险丝盒

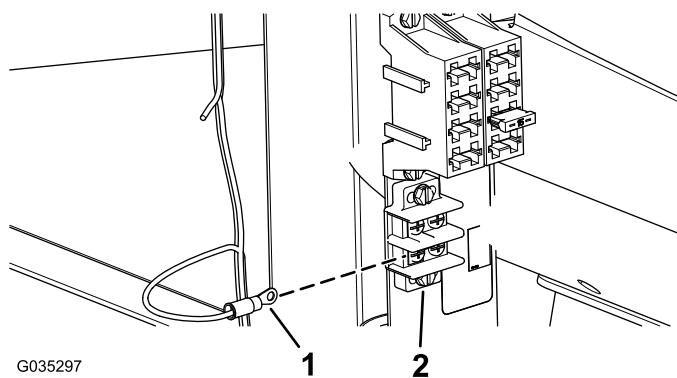


图13
图中所示为 HD 型号

- 1. 线束端子卡环
- 2. 地线盒端子

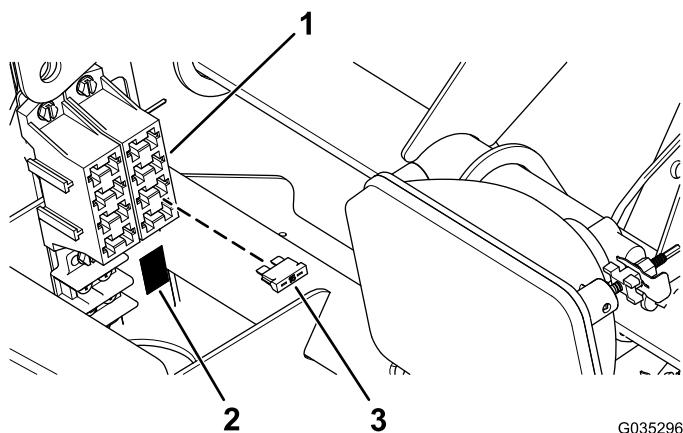


图11
图中所示为 HD 型号

- 1. 保险丝盒
- 2. 保险丝 标贴
- 3. 保险丝 (15A)

2. 将线束端子卡环连接至地线盒端子 (图12 或图13)。

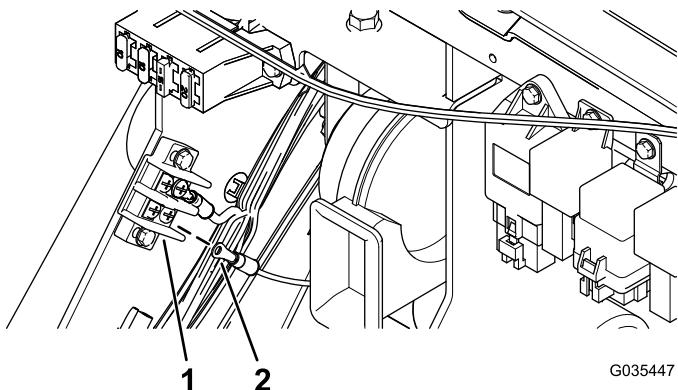


图12
图中所示为 MD 型号

- 1. 地线盒端子
- 2. 线束端子卡环

6 连接电池

不需要零件

程序

连接负极电池接线；请参阅操作员手册。

7 测试 LED 工作灯

不需要零件

程序

向上推摇臂开关，将前 LED 工作灯转至打开位置。

向下推摇臂开关，将后 LED 工作灯转至打开位置。

向中间位置推摇臂开关，将 LED 工作灯转至关闭位置。



Count on it.