



# LED 工作灯套件

Workman® MD 或 HD 系列多功能工作车

型号 133-0554

## 安装说明

### 警告

加利福尼亚州

第65号提案中警告称：

此产品包含加利福尼亚州已知的能致癌、致出生缺陷或损害生殖系统的化学物质。

## 安全

### 安全和指示标签



任何潜在危险区附近均贴有操作员清晰可见的安全标贴和说明。更换受损或丢失的标贴。



107-8008

1. 工作灯——后

2. 工作灯——前



107-8011

1. 工作灯保险丝——15A



# 安装

## 散装零件

使用下表进行核对，确保所有零件已装运。

程序	说明	数量	用途
1	不需要零件	-	准备机器。
2	线束 扎带	1 8	布置线束。
3	LED 工作灯 灯具安装槽 工作灯支架 弹簧垫圈 六角头螺栓（5/16 x 3/4 英寸） 锁紧螺母（5/16 英寸） 灯具安装槽安装支架 六角头螺栓（1/4 x 2-3/4 英寸） 扁平垫圈（1/4 英寸） 凸缘螺母（1/4 英寸）	3 2 1 6 4 4 4 4 4 4	安装 LED 工作灯。
4	摇臂开关 工作灯标贴	1 1	安装摇臂开关。
5	保险丝（15A） 保险丝标贴	1 1	将线束连接至地线盒端子并安装保险丝。
6	不需要零件	-	连接电池。
7	不需要零件	-	测试 LED 工作灯。

### 1

#### 准备机器

不需要零件

#### 程序

- 将机器停放在水平地面上，设定手刹，关闭发动机，然后拔下钥匙。
- 断开负极电池接线；请参阅*操作员手册*。
- 打开机罩。

### 2

#### 布置线束

此程序中需要的物件：

1	线束
8	扎带

## 对于 MD 多功能工作车

如图1 所示布置线束，必要时用扎带将线束固定到机器上。

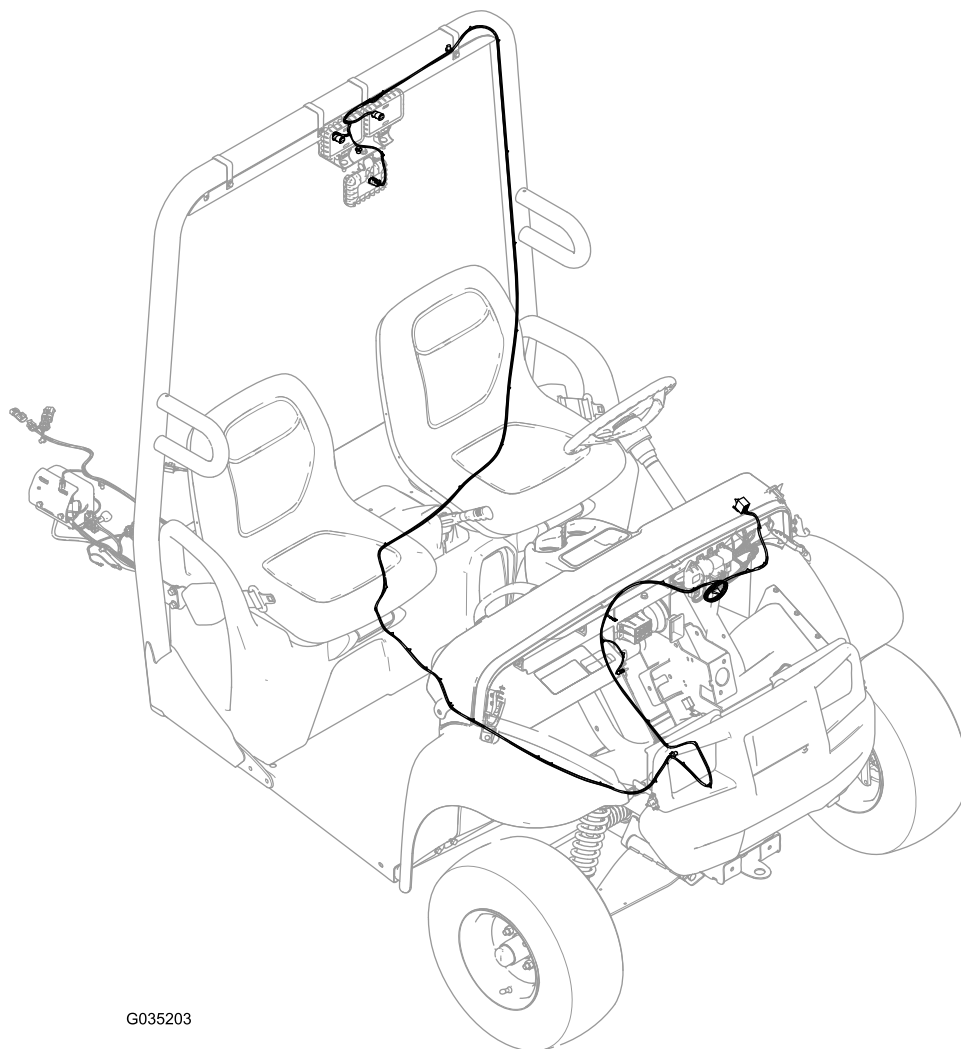
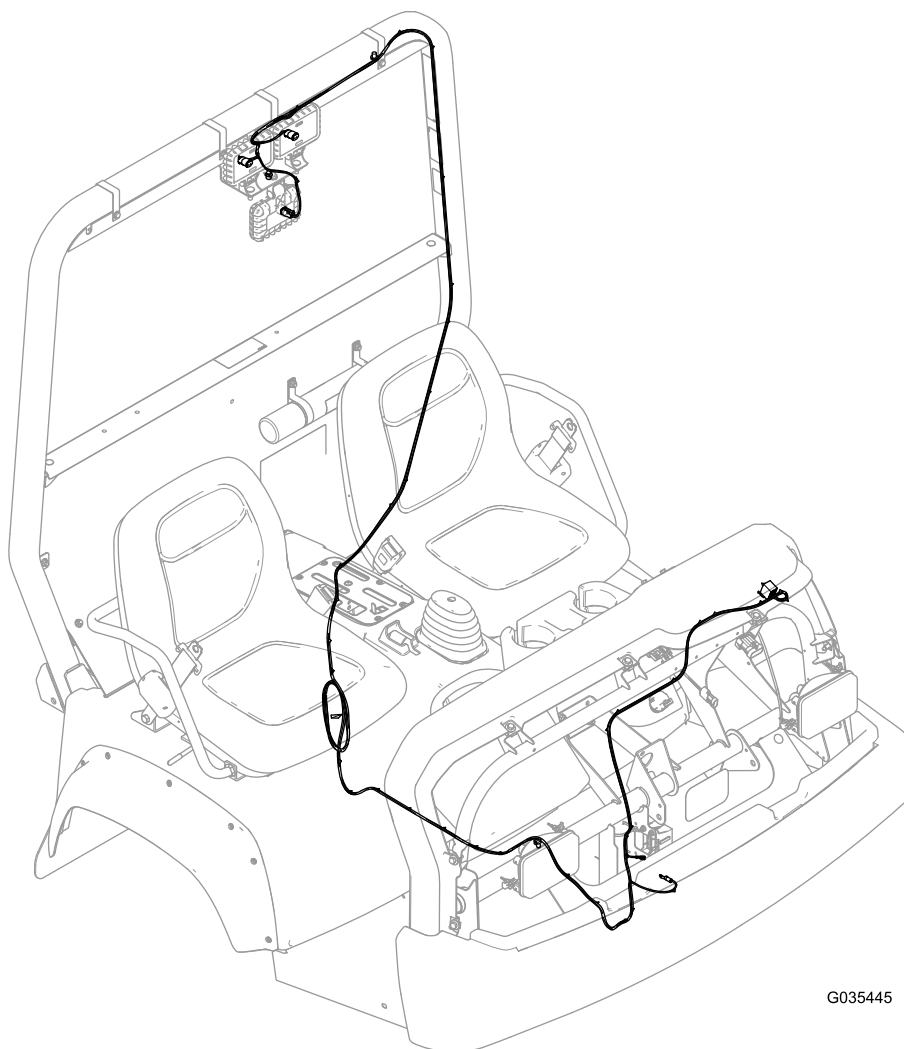


图1

## 对于 HD 多功能工作车

如图2 所示布置线束，必要时用扎带将线束固定到机器上。



G035445

图2

# 3

## 安装 LED 工作灯

### 此程序中需要的物件：

3	LED 工作灯
2	灯具安装槽
1	工作灯支架
6	弹簧垫圈
4	六角头螺栓 (5/16 x 3/4 英寸)
4	锁紧螺母 (5/16 英寸)
4	灯具安装槽安装支架
4	六角头螺栓 (1/4 x 2-3/4 英寸)
4	扁平垫圈 (1/4 英寸)
4	凸缘螺母 (1/4 英寸)

### 程序

1. 如图3所示，用 4 个六角头螺栓 (5/16 x 3/4 英寸) 和 4 个锁紧螺母 (5/16 英寸) 将工作灯支架安装到 2 个灯具安装槽。

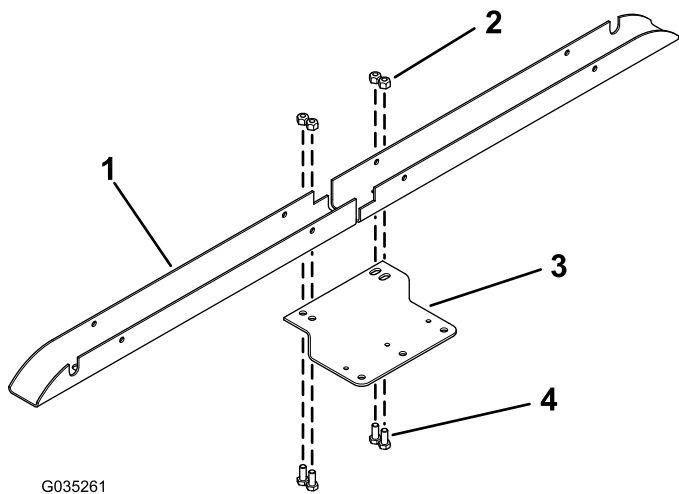


图3

1. 灯具安装槽
2. 锁紧螺母 (5/16 英寸)
3. 工作灯支架
4. 六角头螺栓 (5/16 x 3/4 英寸)

2. 如图4所示，用 4 个灯具安装槽安装支架、4 个六角头螺栓 (1/4 x 2-3/4 英寸) 和 4 个扁平垫圈 (1/4 英寸)，将 2 个灯具安装槽固定到防翻滚保护架上。

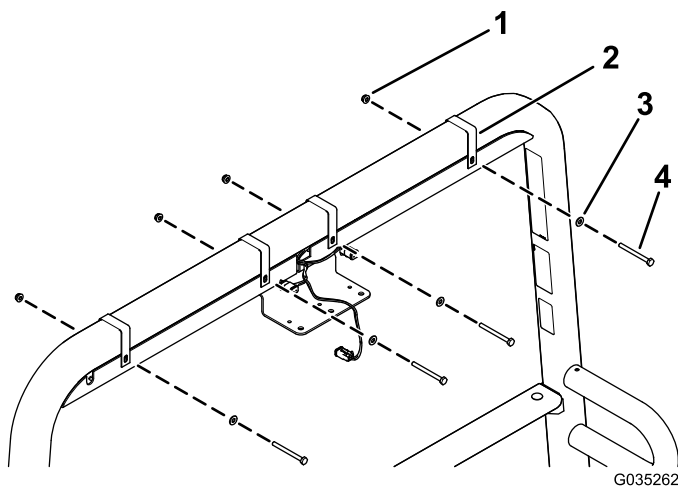


图4

1. 凸缘螺母 (1/4 英寸)
2. 灯具安装槽安装支架
3. 扁平垫圈 (1/4 英寸)
4. 六角头螺栓 (1/4 x 2-3/4 英寸)

3. 用 3 个凸缘螺母 (已安装到 LED 工作灯上) 和 6 个弹簧垫圈，将 3 个 LED 工作灯安装到工作灯支架上 (图5)。

**注意：** 确保每个弹簧垫圈都按照凸面朝向凸缘螺母的方向安装，如图5所示。

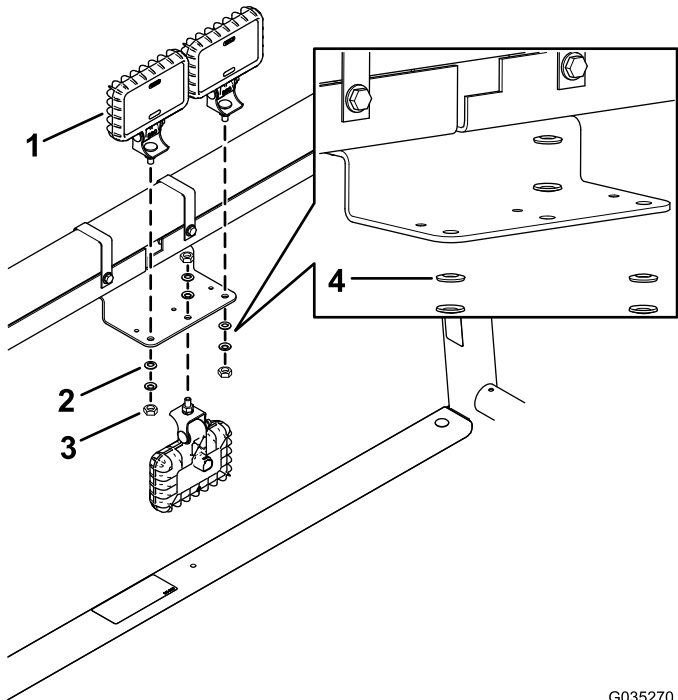
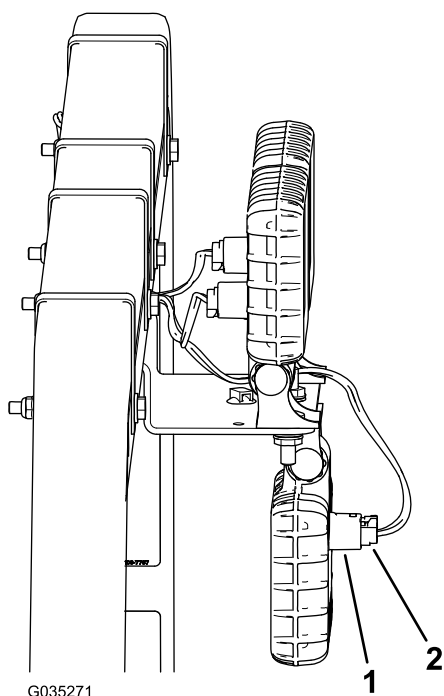


图5

1. LED 工作灯
2. 弹簧垫圈
3. 凸缘螺母
4. 注意弹簧垫圈的方向。

4. 将 3 个线束接头连接至 3 个 LED 工作灯的 3 个开口 (图6)。



G035271

图6

1. LED 工作灯中的开口 2. 线束接头

## 4

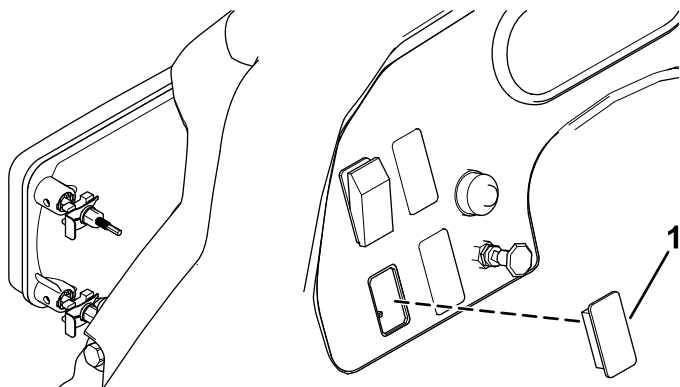
### 安装摇臂开关

此程序中需要的物件：

1	摇臂开关
1	工作灯标贴

#### 程序

1. 拔下仪表左侧的塑料塞（图7）。

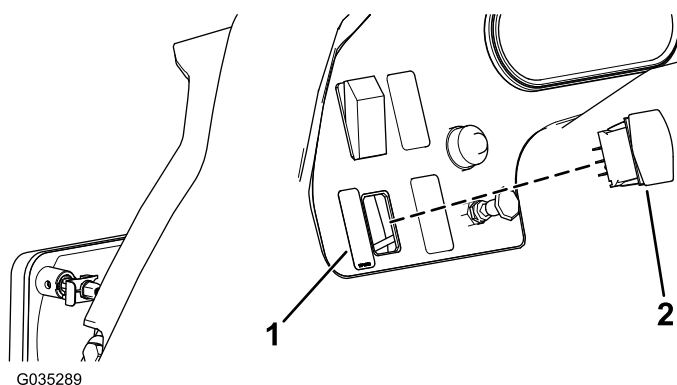


G035288

图7

1. 塑料塞

2. 将摇臂开关插入开口，并将工作灯标贴贴到摇臂开关的左面（图8）。

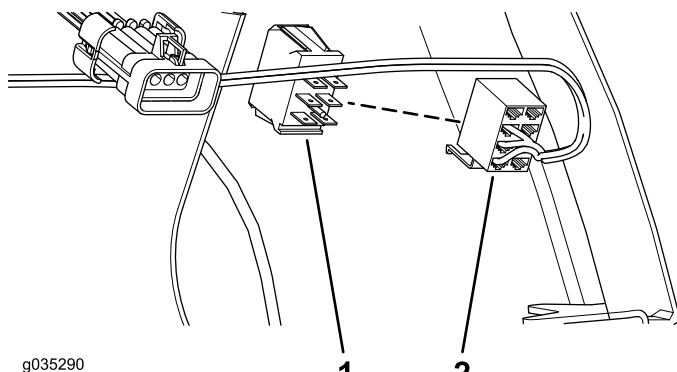


G035289

图8

1. 工作灯标贴 2. 摇臂开关

3. 将母接头连接到摇臂开关插片的线束（图9）。



g035290

图9

1. 摇臂开关插片 2. 母接头

## 5

### 将线束连接至地线盒端子并安装保险丝

此程序中需要的物件：

1	保险丝（15A）
1	保险丝标贴

#### 程序

1. 将保险丝（15A）装入保险丝盒，将保险丝标贴粘贴到保险丝盒底部（图10 和图11）。

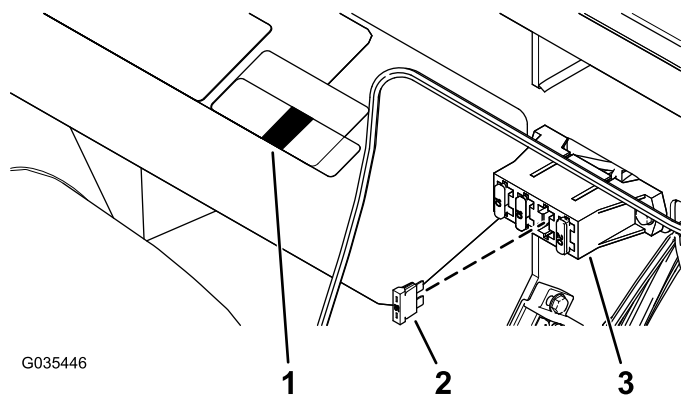


图10

图中所示为 MD 型号

1. 保险丝标贴
2. 保险丝 (15A)
3. 保险丝盒

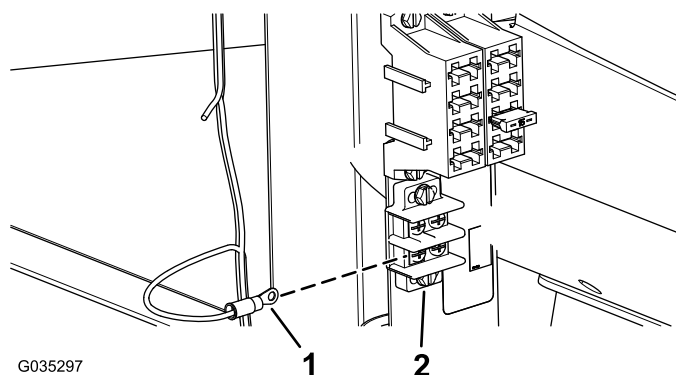


图13

图中所示为 HD 型号

1. 线束端子卡环
2. 地线盒端子

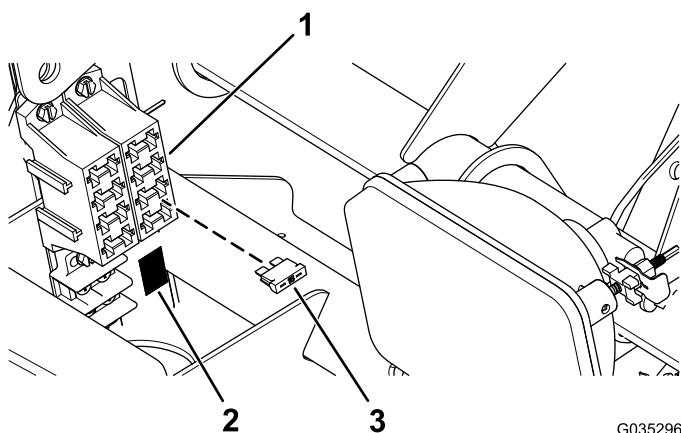


图11

图中所示为 HD 型号

1. 保险丝盒
2. 保险丝 标贴
3. 保险丝 (15A)

2. 将线束端子卡环连接至地线盒端子 (图12 或图13)。

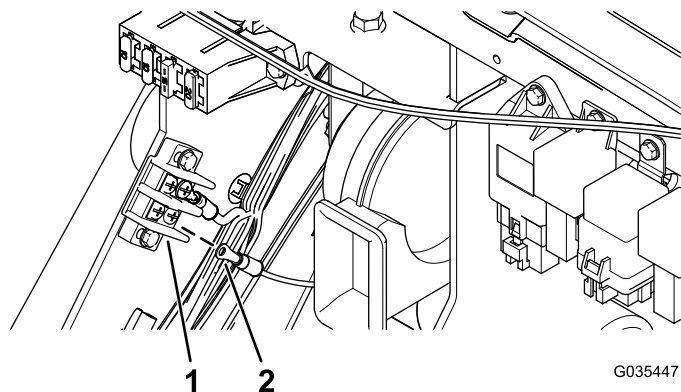


图12

图中所示为 MD 型号

1. 地线盒端子
2. 线束端子卡环

## 6

### 连接电池

不需要零件

#### 程序

连接负极电池接线：请参阅操作手册。

## 7

### 测试 LED 工作灯

不需要零件

#### 程序

向上推摇臂开关，将前 LED 工作灯转至打开位置。

向下推摇臂开关，将后 LED 工作灯转至打开位置。

向中间位置推摇臂开关，将 LED 工作灯转至关闭位置。



**Count on it.**