



Zestaw lamp LED

Kosiarki Greensmaster® Flex™ serii 1800/2100 oraz eFlex® serii 1800/2100

Model nr 04293

Instrukcja instalacji

⚠ OSTRZEŻENIE

KALIFORNIA

Propozycja 65 ostrzeżenie

Ten produkt zawiera jeden lub więcej związków chemicznych uznanych w Stanie Kalifornia za wywołujące raka, uszkodzenia płodu lub działające szkodliwie dla rozrodczości.

Ważne: Podczas montażu zestawu lamp LED na następujących modelach kosiarek Greensmaster: 04040, 04041, 04044 oraz 04045 należy pamiętać o zamontowaniu zestawu wiązki przewodów do lamp LED i bezprzewodowego licznika motogodzin dla maszyn wyprodukowanych w roku 2012 i późniejszych (model 04295). Zestaw ten należy zamontować przed zamontowaniem zestawu lamp LED.

Informacja: Lewą, prawą, przednią i tylną stronę maszyny należy określać względem normalnej pozycji pracy operatora.

Elementy luzem

Za pomocą poniższego zestawienia sprawdź, czy zostały dostarczone wszystkie elementy.

Procedura	Opis	Ilość	Sposób użycia
1	Nie są potrzebne żadne części	–	Przygotuj maszynę.
2	Nie są potrzebne żadne części	–	Zdejmij pokrywę panelu sterowania.
3	Lewa listwa wsporcza lamp Śruba z łbem kołnierзовym (5/16 x 1-1/4 cala) Przeciwnakrętka kołnierзова (5/16 cala) Śruba z łbem kołnierзовym (5/16 x 1 cala) Podkładka (5/16 cala) Prawa listwa wsporcza lamp Opaska kablowa	1 4 6 2 2 1 3	Zamontuj listwę wsporczą lamp do maszyny.
4	Nie są potrzebne żadne części	–	Zamontuj lampy LED do listwy wsporczej lamp
5	Opaska kablowa	3	Zamontuj wiązkę przewodów do maszyny.
6	2-pozycyjny przełącznik kołyskowy	1	Zamontuj przełącznik świateł (modele 04042, 04043, 04046 i 04047).
7	Nie są potrzebne żadne części	–	Wykonaj czynności końcowe montażu zestawu lamp.



1

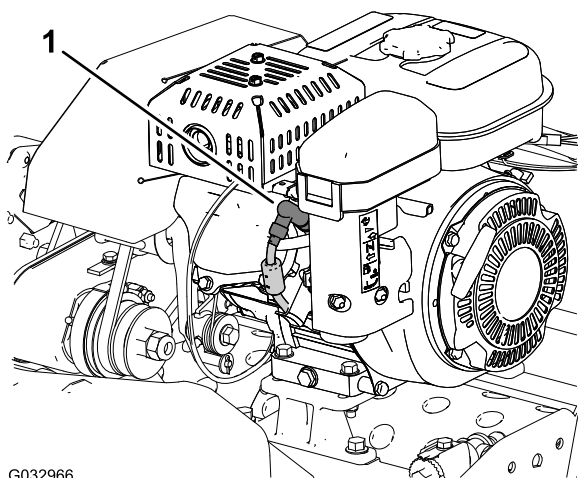
Przygotowanie maszyny

Nie są potrzebne żadne części

Odlączenie przewodu świecy zapłonowej

Maszyny serii Flex 1800 oraz 2100

1. Upewnij się, że dźwignia jazdy i napędu wirnika jest w pozycji **NAPĘD WIRNIKA ODŁĄCZONY**, patrz *instrukcja obsługi*.
2. Przejdź maszyną na równą powierzchnię i ustaw dźwignię jazdy i napędu wirnika w pozycji **NAPĘD JEZDNY NEUTRALNY**, patrz *instrukcja obsługi*.
3. Ustaw dźwignię przepustnicy w położeniu **WOLNO** i przekręć wyłącznik do położenia **WYŁĄCZONE**, patrz *instrukcja obsługi*.
4. Odlącz przewód od zacisku na świecy zapłonowej ([Rysunek 1](#)).



G032966

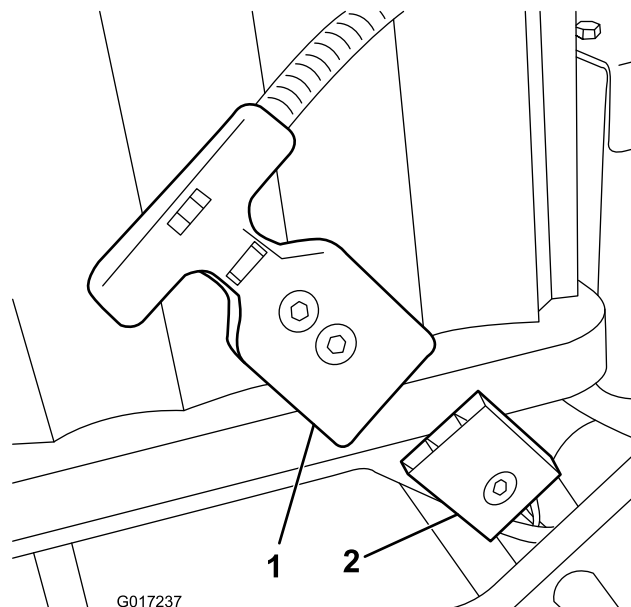
Rysunek 1

1. Przewód świecy zapłonowej

Odlączenie akumulatora

Maszyny serii eFlex 1800 oraz 2100

1. Upewnij się, że dźwignia jazdy i napędu wirnika jest w pozycji **NAPĘD WIRNIKA ODŁĄCZONY**.
2. Przejdź maszyną na równą powierzchnię i ustaw dźwignię jazdy i napędu wirnika w pozycji **NAPĘD JEZDNY NEUTRALNY**.
3. Ustaw wyłącznik zapłonu w pozycji **WYŁĄCZENIA**.
4. Odczekaj 10 do 15 minut na wyladowanie się kondensatorów silnika.
5. Odlącz złącze z uchwytem „T” po stronie adaptera akumulatora od złącza P04 akumulatora ([Rysunek 2](#)).



G017237

Rysunek 2

1. Złącze P04 z uchwytem T
2. Złącze P04 (akumulator) (adapter akumulatora)

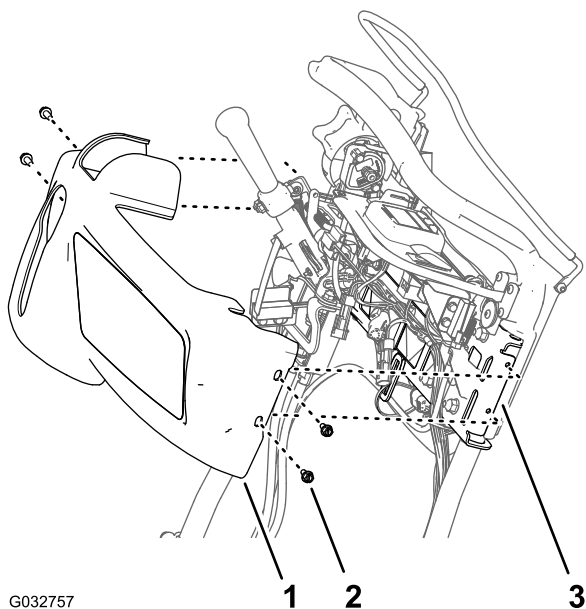
2

Zdejmowanie pokrywy panelu sterowania

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

1. Wykręć 4 śruby z łbami kołnierзовymi (1/4 x 1/2 cala), mocujące osłonę panelu sterowania do wspornika na uchwycie kierowniczym ([Rysunek 3](#)).



G032757

Rysunek 3

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1. Pokrywa panelu sterowania | 3. Wspornik (uchwyt kierowniczy) |
| 2. Śruba z łbem kołnierзовym (1/4 x 1/2 cala) | |

2. Przesuń pokrywę panelu sterowania do góry i do przodu, zdejmując ją z panelu sterowania, i zdemontuj ją z maszyny ([Rysunek 3](#)).

Informacja: Śruby z łbami kołnierзовymi i pokrywa panelu sterowania będą użyte w [Montaż pokrywy panelu sterowania \(Strona 9\)](#).

3

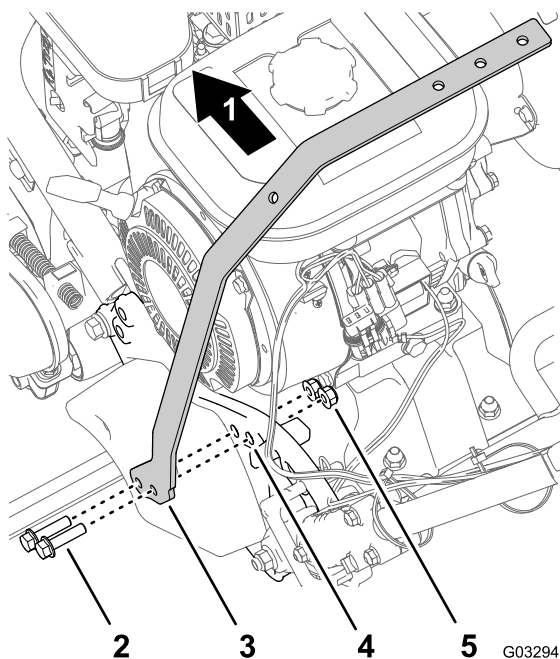
Montaż listwy wsporczej lamp do maszyny

Części potrzebne do tej procedury:

1	Lewa listwa wsporcza lamp
4	Śruba z łbem kołnierзовym (5/16 x 1-1/4 cala)
6	Przeciwnakrętka kołnierзова (5/16 cala)
2	Śruba z łbem kołnierзовym (5/16 x 1 cala)
2	Podkładka (5/16 cala)
1	Prawa listwa wsporcza lamp
3	Opaska kablowa

Montaż listew wsporczych lamp do maszyny

1. Ustaw 2 otwory w lewej listwie wsporczej lampy równo z 2 otworami o średnicy 9,5 mm w lewej płycie bocznej ([Rysunek 4](#)).



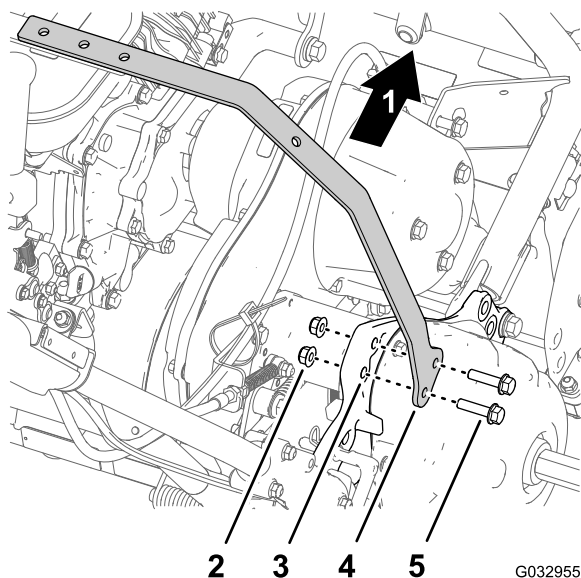
G032943

Rysunek 4

Pokazany jest model z silnikiem spalinowym; modele z silnikiem elektrycznym mają zbliżoną budowę.

- | | |
|---|---|
| 1. Przód maszyny | 4. Otwór (lewa płyta boczna) |
| 2. Śruba z łbem kołnierзовym (3/8 x 1-1/4 cala) | 5. Przeciwnakrętka kołnierзова (3/8 cala) |
| 3. Lewa listwa wsporcza lamp | |

2. Zamontuj lewą listwę wsporczą lampy do lewej płyty bocznej (Rysunek 4), używając 2 śrub z łbem kołnierzym (3/8 x 1 1/4 cala) oraz 2 przeciwnakrętek kołnierzowych (3/8 cala).
3. Ustaw 2 otwory w prawej listwie wsporczej lampy równo z 2 otworami o średnicy 9,5 mm w prawej płycie bocznej (Rysunek 5).



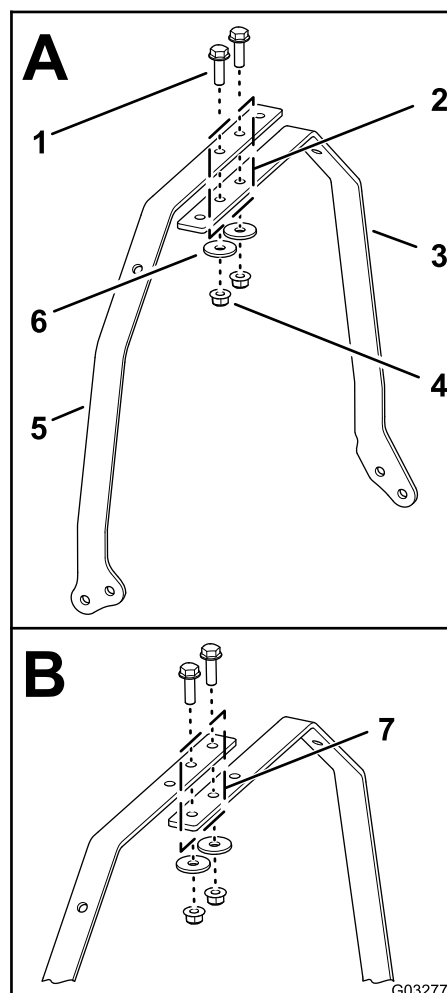
Rysunek 5

Pokazany jest model z silnikiem spalinowym; modele z silnikiem elektrycznym mają zbliżoną budowę.

- | | |
|---|---|
| 1. Przód maszyny | 4. Prawa listwa wsporcza lamp |
| 2. Przeciwnakrętka kołnierzowa (3/8 cala) | 5. Śruba z łbem kołnierzym (3/8 x 1-1/4 cala) |
| 3. Otwór (prawa płyta boczna) | |
-
4. Zamontuj prawą listwę wsporczą lampy do prawej płyty bocznej (Rysunek 5), używając 2 śrub z łbem kołnierzym (3/8 x 1 1/4 cala) oraz 2 przeciwnakrętek kołnierzowych (3/8 cala).
 5. Dokręć śruby z łbami kołnierzowymi i przeciwnakrętki kołnierzowe z momentem od 37 do 45 N-m.

Montaż listew wsporczych lamp do siebie

1. Ustaw otwory listew wsporczych lamp w następujący sposób:
 - **Maszyny serii Flex oraz eFlex 1800** – ustaw 2 otwory leżące dalej od prostych końców lewej i prawej listwy wsporczej lamp (A na Rysunek 6).
 - **Maszyny serii Flex oraz eFlex 2100** – ustaw 2 otwory leżące bliżej prostych końców lewej i prawej listwy wsporczej lamp (B na Rysunek 6).



Rysunek 6

- | | |
|--|--|
| 1. Śruba z łbem kołnierzym (5/16 x 1 cala) | 5. Prawa listwa wsporcza lamp |
| 2. Ustawienie otworów (maszyny serii Flex oraz eFlex 1800) | 6. Podkładka (5/16 cala) |
| 3. Lewa listwa wsporcza lamp | 7. Ustawienie otworów (maszyny serii Flex oraz eFlex 2100) |
| 4. Przeciwnakrętka kołnierzowa (5/16 cala) | |
-
2. Zamocuj do siebie listwy wsporcze lamp za pomocą 2 śrub z łbami kołnierzowymi (5/16 x 1 cal), 2 podkładek (5/16 cala) i 2 przeciwnakrętek kołnierzowych (5/16 cala).
 3. Dokręć śruby i nakrętki momentem od 19,8 do 25,4 N-m.

4

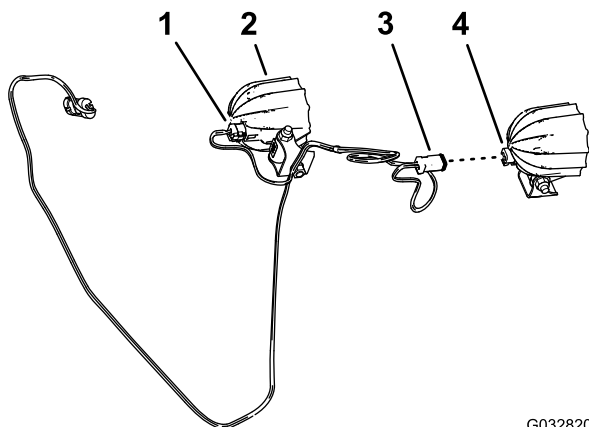
Montaż lamp LED do listwy wsporczej lamp

Nie są potrzebne żadne części

Montaż wiązki przewodów do opraw lamp LED

1. Podłącz 2-stykowe złącze lampy LED do 2-stykowego złącza gniazdowego wiązki przewodów lampy LED ([Rysunek 7](#)).

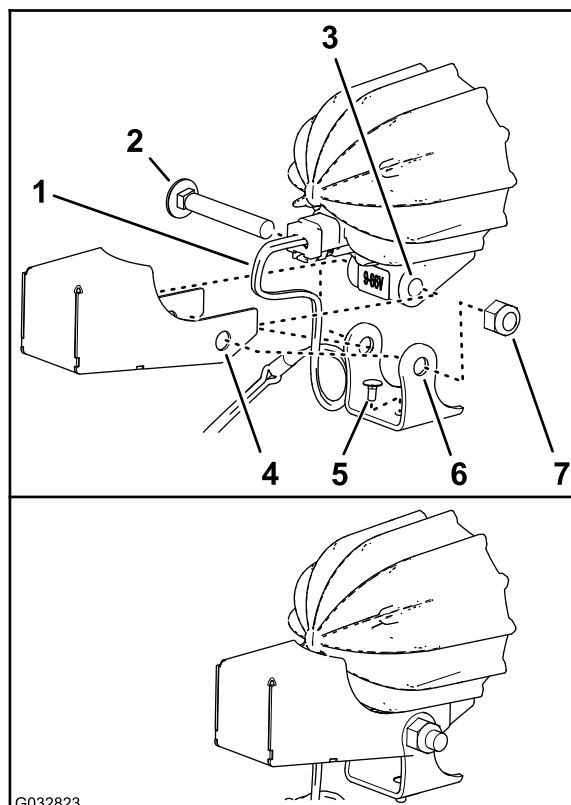
Informacja: Upewnij się, że złącza są całkowicie wciśnięte aż do zamocowania przez zatrzaski.



Rysunek 7

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Złącze 2-stykowe gniazdowe (wiązka przewodów lampy LED) | 3. Złącze 2-stykowe gniazdowe |
| 2. Lampa LED | 4. Złącze 2-stykowe (lampa LED) |

2. Wykonaj czynność 1 dla drugiej lampy LED oraz drugiego złącza 2-stykowego gniazdowego wiązki przewodów ([Rysunek 7](#)).
3. Po zamontowaniu wykręć długą śrubę podsadzaną i nakrętkę mocującą wspornik montażowy do ramki lampy LED ([Rysunek 8](#)).



Rysunek 8

- | | |
|-------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Wiązka przewodów lampy LED | 5. Śruba podsadzana (krótka) |
| 2. Śruba podsadzana (długa) | 6. Wspornik montażowy (lampa LED) |
| 3. Ramka (lampa LED) | 7. Nakrętka |
| 4. Osłona | |

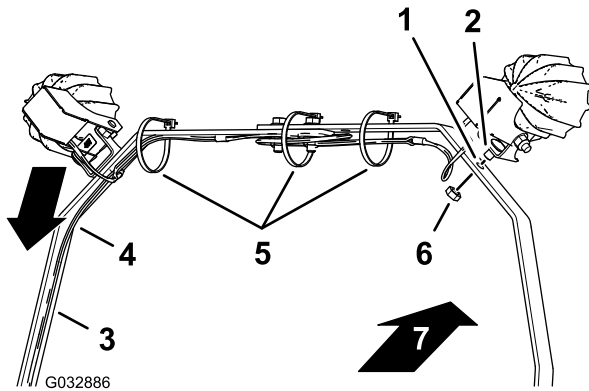
4. Przelóż krótką śrubę podsadzaną przez otwór w spodzie wspornika montażowego w sposób pokazany na [Rysunek 8](#).
5. Ustaw otwory w osłonie i wsporniku montażowym równo z otworami w ramce lampy LED w sposób pokazany na [Rysunek 8](#).

Ważne: Upewnij się, że wiązka przewodów ma wewnątrz osłony duży zapas długości. Podczas regulacji położenia lamp przez operatora nie może dojść do naciągnięcia wiązki przewodów do tego stopnia, aby spowodować naprężenie złącza 2-stykowego gniazdowego.

6. Zamontuj osłonę i wspornik montażowy do ramki lampy LED, używając śruby podsadzaną i nakrętki ([Rysunek 8](#)).
7. Dokręć nakrętkę z momentem od 4,3 do 5,2 N-m.
8. Powtórz czynności od 3 do 7 dla drugiej lampy LED z osłoną.

Montaż opraw lamp LED do listwy wsporczej lamp

1. Ustaw oprawy lamp tak, aby klosze były skierowane do przodu maszyny (Rysunek 9).



Rysunek 9

- | | |
|---------------------------------|---------------------|
| 1. Otwór (listwa wsporcza lamp) | 5. Opaski zaciskowe |
| 2. Śruba podsadzana (krótka) | 6. Nakrętka |
| 3. Lewa listwa wsporcza lamp | 7. Przód maszyny |
| 4. Wiązka przewodów | |

2. Poprowadź wiązkę przewodów wzdłuż lewej listwy wsporczej lamp w sposób pokazany na Rysunek 9.
3. Włóż krótką śrubę podsadzaną zamontowaną do wspornika montażowego lampy LED w otwór w listwie wsporczej lamp (Rysunek 9).
4. Za pomocą nakrętki zamocuj lampę LED i krótką śrubę podsadzaną do listwy wsporczej lamp (Rysunek 9).
5. Powtórz czynności 3 oraz 4 dla drugiej lampy LED.
6. Dokręć nakrętkę z momentem od 18,8 do 25,4 N-m.
7. Za pomocą opasek kablowych zamocuj wiązkę przewodów do listwy wsporczej lamp w sposób pokazany na Rysunek 9.

Informacja: Przed zaciśnięciem opasek kablowych upewnij się, że lampy LED są skierowane lekko do dołu względem planowanej pozycji docelowej. Zapobiegnie to uszkodzeniu złączy przewodów w przypadku przechylenia lamp w dół przez operatora.

Informacja: Jeżeli występuje nadmiar długości przewodu między lampami LED, zwiń wiązkę w pętlę i zamocuj ją w środku jedną opaską kablową.

5

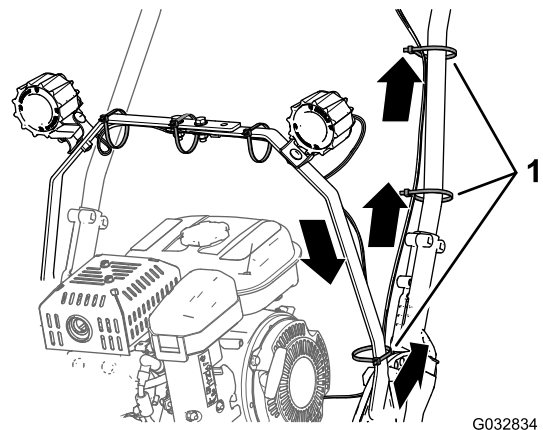
Montaż wiązki przewodów do maszyny

Części potrzebne do tej procedury:

3	Opaska kablowa
---	----------------

Poprowadzenie wiązki przewodów

1. Poprowadź wiązkę przewodów zestawu lamp LED w dół wzdłuż lewej listwy wsporczej lamp do lewej rury drążka kierowniczego (Rysunek 10).



Rysunek 10

1. Opaski zaciskowe
2. Poprowadź wiązkę przewodów w górę wzdłuż lewej rury drążka kierowniczego aż do panelu sterowania (Rysunek 10).
3. Za pomocą 3 opasek kablowych zamocuj wiązkę przewodów do lewej listwy wsporczej lamp oraz rury drążka kierowniczego w sposób pokazany na Rysunek 10.

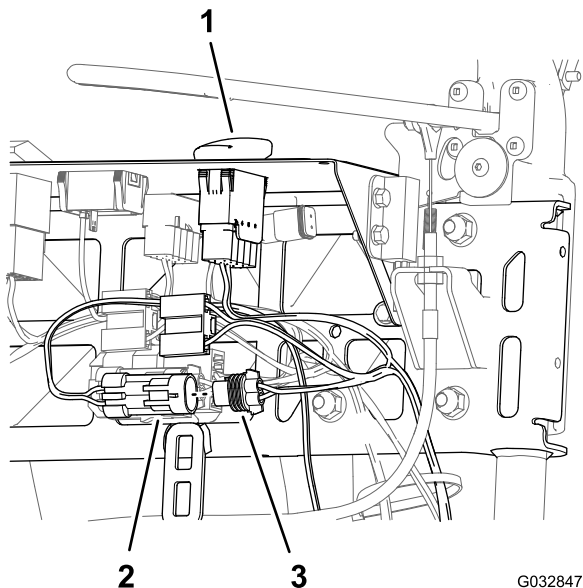
Ważne: Jeżeli drążek kierowniczy nie jest całkowicie wysunięty, upewnij się, że wiązka ma odpowiedni luz – około 76 mm między dolną opaską kablową na drążku a listwą wsporczą lamp.

Podłączenie wiązki przewodów do wiązki przewodów zestawu lamp LED i bezprzewodowego licznika motogodzin

Maszyny serii Flex 1800 oraz 2100

Informacja: Wraz z zestawem wiązki przewodów do lamp LED i bezprzewodowego licznika motogodzin zamontowany jest 2-pozycyjny przełącznik kołyskowy ze złączem 10-stykowym.

1. Podłącz 2-stykowe złącze gniazdowe zestawu wiązki przewodów do lamp LED i bezprzewodowego licznika motogodzin do 2-stykowego złącza wiązki przewodów zestawu lamp LED ([Rysunek 11](#)).



Rysunek 11

1. 2-pozycyjny przełącznik kołyskowy – złącze 10-stykowe (zamontowany wraz z zestawem wiązki przewodów do lamp LED oraz bezprzewodowego licznika motogodzin)
2. Złącze 2-stykowe (wiązka przewodów – zestaw lamp LED)
3. 2-stykowe złącze gniazdowe (wiązka przewodów – zestaw wiązki przewodów do lamp LED i bezprzewodowego licznika motogodzin)

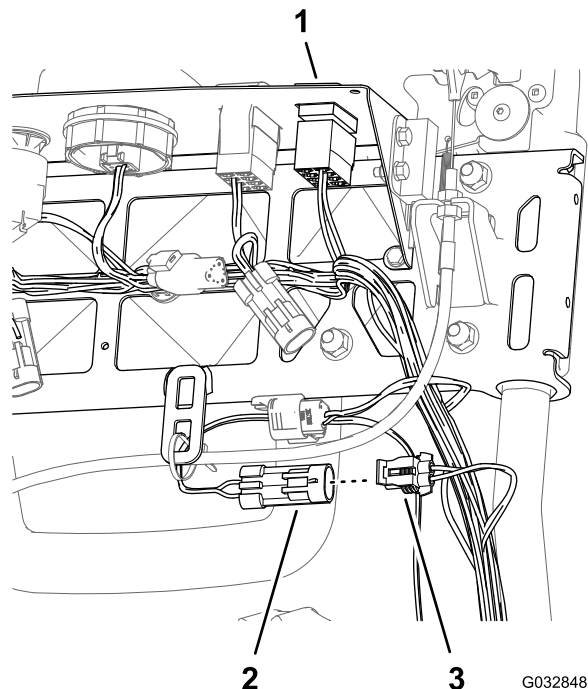
2. Podłącz 2-stykowe złącze gniazdowe wiązki przewodów zestawu lamp do 2-stykowego złącza wiązki przewodów do lamp LED i bezprzewodowego licznika motogodzin ([Rysunek 11](#)).

Informacja: Upewnij się, że złącza są całkowicie wciśnięte aż do zamocowania przez zatrzaski.

Podłączenie wiązki przewodów do wiązki przewodów maszyn

Maszyny serii eFlex 1800 oraz 2100

1. Podłącz złącze 2-gniazdowe wiązki przewodów maszyny do złącza 2-stykowego wiązki przewodów zestawu lamp ([Rysunek 12](#)).



Rysunek 12

1. Zaślepka
2. Złącze 2-stykowe (wiązka przewodów zestawu lamp)
3. Złącze 2-stykowe gniazdowe (wiązka przewodów maszyny)

2. Podłącz 2-stykowe złącze gniazdowe wiązki przewodów maszyny do złącza 2-stykowego wiązki przewodów zestawu lamp ([Rysunek 12](#)).

Informacja: Upewnij się, że złącza są całkowicie wciśnięte aż do zamocowania przez zatrzaski.

6

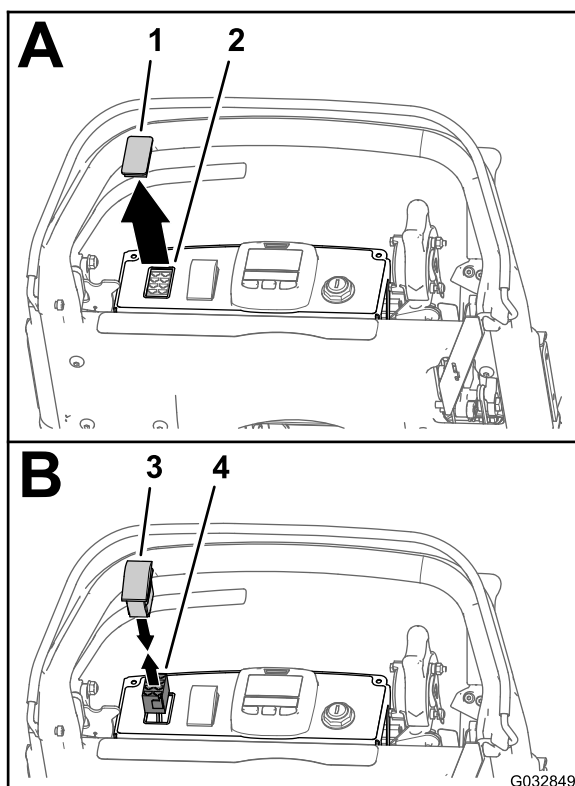
Montaż przełącznika świateł Maszyny serii eFlex 1800 oraz 2100

Części potrzebne do tej procedury:

1	2-pozycyjny przełącznik kołyskowy
---	-----------------------------------

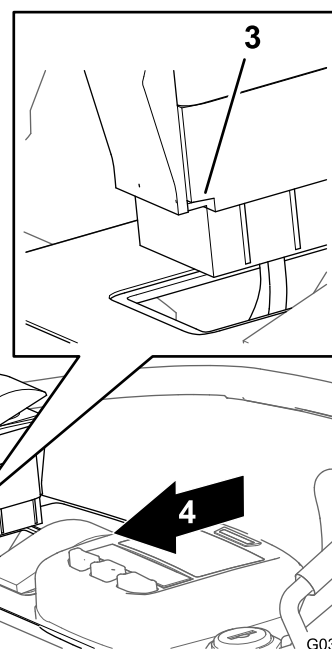
Procedura

1. Wyjmij zaślepkę z otworu z lewej strony powierzchni panelu sterowania ([Rysunek 13](#)).



Rysunek 13

1. Zaślepka
2. Otwór (panel sterowania)
3. 2-pozycyjny przelącznik kołyskowy
4. 10-stykowe złącze gniazdowe (wiązka przewodów-zestaw wiązki przewodów do lamp LED i bezprzewodowego licznika motogodzin)



Rysunek 14

1. Otwór (panel sterowania)
 2. Przelącznik kołyskowy
 3. Nacięcie (korpus przelącznika kołyskowego)
 4. Tylna strona panelu sterowania
5. Włóż przelącznik w otwór w panelu sterowania i dociśnij go, aż przelącznik zatrzaśnie się w otworze panelu ([Rysunek 14](#)).

2. Przeciagnij 8-stykowe złącze gniazdowe wiązki przewodów maszyny przez otwór w panelu sterowania ([Rysunek 13](#)).
3. Podłącz 8-stykowe złącze 2-pozycyjnego przelącznika kołyskowego do 8-stykowego złącza gniazdowego wiązki przewodów maszyny ([Rysunek 13](#)).

Informacja: Upewnij się, że złącza są całkowicie wciśnięte aż do zamocowania przez zatrzaśki.

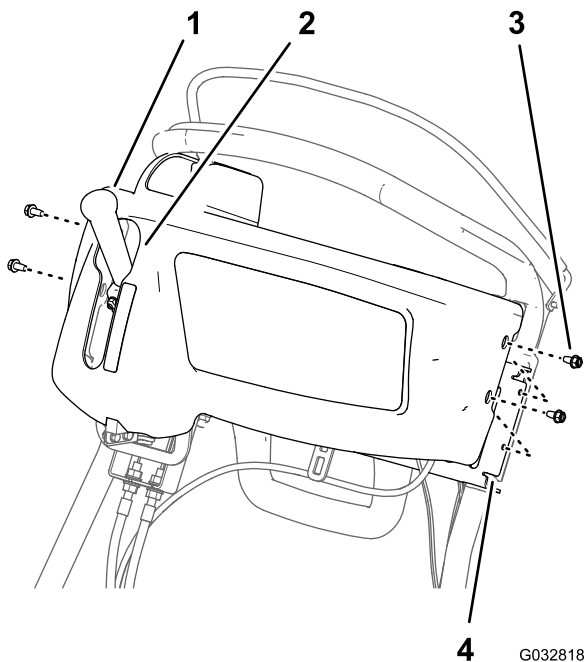
4. Ustaw przelącznik tak, aby nacięcie w korpusie przelącznika było skierowane w kierunku tylnej strony panelu sterowania ([Rysunek 14](#)).

Czynności końcowe montażu zestawu lamp

Nie są potrzebne żadne części

Montaż pokrywy panelu sterowania

1. Ustaw podłużne wycięcie w pokrywie panelu sterowania nad dźwignią jazdy i napędu wirnika ([Rysunek 15](#)).



Rysunek 15

- | | |
|--|---|
| 1. Dźwignia jazdy i napędu wirnika | 3. Śruba z łbem kołnierзовym (1/4 x 1/2 cala) |
| 2. Wycięcie podłużne (pokrywa panelu sterowania) | 4. Wspornik (uchwyt kierowniczy) |

2. Ustaw otwory w pokrywie panelu sterowania równo z otworami w wsporniku drążka kierowniczego ([Rysunek 15](#)).
3. Zamocuj pokrywę do wspornika ([Rysunek 15](#)), używając 4 śrub z łbami kołnierзовymi (1/4 x 1/2 cala) odkręconych wcześniej w kroku 1 procedury ([Strona](#)).
4. Dokręć śruby ręką.

Podłączenie przewodu świecy zapłonowej

Maszyny serii Flex 1800 oraz 2100

Podłącz przewód świecy zapłonowej do zacisku świecy zapłonowej, patrz [Rysunek 1](#) procedury [Odłączanie przewodu świecy zapłonowej](#) (Strona 2).

Podłączenie akumulatora

Maszyny serii eFlex 1800 oraz 2100

Podłącz złącze z uchwytem „T” adaptera akumulatora do złącza P04 akumulatora, patrz [Rysunek 2](#) procedury [Odłączanie akumulatora](#) (Strona 2).

Notatki:

Notatki:



Count on it.