

TORO®

Kit convertitore di alimentazione

Veicolo polifunzionale Workman® GTX elettrico

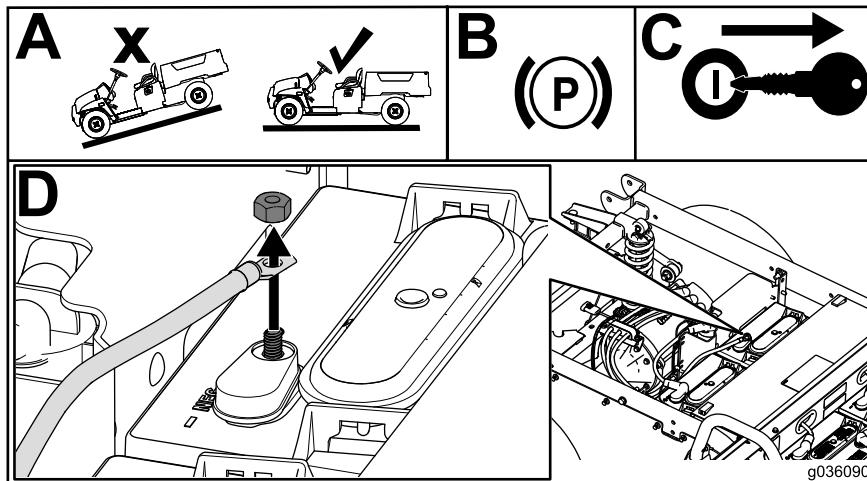
Nº del modello 133-0959

Istruzioni di installazione**⚠ AVVERTENZA****CALIFORNIA**

Avvertenza norma "Proposition 65"

Il presente prodotto contiene una o più sostanze chimiche che nello Stato della California sono considerate cancerogene e causa di anomalie congenite o di altre problematiche della riproduzione.

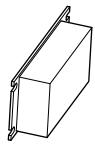
Preparazione della macchina e scollegamento del cavo negativo



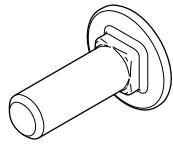
Montaggio della piastra del convertitore



1x



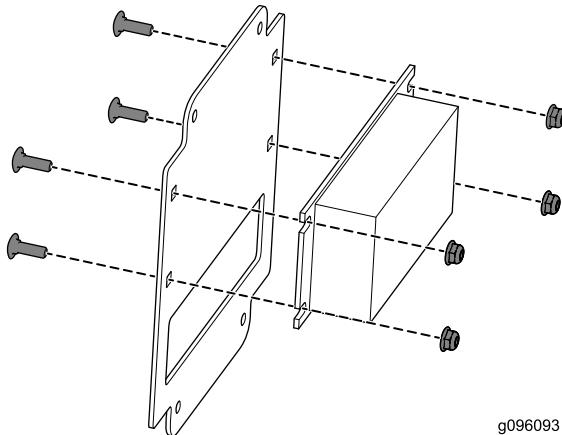
1x



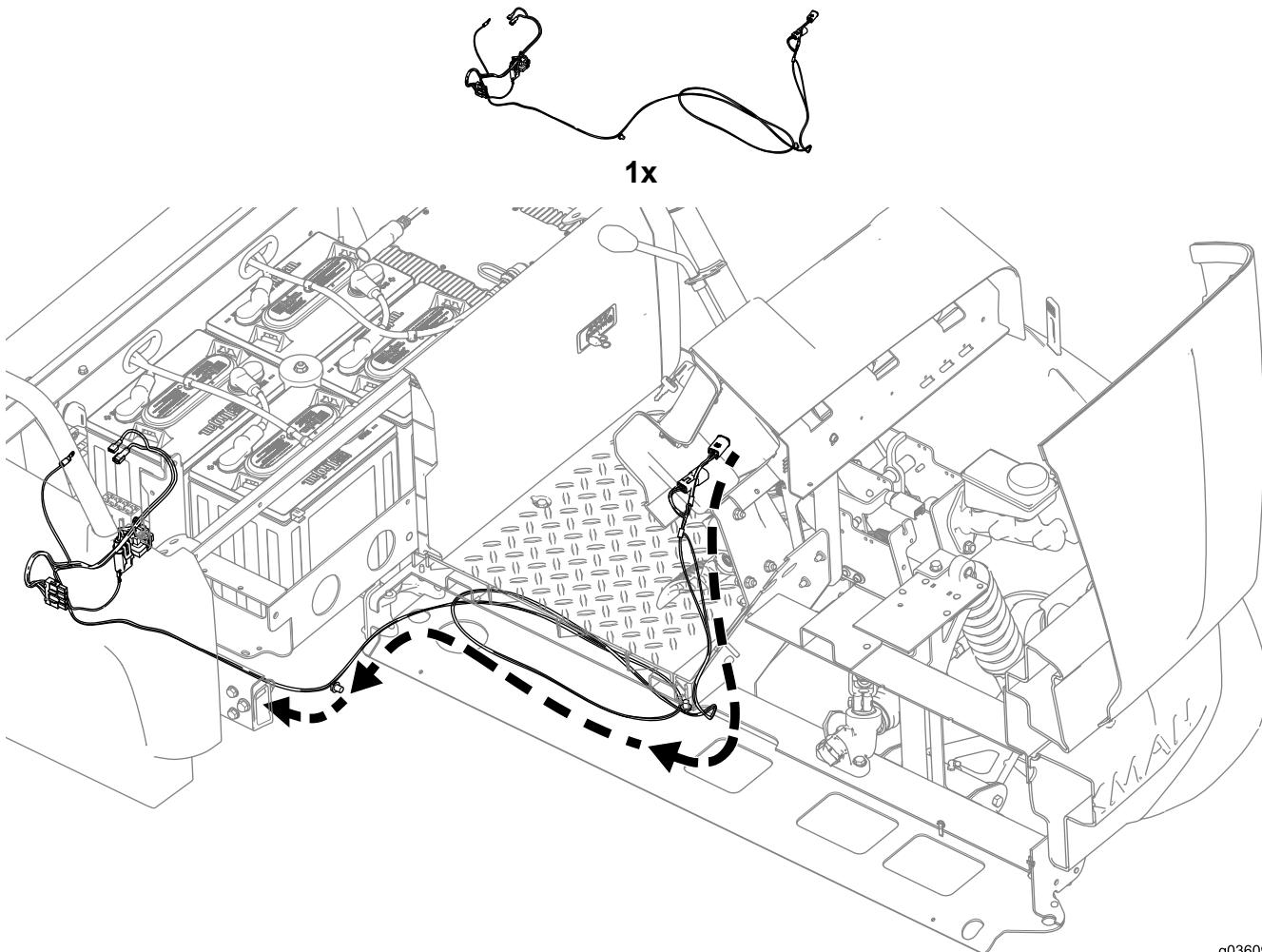
4x



4x



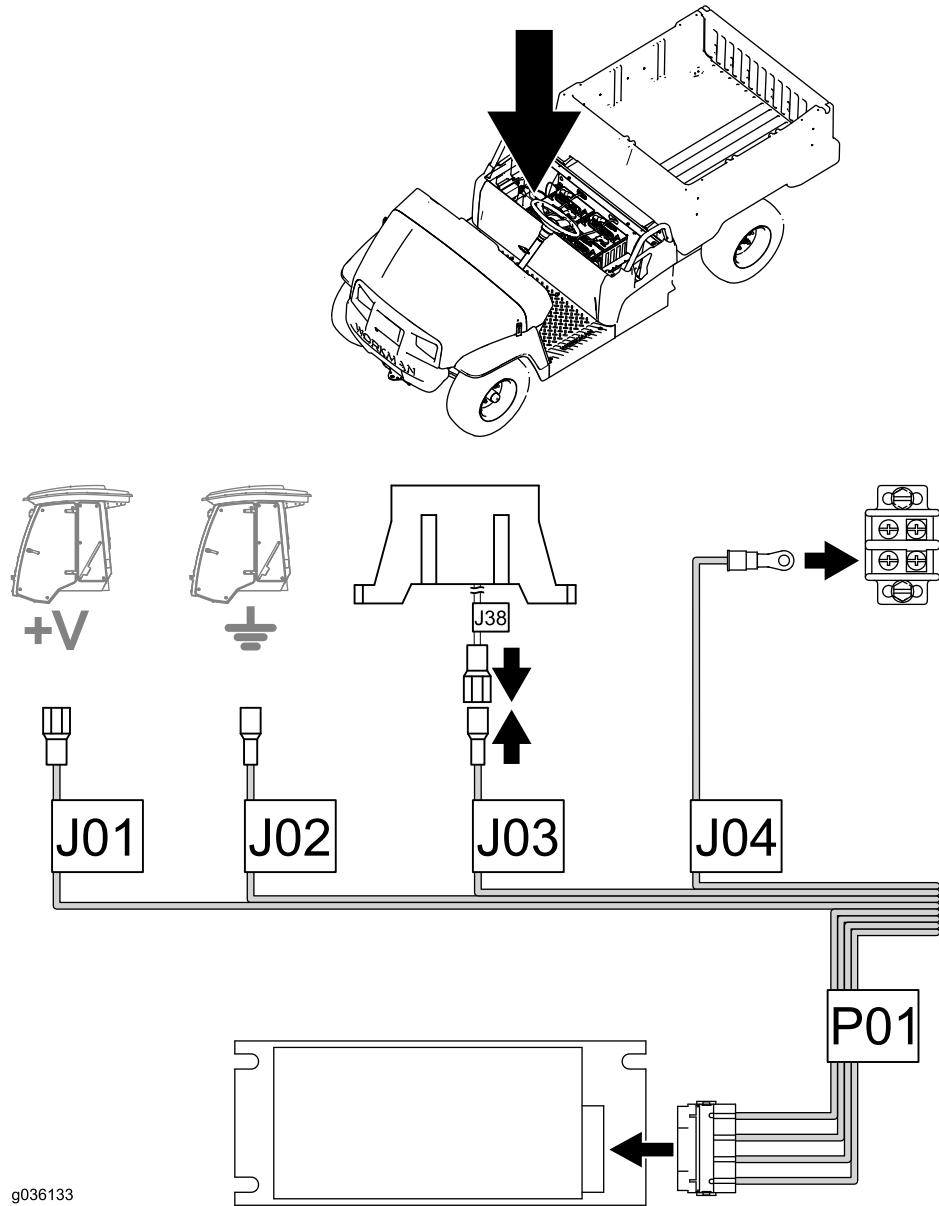
Disposizione del cablaggio preassemblato



g036097

Collegamento del cablaggio preassemblato alla macchina

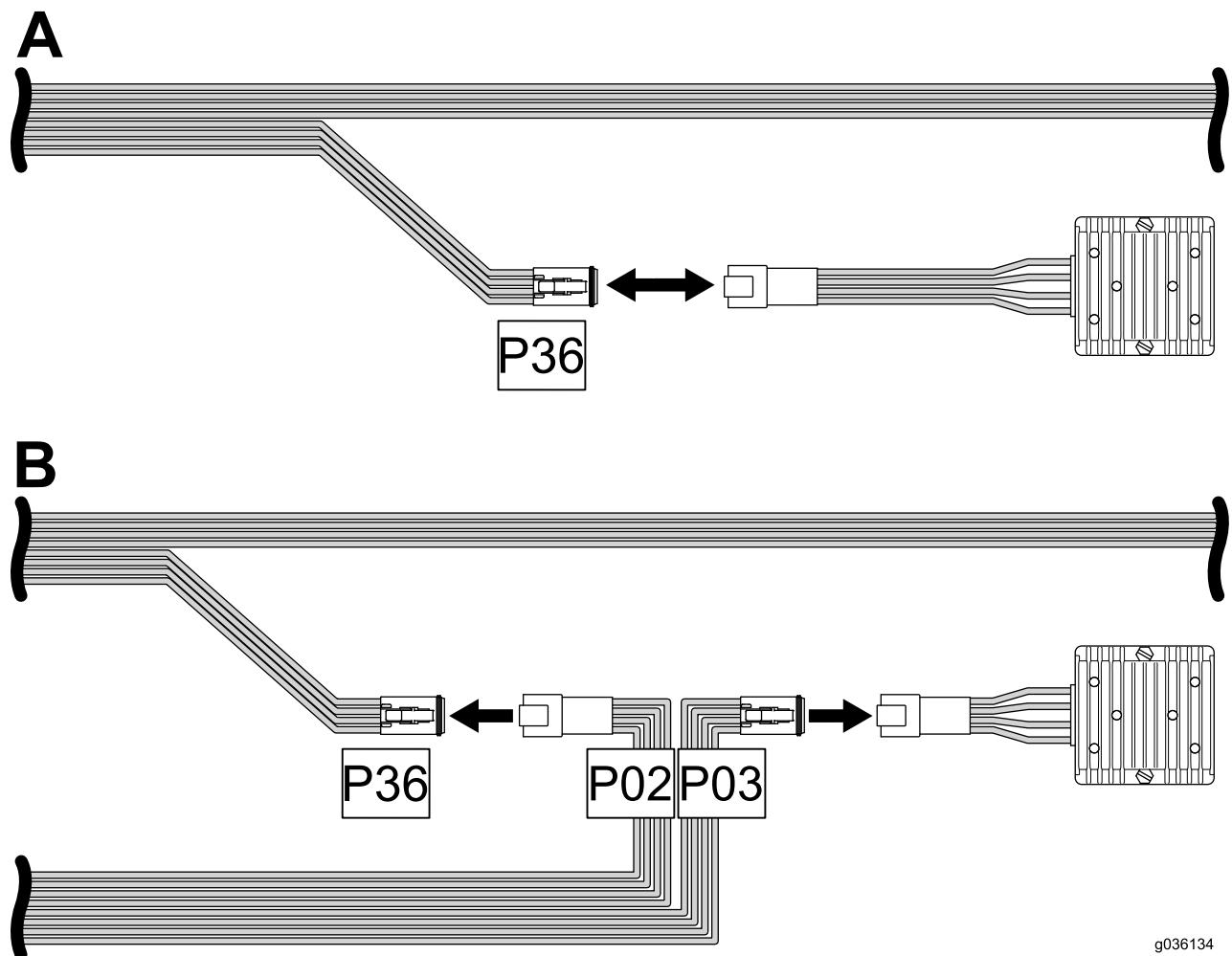
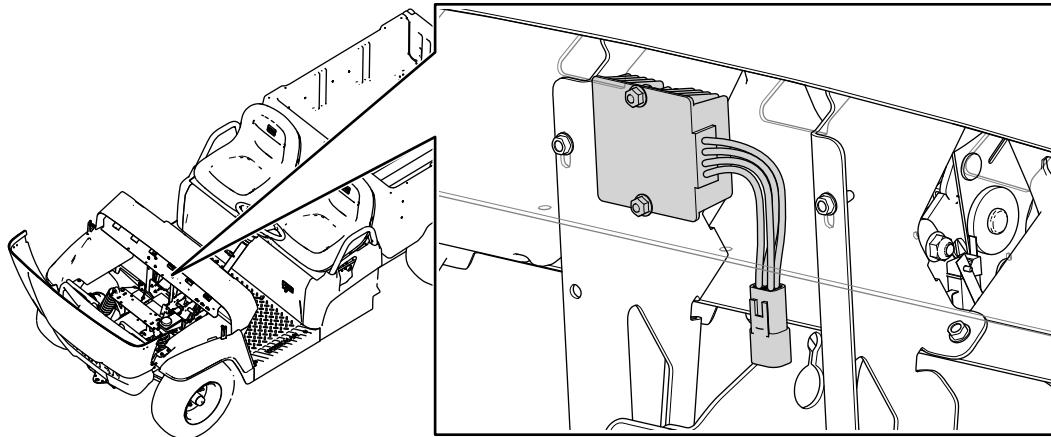
Riferimento grafico	Descrizione connettore	Etichetta
J01	Paletta isolata 6,3 mm (1/4 poll.)	To Cab +12V Power
J02	Ricettacolo isolato 6,3 mm (1/4 poll.)	To Cab 12V Ground
J03	Ricettacolo non isolato 6,3 mm (1/4 poll.)	To 48V Fuse Block
J04	Anello terminale isolato (n. 8)	To 48V Ground Block
P01	4 prese	To Cab Converter
J38	Paletta isolata 6,3 mm (1/4 poll.)	Cab Power



Nota: Utilizzate fascette per cavi per assicurare il cablaggio preassemblato lontano da parti affilate o in movimento.

Collegamento del cablaggio preassemblato al convertitore anteriore

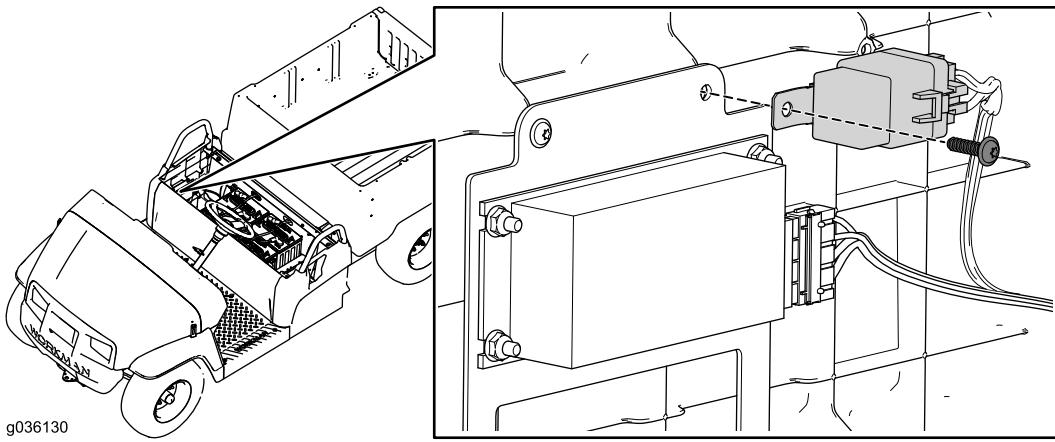
Riferimento grafico	Descrizione connettore	Etichetta
P36	4 prese	Nessuna etichetta attaccata.
P02	4 pin	Al connettore del convertitore macchina
P03	4 prese	Al convertitore macchina



g036134

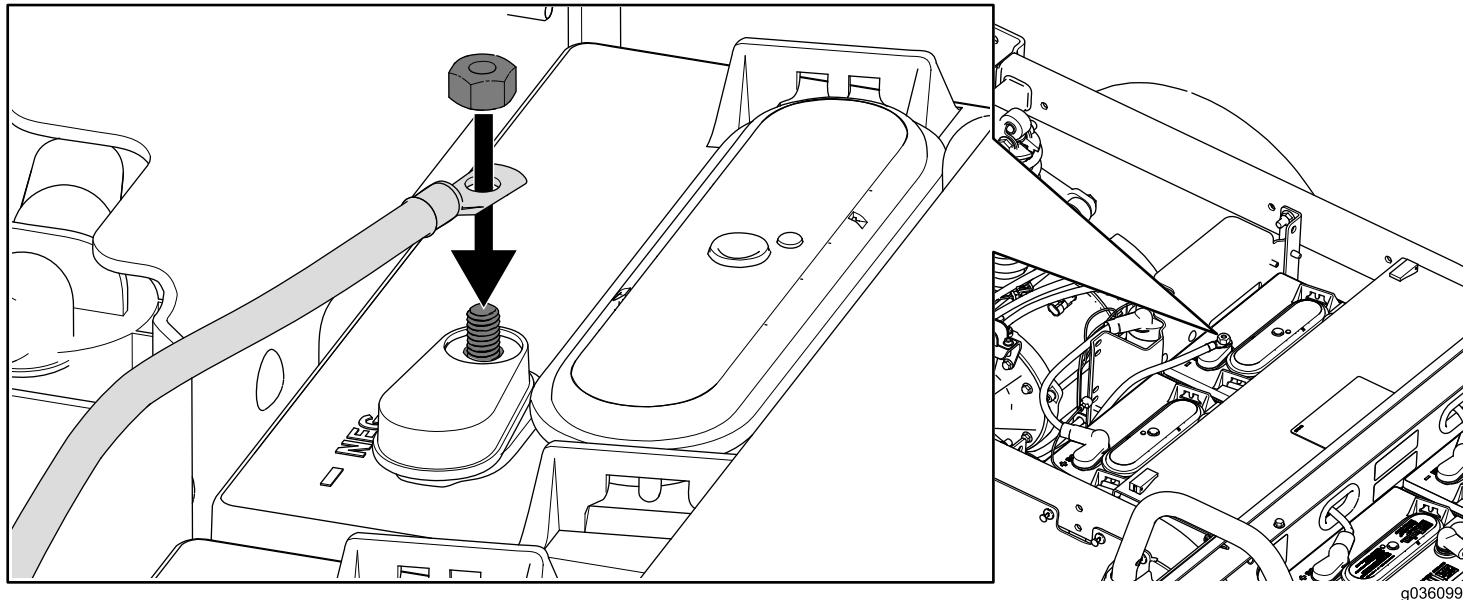
Nota: Utilizzate fascette per cavi per assicurare il cablaggio preassemblato lontano da parti affilate o in movimento.

Montaggio del relè sul gruppo convertitore



Nota: Utilizzate fascette per cavi per assicurare il cablaggio preassemblato lontano da parti affilate o in movimento.

Collegamento del cavo negativo



Note:



Count on it.