



Kit Implemento de Deslocamento Lateral

Valetadeira Central, Unidade de Tração RT600

Modelo nº 25204

Modelo nº 25204E

Instruções de instalação

Segurança

⚠ AVISO

CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

Autocolantes de segurança e de instruções



Os adesivos e instruções de segurança são facilmente visíveis pelo operador e situam-se próximos às zonas de potencial perigo. Substitua qualquer adesivo danificado ou removido.



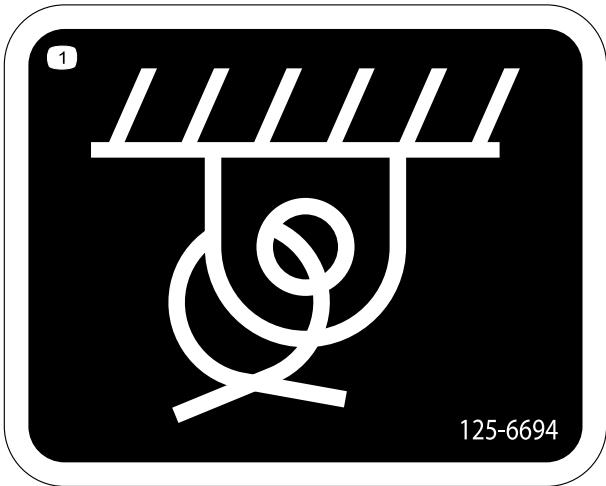
125-6107

1. Perigo de esmagamento de mãos e pés – mantenha as mãos e os pés afastados.



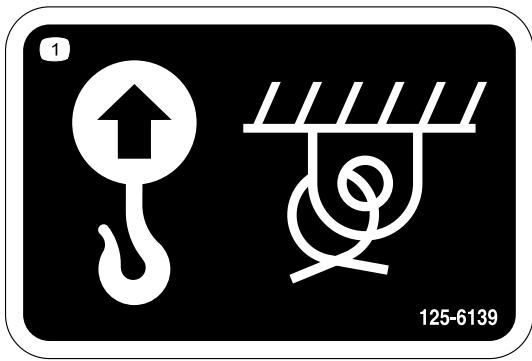
125-6690

1. Perigo de esmagamento do corpo – mantenha distância da máquina quando em funcionamento.



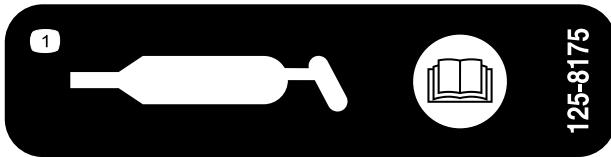
125-6694

1. Ponto de amarração
-



125-6139

1. Pontos de içamento e de amarração
-



125-8175

1. Para outras informações sobre o engraxamento da máquina, consulte o *Manual do Operador*.
-

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

| Procedimento | Descrição | Quantidade | Utilização |
|--------------|---|------------|--|
| 1 | Nenhuma peça necessária | – | Preparação da máquina. |
| 2 | Parafuso (3/4" x 3 1/2") | 10 | Instalação do implemento de deslocamento lateral. |
| | Parafuso (3/4" x 4") | 2 | |
| | Arruela | 23 | |
| | Porca autotrvante | 12 | |
| | Anel retentor | 2 | |
| | Contrapino | 1 | |
| | Espaçador superior | 1 | |
| | Espaçador médio-superior (com graxeiras) | 1 | |
| | Placa retentora | 2 | |
| | Espaçador médio-inferior (com graxeiras) | 1 | |
| | Espaçador inferior | 1 | |
| 3 | Coneção grande 90 graus | 1 | Instalação das mangueiras do cilindro hidráulico. |
| | Coneção pequena 90 graus | 1 | |
| 4 | Mangueira hidráulica 46 pol. | 2 | Instalação das mangueiras hidráulicas da valetadeira. |
| | Abraçadeira plástica | 1 | |
| 5 | Mangueira hidráulica 50 pol. (conexão F16) | 1 | Instalação das mangueiras hidráulicas do motor da valetadeira. |
| | Mangueira hidráulica 50 pol. (conexão F12). | 1 | |
| | Mangueira hidráulica 46 pol. | 1 | |
| | Adaptador de redução | 1 | |
| | Adaptador | 1 | |
| | Abraçadeira plástica | 1 | |

É necessário o Modelo 25445 para a instalação e utilização deste kit.

3. Remova a valetadeira; consulte o *Manual do Operador* da valetadeira.
4. Gire o interruptor de desconexão da bateria para a posição OFF; consulte o *Manual do Operador* da máquina.

Importante: O equipamento de içamento deve ter capacidade de carga mínima de 405 kg.

1

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Posicione a máquina em uma superfície plana.
Nota: Certifique-se de que as rodas dianteiras da máquina estejam retilíneas.
2. Acione o freio de mão, desligue o motor e remova a chave da ignição.

2

Instalação do implemento de deslocamento lateral

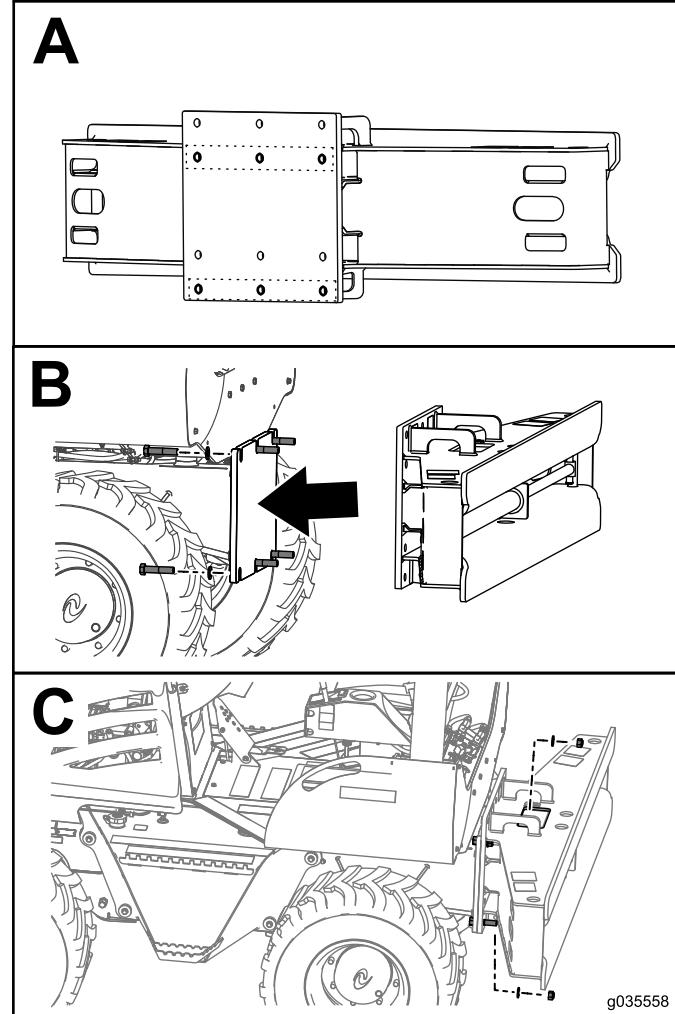
Peças necessárias para este passo:

| | |
|----|--|
| 10 | Parafuso (3/4" x 3 1/2") |
| 2 | Parafuso (3/4" x 4") |
| 23 | Arruela |
| 12 | Porca autotratante |
| 2 | Anel retentor |
| 1 | Contrapino |
| 1 | Espaçador superior |
| 1 | Espaçador médio-superior (com graxeiras) |
| 2 | Placa retentora |
| 1 | Espaçador médio-inferior (com graxeiras) |
| 1 | Espaçador inferior |

Procedimento

Importante: O equipamento de içamento deve ter capacidade de carga mínima de 405 kg.

1. Levante o implemento de deslocamento lateral, afastando-o do chão, com auxílio de equipamento de içamento.
2. Localize as 2 fileiras de furos na placa de suporte a serem utilizadas para fixar a valetadeira à máquina (Caixa A da [Figura 1](#)).



3. Fixe a estrutura do implemento de deslocamento lateral na máquina com os 6 parafusos (3/4" x 3 1/2"), 12 arruelas e 6 porcas autotratantes, como mostrado na Caixa B e na Caixa C da [Figura 1](#).
4. Aperte os parafusos com torque de 456 a 560 N·m.
5. Espalhe um pouco de graxa no lado direito da estrutura do implemento, conforme mostrado na [Figura 2](#).

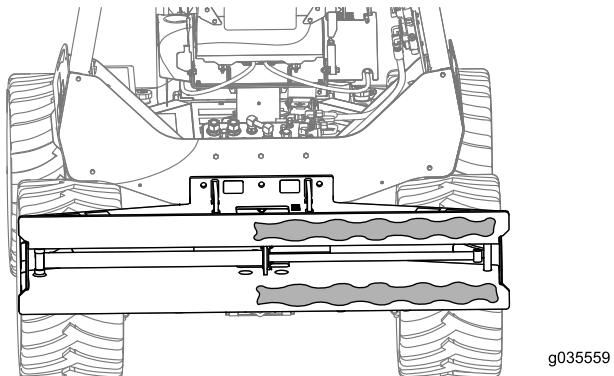


Figura 2

- Fixe a placa de suporte do acessório de deslocamento no cilindro com o pino e 2 anéis retentores, conforme mostrado na [Figura 3](#).

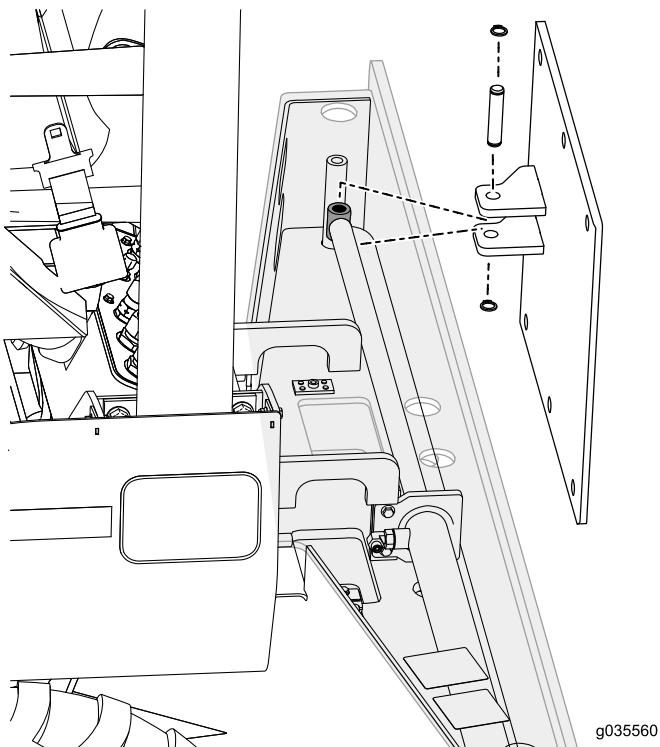


Figura 3

- Instale os espaçadores superior e inferior na placa de suporte do acessório de deslocamento, fixando-os com os 2 parafusos ($\frac{3}{4}$ " x 4") e 2 arruelas, como ilustrado na [Figura 4](#).

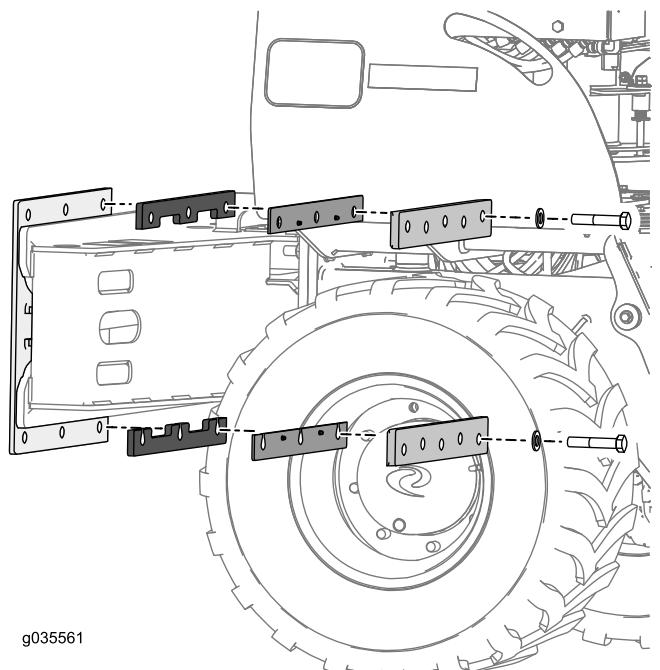


Figura 4

- Levante a valetadeira, afastando-a do chão, com auxílio de equipamento de içamento.

Importante: O equipamento de içamento deve ter capacidade de carga mínima de 405 kg.

- Localize as 2 fileiras de furos na placa de suporte a serem utilizadas para fixar a valetadeira ao implemento de deslocamento lateral.
- Abaixe a valetadeira até que esta esteja alinhada com o conjunto de suporte do acessório de deslocamento.

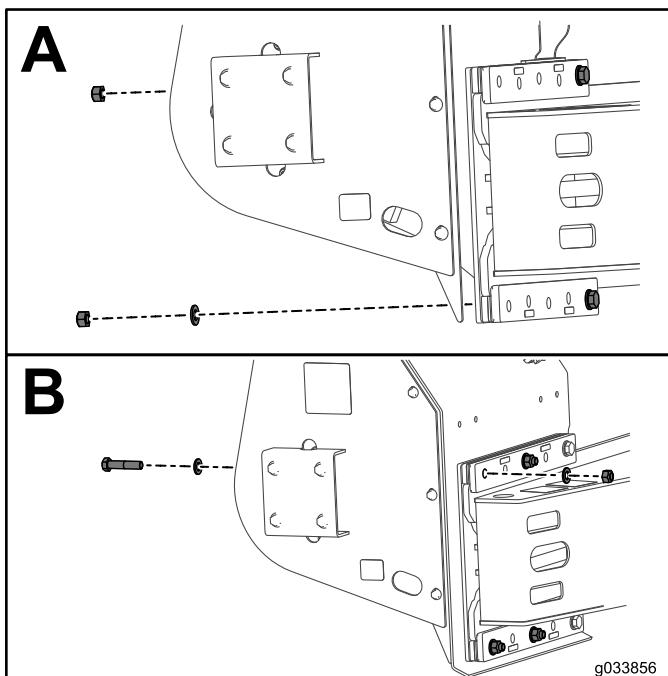


Figura 5

- Fixe o parafuso superior com porca autotratante, como mostrado na Caixa A da [Figura 5](#).
- Fixe o parafuso inferior com arruela porca autotratante, como mostrado na Caixa A da [Figura 5](#).
- Aperte os parafusos com torque de 456 a 560 N·m.
- Introduza 4 parafusos ($\frac{3}{4}$ " x $3\frac{1}{2}$ ") e 4 arruelas na valetadeira e no suporte do acessório de deslocamento, fixando com 4 arruelas e 4 porcas autotratantes (Caixa B da [Figura 2](#)).
- Aperte os parafusos com torque de 456 a 560 N·m.

3

Instalação das mangueiras do cilindro hidráulico

Peças necessárias para este passo:

| | |
|---|--------------------------|
| 1 | Conexão grande 90 graus |
| 1 | Conexão pequena 90 graus |

Procedimento

1. Instale a conexão maior e o anel O-ring no orifício superior central da válvula hidráulica, como mostrado na Caixa A da [Figura 6](#).

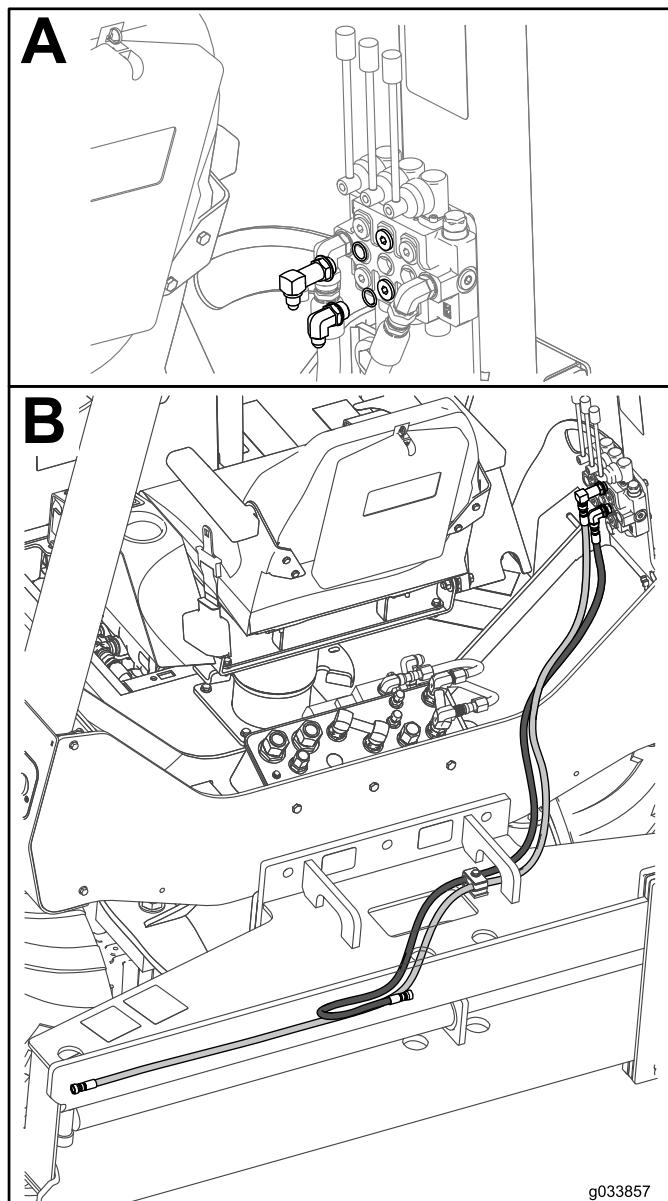


Figura 6

2. Instale a conexão joelho menor e o anel O-ring no orifício inferior central da válvula hidráulica, como mostrado na Caixa A da [Figura 6](#).
3. Instale a mangueira vinda do centro do cilindro hidráulico na conexão joelho 90 graus inferior, como mostrado na Caixa B da [Figura 6](#).
4. Instale a mangueira vinda da extremidade do cilindro hidráulico na conexão joelho 90 graus superior, como mostrado na Caixa B da [Figura 6](#).

4

Instalação das mangueiras hidráulicas da valetadeira

Peças necessárias para este passo:

| | |
|---|------------------------------|
| 2 | Mangueira hidráulica 46 pol. |
| 1 | Abraçadeira plástica |

Procedimento

1. Instale as mangueiras hidráulicas da valetadeira como mostrado na [Figura 7](#).

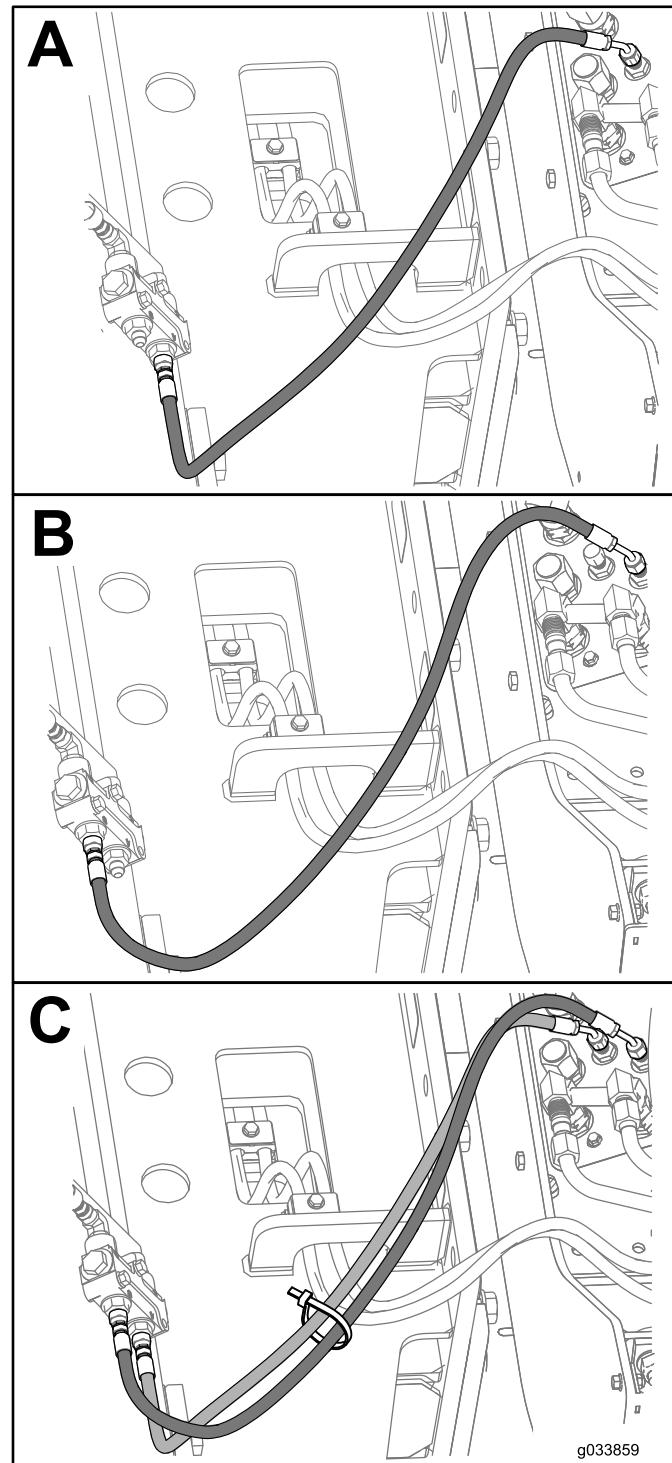


Figura 7

-
2. Certifique-se de que as conexões estejam instaladas no painel de acessórios hidráulicos, como mostrado na [Figura 8](#).
 - A conexão superior em ângulo de 60 graus
 - A conexão inferior em ângulo de 90 graus

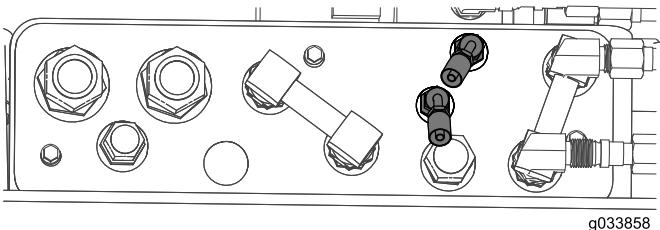


Figura 8

3. Aperte as conexões com torque de 20 a 28 N·m.

5

Instalação das mangueiras hidráulicas do motor da valetadeira

Peças necessárias para este passo:

| | |
|---|---|
| 1 | Mangueira hidráulica 50 pol. (conexão F16) |
| 1 | Mangueira hidráulica 50 pol. (conexão F12). |
| 1 | Mangueira hidráulica 46 pol. |
| 1 | Adaptador de redução |
| 1 | Adaptador |
| 1 | Abraçadeira plástica |

Instalação das mangueiras hidráulicas para valetadeira de serviço pesado

Consulte na [Figura 9](#) a posição da conexão.

- Conexão F16 em ângulo de 108 graus
- Conexão F12 em ângulo de 90 graus

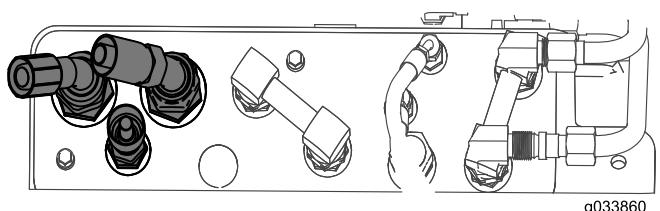
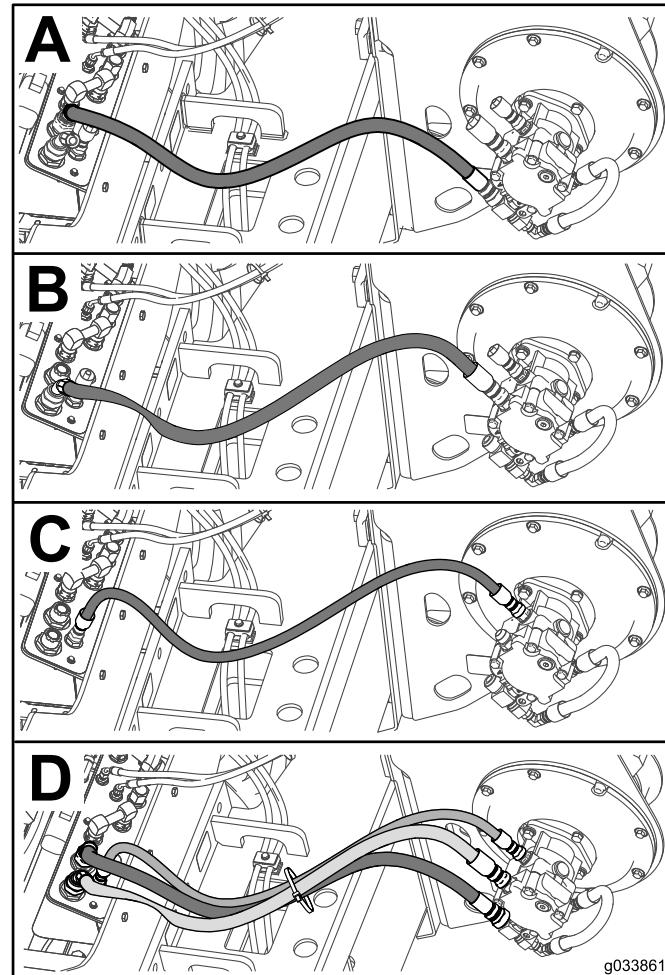


Figura 9

1. Instale a mangueira de 50 pol. com a conexão F16, como ilustrado na Caixa A da [Figura 10](#).



2. Aperte a conexão no painel de acessórios hidráulicos com torque de 149 a 184 N·m.
3. Aperte a conexão no motor hidráulico da valetadeira com torque de 122 a 149 N·m.
4. Instale a outra mangueira de 50 pol. com a conexão F12, como ilustrado na Caixa B da [Figura 10](#).
5. Aperte a conexão no painel de acessórios hidráulicos com torque de 149 a 184 N·m.
6. Aperte a conexão no motor hidráulico da valetadeira com torque de 89 a 111 N·m.
7. Instale a mangueira de 46 pol., como ilustrado na Caixa C da [Figura 10](#).
8. Aperte a conexão no painel de acessórios hidráulicos com torque de 58 a 72 N·m.
9. Aperte a conexão no motor hidráulico da valetadeira com torque de 58 a 72 N·m.
10. Prenda as mangueiras com uma abraçadeira plástica (Caixa D da [Figura 10](#)).

Instalação das mangueiras hidráulicas para a valetadeira de transmissão direta

Consulte na [Figura 11](#) a posição da conexão.

- Conexão F16 em ângulo de 108 graus
- Conexão F12 em ângulo de 90 graus

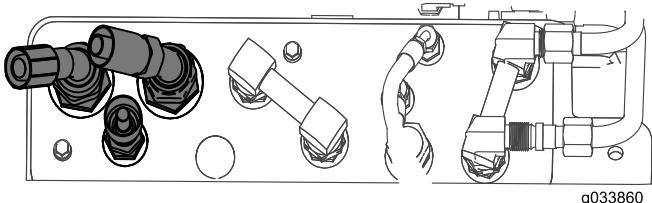


Figura 11

1. Instale a mangueira de 50 pol. com a conexão F12, como ilustrado na Caixa A da [Figura 12](#).

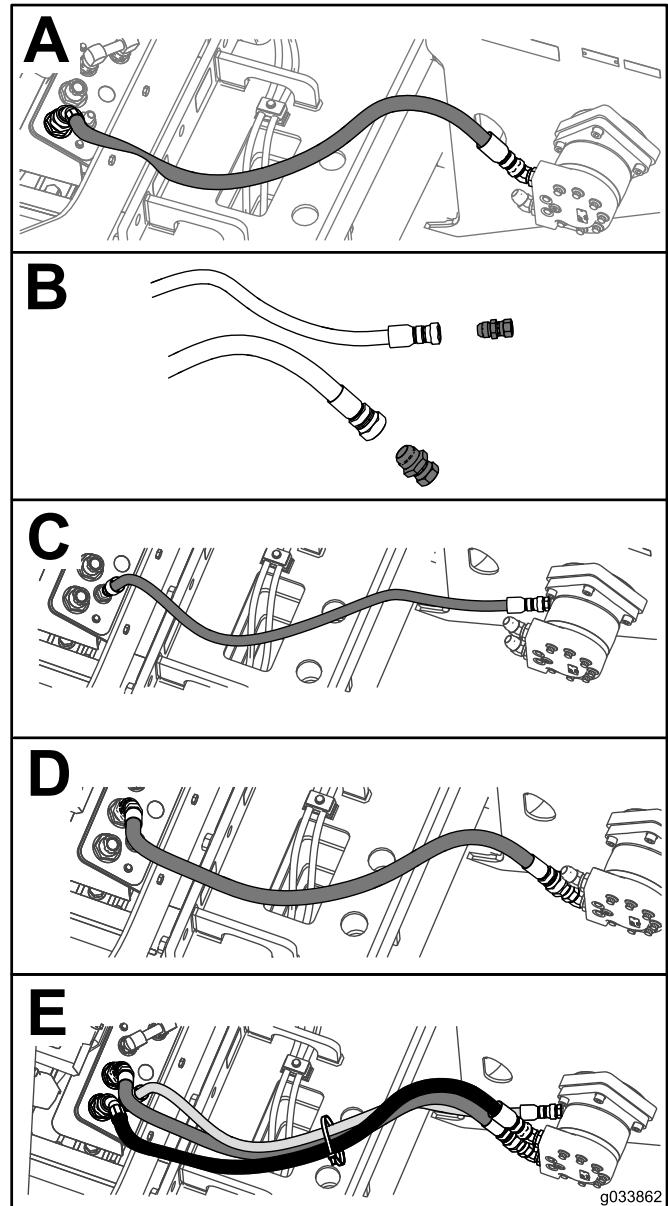


Figura 12

2. Aperte a conexão no painel de acessórios hidráulicos com torque de 149 a 184 N·m.
3. Aperte a conexão no motor hidráulico da valetadeira com torque de 89 a 111 N·m.
4. Instale o adaptador de redução na mangueira de 50 pol. com a conexão F16, como ilustrado na Caixa B da [Figura 12](#).
5. Aperte a conexão com torque de 89 a 111 N·m.
6. Instale o outro adaptador na mangueira de 46 pol., como ilustrado na Caixa B da [Figura 12](#).
7. Aperte a conexão com torque de 45 a 56 N·m.
8. Instale a outra mangueira de 50 pol. com a conexão F16, como ilustrado na Caixa C da [Figura 12](#).
9. Aperte a conexão no painel de acessórios hidráulicos com torque de 149 a 184 N·m.

10. Aperte a conexão no motor hidráulico da valetadeira com torque de 122 a 149 N·m.
11. Instale a mangueira de 46 pol., como ilustrado na Caixa D da [Figura 12](#).
12. Aperte a conexão no painel de acessórios hidráulicos com torque de 58 a 72 N·m.
13. Aperte a conexão no motor hidráulico da valetadeira com torque de 58 a 72 N·m.
14. Prenda as mangueiras com uma abraçadeira plástica (Caixa E da [Figura 12](#)).

Funcionamento

Uso do implemento de deslocamento lateral

Consulte o adesivo instalado com o kit Modelo 25445 e a [Figura 14](#).

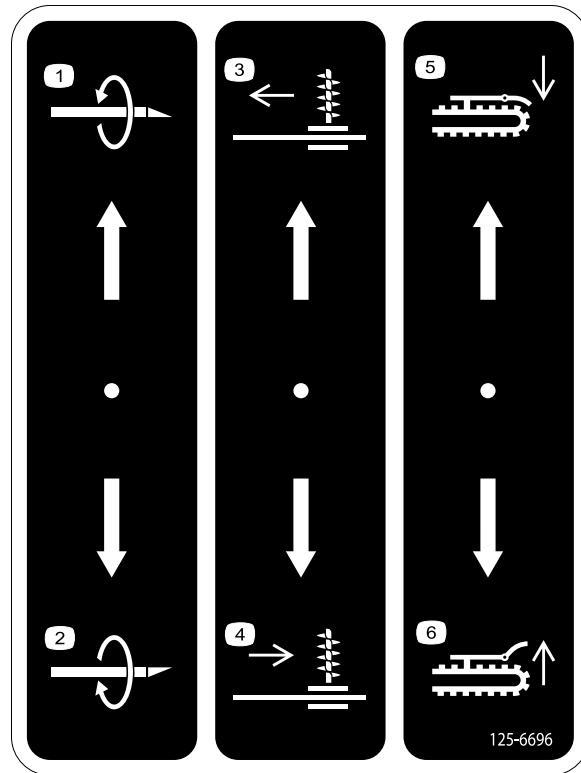


Figura 13

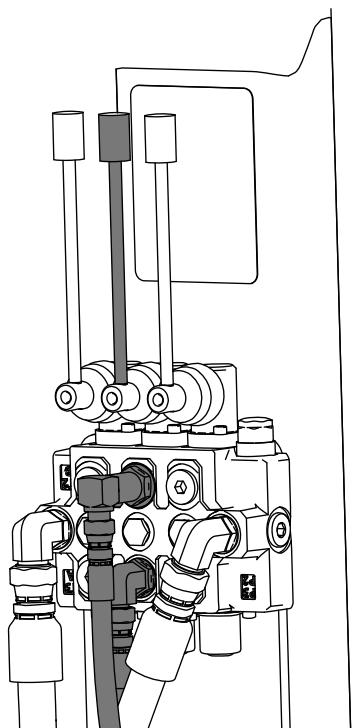


Figura 14

Manutenção

Engraxamento da estrutura do acessório de deslocamento

Intervalo de assistência: A cada 50 horas

Tipo de graxa: Graxa à base de sabão de lítio.

Abaixe o acessório até chão, para assegurar o escoamento correto da graxa para as graxeiras.

Limpe as graxeiras com um pano.

Conecte a pistola de graxa às graxeiras dos pivôs superior e inferior; aplique 2 ou 3 bombeadas de graxa em cada graxeira (Figura 15).

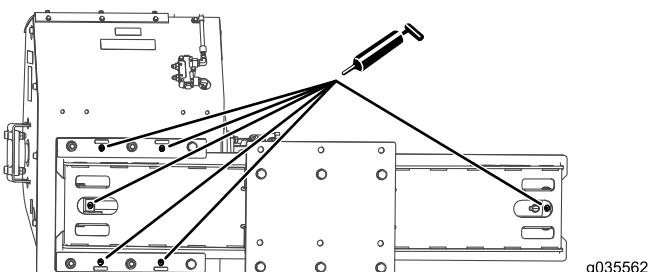


Figura 15
6 graxeiras



Count on it.