



Kit Implemento de Deslocamento Lateral

Valetadeira Central, Unidade de Tração RT600

Modelo nº 25204

Modelo nº 25204E

Form No. 3405-585 Rev A

Instruções de instalação

Segurança

⚠ AVISO

CALIFÓRNIA

Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

Autocolantes de segurança e de instruções



Os adesivos e instruções de segurança são facilmente visíveis pelo operador e situam-se próximos às zonas de potencial perigo. Substitua qualquer adesivo danificado ou removido.



125-6107

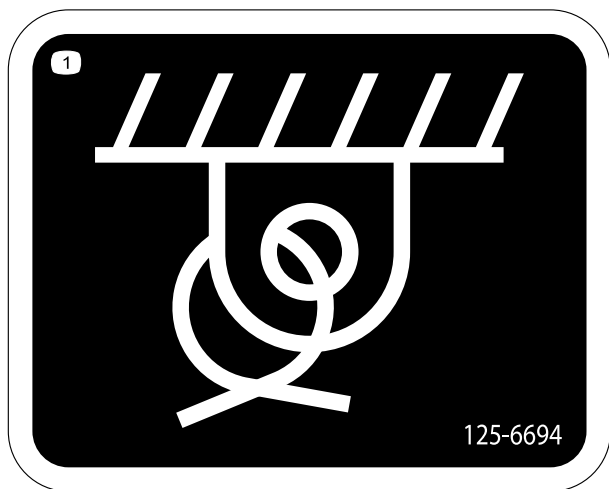
1. Perigo de esmagamento de mãos e pés – mantenha as mãos e os pés afastados.



125-6690

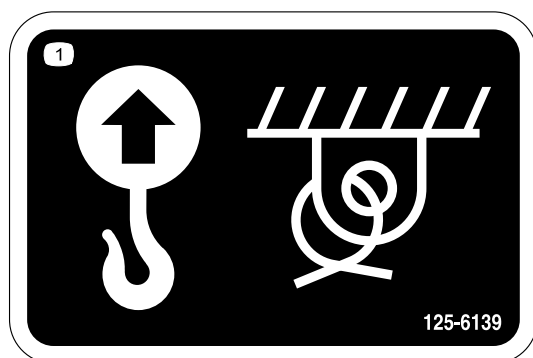
1. Perigo de esmagamento do corpo – mantenha distância da máquina quando em funcionamento.





125-6694

1. Ponto de amarração



125-6139

1. Pontos de içamento e de amarração



125-8175

1. Para outras informações sobre o engraxamento da máquina, consulte o *Manual do Operador*.

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	–	Preparação da máquina.
2	Parafuso (¾" x 3½") Parafuso (¾" x 4") Arruela Porca autotravante Anel retentor Contrapino Espaçador superior Espaçador médio-superior (com graxeiros) Placa retentora Espaçador médio-inferior (com graxeiros) Espaçador inferior	10 2 23 12 2 1 1 1 2 1 1	Instalação do implemento de deslocamento lateral.
3	Conexão grande 90 graus Conexão pequena 90 graus	1 1	Instalação das mangueiras do cilindro hidráulico.
4	Mangueira hidráulica 46 pol. Abraçadeira plástica	2 1	Instalação das mangueiras hidráulicas da valetadeira.
5	Mangueira hidráulica 50 pol. (conexão F16) Mangueira hidráulica 50 pol. (conexão F12). Mangueira hidráulica 46 pol. Adaptador de redução Adaptador Abraçadeira plástica	1 1 1 1 1 1	Instalação das mangueiras hidráulicas do motor da valetadeira.

É necessário o Modelo 25445 para a instalação e utilização deste kit.



Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Posicione a máquina em uma superfície plana.

Nota: Certifique-se de que as rodas dianteiras da máquina estejam retilíneas.

2. Acione o freio de mão, desligue o motor e remova a chave da ignição.

3. Remova a valetadeira; consulte o *Manual do Operador* da valetadeira.
4. Gire o interruptor de desconexão da bateria para a posição OFF; consulte o *Manual do Operador* da máquina.

Importante: O equipamento de içamento deve ter capacidade de carga mínima de 405 kg.

2

Instalação do implemento de deslocamento lateral

Peças necessárias para este passo:

10	Parafuso ($\frac{3}{4}$ " x $3\frac{1}{2}$ ")
2	Parafuso ($\frac{3}{4}$ " x 4")
23	Arruela
12	Porca autotravante
2	Anel retentor
1	Contrapino
1	Espaçador superior
1	Espaçador médio-superior (com graxeiras)
2	Placa retentora
1	Espaçador médio-inferior (com graxeiras)
1	Espaçador inferior

Procedimento

Importante: O equipamento de içamento deve ter capacidade de carga mínima de 405 kg.

1. Levante o implemento de deslocamento lateral, afastando-o do chão, com auxílio de equipamento de içamento.
2. Localize as 2 fileiras de furos na placa de suporte a serem utilizadas para fixar a valetadeira à máquina (Caixa A da [Figura 1](#)).

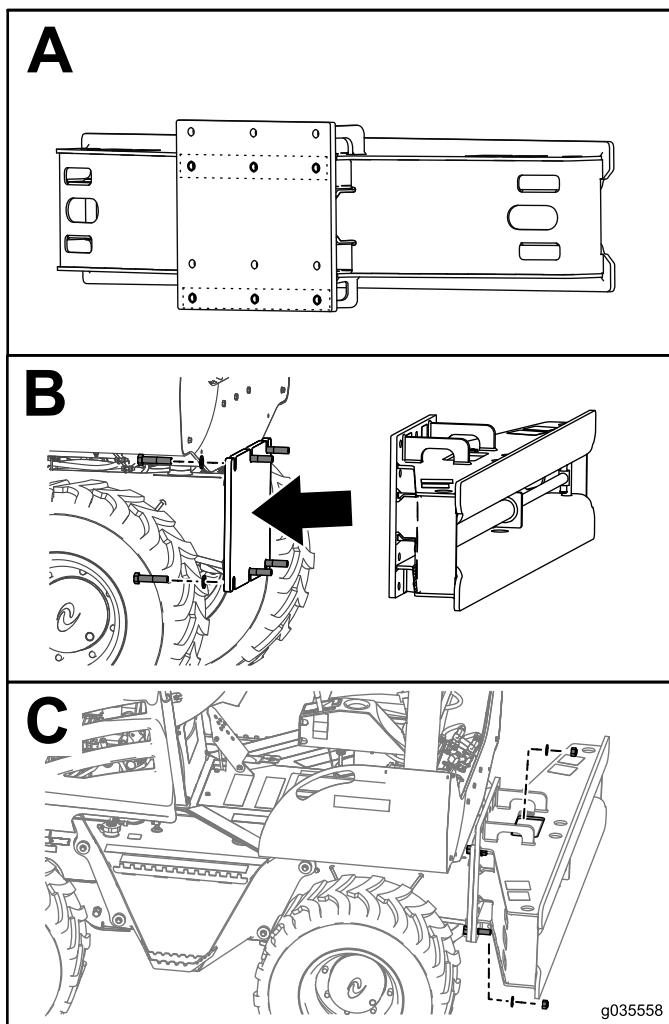


Figura 1

3. Fixe a estrutura do implemento de deslocamento lateral na máquina com os 6 parafusos ($\frac{3}{4}$ " x $3\frac{1}{2}$ "), 12 arruelas e 6 porcas autotravantes, como mostrado na Caixa B e na Caixa C da [Figura 1](#).
4. Aperte os parafusos com torque de 456 a 560 N·m.
5. Espalhe um pouco de graxa no lado direito da estrutura do implemento, conforme mostrado na [Figura 2](#).

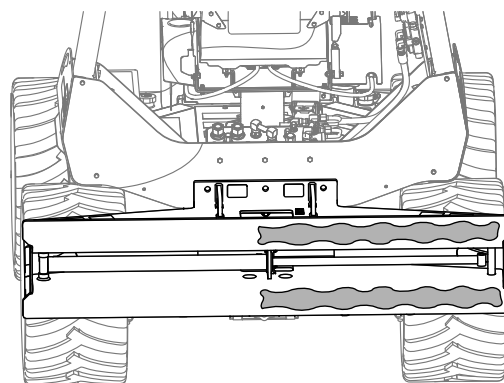


Figura 2

6. Fixe a placa de suporte do acessório de deslocamento no cilindro com o pino e 2 anéis retentores, conforme mostrado na [Figura 3](#).

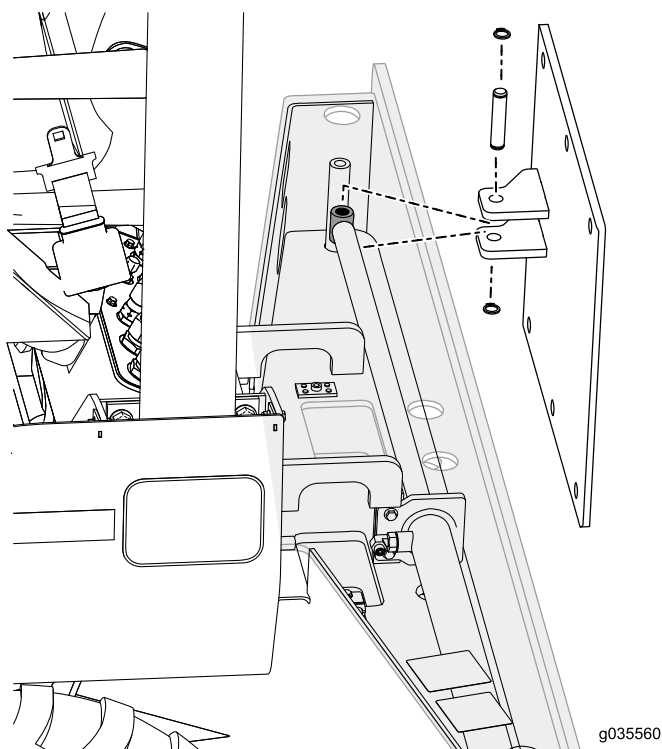


Figura 3

7. Instale os espaçadores superior e inferior na placa de suporte do acessório de deslocamento, fixando-os com os 2 parafusos ($\frac{3}{4}$ " x 4") e 2 arruelas, como ilustrado na [Figura 4](#).

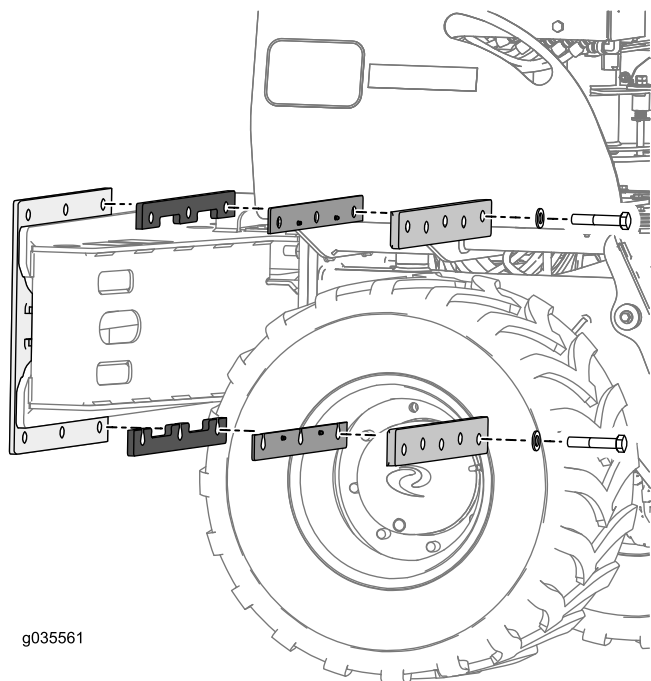


Figura 4

8. Levante a valetadeira, afastando-a do chão, com auxílio de equipamento de içamento.

Importante: O equipamento de içamento deve ter capacidade de carga mínima de 405 kg.

9. Localize as 2 fileiras de furos na placa de suporte a serem utilizadas para fixar a valetadeira ao implemento de deslocamento lateral.
10. Abaixe a valetadeira até que esta esteja alinhada com o conjunto de suporte do acessório de deslocamento.

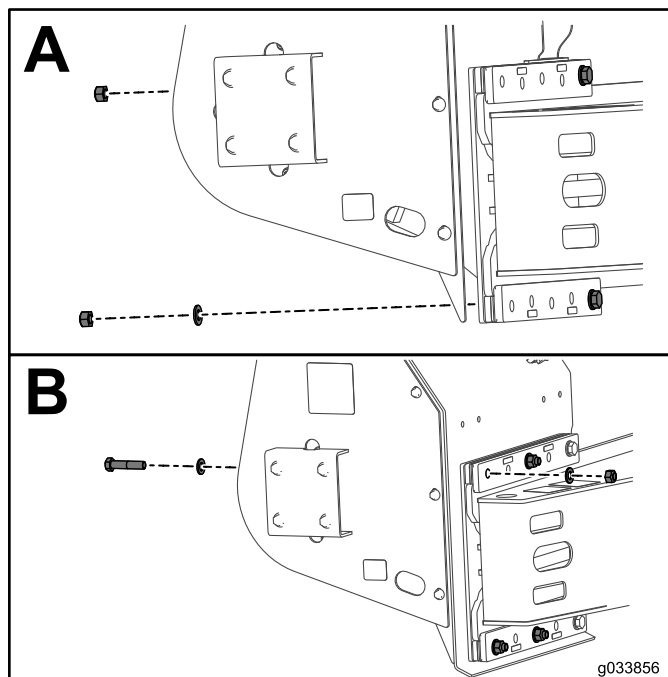


Figura 5

11. Fixe o parafuso superior com porca autotravante, como mostrado na Caixa A da [Figura 5](#).
12. Fixe o parafuso inferior com arruela porca autotravante, como mostrado na Caixa A da [Figura 5](#).
13. Aperte os parafusos com torque de 456 a 560 N·m.
14. Introduza 4 parafusos ($\frac{3}{4}$ " x $3\frac{1}{2}$ ") e 4 arruelas na valetadeira e no suporte do acessório de deslocamento, fixando com 4 arruelas e 4 porcas autotravantes (Caixa B da [Figura 2](#)).
15. Aperte os parafusos com torque de 456 a 560 N·m.

3

Instalação das mangueiras do cilindro hidráulico

Peças necessárias para este passo:

1	Conexão grande 90 graus
1	Conexão pequena 90 graus

Procedimento

1. Instale a conexão maior e o anel O-ring no orifício superior central da válvula hidráulica, como mostrado na Caixa A da [Figura 6](#).

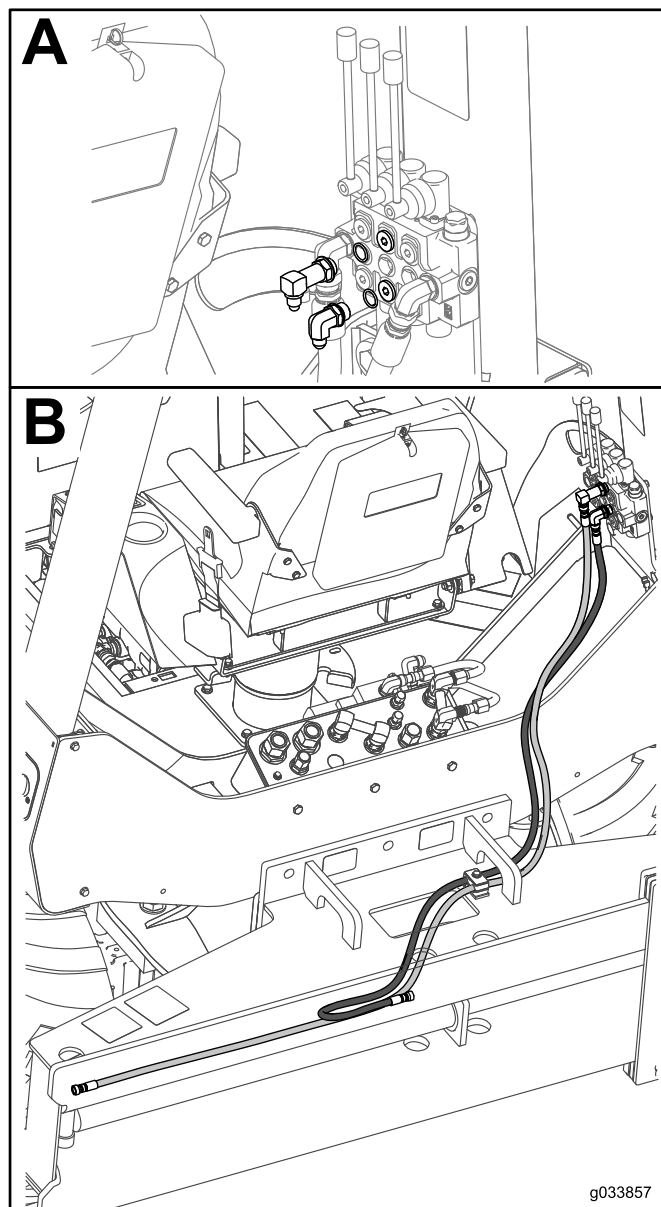


Figura 6

2. Instale a conexão joelho menor e o anel O-ring no orifício inferior central da válvula hidráulica, como mostrado na Caixa A da [Figura 6](#).
3. Instale a mangueira vinda do centro do cilindro hidráulico na conexão joelho 90 graus inferior, como mostrado na Caixa B da [Figura 6](#).
4. Instale a mangueira vinda da extremidade do cilindro hidráulico na conexão joelho 90 graus superior, como mostrado na Caixa B da [Figura 6](#).

4

Instalação das mangueiras hidráulicas da valetadeira

Peças necessárias para este passo:

2	Mangueira hidráulica 46 pol.
1	Abraçadeira plástica

Procedimento

1. Instale as mangueiras hidráulicas da valetadeira como mostrado na [Figura 7](#).

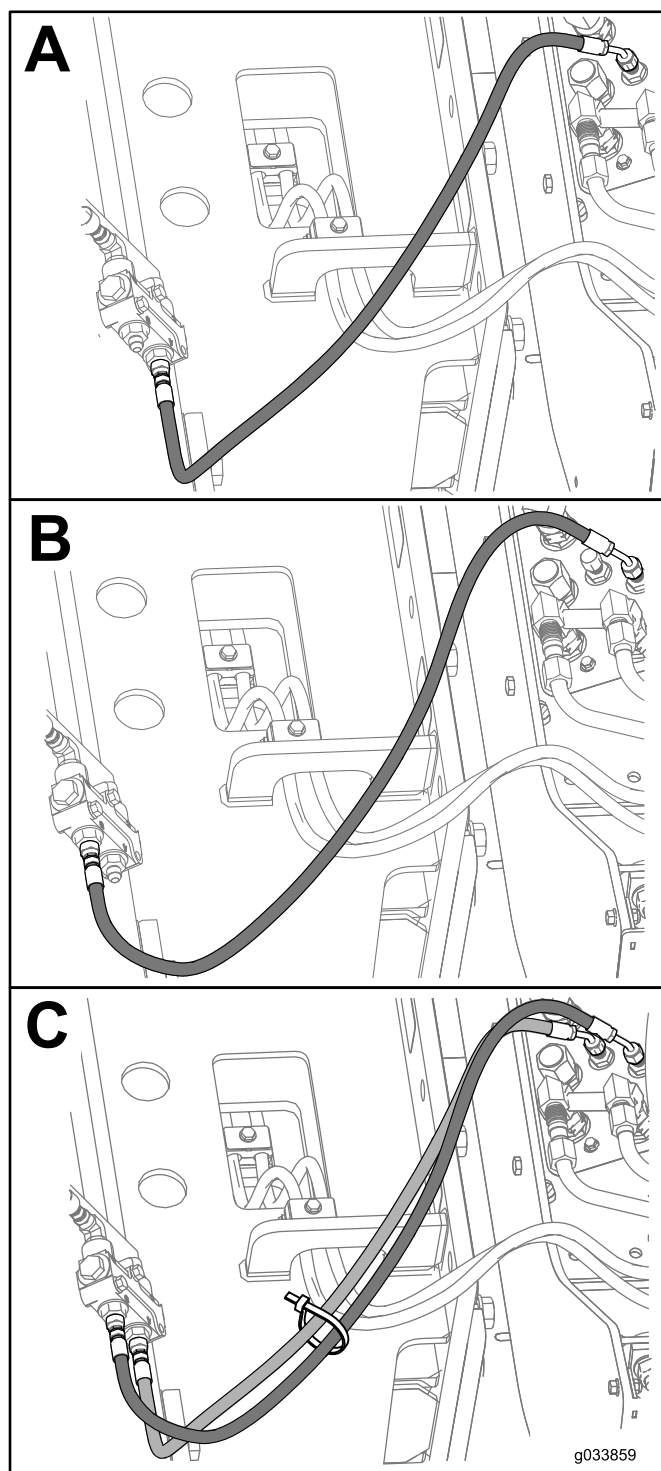


Figura 7

2. Certifique-se de que as conexões estejam instaladas no painel de acessórios hidráulicos, como mostrado na [Figura 8](#).
 - A conexão superior em ângulo de 60 graus
 - A conexão inferior em ângulo de 90 graus

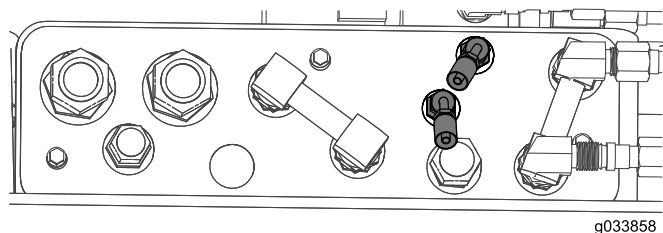


Figura 8

3. Aperte as conexões com torque de 20 a 28 N·m.

5

Instalação das mangueiras hidráulicas do motor da valetadeira

Peças necessárias para este passo:

1	Mangueira hidráulica 50 pol. (conexão F16)
1	Mangueira hidráulica 50 pol. (conexão F12).
1	Mangueira hidráulica 46 pol.
1	Adaptador de redução
1	Adaptador
1	Abraçadeira plástica

Instalação das mangueiras hidráulicas para valetadeira de serviço pesado

Consulte na [Figura 9](#) a posição da conexão.

- Conexão F16 em ângulo de 108 graus
- Conexão F12 em ângulo de 90 graus

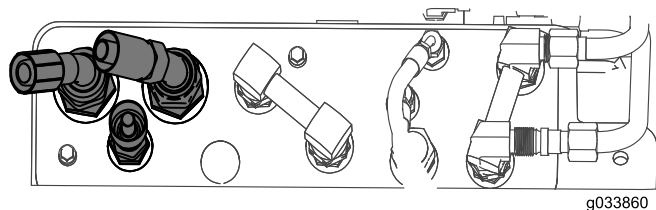


Figura 9

1. Instale a mangueira de 50 pol. com a conexão F16, como ilustrado na Caixa A da [Figura 10](#).

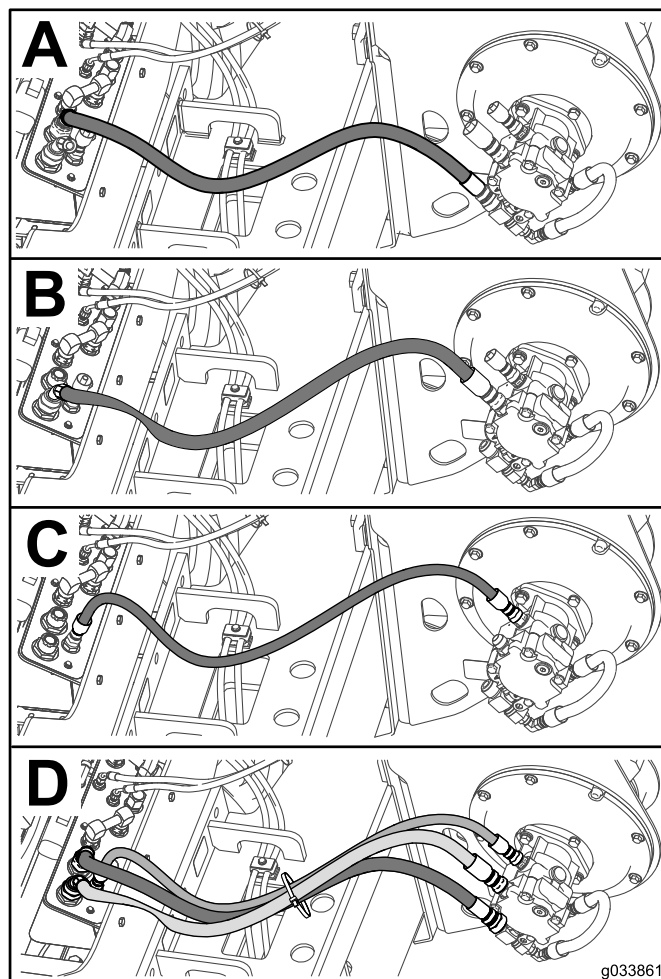


Figura 10

2. Aperte a conexão no painel de acessórios hidráulicos com torque de 149 a 184 N·m.
3. Aperte a conexão no motor hidráulico da valetadeira com torque de 122 a 149 N·m.
4. Instale a outra mangueira de 50 pol. com a conexão F12, como ilustrado na Caixa B da [Figura 10](#).
5. Aperte a conexão no painel de acessórios hidráulicos com torque de 149 a 184 N·m.
6. Aperte a conexão no motor hidráulico da valetadeira com torque de 89 a 111 N·m.
7. Instale a mangueira de 46 pol., como ilustrado na Caixa C da [Figura 10](#).
8. Aperte a conexão no painel de acessórios hidráulicos com torque de 58 a 72 N·m.
9. Aperte a conexão no motor hidráulico da valetadeira com torque de 58 a 72 N·m.
10. Prenda as mangueiras com uma abraçadeira plástica (Caixa D da [Figura 10](#)).

Instalação das mangueiras hidráulicas para a valetadeira de transmissão direta

Consulte na [Figura 11](#) a posição da conexão.

- Conexão F16 em ângulo de 108 graus
- Conexão F12 em ângulo de 90 graus

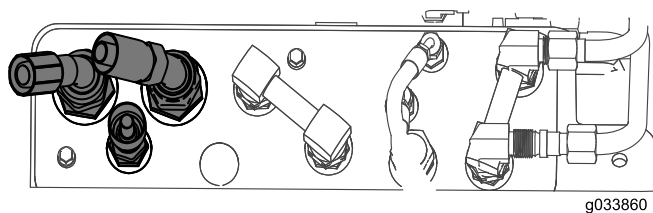


Figura 11

1. Instale a mangueira de 50 pol. com a conexão F12, como ilustrado na Caixa A da [Figura 12](#).

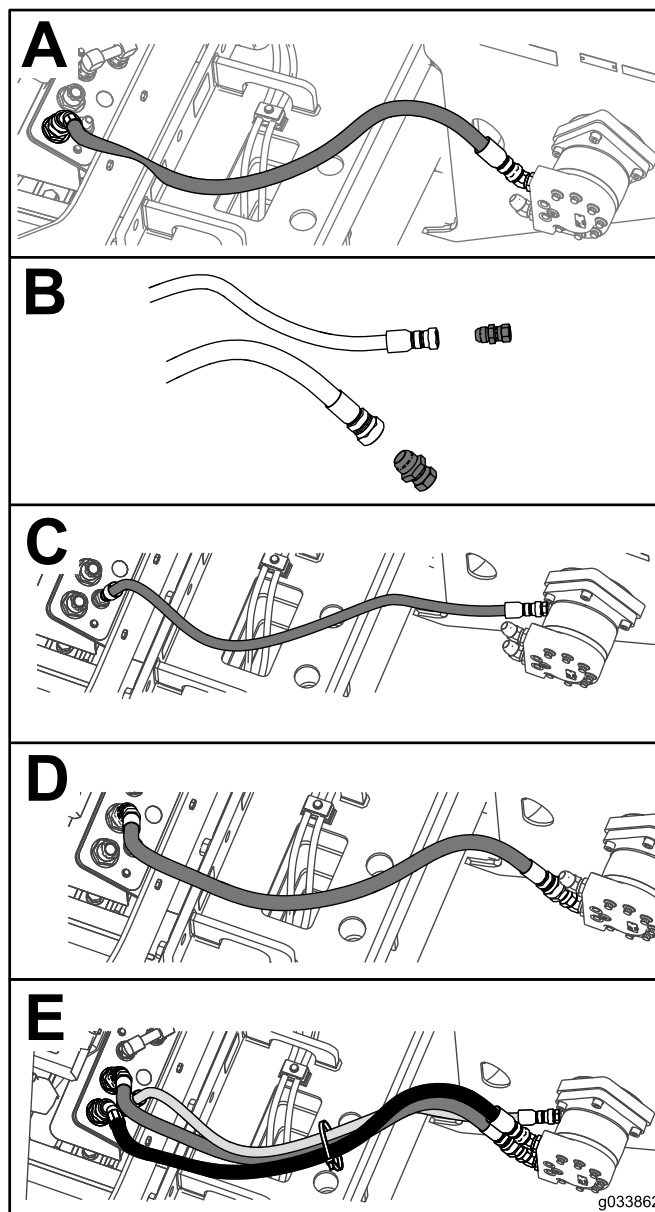


Figura 12

2. Aperte a conexão no painel de acessórios hidráulicos com torque de 149 a 184 N·m.
3. Aperte a conexão no motor hidráulico da valetadeira com torque de 89 a 111 N·m.
4. Instale o adaptador de redução na mangueira de 50 pol. com a conexão F16, como ilustrado na Caixa B da [Figura 12](#).
5. Aperte a conexão com torque de 89 a 111 N·m.
6. Instale o outro adaptador na mangueira de 46 pol., como ilustrado na Caixa B da [Figura 12](#).
7. Aperte a conexão com torque de 45 a 56 N·m.
8. Instale a outra mangueira de 50 pol. com a conexão F16, como ilustrado na Caixa C da [Figura 12](#).
9. Aperte a conexão no painel de acessórios hidráulicos com torque de 149 a 184 N·m.

10. Aperte a conexão no motor hidráulico da valetadeira com torque de 122 a 149 N·m.
11. Instale a mangueira de 46 pol., como ilustrado na Caixa D da [Figura 12](#).
12. Aperte a conexão no painel de acessórios hidráulicos com torque de 58 a 72 N·m.
13. Aperte a conexão no motor hidráulico da valetadeira com torque de 58 a 72 N·m.
14. Prenda as mangueiras com uma abraçadeira plástica (Caixa E da [Figura 12](#)).

Funcionamento

Uso do implemento de deslocamento lateral

Consulte o adesivo instalado com o kit Modelo 25445 e a [Figura 14](#).

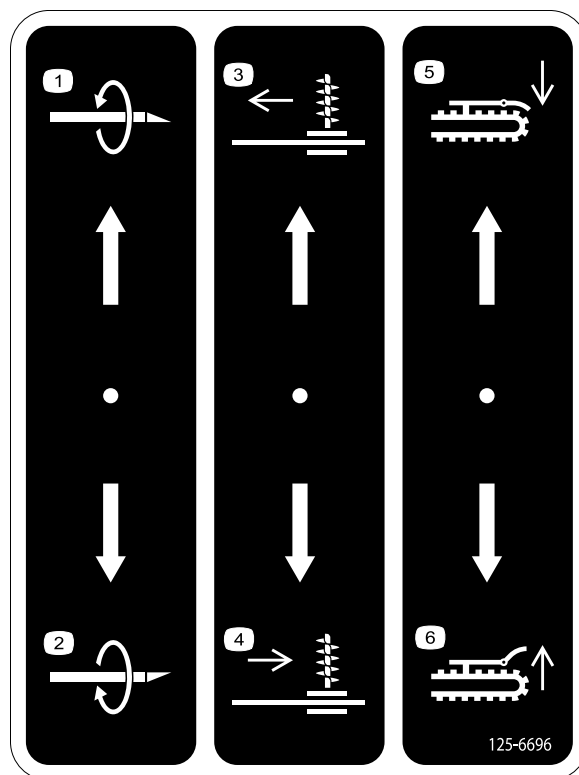
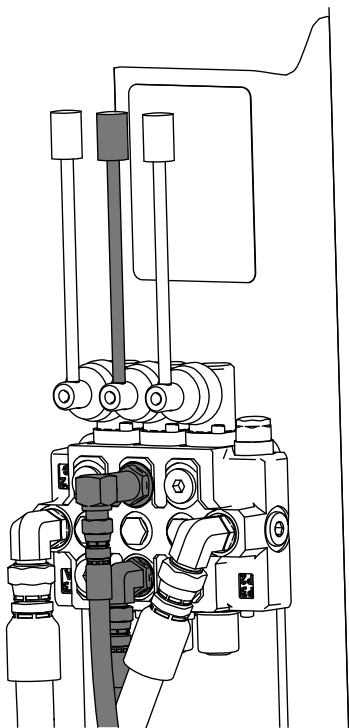


Figura 13



g033863

Figura 14

Manutenção

Engraxamento da estrutura do acessório de deslocamento

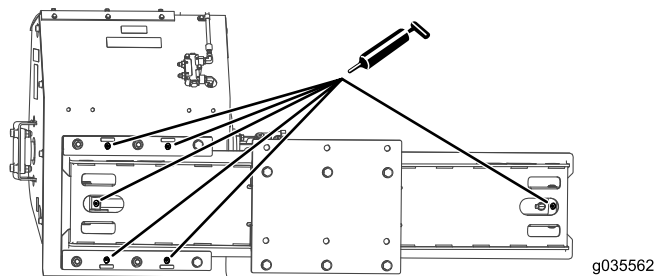
Intervalo de assistência: A cada 50 horas

Tipo de graxa: Graxa à base de sabão de lítio.

Abaixe o acessório até chão, para assegurar o escoamento correto da graxa para as graxeiras.

Limpe as graxeiras com um pano.

Conecte a pistola de graxa às graxeiras dos pivôs superior e inferior; aplique 2 ou 3 bombeadas de graxa em cada graxeira (Figura 15).



g035562

Figura 15
6 graxeiras



Count on it.