



Zestaw wiązki przewodów

Pojazd użytkowy z platformą Workman® HDX-D z napędem na 4 koła

Model nr 132-6774

Instrukcja instalacji

⚠ OSTRZEŻENIE

KALIFORNIA

Propozycja 65 ostrzeżenie

Ten produkt zawiera jeden lub więcej związków chemicznych uznanych w Stanie Kalifornia za wywołujące raka, uszkodzenia płodu lub działające szkodliwie dla rozrodczości.

Instalacja

Elementy luzem

Za pomocą poniższego zestawienia sprawdź, czy zostały dostarczone wszystkie elementy.

Procedura	Opis	Ilość	Sposób użycia
1	Nie są potrzebne żadne części	–	Odłącz akumulator.
2	Nie są potrzebne żadne części	–	Usuń pokrywę.
3	Dźwignia zmiany biegów	1	Zamontuj dźwignię zmiany biegów.
4	Wspornik przełącznika kulowego Przełącznik kulowy Nakrętka kontruująca (9/16") Śruba zamkowa (5/16" x 1") Przeciwnakrętka (5/16")	1 1 1 2 2	Zamontuj i wyreguluj przełącznik kulowy.
5	Wiązka przewodów Opaska zaciskowa	1 10	Poprowadź wiązkę przewodów.
6	Przełącznik Przełącznik czasowy Śruba z łbem sześciokątnym (1/4" x 5/8")	3 1 3	Zainstaluj przełączniki i przełącznik czasowy
7	Czujnik sprzęgła Wspornik czujnika sprzęgła Nit zrywalny Podkładka płaska (3/16") Śruba (3/8" x 3/4") Nakrętka (3/8") Przedłużenie wiązki przewodów sprzęgła	1 1 2 2 2 2 1	Zamontuj czujnik sprzęgła.



Procedura	Opis	Ilość	Sposób użycia
8	Nie są potrzebne żadne części	–	Zainstalować maskę.
9	Nie są potrzebne żadne części	–	Podłączyć akumulator.

1

Odłączanie akumulatora

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

1. Zaparkuj maszynę na płaskiej nawierzchni, załącz hamulec postojowy, unieś platformę i włóż podpórkę pod siłownik podnoszący, a następnie wyłącz silnik i wyjmij kluczyk zapłonu.

⚠ OSTRZEŻENIE

W przypadku uniesienia platformy napełnionej materiałem może dojść do jej nagłego obniżenia się, jeżeli nie jest zabezpieczona podpórką. Wykonywanie prac pod uniesioną i niepodpartą platformą może być przyczyną obrażeń ciała osoby wykonującej prace lub osób postronnych.

- Przed przystąpieniem do serwisowania lub regulacji maszyny wyłącz silnik, załącz hamulec postojowy i wyjmij kluczyk zapłonu.
 - Przed przystąpieniem do pracy pod uniesioną platformą usuń cały ładunek z platformy lub innego osprzętu i załóż podpórkę na tłoczysko siłownika podnoszącego po jego całkowitym wysunięciu.
2. Zdejmij pokrywę akumulatora.
 3. Odłącz ujemny przewód akumulatora od zacisku akumulatora; patrz *instrukcja obsługi*.

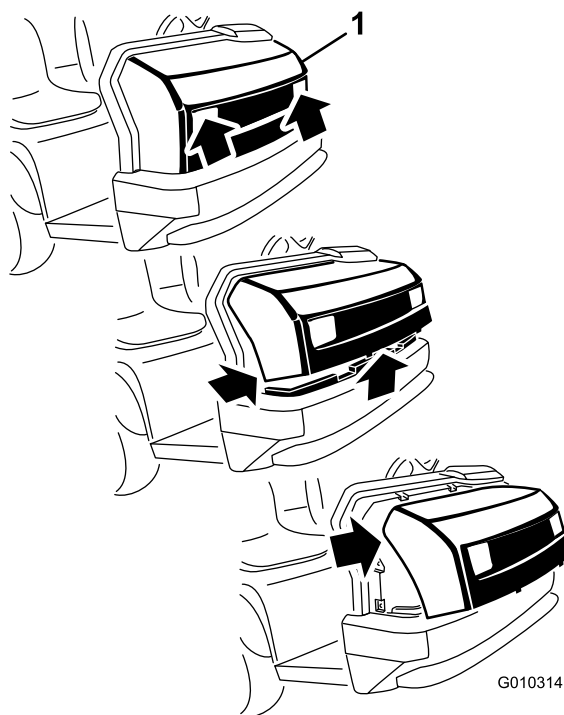
2

Zdejmowanie pokrywy

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

1. Trzymając przednią pokrywę pojazdu za otwory reflektorów, unieś ją, aby uwolnić dolne występy montażowe z wycięć w ramie ([Rysunek 1](#)).



Rysunek 1

1. Maska silnika
 2. Odchyl dół maski do góry, aż będzie można wyciągnąć górne występy montażowe ze szczelin ramy ([Rysunek 1](#)).
- Informacja:** Odchyl pokrywę na tyle, aby uzyskać dostęp do złączy przewodów reflektorów przednich i odłącz je przed zdjęciem pokrywy silnika.
3. Odchyl górną krawędź pokrywy do przodu i odłącz złącza przewodów od reflektorów ([Rysunek 1](#)).
 4. Usuń pokrywę.

3

Montaż dźwigni zmiany biegów

Części potrzebne do tej procedury:

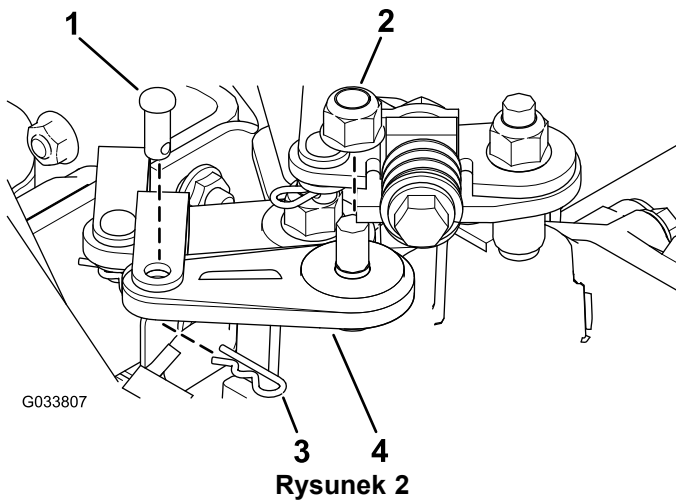
1	Dźwignia zmiany biegów
---	------------------------

Procedura

1. Zlokalizuj dźwignię pierwszego-wstecznego biegu i odkręć nakrętkę zabezpieczającą (M10) oraz wyjmij zawleczkę, sworzeń i dźwignię.

Informacja: Nakrętka zabezpieczająca (M10), sworzeń zabezpieczający i zawleczka będą potrzebne w następnej czynności.

2. Zamontuj dźwignię zmiany biegów, używając wcześniej zdjętej nakrętki zabezpieczającej (M10), sworznia i zawlecзки ([Rysunek 2](#)).



Rysunek 2

1. Sworzeń z łbem płaskim i otworem na zawleczkę
2. Przeciwnakrętka (M10)
3. Zawleczka
4. Dźwignia zmiany biegów

3. Dokręć nakrętkę zabezpieczającą (M10) z momentem od 26,0 do 27,1 N m.

4

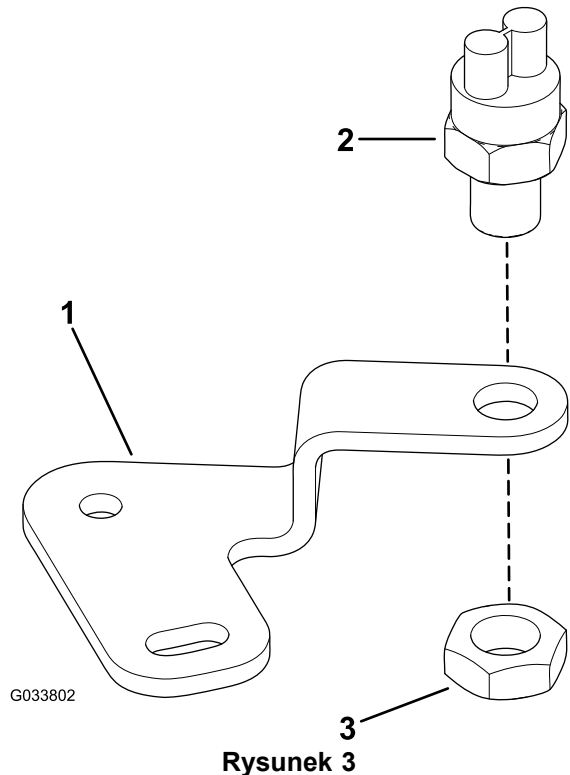
Montaż i regulacja przełącznika kulowego

Części potrzebne do tej procedury:

1	Wspornik przełącznika kulowego
1	Przełącznik kulowy
1	Nakrętka kontrująca (9/16")
2	Śruba zamkowa (5/16" x 1")
2	Przeciwnakrętka (5/16")

Procedura

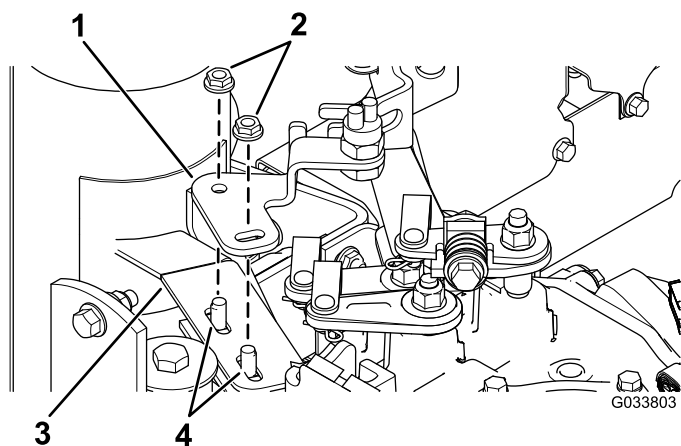
1. Ustaw dźwignię zmiany biegów w położeniu NEUTRALNYM.
2. Zamocuj przełącznik kulowy do wspornika, używając nakrętki kontrującej (9/16") w sposób pokazany na [Rysunek 3](#).



Rysunek 3

1. Wspornik przełącznika kulowego
2. Przełącznik kulowy
3. Nakrętka kontrująca (9/16")

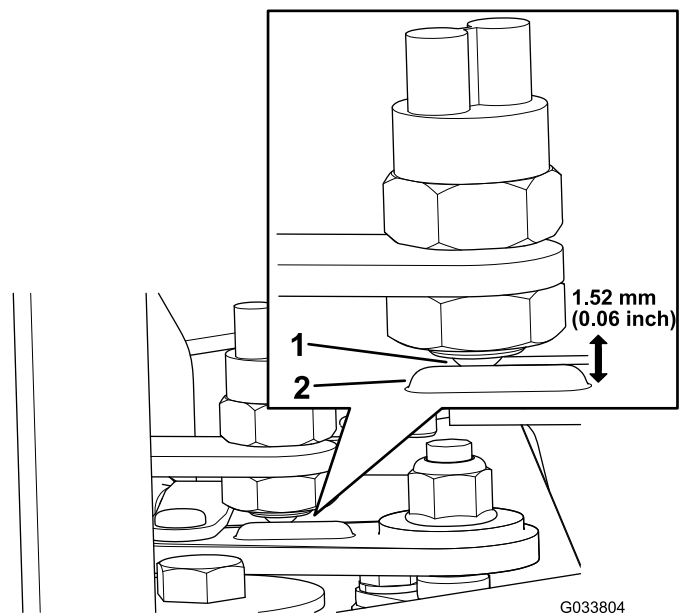
3. Zainstaluj wspornik przełącznika kulowego do ramy tłumika za pomocą 2 śrub zamkowych (5/16" x 1") i 2 nakrętek zabezpieczających (5/16"), jak pokazano na [Rysunek 4](#).



Rysunek 4

- | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| 1. Wspornik przełącznika kulowego | 3. Rama tłumika |
| 2. Nakrętki zabezpieczające (5/16") | 4. Śruby zamkowe (5/16" x 1") |

4. Upewnij się, że przełącznik kulowy znajduje się przed wybrzuszeniem na dźwigni zmiany biegów (Rysunek 5).



Rysunek 5

- | | |
|---|--|
| 1. Lokalizacja przełącznika kulowego – przełącznik kulowy musi być przed wybrzuszeniem. | 2. Wybrzeszenie na dźwigni zmiany biegów |
|---|--|

5. Wyreguluj głębokość osadzenia przełącznika kulowego, aby odległość od wybrzuszenia na dźwigni zmiany biegów do powierzchni czołowej przełącznika wyniosła 1,5 mm (Rysunek 5).
6. Podłącz przyrząd do pomiaru ciągłości obwodu (miernik uniwersalny lub próbnik) do zacisków przełącznika kulowego.
7. Zmieniaj przełożenie między PIERWSZYM biegiem a biegiem WSTECZNYM.

Informacja: Przełącznik kulowy wykazuje chwilową ciągłość obwodu podczas przełączania między przełożeniem neutralnym a biegiem wstecznym.

Poprowadzenie wiązki przewodów

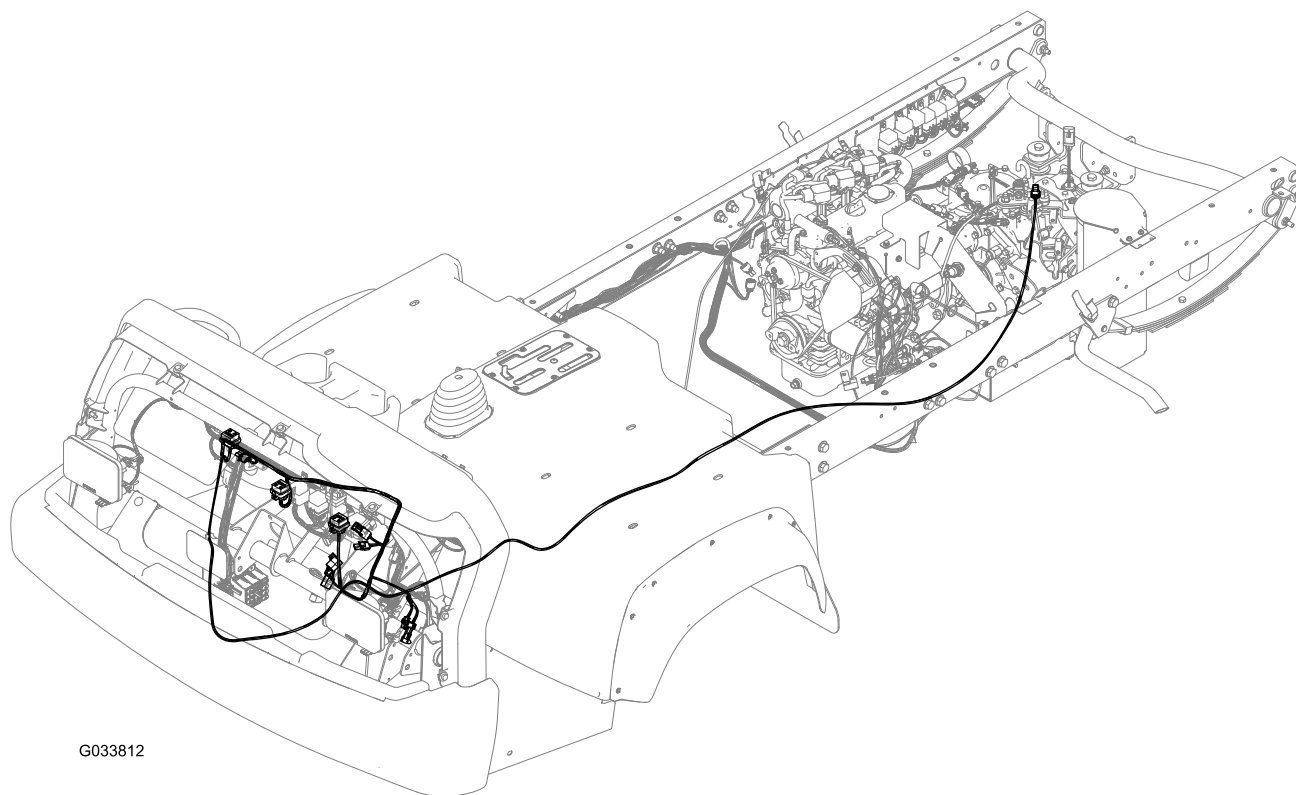
Części potrzebne do tej procedury:

1	Wiązka przewodów
10	Opaska zaciskowa

Procedura

Informacja: Jeżeli w maszynie zamontowany jest zestaw wyłącznika różnicowego, wykonaj obejście górnego czujnika sprzęgła.

1. Koniec przewodu oznaczony „czujnik biegu wstecznego” (Reverse switch) poprowadź od przedniej części pojazdu przez otwór w przegrodzie dla przewodów, pod platformą operatora, a następnie do tyłu wzdłuż bocznej podłużnicy ramy aż do górnej części zespołu przekładni ([Rysunek 6](#)).



Rysunek 6

Widok ułożenia wiązki przewodów

2. Przymocuj wiązkę przewodów do maszyny za pomocą opasek zaciskowych.

Ważne: Nie mocuj wiązki przewodów w pobliżu części ruchomych lub nagrzewających się do wysokich temperatur, gdyż mogłoby to spowodować uszkodzenie przewodów.

3. Podłącz złącze hamulca, złącze obejścia napędu na 4 koła oraz złącze sprzęgła do nowej wiązki przewodów ([Rysunek 6](#)).

Ważne: Należy odłączyć złącza wiązki przewodów maszyny i podłączyć je do wiązki przewodów zestawu, a następnie podłączyć złącza wiązki przewodów zestawu do miejsc odłączenia złączy wiązki przewodów maszyny.

6

Instalowanie przekaźników i przełącznika czasowego

Części potrzebne do tej procedury:

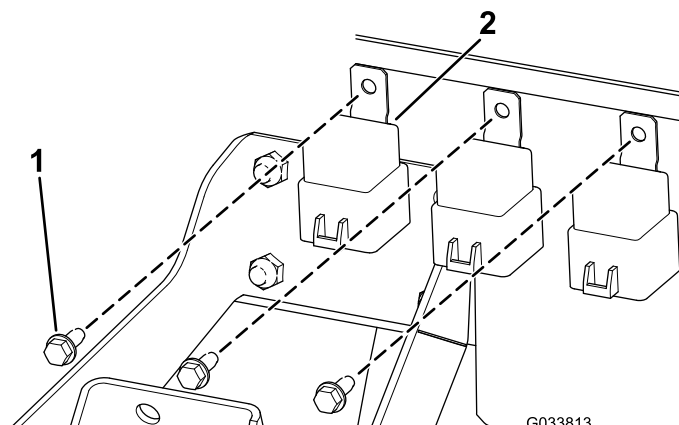
3	Przełącznik
1	Przełącznik czasowy
3	Śruba z łbem sześciokątnym (1/4" x 5/8")

Procedura

1. Zamocuj 3 przekaźniki do ramy panelu sterowania za pomocą 3 śrub z łbem sześciokątnym (1/4" x 5/8") w sposób podany na [Rysunek 7](#).

Informacja: Z tyłu ramy panelu sterowania znajdują się otwory służące do montażu przekaźników.

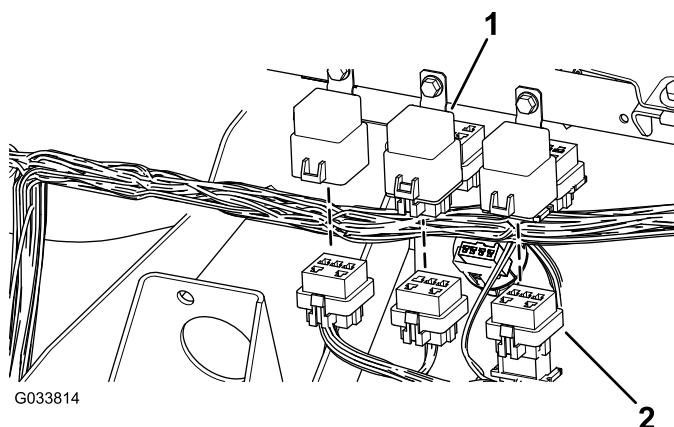
Jeżeli jest do nich już zamontowany inny osprzęt, zamontuj przekaźniki w dowolnych 3 otworach w ramie panelu sterowania.



Rysunek 7

1. Śruba z łbem sześciokątnym (1/4" x 5/8")
2. Przełącznik

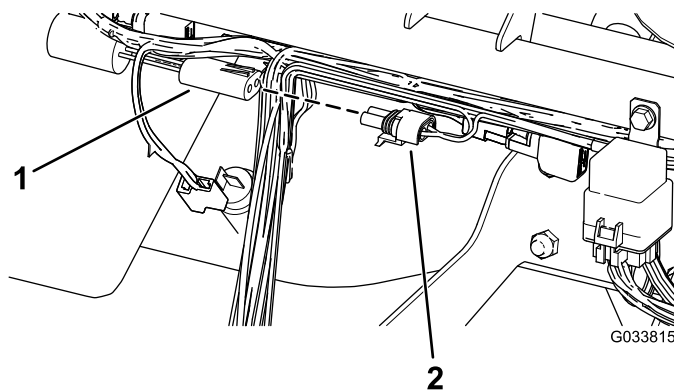
2. Podłącz złącza przewodów do 3 przekaźników ([Rysunek 8](#)).



Rysunek 8

1. Przełącznik
2. Złącze wiązki przewodów

3. Podłącz złącze wiązki przewodów oznaczone „przełącznik czasowy jednosekundowy” (One second delay timer) do przekaźnika czasowego ([Rysunek 9](#)).



Rysunek 9

1. Przełącznik czasowy
2. Złącze wiązki przewodów

4. Zamocuj wiązkę przewodów do ramy panelu sterowania, używając opasek zaciskowych.

7

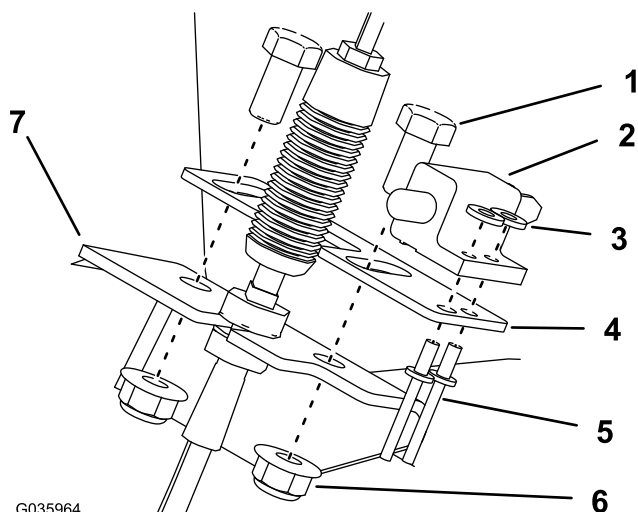
Montaż czujnika sprzęgła

Części potrzebne do tej procedury:

1	Czujnik sprzęgła
1	Wspornik czujnika sprzęgła
2	Nit zrywalny
2	Podkładka płaska (3/16")
2	Śruba (3/8" x 3/4")
2	Nakrętka (3/8")
1	Przedłużenie wiązki przewodów sprzęgła

Procedura

1. Zamocuj czujnik sprzęgła do wspornika czujnika sprzęgła, używając 2 nitów zrywalnych i 2 podkładek płaskich (3/16") w sposób pokazany na [Rysunek 10](#).



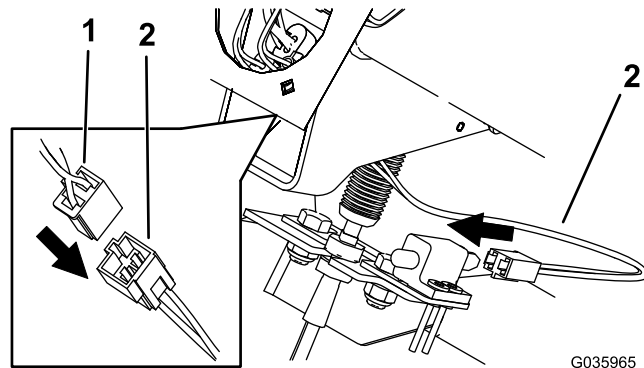
Rysunek 10

1. Śruba (3/8" x 3/4")
2. Czujnik sprzęgła
3. Podkładka płaska
4. Wspornik czujnika sprzęgła
5. Nit zrywalny
6. Nakrętka (3/8")
7. Wspornik linki sprzęgła

2. Zamontuj czujnik sprzęgła i wspornik czujnika sprzęgła do wspornika linki sprzęgła, używając 2 śrub (3/8" x 3/4") i 2 nakrętek (3/8") w sposób pokazany na [Rysunek 10](#).

Informacja: Upewnij się, że czujnik sprzęgła jest naciskany po pełnym naciśnięciu pedału sprzęgła, a wspornik czujnika sprzęgła nie ogranicza działania pedału sprzęgła.

3. Odlącz wiązkę przewodów od czujnika sprzęgła.
4. Podłącz wiązkę przewodów maszyny do przedłużenia wiązki przewodów sprzęgła ([Rysunek 11](#)).



Rysunek 11

1. Wiązka przewodów maszyny
2. Przedłużenie wiązki przewodów sprzęgła

5. Podłącz przedłużenie wiązki przewodów sprzęgła do czujnika sprzęgła ([Rysunek 11](#)).
6. Używając cyfrowego wolt- i omomierza, upewnij się, że czujnik sprzęgła jest aktywowany po naciśnięciu pedału sprzęgła.

Informacja: Po pełnym naciśnięciu pedału sprzęgła obwód nie powinien być zwarty. Ciągłość obwodu powinna występować, gdy pedał sprzęgła jest nawet nieznacznie odsunięty od czujnika sprzęgła.

8

Zakładanie pokrywy

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

1. Podłączyć reflektory.
2. Wsuń górne występy montażowe w szczeliny ramy.
3. Wsuń dolne występy montażowe w szczeliny ramy.
4. Upewnij się, że przednia pokrywa pojazdu dokładnie weszła w górne, boczne i dolne rowki.



Podłączanie akumulatora

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

1. Podłącz ujemny przewód akumulatora, patrz *podręcznik użytkownika*.
2. Załóż pokrywę akumulatora.