

TORO®**Fremre fjærsett****Bruksbil i 2016- og etter GTX-/MDX-/MDX-D-seriene**

Modellnr. 133-0630

Modellnr. 133-7145

Installasjonsveiledning**⚠ ADVARSEL****CALIFORNIA****Proposition 65-advarsel**

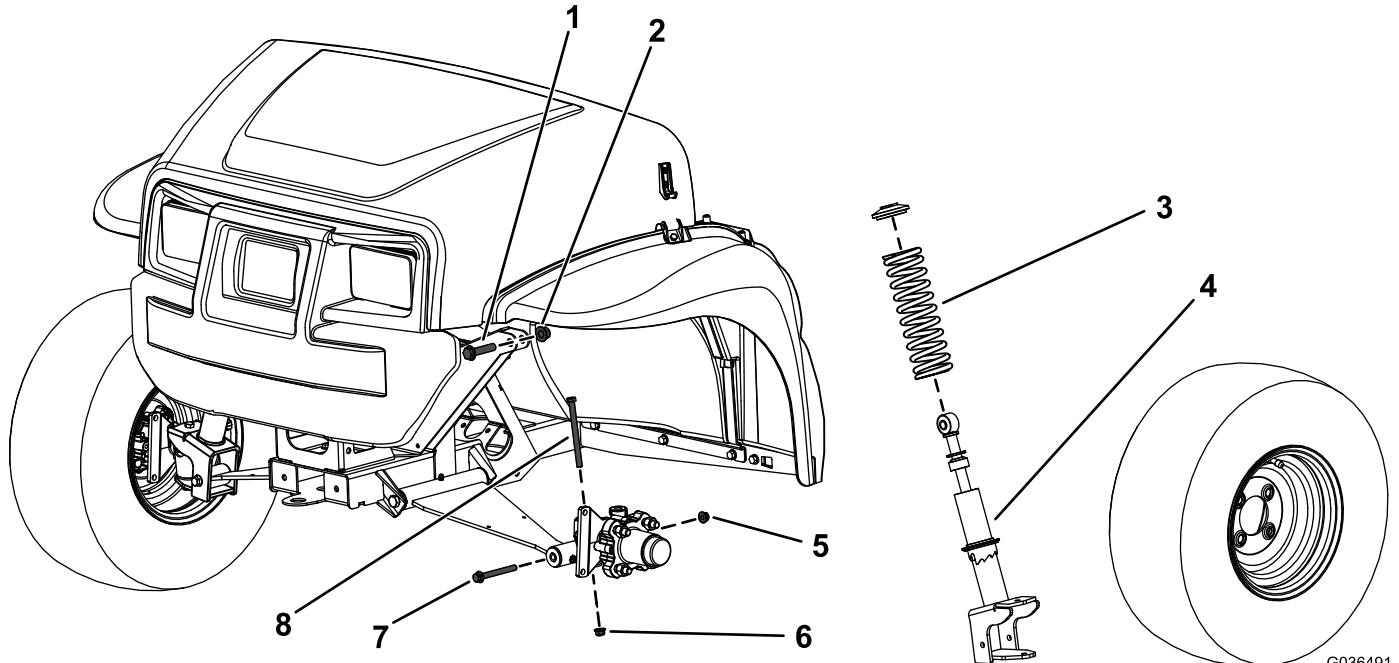
Dette produktet inneholder et kjemikalie eller kjemikalier som staten California vet forårsaker kreft, fødselsdefekter eller forplantningsskade.

⚠ ADVARSEL

Den komprimerte fjæren i fjær- og støtfangerenheten utgjør en lagret energi-fare. Hvis fjæren ikke sikres på riktig måte under komprimering eller fjerning, kan det skade deg og/eller andre.

- Bruk alltid godkjent Toro-fjærkomprimeringsverktøy til å komprimere fjæren i en sikker posisjon når du fjerner retensjonskragen.
- Vær alltid forsiktig når du fjerner trykket fra den komprimerte fjæren.

Viktig: Fjærsettet skal kun monteres av kvalifiserte Toro-serviceteknikere som bruker godkjent verktøy. Feil fjerning, demontering eller montering av fjærsettet utgjør en fare for deg og andre. Kontakt din autoriserte Toro-forhandler for riktig verktøy og korrekt montering av dette settet.

**Figur 1**

- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1. Sekskantbolt (1/2 x 2-1/4 tomme) | 5. Flensmutter (3/8 tomme) – fra kontrollarmen |
| 2. Låsemutter (1/2 tomme) | 6. Flensmutter (3/8 tomme) – fra spindelen |
| 3. Fjær | 7. Sekskantbolt (3/8 x 3-1/2 tomme) – fra kontrollarmen |
| 4. Avstiverenhet | 8. Sekskantbolt (3/8 x 4-3/4 tomme) – fra spindelen |



Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
1	Ingen deler er nødvendige	–	Klargjøre maskinen.
2	Ingen deler er nødvendige	–	Fjerne avstiverenheten.
3	Fjær	2	Montere fjærene.
4	Ingen deler er nødvendige	–	Montere avstiverenheten.

1

Klargjøre maskinen

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Parker maskinen på en jevn flate, sett på parkeringsbremsen, slå av motoren og ta ut nøkkelen.
2. Koble fra den negative batterikabelen. Se *brugerhåndboken*.
3. Hev den fremre delen av maskinen.

2

Fjerne avstiverenheten

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Fjern forhjulet.
2. Fjern sekskantbolten (3/8 x 4-3/4 tomme) og flensmutteren (3/8 tomme) fra spindelen ([Figur 1](#)).
3. Fjern sekskantbolten (3/8 x 3-1/2 tomme) og flensmutteren (3/8 tomme) fra kontrollarmen ([Figur 1](#)).
4. Fjern sekskantbolten (1/2 x 2-1/4 tomme) og låsemutteren (1/2 tomme) som fester avstiverenheten til den øvre rammen ([Figur 1](#)).
5. Fjern avstiverenheten ([Figur 1](#)).

Merk: Gjenta denne prosedyren for den andre siden av maskinen.

3

Montere fjærene

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

2	Fjær
---	------

Prosedyre

Bruk et godkjent Toro-fjærkomprimeringsverktøy til å fjerne og montere fjærene til avstiverenheten. Ta kontakt med et autorisert forhandlerverksted.

1. Plasser avstiverenheten i komprimeringsverktøyet og bruk verktøyet til å komprimere fjæren.
2. Når fjæren er komprimert, fjerner du kragen.
3. Fjern fjæren fra avstiverenheten ([Figur 1](#)).
4. Monter den nye fjæren over den eksisterende avstiverenheten ([Figur 1](#)).
5. Bruk Toros fjærkomprimeringsverktøy til å komprimere fjæren.
6. Når fjæren er komprimert, monterer du kragen.
7. Slipp forsiktig opp trykket på fjæren for at den skal feste seg på kragen.
8. Fjern avstiverenheten fra komprimeringsverktøyet.

Merk: Gjenta denne prosedyren for den andre siden av maskinen.

4

Montere avstiverenheten

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Monter avstiverenheten på maskinen.
2. Fest den øvre delen av avstiverenheten til rammen med den øvre sekskantbolten ($1/2 \times 2-1/4$ tomme) og låsemutteren ($1/2$ tomme) som vist i [Figur 1](#).
3. Trekk til sekskantbolten ($1/2 \times 2-1/4$ tomme) med et moment på 91 til 113 N·m.
4. Monter sekskantskruen ($3/8 \times 4-3/4$ tomme) og flensmutteren ($3/8$ tomme) på spindelen ([Figur 1](#)).
5. Stram til sekskantbolten ($3/8 \times 4-3/4$ tomme) med et moment på 37 til 45 N·m.
6. Fest den nedre delen av avstiverenheten til kontrollarmen med sekskantbolten ($3/8 \times 3-1/2$ tomme) og flensmutteren ($3/8$ tomme) som vist i [Figur 1](#).
7. Stram til sekskantbolten ($3/8 \times 3-1/2$ tomme) med et moment på 37 til 45 N·m.
8. Monter forhjulet.

Merk: Gjenta denne prosedyren for den andre siden av maskinen.



Count on it.