



Kit de mola frontal

Veículo utilitário GTX/MDX/MDX-D de 2016 e posteriores

Modelo nº 133-0630

Modelo nº 133-7145

Instruções de instalação

⚠ AVISO

CALIFÓRNIA

Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

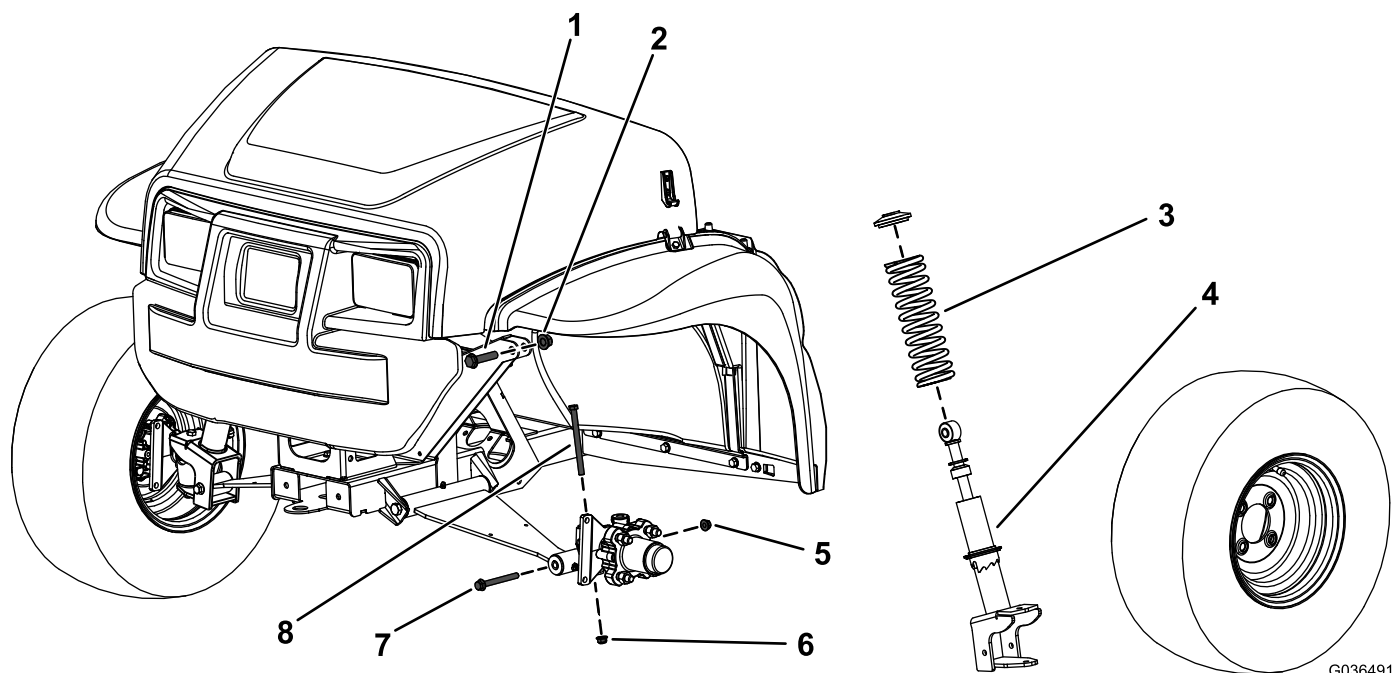
⚠ AVISO

A mola comprimida no conjunto de mola e amortecedor representa um risco de energia armazenada. Se a mola não for devidamente retida durante a compressão ou remoção, pode feri-o a si e/ou a pessoas nas proximidades.

- Utilize sempre a ferramenta de compressão de molas recomendada pela Toro para comprimir a mola numa posição segura ao remover o anel de retenção.
- Tenha sempre cuidado ao remover a pressão da mola comprimida.

Importante: O kit de mola deve ser instalado apenas por técnicos de manutenção qualificados da Toro utilizando ferramentas aprovadas. A remoção, desmontagem ou instalação inadequada do conjunto da mola coloca um perigo para si e para pessoas nas proximidades. Contacte o representante autorizado da Toro para obter as ferramentas adequadas e a instalação adequada deste kit.





G036491

Figura 1

- | | |
|---|--|
| 1. Parafuso de cabeça sextavada ($\frac{1}{2}$ " x $2\frac{1}{4}$ ") | 5. Porca flangeada ($\frac{3}{8}$ ") - do braço de controle |
| 2. Porca de bloqueio ($\frac{1}{2}$ ") | 6. Porca flangeada ($\frac{3}{8}$ ") - do eixo |
| 3. Mola | 7. Parafuso de cabeça sextavada ($\frac{3}{8}$ " x $3\frac{1}{2}$ ") - do braço de controle |
| 4. Conjunto do suporte | 8. Parafuso de cabeça sextavada ($\frac{3}{8}$ " x $4\frac{3}{4}$ ") - do eixo |

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	–	Preparação da máquina.
2	Nenhuma peça necessária	–	Remova o conjunto do suporte.
3	Mola	2	Instalar as molas.
4	Nenhuma peça necessária	–	Instale o conjunto do suporte.

1

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Coloque a máquina numa superfície plana, engate o travão de mão, desligue o motor e retire a chave da ignição.
2. Desligue o cabo negativo da bateria; consulte o *Manual do utilizador*.
3. Eleve a frente da máquina.

2

Remoção do conjunto do suporte

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Retire a roda dianteira.
2. Retire o parafuso de cabeça sextavada ($3/8'' \times 4\frac{3}{4}''$) e porca flangeada ($3/8''$) do eixo ([Figura 1](#)).
3. Retire o parafuso de cabeça sextavada ($3/8'' \times 3\frac{1}{2}''$) e porca flangeada ($3/8''$) do braço de controlo ([Figura 1](#)).
4. Retire o parafuso de cabeça sextavada ($1/2'' \times 2\frac{1}{4}''$) e porca de bloqueio ($1/2''$) que prende o conjunto do suporte à estrutura superior ([Figura 1](#)).
5. Remova o conjunto do suporte ([Figura 1](#)).

Nota: Repita o procedimento para o outro lado da máquina.

3

Instalar as molas

Peças necessárias para este passo:

2	Mola
---	------

Procedimento

Utilize uma ferramenta de compressão de molas aprovada pela Toro para remover e instalar molas do conjunto de suporte. Contacte o representante autorizado da Toro.

1. Coloque o conjunto do suporte na ferramenta de compressão e utilize a ferramenta para comprimir a mola.
2. Enquanto a mola está comprimida, retire o anel.
3. Remova a mola do conjunto do suporte ([Figura 1](#)).
4. Instale a nova mola no conjunto do suporte existente ([Figura 1](#)).
5. Utilizando uma ferramenta de compressão de mola Toro, comprima a mola.
6. Enquanto a mola está comprimida, instale o anel.
7. Liberte cuidadosamente a pressão na mola, permitindo que assente no anel.
8. Remova o conjunto do suporte da ferramenta de compressão.

Nota: Repita o procedimento para o outro lado da máquina.

4

Instale o conjunto do suporte

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Instale o conjunto de suporte na máquina.
2. Prenda a parte superior do conjunto do suporte na estrutura com o parafuso de cabeça sextavada superior ($1/2'' \times 2\frac{1}{4}''$) e uma porca de bloqueio ($1/2''$) como se mostra na [Figura 1](#).
3. Aperte o parafuso de cabeça sextavada ($1/2'' \times 2\frac{1}{4}''$) com uma força de 91 a 113 N m.
4. Instale o parafuso de cabeça sextavada ($3/8'' \times 4\frac{3}{4}''$) e porca flangeada ($3/8''$) no eixo ([Figura 1](#)).
5. Aperte o parafuso de cabeça sextavada ($3/8'' \times 4\frac{3}{4}''$) com uma força de 37 a 45 Nm.
6. Prenda a parte inferior do conjunto do suporte no braço de controlo utilizando o parafuso de cabeça sextavada ($3/8'' \times 3\frac{1}{2}''$) e uma porca flangeada ($3/8''$) como se mostra na [Figura 1](#).
7. Aperte o parafuso de cabeça sextavada ($3/8'' \times 3\frac{1}{2}''$) com uma força de 37 a 45 Nm.
8. Instale a roda frontal.

Nota: Repita o procedimento para o outro lado da máquina.



Count on it.