



Count on it.

Form No. 3397-870 Rev B

Brukerhåndbok

56 cm DPA-klippeenhet med 8 eller 11 kniver og 13 cm spole Reelmaster®-trekkenhet i 5010-serien

Modellnr. 03621—Serienr. 315000001 og oppover

Modellnr. 03623—Serienr. 315000001 og oppover



⚠ ADVARSEL

CALIFORNIA Proposition 65-advarsel

Dette produktet inneholder et kjemikalie eller kjemikalier som staten California vet forårsaker kreft, fødselsdefekter eller forplantningsskade.

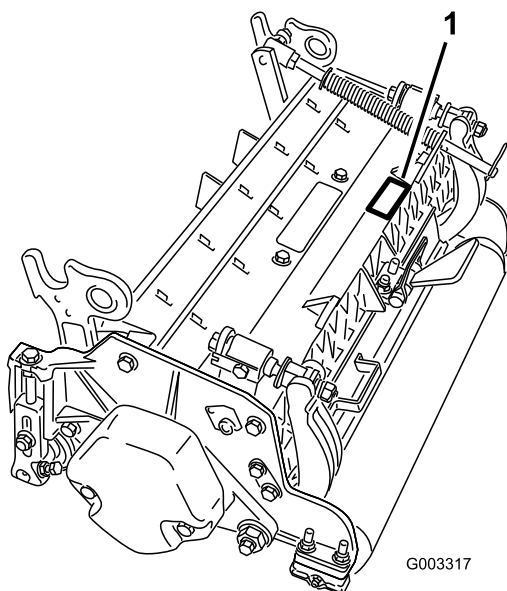
Dette produktet er i samsvar med alle relevante europeiske direktiver. Hvis du vil ha mer informasjon, kan du se sammenstillingserklæringen (DOI) på baksiden av denne publikasjonen.

Innledning

Les denne håndboken nøye, slik at du lærer å bruke og vedlikeholde produktet på riktig måte og unngår person- eller produktskade. Du har ansvar for å bruke produktet på en riktig og sikker måte.

Du kan kontakte Toro direkte på www.Toro.com for materialer for produktsikkerhet og opplæring i bruk, og informasjon om tilbehør, hjelp til å finne en forhandler eller for å registrere produktet ditt.

Hvis maskinen må repareres eller du trenger originale Toro-deler eller mer informasjon, kan du kontakte et autorisert forhandlerverksted eller Toros kundeserviceavdeling. Ha modell- og serienummer for hånden når du tar kontakt. **Figur 1** identifiserer plasseringen av modell- og serienummer på produktet. Skriv inn numrene i de tomme feltene.



Figur 1

1. Plassering av modell- og serienummer

Modellnr. _____

Serienr. _____

Denne brukerhåndboken identifiserer mulige farer, og markerer sikkerhetsbeskjeder gjennom sikkerhetsvarslingssymbolet (**Figur 2**) som varsler om en fare som kan føre til alvorlige skader eller dødsfall hvis du ikke følger de anbefalte forholdsreglene.



Figur 2

1. Sikkerhetsvarselssymbol

I tillegg brukes to ord for å utheve informasjon. **Viktig** gjør oppmerksom på spesiell mekanisk informasjon og **Obs** henviser til generell informasjon som er verdt å huske.

Innhold

Sikkerhet	3
Sikkerhets- og instruksjonsmerker	3
Montering	4
1 Kontrollere klippeenheten.....	4
2 Bruke klippeenhetsstøtten.....	4
3 Justere bakskyddet	4
4 Montere løse deler	5
Oversikt over produktet	6
Spesifikasjoner	6
Tilbehør.....	6
Bruk	6
Foreta justeringer	6
Betingelser for klippehøydeskjema.....	8
Klippehøydeskjema	9
Vedlikehold	13
Smøre maskinen.....	13
Baksliping av spolen	13
Vedlikeholde motstålet.....	14
Vedlikeholde motstangen	15
Vedlikeholde HD-dobbelpunktjusteringene (DPA)	16
Vedlikeholde valsen	18

Sikkerhet

Denne maskinen har blitt designet i henhold til EN ISO-standard 5395:2013 og ANSI-standard B71.4-2012.

Feil bruk eller vedlikehold av dette utstyret kan føre til personskade eller dødsfall. For å redusere muligheten for skader eller dødsulykker bør du følge disse sikkerhetsinstruksjonene.

- Les, forstå og følg alle instruksjoner i trekkenhetens *brugerhåndbok* før du tar i bruk klippeenheten.
- Les, forstå og følg alle instruksjoner i denne *brugerhåndboken* før du tar i bruk klippeenheten.
- Ikke la barn eller personer som ikke er opplært, kjøre eller utføre vedlikehold på maskinen. Det kan hende at lokale forskrifter setter en aldersgrense for bruk. Eierne er ansvarlig for opplæring av alle operatører og mekanikere.
- Ikke bruk klippeenhetene når du er syk, trøtt eller påvirket av medisiner, alkohol eller andre rusmidler.
- Sørg for at alle verneplater og sikkerhetsanordninger er på plass. Hvis en verneplate, en sikkerhetsanordning eller et merke er defekt, uleselig eller skadet, må det repareres eller skiftes ut før driften gjenopptas. Stram også alle løse muttere, bolter og skruer, slik at du er sikker på at klippeenheten er trygg å bruke.
- Ha på deg passende klær, inkludert vernebriller, kraftig, sklisikkert fottøy og hørselsvern. Sett opp langt hår og ikke bruk smykker.
- Fjern alt rusk eller andre gjenstander som kan bli plukket opp og kastet ut av spoleknivene i klippeenheten. Hold alle andre på god avstand fra arbeidsområdet.
- Hvis knivbladene slår bort en hard gjenstand eller enheten vibrerer unormalt, må du stanse og slå av motoren. Kontroller klippeenheten for skadede deler. Reparer enhver skade før du starter og betjener klippeenheten.
- Senk klippeenhetene helt ned og fjern alltid nøkkelen fra tenningsbryteren når maskinen forlates uten tilsyn.
- Sørg for at klippeenhetene er trygge å bruke ved å holde alle muttere, bolter og skruer godt strammet.
- Ta nøkkelen ut av tenningsbryteren for å unngå at motoren startes ved et uhell under vedlikehold, justering eller lagring av maskinen.
- Følg kun de vedlikeholdsinstruksjonene som står beskrevet i håndboken. Hvis du på noe tidspunkt ønsker omfattende reparasjoner eller assistanse, kan du ta kontakt med en godkjent Toro-forhandler.
- For å oppnå optimal ytelse og holde maskinen i sikkerhetsgodkjent stand bruker du bare ekte Toro-reservedeler og -tilbehør. Reservedeler og tilbehør som er laget av andre produsenter kan være farlige, og de kan derfor føre til at garantien blir ugyldig.

Sikkerhets- og instruksjonsmerker



Sikkerhetsmerker og instruksjoner er lett synlige for føreren og er plassert i nærheten av alle områder som representerer en potensiell fare. Bytt ut alle merker som er ødelagte eller mangler.



93-6688

1. Advarsel – Les *brugerhåndboken* før du utfører vedlikeholdsarbeid.
2. Kuttefare for hender og føtter – stopp motoren og vent til alle bevegelige deler har stoppet.

Montering

Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
1	Klippeenhet	1	Kontrollere klippeenheten.
2	Ingen deler er nødvendige	–	Bruk støtten når du tipper klippeenheten.
3	Ingen deler er nødvendige	–	Justere baksyddet.
4	Rett smørenippel O-ring Skruer	1 1 2	Montere løse deler.

Media og ekstradeler

Beskrivelse	Ant.	Bruk
Delekatalog	1	Gå gjennom disse materialene og lagre dem for fremtiden.
Brukerhåndbok	1	

Merk: Angi hva som er høyre og venstre side på maskinen ved å stå i normal arbeidsstilling.



Kontrollere klippeenheten

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Klippeenhet
---	-------------

Prosedyre

Når du fjerner klippeenheten fra boksen, kontroller følgende:

1. Sjekk at det ikke finnes fett i noen av spoleendene.

Merk: Du skal se fett i spolelagrene og spoleakselens interne kileaksler.

2. Kontroller at alle muttere og bolter er skrudd godt fast.
3. Forsikre deg om at bærerammeopphengningen beveger seg fritt, og ikke blokkeres når den beveges frem og tilbake.

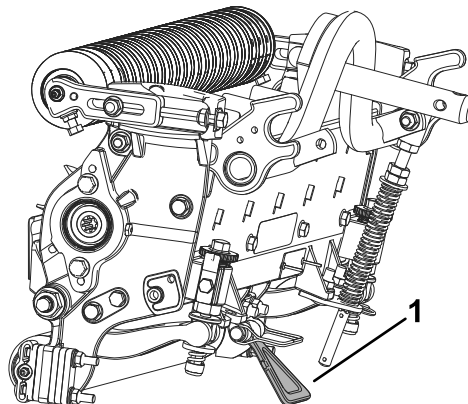


Bruke klippeenhetsstøtten

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Når klippeenheten må tippes på siden for at man skal komme til motstålet eller spolen, støtt opp baksiden av klippeenheten med støtten (følger med trekkenheten) for å sikre at mutterne bak på enden av justeringsskruen til motstangen ikke hviler på arbeidsoverflaten ([Figur 3](#)).



g027165

Figur 3

1. Klippeenhetsstøtte

3

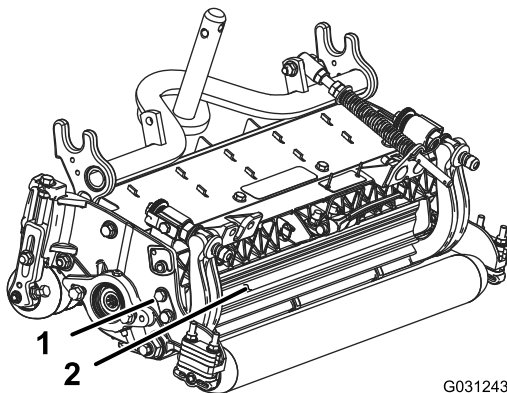
Justere bakskyddet

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

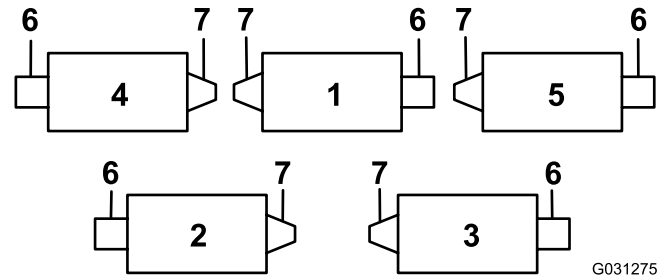
Under de fleste forhold oppnås den beste spredningen når et bakre skydd er lukket (fremre utløp). Når forholdene er tunge eller våte, kan du åpne bakskyddet.

For å åpne det bakre skyddet (Figur 4), løsne hodeskruen som fester skyddet til den venstre sideplaten, roter det til åpen-posisjon og stram til hodeskruen.



Figur 4

1. Bakskydd 2. Hodeskruen

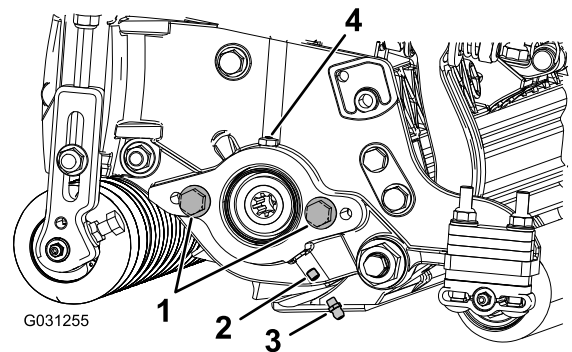


Figur 5

G031275

1. Klippeenhet 1 5. Klippeenhet 5
2. Klippeenhet 2 6. Spolemotor
3. Klippeenhet 3 7. Vekt
4. Klippeenhet 4

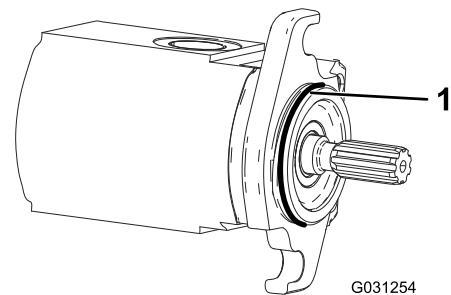
1. Fjern og kast settskruen på spolemotorens sideplate (Figur 6).



Figur 6

1. Bolt (2) 3. Smørenippel
2. Settskruen 4. Smøreventil

2. Monter den rette smørenippelen (Figur 6).
3. Hvis det ikke finnes bolter på spolemotorens sideplate, må de installeres (Figur 6).
4. Monter O-ringene på spolemotoren (Figur 7).



Figur 7

G031254

1. O-ring
5. Installer spolemotoren.
6. Smør sideplaten helt til det ekstra smørefettet kommer ut av smøreventilen (Figur 6).

4

Montere løse deler

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Rett smørenippel
1	O-ring
2	Skruer

Prosedyre

Installer smørenippelen på spolemotorsiden av klippeenheten. Bruk Figur 5 for å finne posisjonen til spolemotorene.

Oversikt over produktet

Spesifikasjoner

Modellnummer	Nettovekt
03621	51 kg
03623	52 kg

Tilbehør

Et utvalg av Toro-godkjent tilbehør som kan brukes sammen med maskinen for å forbedre og utvide dens funksjoner, er tilgjengelig. Kontakt et autorisert forhandlerverksted eller distributør, eller besøk www.Toro.com for å få en liste over alt godkjent tilbehør.

Bruk originale Toro-deler for å beskytte Toro-utstyret og opprettholde dets optimale ytelse. Når det gjelder pålitelighet, leverer Toro reservedeler designet for utstyrets nøyaktige tekniske spesifikasjoner. Insister på Toro-deler for ro i sinnet.

Bruk

Merk: Angi hva som er høyre og venstre side på maskinen ved å stå i normal arbeidsstilling.

Foreta justeringer

Justere motstålet til spolen

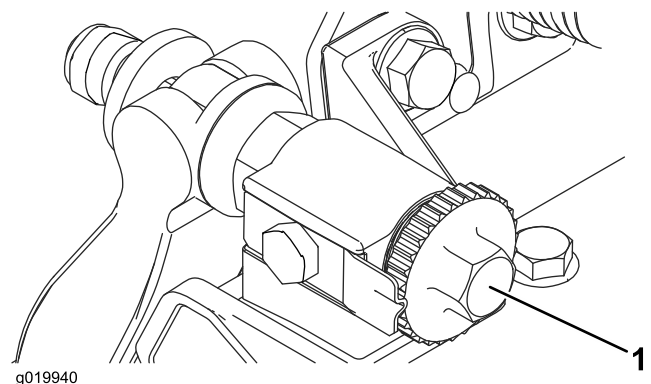
Bruk denne fremgangsmåten for å stille inn motstålet til spolen, og for å kontrollere tilstanden på spolen og motstålet og samhandlingen til disse. Etter at denne prosedyren er gjennomført, må du alltid teste hvordan klippeenheten fungerer ute i terrenget. Det kan hende at du må gjøre flere justeringer for at enheten skal klippe optimalt.

Viktig: Ikke stram motstålet for hardt til spolen, da kan du ødelegge den.

- Etter sliping av klippeenheten eller spolen, kan det hende du må klippe med enheten i noen minutter og deretter utføre denne prosedyren for å justere motstålet til spolen ettersom disse justeres i forhold til hverandre.
- Du må kanskje justere flere ganger hvis gresset er veldig tett eller klippehøyden er svært lav.

Til dette trenger du følgende verktøy:

- Mellomlegg (0,05 mm) – Toro delenr. 125-5611
 - Testpapir for klippeeegenskaper – Toro delenr. 125-5610
1. Sett klippeenheten på en jevn, plan arbeidsoverflate. Skru justeringsskruene for motstangen mot klokken for å sikre at motstangen ikke er i kontakt med spolen ([Figur 8](#)).

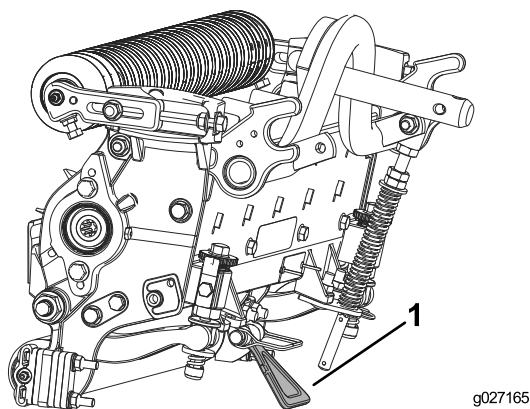


Figur 8

1. Justeringsskrue for motstang

2. Tipp gressklipperen for å vise motstålet og spolen.

Viktig: Pass på at mutterne på baksiden av motstålets justeringsskruer ikke hviler på arbeidsoverflaten ([Figur 9](#)).



Figur 9

1. Klippeenhetsstøtte

3. Drei spolen slik at et knivblad krysser motstålet omtrent 25 mm inn fra enden av motstålet på høyre side av klippeenheten. Lag et identifiserende merke på dette knivbladet for å gjøre senere justeringer enklere. Sett inn mellomlegget på 0,05 mm mellom den merkede spolekniven og motstålet på punktet der kniven krysser motstålet.
4. Vri den høyre justeren på motstangen med klokken til du kjenner et **lett** press (dvs. motstand) på mellomlegget. Vri deretter justeren på motstangen to klikk tilbake og fjern mellomlegget. (Siden justering av én side av klippeenheten vil påvirke den andre siden, vil to klikk gi klaring for når den andre siden justeres.)

Merk: Hvis det er et stort mellomrom, trekk begge sider nærmere ved vekselvis å stramme den høyre og venstre side.

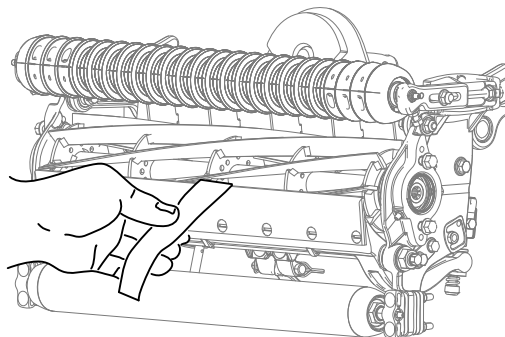
5. Drei spolen **sakte** slik at det samme knivbladet som du kontrollerte på høyre side, krysser motstålet ca. 25 mm inn fra enden av motstålet på venstre side av klippeenheten.
6. Vri den venstre justeren på motstangen med klokken til du kan føre mellomlegget gjennom spolen til motstålsåpningen med et lett drag.
7. Gå tilbake til høyre side og juster som nødvendig for å få et lett drag på mellomlegget mellom samme blad og motstål.
8. Gjenta trinn 6 og 7 til du kan føre mellomlegget gjennom begge åpningene med et lett drag, men slik at ett klikk inn på begge sidene forhindrer mellomlegget i å kunne trekkes gjennom på begge sider. Motstålet er nå parallelt til spolen.

Merk: Det skal ikke være nødvendig å utføre denne prosedyren for daglige justeringer, kun etter sliping eller demontering.

9. Fra denne stillingen (dvs. ett klikk inn og mellomlegget ikke kan trekkes gjennom) vrir du justeringene på motstangen med klokken to klikk hver.

Merk: Hvert klikk flytter motstålet 0,018 mm. Justeringsskruene må ikke strammes for hardt.

10. Test klippeeegenskapene ved å legge inn en lang remse med testpapir (Toro delenr. 125-5610) mellom spolen og motstålet, loddrett til motstålet (Figur 10). Drei spolen **sakte** fremover – dette skal klippe papiret.

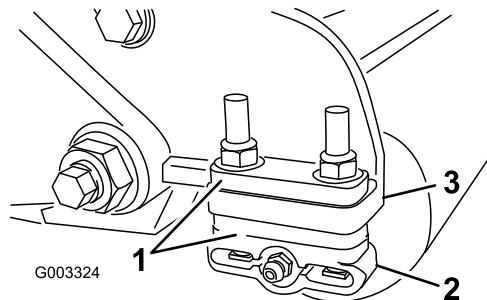


Figur 10

Merk: Hvis det er for mye spolemotstand, må du slipe klippeenheten for å få de skarpe kantene som kreves for å klippe presist.

Justere den bakre valsen

1. Juster brakettene på den bakre valsen (Figur 11) til ønsket klippehøydeområde ved å plassere ønsket mengde avstandsstykker under monteringsflensen på sideplaten (Figur 11) i henhold til klippehøydeskjemaet.

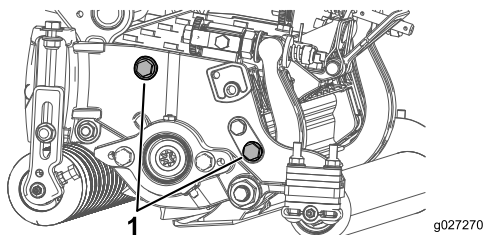


Figur 11

- | | |
|-------------------|----------------------------------|
| 1. Avstandsstykke | 3. Monteringsflens for sideplate |
| 2. Valsebrakett | |
2. Hev den bakre delen av klippeenheten og plasser en blokk under motstålet.
 3. Fjern de to mutrene som fester hver av valsebrakettene og avstandsstykkene til hver av monteringsflensene på sideplaten.
 4. Senk valsen og skruene fra monteringsflensene og avstandsstykkene til sideplaten.
 5. Plasser avstandsstykkene på skruer på valsebrakettene.
 6. Fest valsebrakettene og avstandsstykkene til undersiden av monteringsflensene på sideplaten med mutrene du fjernet tidligere.

7. Bekreft at kontakten mellom motstålet og spolen er korrekt. Vipp gressklipperen rundt for å vise de fremre og bakre valsene samt motstålet.

Merk: Plasseringen av den bakre valsen til spolen kontrolleres av maskineringstoleransen av de monterte komponentene, og parallellkobling er ikke nødvendig. En begrenset mengde justeringer er mulig å utføre ved å sette klippeenheten på en overflateplate og løsne boltene for montering på sideplaten (Figur 12). Juster og stram boltene. Trekk til boltene med et moment på 37–45 N·m.



Figur 12

1. Monteringsbolter for sideplate

Betingelser for klippehøydeskjema

Klippehøydeinnstilling

Dette tilsvarer ønsket klippehøyde.

Klippehøyde for benkesett

Dette er høyden som øvre kant på motstålet er satt over en jevn overflate som berører bunnen av både fremre og bakre valser.

Effektiv klippehøyde

Dette er faktisk høyde som gresset er klippet i. For en gitt klippehøyde for benkesett vil faktisk klippehøyde variere avhengig av type gress, når på året og gress- og jordforhold. Klippeenhetens oppsett (klippeaggressivitet, valser, motstål, montert tilbehør, plenjevningssinnstillinger osv.) vil også påvirke den effektive klippehøyden. Kontroller den effektive klippehøyden ved hjelp av en plenutredningsenhet (modell 04399) regelmessig for å finne ønsket klippehøyde for benkesettet.

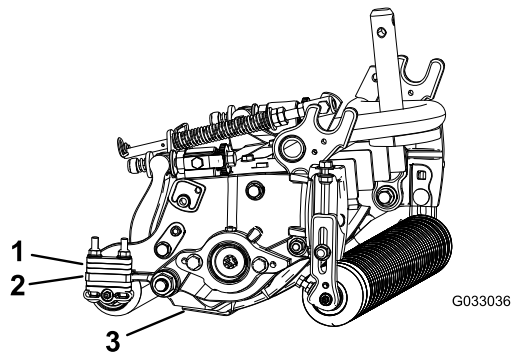
Klippeaggressivitet

Klippeaggressiviteten har en betydelig innvirkning på klippeenhetens ytelse. Klippeaggressiviteten viser til motstålets vinkel i forhold til bakken (Figur 13).

Det beste klippeenhetsoppsettet avhenger av gressdekkets tilstand og ønsket resultat. Erfaring med klippeenheten på ditt

gressdekke vil bestemme hva som er den beste innstillingen å bruke. Klippeaggressiviteten kan justeres gjennom klippesesongen for å klippe forskjellige gressdekketilstander.

Generelt sett er mindre aggressive innstillinger mer passende for gresstyper for varme områder (Bermuda, Paspalum, Zoysia), mens gress for kalde områder (kvein, bluegrass, rug) kan kreve mer aggressive innstillinger. Mer aggressive oppsett klipper av mer gress ved å tillate at den roterende spolen trekker opp mer gress i motstålet.



Figur 13

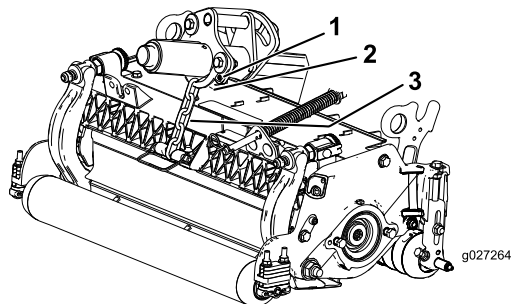
1. Bakre avstandsstykker 3. Klippeaggressivitet
2. Monteringsflens for sideplate

Bakre avstandsstykker

Antall bakre avstandsstykker avgjør klippeaggressiviteten for klippeenheten. For en gitt klippehøyde, vil aggressiviteten til klippeenheten økes når du legger til avstandsstykker under monteringsflensen for sideplaten. Alle klippeenheter på en maskin må stilles inn til samme klippeaggressivitet (antall bakre avstandsstykker, Toro-delenr. 119-0626), ellers vil resultatet etter klipping bli påvirket negativt (Figur 13).

Kjedekoblinger

Plasseringen av løftearmkjeden avgjør den bakre valsens stigningsvinkel (Figur 14).



Figur 14

1. Løftekjede 3. Nederste hull
2. U-brakett

Trimsats

Dette er de anbefalte klippehøydeinnstillingene når det er installert et trimsatssett på klippeenheten.

Klippehøydeskjema

Klippehøydeinnstilling	Klippeaggressivitet	Antall avstandsstykker for bakre valse	Antall kjedekoblinger	Med montert trimsatssett**
0,64 cm	Mindre	0	3+	Y
	Normal	0	3+	Y
	Mer	1	3	-
0,95 cm	Mindre	0	4	Y
	Normal	1	3	Y
	Mer	2	3	-
1,27 cm	Mindre	0	4	Y
	Normal	1	3+	Y
	Mer	2	3	Y
1,56 cm	Mindre	1	4	Y
	Normal	2	3	Y
	Mer	3	3	-
1,91 cm	Mindre	2	3+	Y
	Normal	3	3	Y
	Mer	4	3	-
2,22 cm	Mindre	2	4	J
	Normal	3	3	J
	Mer	4	3	-
2,54 cm	Mindre	3	3+	J
	Normal	4	3	J
	Mer	5	3	-
2,86 cm*	Mindre	4	4	-
	Normal	5	3	-
	Mer	6	3	-
3,18 cm*	Mindre	4	4	-
	Normal	5	3	-
	Mer	6	3	-
3,49 cm*	Mindre	4	4	-
	Normal	5	3	-
	Mer	6	3	-
3,81 cm*	Mindre	5	3+	-
	Normal	6	3	-
	Mer	7	3	-

+ Indikerer at U-braketten, på løftearmen, er plassert i nederste hull ([Figur 14](#)).

* Høy klippehøydesett (delenr. 110-9600) må være montert. Fremre klippehøydebrakett må være plassert i det øverste sideplatehullet.

** Y indikerer at denne kombinasjonen av klippehøyde og avstandsstykker kan brukes med trimsats.

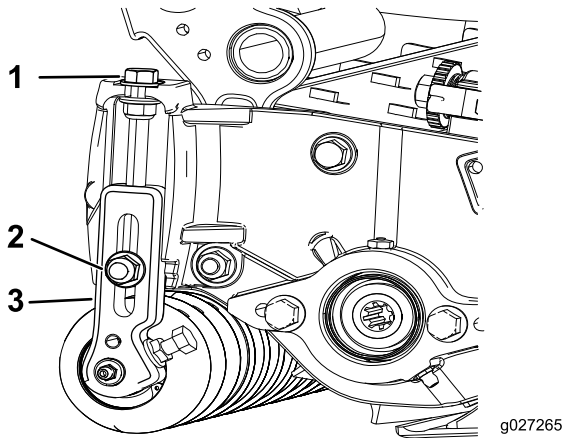
Merk: Flytting av en kjedekobling endrer den bakre valsens stigningsvinkel med 7,0 grader.

Merk: Flytting av U-braketten, på nedre løftearm, til nederste hull legger til 3.5 grader til bakre valsens stigningsvinkel.

Justere klippehøyden

Merk: For klippehøyder som er over 2,54 cm, må sett for høy klippehøyde monteres.

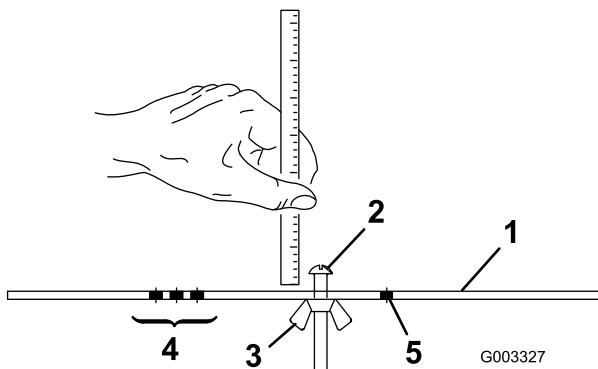
1. Løsne låsemutterne som fester klippehøydebrakettene til klippeenhetens sideplater (Figur 15).



Figur 15

- | | |
|--------------------|-----------------------|
| 1. Justeringsskrue | 3. Klippehøydebrakett |
| 2. Låsemutter | |

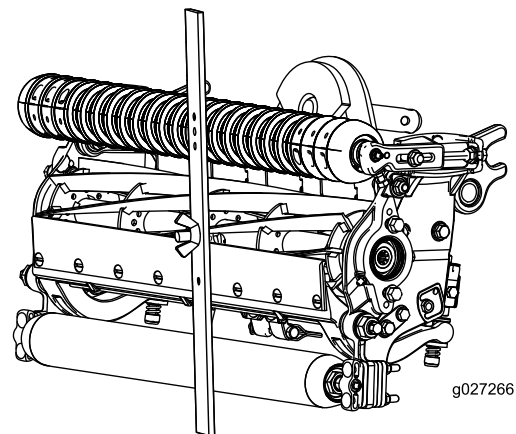
2. Løsne mutteren på høydemåleren (Figur 16), og fest justeringsskruen i ønsket klippehøyde. Klippehøyden er avstanden mellom bunnen av skruehodet og forsiden av stangen.



Figur 16

- | | |
|-------------------------|--|
| 1. Målestang | 4. Huller for innstilling av trimmehøyde |
| 2. Høydejusteringsskrue | 5. Hull som ikke brukes |
| 3. Mutter | |

3. Hekt skruehodet på motstålets knivegg, og la stangens bakende hvile mot den bakre valsene (Figur 17).
4. Vri på justeringsskruen helt til fremre valse kommer i kontakt med fronten av målestangen (Figur 17). Juster begge ender av valsen slik at hele valsen er parallell med motstålet.



Figur 17

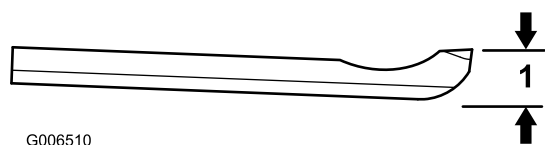
Viktig: Når klippehøyden er riktig justert, kommer de bakre og fremre valsene i kontakt med målestangen og skruen ligger tett inntil motstålet. Dette resulterer i at klippehøyden er lik i begge ender av motstålet.

5. Trekk til mutterne for å låse justeringen. Ikke stram mutterne for mye – kun nok til å fjerne eventuell bevegelse i skiven.

Bruk følgende skjema for å avgjøre hvilken motvekt som passer best til den ønskede klippehøyden.

Motstål/klippehøydeskjema			
Motstål	Delenr.	Høyde på motstålsleppe	Klippehøyde
Lav klippehøyde (ekstraustyr)	110-4084	5,6 mm	6,4 til 12,7 mm
EdgeMax® lav klippehøyde (modell 03623)	127-7132	5,6 mm	6,4 til 12,7 mm
Forlengt lav klippehøyde (ekstraustyr)	120-1640	5,6 mm	6,4 til 12,7 mm
Forlengt lav klippehøyde EdgeMax®(ekstraustyr)	119-4280	5,6 mm	6,4 til 12,7 mm
EdgeMax® (modell 03621)	108-9095	6,9 mm	9,5 til 38,1 mm
Standard (ekstraustyr)	108-9096	6,9 mm	9,5 til 38,1 mm
Tungt arbeid (ekstraustyr)	110-4074	9,3 mm	12,7 til 38,1 mm

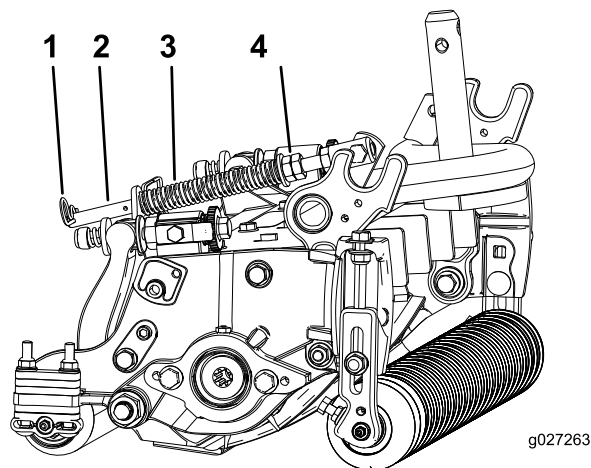
*Gresstyper for varme områder kan kreve motstål med lav klippehøyde for 12,7 mm og under.



G006510

Figur 18

1. Høyde på motstålleppe



g027263

Figur 19

1. Gresskompenseringsfjær
2. Hårnålssplint
3. Fjærstang
4. Sekskantmuttere

Justere innstillinger for gresskompensering

Gresskompenseringsfjæren overfører vekten fra den fremre til den bakre valsen. Dette er med på å redusere bølgemønsteret i gresset, også kjent som "ondulering".

Viktig: Foreta fjærjusteringer med klippeenheten på trekkenheten, vendt rett fremover og senket til gulvet.

1. Kontroller at hårnålssplinten er installert i det bakre hullet på enden av stangen (Figur 19).

2. Stram til sekskantmutrene foran på fjærstangen helt til den komprimerte lengden på fjæren er 12,7 cm. Se Figur 19.

Merk: Ved bruk i ujevnt terreng bør du redusere fjærlengden med 1,3 cm. Bakkefølgingen vil reduseres noe.

Merk: Du må nullstille innstillingen for plenjevning hvis klippehøydeinnstillingen eller aggressiviteten for klippeenheten blir endret.

Kontrollere og justere klippeenheten

Systemet med en dobbel knott for å justere motstålet til spolen, innebygget i denne klippeenheten, forenkler

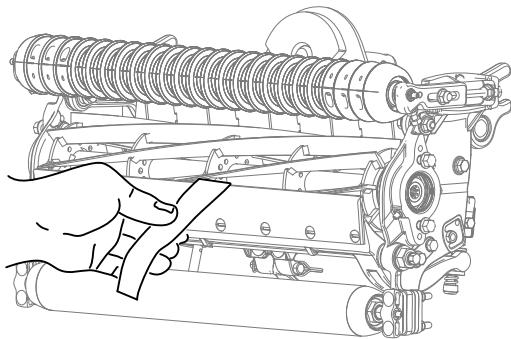
framgangsmåten for justering som trengs for å levere optimal klippeytelse. Den nøyaktige justeringen som er mulig med toknotts-/motstangutformingen, gir den kontrollen som er nødvendig for kontinuerlig selvslipende bruk. På denne måten opprettholdes skarpe knivegger, noe som sørger for høy kvalitetsklipping og som i stor grad reduserer behovet for rutinemessig sliping.

Før daglig klipping, eller eventuelt så ofte som du synes at det er nødvendig, sjekk alle klippeenheter for å kontrollere at det er skikkelig kontakt mellom motstålet og spolen. **Utfør denne prosedyren selv om klippekvaliteten er akseptabel.**

1. Drei spolen sakte i motsatt retning, mens du lytter for å sjekke om det er kontakt mellom spolen og motstålet.

Merk: Justeringsknottene har sperrer som tilsvarer 0,018 mm motstålsbevegelser for hver indikatorposisjon. Se [Justere motstålet til spolen \(side 6\)](#).

2. Test klippeegenskapene ved å legge inn en lang remse med testpapir (Toro delenr. 125-5610) mellom spolen og motstålet, loddrett til motstålet ([Figur 20](#)). Drei spolen sakte fremover – dette skal klippe papiret.



Figur 20

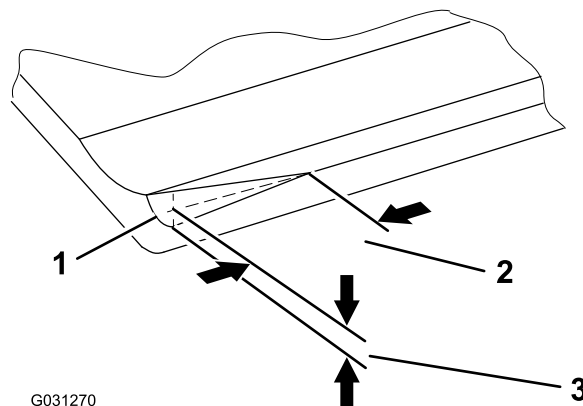
g027166

Merk: Hvis det er for stor kontakt/spolemotstand, må du slipe om fremsiden av motstålet eller slipe klippeenheten for å få de skarpe kantene som kreves for å klippe presist. Se *Toros håndbok for sliping av gressklipper med spole og roterende kniver*, skjemanr. 09168SL.

Viktig: Lett kontakt foretrekkes alltid. Hvis lett kontakt ikke opprettholdes, vil ikke motstålet og spolens egger være selvslipende, noe som fører til at kniveggene blir sløve etter bruk. Hvis overdreven kontakt opprettholdes, slites motstål og spole raskere og kanskje ujevnt. Dette kan ha en uheldig innvirkning på klippekvaliteten.

Merk: Etter omfattende bruk utvikles det til slutt en ru kant på begge sider av motstålet. Avrund eller fil ned disse hakkene slik at de jevnes ut med motstålets knivegg, for å sørge for jevn bruk.

Merk: Med tiden må skråskjæringen ([Figur 21](#)) etterslipes da den kun er beregnet på å vare 40 % av motstålets levetid.



G031270

Figur 21

1. Innførende skråskjæring på høyre ende av motstålet
2. 6 mm
3. 1,5 mm

Merk: Ikke lag skråskjæringen for stor, dette kan forårsake flekking av gressdekket.

Vedlikehold

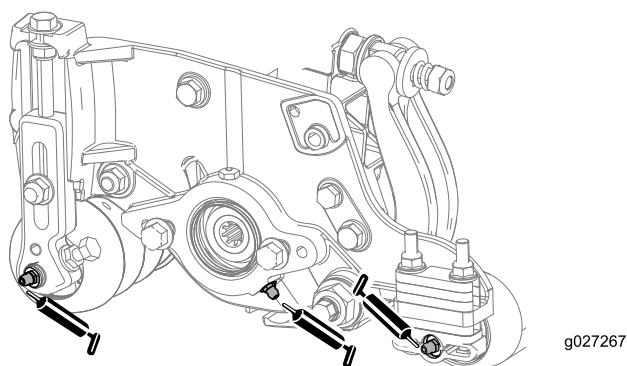
Smøre maskinen

Smør regelmessig de seks smøreniplene på hver klippeenhet (Figur 22) med litiumbasert smørefett nr. 2.

Det er to smørepunkter på den fremre valsen, to på den bakre valsen og to for spolelageret.

Merk: Hvis du smører klippeenhetene rett etter at du har vasket dem, skylles vannet ut av lagrene og bidrar til at de får forlenget levetid.

1. Tørk av alle smøreniplene med en ren fille.
2. Påfør smørefett til det kommer rent smørefett ut av valsetettingene og avlastningsventilen på lageret.
3. Tørk vekk eventuelt overflødig fett.



Figur 22

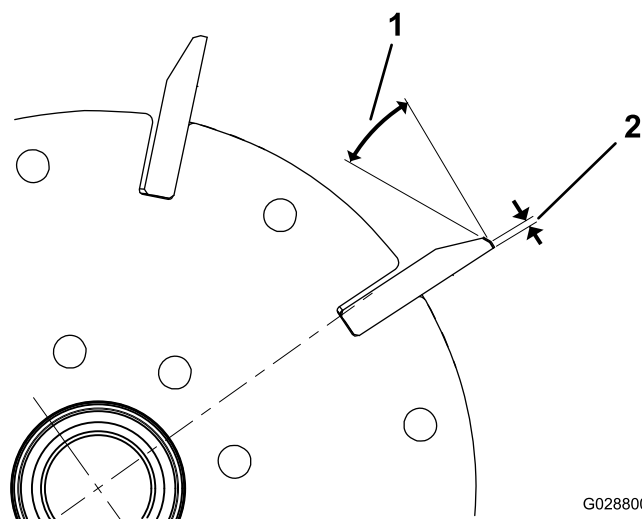
Plassering av smørenipler på venstre side

Baksliping av spolen

Spolen har en kuttebredde på 1,3 til 1,5 mm og en 30 graders baksliping.

Gjør følgende når kuttebredden blir større enn 3 mm:

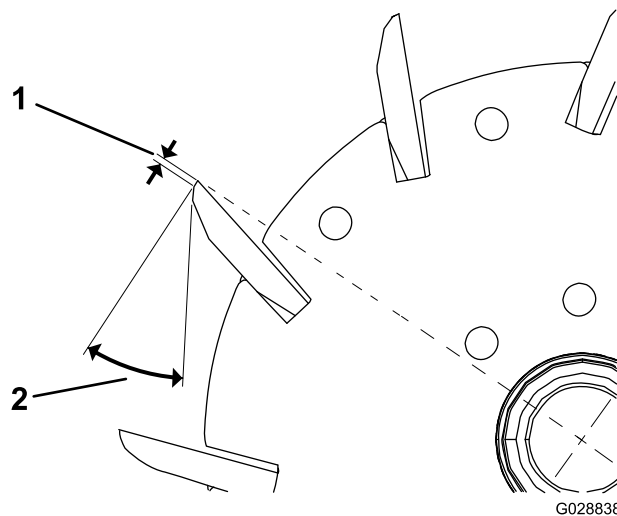
1. Bruk en 30 graders baksliping på alle spoleknivene til kuttebredden er 1,3 mm bred (Figur 23 og Figur 24).



Figur 23
Modell 036321

1. 30 grader

2. 1,3 mm



Figur 24
Modell 03623

1. 1,3 mm

2. 30 grader

2. Slip spolen ved å spinne den til en urundhet som er mindre enn 0,025 mm.

Merk: Dette får kuttebredden til å øke litt.

Merk: For å forlenge levetiden til spoleeggene og motstålet: Etter sliping av spolen og/eller motstålet, kontroller kontakten mellom spolen og motstålet igjen etter klipping av to lengder. Dette fordi eventuelle ru kanter vil bli fjernet, noe som kan danne feil klaring mellom spolen og motstålet og dermed akselerere slitasjen.

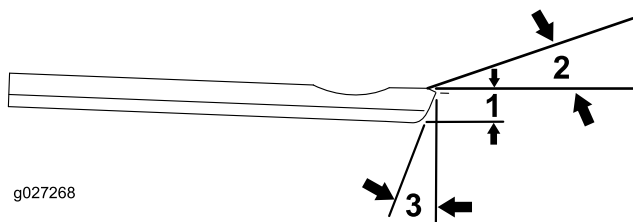
Vedlikeholde motstålet

Grenser for vedlikehold av motstålet er oppgitt i skjemaet som følger.

Viktig: Hvis man bruker klippeenheten med motstål som er under vedlikeholdsgrense kan føre til dårlig sluttresultat og redusere motstålets strukturelle integritet mot støt.

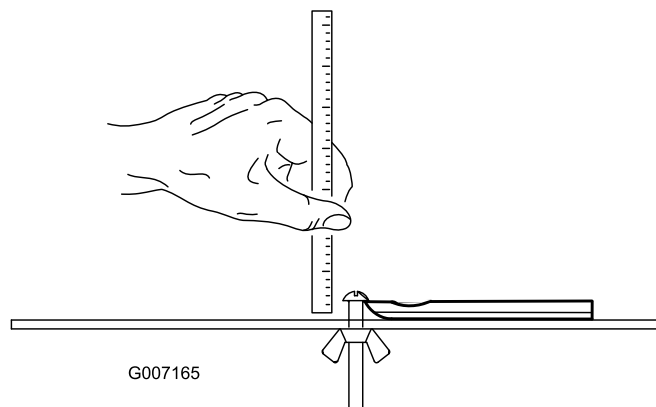
Vedlikeholdsgrenseskjema for motstål				
Motstål	Delenr.	Høyde på motstålsleppe*	Vedlikeholdsgrense*	Slipevinkler øvre/fremre vinkler
Lav klippehøyde (ekstrauststyr)	110-4084	5,6 mm	4,8 mm	10/5 grader
EdgeMax® lav klippehøyde (modell 03623)	127-7132	5,6 mm	4,8 mm	10/5 grader
Forlenget lav klippehøyde (ekstrauststyr)	120-1640	5,6 mm	4,8 mm	10/10 grader
Forlenget EdgeMax® lav klippehøyde (ekstrauststyr)	119-4280	5,6 mm	4,8 mm	10/10 grader
EdgeMax® (modell 03621)	108-9095	6,9 mm	4,8 mm	10/5 grader
Standard (ekstrauststyr)	108-9096	6,9 mm	4,8 mm	10/5 grader
Tungt arbeid (ekstrauststyr)	110-4074	9,3 mm	4,8 mm	10/5 grader

Anbefalte slipevinkler for øvre og fremre motstål [Figur 25](#) ()



Figur 25

1. Vedlikeholdsgrense for motstål*
2. Øvre slipevinkel
3. Fremre slipevinkel



Figur 26

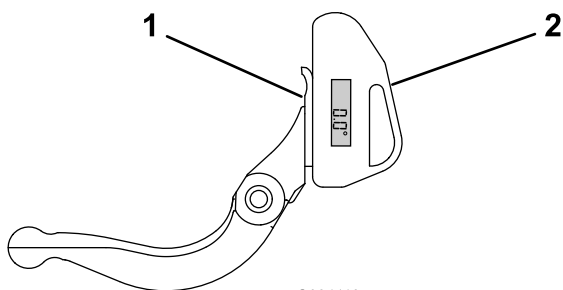
Merk: Alle vedlikeholdsgrenser for motstål viser til bunnen av motstålet ([Figur 26](#))

Kontroller øvre slipevinkel

Vinkelen som du bruker til å slipe motstålet, er svært viktig.

Bruk vinkelindikatoren (Toro-delenr. 131-6828) og vinkelindikatorfestet (Toro-delenr. 131-6829) for å kontrollere vinkelen som slipeapparatet lager, og korrigere for eventuell unøyaktighet.

1. Plasser vinkelindikatoren på undersiden av motstålet, som vist i [Figur 27](#).



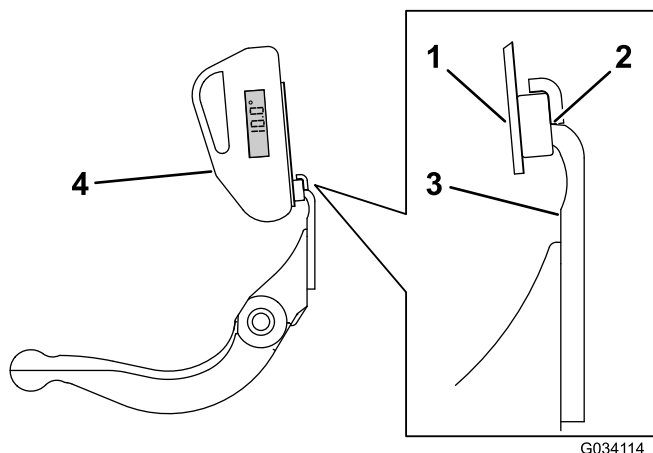
G034113

Figur 27

1. Motstål (vertikal)
2. Vinkelindikator

2. Trykk på Alt Zero-knappen på vinkelindikatoren.
3. Plasser vinkelindikatorfestet på kanten av motstålet slik at kanten på magneten er parett med kanten på motstålet (Figur 28).

Merk: Det digitale displayet skal være synlig fra samme side under dette trinnet som det var i trinn 1.



G034114

Figur 28

1. Vinkelindikatorfeste
2. Kanten på magneten parett med kanten på motstålet
3. Motstål
4. Vinkelindikator

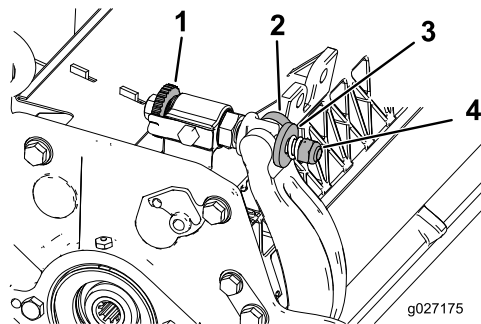
4. Plasser vinkelindikatoren på festet som vist i Figur 28.

Merk: Dette er vinkelen slipeapparatet lager, og bør være innenfor 2 grader av anbefalt øvre slipevinkel.

Vedlikeholde motstangen

Fjerne motstangen

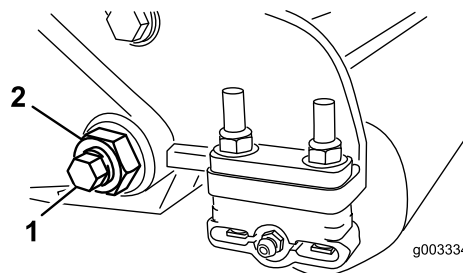
1. Skru justeringsskruen til motstangen mot klokken, for å få motstålet bort fra spolen (Figur 29).



Figur 29

1. Justeringsskruen for motstang
2. Fjærspenningsmutter
3. Motstang
4. Skive

2. Skru ut fjærspenningsmutteren til skiven ikke lenger er strammet mot motstangen (Figur 29).
3. Løsne låsemutteren som fester motstangsbolten på begge sider av maskinen (Figur 30).

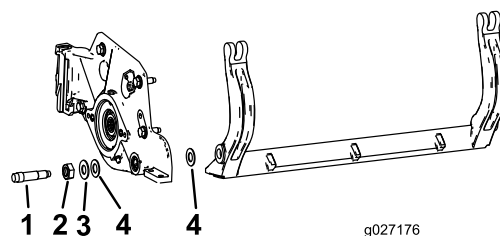


Figur 30

1. Motstangsbolt
2. Låsemutter

4. Fjern begge motstangsboltene slik at motstangen kan dras nedover og fjernes fra maskinbolten (Figur 30).

Merk: Husk å ta de to nylon-skivene og skiven av stanset stål på hver side av motstangen med i beregningen (Figur 31).



Figur 31

1. Motstangsbolt
2. Mutter
3. Stålskive
4. Nylon-skive

Montere motstangen

1. Når du skal montere motstangen, må du plassere monteringsfestene mellom skiven og motstangsjustereren.
2. Fest motstangen på hver side av sideplaten ved hjelp av motstangsboltene (mutterne på boltene) og seks skiver.

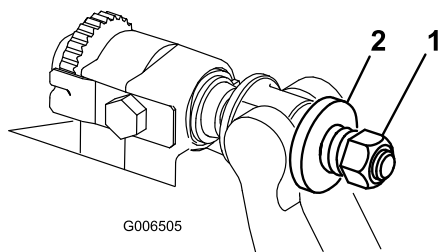
Merk: Plasser en nylonskive på hver side av sideplatens nav. Plasser en stålskive på utsiden av de ytterste nylonskivene (Figur 31).

3. Trekk til motstangsboltene med et moment på 27–36 N·m.
4. Stram låsemutrene likt på begge sider, helt til det ikke er mulig å dreie de ytre stålskivene for hånd. Løsne deretter låsemutrene til de ytre stålskivene kun roterer for hånd, uten at det er noe endeslakk for motstangen (Figur 32).

Merk: Hvis låsemutrene strammes for mye, kan dette forårsake at sideplater og motstang bøyes, noe som kan påvirke kontakten mellom spole og motstål.

Merk: Skivene på innsiden kan ha et mellomrom.

Merk: Ikke stram mutterne for mye, dette kan skade fjæren.



Figur 32

1. Fjærespenningsmutter 2. Fjær

6. Påfør Anti-Seize-middel på gjengene på justeringsskruen for motstangen som passer inn i justeringsakselen. Skru justeringsskruen for motstangen inn i justeringsakselen.
7. Monter den herdede skiven, fjæren og fjærspenningsmutteren løst på justeringsskruen.
8. Når du skal montere motstangen, må du plassere monteringsfestene mellom skiven og motstangsjustereren.
9. Fest motstangen på hver side av sideplaten ved hjelp av motstangsboltene (mutterne på boltene) og seks skiver, på følgende måte:
 - A. Plasser en nylonskive på hver side av sideplatens nav.
 - B. Plasser en stålskive på utsiden av hver nylonskive (Figur 33).
 - C. Trekk til motstangsboltene med et moment på 37–45 N·m.
 - D. Stram til låsemutrene til den ytre stålskiven slutter å rotere og det ikke finnes dødgang, men ikke stram til for mye eller trykk ned sideplatene.

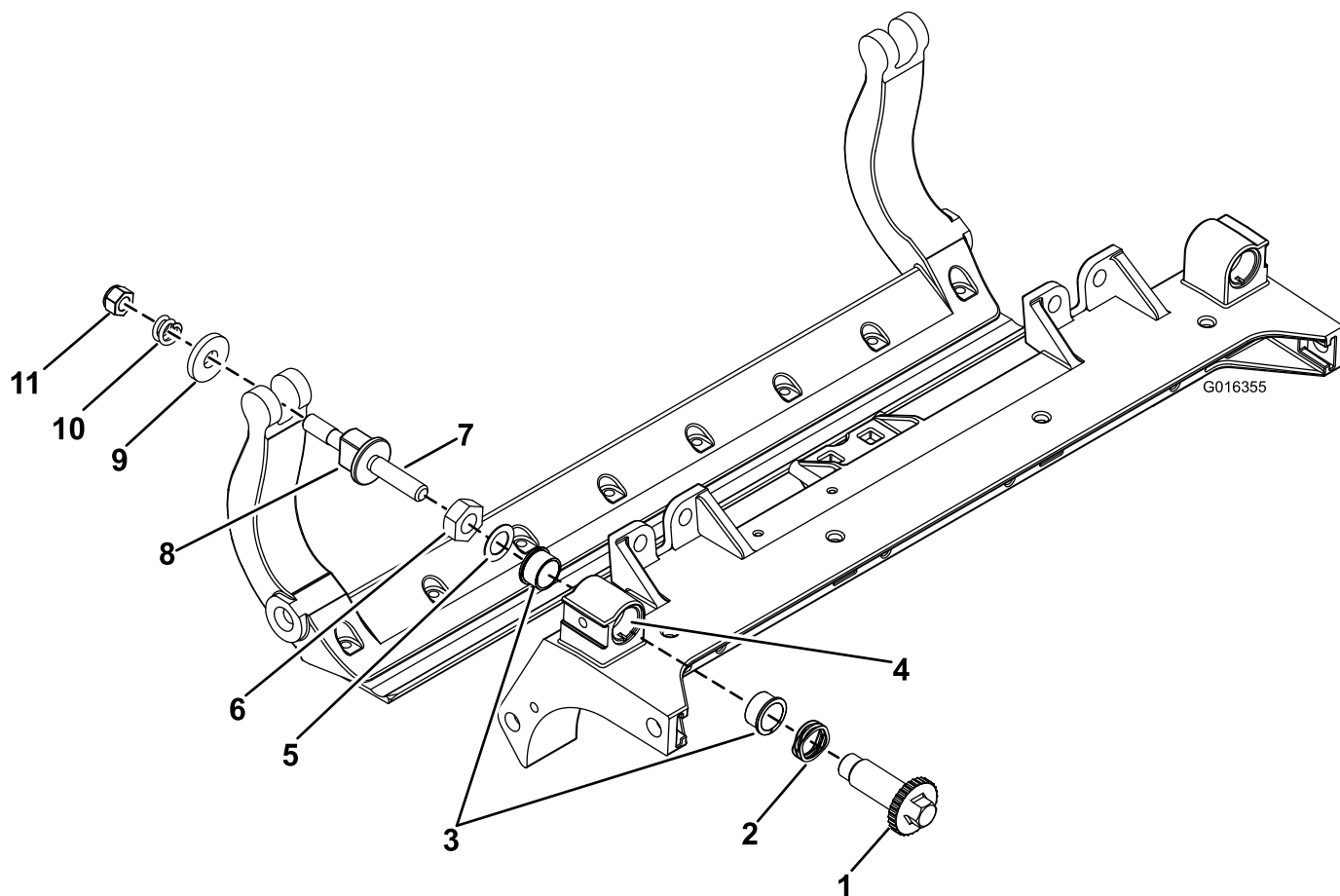
Merk: Skivene på innsiden kan ha et mellomrom (Figur 31).

10. Stram til mutteren på hver justering for motstangs enheten til fjærspenningen er trykket helt sammen. Løsne deretter mutteren en halv omdreining (Figur 32).
11. Gjenta prosedyren på den andre enden av klippeenheten.
12. Juster motstålet til spolen.

Vedlikeholde HD-dobbeltpunktjusteringene (DPA)

1. Fjern alle deler. Se *monteringsinstruksjoner* for HD DPA-sett modellnr. 120-7230 og Figur 33.
2. Påfør Anti-Seize-middel på innsiden av fôringsområdet på den midtre klippeenhetens ramme (Figur 33).
3. Still nøklene på flensfôringene på linje med slissene i rammen, og monter fôringene (Figur 33).
4. Monter en bølget skive på justeringsakselen, og før justeringsakselen inn i flensfôringene i klippeenhetens ramme (Figur 33).
5. Fest justeringsakselen med en flat skive og en låsemutter (Figur 33). Trekk til låsemutteren med et moment på 20–27 N·m.

Merk: Justeringsakselen for motstangen er venstregjenget.



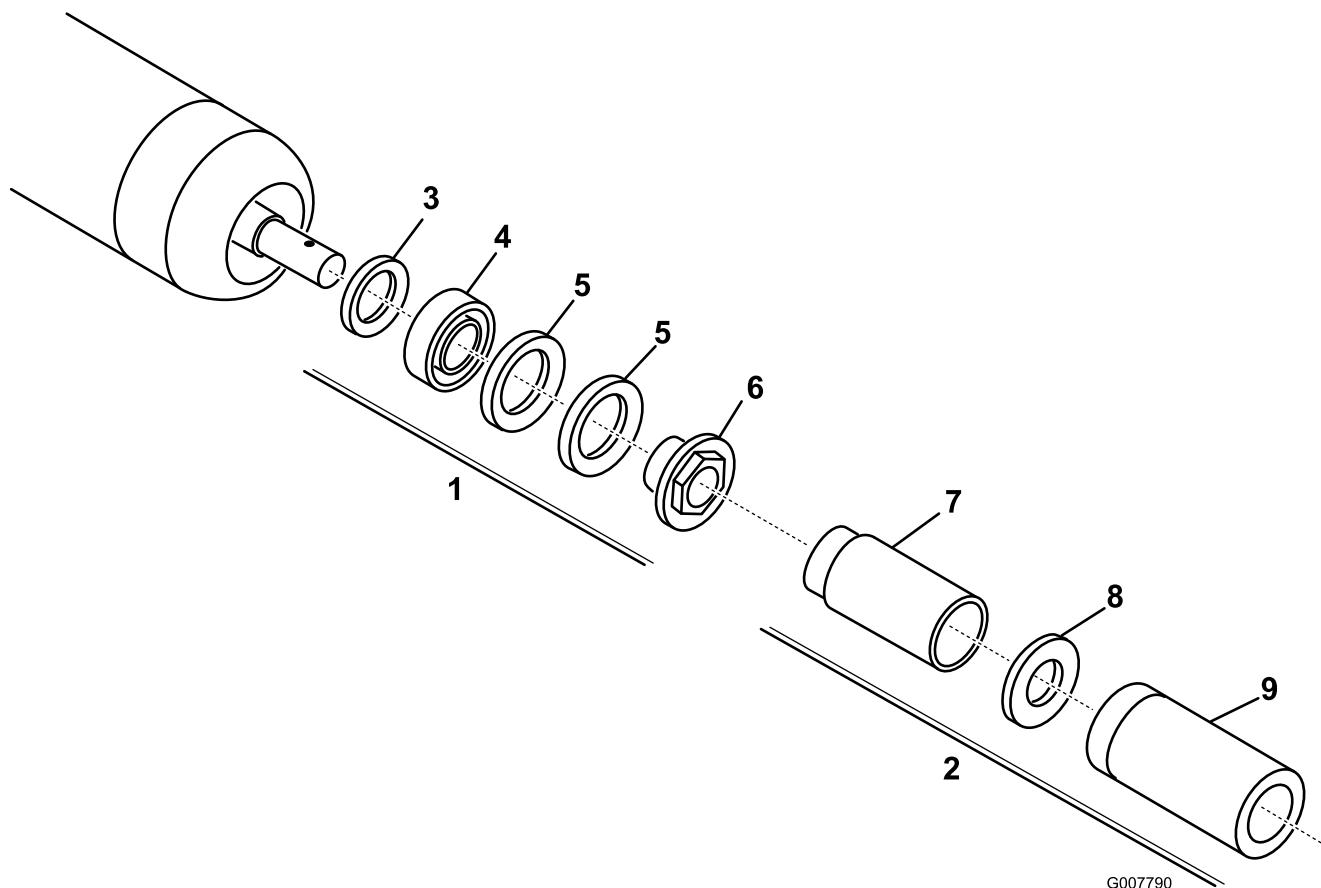
Figur 33

- | | | | |
|-------------------|---------------------------------|---------------------------------|-------------------------|
| 1. Akseljustering | 4. Påfør Anti-Seize-middel her. | 7. Påfør Anti-Seize-middel her. | 10. Kompresjonsfjær |
| 2. Bølget skive | 5. Flat skive | 8. Justeringsskrue for motstang | 11. Fjærspenningsmutter |
| 3. Flensføring | 6. Låsemutter | 9. Herdet skive | |

Vedlikeholde valsen

Et gjenoppbyggingssett for valse, delenr. 114-5430 og et verktøysett for gjenoppbygging av valse, delenr. 115-0803 ([Figur 34](#)) er tilgjengelig for vedlikehold av valsen. Gjenoppbyggingssettet for valse inneholder

alle lagre, lagermuttere, indre forseglinger og ytre forseglinger som trengs for å gjenoppbygge en valse. Gjenoppbyggingssettet for valse inneholder alle verktøy og monteringsinstruksjoner som er nødvendige for å gjenoppbygge en valse med gjenoppbyggingssettet. Se *delekatalogen* eller ta kontakt med din distributør for hjelp.



Figur 34

- | | |
|--|-----------------------------------|
| 1. Gjenoppbyggingssett (delenr. 114-5430) | 6. Lagermutter |
| 2. Verktøysett for gjenoppbygging (delenr. 115-0803) | 7. Indre forseglingsverktøy |
| 3. Indre forsegling | 8. Skive |
| 4. Lager | 9. Lager-/ytre forseglingsverktøy |
| 5. Ytre forsegling | |

Notat:

Notat:

Notat:

Sammenstillingserklæring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer at følgende enhet(er) er i samsvar med følgende direktiver, når de er montert i henhold til de medfølgende instruksjonene for bestemte Toro-modeller som indikert i den relevante samsvarserklæringen.

Modellnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generell beskrivelse	Direktiv
03621	315000001 og oppover	56 cm DPA-klippeenhet med 8 kniver og 13 cm spole, Reelmaster-trekkenhet i 3555- eller 5010-seriene	22IN 5IN 8-BLD (RR) DPA CU (5010-H)	Klippeenhet	2006/42/EF
03623	315000001 og oppover	56 cm DPA-klippeenhet med 11 kniver og 13 cm spole, Reelmaster-trekkenhet i 3555- eller 5010-seriene	22IN 5-IN 11-BLD (FSR) DPA CU (5010-H)	Klippeenhet	2006/42/EF

Relevant teknisk dokumentasjon er utarbeidet i henhold til kravene i del B av vedlegg VII til direktiv 2006/42/EF.

Vi påtar oss å overføre, som svar på henvendelser fra nasjonale myndigheter, relevant informasjon om dette delvis fullførte maskineriet. Informasjonen vil bli overført elektronisk.

Maskineriet skal ikke tas i bruk før det er integrert i godkjente Toro-modeller som indikert på tilknyttede samsvarserklæringer og i samsvar med alle instruksjoner. Når dette er tilfelle, kan det erklæres i samsvar med alle relevante direktiver.

Godkjent:



David Klis
Overordnet ingeniørsjef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
April 25, 2016

Teknisk EU-kontakt:

Marc Vermeiren
Toro Europe NV
B-2260 Oevel-Westerloo
Belgium

Tel. 0032 14 562960
Fax 0032 14 581911

Liste over internasjonale forhandlere

Distributør:	Land:	Telefonnummer:	Distributør:	Land:	Telefonnummer:
Agrolanc Kft	Ungarn	36 27 539 640	Maquiver S.A.	Colombia	57 1 236 4079
Asian American Industrial (AAI)	Hongkong	852 2497 7804	Maruyama Mfg. Co. Inc.	Japan	81 3 3252 2285
B-Ray Corporation	Korea	82 32 551 2076	Mountfield a.s.	Den tsjekkiske republikk	420 255 704 220
Brisa Goods LLC	Mexico	1 210 495 2417	Mountfield a.s.	Slovakia	420 255 704 220
Casco Sales Company	Puerto Rico	787 788 8383	Munditol S.A.	Argentina	54 11 4 821 9999
Ceres S.A.	Costa Rica	506 239 1138	Norma Garden	Russland	7 495 411 61 20
CSSC Turf Equipment (pvt) Ltd.	Sri Lanka	94 11 2746100	Oslinger Turf Equipment SA	Ecuador	593 4 239 6970
Cyril Johnston & Co.	Nord-Irland	44 2890 813 121	Oy Hako Ground and Garden Ab	Finland	358 987 00733
Cyril Johnston & Co.	Irland	44 2890 813 121	Parkland Products Ltd.	New Zealand	64 3 34 93760
Fat Dragon	Kina	886 10 80841322	Perfetto	Polen	48 61 8 208 416
Femco S.A.	Guatemala	502 442 3277	Pratoverde SRL.	Italia	39 049 9128 128
FIVEMANS New-Tech Co., Ltd	Kina	86-10-6381 6136	Prochaska & Cie	Østerrike	43 1 278 5100
ForGarder OU	Estland	372 384 6060	RT Cohen 2004 Ltd.	Israel	972 986 17979
G.Y.K. Company Ltd.	Japan	81 726 325 861	Riversa	Spania	34 9 52 83 7500
Geomechaniki of Athens	Hellas	30 10 935 0054	Lely Turfcare	Danmark	45 66 109 200
Golf international Turizm	Tyrkia	90 216 336 5993	Lely (U.K.) Limited	Storbritannia	44 1480 226 800
Hako Ground and Garden	Sverige	46 35 10 0000	Solvart S.A.S.	Frankrike	33 1 30 81 77 00
Hako Ground and Garden	Norge	47 22 90 7760	Spyros Stavrinides Limited	Kypros	357 22 434131
Hayter Limited (U.K.)	Storbritannia	44 1279 723 444	Surge Systems India Limited	India	91 1 292299901
Hydroturf Int. Co Dubai	De forente arabiske emirater	97 14 347 9479	T-Markt Logistics Ltd.	Ungarn	36 26 525 500
Hydroturf Egypt LLC	Egypt	202 519 4308	Toro Australia	Australia	61 3 9580 7355
Irrimac	Portugal	351 21 238 8260	Toro Europe NV	Belgia	32 14 562 960
Irrigation Products Int'l Pvt Ltd.	India	0091 44 2449 4387	Valtech	Marokko	212 5 3766 3636
Jean Heybroek b.v.	Nederland	31 30 639 4611	Victus Emak	Polen	48 61 823 8369

Europeisk personvernerklæring

Informasjonen Toro samler inn

Toro Warranty Company (Toro) respekterer ditt personvern. For at vi skal kunne behandle ditt garantikrav og kontakte deg ved en eventuell produkttilbakekalling, ber vi deg om å dele enkelte personopplysninger med oss, enten direkte eller gjennom din lokale Toro-bedrift eller -forhandler.

Toros garantisystem finnes på vertsservere i USA, hvor personvernlovgivningen kanskje ikke gir samme beskyttelse som i ditt eget land.

VED Å DELE DIN PERSONLIGE INFORMASJON MED OSS, SAMTYKKER DU I BEHANDLINGEN AV DIN PERSONLIGE INFORMASJON SOM BESKREVET I DENNE PERSONVERNERKLÆRINGEN.

Måten Toro bruker informasjon på

Toro kan bruke din personlige informasjon til å behandle garantikrav, til å kontakte deg ved en eventuell produkttilbakekalling og av andre hensyn som vi vil fortelle deg om. Toro kan dele din informasjon med Toros datterselskaper, forhandlere eller andre forretningspartnere i forbindelse med disse aktivitetene. Vi vil ikke selge din personlige informasjon til andre selskaper. Vi forbeholder oss retten til å oppgi personlig informasjon for samsvar med gjeldende lovgivning og på forespørsel fra passende myndighet, for å kunne drive våre systemer korrekt eller for vår egen eller andre brukeres beskyttelse.

Oppbevaring av personlig informasjon

Vi vil oppbevare din personlige informasjon så lenge vi har behov for den, av hensynene de opprinnelig ble samlet inn for eller av andre legitime hensyn (som f.eks. samsvar med regelverk), eller som påkrevd av gjeldende lovgivning.

Toros forpliktelse til din personlige informasjons sikkerhet

Vi tar rimelige forholdsregler for å beskytte sikkerheten til din personlige informasjon. Vi setter også i verk tiltak for å opprettholde nøyaktigheten til og gjeldende status for personlig informasjon.

Tilgang og korrigerings av personlig informasjon

Hvis du vil gjennomgå eller korrigere din personlige informasjon, kontakt oss per e-post på legal@toro.com.

Australsk forbrukerlov

Australske kunder vil finne opplysninger angående australsk forbrukerlov enten inni boksen eller hos din lokale Toro-forhandler.



Toro-garantien

En begrenset toårsgaranti

Betingelser og inkluderte produkter

Toro Company og datterselskapet Torp Warranty Company, i henhold til en avtale mellom dem, garanterer i fellesskap at ditt kommersielle Toro-produkt ("produktet") er uten feil i materialer eller håndverk i to år eller 1500 driftstimer*, avhengig av hva som inntreffer først. Denne garantien gjelder alle produkter, med unntak av luftemaskiner (se separate garantierklæringer for disse produktene). Der det finnes berettigede forhold, vil vi reparere produktet uten ekstra kostnad for deg, inkludert diagnostikkutstyr, arbeid, deler og transport. Denne garantien tar effekt på den dato som produktet leveres til kunden.

* Produkt utstyrt med timeteller.

Instruksjoner for å innhente garantitjenester

Du er ansvarlig for å underrette distributøren eller den autoriserte forhandleren av kommersielle produkter om hvem du kjøpte produktet av, straks du tror at det foreligger et berettiget forhold. Hvis du trenger hjelp med å finne en distributør eller autorisert forhandler av kommersielle produkter, eller hvis du har spørsmål ang. dine garantirettigheter eller ansvar, kan du kontakte:

Toros serviceavdeling for kommersielle produkter
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196, USA

+1-952-888-8801 eller +1-800-952-2740
E-post: commercial.warranty@toro.com

Eierens ansvar

Som eier av produktet, er du ansvarlig for nødvendig vedlikehold og justeringer som beskrives i *brukerhåndboken*. Hvis du ikke utfører nødvendig vedlikehold og justeringer, kan dette føre til at garantien blir ugyldig.

Elementer og betingelser som ikke inkluderes

Ikke all produktsvikt eller feilfunksjon som finner sted i løpet av garantiperioden er et resultat av defekter i materialene eller håndverket. Denne garantien dekker ikke følgende:

- Produktsvikt som er et resultat av at man ikke har brukt originale Toro-deler ved utskiftninger, eller fra montering og bruk av tilleggsutstyr eller endret tilbehør som ikke kommer fra Toro. En separat garanti kan gis av produsenten for disse artiklene.
- Produktsvikt som er et resultat av at man ikke har utført anbefalt vedlikehold og/eller justeringer. Hvis du ikke vedlikeholder Toro-produktet i henhold til anbefalt vedlikehold som oppgitt i *brukerhåndboken*, kan dette føre til at garantikrav blir avslått.
- Produktsvikt som er et resultat av at man har brukt produktet på en grov, uaktsom eller uforsiktig måte.
- Deler som anses som forbruksdeler, bortsett fra om de er defekte. Eksempler på deler som anses som forbruksdeler, eller som brukes opp, under normal drift av produktet er, men er ikke begrenset til, bremseklosser og bremsebelegg, clutchbelegg, kniver, spoler, valser og lagre (tettet eller smurt), motstål, tennplugg, styrehjul og lagre, dekk, filtre, remmer og enkelte sprøytodeler som diafragma, munnstykker, kontrollventiler o.l.
- Feil som er et resultat av utenforliggende krefter. Tilstander som anses å være utenforliggende krefter inkluderer, men er ikke begrenset til, vær, lagringsprosedyrer, ikke-godkjent bruk av kjølemedier, smøremidler, tilsetningsstoffer, gjødsel, vann eller kjemikalier o.l.

Andre land enn USA og Canada

Kunder som har kjøpt Toro-produkter som er eksportert fra USA eller Canada bør ta kontakt med sin Toro-distributør (forhandler) for å få garantipoliser for ditt land, din provins eller din delstat. Hvis du av en eller annen grunn er misfornøyd med din forhandlers tjenester eller har vanskeligheter med å skaffe deg informasjon om garantien, ta kontakt med importøren av Toro-produktene.

- Feil eller ytelsesproblemer på grunn av drivstoffbruk (f.eks. bensin, diesel eller biodiesel) som ikke samsvarer med de respektive bransjestandardene.
- Normal støy, vibrasjon, slitasje og forringelse.
- "Vanlig slitasje" inkluderer, men er ikke begrenset til, skade på seter pga. slitasje eller slipevirkning, slitte, lakkerte overflater, oppskrapte merker eller vinduer osv.

Deler

Deler som skal skiftes ut som en del av nødvendig vedlikehold, er garantert for perioden opptil tidspunktet for utskiftningen av delen. Deler som skiftes ut under garantien, dekkes i gyldighetsperioden for garantien til originalproduktet og blir Toros eiendom. Toro vil ta den siste avgjørelsen om å reparere eventuelle eksisterende deler eller montere eller erstatte den. Toro kan bruke fabrikkreparerte deler for garantireparasjoner.

Garanti for dypsyklus- og litium-ionbatterier:

Dypsyklus- og litium-ion-batterier har et begrenset antall kilowattimer de kan levere i løpet av levetiden. Bruks-, lade- og vedlikeholdsteknikker kan forlenge eller forkorte den totale levetiden til batteriet. Etter hvert som batteriene i dette produktet brukes, vil mengden med faktisk arbeid mellom ladeintervallene minke sakte, men sikkert til batteriet er helt brukt opp. Bytte av oppbrukte batterier, på grunn av normalt forbruk, er produkteiers ansvar. Batteriene må kanskje skiftes ut i løpet av den ordinære produktgaranti-perioden for eierens regning. Merk: (Kun litiumionbatterier): Et litium-ionbatteri har en proporsjonsmessig delegaranti som begynner tredje året og gjelder til og med femte året, avhengig av driftstid og kilowattimer brukt. Les *brukerhåndboken* for mer informasjon.

Vedlikehold foretas for eiers regning

Trimming av motor, smøring, rengjøring og lakkering, utskifting av filtre, kjølevæske og utføring av anbefalt vedlikehold, er noen av de normale tjenestene som Toro-produkter forutsetter må foretas for eiers regning.

Generelle betingelser

Reparasjon av en autorisert Toro-distributør eller -forhandler, er ditt eneste rettsmiddel under denne garantien.

Verken Toro Company eller Toro Warranty Company er ansvarlig for indirekte, tilfeldig eller betingede skader i forbindelse med bruken av Toro-produkter som dekkes av denne garantien, inkludert eventuelle kostnader eller utgifter med å erstatte utstyr eller tjenester i løpet av rimelige perioder med feilfunksjon eller uten bruk i påvente av fullføring av reparasjoner under denne garantien. Bortsett fra utslippsgarantien som det vises til nedenfor, hvis den gjelder, er det ingen andre uttrykkelige garantier. Alle impliserte garantier om salgbarhet og egnethet til bruk er begrenset til varigheten av denne uttrykkelige garantien.

Noen stater tillater ikke utelatelse av tilfeldige eller betingede skader eller begrensninger på hvor lenge en implisert garanti varer, så ovenfor nevnte utelatelse og begrensninger gjelder kanskje ikke for deg. Denne garantien gir deg spesielle rettigheter i henhold til loven, og du kan kanskje også ha andre rettigheter som varierer fra stat til stat.

Merknad ang. motorgaranti:

Systemet for utslippskontroll på ditt produkt dekkes kanskje også av en separat garanti som overholder kravene som ble etablert av det amerikanske Environmental Protection Agency (EPA) og/eller California Air Resources Board (CARB). Timebegrensningene som fastsettes ovenfor, gjelder ikke for garantien for systemer for utslippskontroll. Du finner mer informasjon om dette i garantierklæringen for motorutslippskontroll i *brukerhåndboken* eller i dokumentasjonen fra motorprodusenten.