



Kit de soporte del carrito de manguera

Vehículo utilitario Workman® Serie GTX

Nº de modelo 07027

Instrucciones de instalación

⚠ ADVERTENCIA

CALIFORNIA

Advertencia de la Propuesta 65

Este producto contiene una o más sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos o trastornos del sistema reproductor.

Seguridad

Pegatinas de seguridad e instrucciones

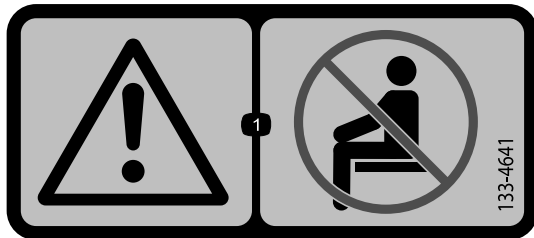


Las pegatinas de seguridad e instrucciones están a la vista del operador y están ubicadas cerca de cualquier zona de peligro potencial. Sustituya las pegatinas que estén dañadas o que falten.



133-7202

1. Atención – lea el *Manual del operador*; no lleve cargas de más de 45 kg.



133-4641

1. Advertencia – no lleve pasajeros.



Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Prepare la máquina.
2	Soporte del carrete de manguera Tubo manguera Tornillo de cabeza hexagonal (1/2" x 2 1/4") Contratuerca (1/2") Pasador (1/2 x 2 pulgadas) Pasador de seguridad	1 1 1 1 1 1	Instale el soporte del carrete de manguera.

El soporte del carrete de manguera está diseñado para el montaje de carretes de manguera de otros fabricantes, con patrón de montaje de 40 cm x 23 cm o 39 cm x 25 cm.

Toro recomienda los carretes de manguera siguientes:

- Reelcraft—CA33112L
- Cox—1125-5-100

Importante: La capacidad de carga total después de instalarse este kit es de 45 kg. Antes de instalar el carrete de manguera, compruebe que el peso de la manguera llena de agua en toda su longitud no supera los 45 kg, o podrían producirse daños.

Importante: Después de instalar el soporte del carrete de manguera en la máquina, la máquina será más larga por delante o por detrás, lo que aumenta la posibilidad de choques con otros objetos.

Asegúrese siempre de que hay espacio suficiente para maniobrar mientras utiliza la máquina con el soporte del carrete de manguera instalado.

ADVERTENCIA

Si una sola persona intenta levantar el soporte del carrete de manguera con el carrete instalado, puede sufrir lesiones.

Hacen falta dos personas para levantar e instalar en la máquina el soporte con el carrete de manguera instalado.

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

Aparque la máquina en una superficie nivelada, ponga el freno de estacionamiento, pare el motor y retire la llave.

2

Instalación del soporte del carrete de manguera

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte del carrete de manguera
1	Tubo manguera
1	Tornillo de cabeza hexagonal ($\frac{1}{2}$ " x $2\frac{1}{4}$ ")
1	Contratuercas ($\frac{1}{2}$ ")
1	Pasador ($\frac{1}{2}$ x 2 pulgadas)
1	Pasador de seguridad

Instalación del soporte del carrete de manguera en la parte delantera de la máquina

Para máquinas equipadas con el kit de enganche delantero con defensa delantera

1. Instale el tubo de montaje en el soporte del carrete de manguera hasta que los taladros del tubo queden alineados con los taladros más alejados del soporte del carrete (Figura 1).

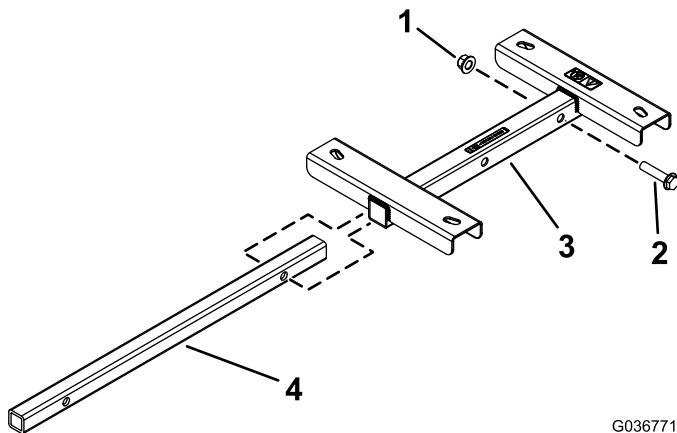


Figura 1

- | | |
|--|------------------------------------|
| 1. Contratuercas ($\frac{1}{2}$ pulgada) | 3. Soporte del carrete de manguera |
| 2. Tornillo de cabeza hexagonal ($\frac{1}{2}$ " x $2\frac{1}{4}$ ") | 4. Tubo de montaje |

2. Sujete el tubo de montaje al soporte del carrete de manguera con el tornillo de cabeza hexagonal ($\frac{1}{2}$ " x $2\frac{1}{4}$ ") y la contratuercas ($\frac{1}{2}$ "), según se muestra en Figura 1.
3. Afloje el asa en "T" del enganche delantero (Figura 2).

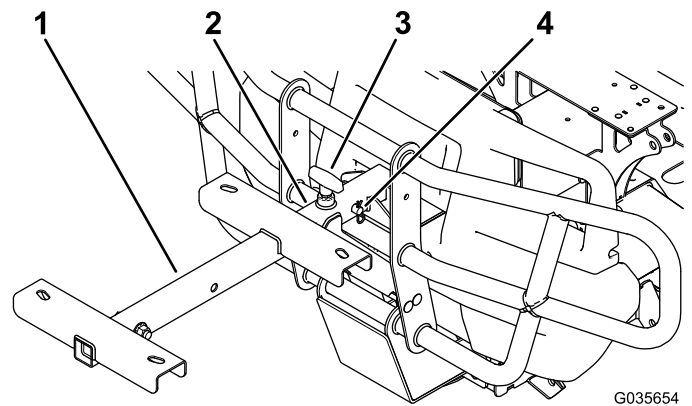


Figura 2

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Tubo de montaje | 3. Asa en "T" |
| 2. Enganche delantero | 4. Pasador ($\frac{1}{2}$ " x 2") y chaveta |

4. Introduzca el tubo de montaje en el enganche delantero y sujételo con el pasador ($\frac{1}{2}$ " x 2") y la chaveta (Figura 2).
5. Apriete el asa en "T" del enganche delantero (Figura 2).

Instalación del soporte del carrete de manguera en la parte delantera de la máquina

Para máquinas equipadas con el kit de enganche delantero sin defensa delantera

1. Instale el tubo de montaje en el soporte del carrete de manguera hasta que los taladros del tubo queden alineados con los taladros más alejados del soporte del carrete (Figura 1).
2. Sujete el tubo de montaje al soporte del carrete de manguera con el tornillo de cabeza hexagonal ($\frac{1}{2}$ " x $2\frac{1}{4}$ ") y la contratuercas ($\frac{1}{2}$ "), según se muestra en Figura 1.
3. Afloje el asa en "T" del enganche delantero (Figura 3).

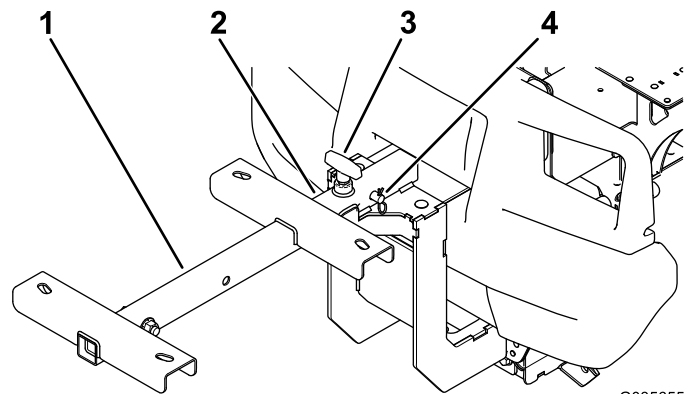


Figura 3

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Tubo de montaje | 3. Asa en "T" |
| 2. Enganche delantero | 4. Pasador ($\frac{1}{2}$ " x 2") y chaveta |

- Introduzca el tubo de montaje en el enganche delantero y sujételo con el pasador ($\frac{1}{2}$ " x 2") y la chaveta (Figura 3).
- Apriete el asa en "T" del enganche delantero (Figura 3).

Instalación del soporte del carrete de manguera en la parte trasera de la máquina

- Instale el tubo de montaje en el soporte del carrete de manguera hasta que los taladros del tubo queden alineados con los taladros delanteros del soporte del carrete (Figura 4).

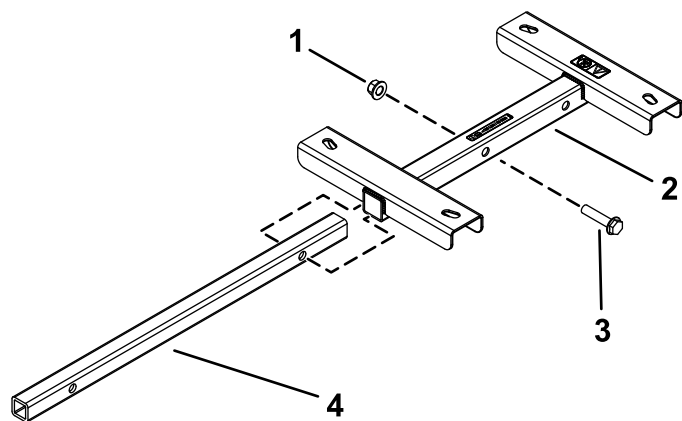


Figura 4

- | | |
|------------------------------------|--|
| 1. Contratuerca (1/2 pulgada) | 3. Tornillo de cabeza hexagonal ($\frac{1}{2}$ " x 2 $\frac{1}{4}$ ") |
| 2. Soporte del carrete de manguera | 4. Tubo de montaje |

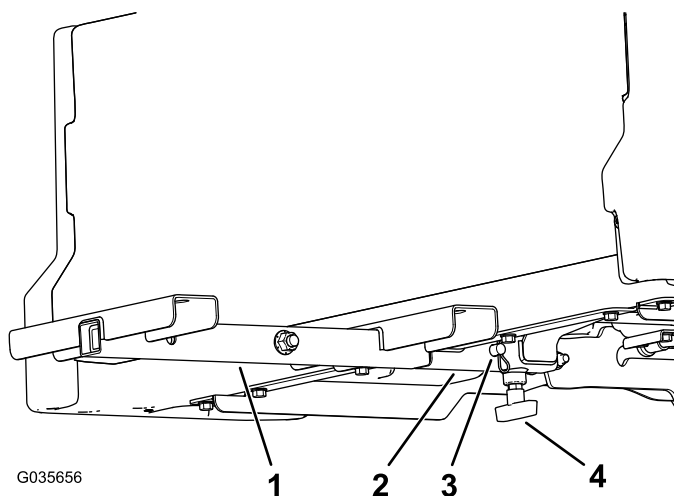


Figura 5

- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1. Tubo de montaje | 3. Pasador ($\frac{1}{2}$ " x 2") y chaveta |
| 2. Receptor de la plataforma de carga | 4. Asa en "T" de carga |

- Introduzca el tubo de montaje en el receptor de la plataforma de carga y sujételo con el pasador ($\frac{1}{2}$ " x 2") y la chaveta (Figura 5).
- Apriete el asa en "T" del receptor de la plataforma de carga (Figura 5).

- Sujete el tubo de montaje al soporte del carrete de manguera con el tornillo de cabeza hexagonal ($\frac{1}{2}$ " x 2 $\frac{1}{4}$ ") y la contratuerca ($\frac{1}{2}$ "), según se muestra en Figura 4.
- Afloje el asa en "T" del receptor de la plataforma de carga (Figura 5).