

TORO®

Kit di montaggio dell'avvolgitubo

Veicolo polifunzionale Workman® Serie GTX

Nº del modello 07027

Istruzioni di installazione

⚠ AVVERTENZA

CALIFORNIA

Avvertenza norma "Proposition 65"

Il presente prodotto contiene una o più sostanze chimiche che nello Stato della California sono considerate cancerogene e causa di anomalie congenite o di altre problematiche della riproduzione.

Sicurezza

Adesivi di sicurezza e informativi



Gli adesivi di sicurezza e di istruzione sono chiaramente visibili e sono affissi accanto a zone particolarmente pericolose. Sostituite gli adesivi danneggiati o smarriti.



133-7202

1. Attenzione – leggete il *Manuale dell'operatore*; non trasportate un peso superiore a 45 kg.



133-4641

1. Avvertenza – Non trasportate passeggeri.

Installazione

Parti sciolte

Verificate che sia stata spedita tutta la componentistica, facendo riferimento alla seguente tabella.

Procedura	Descrizione	Qté	Uso
1	Non occorrono parti	–	Preparazione della macchina.
2	Supporto per avvolgitubo Supporto del tubo Vite a testa esagonale (½" x 2¼") Dado di bloccaggio (½") Perno con testa (½" x 2") Coppiglia	1 1 1 1 1 1	Montaggio del supporto per avvolgitubo.

Il supporto per avvolgitubo è progettato per adattarsi agli avvolgitubo postvendita con schemi di montaggio di 40 x 23 cm o 39 x 25 cm.

Toro raccomanda i seguenti avvolgitubo postvendita:

- Reelcraft – CA33112L
- Cox – 1125-5-100

Importante: La capacità di carico totale quando questo kit è installato è pari a 45 kg. Durante l'installazione dell'avvolgitubo, verificate che la lunghezza del flessibile, quando pieno d'acqua, non superi 45 kg o potrebbero verificarsi danni.

Importante: Una volta montato il supporto per avvolgitubo sulla macchina, la lunghezza della parte anteriore o posteriore della macchina aumenta, il che fa sì che sia possibile colpire altri oggetti con maggiore facilità.

Assicuratevi che vi sia sempre la distanza opportuna quando utilizzate la macchina con il supporto per avvolgitubo montato.

▲ AVVERTENZA

Il sollevamento da soli del supporto per avvolgitubo con avvolgitubo montato può comportare infortuni.

Quando sollevate il supporto per avvolgitubo con avvolgitubo montato, fate in modo che siano 2 persone a montarlo sulla macchina.

1

Preparazione della macchina.

Non occorrono parti

Procedura

Parcheggiate la macchina su terreno pianeggiante, inserite il freno di stazionamento, spegnete il motore e togliete la chiave di accensione.

2

Montaggio del supporto per avvolgitubo

Parti necessarie per questa operazione:

1	Supporto per avvolgitubo
1	Supporto del tubo
1	Vite a testa esagonale (1/2" x 2 1/4")
1	Dado di bloccaggio (1/2")
1	Perno con testa (1/2" x 2")
1	Coppiglia

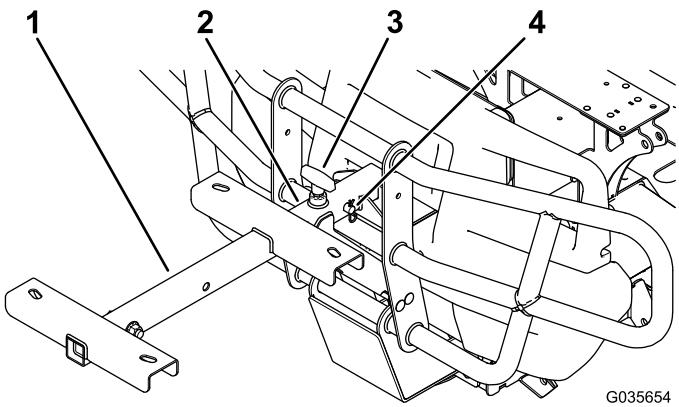


Figura 2

1. Supporto del tubo
 2. Accessorio dell'attacco di traino anteriore
 3. Maniglia a T
 4. Perno con testa (1/2" x 2") e coppiglia
-
4. Inserite il supporto del tubo nell'accessorio dell'attacco di traino anteriore e fissatelo con il perno con testa (1/2" x 2") e la coppiglia (Figura 2).
 5. Serrate la maniglia a T sull'accessorio dell'attacco di traino anteriore (Figura 2).

Montaggio del supporto per avvolgitubo sulla parte anteriore della macchina

Per le macchine con kit dell'attacco di traino anteriore con una protezione per spazzola montata

1. Inserite il supporto del tubo nel supporto per avvolgitubo fino a quando i fori nel supporto del tubo non sono allineati con i fori più distanti nel supporto per avvolgitubo (Figura 1).

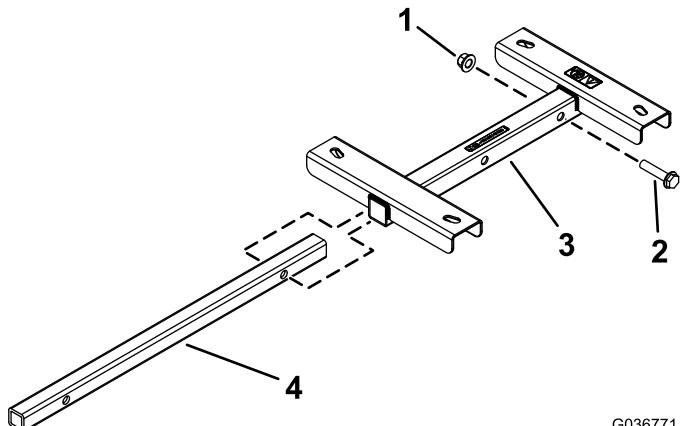


Figura 1

1. Dado di bloccaggio (1/2")
 2. Vite a testa esagonale (1/2" x 2 1/4")
 3. Supporto per avvolgitubo
 4. Supporto del tubo
-
2. Fissate il supporto del tubo al supporto per avvolgitubo con la vite a testa esagonale (1/2" x 2 1/4") e il dado di bloccaggio (1/2") come illustrato nella Figura 1.
 3. Allentate la maniglia a T sull'accessorio dell'attacco di traino anteriore (Figura 2).

Montaggio del supporto per avvolgitubo sulla parte anteriore della macchina

Per le macchine con kit dell'attacco di traino anteriore senza una protezione per spazzola montata

1. Inserite il supporto del tubo nel supporto per avvolgitubo fino a quando i fori nel supporto del tubo non sono allineati con i fori più distanti nel supporto per avvolgitubo (Figura 1).
2. Fissate il supporto del tubo al supporto per avvolgitubo con la vite a testa esagonale (1/2" x 2 1/4") e il dado di bloccaggio (1/2") come illustrato nella Figura 1.
3. Allentate la maniglia a T sull'accessorio dell'attacco di traino anteriore (Figura 2).

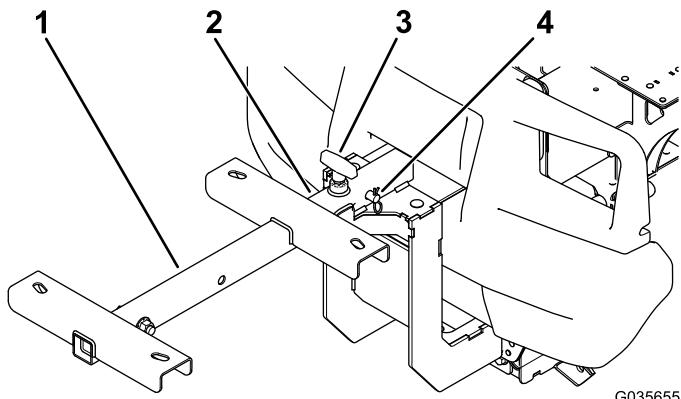


Figura 3

- | | |
|--|---|
| 1. Supporto del tubo | 3. Maniglia a T |
| 2. Accessorio dell'attacco di traino anteriore | 4. Perno con testa ($\frac{1}{2}'' \times 2''$) e coppiglia |
-
4. Inserite il supporto del tubo nell'accessorio dell'attacco di traino anteriore e fissatelo con il perno con testa ($\frac{1}{2}'' \times 2''$) e la coppiglia (Figura 3).
 5. Serrate la maniglia a T sull'accessorio dell'attacco di traino anteriore (Figura 3).

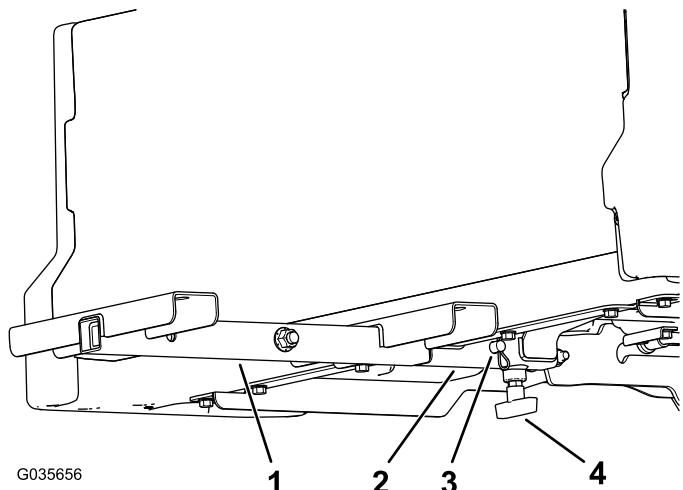


Figura 5

- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1. Supporto del tubo | 3. Perno con testa ($\frac{1}{2}'' \times 2''$) e coppiglia |
| 2. Ricevitore del pianale di carico | 4. Maniglia a T |
-
4. Inserite il supporto del tubo nel ricevitore del pianale di carico e fissatelo con il perno con testa ($\frac{1}{2}'' \times 2''$) e la coppiglia (Figura 5).
 5. Serrate la maniglia a T sul ricevitore del pianale di carico (Figura 5).

Montaggio del supporto per avvolgitubo sulla parte posteriore della macchina

1. Inserite il supporto del tubo nel supporto per avvolgitubo fino a quando i fori nel supporto del tubo non sono allineati con i fori anteriori nel supporto per avvolgitubo (Figura 4).

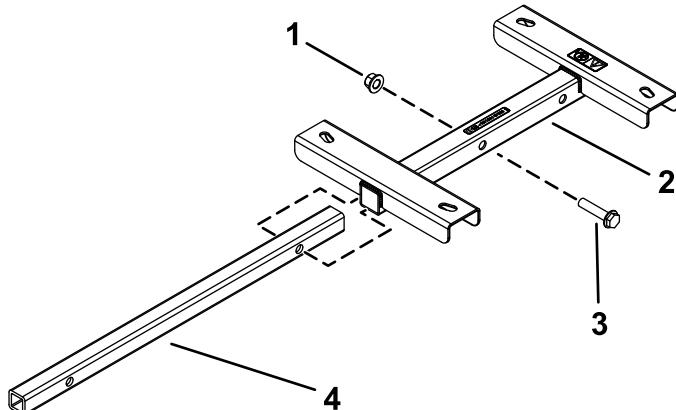


Figura 4

- | | |
|---|---|
| 1. Dado di bloccaggio ($\frac{1}{2}''$) | 3. Vite a testa esagonale ($\frac{1}{2}'' \times 2\frac{1}{4}''$) |
| 2. Supporto per avvolgitubo | 4. Supporto del tubo |
-
2. Fissate il supporto del tubo al supporto per avvolgitubo con la vite a testa esagonale ($\frac{1}{2}'' \times 2\frac{1}{4}''$) e il dado di bloccaggio ($\frac{1}{2}''$) come illustrato nella Figura 4.
 3. Allentate la maniglia a T sul ricevitore del pianale di carico (Figura 5).