



Kit de montagem do cilindro da tubagem

Veículo utilitário Workman® GTX

Modelo nº 07027

Form No. 3406-368 Rev A

Instruções de instalação

⚠ AVISO

CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

Segurança

Autocolantes de segurança e de instruções



Os autocolantes de segurança e de instruções são facilmente visíveis e situam-se próximo das zonas de potencial perigo. Substitua todos os autocolantes danificados ou perdidos.



133-7202

1. Atenção – leia o *Manual do utilizador*; não exceda cargas de 45 kg.



133-4641

1. Aviso – não transporte passageiros.



Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	–	Preparação da máquina.
2	Montagem do cilindro da tubagem Montagem da tubagem Parafuso de cabeça sextavada (½" x 2¼") Porca de bloqueio (½") Passador de forquilha (½" x 2") Perno de gancho	1 1 1 1 1 1	Instalação da montagem do cilindro da tubagem.

A montagem do cilindro da tubagem foi concebida para ser usada com cilindros de tubagem adquiridos posteriormente com padrões de montagem de 40 x 23 cm ou 39 x 25 cm.

A Toro recomenda os seguintes cilindros de tubagem adquiridos posteriormente:

- Reelcraft – CA33112L
- Cox – 1125-5-100

Importante: A capacidade de carga total quando o kit está instalado é de 45 kg. Ao instalar o cilindro de tubagem, verifique se o comprimento da tubagem, quando cheia de água, não excede os 45 kg. Caso contrário, podem ocorrer danos.

Importante: Após a instalação da montagem do cilindro da tubagem na máquina, o comprimento da frente ou traseira da máquina aumenta, tornando mais provável que atinja outros objetos.

Certifique-se de que existe sempre espaço suficiente ao operar a máquina com a montagem do cilindro da tubagem instalada.

AVISO

Elevar sozinho a montagem do cilindro da tubagem com o cilindro instalado sozinho pode causar ferimentos.

Ao elevar a montagem do cilindro da tubagem com o cilindro instalado, certifique-se de que estão duas pessoas a instalá-la na máquina.

1

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Coloque a máquina numa superfície plana, engate o travão de mão, desligue o motor e retire a chave da ignição.

2

Instalação da montagem do cilindro da tubagem

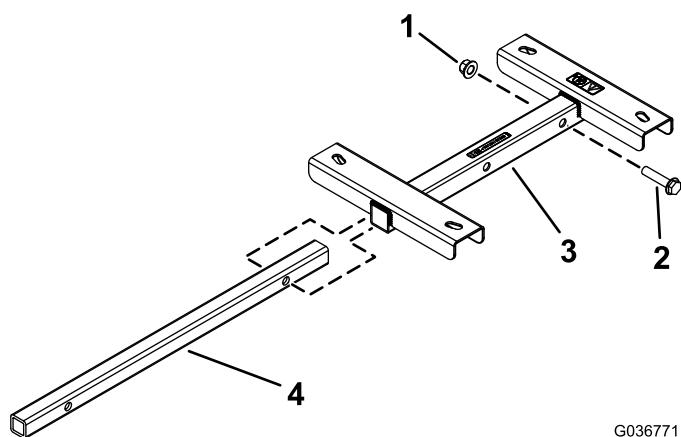
Peças necessárias para este passo:

1	Montagem do cilindro da tubagem
1	Montagem da tubagem
1	Parafuso de cabeça sextavada ($\frac{1}{2}$ " x $2\frac{1}{4}$ ")
1	Porca de bloqueio ($\frac{1}{2}$ ")
1	Passador de forquilha ($\frac{1}{2}$ " x 2")
1	Perno de gancho

Instalação da montagem do cilindro da tubagem na frente da máquina

Para máquinas com o kit de engate frontal com resguardo de escova montado

1. Insira a montagem da tubagem na montagem do cilindro da tubagem até que os furos na montagem de tubagem fiquem alinhados com os furos mais afastados na montagem do cilindro da tubagem (Figura 1).

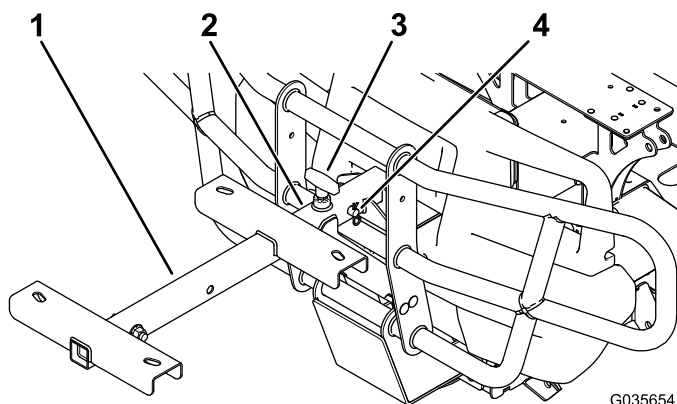


G036771

Figura 1

- | | |
|--|------------------------------------|
| 1. Porca de bloqueio ($\frac{1}{2}$ ") | 3. Montagem do cilindro da tubagem |
| 2. Parafuso de cabeça sextavada ($\frac{1}{2}$ " x $2\frac{1}{4}$ ") | 4. Montagem da tubagem |

2. Prenda a montagem da tubagem na montagem do cilindro da tubagem com o parafuso de cabeça sextavada ($\frac{1}{2}$ " x $2\frac{1}{4}$ ") e a porca de bloqueio ($\frac{1}{2}$ ") como se mostra na Figura 1.
3. Desaperte a pega em T no acessório do engate frontal (Figura 2).



G035654

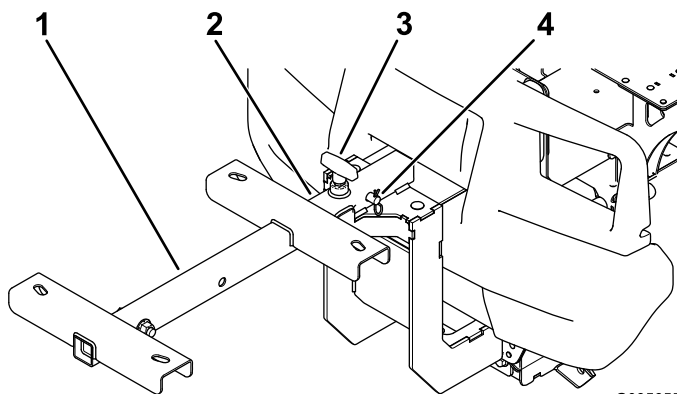
Figura 2

- | | |
|--------------------------------|--|
| 1. Montagem da tubagem | 3. Pega em T |
| 2. Acessório de engate frontal | 4. Passador de forquilha ($\frac{1}{2}$ " x 2") e perno de gancho |
4. Insira a montagem da tubagem no acessório de engate frontal e prenda-a com o passador de forquilha ($\frac{1}{2}$ " x 2") e perno de gancho (Figura 2).
 5. Aperte a pega em T no acessório do engate frontal (Figura 2).

Instalação da montagem do cilindro da tubagem na frente da máquina

Para máquinas com o kit de engate frontal sem resguardo de escova montado

1. Insira a montagem da tubagem na montagem do cilindro da tubagem até que os furos na montagem da tubagem fiquem alinhados com os furos mais afastados na montagem do cilindro da tubagem (Figura 1).
2. Prenda a montagem da tubagem na montagem do cilindro da tubagem com o parafuso de cabeça sextavada ($\frac{1}{2}$ " x $2\frac{1}{4}$ ") e a porca de bloqueio ($\frac{1}{2}$ ") como se mostra na Figura 1.
3. Desaperte a pega em T no acessório do engate frontal (Figura 3).



G035655

Figura 3

- | | |
|--------------------------------|--|
| 1. Montagem da tubagem | 3. Pega em T |
| 2. Acessório de engate frontal | 4. Passador de forquilha ($\frac{1}{2}$ " x 2") e perno de gancho |

4. Insira a montagem da tubagem no acessório de engate frontal e prenda-a com o passador de forquilha ($\frac{1}{2}$ " x 2") e perno de gancho (Figura 3).
5. Aperte a pega em T no acessório do engate frontal (Figura 3).

Instalação da montagem do cilindro da tubagem na traseira da máquina

1. Insira a montagem da tubagem na montagem do cilindro da tubagem até que os furos na montagem da tubagem fiquem alinhados com os furos frontais na montagem do cilindro da tubagem (Figura 4).

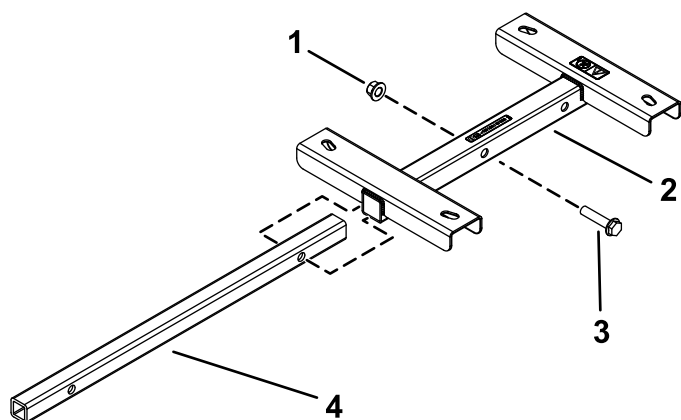


Figura 4

- | | |
|--|---|
| 1. Porca de bloqueio ($\frac{1}{2}$ " | 3. Parafuso de cabeça sextavada ($\frac{1}{2}$ " x $2\frac{1}{4}$ ") |
| 2. Montagem do cilindro da tubagem | 4. Montagem da tubagem |

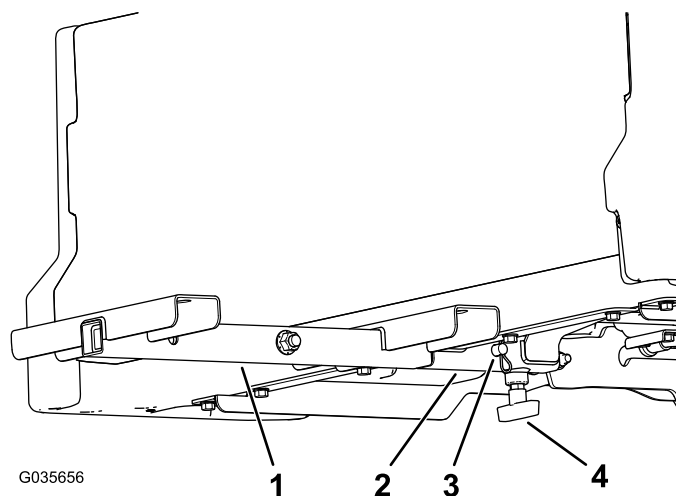


Figura 5

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Montagem da tubagem | 3. Passador de forquilha ($\frac{1}{2}$ " x 2") e perno de gancho |
| 2. Recetor da plataforma de carga | 4. Pega em T |

4. Insira a montagem da tubagem no recetor da plataforma de carga e prenda-a com o passador de forquilha ($\frac{1}{2}$ " x 2") e perno de gancho (Figura 5).
5. Aperte a pega em T no recetor da plataforma de carga (Figura 5).

2. Prenda a montagem da tubagem na montagem do cilindro da tubagem com o parafuso de cabeça sextavada ($\frac{1}{2}$ " x $2\frac{1}{4}$ ") e a porca de bloqueio ($\frac{1}{2}$ ") como se mostra na Figura 4.
3. Desaperte a pega em T no recetor da plataforma de carga (Figura 5).