Form No. 3406-832 Rev A

Kit d'entretien de pompe

Pulvérisateurs Multi Pro® 1750, 5800, WM

N° de modèle 136-2253

N° de modèle 136-2254

Instructions de montage

Montage

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Procédure	Description	Qté	Utilisation
1	Aucune pièce requise	–	Préparation de la machine.
2	Aucune pièce requise	–	Notez la position des raccords.
3	Pompe Raccord 1¼" (31,8 mm) Joint torique 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm) Étrier de fixation 3-5/16" x 1-7/8" (84 x 48 mm) Raccord 1½" (38,1 mm) Joint torique 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm) Étrier de fixation 4-3/16" x 2-7/8" (106,5 x 73 mm)	1 1 1 1 1 1 1	Montez le kit pompe de pulvérisation.

Remarque: Reportez-vous au *Manuel d'entretien* pour savoir comment déposer et reposer la pompe de pulvérisation.

1

Préparation de la machine

Aucune pièce requise

Procédure

1. Amenez la machine sur un sol plat et horizontal (A et B de la Figure 1).

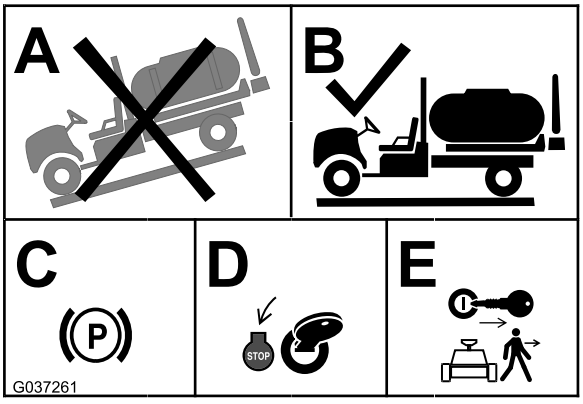


Figure 1

2. Serrez le frein de stationnement (C de la Figure 1).
3. Coupez le moteur (D de la Figure 1).
4. Retirez la clé du commutateur d'allumage (E de la Figure 1).

© 2016—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Enregistrez votre produit à www.Toro.com.

CE

Traduction du texte d'origine (FR)
Imprimé aux États-Unis
Tous droits réservés

3406-832 A

2

Identification de la position des raccords de la pompe de pulvérisation

Aucune pièce requise

Procédure

1. Après avoir déposé l'ancienne pompe de pulvérisation de la machine, notez la position de l'étrier de fixation et des douilles des raccords des orifices de pression ; voir la Figure 2 ou la Figure 3.

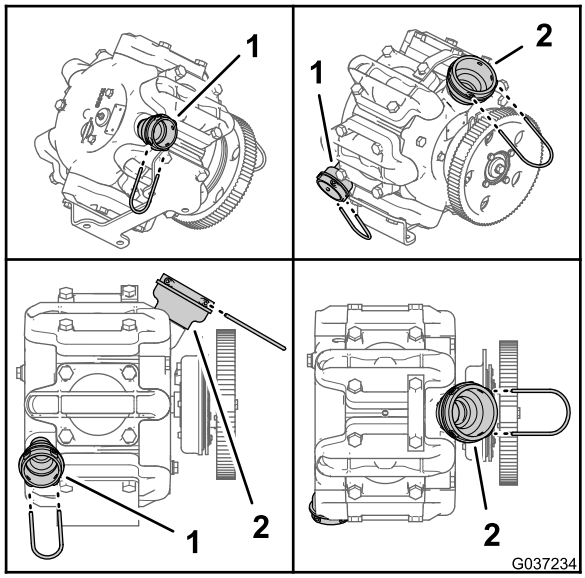


Figure 2

Multi Pro 1750

1. Raccord d'orifice de pression
2. Raccord d'orifice d'alimentation

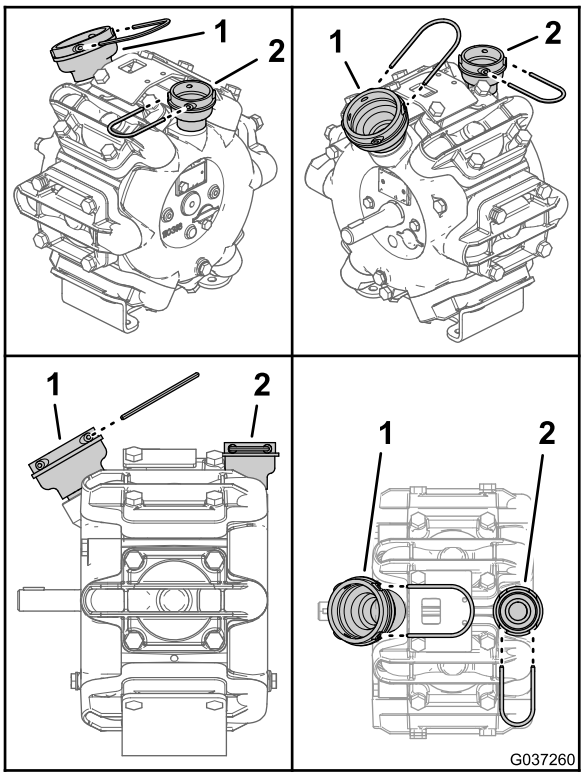


Figure 3

Multi Pro 5800 et Multi Pro WM

1. Raccord d'orifice d'alimentation
2. Raccord d'orifice de pression

2. Notez la position de l'étrier de fixation et des douilles des raccords des orifices d'alimentation ; voir la Figure 2 ou la Figure 3.

3

Montage du kit pompe de pulvérisation

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Pompe
1	Raccord 1¼" (31,8 mm)
1	Joint torique 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm)
1	Étrier de fixation 3-5/16" x 1-7/8" (84 x 48 mm)
1	Raccord 1½" (38,1 mm)
1	Joint torique 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm)
1	Étrier de fixation 4-3/16" x 2-7/8" (106,5 x 73 mm)

Assemblage de la pompe

1. Lubrifiez les joints toriques de 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm) et de 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm) avec de la graisse de silicone ou de l'huile végétale.

   Important: N'utilisez pas de graisse ou d'huile à base de pétrole pour lubrifier les joints toriques.

2. Placez le joint torique de 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm) sur le raccord de 1¼" (31,8 mm), comme montré à la Figure 4.

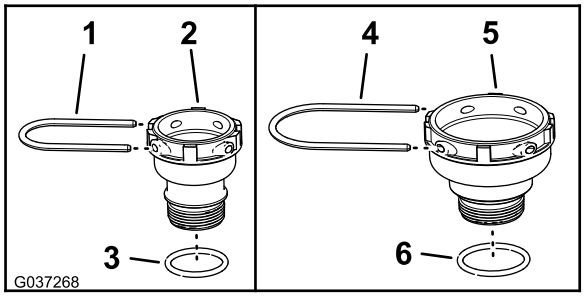


Figure 4

1. Étrier de fixation 3-5/16" x 1-7/8" (84 x 48 mm)
2. Raccord 1¼" (31,8 mm)
3. Joint torique 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm)
4. Étrier de fixation 4-3/16" x 2-7/8" (106,5 x 73 mm)
5. Raccord 1½" (38,1 mm)
6. Joint torique 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm)

3. Placez le joint torique (1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm)) sur le raccord de 1½" (38,1 mm), comme montré à la Figure 4.
4. Montez le raccord de 1¼" (31,8 mm) dans l'orifice de pression de la pompe (Figure 5 ou Figure 6).

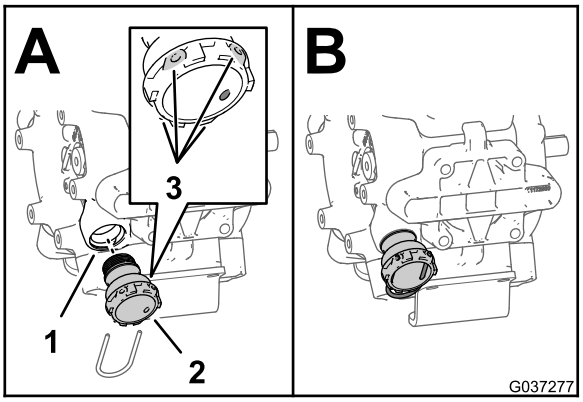


Figure 5
Multi Pro 1750

1. Orifice de pression
2. Raccord 1¼" (31,8 mm)
3. Douille de maintien

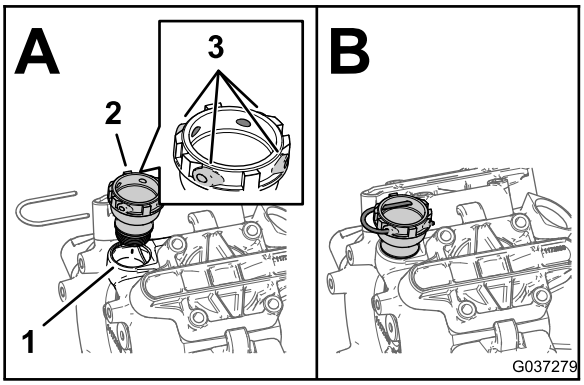


Figure 6
Multi Pro 5800 et Multi Pro WM

1. Orifice de pression
2. Raccord 1¼" (31,8 mm)
3. Douille de maintien

5. Serrez le raccord à la main jusqu'à ce que les douilles de maintien soient alignées comme elles l'étaient sur l'ancienne pompe, ainsi que vous l'avez noté à l'opération 2 de 2 Identification de la position des raccords de la pompe de pulvérisation (page 1) ; voir Figure 2 ou Figure 3.
6. Montez le raccord de 1½" (38,1 mm) dans l'orifice de retour de la pompe (Figure 7 ou Figure 8).

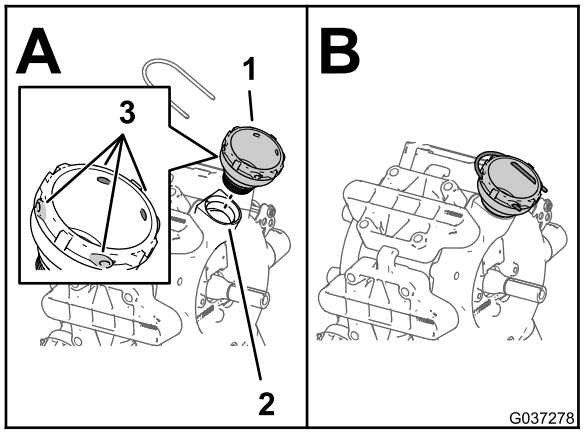


Figure 7

Multi Pro 1750

1. Raccord 1½" (38,1 mm)
2. Orifice d'alimentation
3. Douille de maintien

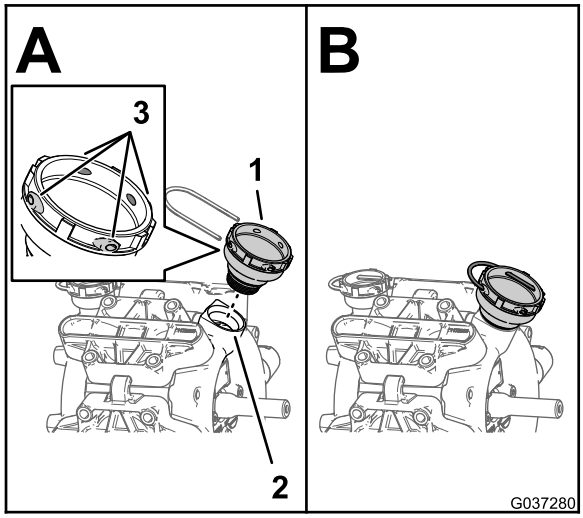


Figure 8

Multi Pro 5800 et Multi Pro WM

1. Raccord 1½" (38,1 mm)
2. Orifice d'alimentation
3. Douille de maintien

7. Serrez le raccord à la main jusqu'à ce que les douilles de maintien soient alignées comme elles l'étaient sur l'ancienne pompe, ainsi que vous l'avez noté à l'opération 1 de 2 Identification de la position des raccords de la pompe de pulvérisation (page 1) ; voir Figure 2 ou Figure 3.