



Kit di manutenzione della pompa Irroratrici per grandi aree verdi Multi Pro® 1750, 5800, WM

N° del modello 136-2253

N° del modello 136-2254

Istruzioni di installazione

Installazione

Parti sciolte

Verificate che sia stata spedita tutta la componentistica, facendo riferimento alla seguente tabella.

| Procedura | Descrizione | Qté | Uso |
|-----------|---|---------------------------------|---|
| 1 | Non occorrono parti | – | Preparazione della macchina. |
| 2 | Non occorrono parti | – | Annotazione della posizione dei raccordi. |
| 3 | Pompa Raccordo di 1 1/4" (31,8 mm) O-ring – 1 1/2" x 1-13/16" (38 x 46 mm) Fermo – 3-5/16" x 1-7/8" (84 x 48 mm) Raccordo di 1 1/2" (38,1 mm) O-ring – 1 3/4" x 2-3/32" (45 x 53 mm) Fermo – 4-3/16" x 2-7/8" (106,5 x 73 mm) | 1 1 1 1 1 1 1 | Montaggio della pompa dell'irroratrice del kit. |

Nota: Fate riferimento al *Manuale di manutenzione* per le informazioni sulla rimozione e installazione della pompa dell'irroratrice.

1

Preparazione della macchina

Non occorrono parti

Procedura

1. Spostate la macchina su una superficie pianeggiante (A e B di [Figura 1](#)).

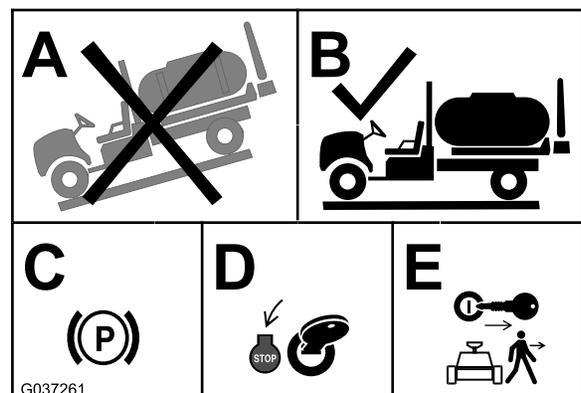


Figura 1

2. Inserite il freno di stazionamento (C di [Figura 1](#)).
3. Spegnete il motore (D di [Figura 1](#)).
4. Rimuovete la chiave dal relativo interruttore (E di [Figura 1](#)).



2

Annotazione della posizione dei raccordi

Non occorrono parti

Procedura

1. Con la pompa dell'irroratrice preesistente rimossa dalla macchina, annotate la posizione del fermo e delle postazioni dei fermi del raccordo del foro di pressione; fate riferimento a [Figura 2](#) o [Figura 3](#).

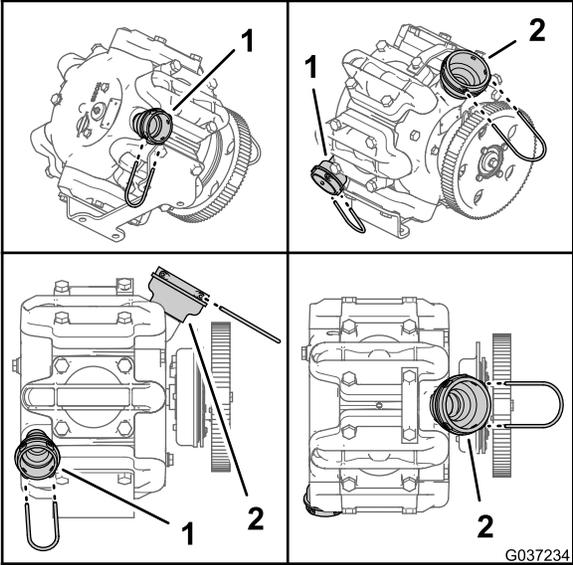


Figura 2
Macchine Multi Pro 1750

1. Raccordo del foro di pressione
2. Raccordo del foro di alimentazione

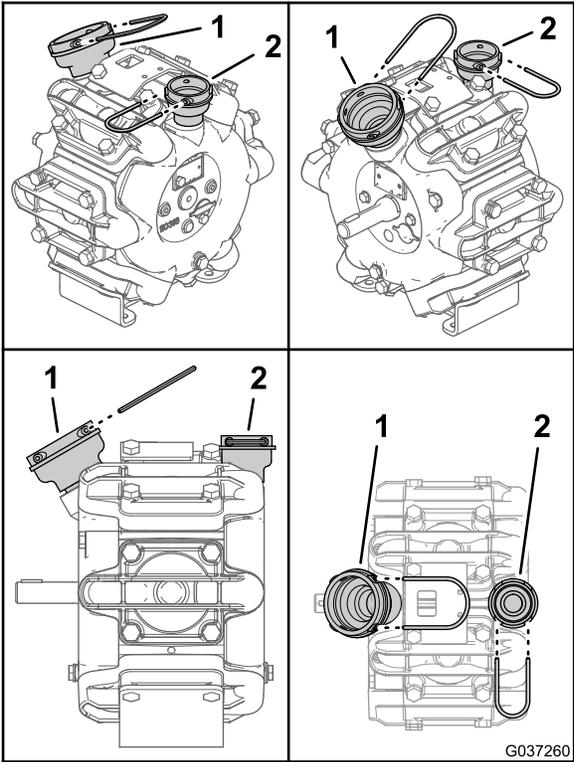


Figura 3
Macchine Multi Pro 5800 e Multi Pro WM

1. Raccordo del foro di alimentazione
2. Raccordo del foro di pressione

2. Annotate la posizione del fermo e delle postazioni dei fermi del raccordo del foro di alimentazione; fate riferimento a [Figura 2](#) o [Figura 3](#).

3

Montaggio della pompa dell'irroratrice del kit

Parti necessarie per questa operazione:

| | |
|---|--|
| 1 | Pompa |
| 1 | Raccordo di 1¼" (31,8 mm) |
| 1 | O-ring – 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm) |
| 1 | Fermo – 3-5/16" x 1-7/8" (84 x 48 mm) |
| 1 | Raccordo di 1½" (38,1 mm) |
| 1 | O-ring – 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm) |
| 1 | Fermo – 4-3/16" x 2-7/8" (106,5 x 73 mm) |

Montaggio della pompa

- Lubrificare l'O-ring da 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm) e l'O-ring da 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm) con grasso al silicone od olio vegetale.

Importante: Non utilizzate grasso od olio a base di petrolio per lubrificare gli O-ring.

- Montate l'O-ring da 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm) sul raccordo da 1¼" (31,8 mm) come illustrato nella [Figura 4](#).

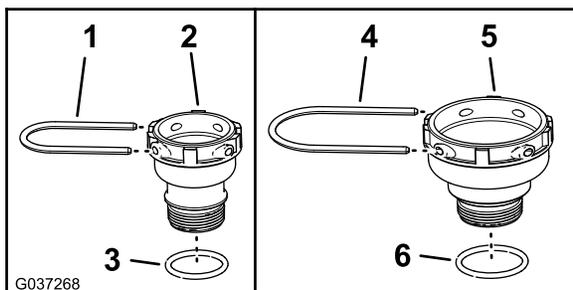


Figura 4

- | | |
|--|---|
| 1. Fermo – 3-5/16" x 1-7/8" (84 x 48 mm) | 4. Fermo – 4-3/16" x 2-7/8" (106,5 x 73 mm) |
| 2. Raccordo di 1¼" (31,8 mm) | 5. Raccordo di 1½" (38,1 mm) |
| 3. O-ring di 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm) | 6. O-ring di 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm) |

- Montate l'O-ring da 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm) sul raccordo da 1½" (38,1 mm) come illustrato nella [Figura 4](#).
- Montate il raccordo da 1¼" (31,8 mm) sul foro di pressione della pompa ([Figura 5](#) o [Figura 6](#)).

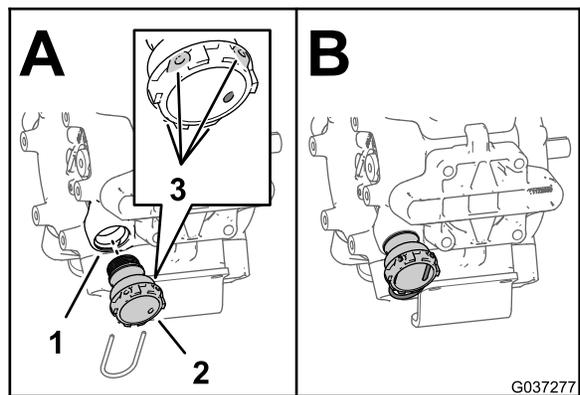


Figura 5
Multi Pro 1750

- | | |
|------------------------------|-------------------------|
| 1. Foro di pressione | 3. Postazione del fermo |
| 2. Raccordo di 1¼" (31,8 mm) | |

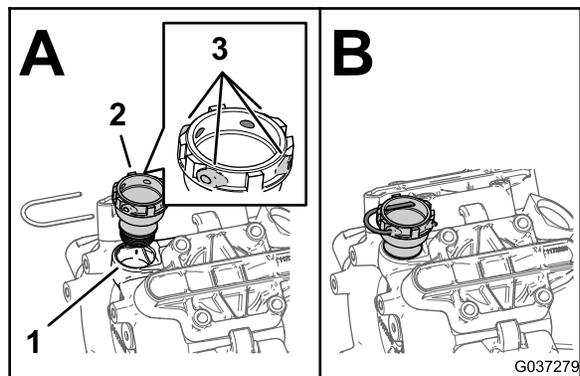


Figura 6
Multi Pro 5800 e Multi Pro WM

- | | |
|------------------------------|-------------------------|
| 1. Foro di pressione | 3. Postazione del fermo |
| 2. Raccordo di 1¼" (31,8 mm) | |

- Serrate il raccordo manualmente fino a quando le postazioni dei fermi non sono allineate allo stesso modo di quanto annotato nella pompa preesistente, al passaggio 2 di [2 Annotazione della posizione dei raccordi \(pagina 1\)](#); fate riferimento a [Figura 2](#) o [Figura 3](#).
- Montate il raccordo da 1½" (38,1 mm) sul foro di ritorno della pompa ([Figura 7](#) o [Figura 8](#)).

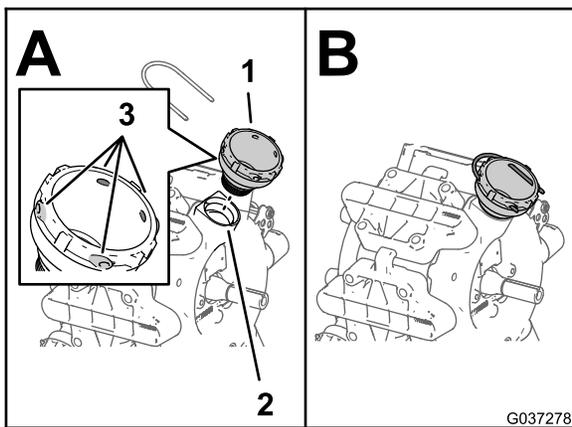


Figura 7
Multi Pro 1750

1. Raccordo di 1½" (38,1 mm)
2. Foro di alimentazione
3. Postazione del fermo

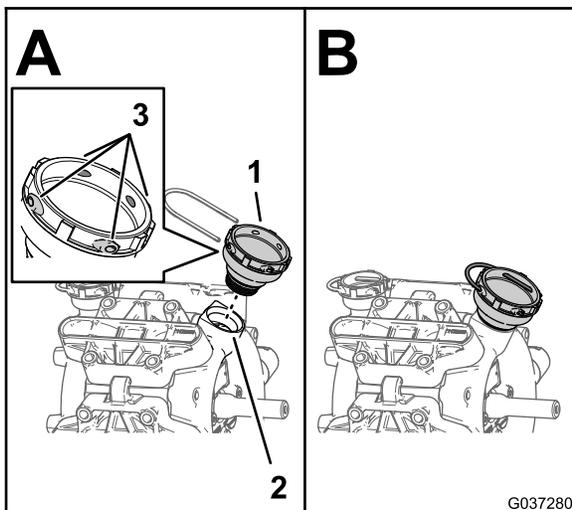


Figura 8
Multi Pro 5800 e Multi Pro WM

1. Raccordo di 1½" (38,1 mm)
2. Foro di alimentazione
3. Postazione del fermo

7. Serrate il raccordo manualmente fino a quando le postazioni dei fermi non sono allineate allo stesso modo di quanto annotato nella pompa preesistente, al passaggio 1 di 2 [Annotazione della posizione dei raccordi \(pagina 1\)](#); fate riferimento a [Figura 2](#) o [Figura 3](#).