Form No. 3406-833 Rev A

Kit di manutenzione della pompa

Irroratrici per grandi aree verdi Multi Pro® 1750, 5800, WM

Nº del modello 136-2253

Nº del modello 136-2254

Istruzioni di installazione

Installazione

Parti sciolte

Verificate che sia stata spedita tutta la componentistica, facendo riferimento alla seguente tabella.

Procedura	Descrizione	Qté	Uso
1	Non occorrono parti	–	Preparazione della macchina.
2	Non occorrono parti	–	Annotazione della posizione dei raccordi.
3	Pompa Raccordo di 1¼" (31,8 mm) O-ring – 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm) Fermo – 3-5/16" x 1-7/8" (84 x 48 mm) Raccordo di 1½" (38,1 mm) O-ring – 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm) Fermo – 4-3/16" x 2-7/8" (106,5 x 73 mm)	1 1 1 1 1 1 1	Montaggio della pompa dell'irroratrice del kit.

Nota: Fate riferimento al *Manuale di manutenzione* per le informazioni sulla rimozione e installazione della pompa dell'irroratrice.

1

Preparazione della macchina

Non occorrono parti

Procedura

1. Spostate la macchina su una superficie pianeggiante (A e B di Figura 1).

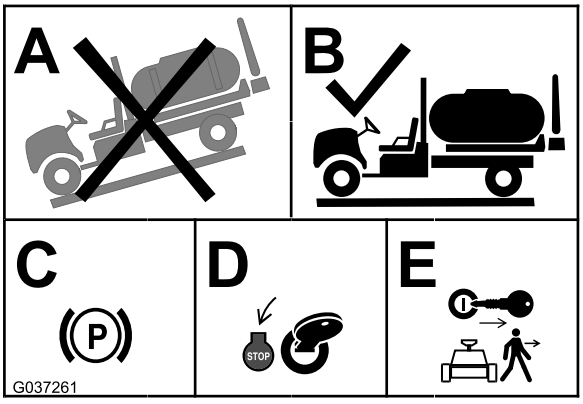


Figura 1

2. Inserite il freno di stazionamento (C di Figura 1).
3. Spegnete il motore (D di Figura 1).
4. Rimuovete la chiave dal relativo interruttore (E di Figura 1).

© 2016—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registrate il vostro prodotto presso www.Toro.com.

CE

Traduzione dell'originale (IT)
Stampato negli USA
Tutti i diritti sono riservati

3406-833 A

2

Annotazione della posizione dei raccordi

Non occorrono parti

Procedura

1. Con la pompa dell'irroratrice preesistente rimossa dalla macchina, annotate la posizione del fermo e delle postazioni dei fermi del raccordo del foro di pressione; fate riferimento a Figura 2 o Figura 3.

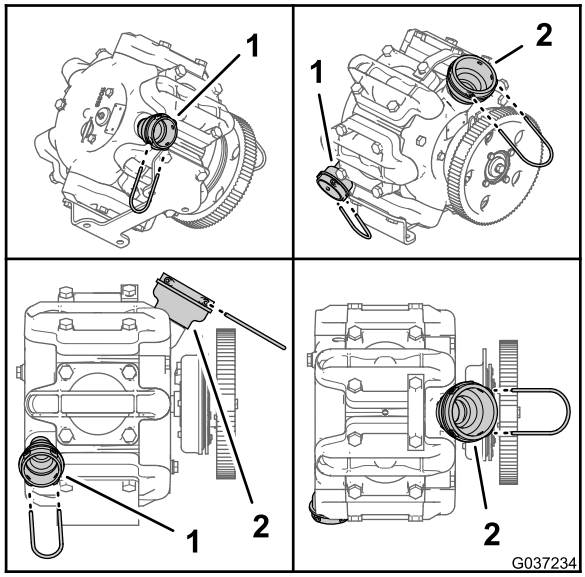


Figura 2

Macchine Multi Pro 1750

1. Raccordo del foro di pressione
2. Raccordo del foro di alimentazione

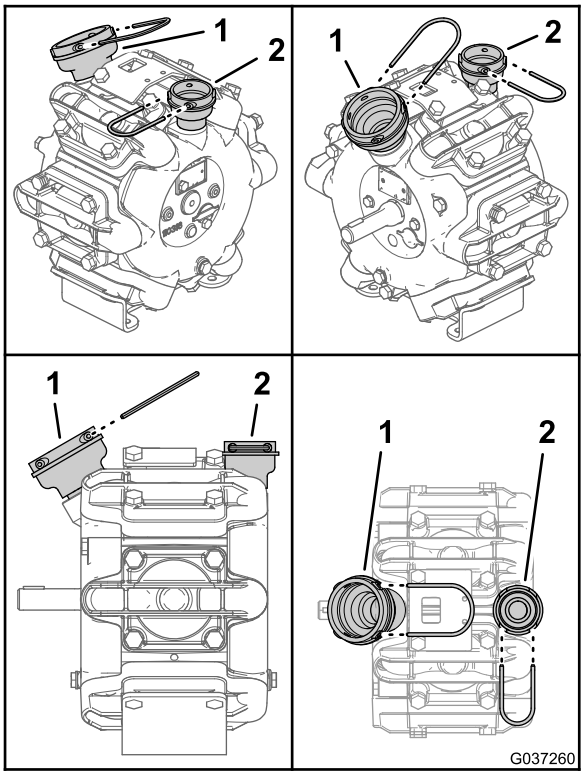


Figura 3

Macchine Multi Pro 5800 e Multi Pro WM

1. Raccordo del foro di alimentazione
2. Raccordo del foro di pressione

2. Annotate la posizione del fermo e delle postazioni dei fermi del raccordo del foro di alimentazione; fate riferimento a Figura 2 o Figura 3.

3

Montaggio della pompa dell'irroratrice del kit

Parti necessarie per questa operazione:

1	Pompa
1	Raccordo di 1¼" (31,8 mm)
1	O-ring – 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm)
1	Fermo – 3-5/16" x 1-7/8" (84 x 48 mm)
1	Raccordo di 1½" (38,1 mm)
1	O-ring – 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm)
1	Fermo – 4-3/16" x 2-7/8" (106,5 x 73 mm)

Montaggio della pompa

1. Lubrificate l'O-ring da 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm) e l'O-ring da 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm) con grasso al silicone od olio vegetale.

   Importante: Non utilizzate grasso od olio a base di petrolio per lubrificare gli O-ring.

2. Montate l'O-ring da 1½ x 1-13/16 poll. (38 x 46 mm) sul raccordo da 1¼" (31,8 mm) come illustrato nella Figura 4.

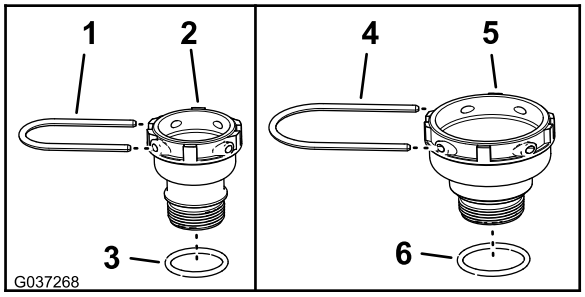


Figura 4

1. Fermo – 3-5/16" x 1-7/8" (84 x 48 mm)
2. Raccordo di 1¼" (31,8 mm)
3. O-ring di 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm)
4. Fermo – 4-3/16" x 2-7/8" (106,5 x 73 mm)
5. Raccordo di 1½" (38,1 mm)
6. O-ring di 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm)

3. Montate l'O-ring da 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm) sul raccordo da 1½" (38,1 mm) come illustrato nella Figura 4.
4. Montate il raccordo da 1¼" (31,8 mm) sul foro di pressione della pompa (Figura 5 o Figura 6).

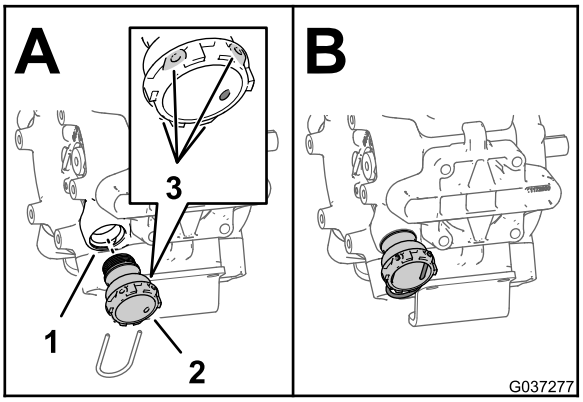


Figura 5

Multi Pro 1750

1. Foro di pressione
2. Raccordo di 1¼" (31,8 mm)
3. Postazione del fermo

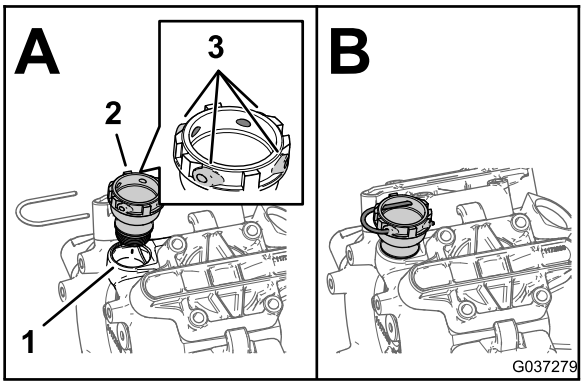


Figura 6

Multi Pro 5800 e Multi Pro WM

1. Foro di pressione
2. Raccordo di 1¼". (31,8 mm)
3. Postazione del fermo

5. Serrate il raccordo manualmente fino a quando le postazioni dei fermi non sono allineate allo stesso modo di quanto annotato nella pompa preesistente, al passaggio 2 di 2 Annotazione della posizione dei raccordi (pagina 1); fate riferimento a Figura 2 o Figura 3.
6. Montate il raccordo da 1½" (38,1 mm) sul foro di ritorno della pompa (Figura 7 o Figura 8).

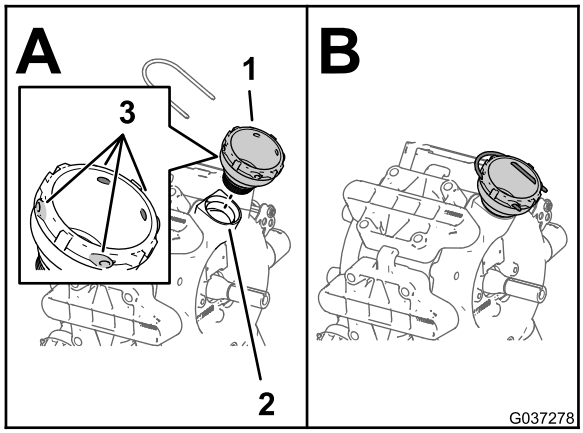


Figura 7

Multi Pro 1750

1. Raccordo di 1½" (38,1 mm)
2. Foro di alimentazione
3. Postazione del fermo

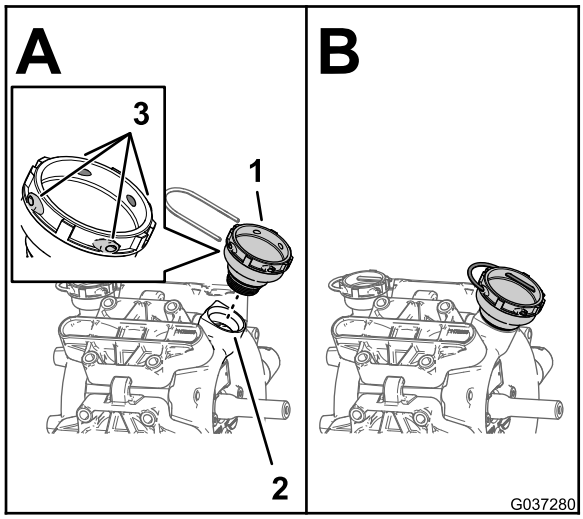


Figura 8

Multi Pro 5800 e Multi Pro WM

1. Raccordo di 1½" (38,1 mm)
2. Foro di alimentazione
3. Postazione del fermo

7. Serrate il raccordo manualmente fino a quando le postazioni dei fermi non sono allineate allo stesso modo di quanto annotato nella pompa preesistente, al passaggio 1 di 2 Annotazione della posizione dei raccordi (pagina 1); fate riferimento a Figura 2 o Figura 3.