



# Zestaw serwisowy do pomp Zrasczacze murawy Multi Pro® 1750, 5800, WM

Model nr 136-2253

Model nr 136-2254

## Instrukcja instalacji

# Instalacja

## Elementy luzem

Za pomocą poniższego zestawienia sprawdź, czy zostały dostarczone wszystkie elementy.

| Procedura | Opis                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Ilość                           | Sposób użycia                    |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| <b>1</b>  | Nie są potrzebne żadne części                                                                                                                                                                                                                                                                   | –                               | Przygotuj maszynę.               |
| <b>2</b>  | Nie są potrzebne żadne części                                                                                                                                                                                                                                                                   | –                               | Zaznacz pozycje złącz.           |
| <b>3</b>  | Pompa<br>Złącze – 1¼ cala (31,8 mm)<br>Pierścień o-ring – 1½ x 1-13/16 cala (38 x 46 mm)<br>Element ustalający – 3-5/16 x 1-7/8 cala (84 x 48 mm)<br>Złącze – 1½ cala (38,1 mm)<br>Pierścień o-ring – 1¾ x 2-3/32 cala (45 x 53 mm)<br>Element ustalający – 4-3/16 x 2-7/8 cala (106,5 x 73 mm) | 1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1 | Zmontuj zestaw pompy zrasczacza. |

**Informacja:** Informacje o demontażu i montażu pompy zrasczacza można znaleźć w *instrukcji obsługi*.

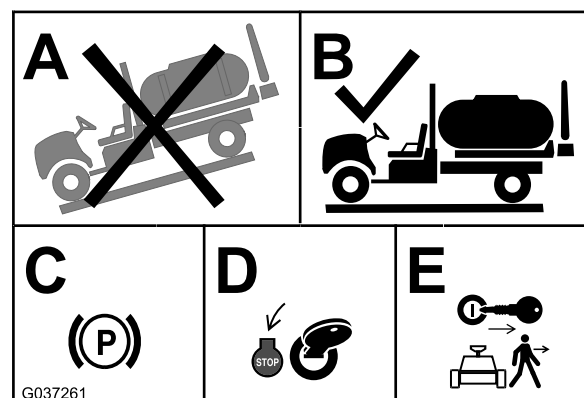
# 1

## Przygotowanie maszyny

Nie są potrzebne żadne części

### Procedura

1. Ustaw maszynę na równym podłożu (A i B na [Rysunek 1](#)).



Rysunek 1

2. Załącz hamulec postojowy (C na [Rysunek 1](#)).
3. Wyłącz silnik (D na [Rysunek 1](#)).
4. Wyjmij kluczyk z wyłącznika zapłonu (E na [Rysunek 1](#)).



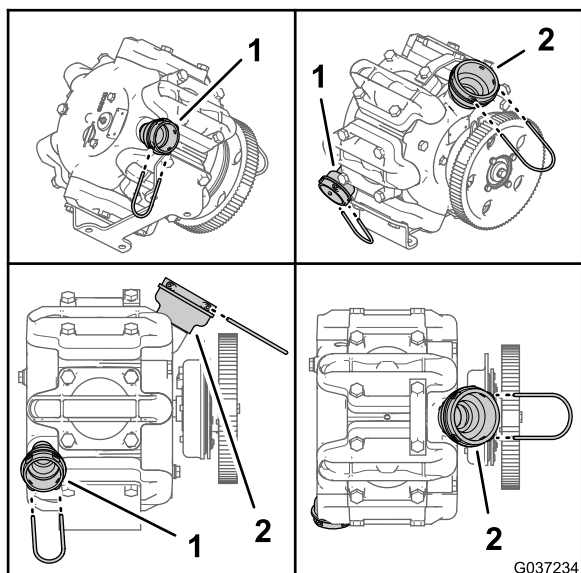
# 2

## Zaznaczenie pozycji złącz pompy zraszacza

Nie są potrzebne żadne części

### Procedura

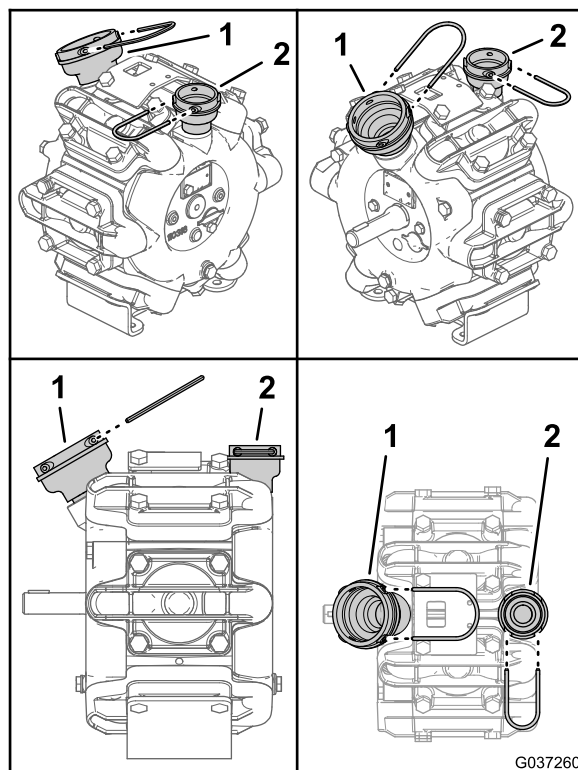
1. Po wymontowaniu z maszyny starej pompy zraszacza zaznacz pozycje elementu ustalającego i gniazda elementu ustalającego złącza ciśnieniowego, patrz [Rysunek 2](#) lub [Rysunek 3](#).



**Rysunek 2**

Maszyny Multi Pro 1750

1. Złącze ciśnieniowe
2. Złącze doprowadzania



**Rysunek 3**

Maszyny Multi Pro 5800 oraz Multi Pro WM

1. Złącze doprowadzania
2. Złącze ciśnieniowe

2. Zaznacz pozycje elementu ustalającego i gniazda elementu ustalającego złącza doprowadzania, patrz [Rysunek 2](#) lub [Rysunek 3](#).

# 3

## Montaż zestawu pompy zraszacza

### Części potrzebne do tej procedury:

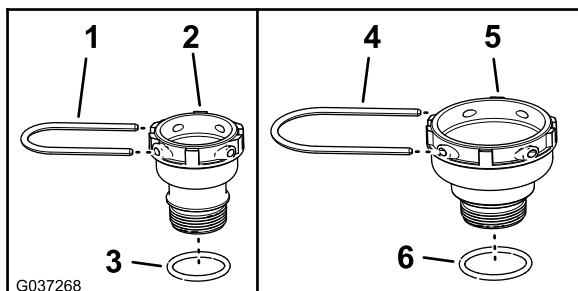
|   |                                                          |
|---|----------------------------------------------------------|
| 1 | Pompa                                                    |
| 1 | Złącze – 1¼ cala (31,8 mm)                               |
| 1 | Pierścień o-ring – 1½ x 1-13/16 cala (38 x 46 mm)        |
| 1 | Element ustalający – 3-5/16 x 1-7/8 cala (84 x 48 mm)    |
| 1 | Złącze – 1½ cala (38,1 mm)                               |
| 1 | Pierścień o-ring – 1¾ x 2-3/32 cala (45 x 53 mm)         |
| 1 | Element ustalający – 4-3/16 x 2-7/8 cala (106,5 x 73 mm) |

### Montaż pompy

1. Nasmaruj pierścień o-ring 1¾ x 2-3/32 cala (45 x 53 mm) oraz pierścień o-ring 1½ x 1-13/16 cala (38 x 46 mm) smarem silikonowym lub olejem roślinnym.

**Ważne:** Do smarowania pierścieni o-ring nie używać smaru ani oleju na bazie produktów naftowych.

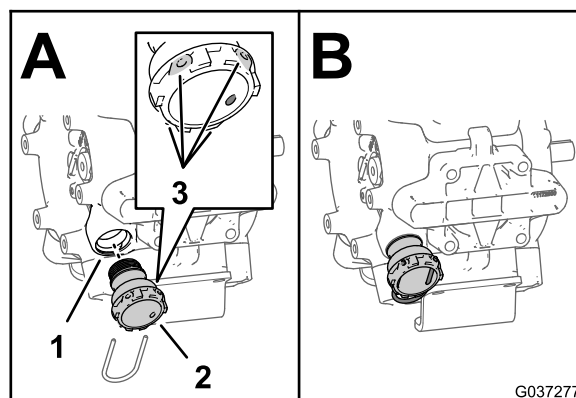
2. Zamocować pierścień o-ring 1½ x 1-13/16 cala (38 x 46 mm) do złącza 1¼ cala (31,8 mm) w sposób przedstawiony na [Rysunek 4](#).



**Rysunek 4**

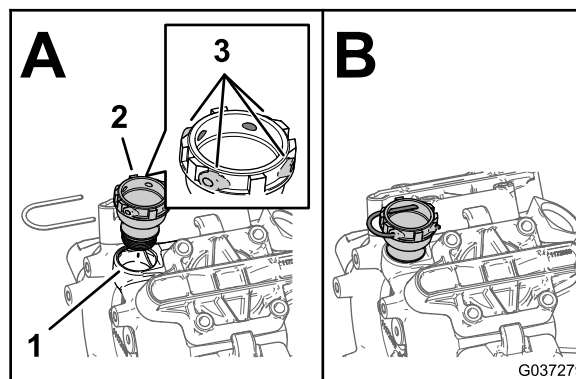
- |                                                          |                                                             |
|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 1. Element ustalający – 3-5/16 x 1-7/8 cala (84 x 48 mm) | 4. Element ustalający – 4-3/16 x 2-7/8 cala (106,5 x 73 mm) |
| 2. Złącze – 1¼ cala (31,8 mm)                            | 5. Złącze – 1½ cala (38,1 mm)                               |
| 3. Pierścień o-ring – 1½ x 1-13/16 cala (38 x 46 mm)     | 6. Pierścień o-ring – 1¾ x 2-3/32 cala (45 x 53 mm)         |

3. Zamocować pierścień o-ring 1¾ x 2-3/32 cala (45 x 53 mm) do złącza 1½ cala (38,1 mm) w sposób przedstawiony na [Rysunek 4](#).
4. Zamocować złącze 1¼ cala (31,8 mm) do złącza ciśnieniowego pompy ([Rysunek 5](#) lub [Rysunek 6](#)).



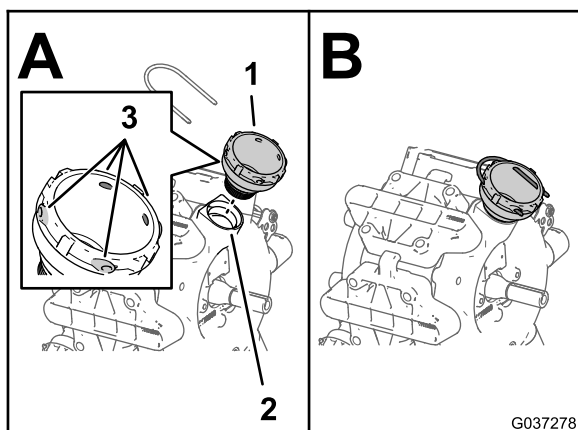
**Rysunek 5**  
Multi Pro 1750

- |                               |                                  |
|-------------------------------|----------------------------------|
| 1. Złącze ciśnieniowe         | 3. Gniazdo elementu ustalającego |
| 2. Złącze – 1¼ cala (31,8 mm) |                                  |



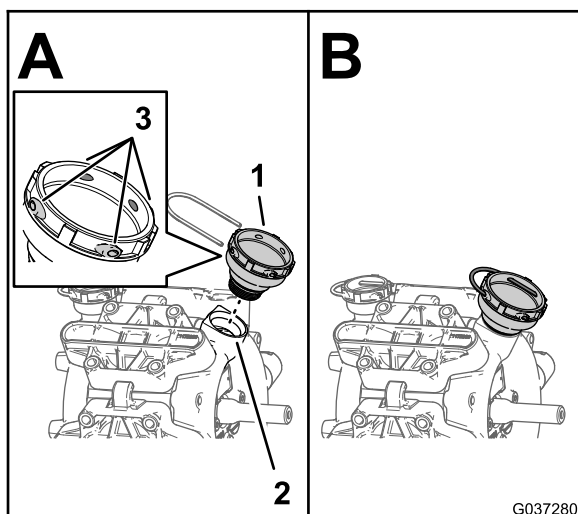
**Rysunek 6**  
Multi Pro 5800 oraz Multi Pro WM

- |                               |                                  |
|-------------------------------|----------------------------------|
| 1. Złącze ciśnieniowe         | 3. Gniazdo elementu ustalającego |
| 2. Złącze – 1¼ cala (31,8 mm) |                                  |
5. Dokręcić złącze ręcznie, aż gniazda elementu ustalającego znajdą się w pozycji zaznaczonej na starej pompie w kroku 2 procedury 2 [Zaznaczenie pozycji złącz pompy zraszacza \(Strona 1\)](#), patrz [Rysunek 2](#) lub [Rysunek 3](#).
  6. Zamocować złącze 1½ cala (38,1 mm) do złącza powrotnego pompy ([Rysunek 7](#) lub [Rysunek 8](#)).



**Rysunek 7**  
Multi Pro 1750

1. Złącze – 1½ cala (38,1 mm)
2. Złącze doprowadzające
3. Gniazdo elementu ustalającego



**Rysunek 8**  
Multi Pro 5800 oraz Multi Pro WM

1. Złącze – 1½ cala (38,1 mm)
2. Złącze doprowadzające
3. Gniazdo elementu ustalającego

7. Dokręcić złącze ręcznie, aż gniazda elementu ustalającego znajdą się w pozycji zaznaczonej na starej pompie w kroku 1 procedury 2 [Zaznaczenie pozycji złącz pompy zraszacza \(Strona 1\)](#), patrz [Rysunek 2](#) lub [Rysunek 3](#).