



Kit de manutenção da bomba

Pulverizadores de relvado Multi Pro® 1750, 5800, WM

Modelo nº 136-2253

Modelo nº 136-2254

Instruções de instalação

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	–	Preparação da máquina.
2	Nenhuma peça necessária	–	Anote a posição das uniões.
3	Bomba União de 1¼" (31,8 mm) Anel de retenção de 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm) Retentor de 3-5/16" x 1-7/8" (84 x 48 mm) União de 1½" (38,1 mm) Anel de retenção de 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm) Retentor de 4-3/16" x 2-7/8" (106,5 x 73 mm)	1 1 1 1 1 1 1	Montagem do kit da bomba do pulverizador.

Nota: Consulte o *Manual de manutenção* para obter instruções sobre como remover e instalar a bomba do pulverizador.

1

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

- Mova a máquina para uma superfície nivelada (A e B de [Figura 1](#)).

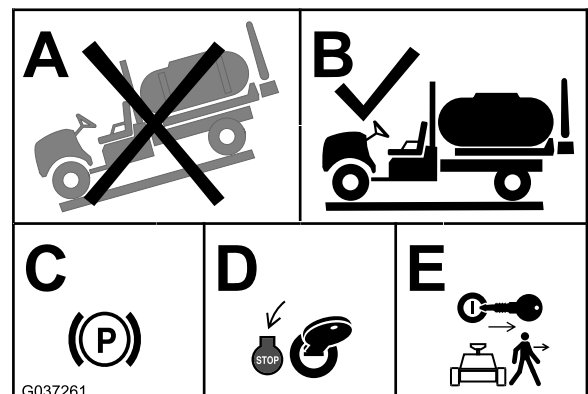


Figura 1

- Engate o travão de mão (C de [Figura 1](#)).
- Desligue o motor (D de [Figura 1](#)).
- Retire a chave da ignição (E de [Figura 1](#)).



2

Anote a posição das uniões da bomba do pulverizador.

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Com a bomba antiga do pulverizador removida da máquina, anote a posição do retentor e encaixes do retentor da união da porta de pressão; consulte [Figura 2](#) ou [Figura 3](#).

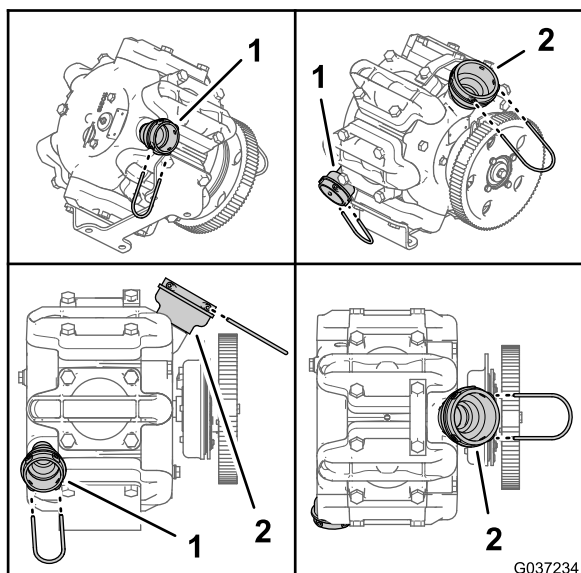


Figura 2

Máquinas Multi Pro 1750

1. União da porta de pressão
2. União da porta de alimentação

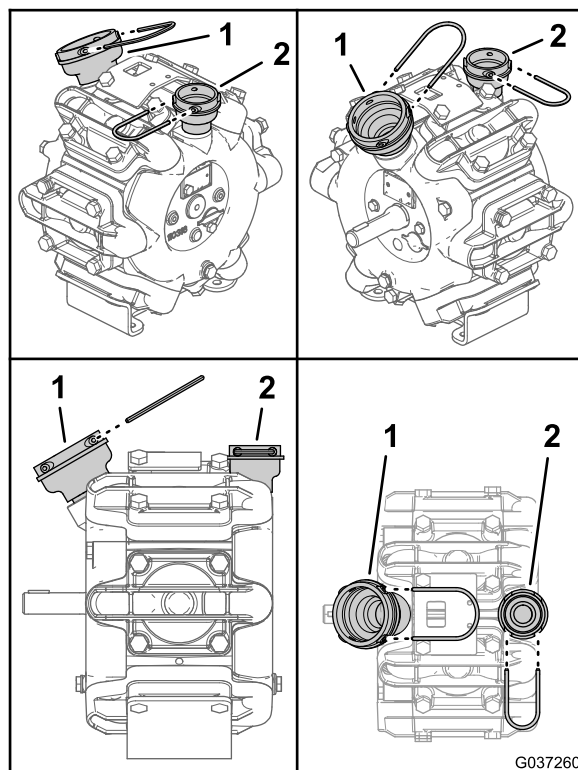


Figura 3

Máquinas Multi Pro 5800 e Multi Pro WM

1. União da porta de alimentação
 2. União da porta de pressão
-
2. Anote a posição do retentor e encaixes do retentor da união da porta de alimentação; consulte [Figura 2](#) ou [Figura 3](#).

3

Montagem do kit da bomba do pulverizador

Peças necessárias para este passo:

1	Bomba
1	União de 1¼" (31,8 mm)
1	Anel de retenção de 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm)
1	Retentor de 3-5/16" x 1-7/8" (84 x 48 mm)
1	União de 1½" (38,1 mm)
1	Anel de retenção de 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm)
1	Retentor de 4-3/16" x 2-7/8" (106,5 x 73 mm)

Montagem da bomba

1. Lubrifique o anel de retenção de 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm) e anel de retenção 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm) com lubrificante de silicone ou óleo vegetal.

Importante: Não utilize lubrificante à base de petróleo ou óleo para lubrificar os anéis de retenção.

2. Instale o anel de retenção de 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm) na união de 1¼" (31,8 mm) como se mostra na [Figura 4](#).

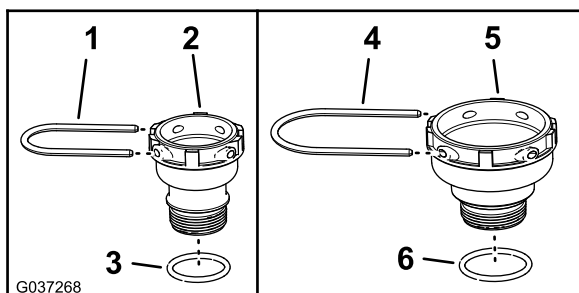


Figura 4

- | | |
|--|---|
| 1. Retentor de 3-5/16" x 1-7/8 pol. (84 x 48 mm) | 4. Retentor de 4-3/16" x 2-7/8" (106,5 x 73 mm) |
| 2. União de 1¼" (31,8 mm) | 5. União de 1½" (38,1 mm) |
| 3. Anel de retenção de 1½" x 1-13/16" (38 x 46 mm) | 6. Anel de retenção de 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm) |

3. Instale o anel de retenção de 1¾" x 2-3/32" (45 x 53 mm) na união de 1½" (38,1 mm) como se mostra na [Figura 4](#).
4. Monte a união de 1¼" (31,8 mm) na porta de pressão da bomba ([Figura 5](#) ou [Figura 6](#)).

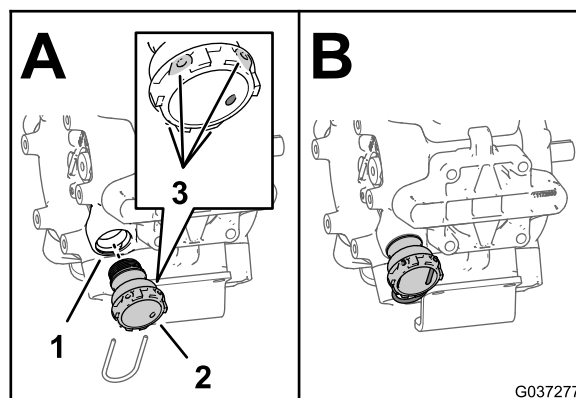


Figura 5
Multi Pro 1750

- | | |
|---------------------------|------------------------|
| 1. Porta de pressão | 3. Encaixe do retentor |
| 2. União de 1¼" (31,8 mm) | |

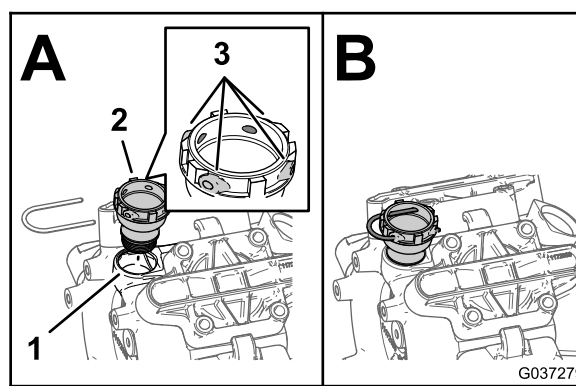


Figura 6
Multi Pro 5800 e Multi Pro WM

- | | |
|---------------------------|------------------------|
| 1. Porta de pressão | 3. Encaixe do retentor |
| 2. União de 1¼" (31,8 mm) | |

5. Aperte a união à mão até que os encaixes dos retentores fiquem alinhados com a mesma orientação da bomba antiga que anotou no passo 2 de [2 Anote a posição das uniões da bomba do pulverizador. \(página 1\)](#); consulte [Figura 2](#) ou [Figura 3](#).
6. Monte a união de 1½" (38,1 mm) na porta de retorno da bomba ([Figura 7](#) ou [Figura 8](#)).

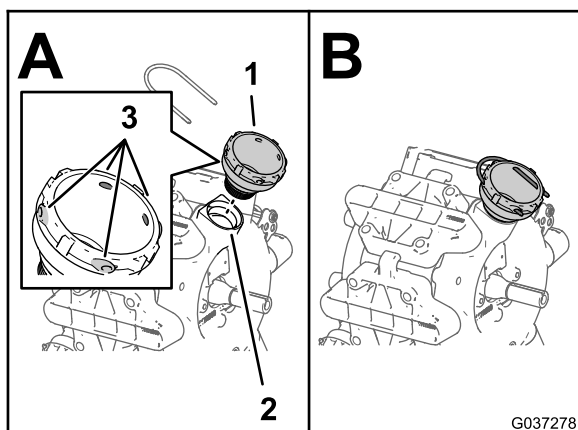


Figura 7
Multi Pro 1750

1. União de 1½" (38,1 mm)
2. Porta de alimentação
3. Encaixe do retentor

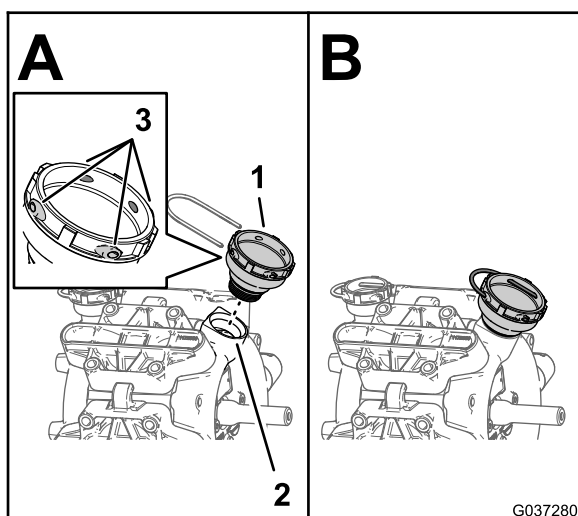


Figura 8
Multi Pro 5800 e Multi Pro WM

1. União de 1½" (38,1 mm)
2. Porta de alimentação
3. Encaixe do retentor

7. Aperte a união à mão até que os encaixes dos retentores fiquem alinhados com a mesma orientação da bomba antiga que anotou no passo 1 de 2 [Anote a posição das uniões da bomba do pulverizador. \(página 1\)](#); consulte [Figura 2](#) ou [Figura 3](#).