Form No. 3406-841 Rev A

泵维修套件

Multi Pro® 1750、5800、WM 草坪打药车

型号 136-2253

型号 136-2254

安装说明

安装

散装零件

使用下表进行核对，确保所有零件已装运。

程序	说明	数量	用途
1	不需要零件	-	准备机器。
2	不需要零件	-	注意接头的位置。
3	泵 1¼ 英寸（31.8mm）接头 O 形圈——1½ x 1-13/16 英寸（38 x 46mm） 卡环——3-5/16 x 1-7/8 英寸（84 x 48mm） 1½ 英寸（38.1mm）接头 O 形圈——1¾ x 2-3/32 英寸（45 x 53mm） 卡环——4-3/16 x 2-7/8 英寸（106.5 x 73mm）	1 1 1 1 1 1 1	安装打药车泵套件。

注意： 请参阅*《维修手册》*，了解关于拆卸和安装打药车泵的信息。

1

准备机器

不需要零件

程序

1. 将机器移到水平地面上（图1 中的 A 和 B）。

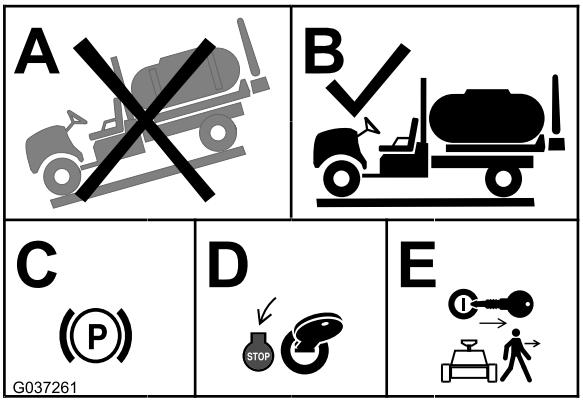


图1

2. 设定手刹（图1 中的 C）。
3. 关闭发动机（图1 中的 D）。
4. 从点火开关上拔下钥匙（图1 中的 E）。

© 2016—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

注册： www.Toro.com.

CE

译文 (ZH)
美国印刷
保留所有权利

3406-841 A

2

注意打药车泵接头的位置。

不需要零件

程序

1. 将旧打药车泵从机器上拆除后，注意卡环和压力端口接头中的卡环插槽的位置；请参阅图2 或图3。

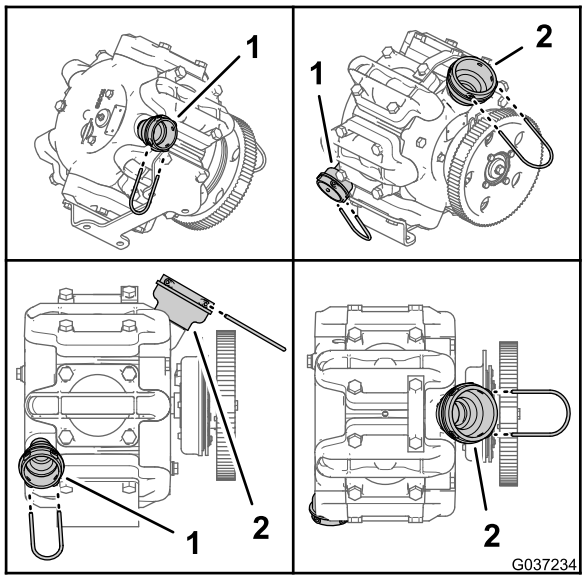


图2

Multi Pro 1750 机器

1. 压力端口接头　　2. 供液端口接头

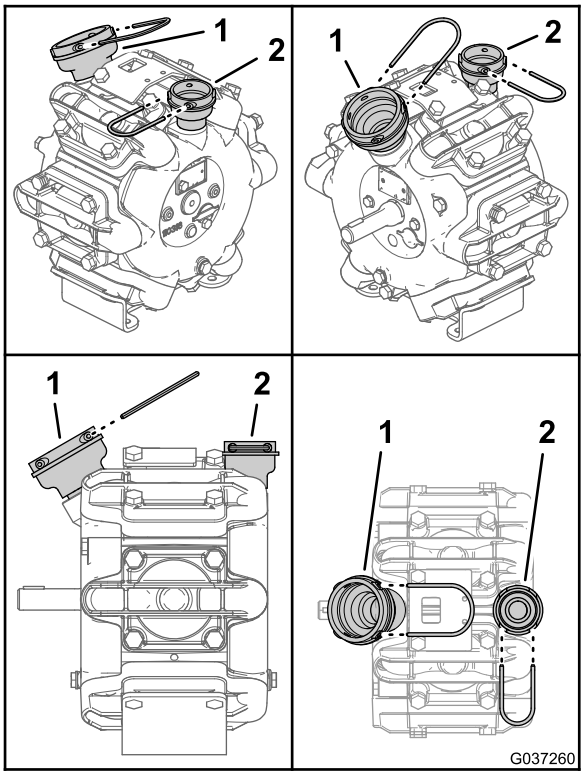


图3

Multi Pro 5800 和 Multi Pro WM 机器

1. 供液端口接头　　2. 压力端口接头

2. 注意卡环和供液端口接头中的卡环插槽的位置；请参阅图2 或图3。

3

安装打药车泵套件

此程序中需要的物件：

1	泵
1	1¼ 英寸（31.8mm）接头
1	O 形圈——1½ x 1-13/16 英寸（38 x 46mm）
1	卡环——3-5/16 x 1-7/8 英寸（84 x 48mm）
1	1½ 英寸（38.1mm）接头
1	O 形圈——1¾ x 2-3/32 英寸（45 x 53mm）
1	卡环——4-3/16 x 2-7/8 英寸（106.5 x 73mm）

安装泵

1. 用硅脂或植物油润滑 1¾ x 2-3/32 英寸（45 x 53mm）O 形圈和 1½ x 1-13/16 英寸（38 x 46mm）O 形圈。

   重要事项： 切勿使用石油基润滑脂或石油润滑 O 形圈。

2. 如图4 所示，将 1½ x 1-13/16 英寸（38 x 46mm）O 形圈安装到 1¼ 英寸（31.8mm）接头上。

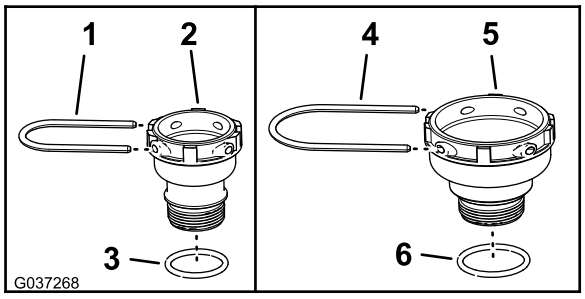


图4

1. 卡环——3-5/16 x 1-7/8 英寸（84 x 48mm）
2. 1¼ 英寸（31.8mm）接头
3. 1½ x 1-13/16 英寸（38 x 46mm）O 形圈
4. 卡环——4-3/16 x 2-7/8 英寸（106.5 x 73mm）
5. 1½ 英寸（38.1mm）接头
6. 1¾ x 2-3/32 英寸（45 x 53mm）O 形圈

3. 如图4 所示，将 1¾ x 2-3/32 英寸（45 x 53mm）O 形圈安装到 1½ 英寸（38.1mm）接头上。
4. 将 1¼ 英寸（31.8mm）接头装入泵的压力端口（图5 或图6）。

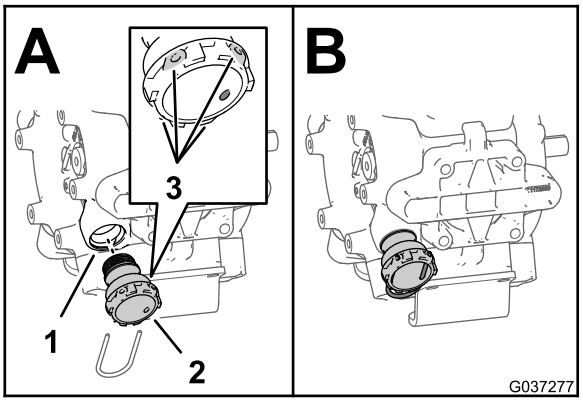


图5

Multi Pro 1750

1. 压力端口
2. 1¼ 英寸（31.8mm）接头
3. 卡环插槽

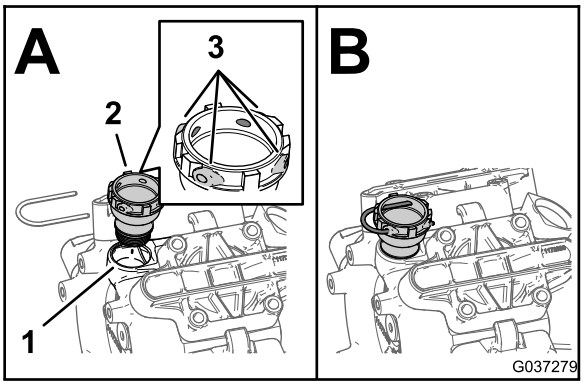


图6

Multi Pro 5800 和 Multi Pro WM

1. 压力端口
2. 1¼ 英寸（31.8mm）接头
3. 卡环插槽

5. 用手拧紧接头，直至卡环插槽对齐到您在2 注意打药车泵接头的位置。 (页码 1)中的步骤 2 中观察到的旧泵；请参阅图2 或图3。
6. 将 1½ 英寸（38.1mm）接头装入泵的回流端口（图7 或图8）。

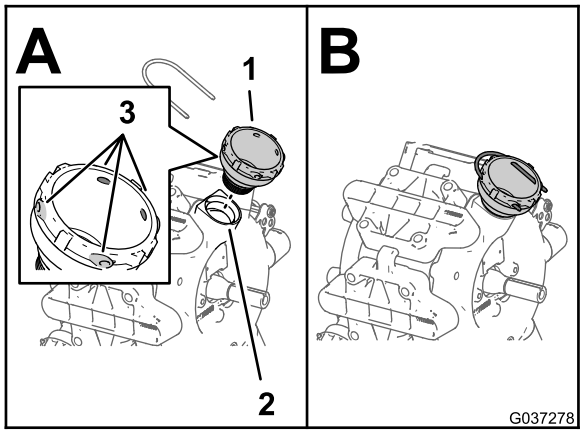


图7

Multi Pro 1750

1. 1½ 英寸（38.1mm）接头
2. 供液端口
3. 卡环插槽

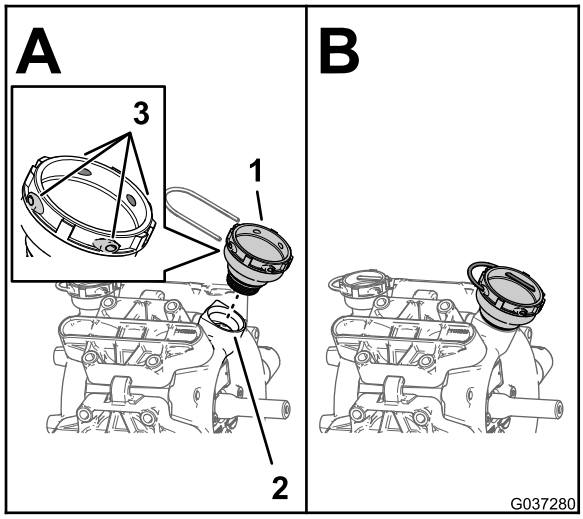


图8

Multi Pro 5800 和 Multi Pro WM

1. 1½ 英寸（38.1mm）接头
2. 供液端口
3. 卡环插槽

7. 用手拧紧接头，直至卡环插槽对齐到您在2 注意打药车泵接头的位置。 （页码 1)中的步骤 1 中观察到的旧泵；请参阅图2 或图3。