



# 泵维修套件

Multi Pro® 1750、5800、WM 草坪打药车

型号 136-2253

型号 136-2254

安装说明

## 安装

### 散装零件

使用下表进行核对，确保所有零件已装运。

程序	说明	数量	用途
1	不需要零件	-	准备机器。
2	不需要零件	-	注意接头的位置。
3	泵 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 英寸 (31.8mm) 接头 O 形圈——1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 1-13/16 英寸 (38 x 46mm) 卡环——3-5/16 x 1-7/8 英寸 (84 x 48mm) 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英寸 (38.1mm) 接头 O 形圈——1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> x 2-3/32 英寸 (45 x 53mm) 卡环——4-3/16 x 2-7/8 英寸 (106.5 x 73mm)	1 1 1 1 1 1	安装打药车泵套件。

**注意：** 请参阅《维修手册》，了解关于拆卸和安装打药车泵的信息。

# 1

## 准备机器

不需要零件

### 程序

1. 将机器移到水平地面上 (图1 中的 A 和 B)。

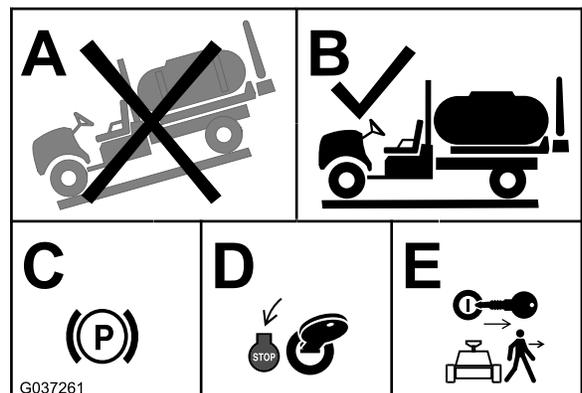


图1

2. 设定手刹 (图1 中的 C)。
3. 关闭发动机 (图1 中的 D)。
4. 从点火开关上拔下钥匙 (图1 中的 E)。



# 2

注意打药车泵接头的位置。

不需要零件

## 程序

1. 将旧打药车泵从机器上拆除后，注意卡环和压力端口接头中的卡环插槽的位置；请参阅图2 或图3。

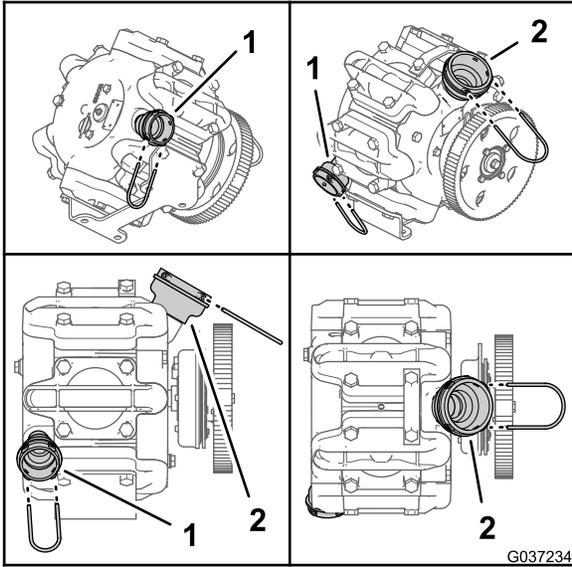


图2

Multi Pro 1750 机器

1. 压力端口接头
2. 供液端口接头

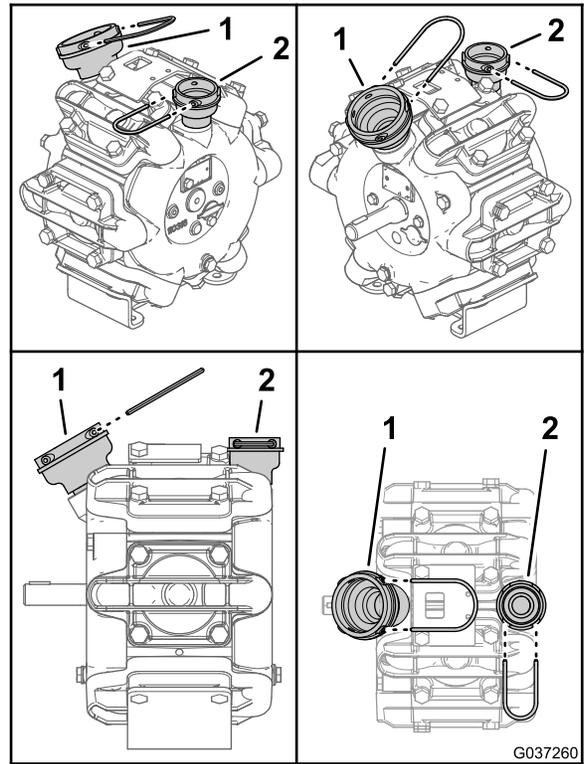


图3

Multi Pro 5800 和 Multi Pro WM 机器

1. 供液端口接头
  2. 压力端口接头
- 
2. 注意卡环和供液端口接头中的卡环插槽的位置；请参阅图2 或图3。

# 3

## 安装打药车泵套件

此程序中需要的物件：

1	泵
1	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 英寸 (31.8mm) 接头
1	0 形圈——1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 1-13/16 英寸 (38 x 46mm)
1	卡环——3-5/16 x 1-7/8 英寸 (84 x 48mm)
1	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英寸 (38.1mm) 接头
1	0 形圈——1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> x 2-3/32 英寸 (45 x 53mm)
1	卡环——4-3/16 x 2-7/8 英寸 (106.5 x 73mm)

### 安装泵

- 用硅脂或植物油润滑 1<sup>3</sup>/<sub>4</sub> x 2-3/32 英寸 (45 x 53mm) 0 形圈和 1<sup>1</sup>/<sub>2</sub> x 1-13/16 英寸 (38 x 46mm) 0 形圈。

**重要事项：** 切勿使用石油基润滑脂或石油润滑 0 形圈。

- 如图4所示，将 1<sup>1</sup>/<sub>2</sub> x 1-13/16 英寸 (38 x 46mm) 0 形圈安装到 1<sup>1</sup>/<sub>4</sub> 英寸 (31.8mm) 接头上。

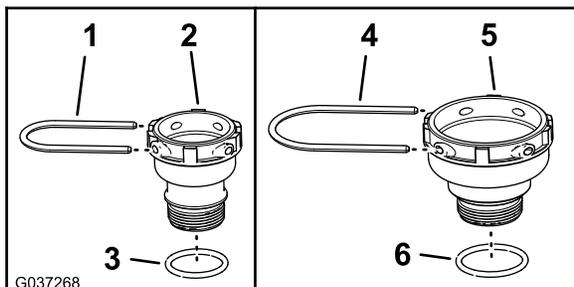


图4

- |  |   |
|--|---|
| 1. 卡环——3-5/16 x 1-7/8 英寸 (84 x 48mm)                           | 4. 卡环——4-3/16 x 2-7/8 英寸 (106.5 x 73mm)                       |
| 2. 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 英寸 (31.8mm) 接头                | 5. 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 英寸 (38.1mm) 接头               |
| 3. 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 1-13/16 英寸 (38 x 46mm) 0 形圈 | 6. 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> x 2-3/32 英寸 (45 x 53mm) 0 形圈 |

- 如图4所示，将 1<sup>3</sup>/<sub>4</sub> x 2-3/32 英寸 (45 x 53mm) 0 形圈安装到 1<sup>1</sup>/<sub>2</sub> 英寸 (38.1mm) 接头上。
- 将 1<sup>1</sup>/<sub>4</sub> 英寸 (31.8mm) 接头装入泵的压力端口 (图5或图6)。

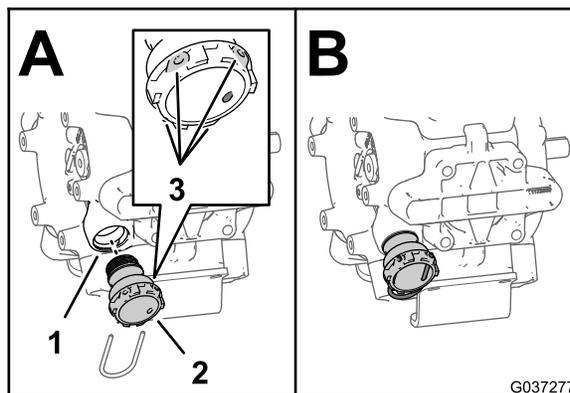


图5

Multi Pro 1750

- |   |         |
|---|---------|
| 1. 压力端口   | 3. 卡环插槽 |
| 2. 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 英寸 (31.8mm) 接头 |         |

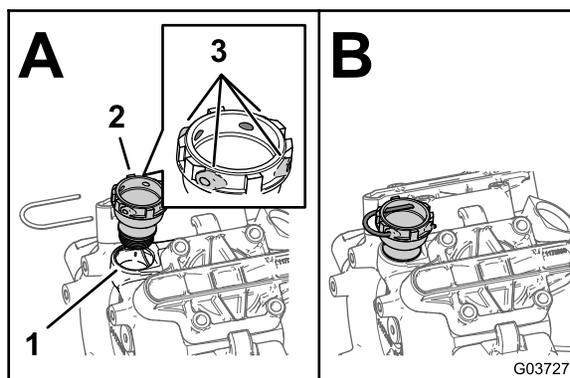


图6

Multi Pro 5800 和 Multi Pro WM

- |   |         |
|---|---------|
| 1. 压力端口   | 3. 卡环插槽 |
| 2. 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 英寸 (31.8mm) 接头 |         |

- 用手拧紧接头，直至卡环插槽对齐到您**注意打药车泵接头的位置**。(页码 1)中的步骤 2 中观察到的旧泵；请参阅图2 或图3。
- 将 1<sup>1</sup>/<sub>2</sub> 英寸 (38.1mm) 接头装入泵的回流端口 (图7或图8)。

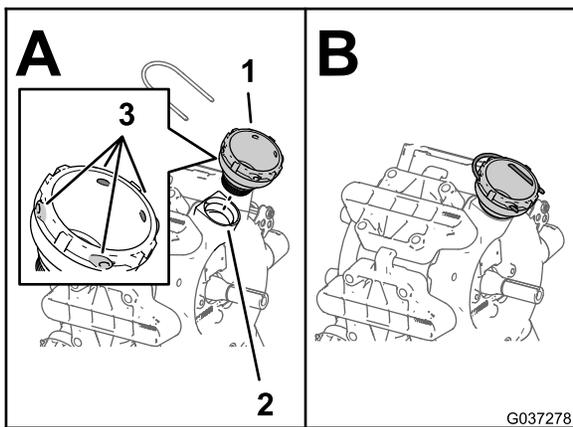


图7

Multi Pro 1750

1. 1½ 英寸 (38.1mm) 接头
2. 供液端口
3. 卡环插槽

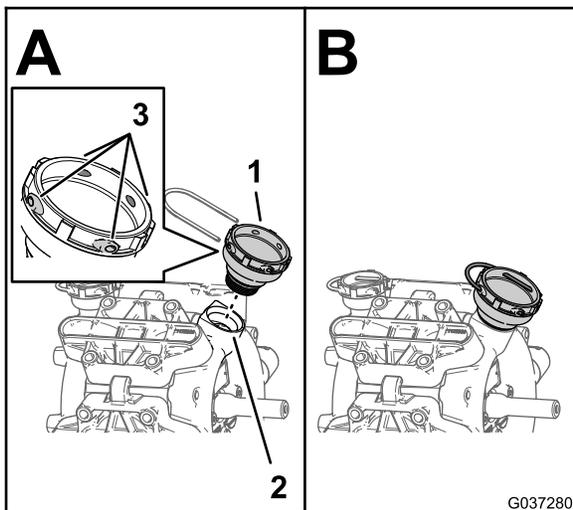


图8

Multi Pro 5800 和 Multi Pro WM

1. 1½ 英寸 (38.1mm) 接头
2. 供液端口
3. 卡环插槽

7. 用手拧紧接头，直至卡环插槽对齐到您在2 注意打药车泵接头的位置。(页码 1)中的步骤 1 中观察到的旧泵；请参阅图2 或图3。