Form No. 3402-442 Rev B

TORO®

Count on it.

Návod k obsluze

Žací jednotka DPA s 5, 8 a 11 noži, 69 cm, a s 8 noži, 81 cm

Hnací jednotka Reelmaster® série 3100-D

Číslo modelu 03180—Výrobní číslo 316000001 a vyšší
Číslo modelu 03181—Výrobní číslo 316000001 a vyšší
Číslo modelu 03182—Výrobní číslo 316000001 a vyšší
Číslo modelu 03183—Výrobní číslo 316000001 a vyšší

Zaregistrujte svůj výrobek na adrese www.Toro.com.
Překlad originálu (CS)

CE

3402-442 B

⚠ DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ

CALIFORNIA
Důležité upozornění, poučka 65

Tento výrobek obsahuje chemikálii nebo chemikálie, které jsou státu Kalifornie známy jako karcinogenní, mutagenní nebo reprotoxické.

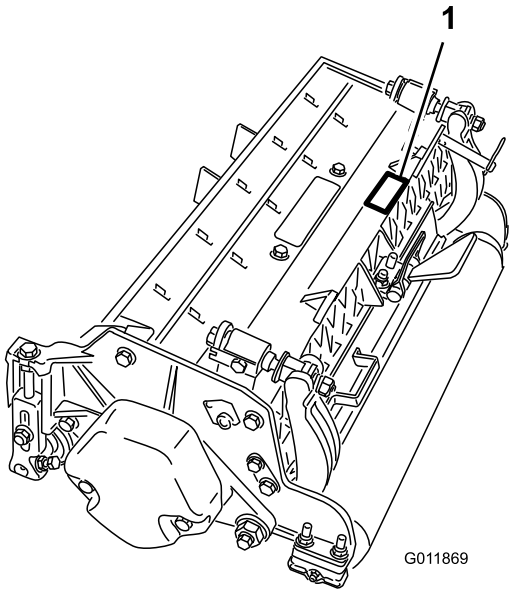
Tento výrobek splňuje všechny relevantní směrnice Evropské unie. Více informací naleznete v části Prohlášení o zabudování (POZ) na zadní straně této publikace.

Úvod

Pečlivě si tuto příručku prostudujte, abyste se naučili stroj správně obsluhovat a udržovat, a předešli tak zranění a jeho poškození. Jste odpovědní za řádnou a bezpečnou obsluhu stroje.

Společnost Toro můžete kontaktovat přímo na adrese Na stránce www.Toro.com najdete informace o bezpečnosti výrobku, podklady pro zaškolení obsluhy a informace o příslušenství. Můžete zde také vyhledat prodejce výrobků Toro nebo zaregistrovat svůj výrobek.

Kdykoli budete potřebovat servis, originální díly Toro nebo doplňující informace, obraťte se na autorizovaného servisního prodejce nebo zákaznický servis Toro a uveďte model a výrobní číslo svého výrobku. Obrázek 1 znázorňuje umístění typového a sériového čísla na výrobku. Čísla si zapište do následujícího pole.



Obrázek 1

1. Místo uvedení čísla modelu a sériového čísla

Číslo modelu _____

Výrobní číslo _____

Tato příručka identifikuje potenciální rizika a uvádí bezpečnostní sdělení, která jsou označena varovným bezpečnostním symbolem (Obrázek 2) signalizujícím riziko, jež může vést k vážnému úrazu nebo usmrcení, nebudete-li doporučená opatření dodržovat.



Obrázek 2

1. Varovný bezpečnostní symbol

Ke zdůraznění informací se v tomto návodu používají dva výrazy. **Důležité** upozorňuje na zvláštní informace mechanického charakteru a **Upozornění** zdůrazňuje všeobecné informace, kterým je třeba věnovat zvláštní pozornost.

Obsah

Bezpečnost 3
Bezpečnostní a instrukční štítky 3
Nastavení 4
1 Kontrola žací jednotky 4
2 Použití nohou ovládaného stojanu při naklápění žací jednotky 4
3 Seřízení zadního krytu 5
4 Montáž protizávaží 5
5 Montáž sady pevné desky (volitelně) 6
Součásti stroje 7
Technické údaje 7
Přídavná zařízení / příslušenství 7
Obsluha 8
Seřizování 8
Termíny použité v tabulce výšky sekání 9
Tabulka výšky sekání 10
Údržba 14
Mazání žací jednotky 14
Seřízení ložisek vřetena 14
Údržba plochého nože 16
Údržba držáku plochého nože 17
Údržba dvoubodových seřizovacích prvků (DPA) HD 19
Údržba válce 20

© 2016—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Navštivte nás na adrese www.Toro.com.
Vytištěno v USA
Všechna práva vyhrazena

Bezpečnost

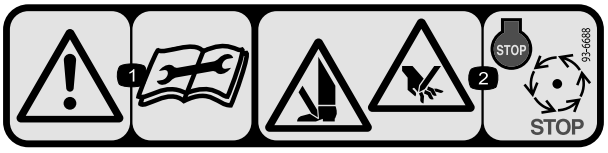
Tento stroj byl vyroben v souladu s normou EN ISO 5395:2013.

Nesprávné používání nebo údržba tohoto zařízení může mít za následek zranění či usmrcení. Aby se snížilo riziko zranění nebo usmrcení, dodržujte následující bezpečnostní pokyny.

- Před používáním žací jednotky si přečtěte a dodržujte veškeré pokyny uvedené v *provozní příručce* k hnací jednotce.
- Před používáním žací jednotky si přečtěte veškeré pokyny uvedené v *provozní příručce* k žací jednotce a dodržujte je.
- Nikdy nedovolte, aby hnací jednotku a žací jednotky obsluhovaly děti. Nedovolte, aby hnací jednotku a žací jednotky obsluhovaly dospělé osoby, jež nejsou řádně seznámeny s jejich používáním. Tyto žací jednotky mohou ovládat pouze školení pracovníci obsluhy, kteří si podrobně pročetli *provozní příručku*.
- Nikdy neobsluhujte žací jednotky, jste-li unaveni, nemocní nebo pod vlivem omamných látek nebo alkoholu.
- Všechny kryty a bezpečnostní zařízení musí být na příslušném místě. Dojde-li k poškození krytu, bezpečnostního zařízení či štítku nebo štítek nelze přečíst, před obnovením provozu stroje je opravte nebo vyměňte. Dotažením všech matic, šroubů a vrutů zajistěte bezpečný provozní stav žací jednotky.
- Používejte vhodný oděv, včetně ochrany zraku, pevné protiskluzové obuvi a chráničů sluchu. Je doporučeno nosit ochrannou obuv a dlouhé kalhoty. Některé místní vyhlášky a pojišťovací předpisy to přímo vyžadují. Zabezpečte volné oděvy.
- Svažte si dlouhé vlasy. Nenoste šperky.
- Odstraňte veškeré nečistoty a další předměty, které by mohly žací nože vřetena žací jednotky zachytit a vymrštit. Přihlížející osoby musí být vždy v bezpečné vzdálenosti.
- Pokud žací nože narazí do pevného předmětu nebo jednotka začne abnormálně vibrovat, přerušte práci a vypněte motor. Zkontrolujte, zda nejsou poškozeny součásti žací jednotky. Před zahájením provozu opravte veškerá poškození žací jednotky.
- Spusťte žací jednotky na zem, zatáhněte parkovací brzdu, vypněte motor a vyjměte klíč ze zapalování pokaždé, když stroj ponecháváte bez dozoru.
- Udržujte žací jednotky v bezpečném provozním stavu řádným dotahováním matic, šroubů a vrutů.
- Vyjměte klíč ze spínače, aby nemohlo dojít k náhodnému nastartování motoru během provádění údržby, seřizování, nastavování či odstavení stroje.
- Provádějte pouze údržbu uvedenou v této příručce. Pokud potřebujete rozsáhlejší opravu nebo pomoc, obraťte se na autorizovaného distributora společnosti Toro.
- K zajištění optimální výkonnosti a dodržení požadavků na bezpečnost stroje je nutné používat pouze originální náhradní díly a příslušenství od společnosti Toro. Náhradní díly a příslušenství jiných výrobců mohou být nebezpečné a jejich použití může mít za následek zneplatnění záruky.

Bezpečnostní a instrukční štítky

Bezpečnostní štítky a pokyny jsou umístěny na viditelném místě v blízkosti každého prostoru představujícího potenciální nebezpečí. V případě ztráty nebo poškození původního štítku jej nahraďte novým.



93–6688

1. Výstraha – před prováděním údržby si přečtěte *provozní příručku*.
2. Nebezpečí pořezání končetin – vypněte motor a počkejte, až se všechny pohybující se části zastaví.

Nastavení

Vyjímatelné díly

Pro ověření, že byly dodány všechny součásti, použijte tabulku níže.

Postup	Popis	Množ-ství	Použití
1	Žací jednotka	1	Zkontrolujte žací jednotku.
2	Nejsou potřeba žádné díly	–	Nohou ovládaný stojan se používá při naklápění žací jednotky.
3	Nejsou potřeba žádné díly	–	Seřízení zadního krytu.
4	Nejsou potřeba žádné díly	–	Namontujte protizávaží.
5	Sada pevné desky (není součástí dodávky)	1	Namontujte sadu pevné desky (volitelně).

Média a doplňky

Popis	Množ-ství	Použití
Katalog dílů Provozní příručka	1 1	Prohlédněte si materiály a uložte je na vhodném místě.
Těsnicí kroužek	1	Slouží k montáži motoru vřetena k žací jednotce.
Šrouby	2	Slouží k montáži motoru vřetena k žací jednotce.

Poznámka: Levá a pravá strana stroje se určuje z pohledu obsluhy při normální pracovní poloze.

1

Kontrola žací jednotky

Díly potřebné k provedení tohoto kroku:

1	Žací jednotka

Postup

Po vyjmutí žací jednotky z balení zkontrolujte následující skutečnosti:

1. Zkontrolujte namazání na obou koncích vřetena. Přítomnost maziva by měla být patrná na ložiskách vřetena a vnitřních drážkách dříku vřetena.
2. Všechny matice a šrouby musí být bezpečně utaženy.
3. Zkontrolujte, zda zavěšení rámu nosné sestavy funguje bezproblémově a při pohybu dopředu a dozadu nedochází k váznutí.

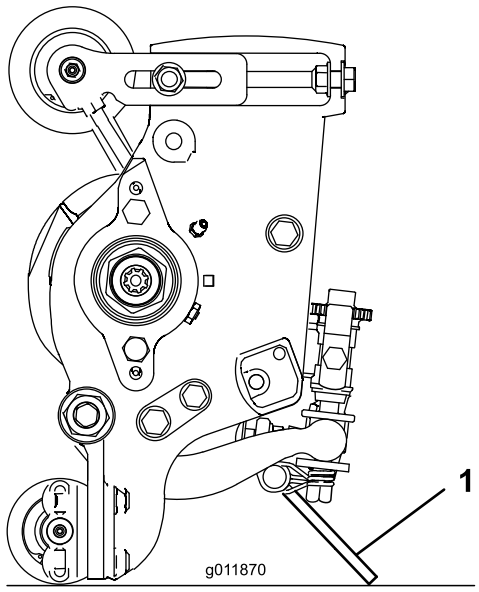
2

Použití nohou ovládaného stojanu při naklápění žací jednotky

Nejsou potřeba žádné díly

Postup

Kdykoli potřebujete žací jednotku naklopit a získat tak přístup k plochému noži nebo vřetenu, podepřete zadní stranu žací jednotky nohou ovládaným stojanem (je dodáván s hnací jednotkou) tak, aby matice na zadním konci seřizovacích šroubů držáku plochého nože nespočívaly na pracovním povrchu (Obrázek 3).



Obrázek 3

1. Nohou ovládaný stojan žací jednotky

3

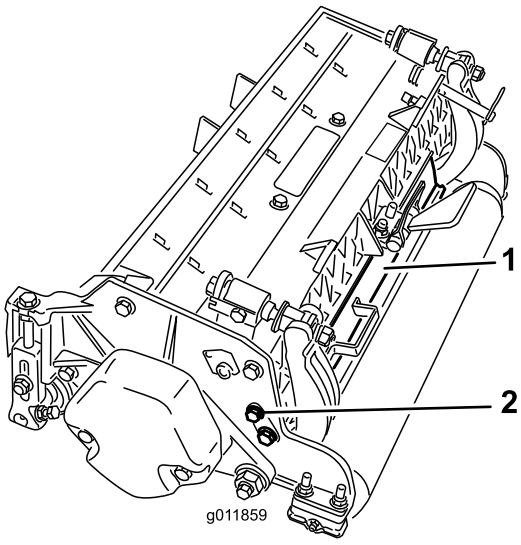
Seřízení zadního krytu

Nejsou potřeba žádné díly

Postup

Ve většině situací dosáhnete nejlepšího rozptylu, pokud je zadní kryt zavřený (vyhazování dopředu). V případě těžkého či mokrého materiálu lze zadní kryt otevřít.

Chcete-li zadní kryt (Obrázek 4) otevřít, povolte upevňovací šroub zajišťující kryt na levé desce, otočte kryt do otevřené polohy a upevňovací šroub utáhněte.



Obrázek 4

1. Zadní kryt
2. Upevňovací šroub

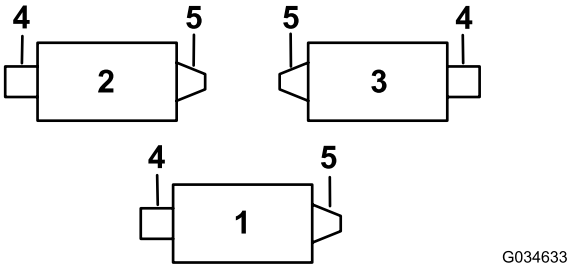
4

Montáž protizávaží

Nejsou potřeba žádné díly

Postup

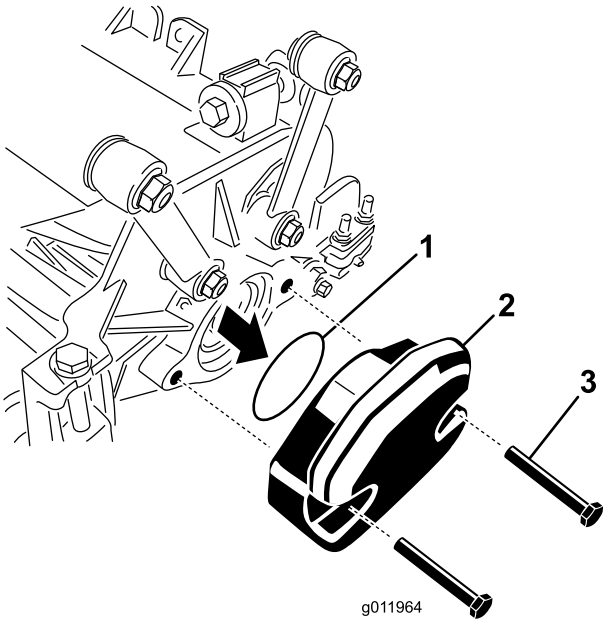
Všechny žací jednotky jsou dodávány s protizávažím namontovaným na levé straně žací jednotky. Podle následujícího schématu určete polohu protizávaží a motorů vřeten.



Obrázek 5

1. Žací jednotka 1
2. Žací jednotka 2
3. Žací jednotka 3
4. Motor vřetena
5. Hmotnost

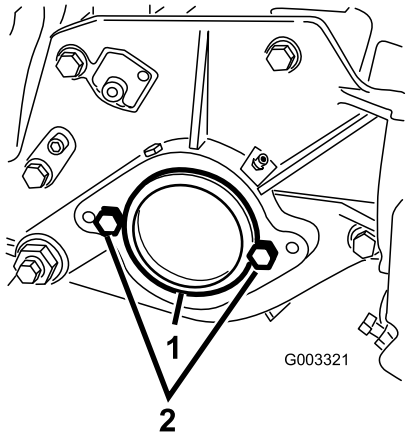
1. Na žací jednotce 3 demontujte 2 šrouby, jež připevňují protizávaží k levému konci žací jednotky, a demontujte protizávaží (Obrázek 6).



Obrázek 6

1. Těsnicí kroužek
2. Protizávaží
3. Upevňovací šroub

2. Na pravé straně žací jednotky odstraňte umělohmotnou zátku z ložiskového pouzdra (Obrázek 7).
3. Odmontujte 2 šrouby z pravé desky (Obrázek 7).



Obrázek 7

1. Umělohmotná zátka
2. Šrouby (2)

4. Namontujte protizávaží k pravé straně žací jednotky pomocí 2 šroubů, jež jste předtím demontovali.
5. Volně našroubujte 2 upevňovací šrouby pro montáž motoru vřetena k levé desce žací jednotky (Obrázek 7).

5

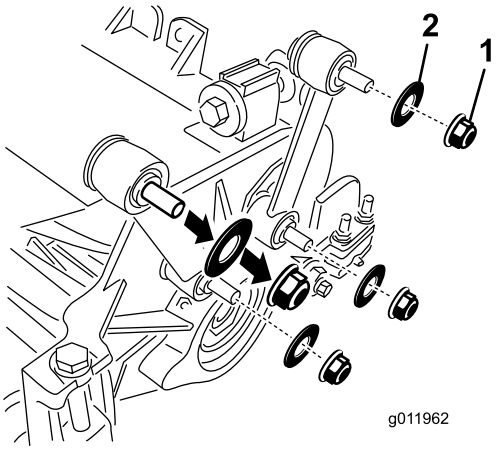
Montáž sady pevné desky (volitelně)

Díly potřebné k provedení tohoto kroku:

1	Sada pevné desky (není součástí dodávky)

Postup

1. Demontujte matice a podložky upevňující zvedací táhla k boční desce žací jednotky a rámu nosné sestavy (Obrázek 9).



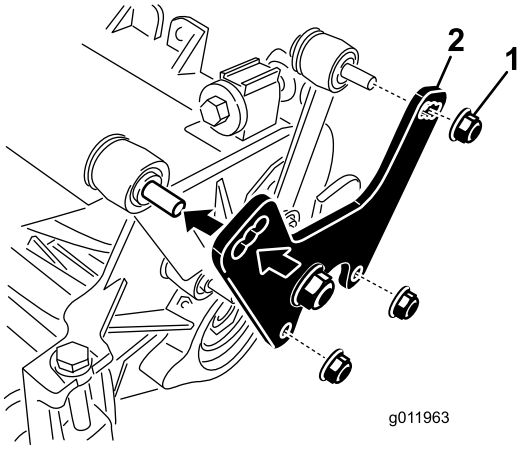
Obrázek 8

1. Matice
2. Podložky

2. Pomocí otvorů č. 2 nasaďte pevnou desku na šrouby a zajistěte ji pomocí demontovaných matic.

   Poznámka: Otvory č. 1 musí být umístěny směrem dopředu. Nepoužívejte podložky opakovaně.

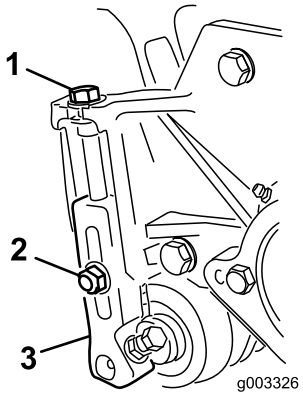
   Poznámka: Otvor č. 1 je méně agresivní nastavení, otvor č. 3 je agresivnější nastavení.



Obrázek 9

1. Matice
2. Pevná deska

3. Povolte pojistné matice upevňující držáky pro nastavení výšky sekání k bočním deskám žací jednotky (Obrázek 10).



Obrázek 10

1. Držák pro nastavení výšky sekání
2. Pojistná matice
3. Seřizovací šroub

4. Demontujte držáky pro nastavení výšky sekání a válec ze žací jednotky.
5. Opakujte postup u zbývajících žacích jednotek.

Součásti stroje

Technické údaje

Žací jednotka	Hmotnost
68,5 cm (27 in), 5 nožů	67 kg
68,5 cm (27 in), 8 nožů	69 kg
68,5 cm (27 in), 11 nožů	72 kg
81,3 mm (32 in), 8 nožů	76 kg

Přídavná zařízení / příslušenství

Pro stroj je k dispozici řada přídavných zařízení a příslušenství schválených firmou Toro, která vylepšují a rozšiřují možnosti stroje. Kontaktujte autorizované servisní středisko či distributora nebo navštivte stránky www.Toro.com kde najdete seznam schválených přídavných zařízení a příslušenství

Chcete-li nejlépe chránit své investice a udržovat maximální výkon svého zařízení Toro, spoléhejte pouze na originální díly Toro. Pokud jde o spolehlivost, společnost Toro dodává náhradní díly, jež jsou vyrobeny pro přesné technické specifikace našeho zařízení. Chcete-li vsadit na jistotu, používejte originální díly Toro.

Obsluha

Poznámka: Levá a pravá strana stroje se určuje z pohledu obsluhy při normální pracovní poloze.

Seřizování

Seřízení plochého nože k vřetenu

Tento postup slouží k nastavení plochého nože vzhledem k vřetenu a ke kontrole stavu vřetena a plochého nože a jejich vzájemné interakce. Po dokončení tohoto postupu vždy otestujte činnost žací jednotky ve svých konkrétních pracovních podmínkách. K dosažení optimálního výkonu při sekání mohou být nutné další úpravy.

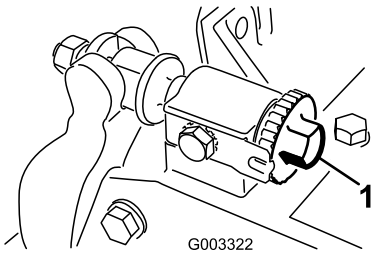
Důležité: Neutahujte plochý nůž k vřetenu nadměrnou silou, neboť může dojít k jeho poškození.

- Po přelapování žací jednotky nebo nabroušení vřetena je nutné několik minut s žací jednotkou sekat a poté provést tento postup seřízení plochého nože vzhledem k vřetenu podle potřeby znovu.
- V případě, že je trávník velmi hustý nebo výška sekání velmi malá, mohou být nutná další seřízení.

K provedení tohoto postupu potřebujete následující nástroje:

- Vymezovací podložka 0,0508 mm (0,002 in) – objednací číslo Toro 125-5611
- Papír pro kontrolu žacího výkonu – objednací číslo Toro 125-5610

1. Umístěte žací jednotku na plochý vodorovný povrch. Otočte seřizovací šrouby držáku plochého nože proti směru hodinových ručiček a zajistěte, aby se držák plochého nože nedotýkal vřetena (Obrázek 11).



Obrázek 11

1. Seřizovací šroub držáku plochého nože

2. Nakloňte žací jednotku, abyste získali přístup k plochému noži a vřetenu.

   Důležité: Matice na zadní straně seřizovacích šroubů držáku plochého nože nesmí spočívat na pracovním povrchu (Obrázek 11).

3. Otočte vřetenem tak, aby žací nůž křížil plochý nůž přibližně 25 mm od konce plochého nože na pravé straně žací jednotky. Umístění identifikační značky na tento nůž usnadní další úpravy. Vložte vymezovací podložku 0,0508 mm mezi označený žací nůž a plochý nůž v bodě, kde žací nůž kříží plochý nůž.

4. Otáčejte pravým seřizovacím prvkem plochého nože ve směru hodinových ručiček, dokud neucítíte **lehký** tlak (tj. odpor) na vymezovací podložce, poté seřizovací prvek otočte zpět o 2 cvaknutí a vymezovací podložku odstraňte.

   Poznámka: Vzhledem k tomu, že seřízení jedné strany žacího nástavce ovlivňuje i opačnou stranu, dvě cvaknutí zajistí vůli pro seřízení druhé strany.

   Poznámka: Pokud je na začátku vůle příliš velká, je třeba rukou střídavě utahovat obě strany a přiblížit je tak k sobě.

5. **Pomalu** otáčejte vřetenem, aby tentýž žací nůž, který jste kontrolovali na pravé straně, křížil plochý nůž přibližně 25 mm od konce plochého nože na levé straně žací jednotky.

6. Otáčejte pravým seřizovacím prvkem plochého nože ve směru hodinových ručiček, dokud nepůjde vymezovací podložka bez většího úsilí protáhnout mezerou mezi vřetenem a plochým nožem.

7. Vraťte se k pravé straně a proveďte odpovídající seřízení, aby mezi stejnou čepelí a plochým nožem byla stejná vůle.

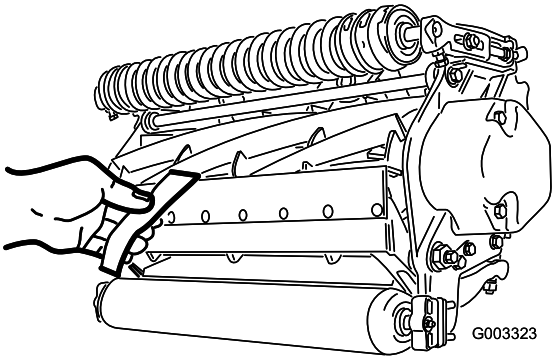
8. Opakujte kroky 6 a 7, dokud obě mezery nebudou umožňovat protažení vymezovací položky s mírným úsilím, ale jedno cvaknutí na obou stranách protažení vymezovací podložky zabrání. Držák plochého nože je nyní rovnoběžný s vřetenem.

   Poznámka: Tento postup není třeba provádět denně, ale je nutné ho provést po broušení a demontáži.

9. Z této polohy (tj. jedno cvaknutí a vymezovací podložku nelze protáhnout) otočte každý seřizovací prvek plochých nožů ve směru hodinových ručiček o jedno cvaknutí.

   Poznámka: Každé cvaknutí otočí plochým nožem o 0,022 mm. **Nastavovací šrouby neutahujte nadměrně.**

10. Otestujte žací funkci vložením dlouhého pásu papíru pro kontrolu žacího výkonu (číslo dílu Toro 125-5610) mezi vřeteno a plochý nůž, kolmo k plochému noži (Obrázek 12). Pomalu otáčejte vřetenem dopředu. Mělo by dojít k useknutí papíru.

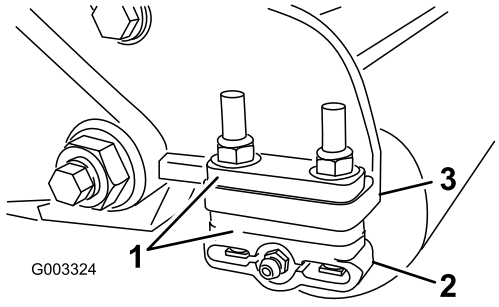


Obrázek 12

Poznámka: Pokud je patrný nadměrný odpor vřetena, přelapujte nebo přebruste žací jednotku, aby bylo dosaženo ostrých okrajů nutných k přesnému sekání.

Seřízení zadního válce

1. Seřiďte držáky zadního válce (Obrázek 13) do požadovaného rozsahu výšky sekání vložením odpovídajícího počtu rozpěrek pod montážní přírubu boční desky (Obrázek 13) podle tabulky výšek sekání.

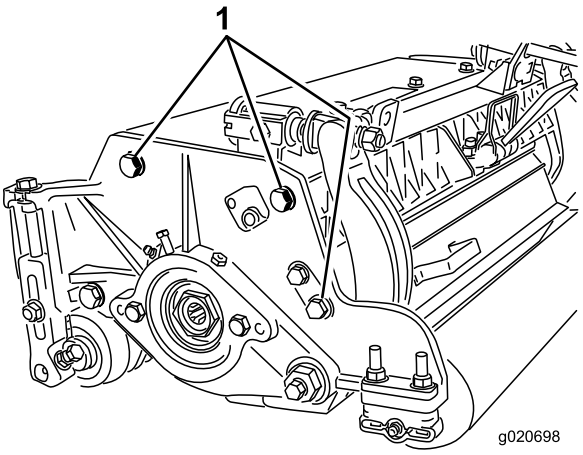


Obrázek 13

1. Rozpěrka
2. Držák válce
3. Montážní příruba boční desky

2. Zvedněte zadní stranu žací jednotky a podložte plochý nůž podpěrným blokem.
3. Demontujte 2 matice upevňující jednotlivé držáky válce a rozpěrky k montážním přírubám bočních desek.
4. Spusťte válec a šrouby z montážních přírub bočních desek a rozpěrek.
5. Nasaďte rozpěrky na šrouby na držácích válce.
6. Upevněte držák válce s rozpěrkami ke spodní straně montážních přírub bočních desek pomocí dříve odšroubovaných matic.
7. Zkontrolujte správný kontakt plochého nože a vřetena. Nakloňte sekačku, abyste získali přístup k přednímu a zadnímu válci a k plochému noži.

   Poznámka: Poloha zadního válce k vřetenu je určována tolerancemi obroušení sestavených součástí, takže vyrovnání není nutné. Částečné seřízení lze provést umístěním žací jednotky na příměrnou desku a povolením upevňovacích šroubů bočních desek (Obrázek 14). Seřiďte a dotáhněte upevňovací šrouby. Upevňovací šrouby utáhněte na utahovací moment 37 až 45 Nm.



Obrázek 14

1. Upevňovací šrouby pro montáž boční desky

Termíny použité v tabulce výšky sekání

Nastavení výšky sekání (VS)

Jedná se o požadovanou výšku sečení.

Provozní nastavení výšky sekání

Provozní nastavení výšky sekání představuje výšku, v níž se horní okraj plochého nože nachází nad vodorovným plochým povrchem, který se dotýká spodního okraje předního i zadního válce.

Účinná výška sekání

Představuje skutečnou výšku sekání trávy. Pro dané provozní nastavení výšky sekání se bude skutečná výška sekání lišit v závislosti na typu trávy, roční době a vlastnostech trávníku a půdy. Nastavení žací jednotky (agresivity sekání, válců, plochých nožů, namontovaného příslušenství, nastavení kompenzace stavu trávníku atd.). rovněž ovlivňuje účinnou výšku sekání. Účinnou výšku sekání pravidelně kontrolujte pomocí nástroje Turf Evaluator, model 04399, abyste správně určili požadované provozní nastavení výšky sekání.

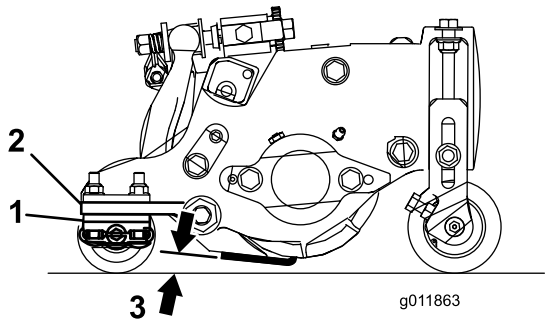
Agresivita sekání

Agresivita sekání označuje úhel plochého nože vzhledem k povrchu (Obrázek 15).

Nejvhodnější nastavení žací jednotky závisí na stavu trávníku a požadovaných výsledcích. Zkušenost s žací jednotkou na

konkrétním trávníku je základem pro určení nejvhodnějšího nastavení. Agresivitu sečení je možné nastavovat po celou sezonu podle měnících se podmínek trávníku.

Obecně platí, že nižší a normální agresivita jsou vhodné pro trávy rostoucí během teplé sezóny (bermudská tráva, paspal, Zoysia), zatímco trávy chladnější sezóny (psineček, lipnice, jílek) mohou vyžadovat normální či agresivnější nastavení. Agresivnější nastavení dosahuje posekání většího množství trávy tím, že umožní rotujícímu vřetenu nabrání více trávy na plochý nůž.



Obrázek 15

1. Zadní rozpěrky
2. Montážní příruba boční desky
3. Agresivita sekání

Zadní rozpěrky

Počet zadních rozpěrek určuje agresivitu sekání žací jednotky. Pro danou výšku sekání lze agresivitu žací jednotky zvýšit přidáním rozpěrek pod montážní přírubu boční desky. Agresivita sekání musí být u všech žacích jednotek daného stroje stejná (počet zadních rozpěrek, objednací číslo 119-0626), jinak může být negativně ovlivněn vzhled trávníku po sekání (Obrázek 15).

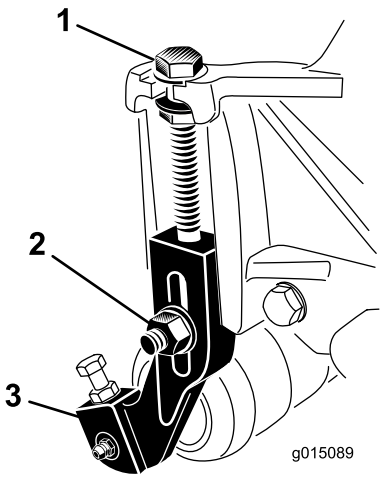
Tabulka výšky sekání

Nastavení výšky sekání	Agresivita sekání	Počet zadních rozpěrek
6 mm (0,250 in)	Menší Normální Větší	0 0 1
9 mm (0,375 in)	Menší Normální Větší	0 1 2
13 mm (0,500 in)	Menší Normální Větší	0 1 2
16 mm (0,625 in)	Menší Normální Větší	1 2 3
19 mm (0,750 in)	Menší Normální Větší	2 3 4
22 mm (0,875 in)	Menší Normální Větší	2 3 4
25 mm	Menší Normální Větší	3 4 5
29 mm	Menší Normální Větší	4 5 6
32 mm	Menší Normální Větší	4 5 6
35 mm	Menší Normální Větší	4 5 6
38 mm	Menší Normální Větší	5 6 7
41 mm	Menší Normální Větší	6 7 8
44 mm	Menší Normální Větší	6 7 8
48 mm	Menší Normální Větší	7 8 9
51 mm	Menší Normální Větší	7 8 9
54 mm*	Menší Normální Větší	8 9 10
57 mm*	Menší Normální Větší	8 9 10
60 mm*	Menší Normální Větší	9 10 11
64 mm*	Menší Normální Větší	9 10 11

* Sady pevné desky (objednací číslo 119–0646–03) jsou doporučeny pro výšku sekání 51 až 64 mm.

Seřízení výšky sekání

1. Povolte pojistné matice upevňující držáky pro nastavení výšky sekání k bočním deskám žací jednotky (Obrázek 16).

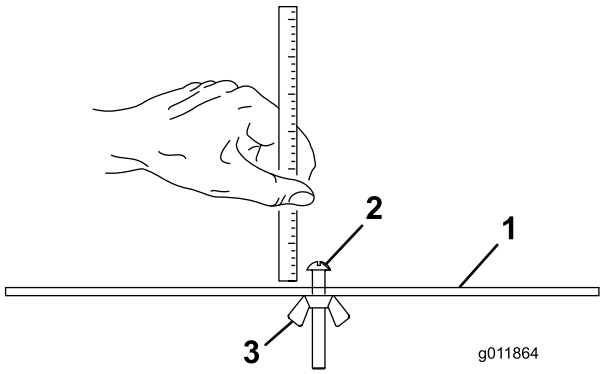


Obrázek 16

1. Seřizovací šroub
2. Pojistná matice
3. Držák pro nastavení výšky sekání

2. Povolte matici na stavěcí liště (Obrázek 17) a nastavte seřizovací šroub na požadovanou výšku sekání.

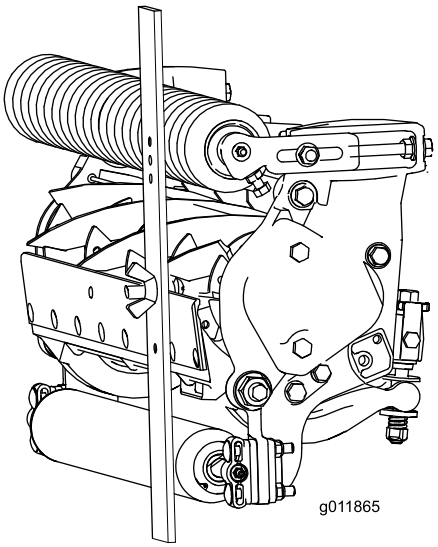
   Poznámka: Vzdálenost mezi spodní stranou hlavy šroubu a lícem stavěcí lišty představuje výšku sekání.



Obrázek 17

1. Stavěcí lišta
2. Seřizovací šroub výšky
3. Matice

3. Zavěste hlavu šroubu na řeznou hranu plochého nože a opřete zadní konec stavěcí lišty o zadní válec (Obrázek 18).
4. Otáčejte seřizovacím šroubem, dokud se přední válec nedotkne stavěcí lišty (Obrázek 18). Seřiďte oba konce válce tak, aby byl celý válec rovnoběžný s plochým nožem.



Obrázek 18

Důležité: Při správném nastavení se zadní i přední válec budou dotýkat stavěcí lišty a šroub bude zarovnaný s plochým nožem. Tím zajistíte, že výška sekání bude na obou koncích plochého nože stejná.

5. Zajistěte seřízení utažením matic.

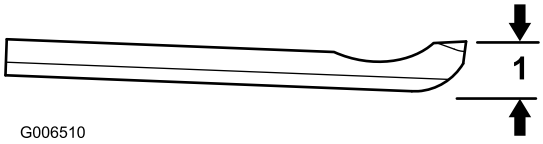
   Poznámka: Matice nepřetahujte. Utáhněte je jen tak, abyste odstranili vůli na podložce.

   Pomocí následující tabulky lze určit vhodný plochý nůž pro požadovanou výšku sekání.

Tabulka plochých nožů a výšky sekání

Plochý nůž	Objednací číslo	Výška břitu plochého nože*	Výška sekání
Nízká VS (volitelně)	120–1641 (69 cm) 120–1642 (81 cm)	5,6 mm (0,220 palce)	6,4 až 12,7 mm
Edge-Max® (volitelně)	112-8910 (69 cm) 112-8956 (81 cm)	6,9 mm (0,270 palce)	9,5 až 63,5 mm (0,375 až 2,50 in) *
Standardní (z výroby)	114-9388 (69 cm) 114-9389 (81 cm)	6,9 mm (0,270 palce)	9,5 až 63,5 mm (0,375 až 2,50 in) *
Se zvýšenou odolností (volitelně)	114-9390 (69 cm) 114-9391 (81 cm)	9,3 mm (0,370 palce)	12,7 až 63,5 mm (0,500 až 2,50 in) *

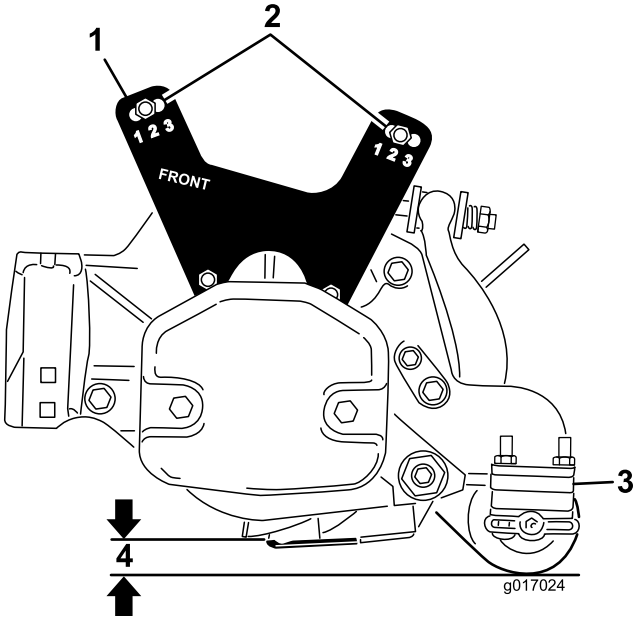
*Trávy rostoucí během teplé sezóny mohou vyžadovat použití plochého nože pro nízkou výšku sekání do 12,7 mm.



Obrázek 19

1. Výška břitu plochého nože*

6. Chcete-li seřídit výšku sekání, když jsou na žací jednotce namontovány sady pevné desky, postupujte následujícím způsobem:
   - Demontujte držáky pro nastavení výšky sekání a přední válec podle postupu 5 v části Sestavení.
   - Namontujte žací jednotku na hnací jednotku podle pokynů v *provozní příručce* k hnací jednotce.
   - Spusťte žací jednotku na zem a změřte vzdálenost od země k hornímu okraji plochého nože podle znázornění Obrázek 20.



Obrázek 20

1. Pevná deska
2. Horní montážní otvory
3. Zadní rozpěrky pro nastavení výšky sekání
4. Výška sekání

   - Chcete-li dosáhnout požadované výšky sekání, seřiďte držáky zadního válce do požadovaného rozsahu výšky sekání vložením odpovídajícího počtu rozpěrek pod montážní přírubu boční desky podle tabulky výšek sekání. Další informace naleznete v části Seřízení zadního válce (strana 9).

     Poznámka: Chcete-li dosáhnout **méně** agresivního sekání, namontujte táhla žací jednotky do polohy č. 1. Montáží táhel do polohy č. 3 dosáhnete **agresivnějšího** sekání.

Kontrola a seřízení žací jednotky

Seřizovací systém plochého nože a vřetena se dvěma knoflíky, který je součástí této žací jednotky, zjednodušuje postup seřízení nutný k dosažení optimální funkce sekání. Přesné seřízení, jehož lze pomocí konstrukce se dvěma knoflíky a držákem plochého nože dosáhnout, poskytuje nutnou kontrolu zabezpečující nepřetržité samočinné ostření, čímž je zajištěno zachování nabroušených ostří pro kvalitní sekání a rovněž významně omezena potřeba pravidelného přelapování.

Před každým zahájením sekání, prováděným denně či podle potřeby, je nutné žací jednotku zkontrolovat a zajistit správný kontakt vřetena a plochého nože. **Tento postup je nutné provést bez ohledu na to, zda je přijatelná kvalita sekání.**

1. Spusťte žací jednotky na pevný povrch, vypněte motor a vyjměte klíček ze zapalování.
2. Pomalu otáčejte vřetenem opačným směrem a poslechem kontrolujte kontakt vřetena a plochého nože. Pokud není kontakt patrný, otočte seřizovacími knoflíky ve směru hodinových ručiček – vždy po jednom cvaknutí, dokud neucítíte a neuslyšíte mírný kontakt.

   Poznámka: Vřeteno musí useknout jeden list papíru, který je vložen v pravém úhlu k plochému noži, na obou koncích a uprostřed vřetena.

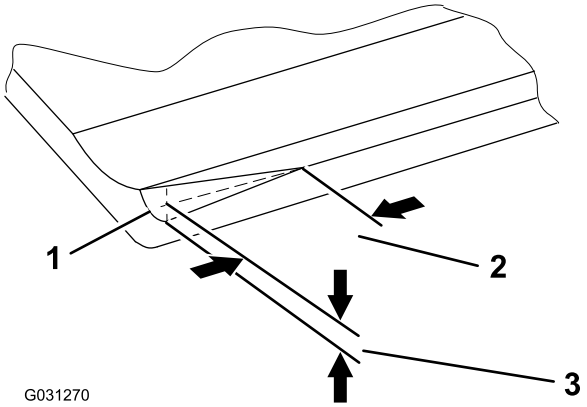
   Poznámka: Seřizovací knoflíky mají aretaci odpovídající pohybu plochého nože o 0,022 mm pro jednu indexovanou polohu.
3. Pokud je patrný nadměrný kontakt/odpor vřetena, žací jednotku buď přelapujte, povrchově upravte přední stranu plochého nože nebo přebruste žací jednotku, aby okraje byly ostré a docílilo se tak přesného sekání (viz *Návod na broušení vřeten a rotačních sekaček Toro*, formulář č. 09168SL).

   Důležité: Za všech okolností je preferován lehký kontakt. Pokud není udržován lehký kontakt, nedochází k dostatečnému samočinnému broušení ostří plochého nože / vřetena a po určité době provozu dojte k jejich otupení. Pokud je kontakt nadměrný, dochází k rychlejšímu a nerovnoměrnému opotřebovávání plochého nože / vřetena a kvalita sekání může být nepříznivě ovlivněna.

   Poznámka: Jelikož žací nože vřetena působí na plochý nůž, objeví se na povrchu předního ostří mírné otřepení po celé délce plochého nože. Lepšího sekání můžete dosáhnout občasným odstraněním otřepení na předním ostří pomocí brousku.

   Po delší době provozu se na obou koncích plochého nože mohou vytvořit rýhy. Tyto rýhy je nutné zaoblit nebo vybrousit a zarovnat s ostřím plochého nože, aby byl zajištěn bezproblémový provoz.

Poznámka: Po určité době je nutné zkosení (Obrázek 21) zabrousit, jelikož jeho výdrž odpovídá pouze 40 % životnosti plochého nože.



Obrázek 21

1. Čelní zkosení na pravé straně plochého nože
2. 6 mm (0.25 palec)
3. 1,5 mm

Poznámka: Čelní zkosení nesmí být příliš velké, jinak může docházet k vytváření chomáčů trávy.

Údržba

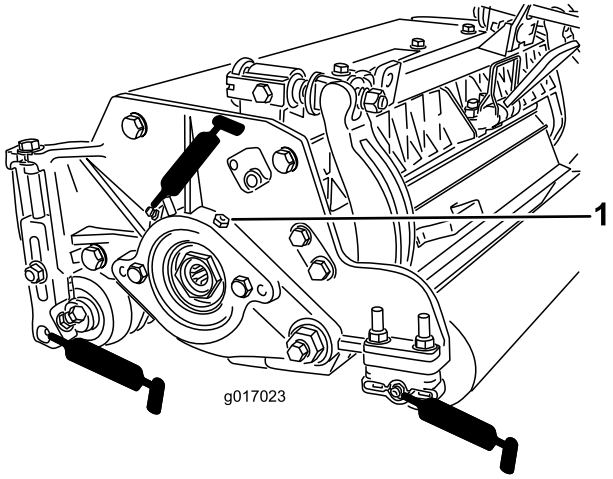
Mazání žací jednotky

Každá žací jednotka je vybavena 6 maznicemi (Obrázek 22), které je třeba pravidelně promazávat mazivem č. 2 na bázi lithia.

Místa mazání jsou na předním válci (2), zadním válci (2) a ložisku vřetena (2).

Poznámka: Mazání žacích jednotek ihned po umytí napomáhá vytlačení vody z ložisek a prodlužuje jejich životnost.

1. Utřete všechny maznice čistým hadrem.
2. Aplikujte mazivo, dokud nezačne čisté mazivo vystupovat z těsnění válce a přetlakového ventilu ložiska.
3. Přebytečné mazivo utřete.



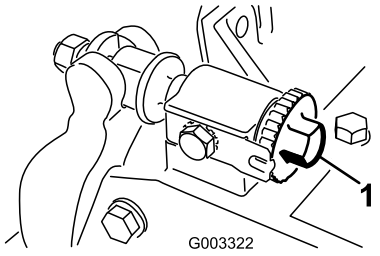
Obrázek 22

1. Přetlakový ventil

Seřízení ložisek vřetena

Chcete-li zajistit dlouhou životnost ložisek vřetena, provádějte pravidelnou kontrolu vůle vřetena. Kontrolu a seřízení ložisek vřetena proveďte následujícím způsobem:

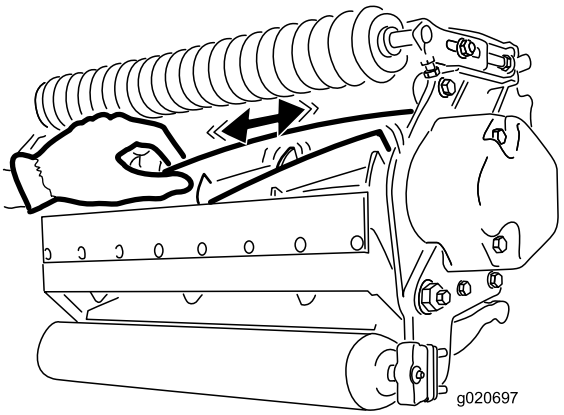
1. Uvolněte kontakt vřetena a plochého nože otočením seřizovacích knoflíků plochého nože (Obrázek 23) proti směru hodinových ručiček, až nebude patrný žádný kontakt.



Obrázek 23

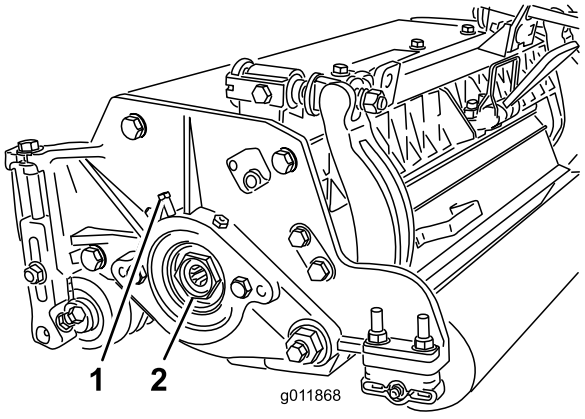
1. Seřizovací knoflík plochého nože

2. Pomocí hadru nebo silně polstrované rukavice uchopte žací nůž a pokuste se sestavou vřetena pohybovat do stran (Obrázek 24).



Obrázek 24

3. Pokud je patrná vůle, postupujte následujícím způsobem:
   A. Povolte vnější stavěcí šroub upevňující stavěcí matici ložiska k pouzdru ložiska na levé straně žací jednotky (Obrázek 25).



Obrázek 25

1. Stavěcí šroub
2. Matice

   B. Pomocí nástrčného klíče o velikosti 1-3/8 palce pomalu utáhněte stavěcí matici ložiska vřetena, dokud nebude odstraněna veškerá vůle. Pokud nelze odstranit vůli vřetena nastavením matice, vyměňte ložiska vřetena.

Poznámka: Ložiska vřetena nevyžadují předpětí. Nadměrné utažení seřizovacího prvku ložiska vřetena způsobí poškození ložisek vřetena.

4. Utažením stavěcího šroubu upevněte stavěcí matici ložiska k pouzdru ložiska.

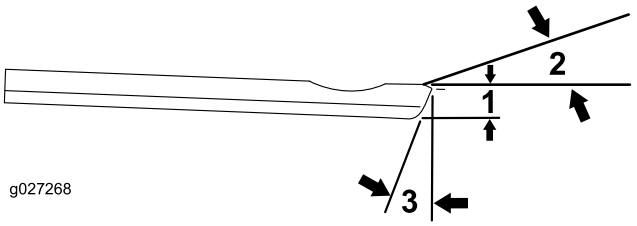
   Poznámka: Utáhněte matici na utahovací moment 1,4 až 1,7 Nm.

Údržba plochého nože

Provozní limity plochého nože jsou uvedeny v následující tabulce.

Důležité: Použití žací jednotky s plochým nožem za provozním limitem může vést k nekvalitnímu vzhledu trávy po sekání a narušení celistvosti konstrukce plochého nože v případě nárazů.

Tabulka provozních limitů plochého nože				
Plochý nůž	**Objednací číslo**	**Výška břitu plochého nože***	**Provozní limit***	**Úhly broušení** Horní/přední úhel
Nízká VS (volitelně)	120-1641 (69 cm) 120–1642 (81 cm)	5,6 mm (0,220 palce)	4,8 mm (0,190 palce)	10/5 stupňů
EdgeMax® (volitelně)	112-8910 (69 cm) 112-8956 (81 cm)	6,9 mm (0,270 palce)	4,8 mm (0,190 palce)	10/5 stupňů
Standardní (z výroby)	114-9388 (69 cm) 114-9389 (81 cm)	6,9 mm (0,270 palce)	4,8 mm (0,190 palce)	10/5 stupňů
Se zvýšenou odolností (volitelně)	114-9390 (69 cm) 114-9391 (81 cm)	9,3 mm (0,370 palce)	4,8 mm (0,190 palce)	10/5 stupňů

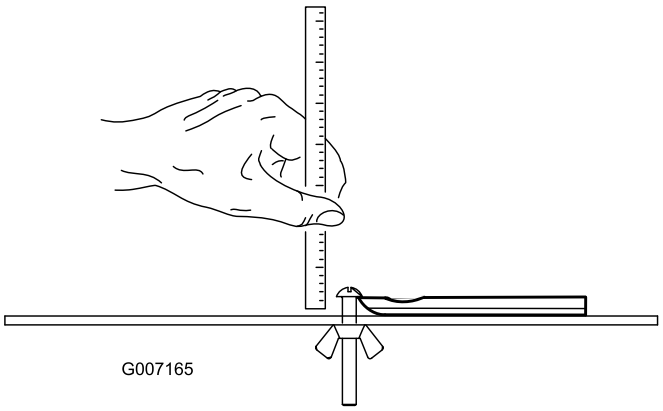


Obrázek 26

Doporučené úhly zbroušení pro horní a přední úhel plochého nože

1. Provozní limit plochého nože*
2. Úhel horního zbroušení
3. Úhel předního zbroušení

Poznámka: Všechny hodnoty provozních limitů plochého nože se vztahují ke spodnímu okraji plochého nože (Obrázek 27).



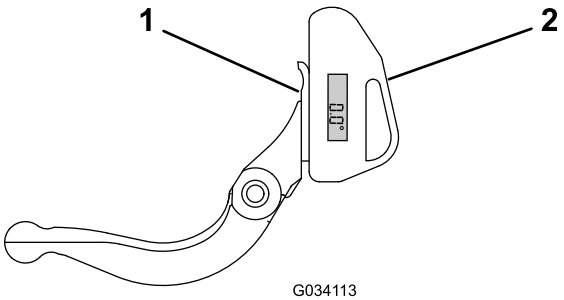
Obrázek 27

Kontrola úhlu horního zbroušení

Velmi důležitý je úhel, pod kterým zabrušujete své ploché nože.

Použitím ukazatele úhlu (číslo dílu Toro 131-6828) a držáku ukazatele úhlu (číslo dílu Toro 131-6829) zkontrolujte úhel své brusky a následně správně upravte veškeré nepřesné nastavení brusky.

1. Umístěte ukazatel úhlu na spodní stranu plochého nože, viz Obrázek 28.

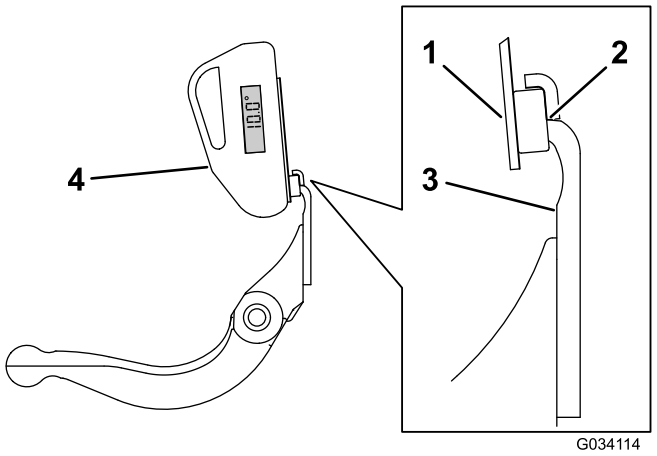


Obrázek 28

1. Plochý nůž (svisle)
2. Ukazatel úhlu

2. Stiskněte tlačítko „Alt Zero“ na ukazateli úhlu.
3. Umístěte držák ukazatele úhlu na hranu plochého nože tak, aby hrana magnetu byla spojená s okrajem plochého nože (Obrázek 29).

   Poznámka: Digitální displej by měl být vidět ze stejné strany během tohoto kroku, stejně, jako v kroku 1.



Obrázek 29

1. Držák ukazatele úhlu
2. Hrana magnetu spojeného s okrajem plochého nože
3. Plochý nůž
4. Ukazatel úhlu

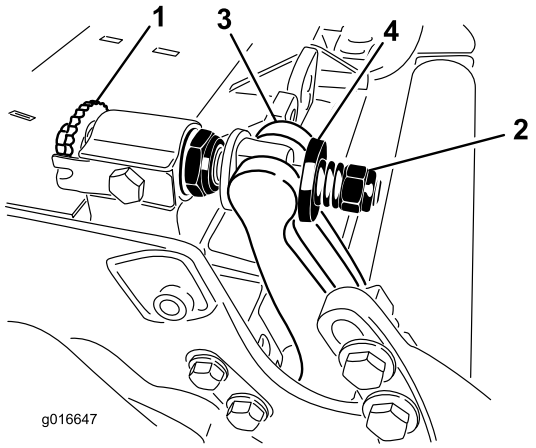
4. Umístěte ukazatel úhlu na držák, viz Obrázek 29.

   Poznámka: To je úhel vaší brusky, jenž by měl být v rozmezí 2 stupňů doporučeného horního zbroušení.

Údržba držáku plochého nože

Demontáž držáku plochého nože

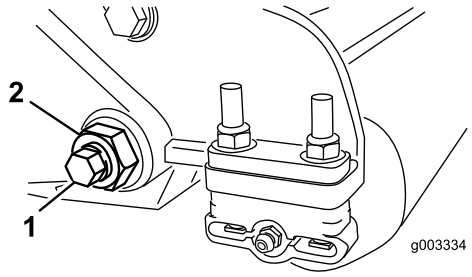
1. Otočením seřizovacích šroubů držáku plochého nože proti směru hodinových ručiček posuňte plochý nůž dále od vřetena (Obrázek 30).



Obrázek 30

1. Seřizovací šroub držáku plochého nože
2. Matice pro napnutí pružiny
3. Držák plochého nože
4. Podložka

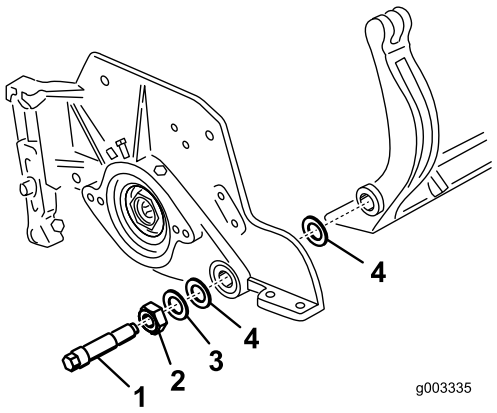
2. Vyšroubujte matici pro napnutí pružiny, aby pružina netlačila podložku k držáku plochého nože (Obrázek 30).
3. Na obou stranách stroje povolte pojistnou matici zajišťující šroub držáku plochého nože (Obrázek 31).



Obrázek 31

1. Šroub držáku plochého nože
2. Pojistná matice

4. Demontujte jednotlivé šrouby držáku plochého nože, aby bylo možné stáhnout držák plochého nože dolů a sejmout jej ze šroubu stroje (Obrázek 31). Počítejte se 2 nylonovými a 1 raženou ocelovou podložkou na obou koncích držáku plochého nože (Obrázek 32).



Obrázek 32

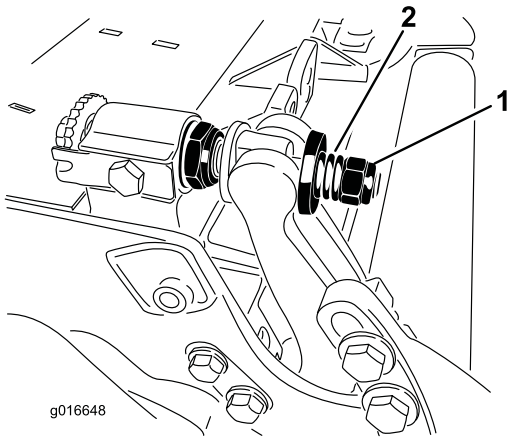
1. Šroub držáku plochého nože
2. Matice
3. Ocelová podložka
4. Nylonová podložka

Montáž držáku plochého nože

1. Namontujte držák plochého nože; montážní výstupky přitom umístěte mezi podložku a seřizovací prvek držáku plochého nože.
2. Upevněte držák plochého nože k oběma bočním deskám pomocí šroubů držáku plochého nože (s maticemi na šroubech) a 6 podložek.
3. Umístěte nylonovou podložku na obě strany výčnělku boční desky.
4. Na vnější stranu nylonových podložek umístěte ocelovou podložku (Obrázek 32).

   Poznámka: Šrouby držáku plochého nože utáhněte na utahovací moment 37 až 45 Nm. Utáhněte pojistné matice, dokud se vnější ocelová podložka nepřestane otáčet a vůle nezmizí, avšak nepřetahujte, aby nedošlo k vychýlení bočních desek. U podložek uvnitř může vzniknout mezera.

5. Utáhněte matici pro napnutí pružiny, až dojde ke stlačení pružiny, a poté ji povolte o 1/2 otáčky (Obrázek 33).



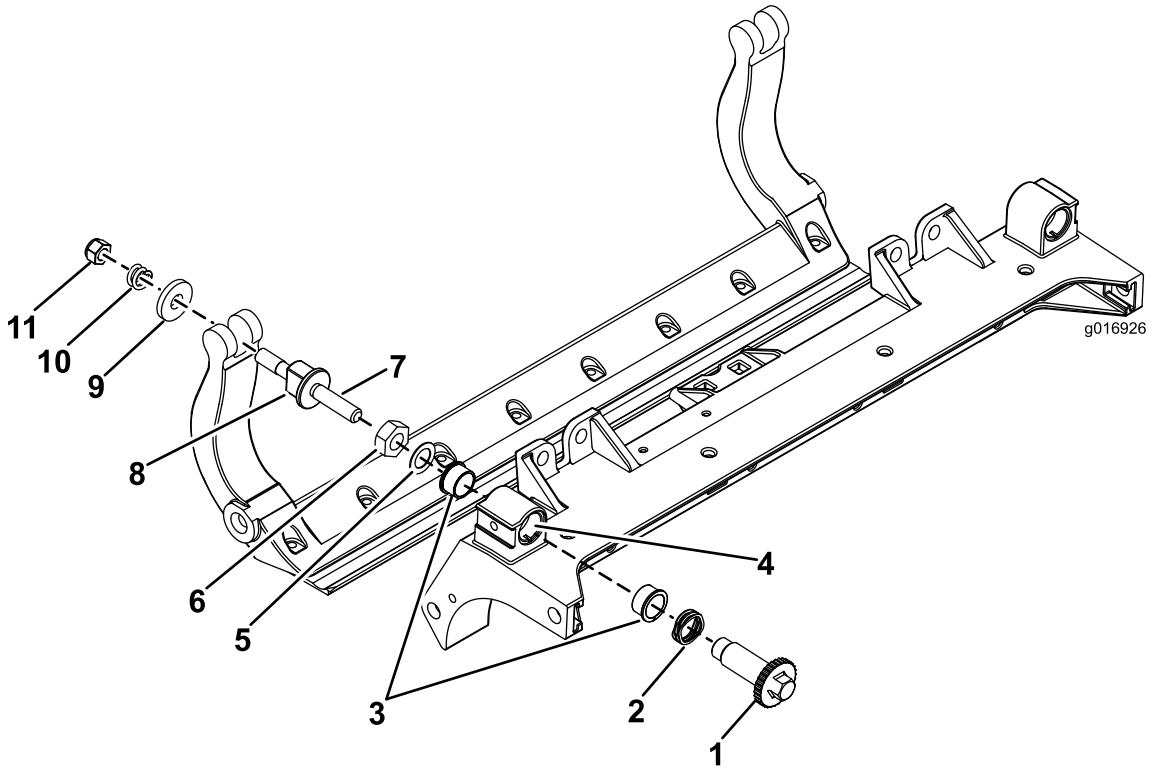
Obrázek 33

1. Matice pro napnutí pružiny 2. Pružina

Údržba dvoubodových seřizovacích prvků (DPA) HD

1. Demontujte všechny díly (postupujte podle *montážních pokynů* k sadě HD DPA (model č. 120–7230) a podle Obrázek 34).
2. Aplikujte přípravek proti zadírání na vnitřní stranu oblasti pouzdra na rámu nosné sestavy žací jednotky (Obrázek 34).
3. Vyrovnejte klíny na přírubových pouzdrech s drážkami v rámu a nasaďte pouzdra (Obrázek 34).
4. Nasaďte vlnitou podložku na dřík seřizovacího prvku a dřík zasuňte do přírubového pouzdra v rámu žací jednotky (Obrázek 34).
5. Upevněte dřík seřizovacího prvku pomocí ploché podložky a pojistné matice (Obrázek 34). Utáhněte pojistnou matici utahovacím momentem 20 až 27 N·m.

   Poznámka: Dřík seřizovacího prvku držáku plochého nože má levotočivý závit.



Obrázek 34

1. Seřizovací prvek s dříkem
2. Vlnitá podložka
3. Přírubové pouzdro
4. Zde aplikujte přípravek proti zadírání.
5. Plochá podložka
6. Pojistná matice
7. Zde aplikujte přípravek proti zadírání.
8. Seřizovací šroub držáku plochého nože
9. Tvrzená podložka
10. Tlačná pružina
11. Matice pro napnutí pružiny

---

6. Aplikujte přípravek proti zadírání na závity seřizovacího šroubu držáku plochého nože, jež bude zaveden do dříku seřizovacího prvku.
7. Našroubujte seřizovací šroub držáku plochého nože do dříku seřizovacího prvku.
8. Volně nasaďte tvrzenou podložku, pružinu a matici pro stlačení pružiny na seřizovací šroub.
9. Namontujte držák plochého nože; montážní výstupky přitom umístěte mezi podložku a seřizovací prvek držáku plochého nože.
10. Upevněte držák plochého nože k oběma bočním deskám pomocí šroubů držáku plochého nože (s maticemi na šroubech) a 6 podložek.

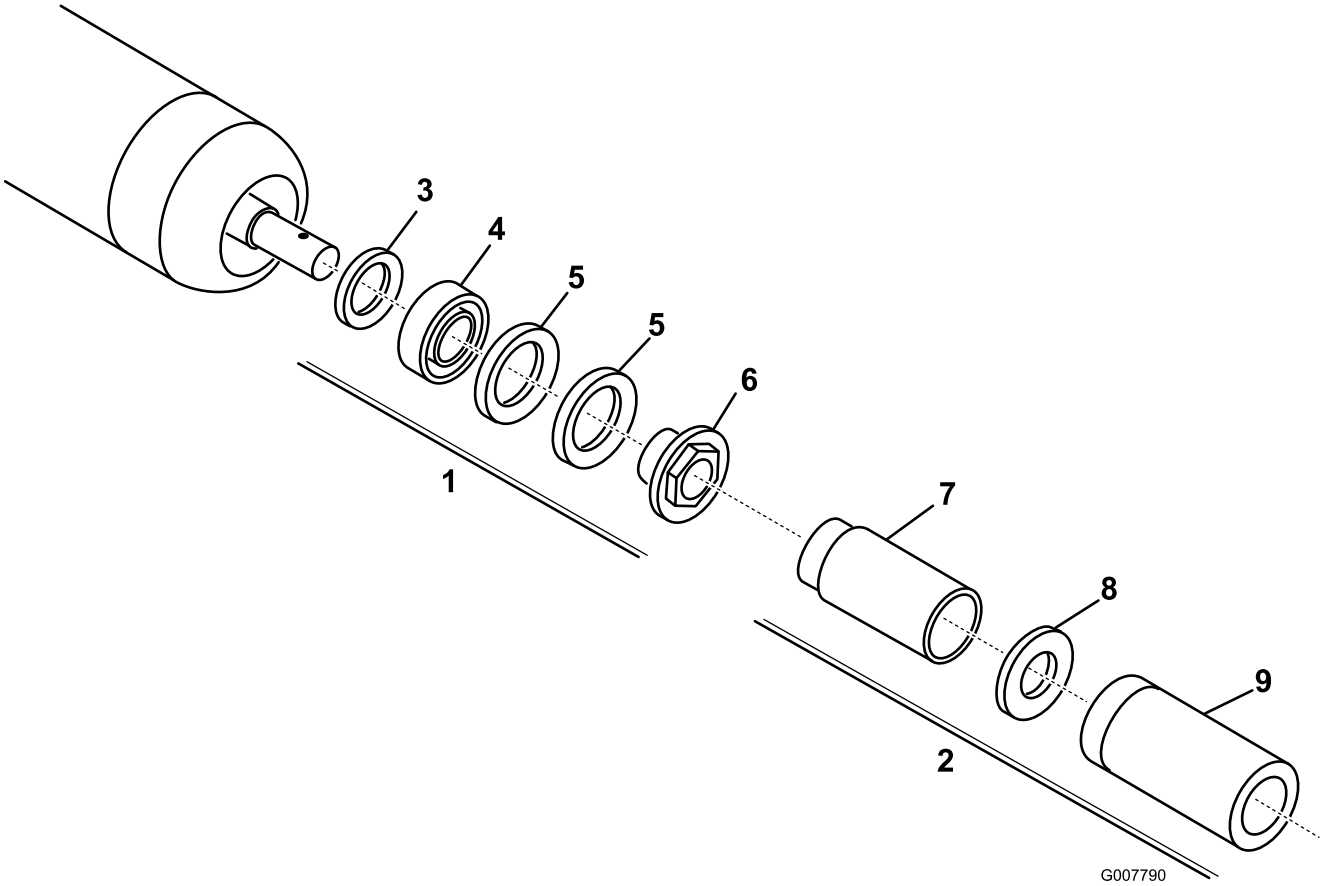
    Poznámka: Umístěte nylonovou podložku na obě strany výčnělku boční desky. Na vnější stranu nylonových podložek umístěte ocelovou podložku (Obrázek 34).

    Šrouby držáku plochého nože utáhněte na utahovací moment 27 až 36 Nm. Utáhněte pojistné matice, dokud se vnější ocelová podložka nepřestane otáčet a vůle nezmizí, avšak nepřetahujte, aby nedošlo k vychýlení bočních desek. U podložek uvnitř může vzniknout mezera (Obrázek 32).
11. Utáhněte matici na obou koncích sestavy seřizovacího prvku držáku plochého nože, dokud nebude pružina zcela stlačena, a poté matici povolte o 1/2 otáčky (Obrázek 33).

12. Uvedený postup zopakujte i na opačné straně žací jednotky.
13. Proveďte seřízení plochého nože a vřetena.

Údržba válce

Pro údržbu válce je k dispozici Sada pro opravu válce (objednací číslo 114–5430) a Sada nástrojů pro opravu válce (objednací číslo 115–0803) (Obrázek 35). Sada pro opravu válce obsahuje všechna ložiska, matice ložisek, vnitřní a vnější těsnění nutné k opravě válce. Sada nástrojů pro opravu válce obsahuje všechny nástroje a montážní pokyny nutné pro opravu válce pomocí sady pro opravu. Informace najdete v katalogu dílů nebo se obraťte na autorizovaného distributora Toro a vyžádejte si další podporu.



Obrázek 35

1. Sada pro opravu válce (objednací číslo 114–5430)
2. Sada nástrojů pro opravu válce (objednací číslo 115-0803)
3. Vnitřní těsnění
4. Ložisko
5. Vnější těsnění
6. Matice ložiska
7. Nástroj na montáž vnitřního těsnění
8. Podložka
9. Nástroj na montáž ložiska / vnějšího těsnění

Poznámky:

Prohlášení o zabudování

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA prohlašuje, že následující zařízení jsou v souladu s uvedenými směrnicemi, pokud je zařízení montováno v souladu s přiloženými pokyny na konkrétní modely Toro, které jsou uvedeny v příslušném prohlášení o shodě.

Číslo modelu	Výrobní číslo	Popis produktu	Popis faktury	Všeobecný popis	Směrnice
03180	316000001 a vyšší	Žací jednotka DPA s 5 noži, 69 cm, hnací jednotka Reelmaster řady 3100-D	RM3100 27” 5 BLD CU-DPA	Žací jednotka	2006/42/ES
03181	316000001 a vyšší	Žací jednotka DPA s 8 noži, 69 cm, hnací jednotka Reelmaster řady 3100-D	RM3100 27” 8 BLD CU-DPA	Žací jednotka	2006/42/ES
03182	316000001 a vyšší	Žací jednotka DPA s 8 noži, 81 cm, hnací jednotka Reelmaster řady 3100-D	RM3100 32” 8 BLD CU-DPA	Žací jednotka	2006/42/ES
03183	316000001 a vyšší	Žací jednotka DPA s 11 noži, 69 cm, hnací jednotka Reelmaster řady 3100-D	RM3100 27” 11BLD CU-DPA	Žací jednotka	2006/42/ES

Příslušná technická dokumentace byla sestavena podle požadavků směrnice 2006/42/ES, části B, přílohy VII.

Zavazujeme se předávat na základě požadavků ze strany vnitrostátních orgánů příslušné informace o tomto neúplném strojním zařízení. Způsob předávání bude elektronický.

Toto zařízení nesmí být uvedeno do provozu, dokud nebude začleněno do schválených modelů Toro, které jsou uvedeny v souvisejícím prohlášení o shodě, v souladu se všemi pokyny a v souladu se všemi příslušnými směrnicemi.

Certifikace:



David Klis
Vedoucí technický manažer
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
June 6, 2016

Technický kontakt v EU:

Marc Vermeiren
Toro Europe NV
B-2260 Oevel-Westerloo
Belgium

Tel. 0032 14 562960
Fax 0032 14 581911

Zpráva věnovaná ochraně osobních údajů v Evropě

Informace shromažďované společností Toro
Společnost Toro Warranty Company (Toro) respektuje soukromí uživatelů. Abychom mohli zpracovat vaše reklamace ze záruky a kontaktovat vás v případě stahování produktu z trhu, prosíme vás, abyste nám sdělili některé své osobní údaje, ať už přímo, nebo u vašeho místního distributora společnosti Toro.

Záruční systém společnosti Toro je hostován na serverech v USA, jejichž zákony na ochranu osobních údajů nemusí poskytovat stejnou ochranu jako zákony ve vaší zemi.

SDÍLENÍM SVÝCH OSOBNÍCH ÚDAJŮ SOUHLASÍTE SE ZPRACOVÁNÍM TĚCHTO ÚDAJŮ V ROZSAHU VYMEZENÉM TOUTO ZPRÁVOU VĚNOVANOU OCHRANĚ OSOBNÍCH ÚDAJŮ.

Způsob používání informací ve společnosti Toro
Společnost Toro může využít vaše osobní informace ke zpracování reklamací ze záruky a ke kontaktování vás v případě stahování produktu z trhu. Společnost Toro může poskytnuté údaje předat svým pobočkám, prodejcům nebo dalším obchodním partnerům, pokud to vyžadují uvedené akce. Vaše osobní informace nebudeme prodávat žádné další společnosti. Vyhrazujeme si právo zveřejnit osobní údaje za účelem dosažení souladu s platnými zákony a se žádostí příslušných orgánů k řádnému provozování našich systémů, nebo pro ochranu vlastní i dalších uživatelů.

Uchování osobních údajů
Vaše osobní údaje si ponecháme pouze po dobu nezbytně nutnou k naplnění účelu, pro něž byly shromážděny, ledaže by ze zákona vyplývalo něco jiného (např. shoda s regulačními opatřeními), případně po dobu vyžadovanou platnými zákony.

Závazek společnosti Toro k ochraně osobních údajů uživatelů
Přijímáme důvodná bezpečnostní opatření, abychom zajistili ochranu osobních údajů svých zákazníků. Společnost také přijala opatření k zajištění přesnosti a aktuálnosti osobních údajů.

Přístup k vašim osobním údajům a jejich oprava
Pokud si přejete zkontrolovat nebo opravit své osobní údaje, kontaktujte nás prosím e-mailem na adrese legal@toro.com.

Australský zákon na ochranu spotřebitelů

Australští zákazníci naleznou podrobné informace o australském zákoně na ochranu spotřebitelů uvnitř balení nebo u místního distributora společnosti Toro.

Záruka Toro

Dvouletá omezená záruka

Podmínky a výrobky, na které se záruka vztahuje

Společnost Toro Company a její dceřiná společnost Toro Warranty Company na základě vzájemné dohody nesou společně záruky za případné materiálové či výrobní vady komerčního výrobku společnosti Toro („výrobek“) po dobu dvou let nebo 1 500 provozních hodin* podle toho, která z možností nastane dříve. Tato záruka se vztahuje na všechny výrobky s výjimkou provzdušňovačů (viz jednotlivé části záruky vztahující se na tyto výrobky). V případě, že jsou naplněny záruční podmínky, opravíme výrobek na vlastní náklady, včetně diagnostiky, práce, náhradních dílů a dopravy. Tato záruka začíná běžet v den dodání výrobku původnímu maloobchodnímu odběrateli.
* Výrobek vybavený měřičem provozních hodin.

Pokyny pro poskytnutí záruční opravy

Jste-li přesvědčeni, že došlo k naplnění záručních podmínek, musíte sdělit distributorovi komerčních výrobků nebo autorizovanému prodejci komerčních výrobků, kde jste výrobek zakoupili. Potřebujete-li pomoc s vyhledáním distributora nebo autorizovaného prodejce komerčních výrobků nebo máte-li dotazy týkající se vašich práv či povinností spojených se zárukou, můžete nás kontaktovat na adrese:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952–888–8801 nebo 800–952–2740
E-mail: commercial.warranty@toro.com

Povinnosti vlastníka

Jako vlastníci výrobku jste odpovědní za provádění nutné údržby a seřizování, jak je uvedeno v příslušné *provozní příručce*. Neprovádění nezbytné údržby a seřizování může být důvodem k zamítnutí reklamace.

Součásti a úkony, na které se nevztahuje záruka

Ne všechny závady nebo poruchy, které se v záruční době na výrobku vyskytnou, jsou vady materiálu nebo výrobní vady. Záruka se nevztahuje na následující:

- Závady na výrobku, které jsou důsledkem použití jiných náhradních dílů než Toro nebo instalace a používání přídavných nebo upravených zařízení a produktů jiné značky než Toro. Výrobce těchto součástí může poskytnout samostatnou záruku.
- Závady na výrobku, které jsou důsledkem neprovádění doporučené údržby a/nebo seřizování. Neprovádění řádné údržby produktu Toro podle zásad doporučené údržby vyjmenovaných v *provozní příručce* může mít za následek zamítnutí reklamace.
- Závady na výrobku, které jsou důsledkem jeho nesprávného, nedbalého nebo nezodpovědného používání.
- Díly podléhající opotřebení v důsledku používání, nejsou-li tyto díly uznány za vadné. Mezi součásti, u nichž dochází k opotřebení nebo ke spotřebě v rámci běžného provozu výrobku, patří mimo jiné brzdové destičky a obložení, spojkové obložení, žací nože, vřetena, válce a ložiska (utěsněná nebo mazatelná), ploché nože, zapalovací svíčky, řídicí kolečka a jejich ložiska, pneumatiky, filtry, řemeny a některé součásti rozprašovačů, například membrány, trysky, pojistné ventily atd.
- Závady způsobené vnějším vlivem. Podmínky spadající pod vnější vlivy zahrnují kromě jiného počasí, skladovací postupy, kontaminaci, používání neschválených paliv, chladicích kapalin, maziv, přísad, hnojiv, vody, chemikálií atd.
- Závady nebo snížení výkonu způsobené používáním paliv (např. benzínu, motorové nafty nebo bionafty), která nevyhovují příslušným průmyslovým normám.
- Běžný hluk, vibrace, opotřebení a znehodnocení.
- Běžné „opotřebení“ zahrnuje kromě jiného poškození sedadel opotřebením nebo oděrem, odřený lak, poškrábané etikety nebo okna atd.

Díly

Díly, u nichž je v rámci údržby plánována výměna, jsou kryté zárukou do doby jejich plánované výměny. Díly vyměněné podle této záruky jsou kryté po dobu platnosti záruky na originální výrobek a stávají se majetkem společnosti Toro. Společnost Toro učiní konečné rozhodnutí o tom, zda příslušný díl nebo montážní celek budou opraveny nebo vyměněny. Společnost Toro může k záručním opravám použít repasované díly.

Záruka poskytovaná na baterie s hlubokým cyklem vybití a lithium-iontové baterie:

Baterie s hlubokým cyklem vybití a lithium-iontové baterie mají specifikovaný celkový počet kilowatthodin, které jsou během své životnosti schopny dodat. Způsob provozu, dobíjení a údržby může životnost akumulátorů prodloužit nebo zkrátit. Postupem času se snižuje množství užitečné práce v intervalech mezi dobíjením baterií, až jsou baterie zcela vypotřebované. Výměna vypotřebovaných baterií v důsledku běžného provozu je odpovědností majitele výrobku. Během standardní záruční doby může být nutná výměna akumulátoru na náklady majitele. Poznámka (pouze lithium-iontová baterie): Na lithium-iontovou baterii se poskytuje poměrná prodloužená záruka po dobu 3 až 5 let na základě doby provozu a spotřebovaných kilowatthodin. Dodatečné informace naleznete v *provozní příručce*.

Údržbu hradí majitel

Mezi běžné servisní úkony vyžadované u výrobků značky Toro a prováděné na náklady majitele patří seřizování, mazání, čištění a leštění motoru, výměna filtrů, chladicí kapaliny a provádění doporučené údržby.

Obecné podmínky

Oprava autorizovaným distributorem nebo prodejcem Toro je jediný nápravný prostředek, na který máte podle této záruky nárok.

Společnosti Toro Company a Toro Warranty Company nejsou odpovědné za nepřímé, náhodné ani následné škody související s používáním výrobků Toro, na něž se vztahuje tato záruka, včetně jakýchkoli nákladů nebo výdajů na zajištění náhradního zařízení nebo servisu během odpovídající doby trvání poruchy nebo nepoužitelnosti výrobku do skončení oprav podle této záruky. S výjimkou níže uvedené emisní záruky, která platí v odpovídajících případech, neexistuje žádná jiná výslovná záruka. Veškeré předpokládané záruky prodejnosti a vhodnosti použití jsou omezeny na dobu trvání této výslovné záruky.

Některé státy nepovolují vyloučení náhodných nebo následných škod ze záruky nebo omezení doby trvání předpokládané záruky, proto se na vás výše uvedené výjimky a omezení nemusejí vztahovat. Tato záruka uděluje specifická zákonná práva, kromě nichž můžete mít i další práva, která se mezi jednotlivými státy liší.

Poznámka k záruce poskytované na motor:

Systém pro kontrolu emisí v produktu může být pokryt samostatnou zárukou, která splňuje požadavky stanovené americkými organizacemi EPA (U.S. Environmental Protection Agency) a/nebo CARB (California Air Resources Board). Na záruku na systém pro kontrolu emisí se nevztahují výše uvedená omezení týkající se provozních hodin. Podrobnosti naleznete v prohlášení o záruce na systém kontroly emisí, které bylo dodáno s výrobkem nebo je součástí dokumentace výrobce k motoru.

Jiné země než USA a Kanada

Prosíme zákazníky, kteří zakoupili produkty společnosti Toro dovezené z USA či Kanady, aby se spojili s příslušným distributorem (zástupcem) společnosti Toro, který jim poskytne záruční podmínky platné v dané zemi, oblasti nebo státu. Pokud z nějakého důvodu nejste se službami distributora spokojení nebo je pro vás obtížné získat informace o záruce, obraťte se na dovozce produktů Toro.