



Kit de luzes de estrada e homologação

Pulverizador de relva Multi Pro 5800

Modelo nº 41628

Manual do Operador

Introdução

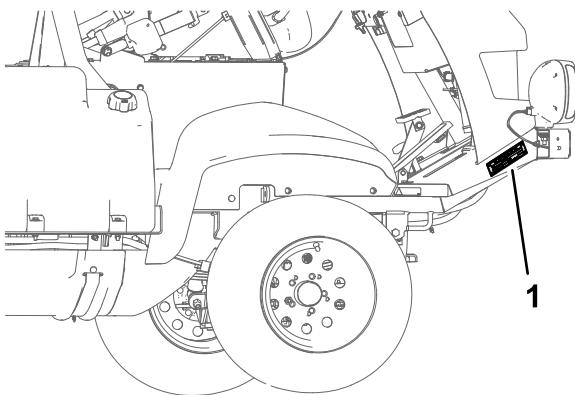
Este kit foi concebido para adicionar os componentes de iluminação necessários à deslocação em estrada. É um acessório de veículo de aplicação de rega dedicado que se destina a ser utilizado por operadores profissionais contratados em aplicações comerciais.

Nota: Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

Leia cuidadosamente estas instruções para saber como utilizar e efetuar a manutenção do produto de forma adequada. As informações incluídas neste manual podem ajudá-lo, a si e a terceiros, a evitar ferimentos pessoais e danos no produto. Apesar de a Toro conceber e fabricar apenas produtos de elevada segurança, a utilização correta e segura dos mesmos é da exclusiva responsabilidade do utilizador.

Pode contactar diretamente a Toro em www.Toro.com para mais informação sobre produtos e acessórios, para obter o contacto de um distribuidor ou registar o seu produto.

Sempre que necessitar de assistência, peças genuínas Toro ou informações adicionais, entre em contacto com um Distribuidor autorizado ou com o Serviço de assistência Toro, indicando os números de modelo e de série do produto. A Figura 1 identifica a localização dos números de série e de modelo do produto.



g207494

Figura 1

1. Placa com os números de modelo e de série

▲ AVISO

CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.



* 3 4 0 6 - 9 7 3 * A

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	—	Preparação para instalar o kit.
2	Nenhuma peça necessária	—	Retire o resguardo inferior do chassis e proteção térmica.
3	Cablagem Olhal Montagem da luz de trabalho Canal de apoio Parafuso com cabeça flangeada (3/8 pol. x 2 1/4 pol.) Espaçador Porca de flange (3/8 pol.) Luz de trabalho	1 1 2 1 4 4 4 2	Montar a luz de trabalho e a cablagem.
4	Parafuso com cabeça flangeada (1/4 x 3/4 pol.) Módulo dos piscas (CE) Porca flangeada (1/4 pol.) Braçadeira de cabos Interruptor da buzina Porca de retenção (5/8 pol.) Porca recartilhada (5/8 pol.) Botão Interruptor—oscilador (ligar-desligar-ligar) Interruptor—oscilador (iluminado) Interruptor do sinal de mudança de direção Abraçadeira de tubos	1 1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Instalar a cablagem dos interruptores.
5	Conjunto da buzina Parafuso com cabeça flangeada (3/8 x 1 pol.) Porca de bloqueio flangeada (3/8 pol.)	1 1 1	Instale a buzina.
6	Braçadeira de cabos	5	Instalar a cablagem no chassis.
7	Autocolante de velocidade Sinal de velocidade Parafusos de cabeça flangeada (5/16 x 3/4 pol.) Porcas de bloqueio flangeadas (5/16 pol.)	3 1 2 2	Instalação dos suportes da placa de matrícula e sinais de velocidade.
8	Luz da placa de matrícula Parafuso (n.º 10 x 5/8 pol.) Porca de bloqueio (n.º 10)	1 1 2	Instalação da luz da placa de matrícula.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
9	Suporte da luz traseira Parafuso com cabeça flangeada (5/16 x 1 polegada) Porca flangeada (5/16 pol.) Lâmpada traseira Braçadeira de cabos	1 4 4 2 3	Montar as luzes traseiras.
10	Placa de dados Rebite	1 4	Colocar a placa de dados
11	Nenhuma peça necessária	—	Instale o resguardo do chassis inferior.
12	Nenhuma peça necessária	—	Conclua a instalação do kit de depósito de lavagem.

1

Preparação para instalar o kit

Nenhuma peça necessária

Procedimento

⚠ AVISO

A ligação incorreta dos cabos da bateria poderá danificar o pulverizador e os cabos produzindo faíscas. As faíscas podem provocar uma explosão dos gases da bateria, resultando em acidentes pessoais.

- Desligue sempre o cabo negativo (preto) antes de desligar o cabo positivo (vermelho).**
- Ligue sempre o cabo positivo (vermelho) antes de ligar o cabo negativo (preto).**

⚠ AVISO

Os terminais da bateria e as ferramentas de metal poderão provocar curto-circuitos noutros componentes do veículo, produzindo faíscas. As faíscas podem provocar uma explosão dos gases da bateria, resultando em acidentes pessoais.

- Quando retirar ou montar a bateria, não toque com os terminais da bateria noutras peças metálicas do pulverizador.**
 - Deverá evitar quaisquer curto-circuitos entre os terminais da bateria e as peças metálicas do pulverizador.**
 - Mantenha sempre a faixa da bateria na sua posição correta de modo a proteger e manter a bateria bem fixa.**
1. Coloque a máquina numa superfície plana, pressione totalmente o pedal do travão e engate o travão de estacionamento; consulte o *Manual do utilizador*.
 2. Rode a chave para a posição Desligar e retire a chave da ignição; consulte o *Manual do utilizador*.
 3. Retire a cobertura da bateria e desligue o cabo negativo (preto-terra) do borne da bateria (Figura 2).

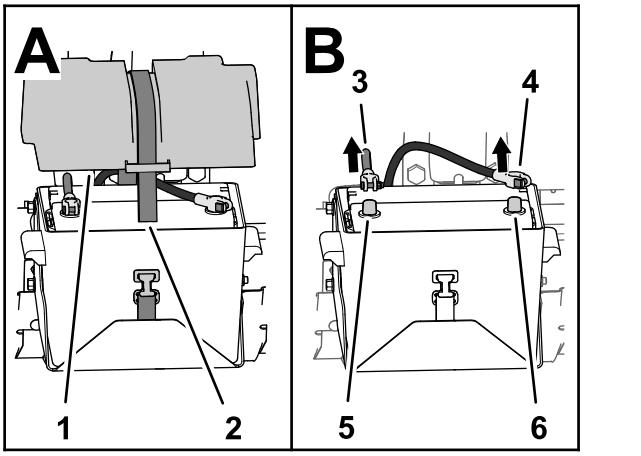


Figura 2

g207342

1. Tampa da bateria
2. Cinta e fita
3. Cabo positivo da bateria
4. Desligue o cabo positivo (vermelho) do borne da bateria (Figura 2).
4. Cabo negativo da bateria
5. Borne positivo da bateria
6. Borne negativo da bateria

2

Retirar a proteção térmica dianteira e resguardo inferior do chassis

Nenhuma peça necessária

Retirar a proteção térmica dianteira

1. Engate o travão de estacionamento, pare a bomba do pulverizador, desligue o motor e retire a chave do interruptor.
2. Levante a dianteira e a traseira da máquina e apoie-a em preguiças; consulte o *Manual do utilizador*.
3. Retire os 6 parafusos de cabeça hexagonal e as 6 anilhas que fixam a proteção térmica dianteira ao chassis e retire a proteção (Figura 3).

Nota: Guarde os parafusos, as anilhas e a proteção térmica para instalação em [Instalar a proteção térmica dianteira \(página 26\)](#).

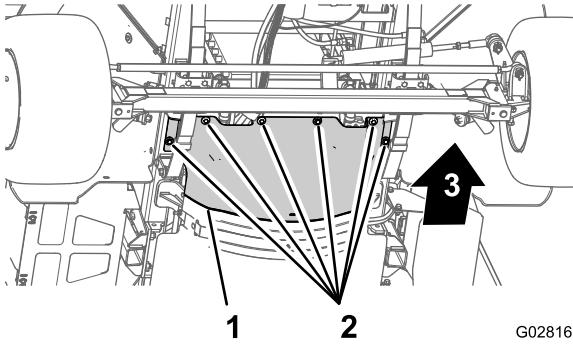


Figura 3

G028168
g028168

1. Proteção térmica dianteira
2. Parafusos de cabeça hexagonal e anilhas
3. Frente da máquina

Retirar o resguardo do chassis inferior

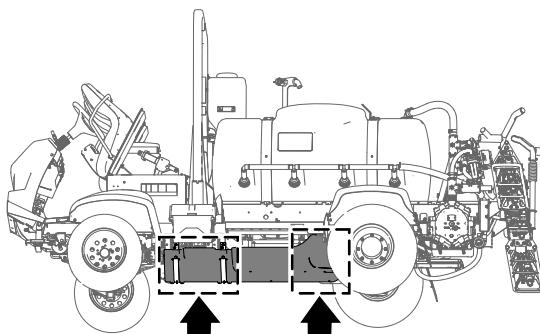


Figura 4

G032041
g032041

1. Retire as ferragens seguintes que prendem a parte de trás do resguardo do chassis inferior ao chassis da máquina (Figura 5):
 - **Máquinas de 2016**—7 parafusos de cabeça flangeada (5/16 x 7/8 pol.) e 7 anilhas (5/16 pol.)
 - **Máquinas de 2017 e posteriores**—5 parafusos de cabeça flangeada (5/16 x 7/8 pol.) e 5 anilhas (5/16 pol.)

Nota: Guarde os parafusos e as anilhas para colocação no passo [Retirar o resguardo do chassis inferior \(página 4\)](#) de 5.

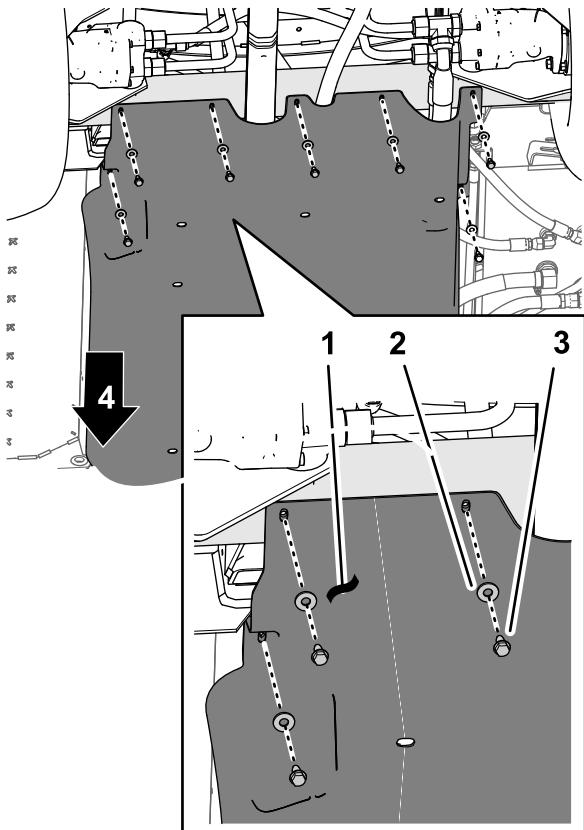


Figura 5

Mostrada máquina de 2017; as máquinas de 2016 são semelhantes

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Resguardo do chassis inferior | 3. Parafusos com cabeça de flange (5/16 x 7/8 pol.) |
| 2. Anilhas (5/16 pol.) | 4. Frente da máquina |
-
2. Retire as quatro porcas de bloqueio flangeadas (5/16 pol.) dos parafusos e dos parafusos de carroçaria que prendem as cintas de suporte do resguardo inferior do chassis aos suportes de montagem do motor da máquina ([Figura 6](#)).

Nota: Não retire os parafusos da máquina. Guarde as porcas de bloqueio flangeadas para instalação no passo 3 de [Instalar o resguardo do chassis inferior](#) (página 25).

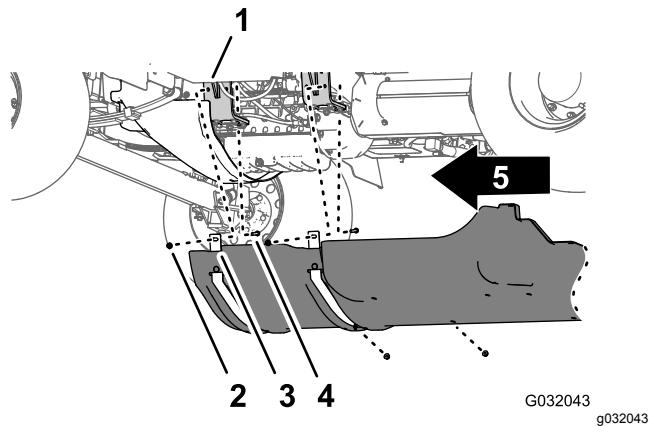


Figura 6

1. Montagens do motor
 2. Parafuso — mostrado para maior clareza; não o retire
 3. Resguardo do chassis inferior
 4. Porcas de bloqueio flangeadas (5/16 pol.)
 5. Frente da máquina
-
3. Levante as cintas de suporte por cima dos parafusos que prendem o resguardo do chassis inferior aos suportes de montagem do motor.
 4. Remova o resguardo do chassis da máquina ([Figura 5](#) e [Figura 6](#)).

3

Montar a luz de trabalho e a cablagem

Peças necessárias para este passo:

1	Cablagem
1	Olhal
2	Montagem da luz de trabalho
1	Canal de apoio
4	Parafuso com cabeça flangeada (3/8 pol. x 2 1/4 pol.)
4	Espaçador
4	Porca de flange (3/8 pol.)
2	Luz de trabalho

Montar o olhal na cablagem

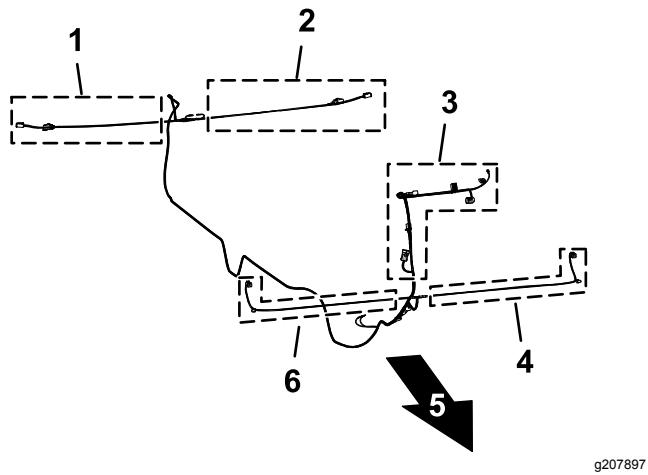


Figura 7

1. Ramal da cablagem de 71 cm—SINAL DE VIRAGEM PARA A DIREITA
2. Ramal da cablagem de 89 cm—SINAL DE VIRAGEM PARA A ESQUERDA
3. Ramal da cablagem de 108 cm—interruptor da buzina, PARA INTERRUPTOR DO FAROL PINO 1, sinal mudança de mudança de direção, interruptor de perigo, módulo dos piscas CE e PARA CABLAGEM PRINCIPAL
4. Ramal da cablagem de 99 cm—SINAL DE MUDANÇA DE DIREÇÃO PARA A ESQUERDA/LUZ DE PRESENÇA
5. Para a frente
6. Ramal da cablagem de 112 cm—SINAL DE MUDANÇA DE DIREÇÃO PARA A DIREITA FRONTAL/LUZ DE PRESENÇA

1. Alinhe o conector de seis tomadas do SINAL DE MUDANÇA DE DIREÇÃO PARA A DIREITA

FRONTAL/LUZ DE PRESENÇA da secção de 112 cm da cablagem através do olhal e move o olhal na direção da secção de 112 cm da cablagem (Figura 9).

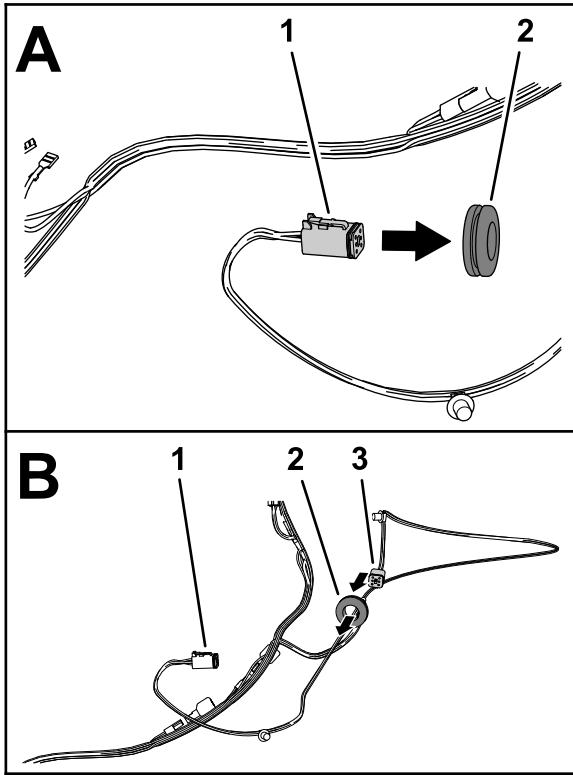


Figura 8

1. Conector de seis tomadas (SINAL DE MUDANÇA DE DIREÇÃO PARA A DIREITA FRONTAL/LUZ DE PRESENÇA)
2. Olhal
3. Conector de seis tomadas (SINAL DE MUDANÇA DE DIREÇÃO PARA A ESQUERDA FRONTAL/LUZ DE PRESENÇA)
2. Alinhe o conector de seis tomadas do SINAL DE MUDANÇA DE DIREÇÃO PARA A ESQUERDA FRONTAL/LUZ DE PRESENÇA da secção de 99 cm da cablagem através do olhal (Figura 8).
3. Posicione o olhal como se mostra na Figura 9.

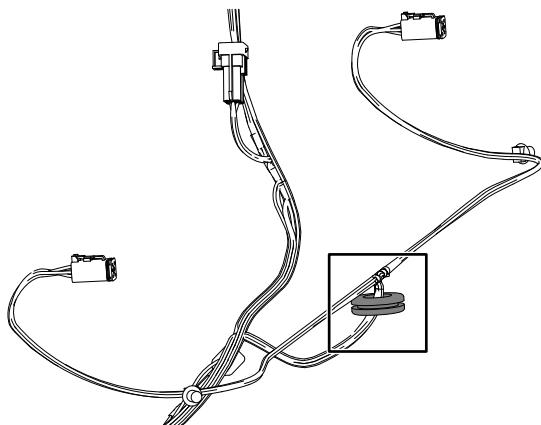


Figura 9

Montar a cablagem no suporte da luz de trabalho

1. Prenda as duas montagens de trabalho nos ramais de cablagem de 112 cm e de 99 cm como se mostra na [Figura 10](#).

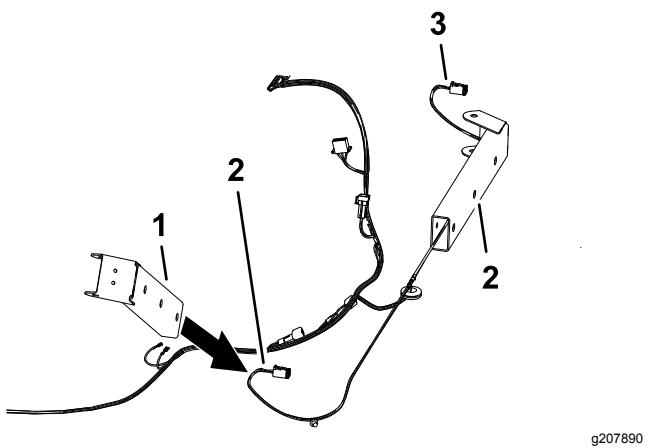


Figura 10

1. Montagem da luz de trabalho
2. Ramal da cablagem de 112 cm—SINAL DE MUDANÇA DE DIREÇÃO PARA A DIREITA FRONTAL/LUZ DE PRESENÇA
3. Ramal da cablagem de 99 cm—SINAL DE MUDANÇA DE DIREÇÃO PARA A ESQUERDA/LUZ DE PRESENÇA
2. Alinhe os furos no canal de suporte, espaçador e montagem da luz de trabalho como se mostra na [Figura 11](#).

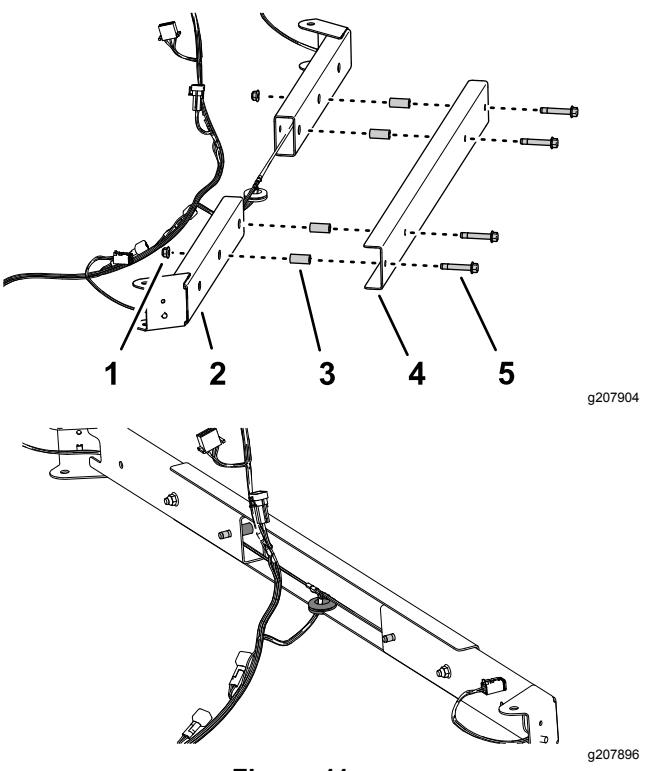


Figura 11

1. Porca de flange (3/8 pol.)
 2. Montagem da luz de trabalho
 3. Espaçador
 4. Canal de apoio
 5. Parafuso com cabeça flangeada (3/8 pol. x 2 1/4 pol.)
 3. Monte o canal de suporte na montagem da luz de trabalho ([Figura 11](#)) com os quatro parafusos de cabeça flangeada (3/8 x 2-1/4 pol.), quatro espaçadores e duas porcas de bloqueio flangeadas (3/8 pol.).
- Nota:** Monte a porca de bloqueio no parafuso de cabeça flangeada na posição mais exterior.
4. Monte o canal de suporte na montagem da luz de trabalho ([Figura 11](#)) com os quatro parafusos de cabeça flangeada (3/8 x 2-1/4 pol.), quatro espaçadores e duas porcas de bloqueio flangeadas (3/8 pol.).
- Nota:** Monte a porca de bloqueio no parafuso de cabeça flangeada na posição mais exterior.
5. Aperte o parafuso de cabeça flangeada e a porca de bloqueio flangeada para remover a folga entre a montagem da luz de trabalho, espaçador e canal de suporte.
 6. Insira o fixador de pressão da cablagem no furo na extremidade da montagem da luz de trabalho como se mostra na [Figura 12](#).

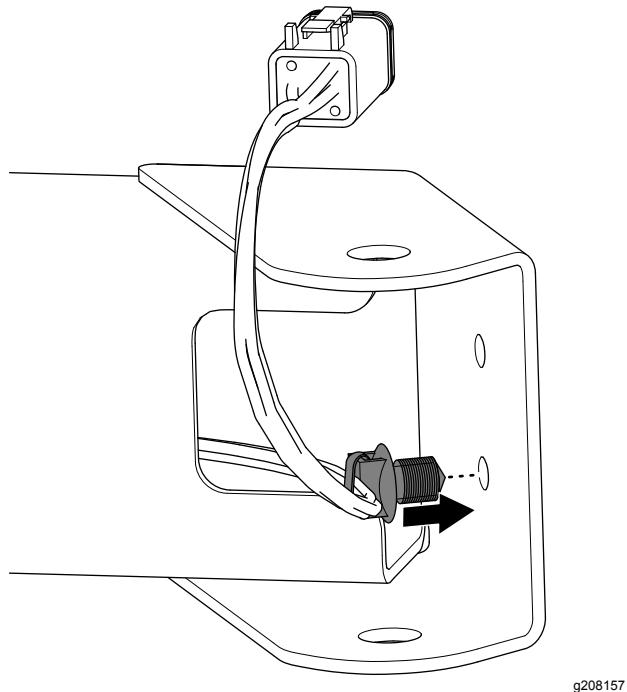


Figura 12

g208157

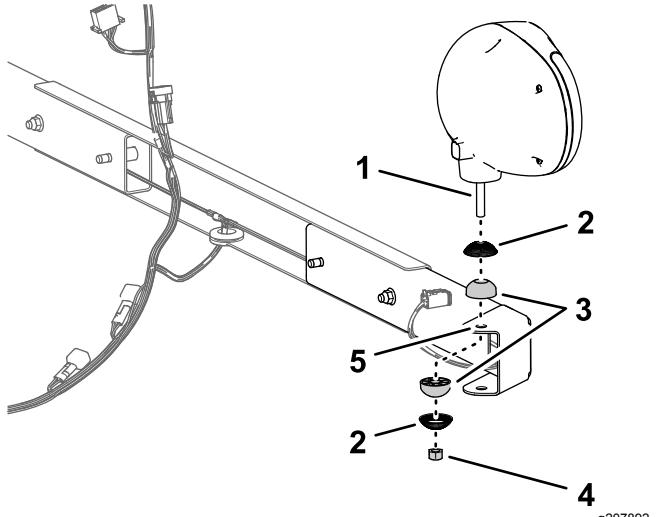


Figura 14

g207892

7. Repita os passos **2 a 6** para a montagem da luz de trabalho na outra extremidade do canal de suporte (Figura 11).

Instalar as luzes de trabalho no suporte

1. Alinhe os conjuntos das luzes de trabalho esquerda e direita com as lâmpadas âmbar para fora como se mostra na Figura 13.

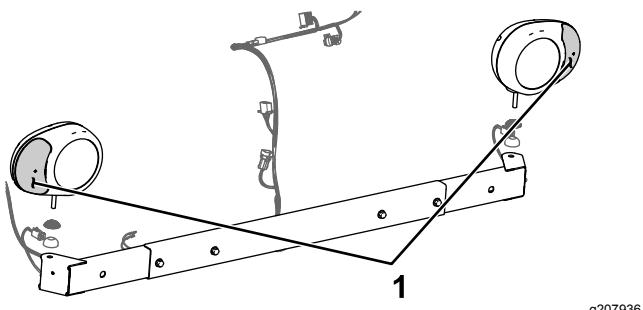


Figura 13

g207936

1. Lâmpadas âmbar (luzes de trabalho)
2. Instale uma armação serrada e uma rótula no pino de uma luz de trabalho (Figura 14).

3. Monte a luz de trabalho no furo na flange da montagem da luz de trabalho (Figura 14) com a armação serrada, rótula e porca de bloqueio (10 mm) e aperte a lâmpada à mão.

Nota: Aperte a luz de trabalho o suficiente para manter a sua posição, mas que permita que o operador alinhe a luz, se necessário.

4. Repita os passos **2 a 3** para a luz de trabalho na outra montagem da lâmpada do farol.
5. Ligue os conetores de seis tomadas rotulados RIGHT FRONT TURN/RUNNING LIGHT (sinal de mudança de direção para a direita frontal/luz de presença) e o conector de seis tomadas (SINAL DE MUDANÇA DE DIREÇÃO PARA A DIREITA FRONTAL/LUZ DE PRESENÇA) nos conetores de seis pinos das luzes de trabalho (Figura 15).

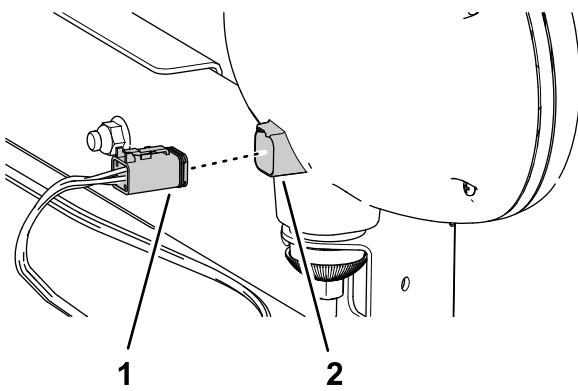


Figura 15

1. Conector de seis tomadas (SINAL DE MUDANÇA DE DIREÇÃO PARA A DIREITA FRONTAL/LUZ DE PRESENÇA ou conector de seis tomadas (SINAL DE MUDANÇA DE DIREÇÃO PARA A DIREITA FRONTAL/LUZ DE PRESENÇA)).
2. Conector de 6 pinos (luz de trabalho)

g207894

4

Instalar a cablagem dos interruptores

Peças necessárias para este passo:

1	Parafuso com cabeça flangeada (1/4 x 3/4 pol.)
1	Módulo dos piscas (CE)
1	Porca flangeada (1/4 pol.)
2	Braçadeira de cabos
1	Interruptor da buzina
1	Porca de retenção (5/8 pol.)
1	Porca recartilhada (5/8 pol.)
1	Botão
1	Interruptor—oscilador (ligar-desligar-ligar)
1	Interruptor—oscilador (iluminado)
1	Interruptor do sinal de mudança de direção
1	Abraçadeira de tubos

Instalação do conjunto da luz de trabalho na máquina

1. Instale a montagem da luz de trabalho e o canal de suporte na estrutura da placa do piso com duas porcas de bloqueio flangeadas como se mostra na [Figura 14](#).

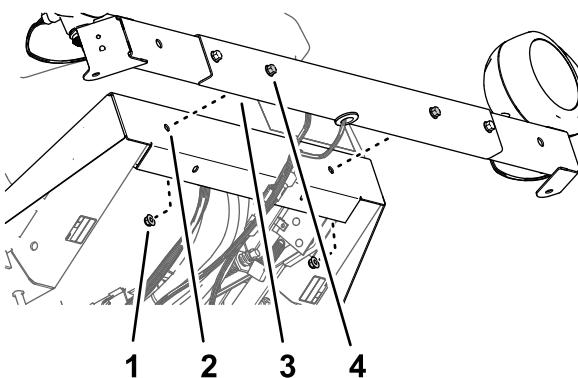


Figura 16

1. Porca de flange (3/8 pol.) 3. Canal de apoio
 2. Estrutura (placa do piso) 4. Parafuso com cabeça flangeada (3/8 pol. x 2 1/4 pol.)

g207893

2. Aperte os parafusos de cabeça flangeada e as porcas de bloqueio flangeadas com uma força de 37 a 45 N·m.

Encaminhar a cablagem para o painel de instrumentos

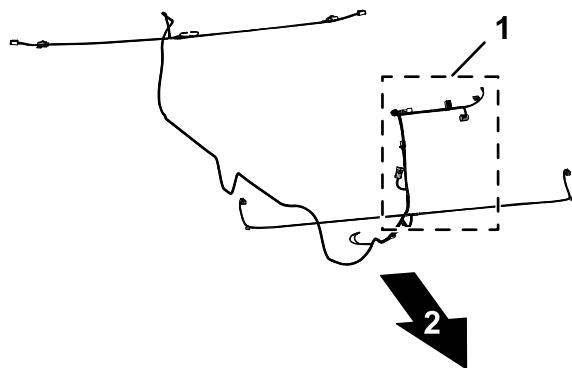


Figura 17

g208167

1. Ramal da cablagem de 108 cm—interruptor da buzina, PARA INTERRUPTOR DO FAROL PINO 1, sinal mudança de mudança de direção, interruptor de perigo, módulo dos piscas CE e PARA CABLAGEM PRINCIPAL
2. Para a frente

1. Passe o ramal de 108 cm da cablagem para cima ao longo da cablagem frontal da máquina e através do olhal na placa do piso ([Figura 18](#)).

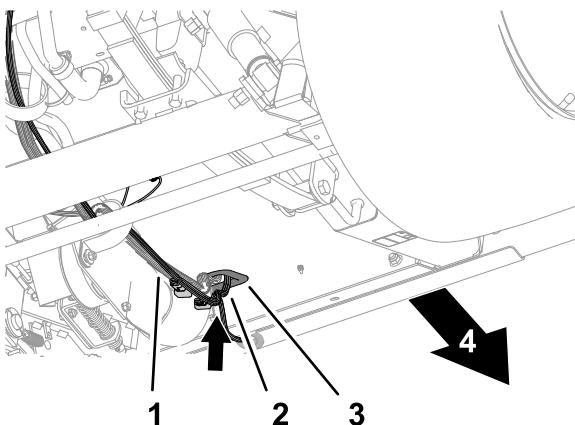


Figura 18

g208202

1. Cablagem frontal (máquina)
2. Ramal com 108 cm da cablagem
3. Olhal (placa do piso)
4. Frente da máquina

2. Continue a encaminhar a secção da cablagem do kit para cima e sob o painel de instrumentos da máquina (Figura 19).

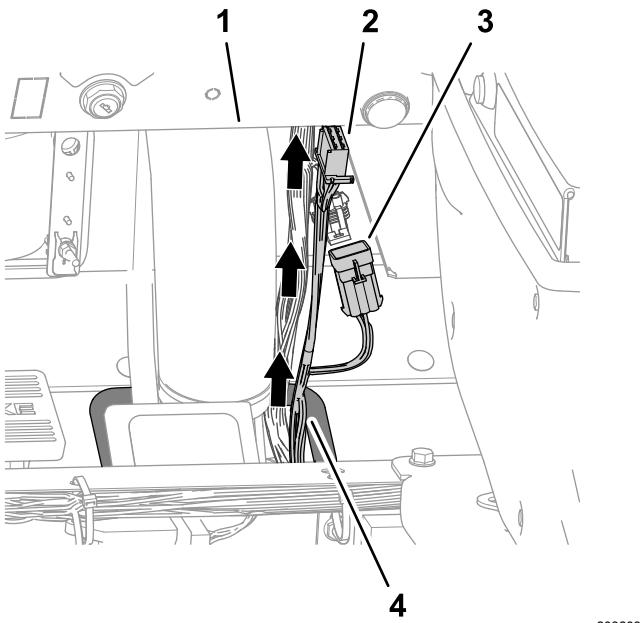


Figura 19

g208203

1. Painel de instrumentos
2. Conector de seis tomadas—cablagem do kit (módulo dos piscas CE)
3. Conector de seis pinos—cablagem do kit (PARA CABLAGEM PRINCIPAL)
4. Ramal com 108 cm da cablagem

3. A partir do compartimento de armazenamento, insira um parafuso de cabeça flangeada (1/4 x 3/4 pol.) através do furo na parede interna do compartimento (Figura 20).

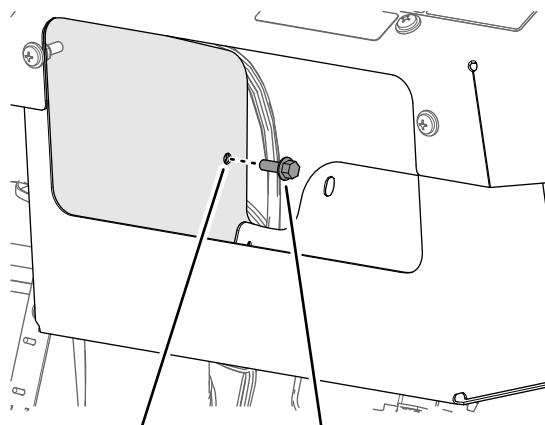


Figura 20

g208200

1. Furo—parede interna (compartimento de armazenamento)
2. Parafuso com cabeça flangeada (1/4 x 3/4 pol.)
4. Monte o módulo dos piscas CE no parafuso de cabeça flangeada com uma porca flangeada (1/4 pol.) e aperte à mão (Figura 21).

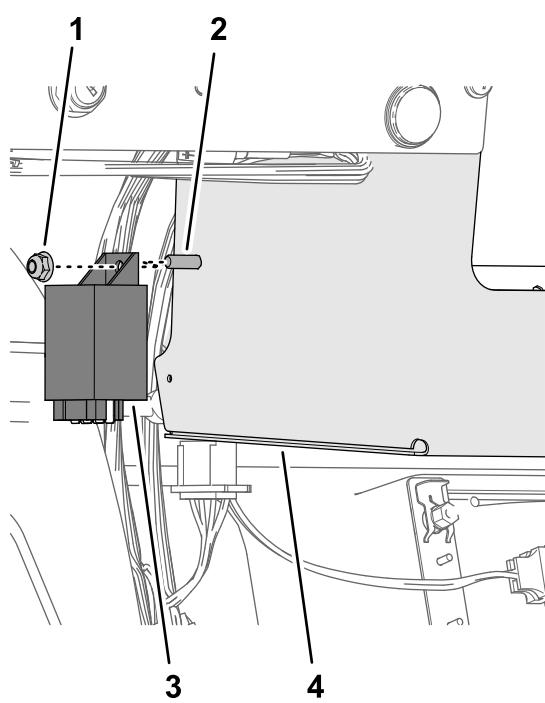


Figura 21

g208199

1. Porca flangeada (1/4 pol.)
2. Parafuso com cabeça flangeada (1/4 x 3/4 pol.)
3. Módulo dos piscas (CE)
4. Compartimento de armazenamento

5. Ligue o conector de 6 tomadas da cablagem do kit no módulo dos piscas CE (Figura 22).

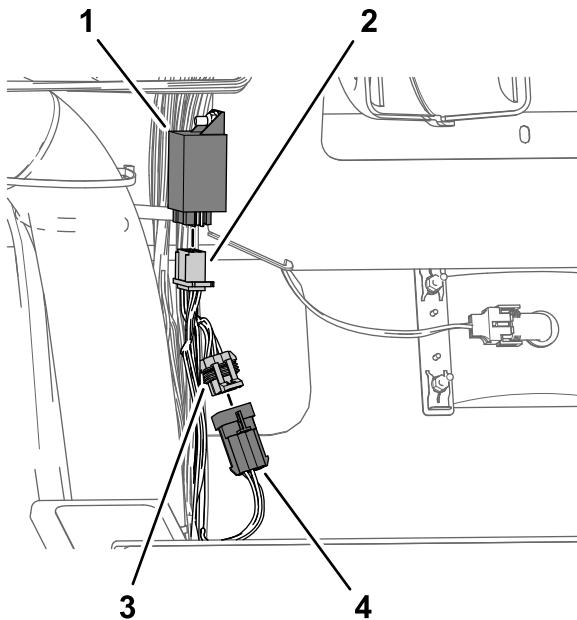


Figura 22

g208201

1. Módulo dos piscas (CE)
2. Conector de seis tomadas—cablagem do kit (módulo dos piscas CE)
3. Conector de seis pinos—cablagem frontal da máquina (interface do kit de luzes)
4. Conector de seis pinos—cablagem do kit (PARA CABLAGEM PRINCIPAL)

6. Ligue o conector de 6 pinos da cablagem da máquina ao conector de seis pinos da cablagem do kit rotulado TO MAIN HARNESS (para cablagem principal) (Figura 22).
7. Prenda o ramal com 108 cm da cablagem do kit à cablagem frontal da máquina com duas braçadeiras de cabos como se mostra na Figura 23.

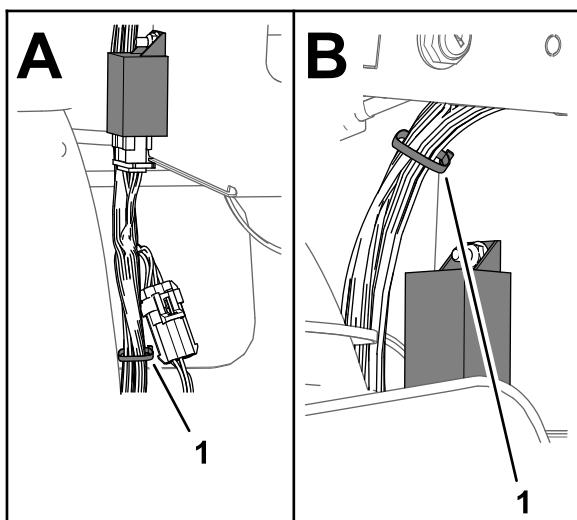


Figura 23

g208204

1. Braçadeira de cabos

Instalação do interruptor da buzina

1. Retire a tampa extraível redonda do painel de instrumentos como se mostra na Figura 24.

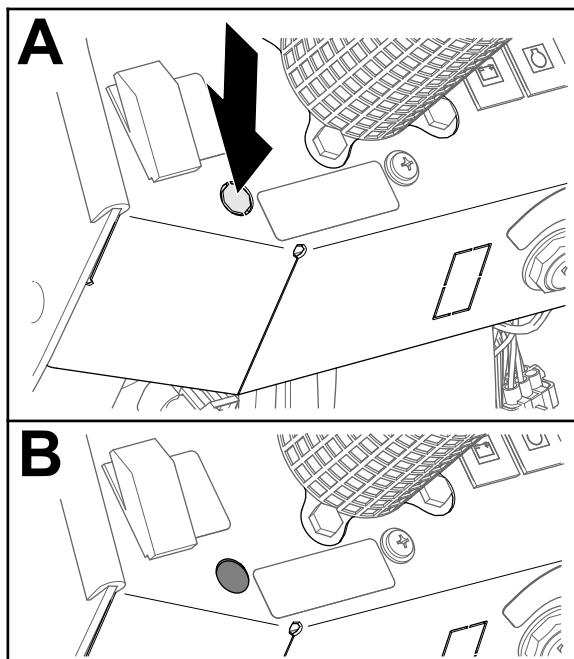


Figura 24

g208262

2. Aceda aos três conetores na extremidade do ramal de 108 cm da cablagem do kit (Figura 25).

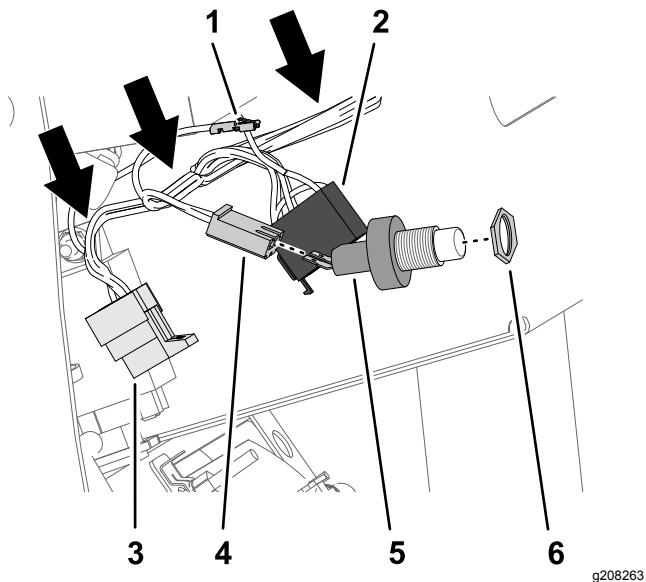


Figura 25

g208263

- | | |
|--|---|
| 1. Terminal (PARA
INTERRUPTOR DO FAROL
PINO 1) | 4. Conector de 2 tomadas
(interruptor da buzina) |
| 2. Conector de 8 tomadas
(interruptor de
perigo—conector do
interruptor) | 5. Interruptor da buzina |
| 3. Conector de 8 tomadas
(sinal de mudança de
direção—conector da
cablagem) | 6. Porca de retenção (5/8
pol.) |

3. Enrosque a porca de retenção (5/8 pol.) nas roscas do interruptor da buzina (Figura 25).
4. Ligue os dois terminais de espada do interruptor da buzina no conector de duas tomadas do ramal de 108 cm da cablagem do kit (Figura 25).
5. A partir da parte inferior do painel de instrumentos, alinhe o corpo do interruptor da buzina através do furo (Figura 26) no painel de instrumentos que fez no passo 1.

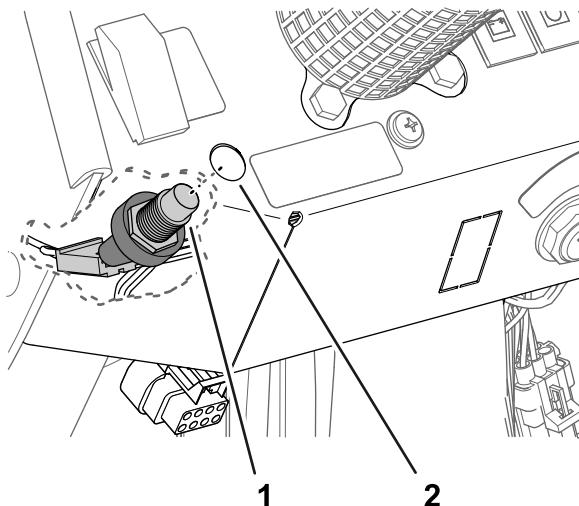


Figura 26

g208261

- | | |
|--------------------------|-------------------------------------|
| 1. Interruptor da buzina | 2. Furo (painel de
instrumentos) |
|--------------------------|-------------------------------------|
-
6. Monte o interruptor da buzina no painel de instrumentos com a porca recartilhada (5/8 pol.) e aperte a porca à mão (Figura 27).

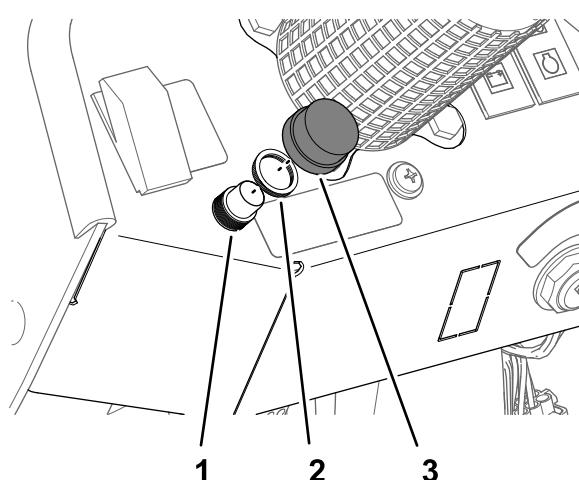


Figura 27

g208260

- | | |
|-------------------------------------|----------|
| 1. Interruptor da buzina | 3. Botão |
| 2. Porca recartilhada (5/8
pol.) | |
-
7. Enrosque o botão nas roscas do interruptor da buzina (Figura 27).

Substituição do interruptor das luzes

1. Retire o interruptor das luzes do painel de instrumentos (Figura 28).

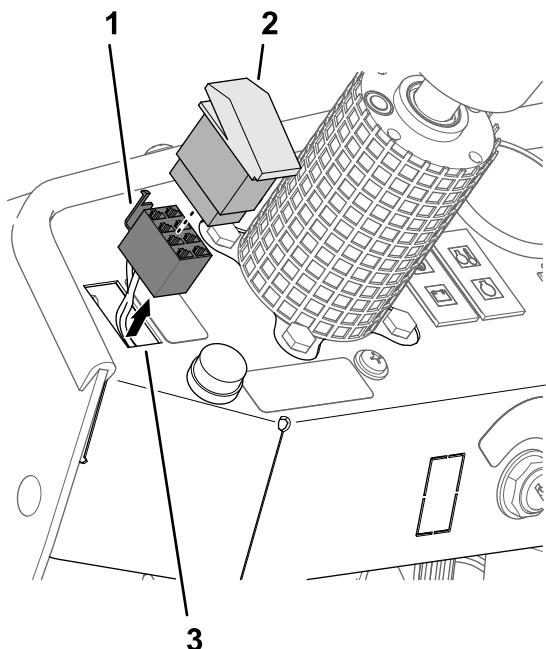


Figura 28

g208264

1. Conector de 8 tomadas (INTERRUPTOR DO FAROL)
2. Interruptor das luzes (HEADLIGHT SWITCH)

2. Remova o conector de oito tomadas rotulado HEADLIGHT SWITCH (interruptor do farol) do interruptor do farol (Figura 28).

Nota: Deite fora o interruptor do farol.

3. Aline o terminal de tomada na extremidade do ramal de 108 cm da cablagem do kit rotulado TO HEAD LIGHT SWITCH PIN 1 (para interruptor do farol pino 1) para a traseira do conector de oito tomadas do interruptor do farol (Figura 29).

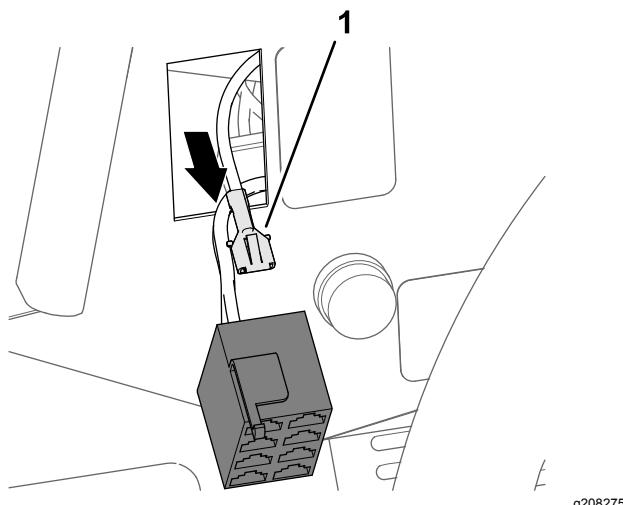


Figura 29

g208275

1. Terminal (PARA INTERRUPTOR DO FAROL PINO 1)

4. Insira o terminal na tomada 1 do conector de oito tomadas do interruptor do farol como se mostra na Figura 30.

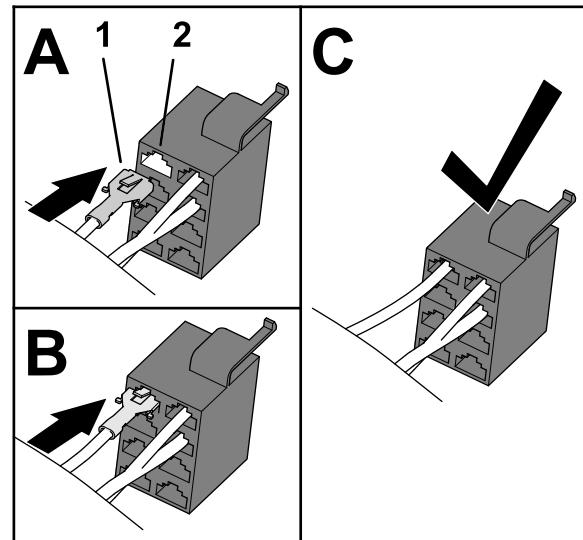


Figura 30

g208276

1. Terminal (PARA INTERRUPTOR DO FAROL PINO 1)
2. Conector de 8 tomadas (INTERRUPTOR DO FAROL)

5. Insira o interruptor oscilador do kit no conector de oito tomadas do interruptor do farol (Figura 31).

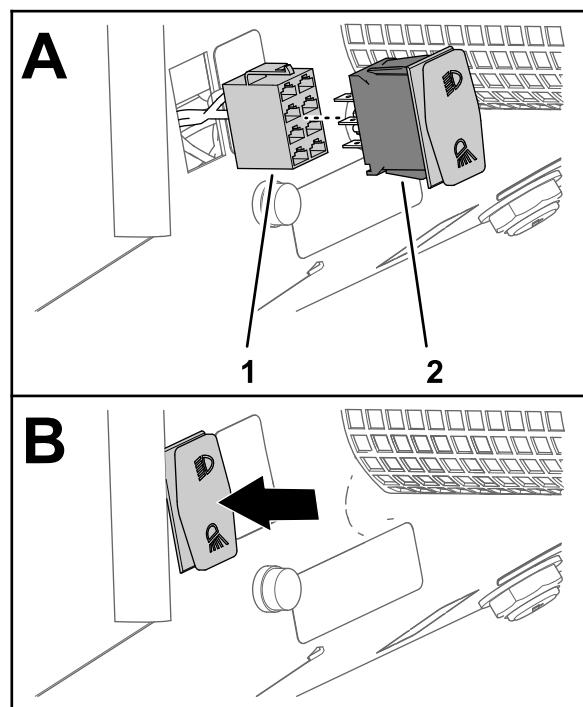


Figura 31

g208277

1. Conector de 8 tomadas (INTERRUPTOR DO FAROL)
2. Interruptor—oscilador (ligar-desligar-ligar)

6. Insira o interruptor oscilador na abertura no painel de instrumentos até o interruptor encaixe bem no painel (Figura 31).

Instalação do interruptor dos pisca

1. Retire a tampa extraível retangular do painel de instrumentos como se mostra na [Figura 32](#).

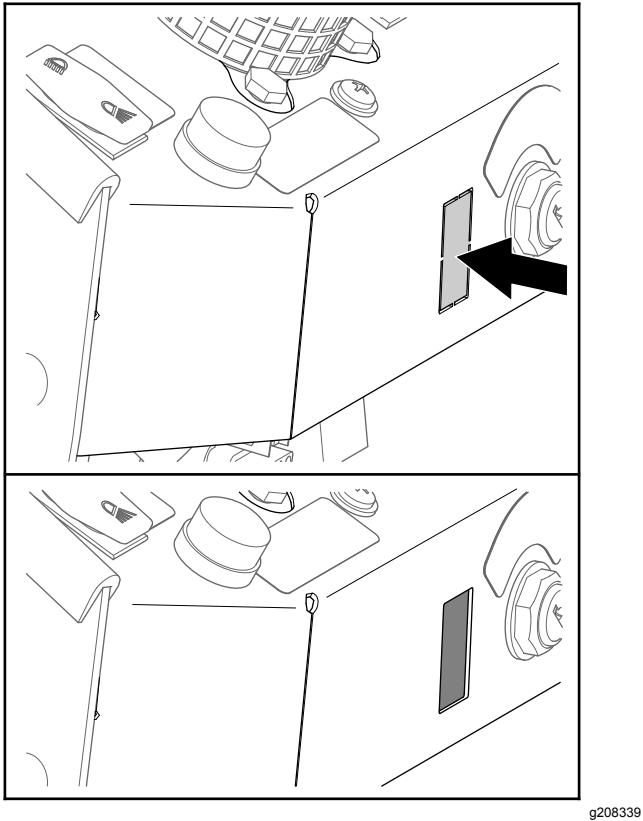


Figura 32

2. Alinhe o conector de oito tomadas do interruptor de perigo através da abertura no painel de instrumentos ([Figura 33](#)) que fez no passo 1.

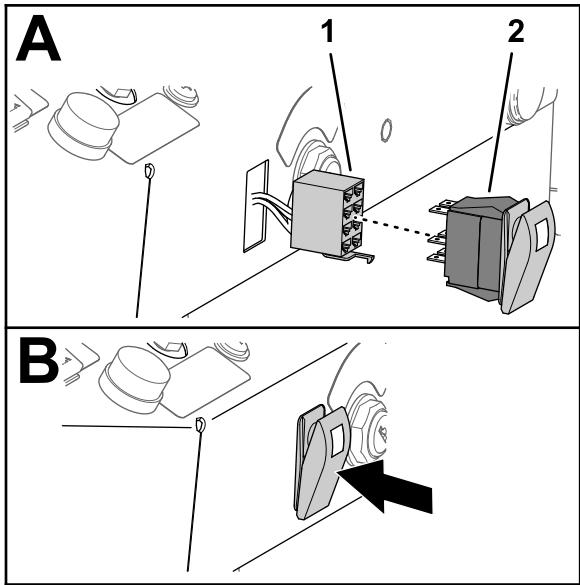


Figura 33

1. Conector de 8 tomadas (interruptor de perigo—conector do interruptor)
2. Interruptor—oscilador (iluminado—ligar—nenhum—ligar)
3. Ligue o interruptor oscilador iluminado ao conector de oito tomadas do interruptor de perigo ([Figura 33](#)).
4. Insira o interruptor oscilador na abertura no painel de instrumentos até o interruptor encaixe bem no painel ([Figura 33](#)).

Instalar o interruptor de sinal de mudança de direção

1. Monte o interruptor do sinal de mudança de direção na válvula de direção com a braçadeira de tubos como se mostra na [Figura 34](#) e aperte a braçadeira à mão.

5

Instalação da buzina

Peças necessárias para este passo:

1	Conjunto da buzina
1	Parafuso com cabeça flangeada (3/8 x 1 pol.)
1	Porca de bloqueio flangeada (3/8 pol.)

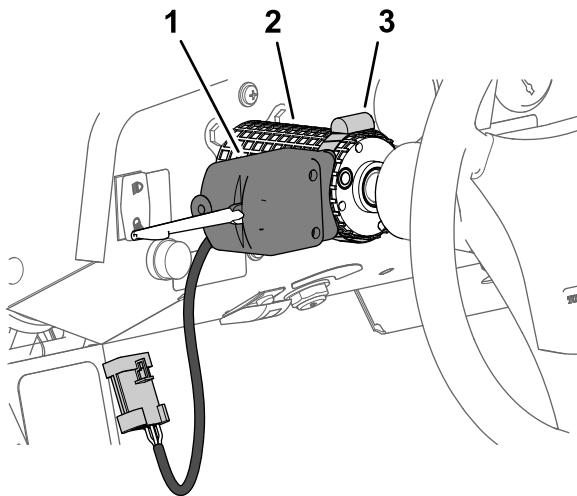


Figura 34

1. Interruptor do sinal de mudança de direção
2. Válvula da direção
3. Abraçadeira de tubos
2. Ligue o conector de oito tomadas do ramal com 108 cm da cablagem do sinal de mudança de direção no conector de oito pinos da cablagem do interruptor do sinal de mudança de direção (Figura 35).

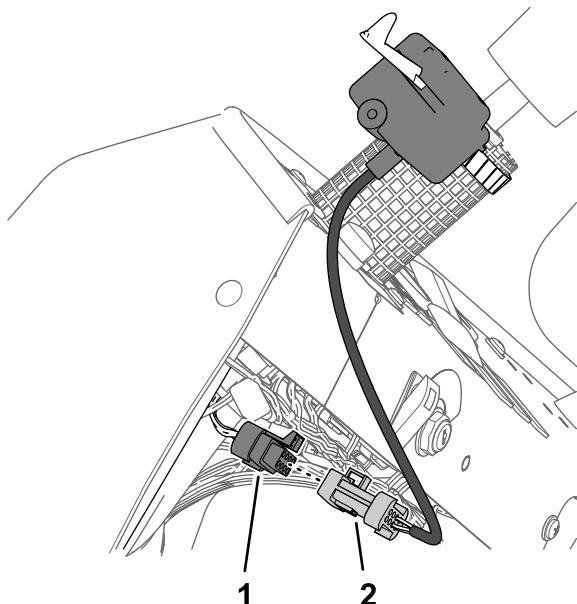


Figura 35

1. Conector de oito tomadas (ramal de 108 cm da cablagem do kit—sinal de mudança de direção).
2. Conector de 8 pinos (cablagem—interruptor do sinal de mudança de direção)

Procedimento

1. Alinhe o furo no suporte do conjunto da buzina com o furo 10 mm no ângulo da placa do piso adjacente aos tubos hidráulicos da direção (Figura 36).

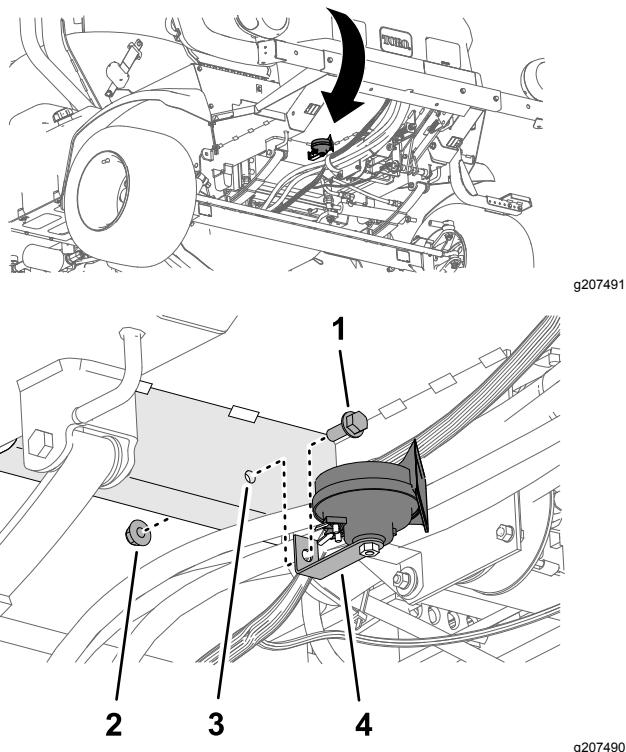


Figura 36

1. Parafuso com cabeça flangeada (3/8 x 1 polegada)
3. Furo 10 mm—ângulo da placa do piso

2. Porca de bloqueio flangeada (3/8 pol.)
4. Conjunto da buzina

2. Monte o suporte no conjunto da buzina no ângulo da placa do piso (Figura 36) com um parafuso de cabeça flangeada (3/8 x 1 pol.) e uma porca de bloqueio flangeada (3/8 pol.).
3. Aperte o parafuso e a porca com uma força de 37 a 45 N m.

6

Instalar a cablagem no chassis

Peças necessárias para este passo:

5	Braçadeira de cabos
---	---------------------

Encaminhar a cablagem sob a placa do piso

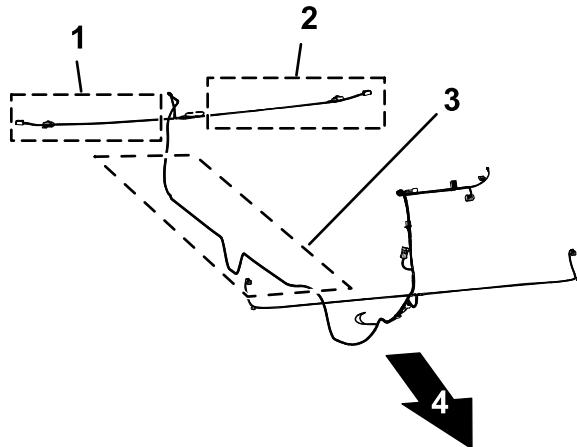


Figura 37

g208166

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Ramal da cablagem de 71 cm—SINAL DE VIRAGEM PARA A DIREITA | 3. Ramal com 452 cm da cablagem |
| 2. Ramal da cablagem de 89 cm—SINAL DE VIRAGEM PARA A ESQUERDA | 4. Para a frente |

1. Encaminhe o ramal de 71 cm da cablagem, ramal de 89 cm e secção de 452 cm através do grampo em R que prende os tubos da direção, localizados por baixo da placa do piso e para a frente no eixo frontal (Figura 38).

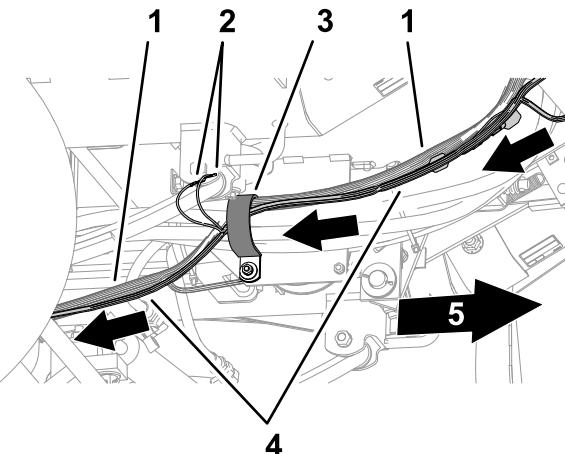


Figura 38

g208159

1. Cablagem traseira (máquina)
2. Conetores elétricos de espada
3. Grampo em R (em frente do eixo frontal)
4. Ramal da cablagem (kit)
5. Frente da máquina

2. Ligue os dois terminais da cablagem rotulada HORN (buzina) aos dois conetores elétricos de espada da buzina (Figura 39).

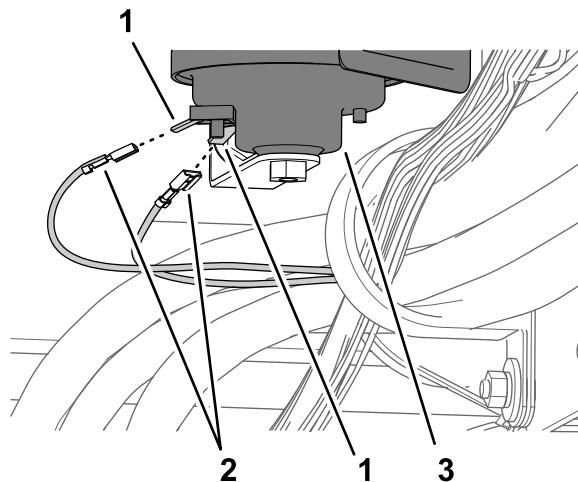


Figura 39

g208158

1. Conetores elétricos de espada
2. Terminais (cablagem—BUZINA)
3. Buzina

3. Encaminhe os ramais da cablagem e secção através do grampo em R, por baixo da placa do piso e por trás do eixo frontal (Figura 40).

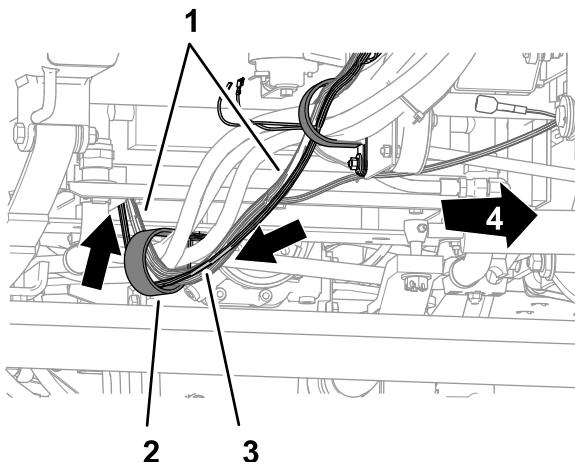


Figura 40

1. Cablagem traseira (máquina)
 2. Grampo em R (por trás do eixo frontal)
 3. Ramal da cablagem (kit)
 4. Frente da máquina

g208160

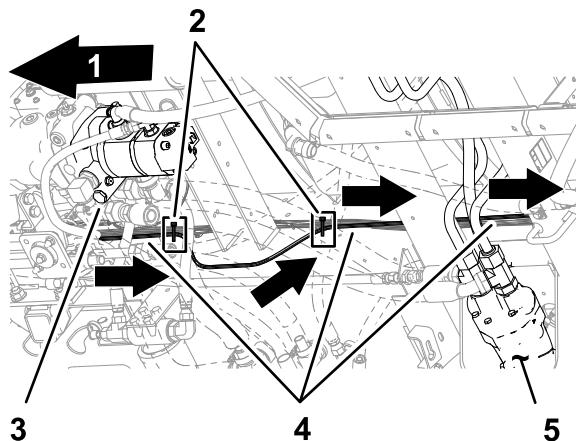


Figura 42

1. Frente da máquina
 2. Braçadeiras de cabos
 3. Bomba hidráulica
 4. Ramal da cablagem (kit)
 5. Motor hidráulico (direita)

g208162

4. Prenda a cablagem do kit à cablagem traseira da máquina com duas braçadeiras de cabos como se mostra na [Figura 42](#).

Encaminhar a cablagem ao longo da estrutura

1. Encaminhe as secções da cablagem e secção para cima ao longo da cablagem traseira da máquina e entre a estrutura da máquina e o motor ([Figura 41](#)).

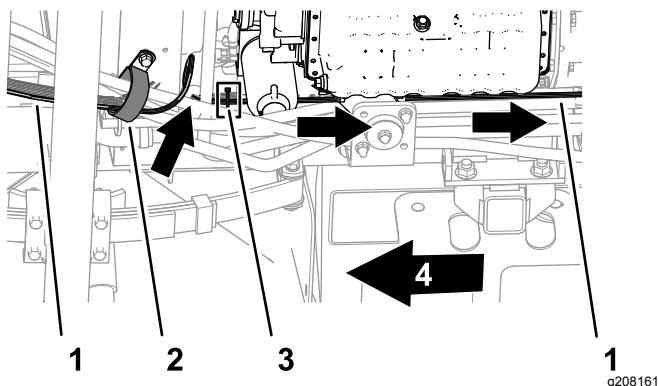


Figura 41

1. Ramal da cablagem (kit)
 2. Grampo em R (por trás do eixo frontal)
 3. Braçadeira de cabos
 4. Frente da máquina

g208161

2. Prenda a cablagem do kit à cablagem traseira da máquina com uma braçadeira de cabos como se mostra na [Figura 41](#).
 3. Continue a encaminhar as secções da cablagem e secção para trás ao longo da cablagem traseira da máquina como se mostra na [Figura 42](#).

Encaminhar a cablagem para a secção de pulverização central

1. Encaminhe as secções da cablagem e secção para cima na secção de pulverização central como se mostra na [Figura 43](#) e na [Figura 44](#).

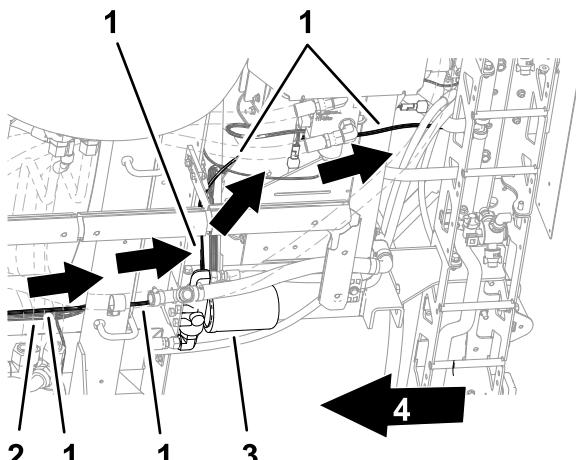


Figura 43

1. Ramal da cablagem (kit)
 2. Cablagem traseira (máquina)
 3. Filtro hidráulico
 4. Frente da máquina

g208163

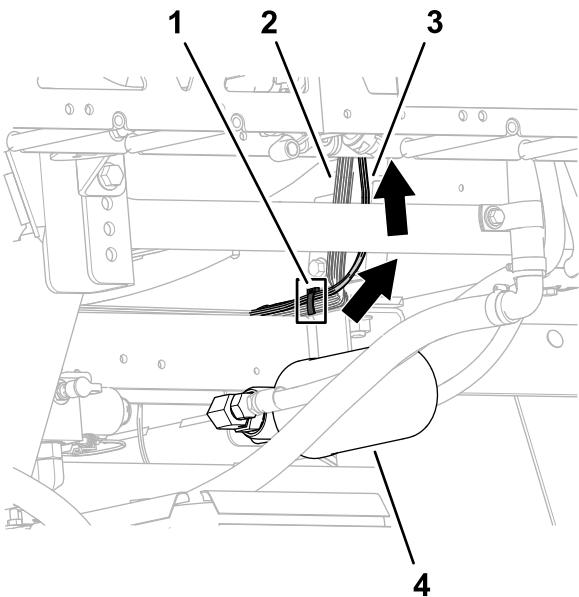


Figura 44

g208165

1. Braçadeira de cabos
2. Cablagem traseira (máquina)
3. Ramal da cablagem (kit)
4. Filtro hidráulico

2. Prenda a cablagem do kit à cablagem traseira da máquina com uma braçadeira de cabos como se mostra na [Figura 44](#).
3. Encaminhe a cablagem do kit para a secção de pulverização central ([Figura 45](#)) da seguinte forma:
- A secção da cablagem ao longo dos fios para o coletor do cilindro de elevação.
 - O ramal de 89 cm da cablagem (com o conector elétrico rotulado LEFT TURN SIGNAL / sinal de mudança de direção para a esquerda) na direção da extremidade esquerda da secção de pulverização central.
 - O ramal de 71 cm da cablagem (com o conector elétrico rotulado RIGHT TURN SIGNAL / sinal de mudança de direção para a direita) na direção da extremidade direita da secção de pulverização central.

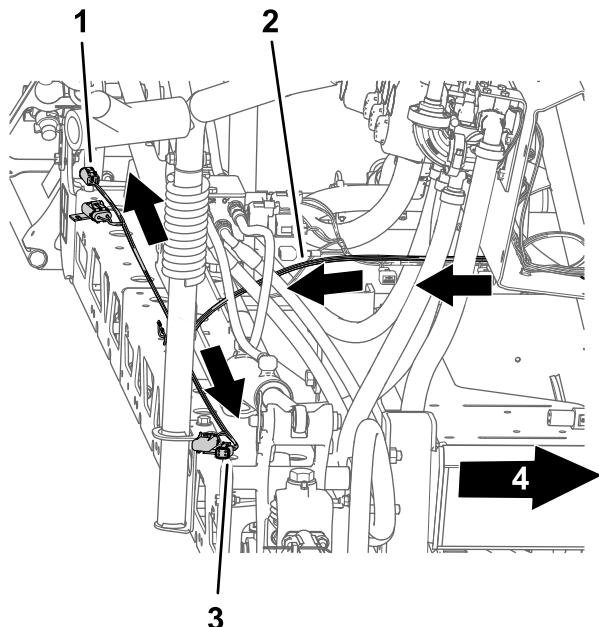


Figura 45

g208164

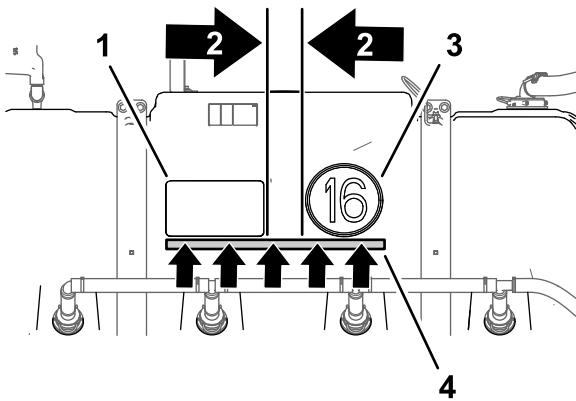
1. Ramal da cablagem de 89 cm (SINAL DE VIRAGEM PARA A ESQUERDA)
2. Secção da cablagem
3. Ramal da cablagem de 71 cm (SINAL DE VIRAGEM PARA A DIREITA)
4. Frente da máquina

7

Instalação dos sinais de velocidade e suportes da placa de matrícula

Peças necessárias para este passo:

3	Autocolante de velocidade
1	Sinal de velocidade
2	Parafusos de cabeça flangeada (5/16 x 3/4 pol.)
2	Porcas de bloqueio flangeadas (5/16 pol.)



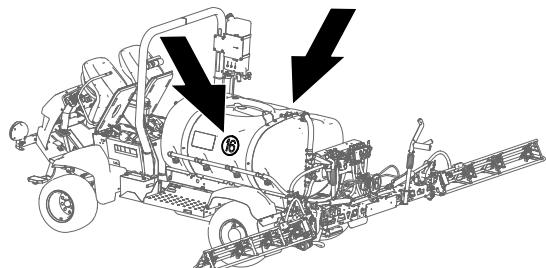
g207684

Figura 47

Lado esquerdo do depósito do pulverizador

1. Autocolante do Toro Multi Pro 5800
2. Folga de 11 cm
3. Autocolante de velocidade
4. Fita adesiva de 56 cm

Instalar o autocolante de velocidade no depósito do pulverizador

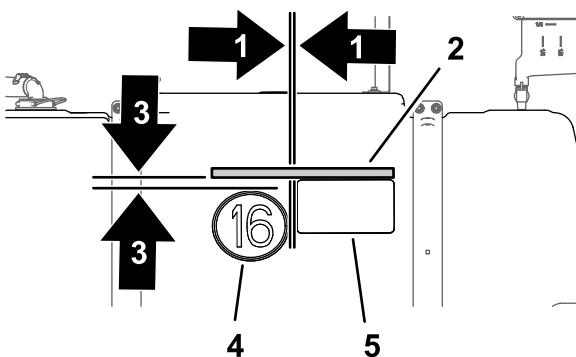


g207686

Figura 46

1. No lado esquerdo do depósito, alinhe um pedaço de fita adesiva de 56 cm com a parte inferior do autocolante do Toro Multi Pro 5800 e para trás como se mostra na [Figura 47](#).

2. Meça 11 cm a partir da extremidade direita do autocolante do Toro Multi Pro 5800 e marque o depósito com um lápis [Figura 47](#).
3. Retire a parte posterior do autocolante de velocidade e alinhe o autocolante com a marca que fez no passo 1 e com a extremidade superior da fita adesiva ([Figura 47](#)).
4. Coloque o autocolante no depósito e retire a fita adesiva ([Figura 47](#)).
5. No lado direito do depósito, alinhe um pedaço de fita adesiva de 48 cm com a parte superior do autocolante do Toro Multi Pro 5800 e para a frente como se mostra na [Figura 48](#).



g207685

Figura 48

Lado direito do depósito do pulverizador

1. Folga de 21 mm
2. Fita adesiva de 48 cm
3. Folga de 28 mm
4. Autocolante de velocidade
5. Autocolante do Toro Multi Pro 5800
6. Meça 28 mm a partir da extremidade inferior da fita adesiva e marque o depósito com um lápis ([Figura 48](#)).

7. Meça 21 mm a partir da extremidade esquerda do autocolante do Toro Multi Pro 5800 e marque o depósito com um lápis [Figura 48](#).
8. Retire a parte posterior do autocolante de velocidade e alinhe o autocolante com as marcas ([Figura 48](#)) que fez nos passos 6 e 7).
9. Coloque o autocolante no depósito e retire a fita adesiva ([Figura 48](#)).

Instalar o sinal de velocidade na secção da rampa central

1. Retire a parte de trás de um autocolante de velocidade ([Figura 49](#)).

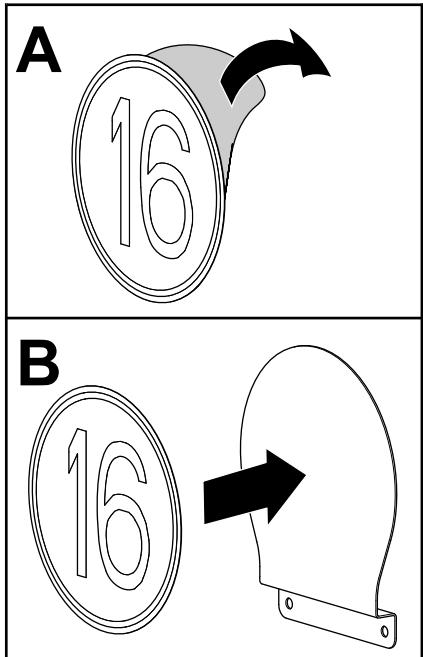


Figura 49

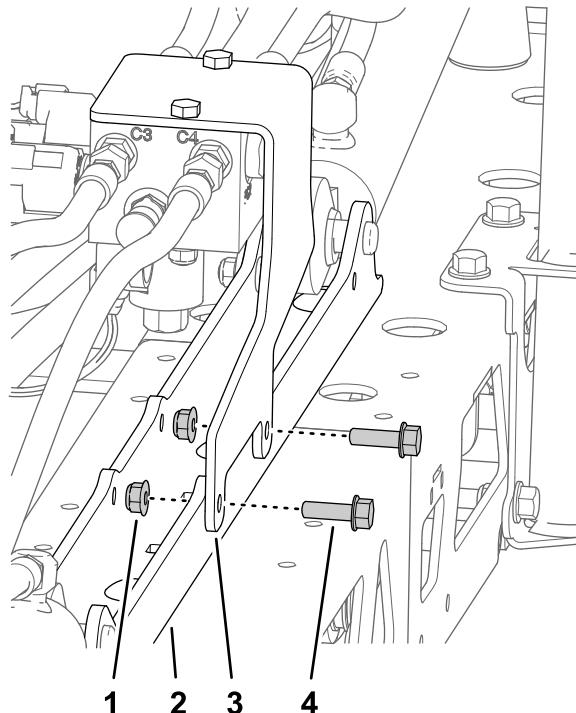


Figura 50

- | | |
|--|---|
| 1. Porcas de bloqueio flangeadas (5/16 pol.) | 3. Suporte (coletor do cilindro de elevação) |
| 2. Montagem do cilindro de elevação | 4. Parafusos de cabeça flangeada (5/16 pol. x 1 pol.) |

5. Alinhe os furos no suporte do sinal de velocidade, suporte do coletor do cilindro de elevação e montagem do cilindro de elevação ([Figura 51](#)).

2. Alinhe o autocolante com o sinal de velocidade como se mostra na [Figura 49](#).
3. Pressione o autocolante na superfície do depósito a partir da parte superior para baixo enquanto remove as bolhas de ar à medida que aplica o autocolante.
4. Retire os dois parafusos de cabeça flangeada (5/16 x 1 pol.) e as duas porcas flangeadas (5/16 pol.) que prendem o suporte do coletor do cilindro de elevação à montagem do cilindro de elevação ([Figura 51](#)).

Nota: Elimine os parafusos e as porcas.

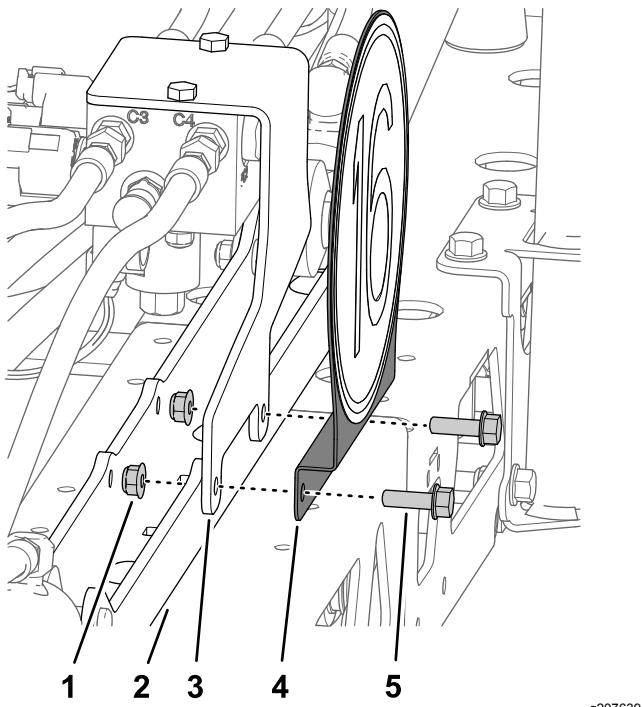


Figura 51

- 1. Porcas de bloqueio flangeadas (5/16 pol.)
- 2. Montagem do cilindro de elevação
- 3. Suporte (coletor do cilindro de elevação)
- 4. Suporte (sinal de velocidade)
- 5. Parafuso com cabeça flangeada (5/16 x 1 polegada)

- 6. Monte o suporte do sinal de velocidade no suporte do coletor do cilindro de elevação e montagem do cilindro de elevação ([Figura 51](#)) com os dois parafusos de cabeça flangeada (5/16 x 1 pol.) com duas porcas de bloqueio flangeadas (5/16 pol.).
- 7. Aperte os parafusos e as porcas com uma força de 1978 a 2542 N·cm.

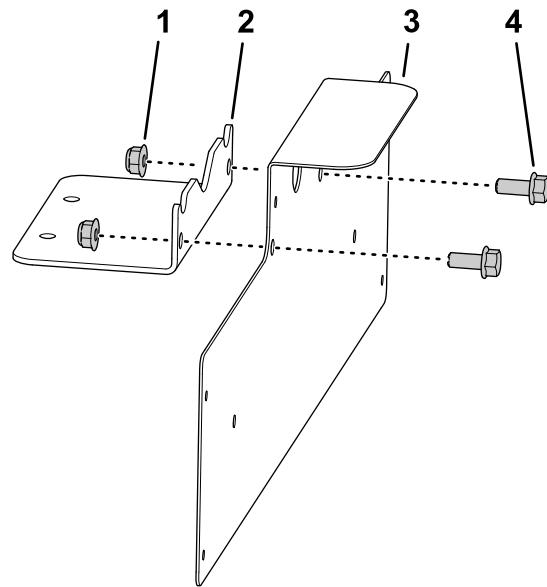


Figura 52

- 1. Porcas de bloqueio flangeadas (5/16 pol.)
- 2. Suporte
- 3. Suporte da placa de matrícula
- 4. Parafusos de cabeça flangeada (5/16 pol. x 3/4 pol.)

- 2. Aperte os parafusos e as porcas com uma força de 1978 a 2542 N·cm.
- 3. Alinhe os furos no suporte de apoio com os furos na armação da secção da rampa central ([Figura 53](#)).

Instalação dos suportes da placa de matrícula

- 1. Monte o suporte da placa de matrícula no suporte com os dois parafusos de cabeça flangeada (5/16 x 3/4 pol.) e duas porcas flangeadas (5/16 pol.) como se mostra na [Figura 52](#).

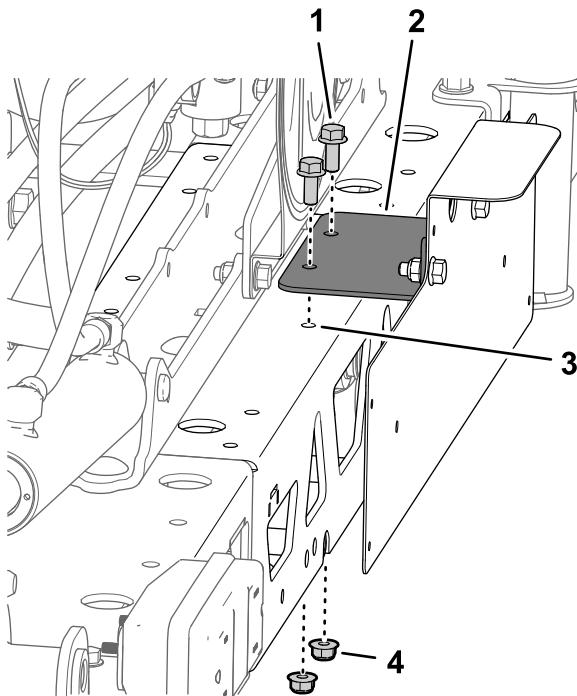


Figura 53

g207638

1. Perno com cabeça de flange (5/16 pol. x 3/4 pol.)
 2. Suporte
 3. Armação (secção de pulverização central)
 4. Porca flangeada (5/16 pol.)
-
4. Monte o suporte de apoio na armação da secção da rampa central (Figura 53) com dois parafusos de cabeça flangeada (5/16 x 3/4 pol.) e duas porcas flangeadas (5/16 pol.).
 5. Aperte os parafusos e as porcas com uma força de 1978 a 2542 N·cm.

8

Instalação da luz da placa de matrícula

Peças necessárias para este passo:

1	Luz da placa de matrícula
1	Parafuso (n.º 10 x 5/8 pol.)
2	Porca de bloqueio (n.º 10)

Procedimento

1. Encaminhe os dois conectores estilobala rotulados LUZ DA MATRÍCULA nas duas tomadas da luz da placa de matrícula (Figura 54).

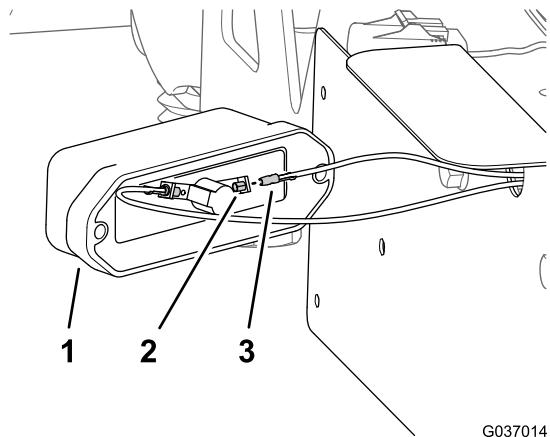


Figura 54

G037014
g037014

1. Luz da placa de matrícula
 2. Tomada
 3. Conector estilobala (rotulado LUZ DA MATRÍCULA)
-
2. Alinhe as luzes para baixo e os furos na luz com os furos no suporte da placa de matrícula (Figura 55).

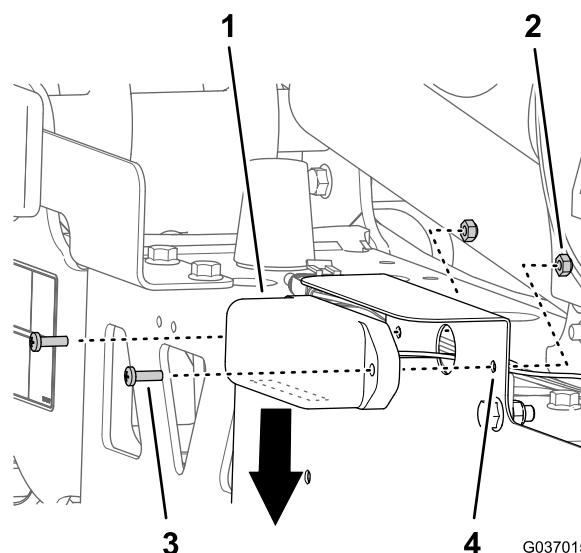


Figura 55

G037015
g037015

1. Luz da placa de matrícula
 2. Porca de bloqueio (n.º 10)
 3. Parafuso (n.º 10 x 5/8 pol.)
 4. Suporte da placa de matrícula
-

3. Monte a luz no suporte (Figura 55) com os dois parafusos (nº 10- x 5/8 pol.) e duas porcas de bloqueio (nº 10).

Nota: Certifique-se de que os furos não estão entalados entre a luz e o suporte da matrícula.

9

Montar as luzes traseiras

Peças necessárias para este passo:

1	Suporte da luz traseira
4	Parafuso com cabeça flangeada (5/16 x 1 polegada)
4	Porca flangeada (5/16 pol.)
2	Lâmpada traseira
3	Braçadeira de cabos

Instalar os suportes das luzes traseiras

1. Alinhe os furos no suporte da luz traseira com os dois furos de 8 mm na armação da secção da rampa central (Figura 56).

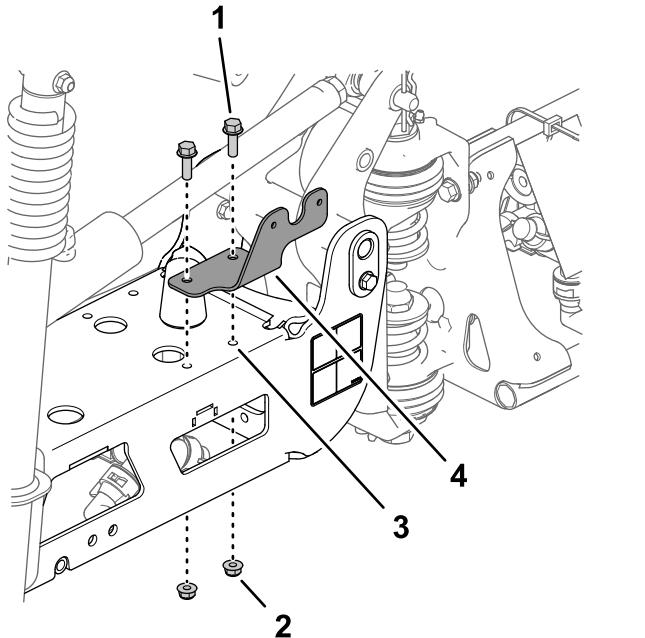


Figura 56

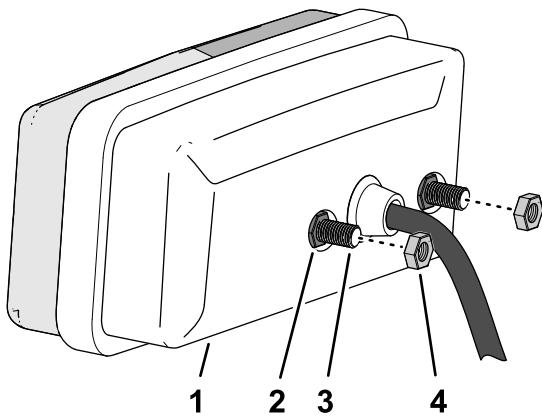
1. Parafuso com cabeça flangeada (5/16 x 1 polegada)
 2. Porca flangeada (5/16 pol.)
 3. Euro—armação (secção da rampa central)
 4. Suporte da luz traseira (mostrado suporte direito)
2. Monte o suporte da luz traseira na armação (Figura 56) com os dois parafusos de cabeça flangeada (5/16 x 1 pol.) e duas porcas de bloqueio flangeadas (5/16 pol.).
 3. Aperte os parafusos de cabeça flangeada e as porcas de bloqueio flangeadas com 1978 a 2542 N cm.

4. Repita os passos 1 a 3 para o suporte da luz traseira na outra extremidade da secção da rampa central.

Instalar as luzes traseiras

1. Retire as duas porcas (5 mm) de cada uma das luzes traseiras (Figura 57).

Nota: Não retire as porcas de retenção.



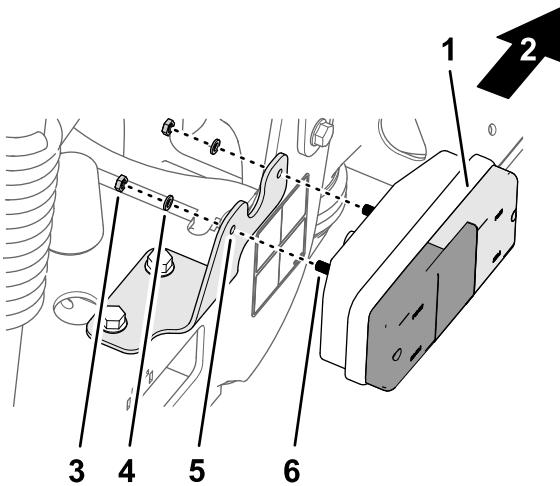
g207346

Figura 57

1. Lâmpada traseira
2. Porca de retenção (5 mm)
3. Parafuso (5 x 16 mm)
4. Porca (5 mm)

2. Monte a lâmpada traseira no suporte da luz traseira (Figura 58) com as duas anilhas de bloqueio e duas porcas (5 mm).

Nota: Alinhe ambas as óticas de cor âmbar da lâmpada traseira exteriores.



g207345

Figura 58

1. Metade da ótica âmbar
2. Exterior
3. Porca (5 mm)
4. Porca de bloqueio—dividida (5 mm)
5. Suporte da luz traseira (mostrado direito)
6. Parafuso (5 x 16 mm)—lâmpada traseira)

3. Aperte as porcas com uma força de 972 a 1198 N·cm.
4. Ligue os conetores elétricos dos sinais de mudança de direção (Figura 59) da seguinte forma:
 - Ligue o conector de duas tomadas da secção cablagem do kit rotulado RIGHT TURN SIGNAL (sinal de mudança de direção para a direita) ao fio da luz traseira.
 - Ligue o conector de 4 tomadas da cablagem do kit rotulado LEFT TURN SIGNAL (sinal de mudança de direção para a esquerda) ao conector de 4 pinos do fio da luz traseira esquerda.

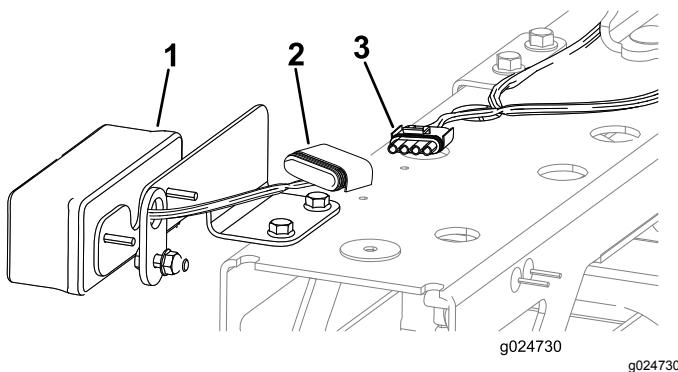


Figura 59

1. Luz traseira
2. Conector de 4 tomadas (cablagem da luz traseira)
3. Conector de 4 pinos (cablagem do kit)
5. Repita os passos 1 a 3 para a luz traseira na outra extremidade da secção da rampa central.
6. Prenda a secção da cablagem, ramal de 89 cm e ramal de 71 cm com três braçadeiras de cabos como se mostra na Figura 60.

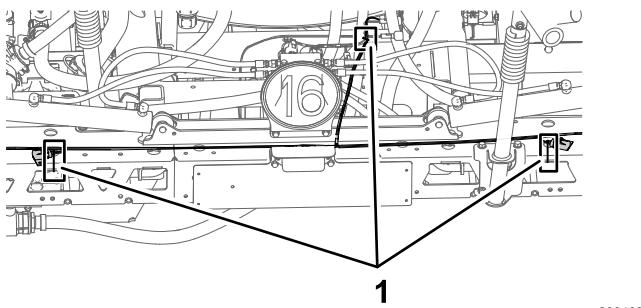


Figura 60

1. Braçadeiras de cabos

10

Colocar a placa de dados

Peças necessárias para este passo:

1	Placa de dados
4	Rebite

Procedimento

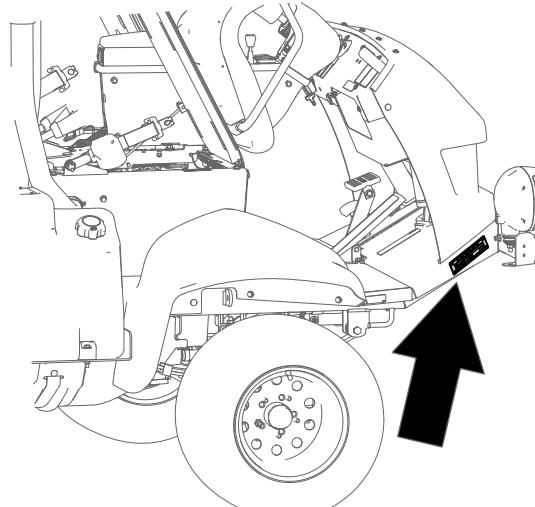
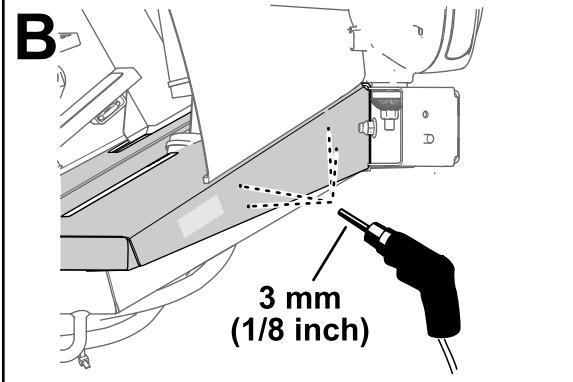
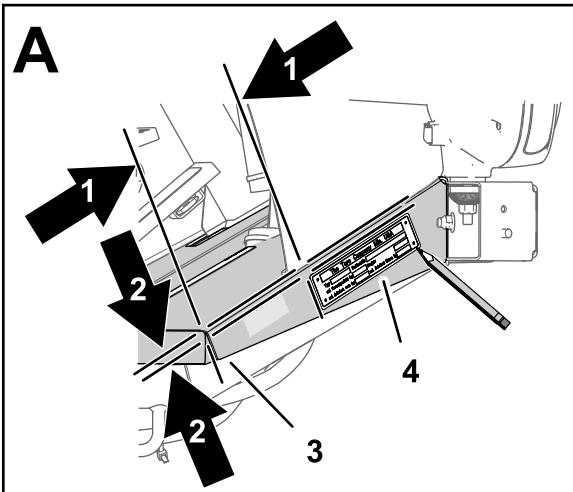


Figura 61

1. Alinhe a extremidade esquerda da placa de dados a 150 mm do canto esquerdo do canal da placa do piso como se mostra na Figura 62.

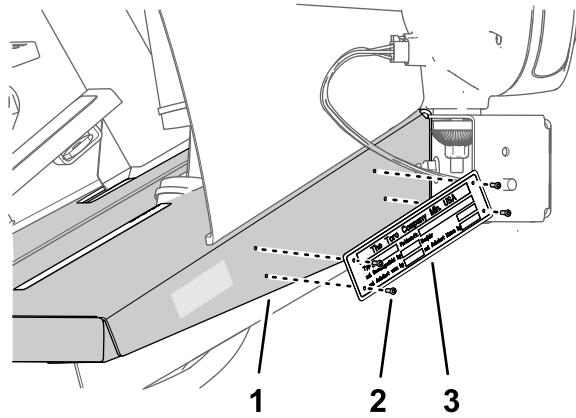


g207760

Figura 62

- | | |
|--|---------------------------|
| 1. Canto esquerdo do canal da placa do piso para a extremidade esquerda da placa de dados 150 mm | 3. Canal da placa do piso |
| 2. Parte superior da placa do piso para a extremidade superior da placa de dados 10 mm | 4. Placa de dados |

2. Alinhe a extremidade superior da placa de dados a 150 mm da parte superior da placa do piso como se mostra na [Figura 62](#).
3. Marque os furos na placa de dados no canal da placa do piso com um lápis ([Figura 62](#)).
4. Faça a punção das marcas no canal da placa do piso que assinalou no passo 3.
5. Perfore quatro orifícios de 3 mm nas marcas marcadas ([Figura 62](#)).
6. Prenda a placa de dados ao canal da placa do piso com quatro rebites ([Figura 63](#)).



g207762

Figura 63

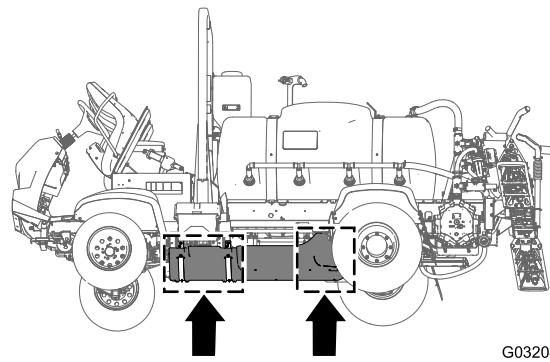
- | | |
|---------------------------|-------------------|
| 1. Canal da placa do piso | 3. Placa de dados |
| 2. Rebite | |

11

Instalar o resguardo inferior do chassis e proteção térmica frontal

Nenhuma peça necessária

Instalar o resguardo do chassis inferior



G032041 g032041

Figura 64

1. Alinhe o resguardo do chassis inferior com a parte inferior da máquina ([Figura 65](#)).

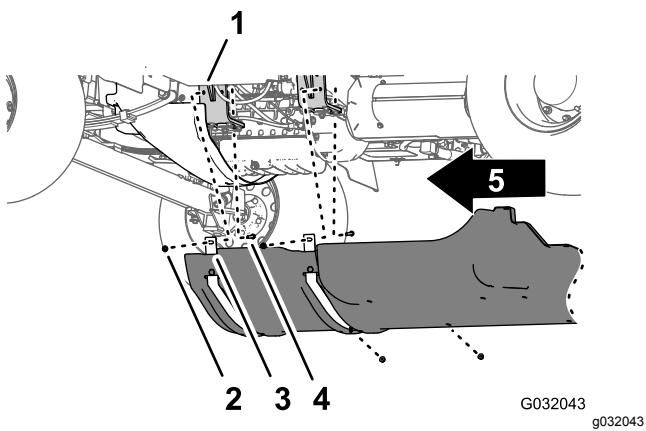


Figura 65

1. Montagens do motor
2. Parafuso — mostrado para maior clareza
3. Resguardo do chassis inferior
4. Porcas de bloqueio flangeadas (5/16 pol.)
5. Frente da máquina

- Passe as flanges de montagem frontais do resguardo do chassis por cima dos parafusos e dos parafusos de carroçaria nos suportes de montagem do motor da máquina (Figura 65).
- Monte o resguardo do chassis nos suportes de montagem do motor e parafusos (Figura 65) com as quatro porcas de bloqueio flangeadas (5/16 pol.) que retirou no passo 2 de **Retirar o resguardo do chassis inferior** (página 4).
- Alinhe os orifícios na parte de trás do resguardo do chassis com os orifícios no chassis (Figura 66).

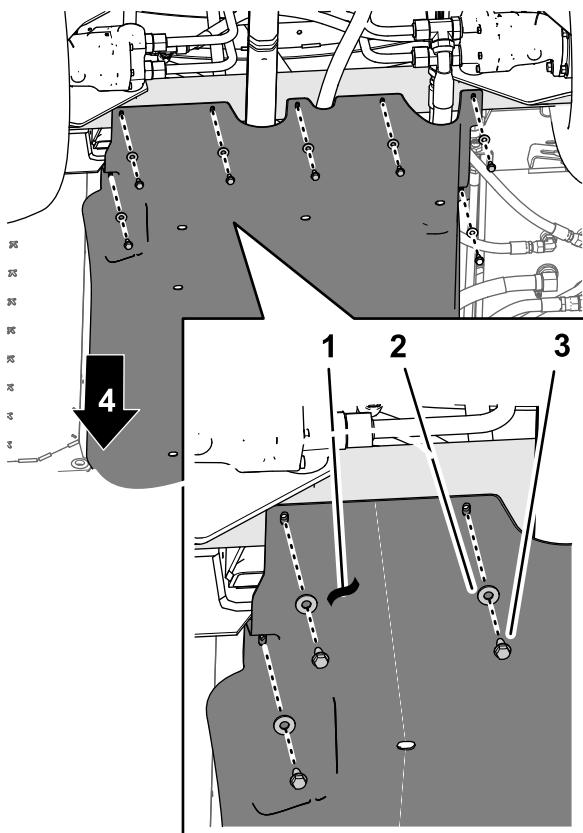


Figura 66

Mostrada máquina de 2017; as máquinas de 2016 são semelhantes

- Resguardo do chassis inferior
 - Anilhas (5/16 pol.)
 - Parafusos com cabeça de flange (5/16 x 7/8 pol.)
 - Frente da máquina
- Monte a parte de trás do resguardo do chassis inferior no chassis (Figura 66) com as ferragens que retirou no passo 1 de **Retirar o resguardo do chassis inferior** (página 4) da seguinte forma:
 - Máquinas de 2016**—7 parafusos de cabeça flangeada (5/16 x 7/8 pol.) e 7 anilhas (5/16 pol.)
 - Máquinas de 2017 e posteriores**—5 parafusos de cabeça flangeada (5/16 x 7/8 pol.) e 5 anilhas (5/16 pol.)
 - Aperte os parafusos e porcas com uma força de 1129 a 1582 N cm.

Instalar a proteção térmica dianteira

- Alinhe a flange traseira da proteção térmica dianteira por cima da flange dianteira da proteção térmica traseira (Figura 67).

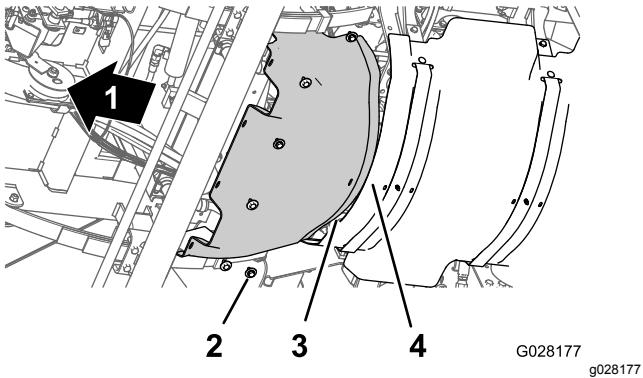


Figura 67

1. Frente da máquina
 2. Parafusos de cabeça hexagonal e anilhas
 3. Flange traseira (proteção térmica dianteira)
 4. Flange dianteira (proteção térmica traseira)
-
2. Alinha os orifícios da proteção térmica dianteira com os orifícios roscados no chassis (Figura 67).
 3. Monte a proteção térmica dianteira na máquina com os 6 parafusos de cabeça hexagonal e as 6 anilhas (Figura 67) que retirou no passo 3 de [Retirar a proteção térmica dianteira \(página 4\)](#).
 4. Aperte os parafusos com uma força de 1978 a 2542 N cm.
 5. Retire os apoios e baixe a máquina.

12

Ligar a bateria

Nenhuma peça necessária

Procedimento

⚠ AVISO

As faíscas elétricas podem provocar uma explosão dos gases da bateria, resultando em lesões.

A ligação incorreta dos cabos da bateria poderá danificar o pulverizador e os cabos produzindo faíscas.

- **Desligue sempre o cabo negativo (preto) antes de desligar o cabo positivo (vermelho).**
- **Ligue sempre o cabo positivo (vermelho) antes de ligar o cabo negativo (preto).**

Os terminais da bateria e as ferramentas de metal poderão provocar curto-circuitos noutras componentes do veículo, produzindo faíscas.

- **Quando retirar ou montar a bateria, não toque com os terminais da bateria noutras peças metálicas do pulverizador.**
- **Deverá evitar quaisquer curto-circuitos entre os terminais da bateria e as peças metálicas do pulverizador.**
- **Mantenha sempre a faixa da bateria na sua posição correta de modo a proteger e manter a bateria bem fixa.**

1. Ligue o cabo positivo da bateria ao borne positivo da bateria (Figura 68).

Funcionamento

Utilizar os sinais de mudança de direção

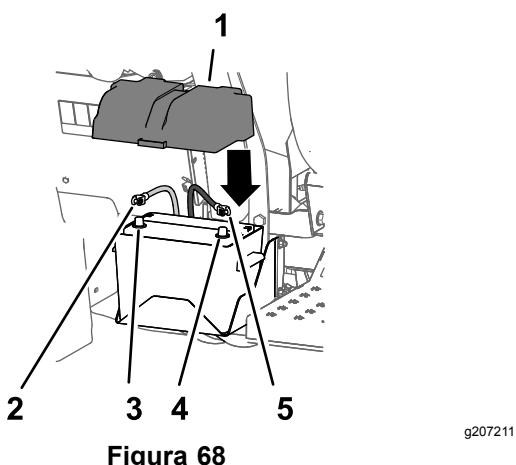


Figura 68

g207211

1. Tampa da bateria
 2. Cabo positivo da bateria
 3. Borne positivo da bateria
 4. Borne negativo da bateria
 5. Cabo negativo da bateria
-
2. Ligue o cabo negativo da bateria ao borne negativo da bateria (Figura 68).
 3. Alinhe a cobertura da bateria com a caixa da bateria e prenda a cobertura com a cinta (Figura 68).

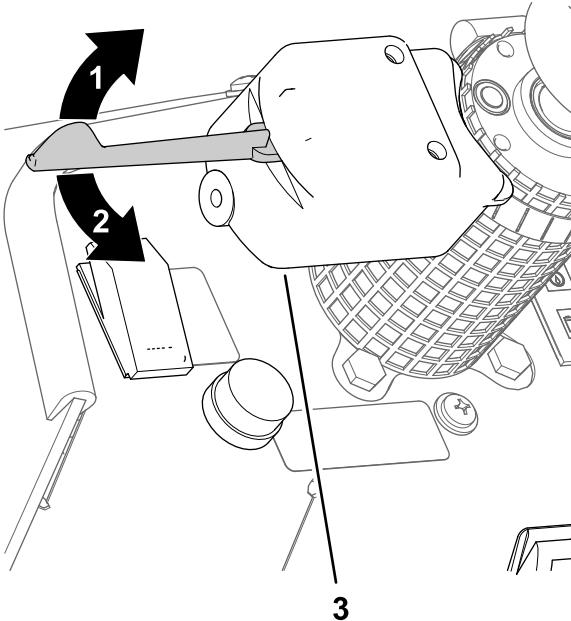


Figura 69

g208463

1. Indica uma viragem para a direita
2. Indica uma viragem para a esquerda
3. Interruptor do sinal de mudança de direção

-
- Mova para cima a alavanca do interruptor do sinal de mudança de direção para indicar que vai virar para a direita.
 - Mova para baixo a alavanca do interruptor do sinal de mudança de direção para indicar que vai virar para a esquerda.
 - Mova a alavanca para a posição intermédia para desligar o sinal de mudança de direção.

Utilizar as luzes de trabalho e os faróis

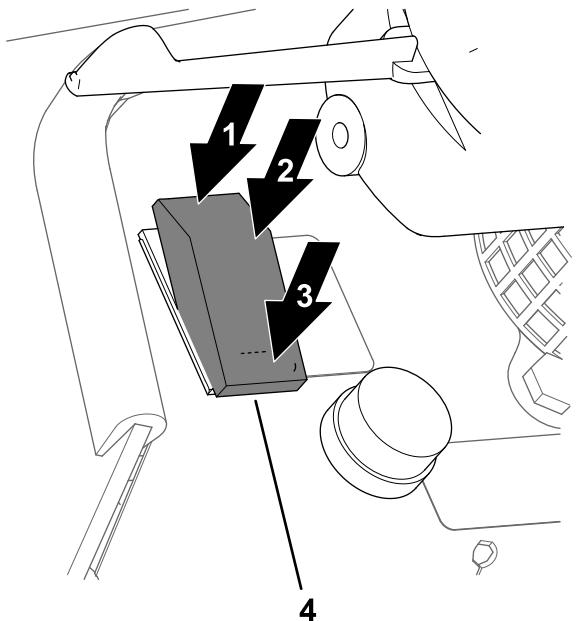


Figura 70

g208460

- | | |
|--|---|
| 1. Posição LIGAR FARÓIS (extremidade inclinada do interruptor) | 3. Posição LIGAR DAS LUZES DE TRABALHO (extremidade redonda do interruptor) |
| 2. Posição DESLIGAR DO INTERRUPTOR | 4. Interruptor das luzes |

- Mova o interruptor das luzes para a frente (no sentido da extremidade redonda do interruptor) para regular as luzes de trabalho na posição LIGAR (Figura 70).
- Mova o interruptor das luzes para a posição intermédia para DESLIGAR (Figura 70).
- Mova o interruptor das luzes para trás (no sentido da extremidade cavada do interruptor) para regular os faróis na posição LIGAR (Figura 70).

Utilizar a buzina

Carregue no botão da buzina para apitar (Figura 71).

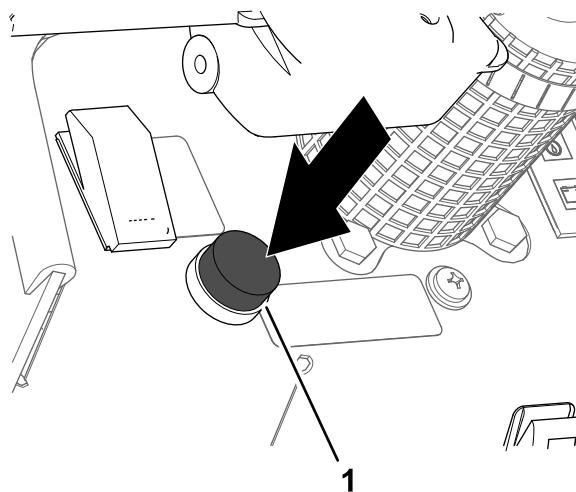


Figura 71

g208459

1. Botão da buzina

Utilizar a luz intermitente de perigo

Mova o interruptor da luz intermitente de perigo para cima para ligar a luz intermitente de perigo na posição LIGAR (Figura 72).

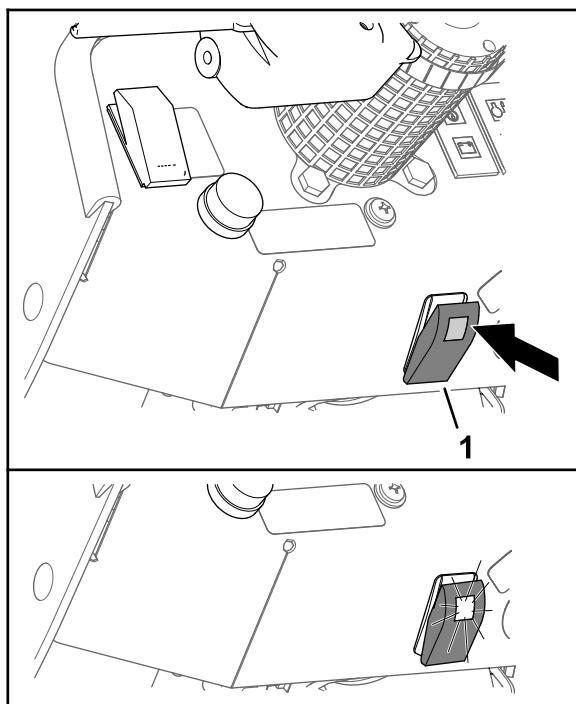


Figura 72

g208456

1. Interruptor da luz intermitente de perigo

Manutenção

Substituir as lâmpadas das luzes

Substituição das lâmpadas das luzes de trabalho

1. Certifique-se de que o interruptor das luzes está na posição DESLIGAR.
2. Retire os 6 parafusos que prendem a luz de trabalho (Figura 73).

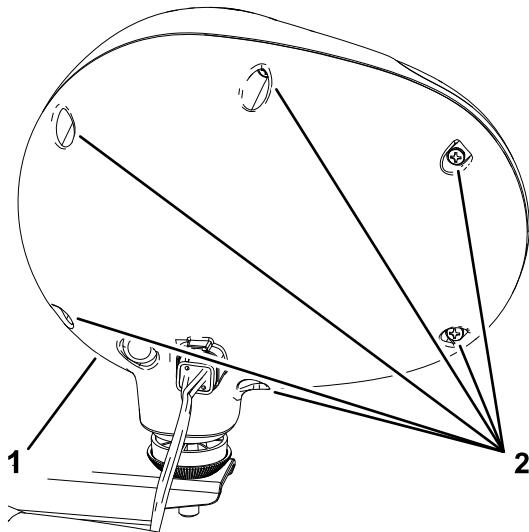


Figura 73

1. Parafusos
2. Tampa da luz de trabalho

3. Retire a tampa da luz de trabalho (Figura 73).
4. Retire a lâmpada do circuito aberto do fio do filamento.

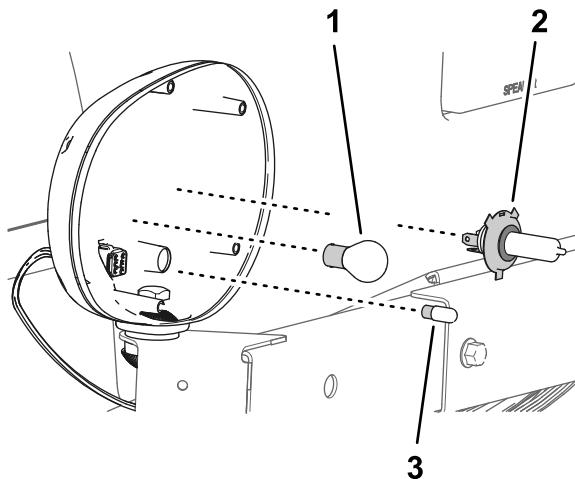


Figura 74

1. Lâmpada (21 W)
2. Lâmpada (4 W)
3. Lâmpada de halogéneo

5. Coloque a nova lâmpada.
6. Prenda a cobertura da luz de trabalho com os 6 parafusos.

Substituição da lâmpada das luzes traseiras

1. Certifique-se de que o interruptor das luzes está na posição DESLIGAR.
2. Remova os dois parafusos que prendem a cobertura e ótica à base da luz traseira.
3. Retire a cobertura das luzes traseiras.
4. Empurre o pino na lâmpada, rode a lâmpada para a esquerda e retire a lâmpada (Figura 75).

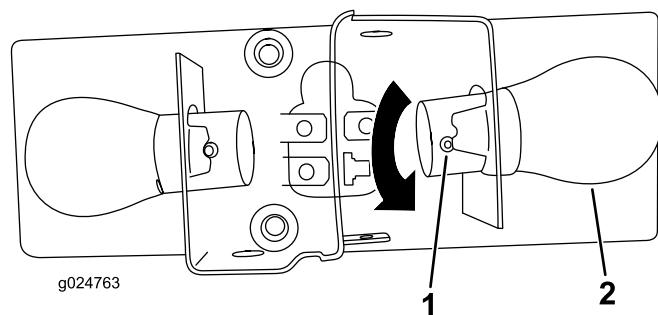


Figura 75

1. Pino
2. Lâmpada

5. Insira a nova lâmpada na cavidade de onde removeu a lâmpada.
6. Rode a nova lâmpada para a direita até que a lâmpada fique alinhada com a ranhura na caixa da lâmpada (Figura 75).
7. Instale a cobertura das luzes traseiras com os 2 parafusos.

Substituição da lâmpada da luz de matrícula

1. Retire os dois parafusos que fixam a cobertura à base da luz de matrícula e retire a cobertura (A de [Figura 76](#)).

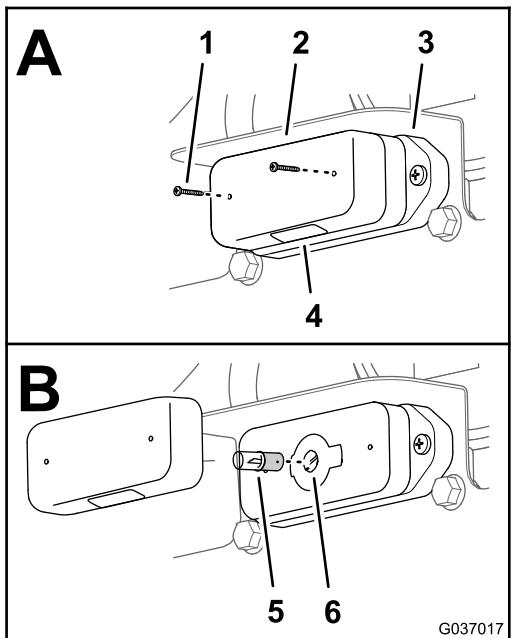


Figura 76

- | | |
|-------------------|---------------------|
| 1. Parafuso | 4. Lente |
| 2. Cobertura | 5. Lâmpada |
| 3. Base das luzes | 6. Tomada das luzes |

2. Empurre ligeiramente a lâmpada e rode-a no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio até que tenha desbloqueado da tomada de luzes e retire a lâmpada (B de [Figura 76](#)).
3. Insira a nova lâmpada na tomada da lâmpada (B de [Figura 76](#)).
4. Empurre ligeiramente a lâmpada e rode-a no sentido dos ponteiros do relógio até que bloquee na tomada (B de [Figura 76](#)).
5. Alinhe a cobertura com a base da luz de matrícula com a lente para baixo (A de [Figura 76](#)).
6. Prenda a lente à base com os 2 parafusos que retirou no passo 1.

Substituição dos fusíveis

Substituição do fusível da luz traseira

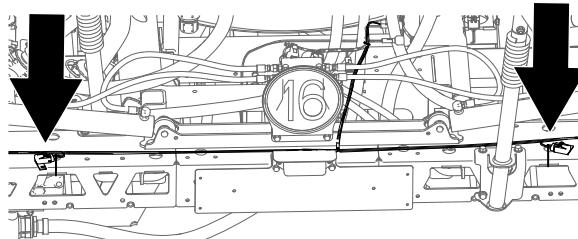


Figura 77

Nota: A sua máquina tem fusíveis separados para as luzes traseiras esquerda e direita.

1. Retire a cobertura da tomada de fusíveis ([Figura 78](#)).

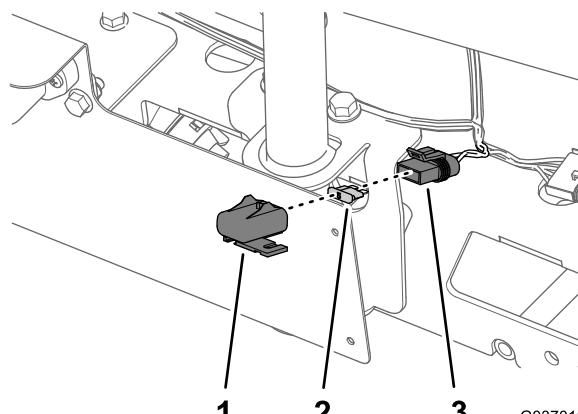


Figura 78

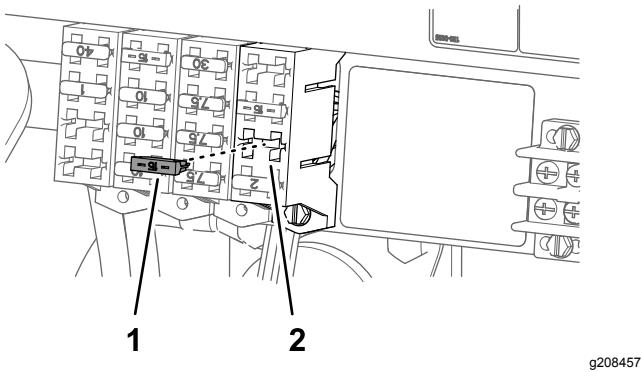
- | | |
|--------------|-----------------------|
| 1. Cobertura | 3. Tomada de fusíveis |
| 2. Fusível | |
2. Retire o fusível fundido ([Figura 78](#)).
 3. Insira o novo fusível na tomada até que o fusível esteja totalmente encaixado ([Figura 78](#)).
- Nota:** Utilize apenas um fusível classificado para a mesma carga de corrente que o fusível que está a substituir.
4. Monte a cobertura na tomada de fusíveis ([Figura 78](#)).

Substituição do fusível do bloco de fusíveis

O sistema elétrico está protegido por fusíveis e não requer manutenção. Se um fusível fundir, verifique o componente ou circuito para detetar uma avaria ou curto-círcito.

1. Puxe o fusível fundido para fora.
2. Substitua o fusível fundido por um novo fusível (Figura 79).

Nota: Certifique-se de que instala um fusível de dimensões corretas.

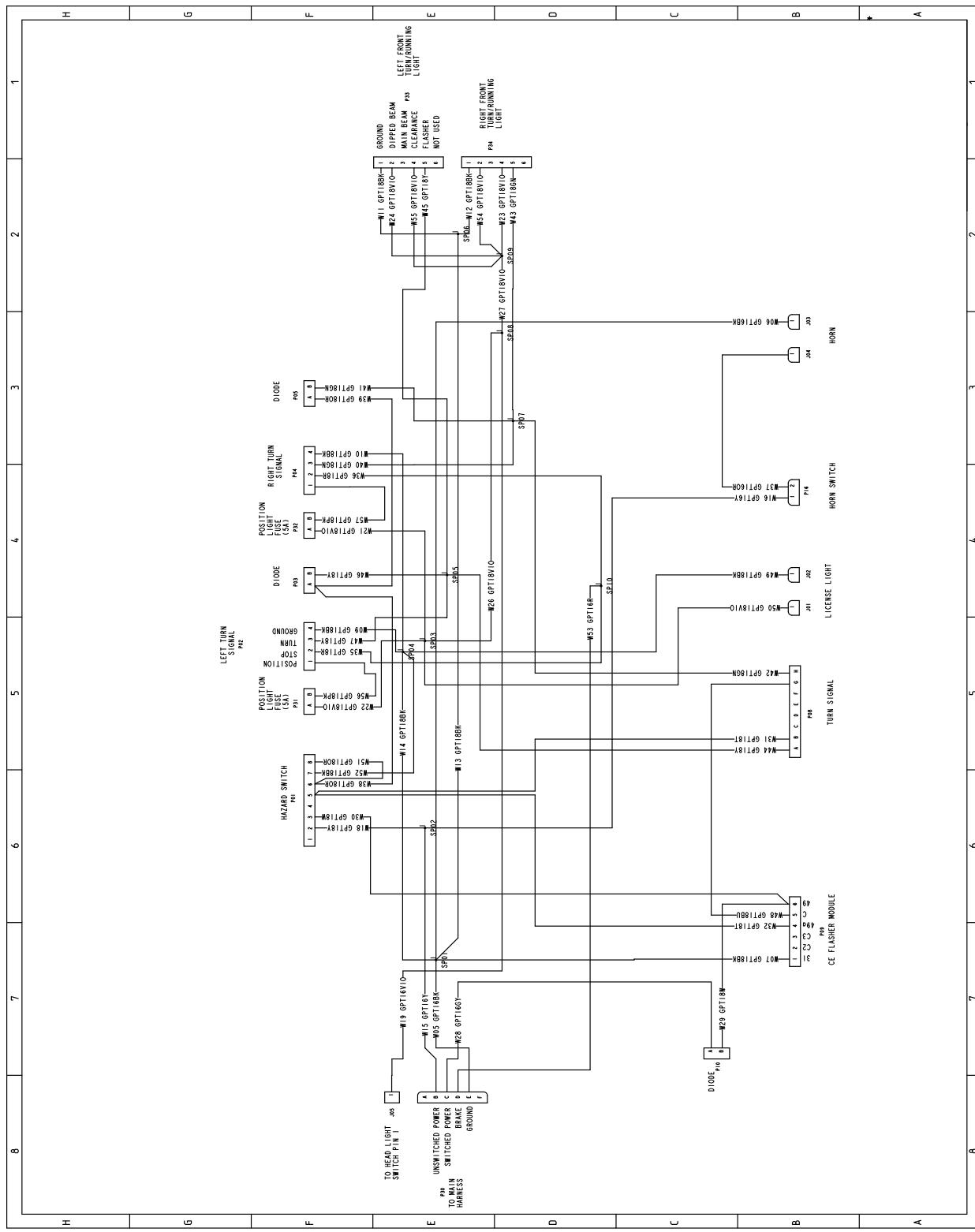


g208457

Figura 79

-
1. Fusível
 2. Ranhura do fusível

Esquemas



g208395

Notas:

Notas:



Count on it.