



Kit de faros para carretera y homologación

Vehículo utilitario Workman® Serie GTX

Nº de modelo 133-7128

Instrucciones de instalación

⚠ ADVERTENCIA

CALIFORNIA

Advertencia de la Propuesta 65

Este producto contiene una o más sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos o trastornos del sistema reproductor.

Nota: Para instalar este kit, deben estar instalados en la máquina el Kit de luces de freno y señalización (Pieza Toro Nº 132-8579 para el Workman GTX o 133-7127 para el Workman GTX Electric).

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Prepare la máquina.
2	Faro Adaptador del faro Sujetacables	2 2 5	Instale los faros.
3	Arnés de cables Luz de la placa de matrícula Tornillo Phillips (Nº 10 x 5/8") Contratuerca (Nº 10) Soporte de la placa de matrícula Fijación a presión	1 2 4 4 1 2	Instale el soporte de la placa de matrícula y el arnés de cables.
4	Placa del número de serie	1	Instale la placa del número de serie.
5	Placa de velocidad Soporte de montaje de la placa Remache ciego (3/16" x 29/32")	3 2 17	Instale las placas de velocidad.
6	No se necesitan piezas	–	Finalice la instalación.



1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Mueva la máquina a una superficie nivelada (Figura 1, A).
2. Ponga el freno de estacionamiento (Figura 1, B).
3. Retire la llave del interruptor de encendido (Figura 1, C).
4. Desconecte el cable negativo de la batería (Figura 1, D).



G037523
g037523

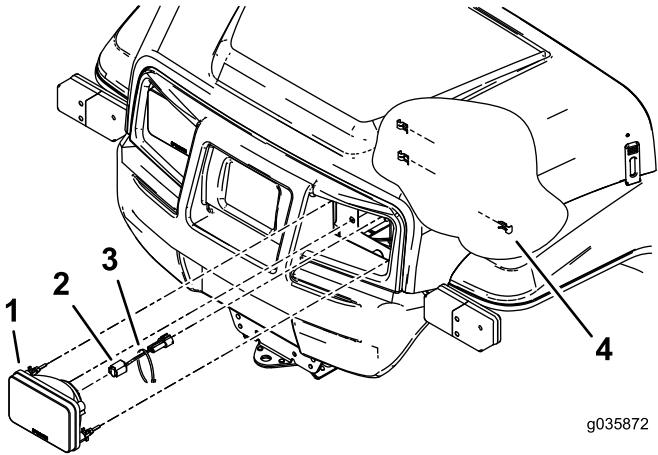
Figura 1

2

Instalación de los faros

Piezas necesarias en este paso:

2	Faro
2	Adaptador del faro
5	Sujetacables



g035872
g035872

Figura 2

Procedimiento

1. Retire los faros izquierdo y derecho existentes de las posiciones de los faros.
2. Instale un adaptador de faro en cada faro (Figura 2).
3. Instale los faros en la parte delantera de la máquina, sujetándolos con las grapas existentes (Figura 2).
4. Sujete el conector eléctrico del adaptador del faro al conector eléctrico del arnés de cables de la máquina con las bridas (Figura 3).

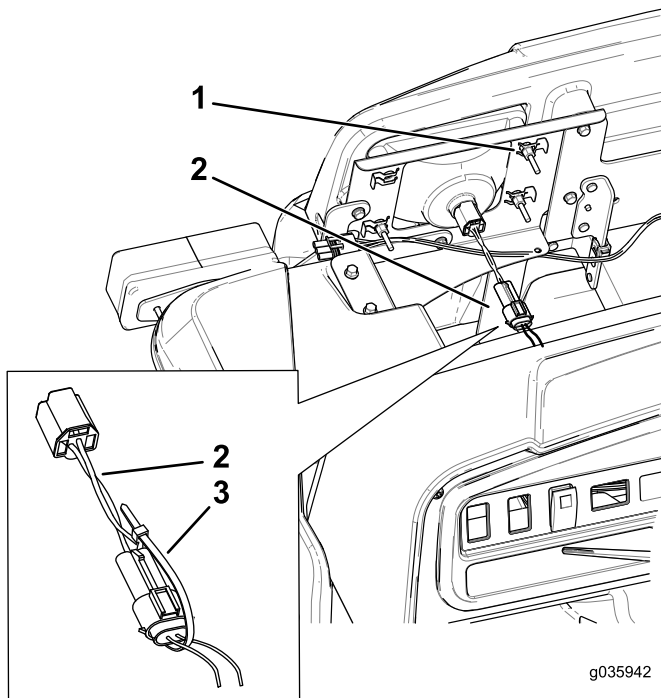


Figura 3

1. Tuerca con la grapa instalada
2. Conector del faro
3. Sujete las conexiones con bridas.

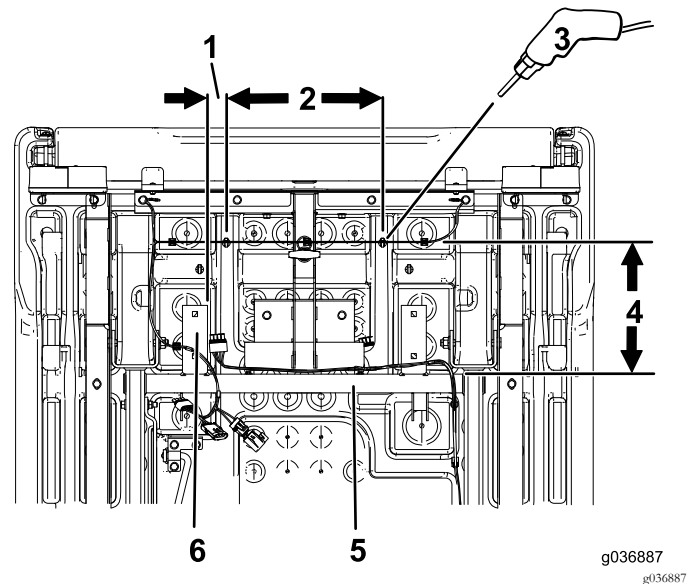


Figura 4

1. 38 mm
 2. 318 mm
 3. Perfore un taladro de 6,35 mm.
 4. 267 mm
 5. Tubo transversal del bastidor
 6. Soporte derecho de la barra estabilizadora
2. Debajo de la plataforma de carga, mida 267 mm hacia atrás desde el borde del tubo transversal del bastidor y 38 mm hacia dentro desde el borde del soporte izquierdo de la barra estabilizadora, y marque la posición (Figura 4).
 - Nota:** La distancia entre los 2 puntos debe ser de 267 mm
 3. Realice 2 taladros de 6,35 mm en la plataforma de carga de plástico (Figura 4).
 4. Instale las 2 grapas de fijación en los taladros.

Instalación del soporte de la placa de matrícula y el arnés de cables

1. Retire los 4 pernos con arandela prensada existentes de debajo de la plataforma de carga y utilícelos para instalar el soporte de la placa de matrícula (Figura 5).

Piezas necesarias en este paso:

1	Arnés de cables
2	Luz de la placa de matrícula
4	Tornillo Phillips (N° 10 x 5/8")
4	Contratuerca (N° 10)
1	Soporte de la placa de matrícula
2	Fijación a presión

Instalación de las grapas de fijación

1. Debajo de la plataforma de carga, mida 267 mm hacia atrás desde el borde del tubo transversal del bastidor y 38 mm hacia dentro desde el borde del soporte derecho de la barra estabilizadora, y marque la posición (Figura 4).

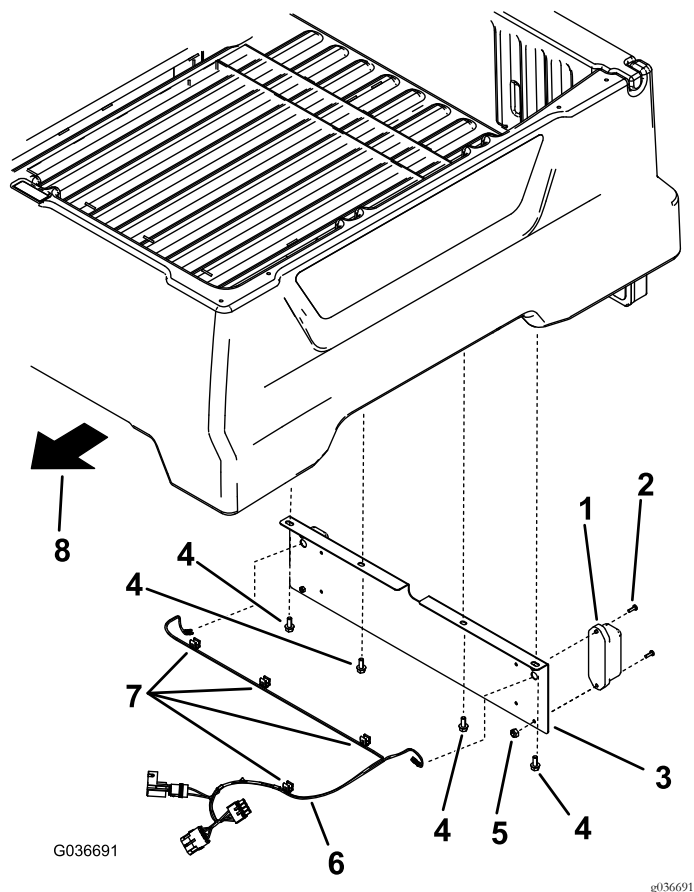


Figura 5

- | | |
|-------------------------------------|--|
| 1. Luz de la placa de matrícula | 5. Contratuerca (N° 10) |
| 2. Tornillo Phillips (N° 10 x 5/8") | 6. Arnés de cables |
| 3. Soporte de la placa de matrícula | 7. Clips de perfil |
| 4. Pernos existentes | 8. Parte delantera de la plataforma de carga |

2. Retire los clips existentes del arnés de cables (Figura 5).
3. Sujete el arnés de cables a las grapas de fijación situadas debajo de la plataforma de carga utilizando las bridas de las grapas (Figura 6).

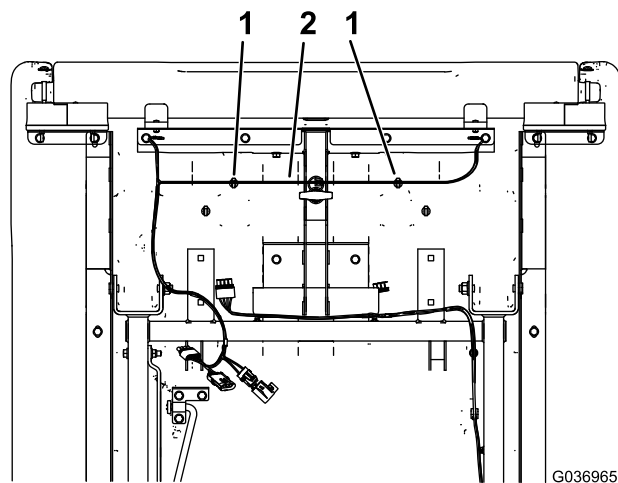


Figura 6

- | | |
|-----------------------|--------------------|
| 1. Grapas de fijación | 2. Arnés de cables |
|-----------------------|--------------------|

4. Introduzca los cables a través de los orificios grandes del soporte de la placa de matrícula y conéctelos a las 2 luces de la placa (Figura 7).

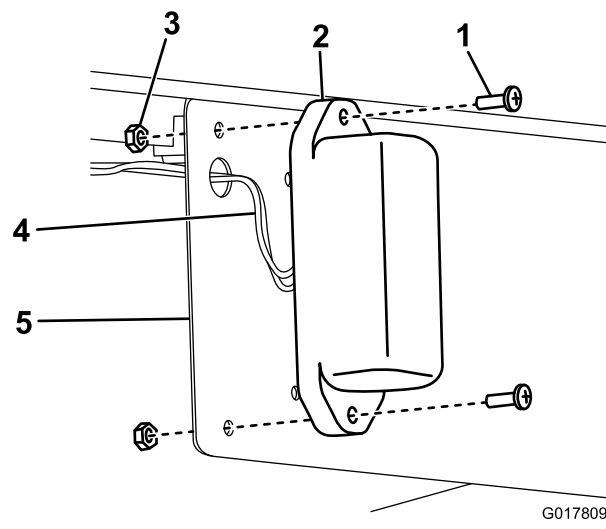


Figura 7

- | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Tornillo Phillips (N° 10 x 5/8") | 4. Arnés de cables |
| 2. Luz de la placa | 5. Soporte de la placa de matrícula |
| 3. Contratuerca | |

5. Instale las luces de la placa en el soporte de la placa usando los 4 tornillos de cabeza Phillips (N° 10 x 5/8") y 4 contratuerca (N° 10) según se muestra en Figura 7.
6. Desenchufe el arnés de cables de la luz trasera izquierda del arnés de cables del kit de luces de freno y señalización.
7. Conecte el arnés de cables de este kit al arnés de cables de la luz trasera izquierda y al arnés de cables del kit de luces de freno y señalización.

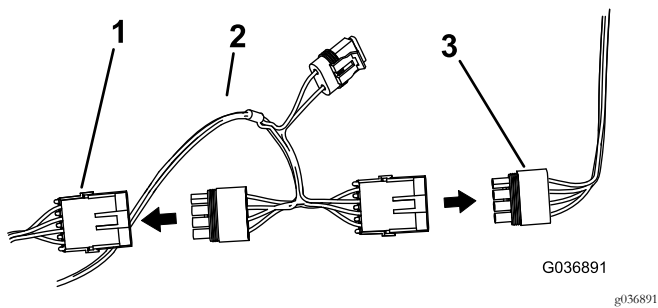


Figura 8

1. Arnés de cables de la luz trasera izquierda
2. Arnés de cables de este kit
3. Arnés de cables del Kit de luces de freno y de señalización

8. Utilice bridas para sujetar el arnés de cables a la máquina.

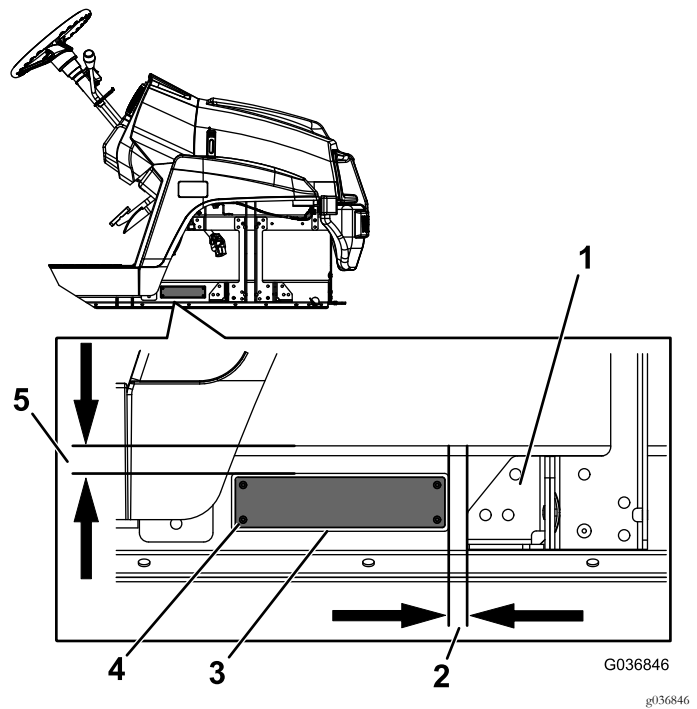


Figura 9

Neumático no ilustrado

1. Soporte
2. 13 mm desde el borde izquierdo del soporte
3. Placa del número de serie
4. Remache
5. 19 mm desde el borde inferior del bastidor

2. Estampar el número de serie de la máquina en la posición indicada en [Figura 10](#).

Nota: El tamaño del texto debe ser de 7 mm o más.

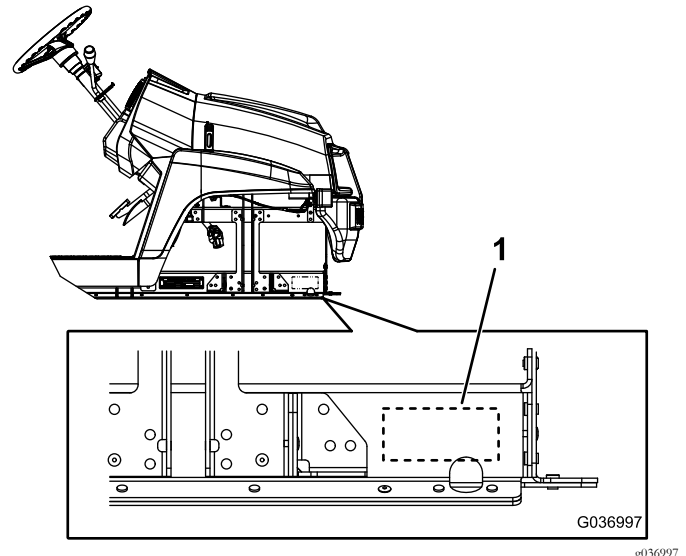


Figura 10

Neumático no ilustrado

1. Estampar el número de serie aquí.

4

Instalación de la placa del número de serie

Piezas necesarias en este paso:

1	Placa del número de serie
---	---------------------------

Procedimiento

1. Instale la placa del número de serie usando 4 remaches en la posición indicada en [Figura 9](#).

5

Instalación de las placas de velocidad

Piezas necesarias en este paso:

3	Placa de velocidad
2	Soporte de montaje de la placa
17	Remache ciego (3/16" x 29/32")

Instalación de las placas de velocidad en los laterales de la base del asiento

1. En el lado izquierdo de la máquina, mida 51 mm desde el borde izquierdo trasero de la base del asiento, y marque esta posición (Figura 11).
2. Mida 57 mm directamente por encima de este punto y marque esta posición (Figura 11).
3. Mida 83 mm hacia la izquierda desde la posición marcada en el paso 2 y marque este punto (Figura 11).
4. Mida 80 mm hacia la izquierda desde la posición marcada en el paso 3, luego mida 299 mm directamente por encima de este punto, y marque esta posición (Figura 11).
5. Mida 83 mm hacia la derecha desde la posición marcada en el paso 4 y marque este punto (Figura 11).
6. Perfore un taladro de 5 mm en cada una de las 4 posiciones marcadas (Figura 11).

⚠ CUIDADO

Tenga cuidado al perforar los taladros en los laterales de la base del asiento.

En el vehículo utilitario Workman GTX de gasolina, el depósito de combustible está situado detrás del lateral de la base del asiento en el lado del conductor, y la batería está situada detrás del lateral de la base del asiento en el lado del pasajero.

En el vehículo utilitario Workman GTX eléctrico, el cargador de la batería está situado detrás del lateral de la base del asiento en el lado del conductor.

Si perfora demasiado profundamente los laterales de la base del asiento puede dañar estos componentes.

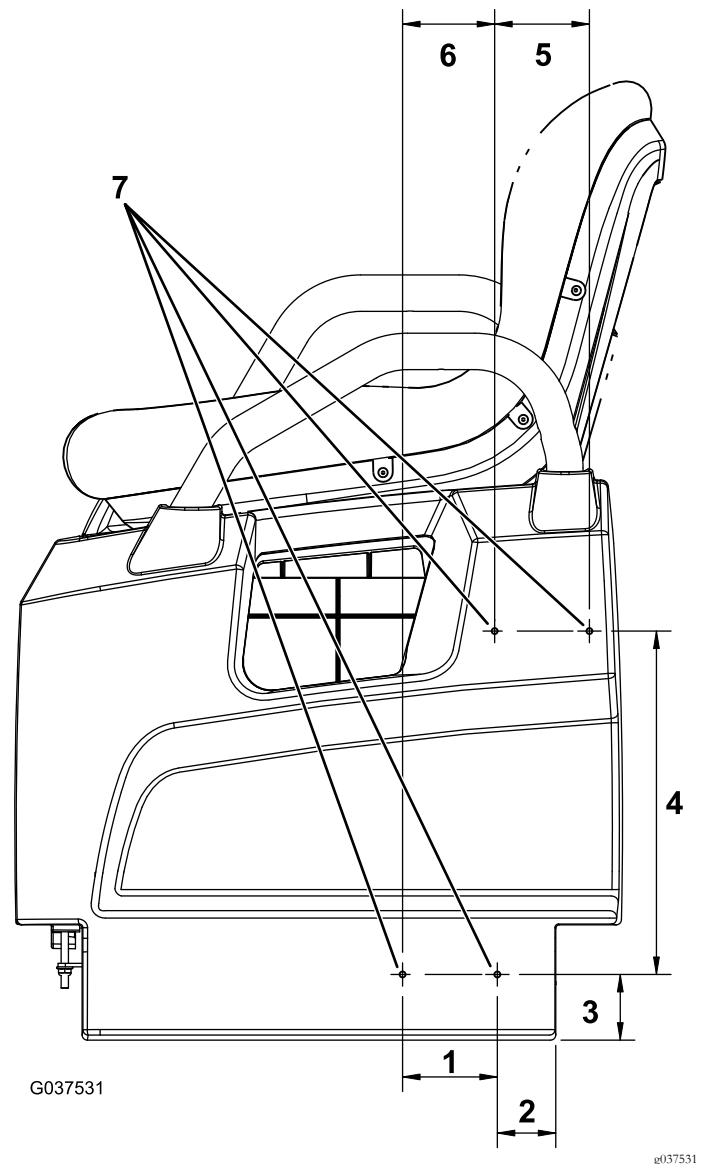


Figura 11
Lado izquierdo de la máquina

- | | |
|-----------|-------------------------------------|
| 1. 83 mm | 5. 83 mm |
| 2. 51 mm | 6. 80 mm |
| 3. 57 mm | 7. Taladrar en estos cuatro puntos. |
| 4. 299 mm | |
7. Instale el soporte de montaje de la placa en el lateral de la base del asiento con 4 remaches ciegos (3/16" x 29/32"), según se muestra en Figura 12.

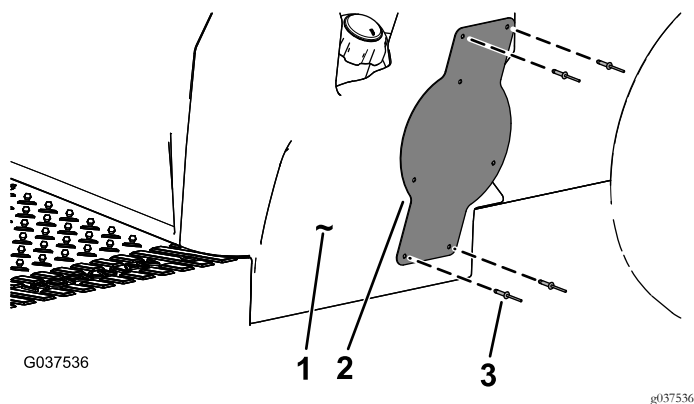


Figura 12

Lado izquierdo de la máquina

1. Lateral de la base del asiento
2. Soporte de montaje de la placa
3. Remache ciego (3/16" x 29/32")

8. Instale la placa de velocidad en el soporte con 3 remaches ciegos (3/16" x 29/32"), según se muestra en [Figura 13](#).

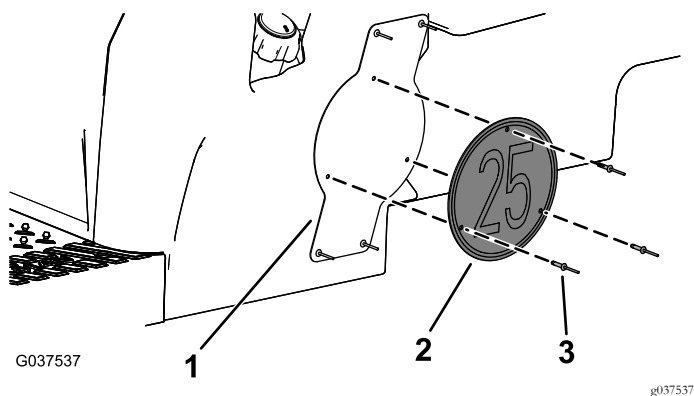


Figura 13

Lado izquierdo de la máquina

1. Soporte de montaje de la placa
2. Placa de velocidad
3. Remache ciego (3/16" x 29/32")

9. Repita el procedimiento en el lado derecho de la máquina.

Instalación de la chapa de velocidad en el portón trasero

1. En el lado derecho del portón, mida 95 cm desde el borde derecho del portón y 70 cm desde el borde superior del portón, y marque este punto ([Figura 14](#)).
2. Mida 128 mm hacia abajo desde el taladro marcado en el paso 1 y 74 mm hacia la derecha y hacia la izquierda, y marque estos 2 puntos ([Figura 14](#)).
3. Perfore un taladro de 5 mm en cada una de las 3 posiciones marcadas ([Figura 14](#)).

Importante: Perfore sólo una de las paredes del portón.

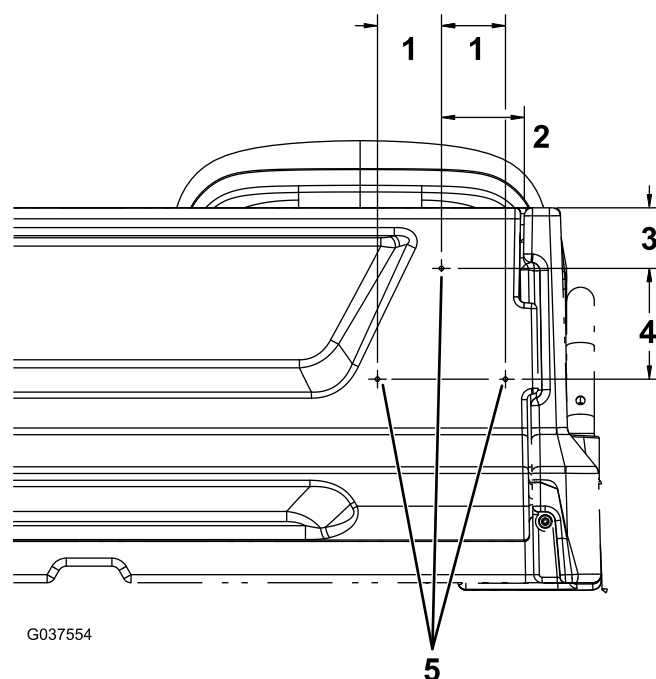


Figura 14

1. 74 mm
2. 95 mm
3. 70 mm
4. 128 mm
5. Taladrar en estos 3 puntos.

4. Instale la placa de velocidad en el portón trasero con 3 remaches ciegos (3/16" x 29/32"), según se muestra en [Figura 15](#).

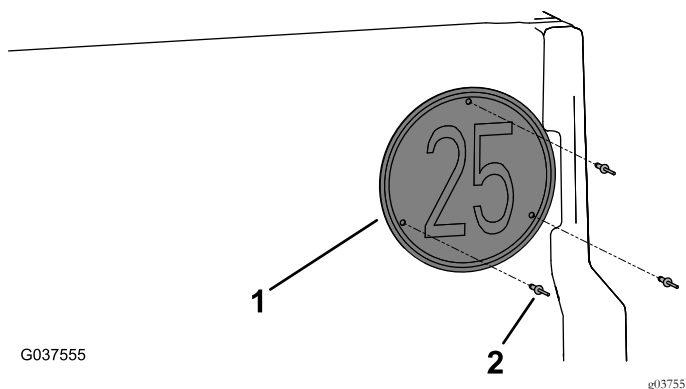


Figura 15

1. Placa de velocidad
2. Remache ciego (3/16" x 29/32")

6

Finalización de la instalación

No se necesitan piezas

Procedimiento

Conecte el cable negativo a la batería.