



Kit de luzes de estrada e homologação

Veículo utilitário Workman® GTX

Modelo nº 133-7128

Instruções de instalação

⚠ AVISO

CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

Nota: O kit de travão e de sinalização (peça Toro n.º 132-8579 para o Workman GTX ou 133-7127 para o Workman GTX elétrico) deve ser instalado na máquina para instalar este kit.

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	–	Preparação da máquina.
2	Farol Adaptador do farol Braçadeira de cabos	2 2 5	Instalar os faróis.
3	Cablagem Luz da matrícula Parafuso de cabeça Phillips (n.º 10 x 5/8 pol.) Porca de bloqueio (n.º 10) Suporte da matrícula Fixador de pressão	1 2 4 4 1 2	Instalação do suporte da matrícula e da cablagem.
4	Placa de número de série	1	Colocar a placa de número de série.
5	Placa de velocidade Suporte de montagem da placa Rebite cego (3/16" x 29/32")	3 2 17	Instalação das placas de velocidade.
6	Nenhuma peça necessária	–	Conclusão da instalação.



1

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Mova a máquina para uma superfície plana (caixa A de [Figura 1](#)).
2. Engate o travão de mão (caixa B de [Figura 1](#)).
3. Retire a chave da ignição (caixa C de [Figura 1](#)).
4. Retire o cabo negativo da bateria (Caixa D de [Figura 1](#)).



G037523
g037523

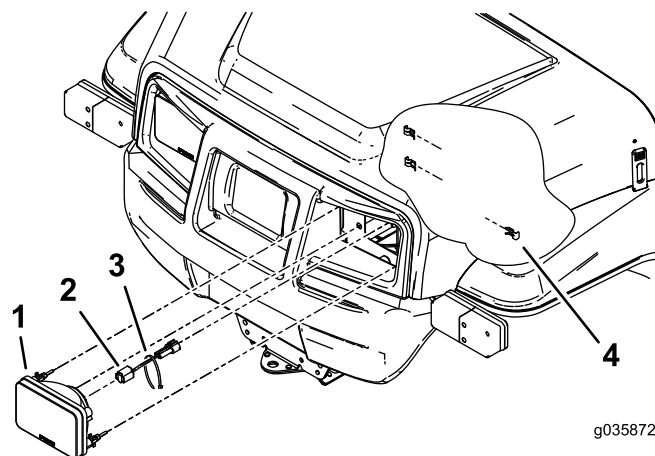
Figura 1

2

Instalar os faróis

Peças necessárias para este passo:

2	Farol
2	Adaptador do farol
5	Braçadeira de cabos



g035872

g035872

Figura 2

Procedimento

1. Retire os faróis existentes esquerdo e direito das posições do farol.
2. Instale um adaptador de farol em cada farol ([Figura 2](#)).
3. Instale os faróis na frente da máquina e fixe-os com os cliques existentes ([Figura 2](#)).
4. Fixe o conector elétrico no adaptador do farol ao conector elétrico da cablagem da máquina com as braçadeiras de cabos ([Figura 3](#)).

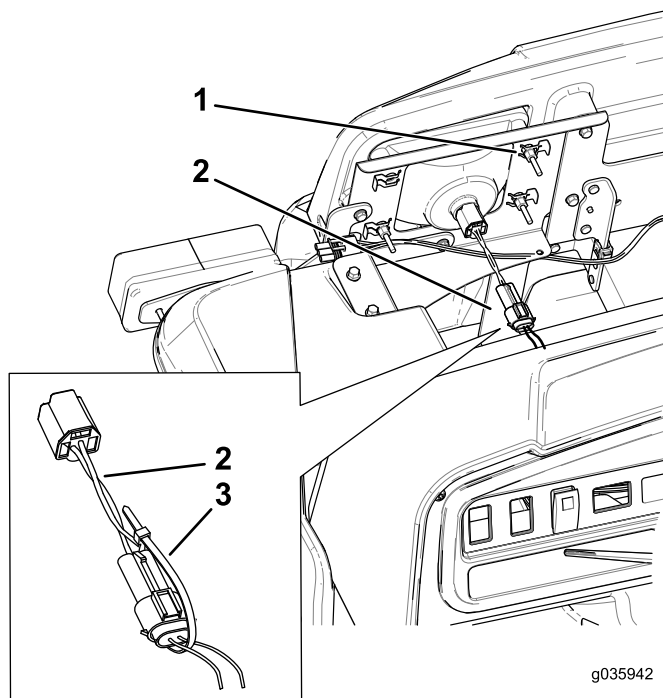


Figura 3

1. Porca com clipe instalado
2. Conexão do farol
3. Fixe as conexões com braçadeiras de cabos.

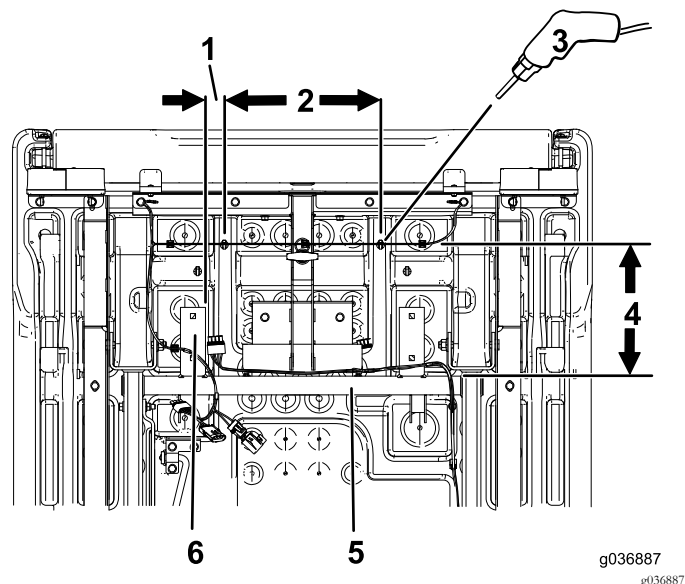


Figura 4

1. 38 mm
2. 318 mm
3. Faça um furo de 6,35 mm.
4. 267 mm
5. Tubo transversal da estrutura
6. Montagem da barra estabilizadora direita

2. Por baixo da plataforma de carga, meça 267 mm para trás da extremidade da estrutura do tubo transversal e 38 mm para dentro da extremidade de montagem da barra estabilizadora esquerda e marque o local ([Figura 4](#)).

Nota: A distância entre os dois locais deve ser de 267 mm

3. Faça dois furos de 6,35 mm na plataforma na plataforma de carga de plástico ([Figura 4](#)).
4. Instale os dois fixadores de pressão nos furos.

Instalação do suporte da matrícula e da cablagem

1. Retire os quatro parafusos de cabeça flangeada existentes do lado de baixo da plataforma de carga e use-os para instalar o suporte da matrícula ([Figura 5](#)).

3

Instalação do suporte da matrícula e da cablagem

Peças necessárias para este passo:

1	Cablagem
2	Luz da matrícula
4	Parafuso de cabeça Phillips (n.º 10 x 5/8 pol.)
4	Porca de bloqueio (n.º 10)
1	Suporte da matrícula
2	Fixador de pressão

Colocar os fixadores de pressão

1. Por baixo da plataforma de carga, meça 267 mm para trás da extremidade da estrutura do tubo transversal e 38 mm para dentro da extremidade de montagem da barra estabilizadora direita e marque o local ([Figura 4](#)).

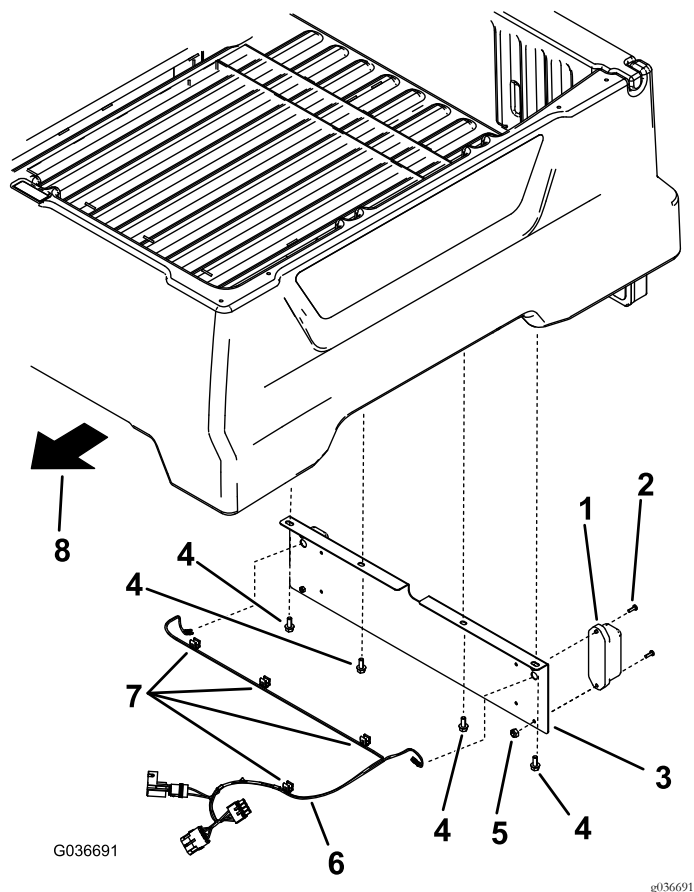


Figura 5

- | | |
|--|----------------------------------|
| 1. Luz da matrícula | 5. Porca de bloqueio (n.º 10) |
| 2. Parafuso de cabeça Phillips (n.º 10 x 5/8 pol.) | 6. Cablagem |
| 3. Suporte da matrícula | 7. Cliques de extremidade |
| 4. Parafusos existentes | 8. Frente da plataforma de carga |

2. Retire os cliques de extremidade existentes da cablagem (Figura 5).
3. Fixe a cablagem aos fixadores de pressão debaixo da plataforma de carga usando as braçadeiras nos fixadores (Figura 6).

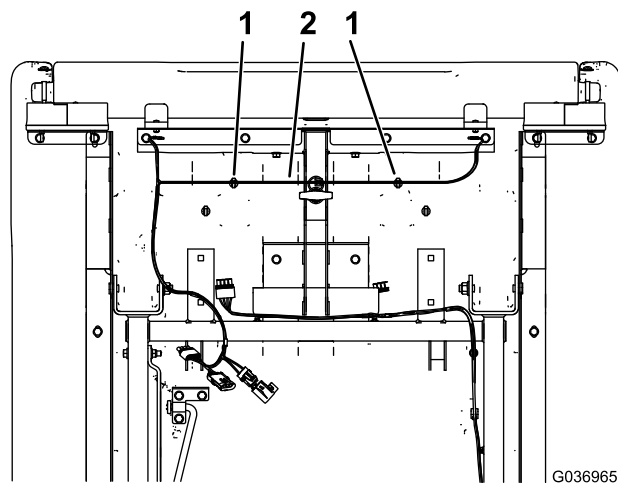


Figura 6

1. Fixadores de pressão
2. Cablagem

4. Insira os fios através dos furos grandes no suporte da placa de matrícula e ligue as duas luzes da matrícula (Figura 7).

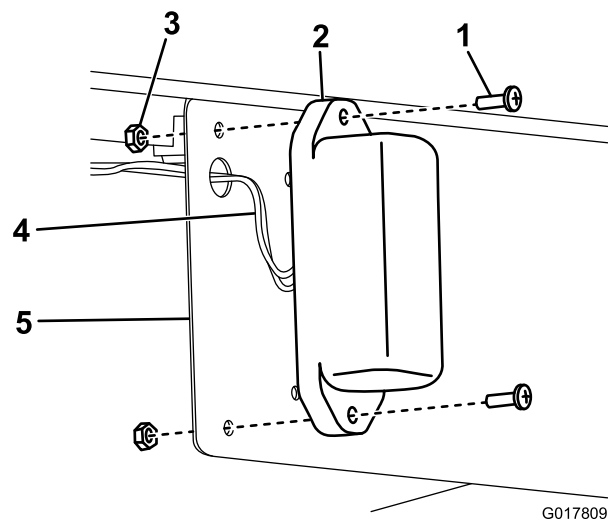


Figura 7

- | | |
|--|-------------------------|
| 1. Parafuso de cabeça Phillips (n.º 10 x 5/8 pol.) | 4. Cablagem |
| 2. Luz da matrícula | 5. Suporte da matrícula |
| 3. Porca de bloqueio | |

5. Instale as luzes da matrícula ao suporte da matrícula utilizando os quatro parafusos de cabeça Phillips (n.º 10 x 5/8 pol.) e quatro porcas de bloqueio (n.º 10) como se mostra na Figura 7.
6. Desligue a cablagem da luz de presença traseira esquerda da cablagem do kit de travão e de sinalização.
7. Ligue a cablagem deste kit à cablagem da luz de presença esquerda e a cablagem do kit de travão e de sinalização.

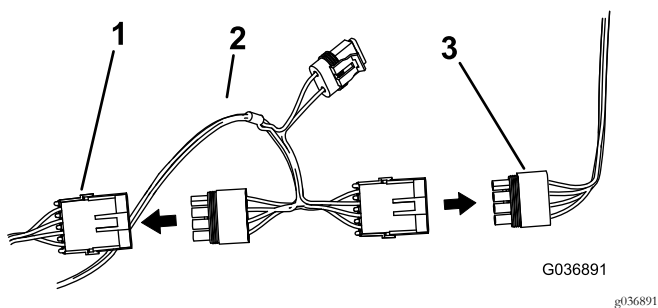


Figura 8

1. Cablagem da luz de presença traseira esquerda
2. Cablagem deste kit
3. Cablagem do kit de luzes de travão e de sinalização

8. Utilize braçadeiras de cabos para prender a cablagem à máquina.

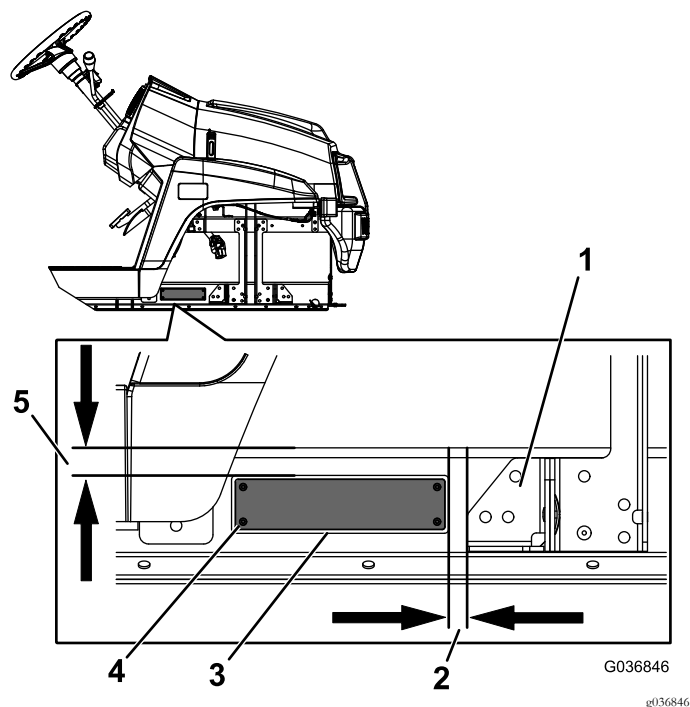


Figura 9

Pneu não mostrado

1. Suporte
2. 13 mm à esquerda do suporte
3. Placa de número de série
4. Rebite
5. 19 mm abaixo da extremidade da estrutura

2. Coloque o número de série na máquina no local que se mostra em [Figura 10](#).

Nota: O tamanho do texto deve ter 7 mm ou maior.

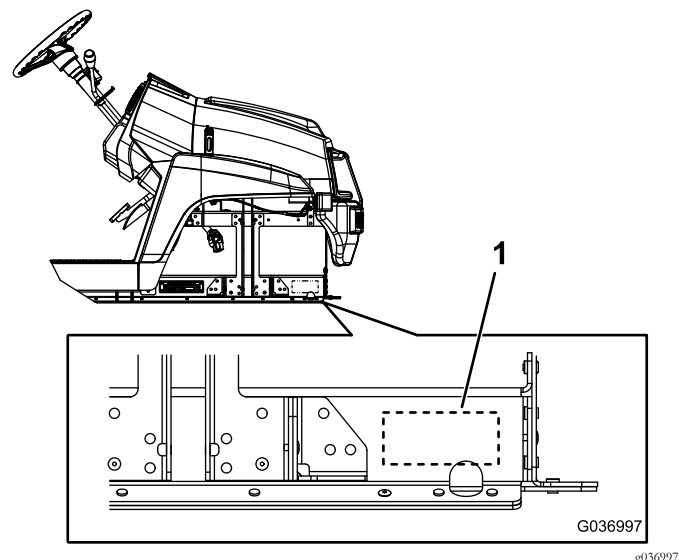


Figura 10

Pneu não mostrado

1. Coloque o número de série aqui.

4

Colocar a placa de número de série

Peças necessárias para este passo:

1	Placa de número de série
---	--------------------------

Procedimento

1. Instale a placa de número de série utilizando quatro rebites no local que se mostra em [Figura 9](#).

5

Instalação das placas de velocidade

Peças necessárias para este passo:

3	Placa de velocidade
2	Suporte de montagem da placa
17	Rebite cego (3/16" x 29/32")

Instalar as placas de velocidade nos lados da base do banco

1. No lado esquerdo da máquina, meça 51 mm da parte inferior esquerda do lado da base do banco e marque este local (Figura 11).
2. Meça 57 mm diretamente acima do local e marque este local (Figura 11).
3. Meça 83 mm da esquerda do local marcado no passo 2 e marque este local (Figura 11).
4. Meça 80 mm da esquerda do local marcado no passo 3 e, em seguida, meça 299 mm diretamente acima deste local e marque este local (Figura 11).
5. Meça 83 mm da direita do local marcado no passo 4 e marque este local (Figura 11).
6. Faça um furo de 5 mm em cada local dos quatro marcados (Figura 11).

⚠ CUIDADO

Tenha cuidado ao fazer os furos nas laterais da base do banco.

No veículo utilitário Workman GTX a gasolina, o depósito de combustível encontra-se por trás da lateral da base do banco no lado do condutor e a bateria encontra-se por trás da lateral da base do banco no lado do passageiro.

No veículo utilitário Workman GTX elétrico, o carregador da bateria encontra-se por trás da lateral da base do banco no lado do condutor.

Se perfurar demasiado as laterais da base do banco, pode danificar estes componentes.

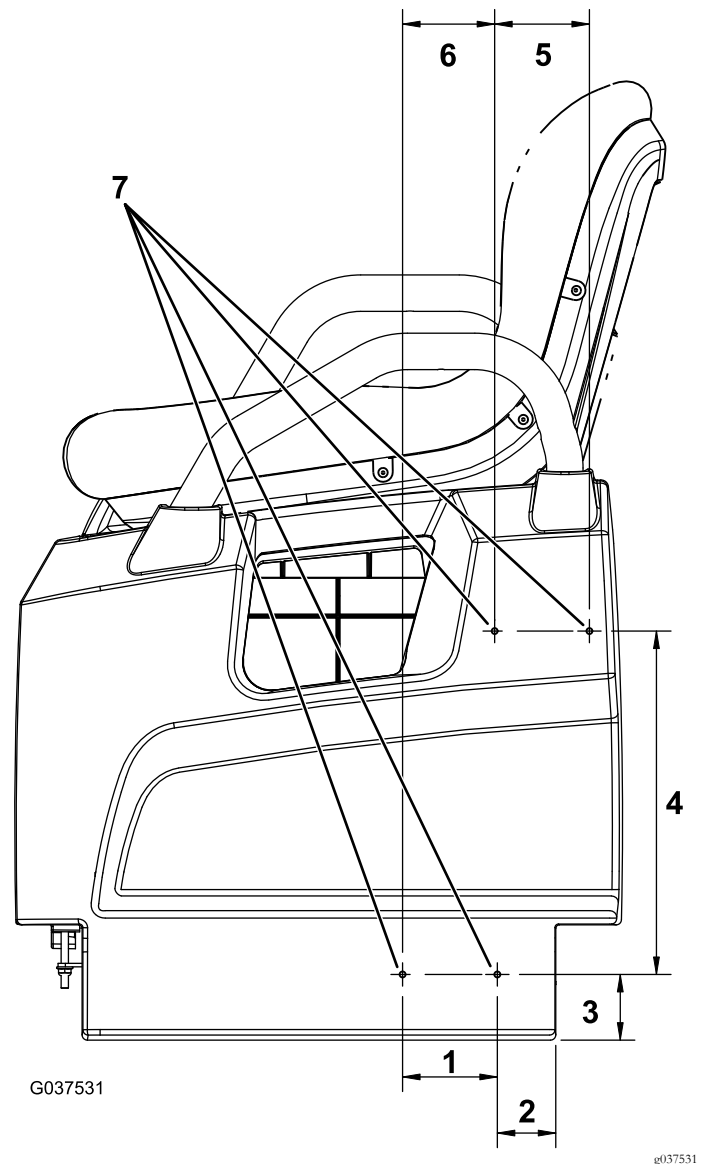


Figura 11

Lado esquerdo da máquina mostrado

- | | |
|-----------|--|
| 1. 83 mm | 5. 83 mm |
| 2. 51 mm | 6. 80 mm |
| 3. 57 mm | 7. Faça os furos nestes quatro locais. |
| 4. 299 mm | |

7. Instale o suporte de montagem da placa na lateral da base do banco utilizando quatro rebites cegos (3/16" x 29/32"), como se mostra na Figura 12.

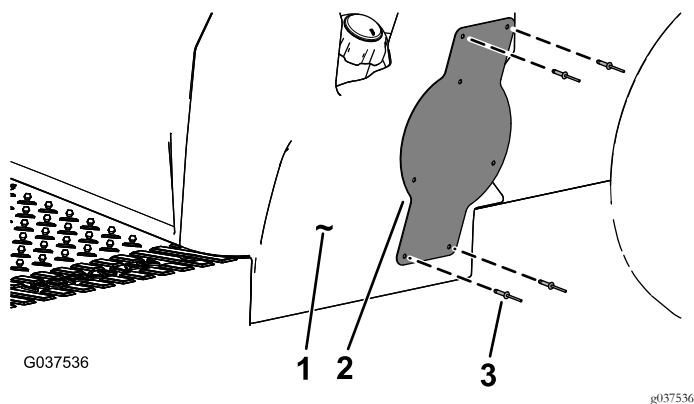


Figura 12

Lado esquerdo da máquina mostrado

1. Lateral da base do banco
2. Suporte de montagem da placa
3. Rebite cego (3/16" x 29/32")

8. Instale a placa de velocidade no suporte de montagem da placa utilizando três rebites cegos (3/16" x 29/32") como se mostra na [Figura 13](#).

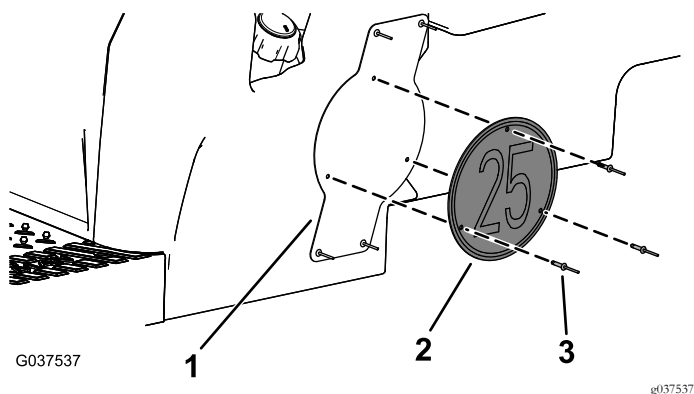


Figura 13

Lado esquerdo da máquina mostrado

1. Suporte de montagem da placa
2. Placa de velocidade
3. Rebite cego (3/16" x 29/32")

9. Repita o procedimento no lado direito da máquina.

Instalação da placa de velocidade na porta traseira

1. No lado direito da porta traseira, meça 95 a partir da extremidade direita e 70 mm da parte superior da porta traseira e marque o local ([Figura 14](#)).
2. Meça 128 mm para baixo do furo marcado no passo 1 e 74 mm para a direita e esquerda e marque estes dois locais ([Figura 14](#)).
3. Faça um furo de 5 mm em cada local dos três marcados ([Figura 14](#)).

Importante: Faça um furo apenas através de uma parede da porta traseira.

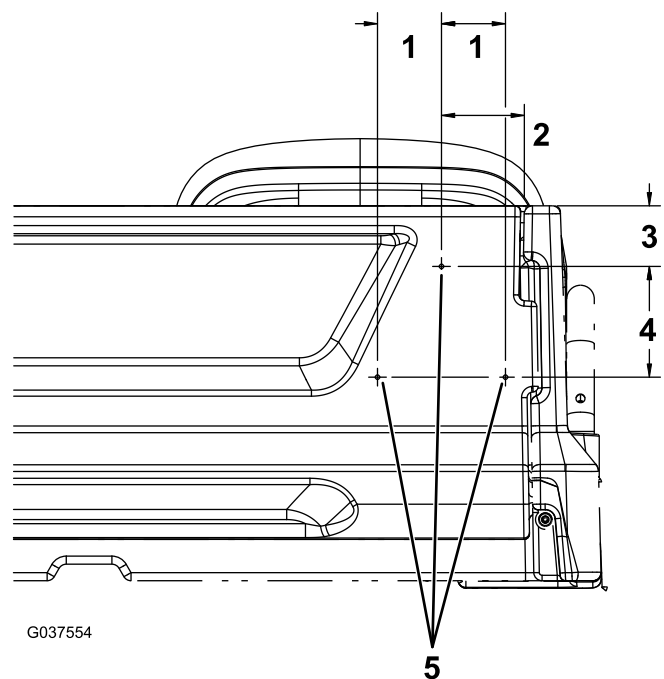


Figura 14

1. 74 mm
2. 95 mm
3. 70 mm
4. 128 mm
5. Faça os furos nestes três locais.

4. Instale a placa de velocidade na porta traseira utilizando três rebites cegos (3/16" x 29/32") como se mostra na [Figura 15](#).

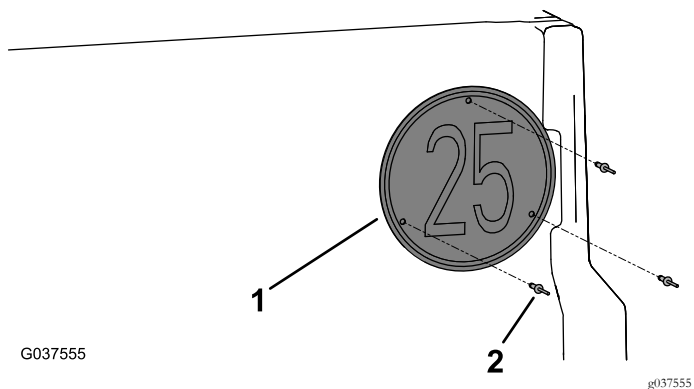


Figura 15

1. Placa de velocidade
2. Rebite cego (3/16" x 29/32")

6

Conclusão da instalação

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Instale o cabo negativo na bateria.