

TORO®**Kit di montaggio idraulico ed elettrico per la raccolta ad alto sollevamento****Macchina polifunzionale Groundsmaster® 360 a trazione integrale con motore Kubota**

Nº del modello 30801

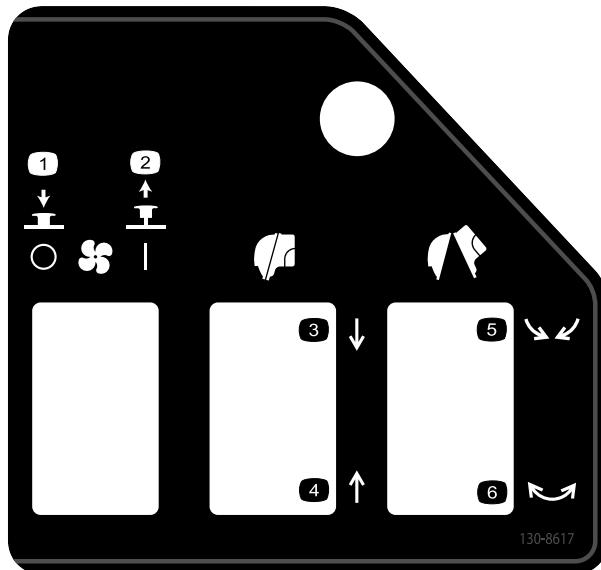
Istruzioni di installazione**⚠ AVVERTENZA****CALIFORNIA**

Avvertenza norma "Proposition 65"

Il presente prodotto contiene una o più sostanze chimiche che nello Stato della California sono considerate cancerogene e causa di anomalie congenite o di altre problematiche della riproduzione.

Sicurezza**Adesivi di sicurezza e informativi**

Gli adesivi di sicurezza e di istruzione sono chiaramente visibili e sono affissi accanto a zone particolarmente pericolose. Sostituite gli adesivi danneggiati o smarriti.

**130-8617**

1. Spingete in giù per spegnere il ventilatore.
2. Tirate in su per accendere il ventilatore.
3. Abbassate la tramoggia
4. Alzate la tramoggia
5. Chiudete la tramoggia
6. Aprite la tramoggia

Installazione

Parti sciolte

Verificate che sia stata spedita tutta la componentistica, facendo riferimento alla seguente tabella.

Procedura	Descrizione	Qté	Uso
1	Non occorrono parti	–	Preparazione della macchina.
2	Distanziale del ventilatore Bullone (M6) Puleggia Bullone (M10)	1 4 1 3	Montaggio del distanziale del ventilatore e della puleggia.
3	Staffa Piastra della pompa a ingranaggi Pompa a ingranaggi Raccordo dell'adattatore (5/8 x 3/4 poll., maschio) Raccordo dell'adattatore (5/8 x 5/8 poll., maschio) Bullone (3/8 poll.) Braccio di tensione Bullone a testa tonda (7/16 poll.) Bullone a testa tonda (1/2 poll.) Dado flangiato (3/8 poll.) Dado di bloccaggio (1/2 poll.) Dado di bloccaggio (7/16 poll.) Rondella Puleggia Vite di arresto (5/16 poll.) Cinghia	1 1 1 1 1 2 1 2 1 2 1 1 2 1 1 2 1	Installazione del gruppo pompa a ingranaggi.
4	Raccordo a T (3/4 x 13/16 poll.) Gruppo collettore sinistro Raccordo dell'adattatore (5/8 x 5/8 poll., maschio) Raccordo dell'adattatore a T (5/8 poll., maschio) Staffa gruppo collettore sinistro Bullone (1/4 x 2 poll.) Dado (1/4 poll.) Bullone (5/16-18 x 3/4 poll.) Dado da 5/16 poll.	1 1 1 1 1 2 2 1 1	Montaggio del gruppo del collettore destro.

Procedura	Descrizione	Qté	Uso
5	Testa del filtro Bullone (1/4 poll.) Raccordo dell'adattatore (5/8 x 3/4 poll., maschio) Staffa filtro idraulico Raccordo a T (5/8 x 5/8 x 3/4 poll., maschio) Bullone (1/4 x 2 poll.) Dado (1/4 poll.) Bullone a testa tonda (5/16 x 2-1/4 poll.) Dado flangiato (5/16 poll.) Relè Bullone a testa esagonale Dado esagonale	1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Montaggio del filtro del fluido idraulico.
6	Gruppo collettore destro Raccordo dell'adattatore a T (5/8 poll., maschio) Staffa gruppo collettore destro Dado (1/4 poll.) Bullone (5/16 x 2-3/4 poll.) Bullone (1/4 x 3/4 poll.) Distanziale	1 2 1 4 2 4 2	Montaggio del gruppo del collettore sinistro.
7	Piastra di supporto Dado della piastra (grande) Dado della piastra (piccolo) Raccordo del connettore rapido (1/2 poll. femmina x 1/8 poll. maschio) Unione della piastra (2,57 poll.) Accoppiatore della piastra (4,02 poll.) Nipplo della piastra (3,84 poll.) Raccordo del connettore rapido (1/2 x 1/2 poll., femmina) Bullone a U Dado flangiato (3/8 poll.) Raccordo a 90° (3/8 x 3/8 poll., maschio) Raccordo a 90° (3/8 poll. femmina x 3/8 poll. maschio x 3/4 poll., dentellato) Raccordo a 45°	1 2 2 1 2 1 1 1 1 1 2 1 1 1	Montaggio del gruppo di supporto.
8	Interruttore PDF Interruttore a ginocchiera Adesivi	1 2 1	Montaggio degli interruttori.

Procedura	Descrizione	Qté	Uso
9	Flessibile idraulico A	1	
	Tubo idraulico B	1	
	Flessibile idraulico C	2	
	Tubo idraulico D	1	
	Tubo idraulico E	1	
	Flessibile idraulico F	1	
	Tubo idraulico G	1	
	Tubo idraulico H	1	
	Tubo idraulico I	1	
	Trasmettitore di temperatura	1	
	Cablaggio preassemblato	1	
Fascette per cavi	3		
Filtro idraulico	1		
			Montaggio dei flessibili e del cablaggio preassemblato.

1

Preparazione della macchina

Non occorrono parti

Procedura

1. Parcheggiate la macchina su terreno pianeggiante, spegnete il motore, innestate il freno di stazionamento e togliete la chiave di accensione.
2. Scollegate la batteria e togliete batteria e relativa base dalla macchina ([Figura 1](#)).

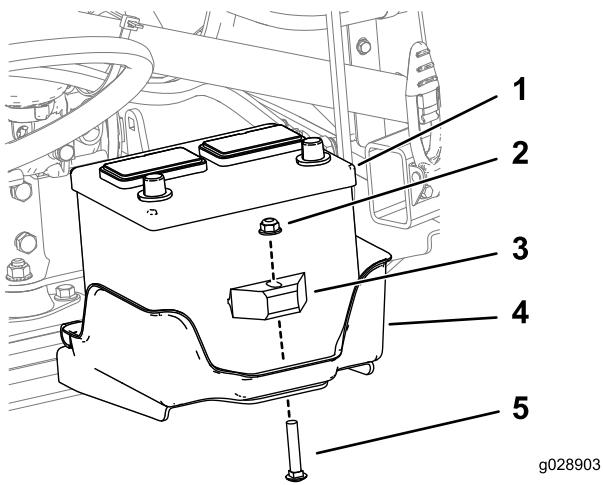


Figura 1

- | | |
|----------------|------------------------|
| 1. Batteria | 4. Base della batteria |
| 2. Dado | 5. Bullone |
| 3. Distanziale | |

3. Rimuovete il gruppo cofano dalla macchina; fate riferimento al *Manuale dell'operatore* della macchina.
4. Rimuovete la staffa del radiatore, allentate la copertura del ventilatore e inclinate il gruppo del radiatore all'indietro sui relativi supporti posteriori ([Figura 2](#)).

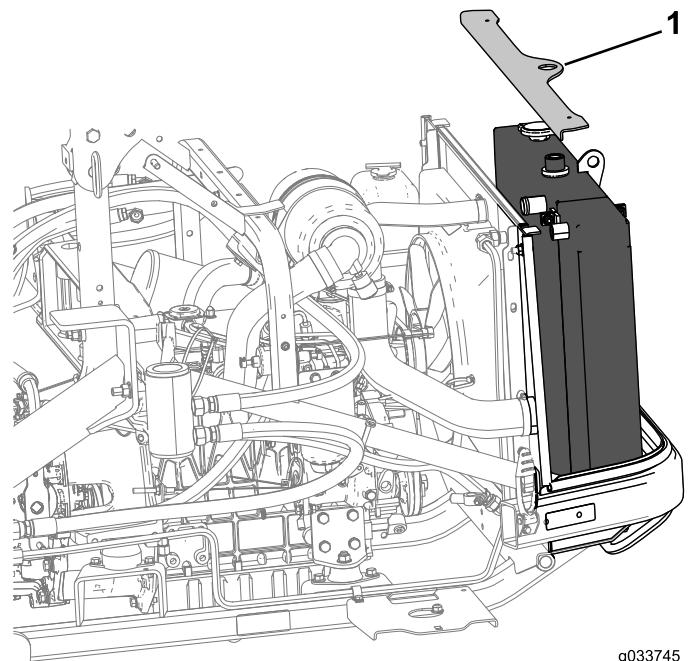


Figura 2

1. Staffa del radiatore

5. Rimuovete il serbatoio di troppopieno del radiatore e la staffa dalla macchina, come illustrato nella [Figura 3](#).

⚠ ATTENZIONE

Se il motore è in funzione, il refrigerante nel radiatore sarà caldo e sotto pressione.

- Non aprite il tappo del radiatore.
- Lasciate raffreddare il motore per almeno 15 minuti o finché il serbatoio di riserva non sarà sufficientemente freddo da poterlo toccare senza ustionarvi la mano.
- Aprite il tappo del serbatoio di riserva con un cencio, agendo lentamente per lasciare fuoriuscire il vapore.
- Non controllate il livello del refrigerante nel radiatore; controllate il livello del refrigerante solo nel serbatoio di riserva.

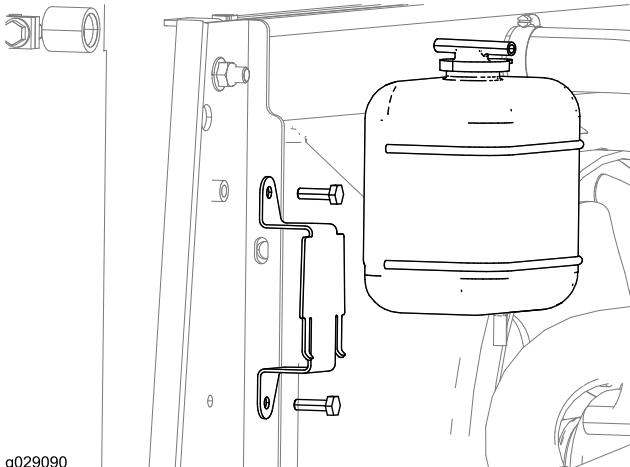


Figura 3

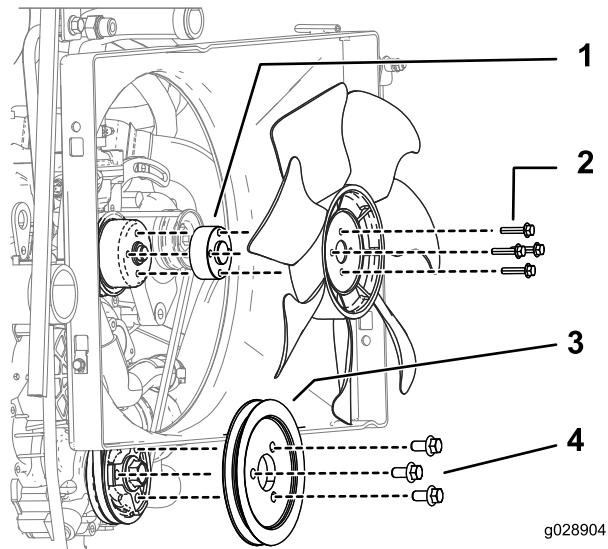


Figura 4

- 1. Distanziale del ventilatore 3. Puleggia
- 2. Bulloni (M6) 4. Bulloni (M10)

- 2. Serrate i bulloni M10 a 10 - 12 N·m.
- 3. Serrate i bulloni M6 a 7 - 8 N·m.

2

Montaggio del distanziale del ventilatore e della puleggia

Parti necessarie per questa operazione:

1	Distanziale del ventilatore
4	Bullone (M6)
1	Puleggia
3	Bullone (M10)

Procedura

1. Montate il distanziale del ventilatore e la puleggia come mostrato nella [Figura 4](#).

3

Installazione del gruppo pompa a ingranaggi

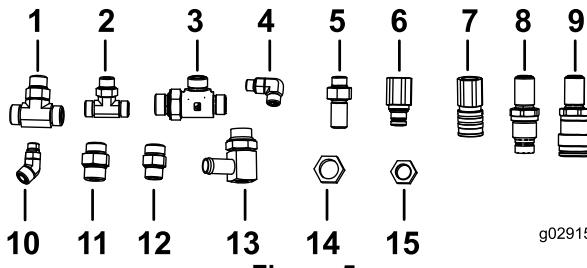


Figura 5

Parti necessarie per questa operazione:

1	Staffa
1	Piastra della pompa a ingranaggi
1	Pompa a ingranaggi
1	Raccordo dell'adattatore (5/8 x 3/4 poll., maschio)
1	Raccordo dell'adattatore (5/8 x 5/8 poll., maschio)
2	Bullone (3/8 poll.)
1	Braccio di tensione
2	Bullone a testa tonda (7/16 poll.)
1	Bullone a testa tonda (1/2 poll.)
2	Dado flangiato (3/8 poll.)
1	Dado di bloccaggio (1/2 poll.)
2	Dado di bloccaggio (7/16 poll.)
2	Rondella
1	Puleggia
2	Vite di arresto (5/16 poll.)
1	Cinghia

Procedura

Utilizzate la [Figura 5](#) per individuare i raccordi per questo kit.

1. Raccordo dell'adattatore a T (5/8 poll., maschio) (3)
2. Raccordo a T (3/4 x 13/16 poll.)
3. Raccordo a T (5/8 x 5/8 x 3/4 poll., maschio)
4. Raccordo a 90 gradi (3/8 x 3/8 poll., maschio)
5. Unione della piastra (2,57 poll.)
6. Raccordo del connettore rapido (1/2 poll. femmina x 1/8 poll. maschio)
7. Raccordo del connettore rapido (1/2 x 1/2 poll., femmina)
8. Nippolo della piastra (3,84 poll.)
9. Accoppiatore della piastra (4,02 poll.)
10. Raccordo a 45 gradi
11. Raccordo dell'adattatore (5/8 x 3/4 poll., maschio) (2)
12. Raccordo dell'adattatore (5/8 x 5/8 poll., maschio) (2)
13. Raccordo a 90 gradi (3/8 poll. femmina x 3/8 poll. maschio x 3/4 poll., dentellato)
14. Dado della piastra (grande)
15. Dado della piastra (piccolo)

Durante l'installazione di un flessibile idraulico, assicuratevi che il flessibile sia dritto (non attorcigliato) prima di serrare i raccordi. Ciò può essere effettuato osservando i segni (linea di posa) sul flessibile. Utilizzate 2 chiavi; tenete dritto il flessibile con una chiave e serrate il dado orientabile del flessibile sul raccordo con l'altra chiave.

Per informazioni aggiuntive sui flessibili idraulici, fate riferimento al Manuale di formazione sulla manutenzione Toro, *manutenzione dei flessibili idraulici*.

AVVERTENZA

Se il fluido idraulico fuoriesce sotto pressione, può penetrare nella pelle e causare lesioni. Il fluido penetrato accidentalmente nella pelle deve essere asportato chirurgicamente entro poche ore da un medico che abbia dimestichezza con questo tipo di lesione, diversamente subentrerà la cancrena.

- Tenete corpo e mani lontano da perdite filiformi o da ugelli che eiettano fluido idraulico pressurizzato.
- Usate cartone o carta per cercare perdite di fluido idraulico; non utilizzate le mani.

1. Assicuratevi che tutte le filettature e le superfici di tenuta dei fori del raccordo e del componente siano prive di bavature, intaccature, graffi o eventuale materiale estraneo.
2. Lubrificate leggermente l'O-ring con fluido idraulico pulito.

Nota: Le filettature del raccordo devono essere pulite, senza applicazione di lubrificante.

Importante: Determinate il materiale del foro prima di installarvi il raccordo. La coppia è ridotta se il raccordo è installato in un foro di alluminio.

3. Montate il raccordo nel foro e serratelo alla coppia di installazione raccomandata, indicata nella tabella sottostante.

Nota: Non utilizzate una chiave disassata (ad es., chiave con inserti crowfoot).

Dimensioni del raccordo	Dimensioni della filettatura sul lato del foro per il raccordo	Coppia (foro in acciaio)	Coppia (foro in alluminio)
4	7/16 - 20	21 - 25 N·m	13 - 15 N·m
5	1/2 - 20	25 - 29 N·m	15 - 20 N·m
6	9/16 - 18	47 - 56 N·m	28 - 35 N·m
8	3/4 - 16	79 - 97 N·m	48 - 58 N·m
10	7/8 - 14	135 - 164 N·m	82 - 100 N·m
12	1 1/16 - 12	182 - 222 N·m	110 - 134 N·m
14	1 3/16 - 12	217 - 265 N·m	131 - 160 N·m
16	1 5/16 - 12	274 - 336 N·m	165 - 202 N·m
20	1 5/8 - 12	335 - 410 N·m	202 - 248 N·m

1. Rimuovete la staffa che fissa il motore al telaio come illustrato nella casella A della Figura 6.

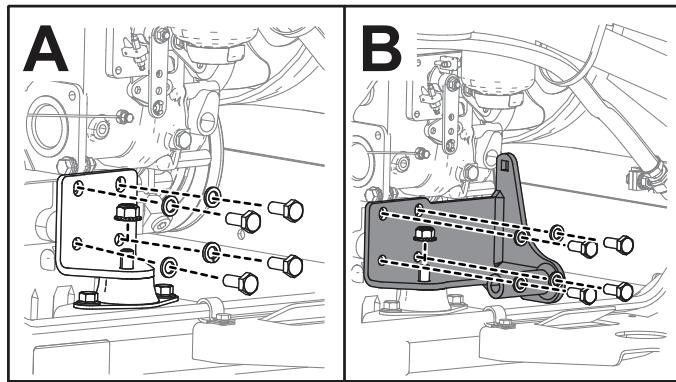


Figura 6

2. Montate la staffa della pompa a ingranaggi utilizzando i bulloni, le rondelle e il dado rimosso in precedenza, come illustrato nella Casella B della Figura 6.

3. Montate il raccordo dell'adattatore (5/8 x 3/4 poll., maschio) e gli O-ring nel foro di destra sulla pompa a ingranaggi (Casella A della Figura 7).

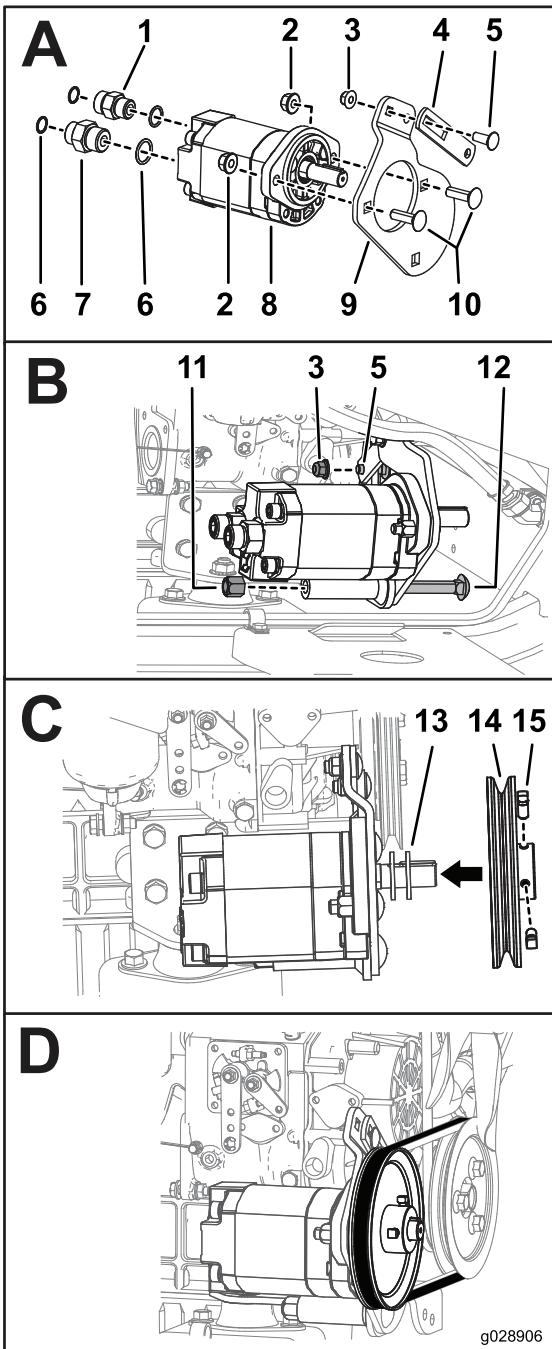


Figura 7

- | | |
|--|--|
| 1. Raccordo dell'adattatore (5/8 x 5/8 poll., maschio) | 9. Piastra della pompa a ingranaggi |
| 2. Dado di bloccaggio (7/16 poll.) | 10. Bullone a testa tonda (7/16 poll.) |
| 3. Dado flangiato (3/8-16 poll.) | 11. Dado di bloccaggio (1/2 poll.) |
| 4. Braccio di tensione | 12. Bullone a testa tonda (1/2 poll.) |
| 5. Bullone (3/8-16 poll.) | 13. Rondelle |
| 6. O-ring | 14. Puleggia |
| 7. Raccordo dell'adattatore (5/8 x 3/4 poll., maschio) | 15. Viti di arresto |
| 8. Pompa a ingranaggi | |

4. Montate il raccordo dell'adattatore (5/8 x 5/8 poll., maschio) e gli O-ring nel foro di sinistra della pompa a ingranaggi (Casella A della [Figura 7](#)).
 5. Montate, senza serrarlo, il braccio di tensione sulla piastra della pompa a ingranaggi con un bullone (3/8 poll.) e un dado flangiato (3/8 poll.) (Casella A della [Figura 7](#)).
- Nota:** Non serrate il dado.
6. Montate la piastra della pompa a ingranaggi sul gruppo della pompa a ingranaggi con 2 bulloni a testa tonda (7/16 poll.) e 2 dadi di bloccaggio (7/16 poll.) come illustrato nella Casella A della [Figura 7](#).
 7. Serrate i bulloni a un valore compreso tra 61 e 75 N·m.
 8. Fissate, senza serrarlo, il gruppo della pompa a ingranaggi sulla staffa, utilizzando un bullone a testa tonda (1/2 poll.), un dado di bloccaggio (1/2 poll.), un bullone (3/8 poll.) e un dado flangiato (3/8 poll.) come mostrato nella Casella B della [Figura 7](#).

Nota: Non serrate i dadi.

9. Posizionate 2 rondelle sul gruppo della pompa a ingranaggi, montate la puleggia e fissatela con 2 viti di arresto (5/16 poll.) come illustrato nella Casella C della [Figura 7](#).
10. Montate la cinghia sulle 2 pulegge, come illustrato nella Casella D della [Figura 7](#).
11. Serrate la piastra della pompa con un cricchetto da 3/8 poll. per aggiungere tensione alla cinghia.
12. Serrate tutti i dadi; serrate i bulloni a:
 - Bullone (3/8 poll.) – 37 - 45 N·m.
 - Bullone a testa tonda (1/4 poll.) – 91 - 113 N·m.

4

Montaggio del gruppo del collettore sinistro

Parti necessarie per questa operazione:

1	Raccordo a T (3/4 x 13/16 poll.)
1	Gruppo collettore sinistro
1	Raccordo dell'adattatore (5/8 x 5/8 poll., maschio)
1	Raccordo dell'adattatore a T (5/8 poll., maschio)
1	Staffa gruppo collettore sinistro
2	Bullone (1/4 x 2 poll.)
2	Dado (1/4 poll.)
1	Bullone (5/16-18 x 3/4 poll.)
1	Dado da 5/16 poll.

Procedura

- Se la vostra macchina non è dotata di un raccordo a T sul lato sinistro del refrigeratore dell'olio, scollate il flessibile e il raccordo e montate il raccordo a T ([Figura 8](#)).

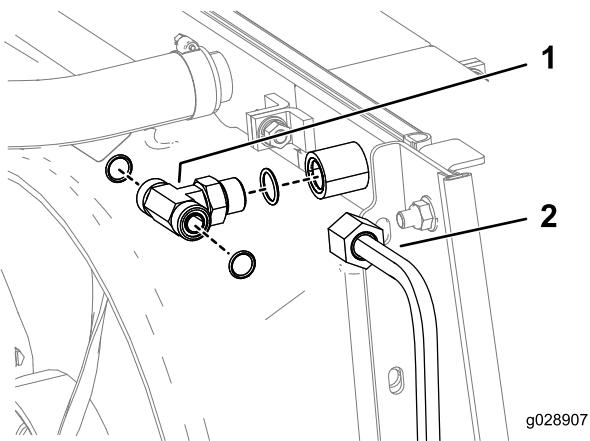


Figura 8

- Raccordo a T (3/4 x 13/16 poll.)
- Tubo del refrigeratore dell'olio
- Collegate il tubo del refrigeratore dell'olio al foro sul raccordo a T ([Figura 8](#)).
- Montate il raccordo dell'adattatore (5/8 x 5/8 poll., maschio) e il raccordo dell'adattatore a T (5/8 poll., maschio) sul gruppo del collettore sinistro, come illustrato nella [Figura 9](#).

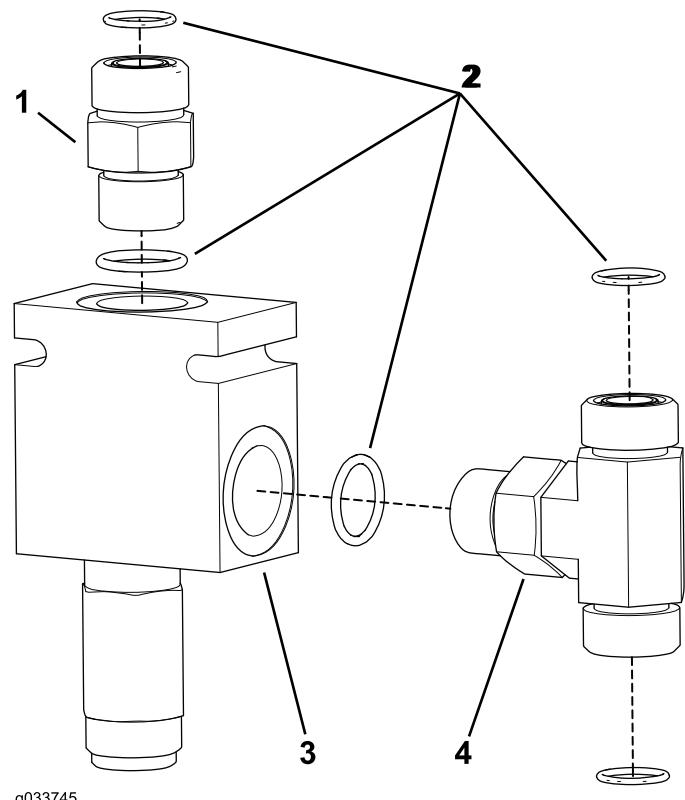


Figura 9

- Raccordo dell'adattatore (5/8 x 5/8 poll., maschio)
- O-ring
- Gruppo collettore destro
- Raccordo dell'adattatore a T (5/8 poll., maschio)
- Montate la staffa del gruppo del collettore sinistro utilizzando un bullone (5/16 x 3/4 poll.) e un dado flangiato (5/16 poll.) sul foro superiore della staffa ([Figura 10](#)).

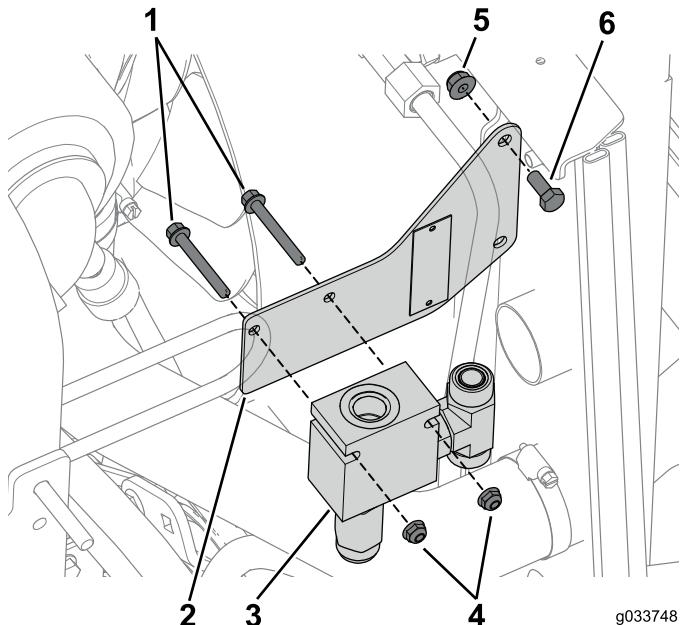


Figura 10

- | | |
|-------------------------------|--------------------------------|
| 1. Bullone (1/4 x 2 poll.) | 4. Dado flangiato (1/4 poll.) |
| 2. Staffa | 5. Dado flangiato (5/16 poll.) |
| 3. Gruppo collettore sinistro | 6. Bullone (5/16 x 3/4 poll.) |
-
5. Fissate la parte inferiore della staffa utilizzando la bulloneria precedentemente rimossa dalla copertura del ventilatore del radiatore.
 6. Fissate il gruppo del collettore sinistro alla staffa utilizzando 2 bulloni (1/4 x 2 poll.) e 2 dadi (Figura 10).

5

Montaggio del filtro del fluido idraulico

Parti necessarie per questa operazione:

1	Testa del filtro
2	Bullone (1/4 poll.)
1	Raccordo dell'adattatore (5/8 x 3/4 poll., maschio)
1	Staffa filtro idraulico
1	Raccordo a T (5/8 x 5/8 x 3/4 poll., maschio)
1	Bullone (1/4 x 2 poll.)
1	Dado (1/4 poll.)
1	Bullone a testa tonda (5/16 x 2-1/4 poll.)
1	Dado flangiato (5/16 poll.)
1	Relè
1	Bullone a testa esagonale
1	Dado esagonale

Procedura

1. Montate il raccordo a T (5/8 x 5/8 x 3/4 poll., maschio), il raccordo dell'adattatore (5/8 x 3/4 poll., maschio) e gli O-ring sul gruppo della testa del filtro, come illustrato nella Casella A, Figura 11.

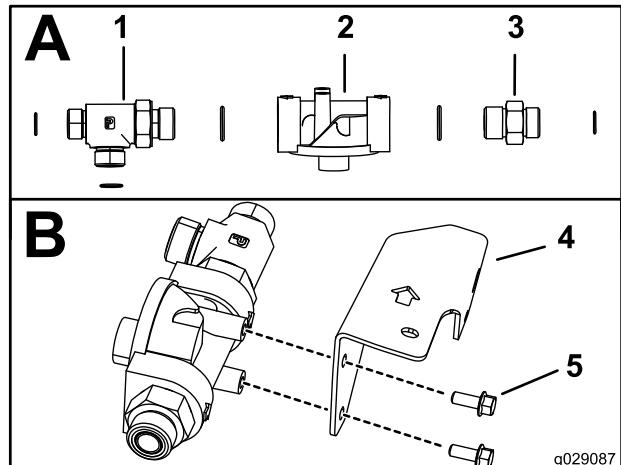


Figura 11

- | | |
|--|----------------------------|
| 1. Raccordo a T (5/8 x 5/8 x 3/4 poll., maschio) | 4. Staffa testa del filtro |
| 2. Testa del filtro | 5. Bullone (1/4 poll.) |
| 3. Raccordo dell'adattatore (5/8 x 3/4 poll., maschio) | |

2. Montate la testa del filtro sulla relativa staffa utilizzando 2 bulloni (1/4 poll.), come illustrato nella Casella B, [Figura 11](#).

Nota: Per i modelli del 2014 e precedenti, utilizzate una staffa larga senza apertura a freccia.

3. Fissate il gruppo del filtro idraulico al telaio, come illustrato nella [Figura 12](#).

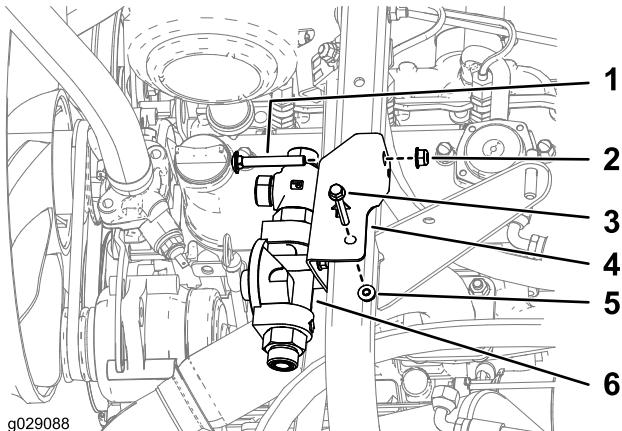


Figura 12

- | | |
|--|----------------------------|
| 1. Bullone a testa tonda (5/16-18 x 2-1/4 poll.) | 4. Staffa testa del filtro |
| 2. Dado flangiato (5/16 poll.) | 5. Dado (1/4 poll.) |
| 3. Bullone (1/4-20 x 2 poll.) | 6. Testa del filtro |

4. Montate il relè come mostrato nella [Figura 13](#).

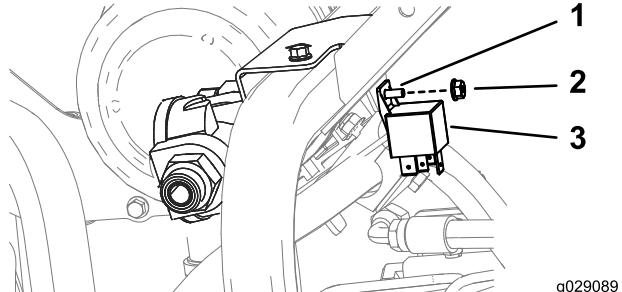


Figura 13

- | | |
|----------------------|---------|
| 1. Bullone esagonale | 3. Relè |
| 2. Dado esagonale | |

6

Montaggio del gruppo del collettore destro

Parti necessarie per questa operazione:

1	Gruppo collettore destro
2	Raccordo dell'adattatore a T (5/8 poll., maschio)
1	Staffa gruppo collettore destro
4	Dado (1/4 poll.)
2	Bullone (5/16 x 2-3/4 poll.)
4	Bullone (1/4 x 3/4 poll.)
2	Distanziale

Procedura

1. Montate la staffa utilizzando 2 bulloni (1/4 x 3/4 poll.) e i dadi precedentemente rimossi dalla staffa di troppopieno del radiatore ([Figura 14](#)).

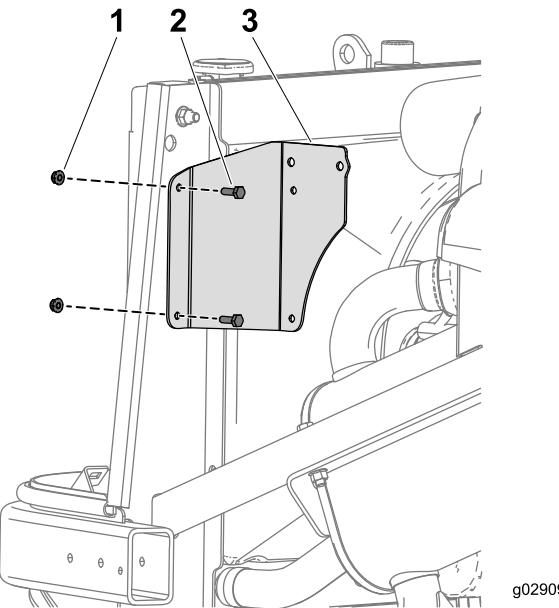


Figura 14

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Dado di bloccaggio (1/4 poll.) | 3. Staffa di troppopieno del radiatore |
| 2. Bullone (1/4 x 3/4 poll.) | |
2. Montate i 2 raccordi a T e gli O-ring sulla valvola del collettore, come illustrato nella [Figura 15](#).

7

Montaggio del gruppo di supporto

Parti necessarie per questa operazione:

1	Piastra di supporto
2	Dado della piastra (grande)
2	Dado della piastra (piccolo)
1	Raccordo del connettore rapido (1/2 poll. femmina x 1/8 poll. maschio)
2	Unione della piastra (2,57 poll.)
1	Accoppiatore della piastra (4,02 poll.)
1	Nipplo della piastra (3,84 poll.)
1	Raccordo del connettore rapido (1/2 x 1/2 poll., femmina)
1	Bullone a U
2	Dado flangiato (3/8 poll.)
1	Raccordo a 90° (3/8 x 3/8 poll., maschio)
1	Raccordo a 90° (3/8 poll. femmina x 3/8 poll. maschio x 3/4 poll., dentellato)
1	Raccordo a 45°

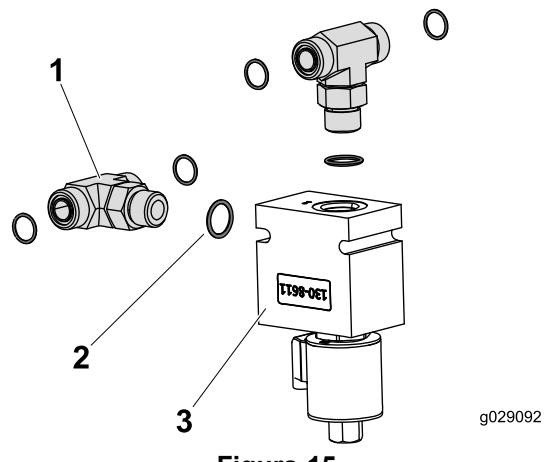


Figura 15

g029092

- 1. Raccordo a T
- 2. O-ring
- 3. Montate la staffa del serbatoio di troppopieno del radiatore sulla staffa del gruppo del collettore utilizzando 2 bulloni (1/4 x 3/4 poll.) e 2 dadi (1/4 poll.) come illustrato nella Figura 16.

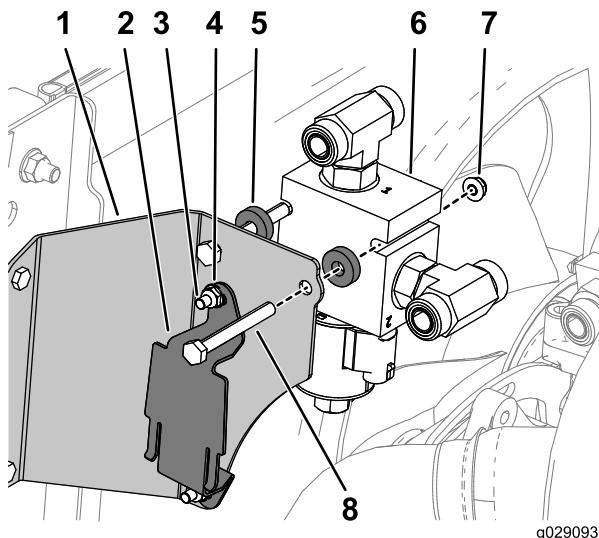


Figura 16

g029093

- 1. Staffa gruppo collettore
- 2. Staffa di troppopieno del serbatoio
- 3. Bullone (1/4 x 3/4 poll.)
- 4. Dado (1/4-20 poll.)
- 5. Distanziali
- 6. Gruppo collettore
- 7. Dado (5/16-18 poll.)
- 8. Bullone (5/16 x 2-3/4 poll.)

- 4. Serrate i bulloni a 10 - 12 N·m.
- 5. Montate il gruppo del collettore sulla staffa con 2 bulloni (5/16 x 2-3/4 poll.), 2 distanziali e 2 dadi come mostrato nella Figura 16.
- 6. Serrate i bulloni a 20 - 25 N·m.

Procedura

1. Montate i raccordi sulla piastra di supporto come illustrato nella Figura 17.

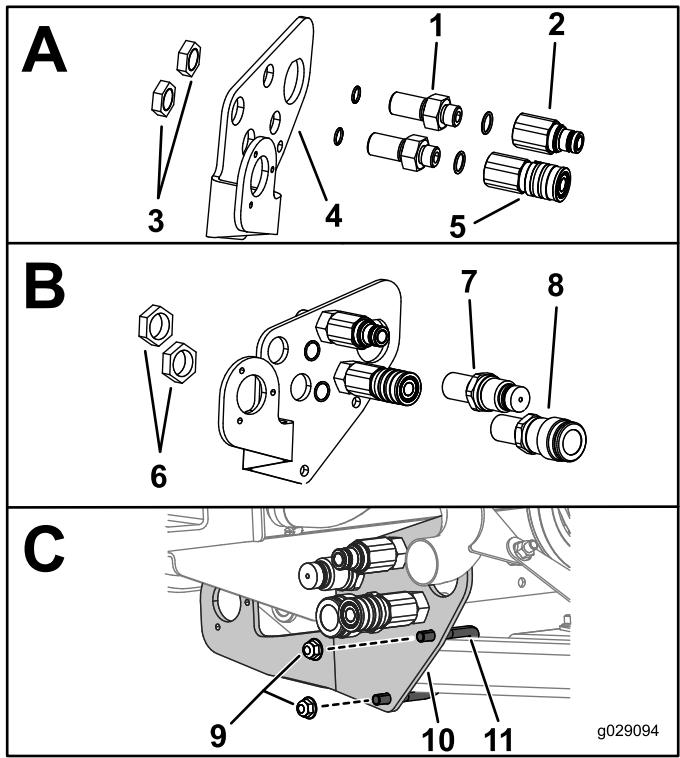


Figura 17

- | | |
|---|---|
| 1. Unione della piastra
(2,57 poll.) | 7. Nipplo della piastra
(3,84 poll.) |
| 2. Raccordo del connettore
rapido (1/2 poll. femmina
x 1/8 poll. maschio) | 8. Accoppiatore della piastra
(4,02 poll.) |
| 3. Dado della piastra
(piccolo) | 9. Dado flangiato (3/8 poll.) |
| 4. Piastra di supporto | 10. Gruppo di supporto |
| 5. Raccordo del connettore
rapido (1/2 x 1/2 poll.,
femmina) | 11. Bullone a U |
| 6. Dado della piastra
(grande) | |

2. Fissate senza serrare la piastra di supporto al telaio utilizzando il bullone a U e i 2 dadi flangiati (3/8 poll.), come illustrato nella Casella C della [Figura 17](#).
3. Montate il raccordo a 90° (3/8 x 3/8 poll., maschio) sul raccordo a 90° (3/8 poll. femmina x 3/8 poll. maschio x 3/4 poll., dentellato), come illustrato nella Casella A, [Figura 18](#).

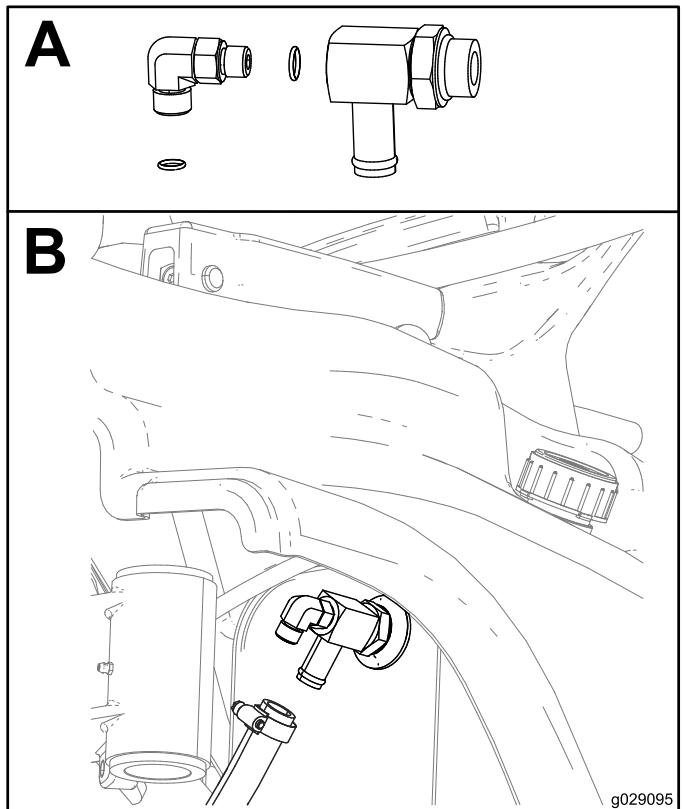


Figura 18

4. Rimuovete il raccordo a gomito attuale dalla parte posteriore del serbatoio idraulico sul lato destro della macchina e montate il raccordo a 90° e l'adattatore e collegate il flessibile come illustrato nella Casella B della [Figura 18](#).
5. Sollevate il sedile della macchina e montate il raccordo a 45°, come illustrato nella [Figura 19](#).

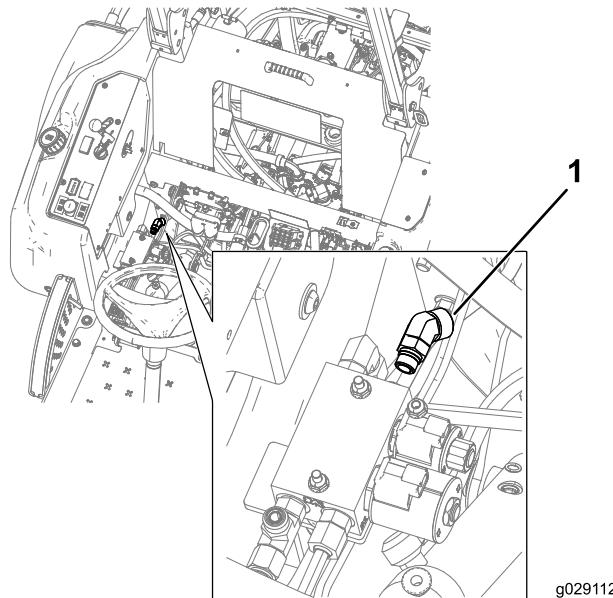


Figura 19

1. Raccordo a 45°

8

Montaggio degli interruttori

Parti necessarie per questa operazione:

1	Interruttore PDF
2	Interruttore a ginocchiera
1	Adesivi

Procedura

- Sul lato inferiore del quadro di comando, individuate e rimuovete le 3 linguette in cui saranno installati gli interruttori ([Figura 20](#)).

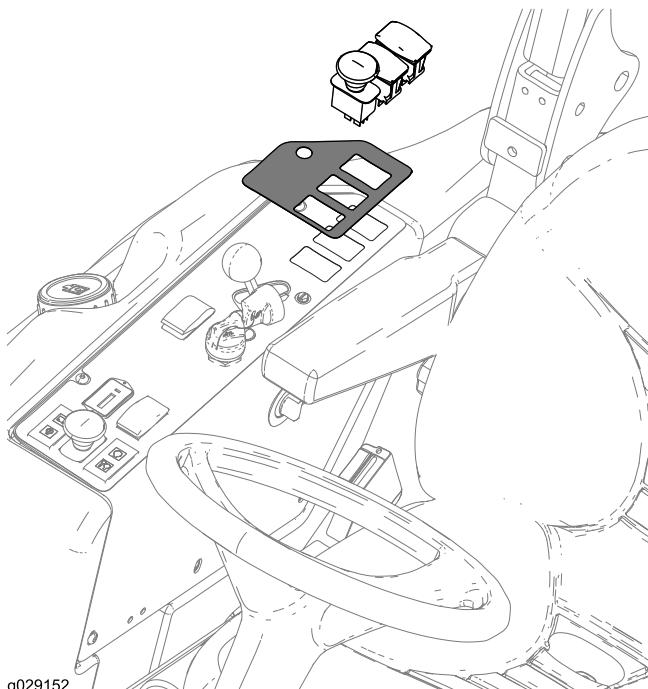


Figura 20

- Praticate gli stessi fori nell'adesivo del quadro di comando ([Figura 20](#)).
- Installate l'adesivo e gli interruttori come mostrato nella [Figura 20](#).

9

Montaggio dei flessibili e del cablaggio preassemblato

Parti necessarie per questa operazione:

1	Flessibile idraulico A
1	Tubo idraulico B
2	Flessibile idraulico C
1	Tubo idraulico D
1	Tubo idraulico E
1	Flessibile idraulico F
1	Tubo idraulico G
1	Tubo idraulico H
1	Tubo idraulico I
1	Trasmettitore di temperatura
1	Cablaggio preassemblato
3	Fascette per cavi
1	Filtro idraulico

Disposizione dei flessibili

Utilizzate la [Figura 21](#) come riferimento per l'installazione dei flessibili idraulici.

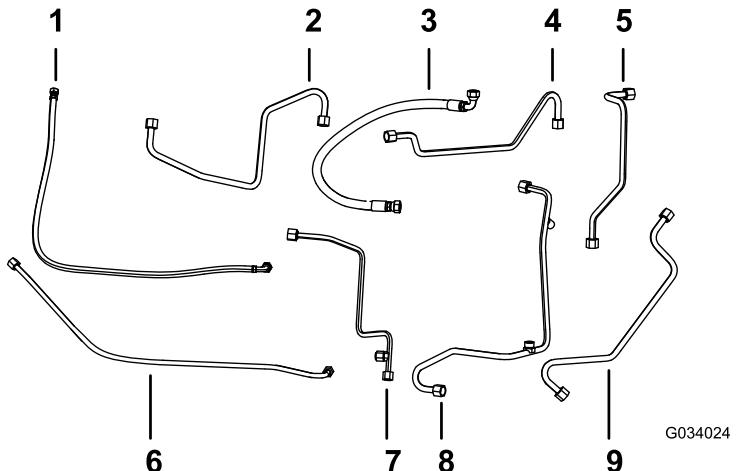


Figura 21

- | | |
|-------------------------------|---------------------------|
| 1. Flessibile idraulico A | 6. Flessibile idraulico F |
| 2. Tubo idraulico B | 7. Tubo idraulico G |
| 3. Flessibile idraulico C (2) | 8. Tubo idraulico H |
| 4. Tubo idraulico D | 9. Tubo idraulico I |
| 5. Tubo idraulico E | |

1. Assicuratevi che le filettature e le superfici di tenuta del flessibile/tubo e del raccordo siano prive di bavature, intaccature, graffi o eventuale materiale estraneo.
2. Posizionate il flessibile/tubo contro il corpo del raccordo, in modo che la superficie piatta del manicotto del flessibile/tubo sia interamente a contatto con l'O-ring nel raccordo.
3. Avvitate manualmente il dado orientabile sul raccordo. Mantenendo fermo il flessibile/tubo con una chiave, utilizzate una chiave torsiometrica per serrare il dado orientabile alla coppia di installazione raccomandata, indicata nella tabella sottostante.

Nota: Non utilizzate una chiave disassata (ad es., chiave con inserti crowfoot).

Dimensioni del raccordo	Dimensioni della filettatura del flessibile/tubo	Coppia
4	9/16 - 18	25 - 29 N·m
6	11/16 - 16	37 - 44 N·m
8	13/16 - 16	51 - 63 N·m
10	1 - 14	82 - 100 N·m
12	1 3/16 - 12	116 - 142 N·m
16	1 7/16 - 12	150 - 184 N·m
20	1 11/16 - 12	190 - 2.339 N·m

1. Montate il tubo idraulico H del flessibile proveniente dal raccordo dell'adattatore (5/8 x 3/4 poll., maschio) del gruppo della testa del filtro sul nippolo della piastra (3,84 poll.) del gruppo della piastra, come illustrato nella [Figura 22](#).

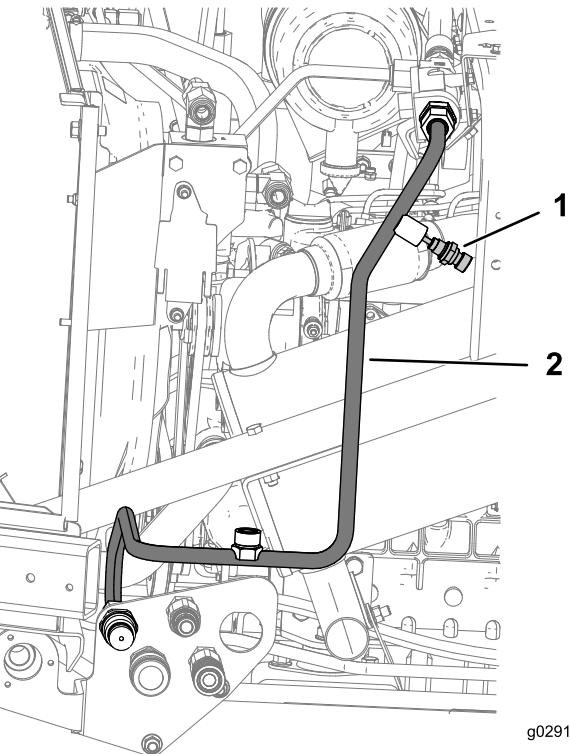


Figura 22

1. Trasmettitore di temperatura
 2. Tubo idraulico H
-
2. Montate il trasmettitore di temperatura sul foro superiore del tubo idraulico H, come illustrato nella [Figura 22](#).

3. Montate il tubo idraulico B proveniente dal raccordo dell'adattatore a T (5/8 poll., maschio) del gruppo del collettore destro sul giunto della piastra (4,02 poll.) del gruppo della piastra, come illustrato nella [Figura 23](#).

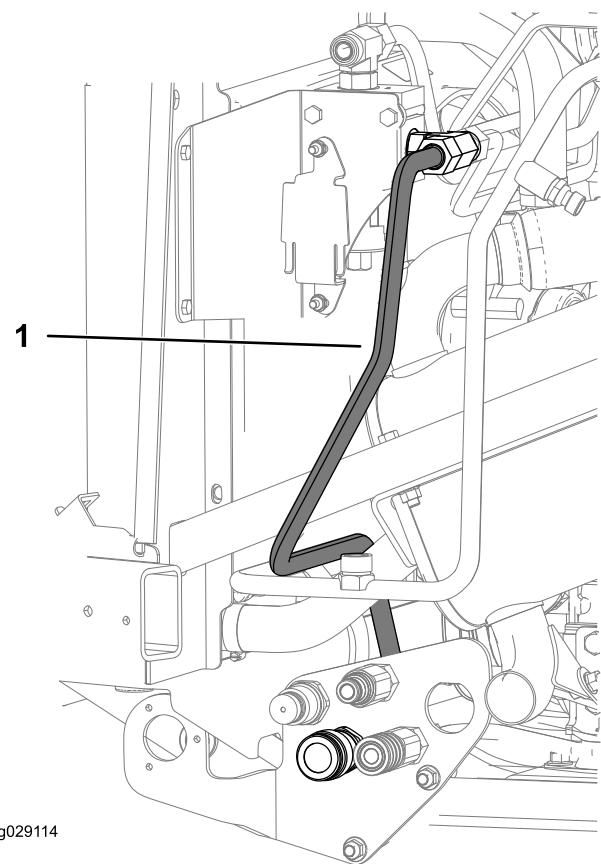


Figura 23

1. Tubo idraulico B

4. Montate il flessibile idraulico F proveniente dal raccordo a 45° sull'unione della piastra (2,57 poll.) del raccordo rapido (1/2 x 1/2 poll. femmina) del gruppo della piastra, come illustrato nella [Figura 24](#).

Nota: Fissate il flessibile alla macchina, lontano dalle parti in movimento, con fascette per cavi.



Figura 24

1. Flessibile idraulico F

5. Montate il flessibile idraulico A proveniente dal raccordo a 90° (3/8 x 3/8 poll. maschio) sull'unione della piastra (2,57 poll.) del raccordo rapido (1/2 poll. femmina x 1/2 poll. maschio) del gruppo della piastra, come illustrato nella [Figura 25](#).

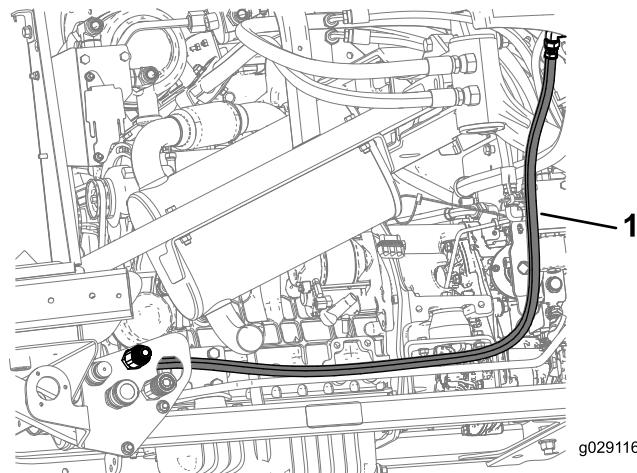


Figura 25

1. Flessibile idraulico A

6. Montate il tubo idraulico E proveniente da tubo idraulico H sul raccordo dell'adattatore a T (5/8 poll., maschio) sul gruppo del collettore destro, come illustrato nella [Figura 26](#).

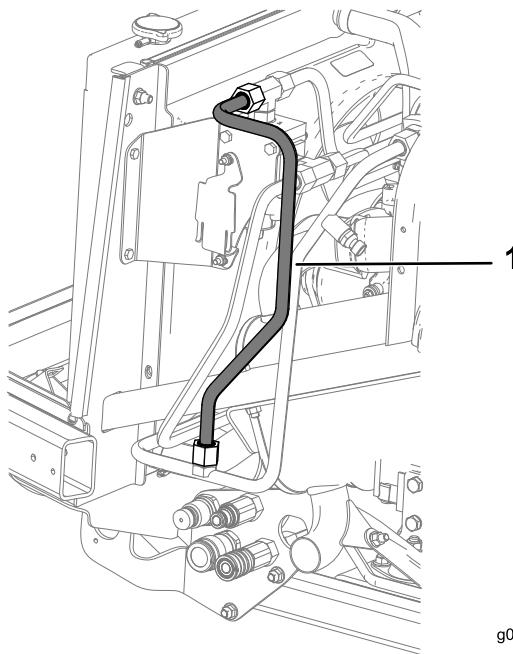


Figura 26

1. Tubo idraulico E

7. Montate l'altro flessibile idraulico C proveniente dal raccordo dell'adattatore a T (5/8 poll. maschio) del gruppo del collettore idraulico sinistro sul raccordo dell'adattatore (5/8 x 5/8 poll., maschio) del gruppo della pompa a ingranaggi, come illustrato nella [Figura 27](#).

Importante: Ruotate il raccordo superiore per assicurarvi che il flessibile non sfreghi contro i bordi del filtro del carburante.

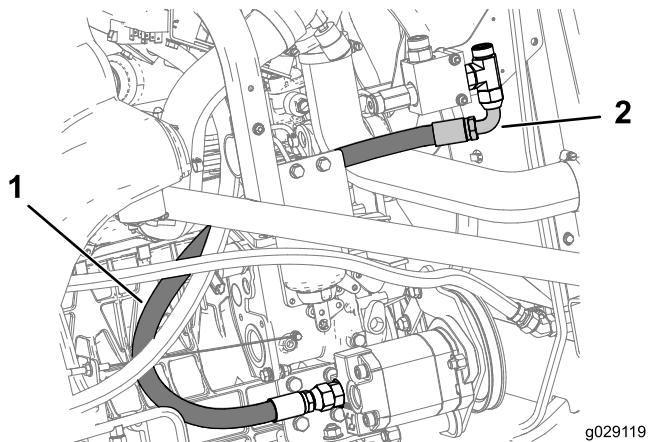


Figura 27

1. Flessibile idraulico C
2. Regolate qui il raccordo in modo che il flessibile non sfreghi contro il filtro del carburante.

8. Montate il flessibile idraulico C proveniente dal raccordo a T (5/8 x 5/8 x 3/4 poll. maschio) del gruppo della testa del filtro sul raccordo dell'adattatore (5/8 x 3/4 poll., maschio) del gruppo della pompa a ingranaggi, come illustrato nella [Figura 28](#).

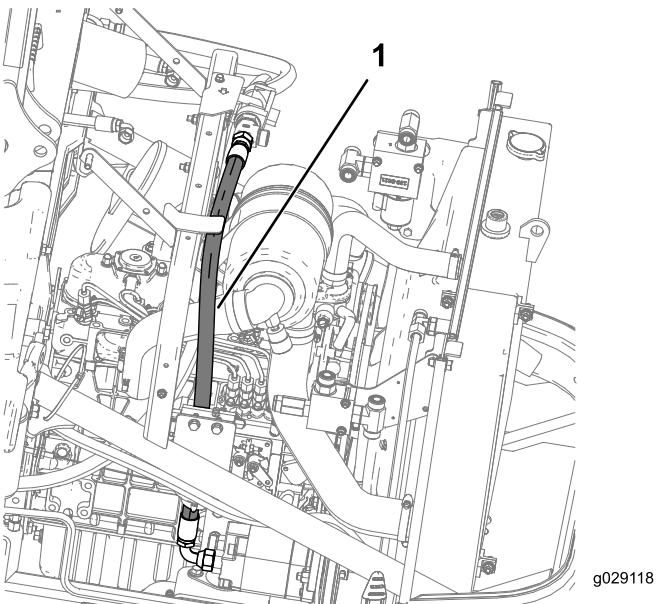


Figura 28

1. Flessibile idraulico C

9. Montate il tubo idraulico D proveniente dal raccordo dell'adattatore a T (5/8 poll., maschio) del gruppo del collettore destro sul raccordo dell'adattatore a T (5/8 poll. maschio) del gruppo del collettore sinistro, come illustrato nella [Figura 29](#).

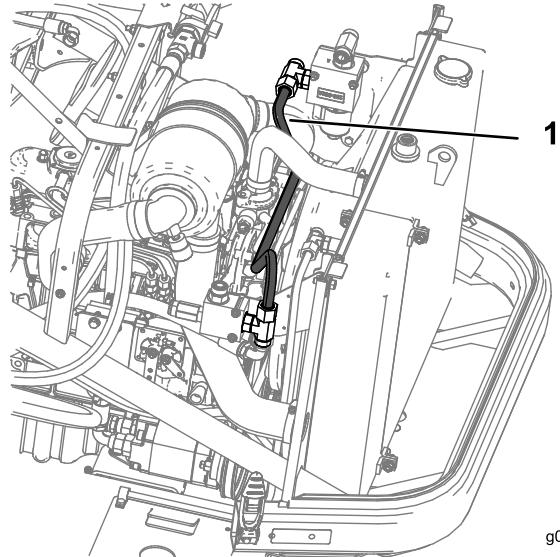


Figura 29

1. Tubo idraulico D

10. Montate il tubo idraulico I proveniente dal raccordo dell'adattatore (5/8 x 5/8 poll., maschio) del gruppo del collettore destro sul raccordo dell'adattatore a T (5/8 poll. maschio) del gruppo del collettore sinistro, come illustrato nella [Figura 30](#).

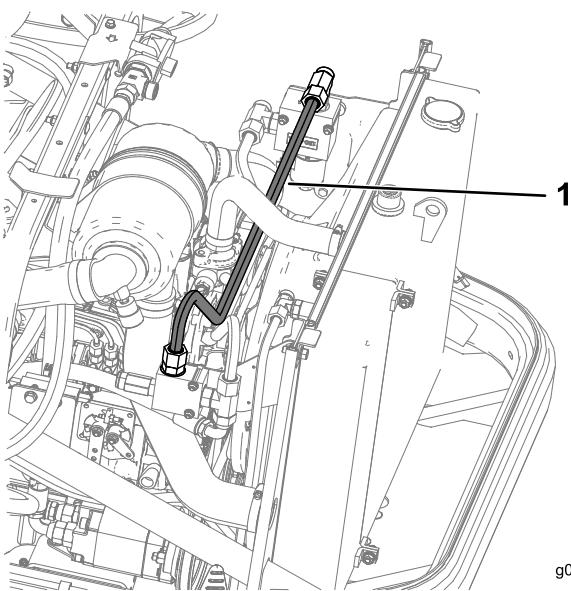


Figura 30

1. Tubo idraulico I

11. Montate il tubo idraulico G proveniente dal raccordo a T (5/8 x 5/8 x 3/4 poll. maschio) del gruppo della testa del filtro sul raccordo a T (3/4 x 13/16 poll., maschio) accanto alla copertura del ventilatore del radiatore, come illustrato nella [Figura 31](#).

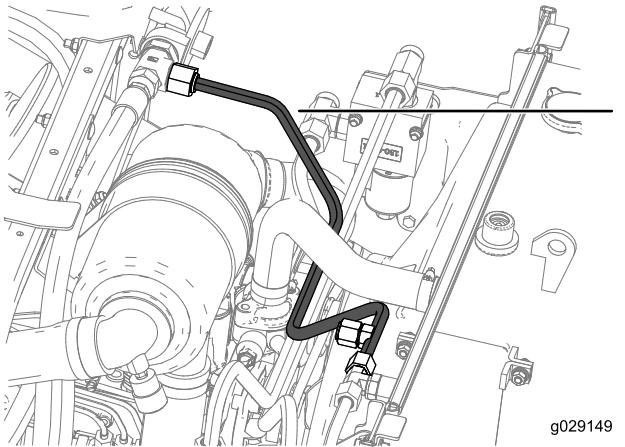


Figura 31

1. Tubo idraulico G
12. Montate i coperchietti antipolvere sui raccordi della piastra di supporto.

Disposizione del cablaggio

1. Posate il cablaggio preassemblato come mostrato nella Figura 32.

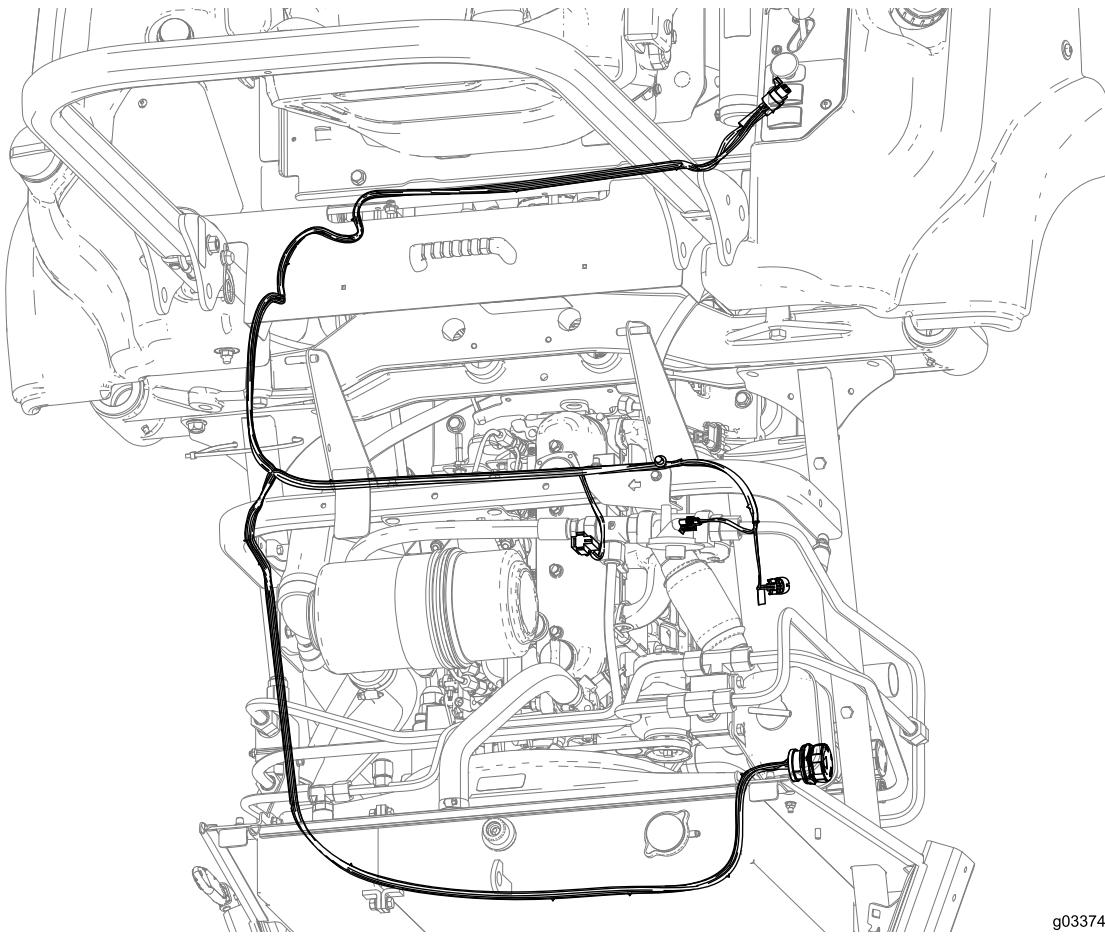


Figura 32

-
2. Utilizzate 3 fascette per cavi per fissare i componenti, come illustrato nella Figura 33.

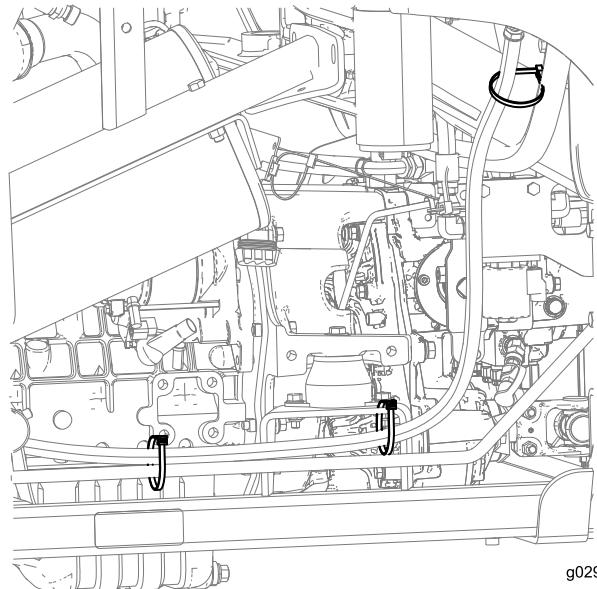


Figura 33

-
3. Serrate i dadi sul bullone a U del gruppo di supporto.

4. Montate il filtro del fluido idraulico sulla testa del filtro e sul serbatoio di troppopieno del radiatore.
5. Montate la copertura del ventilatore, la staffa del radiatore, la base della batteria, la batteria e il gruppo cofano sulla macchina.

Note:

Note:



Count on it.