



Reservedelssæt til bremseser

Twister®- eller Workman®-arbejdskøretøj

Modelnr. 136-1199

Monteringsvejledning

⚠ ADVARSEL

CALIFORNIEN

Advarsel i henhold til erklæring nr. 65

Dette produkt indeholder et eller flere kemikalier, der ifølge staten Californien er kræftfremkaldende og giver medfødte defekter eller forplantningsskader.

Montering

Løsdele

Brug skemaet herunder til at kontrollere, at alle dele er blevet leveret.

Fremgangsmåde	Beskrivelse	Antal	Anvendelse
1	Kræver ingen dele	–	Klargøring af maskinen.
2	Kræver ingen dele	–	Afmonter den eksisterende bremsesamling.
3	Højre spindel Venstre spindel Bremsekalibersamling Flangehovedbolt (3/8 x 1 tomme) Rotor Bolt med unbrakokærv (5/16 x 3/4 tomme) Forreste bremseledningssamling Banjospændeskive Banjobolt Klemme Udluftningsskrue	1 1 2 4 2 8 1 4 2 2 2	Monter den nye bremsesamling.
4	Kræver ingen dele	–	Udluft bremsernes kalibre.
5	Kræver ingen dele	–	Monter hjulene.
6	Kræver ingen dele	–	Justering af forhjulenes spidsning.
7	Kræver ingen dele	–	Trykpoler (indkør) bremserne.



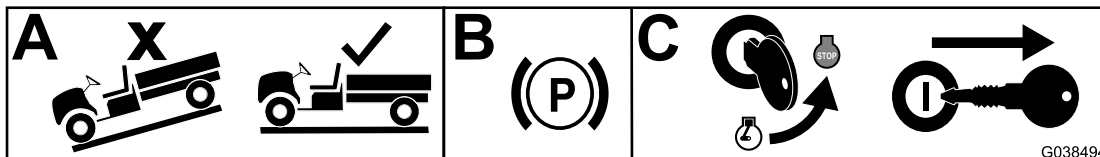
1

Klargøring af maskinen

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

1. Parker maskinen på en plan flade.
2. Aktiver parkeringsbremsen.
3. Sluk motoren, og tag nøglen ud af tændingskontakten.



Figur 1

g038494

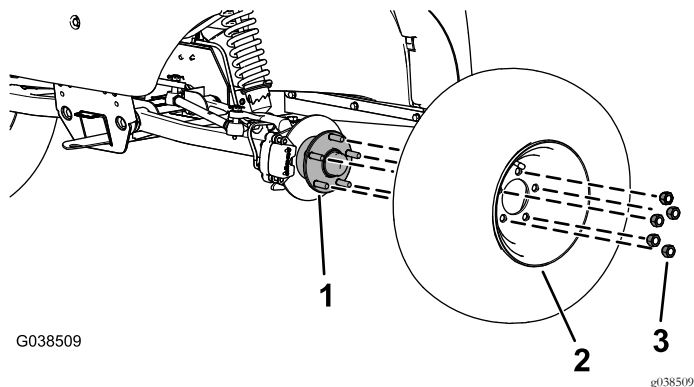
2

Afmontering af den eksisterende bremsesamling

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

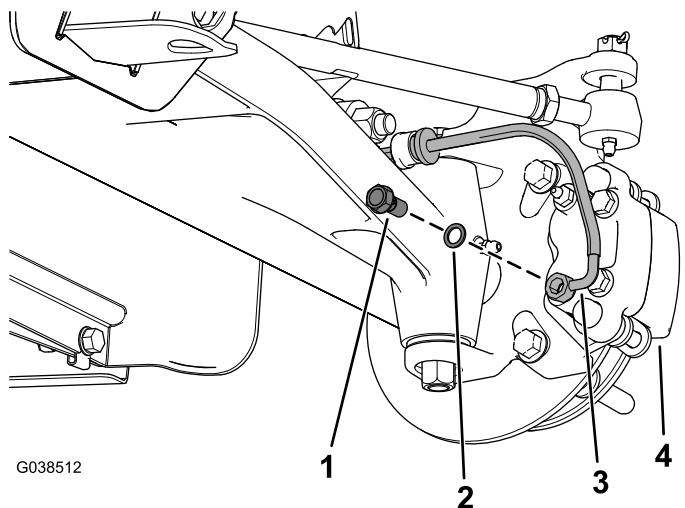
1. Løft maskinens forende, og understøt den med donkrafte.
2. Fjern de låsemøtrikker, der fastgør hjulet på navet ([Figur 2](#)).



Figur 2

1. Nav
2. Hjul
3. Låsemøtrik

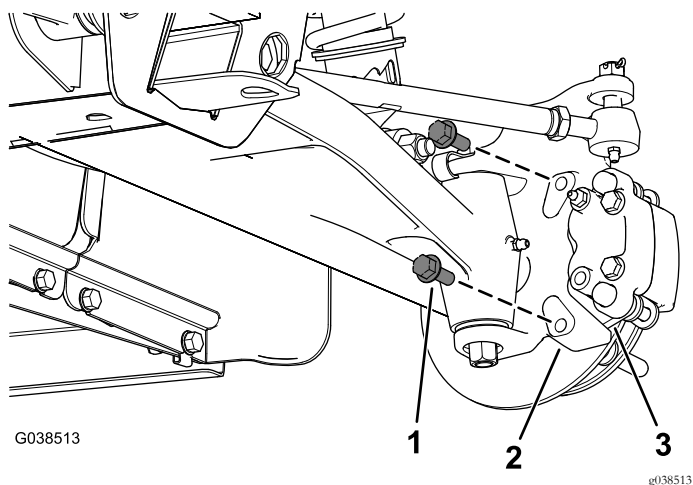
3. Fjern banjobolten og spændeskiven fra bremsekalibersamlingen, og fjern den forreste bremseledning fra bremsekalibersamlingen ([Figur 3](#)).



Figur 3

1. Banjobolt
2. Banjospændeskive
3. Forreste bremseledning
4. Bremsekalibersamling

- Fjern flangehovedboltene (3/8 x 1 tomme), der fastgør beslaget til bremsekalibersamlingen på spindlen, og fjern bremsekalibersamlingen fra spindlen (Figur 4).

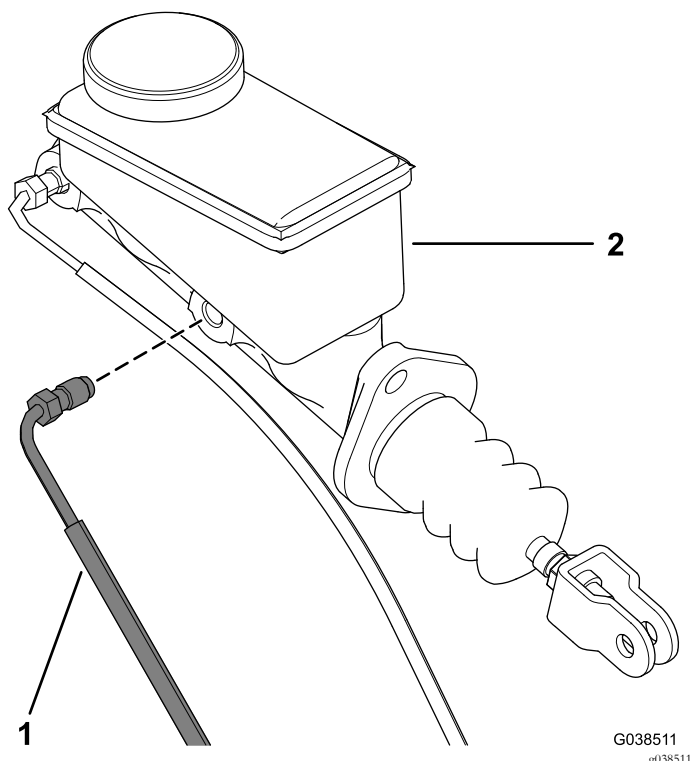


Figur 4

- | | |
|------------------------------------|---|
| 1. Flangehovedbolt (3/8 x 1 tomme) | 3. Kaliberbeslag (bremsekalibersamling) |
| 2. Spindel | |

- Fjern forreste bremseledning fra hovedcylindren (Figur 5).

Bemærk: Kasser den forreste bremseledning.

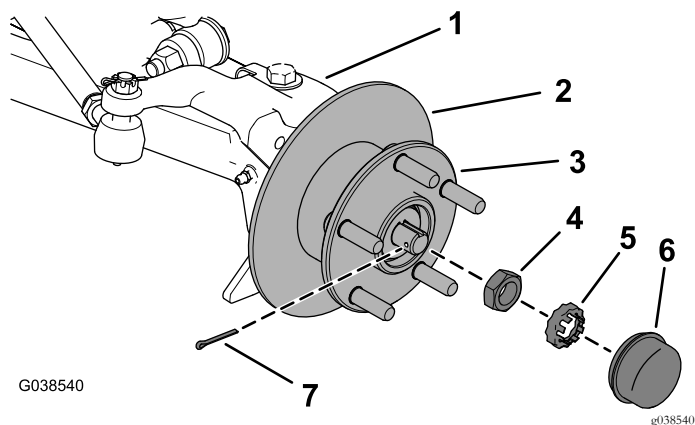


Figur 5

- | | |
|---------------------------|------------------|
| 1. Forreste bremseledning | 2. Hovedcylinder |
|---------------------------|------------------|

- Fjern støvhætten, låseclipsen, holdermøtrikken og kontramøtrikken, og fjern navet og rotoren fra spindlen (Figur 6).

Bemærk: Gem navet, støvhætten, kontramøtrikken, holdermøtrikken og låseclipsen.

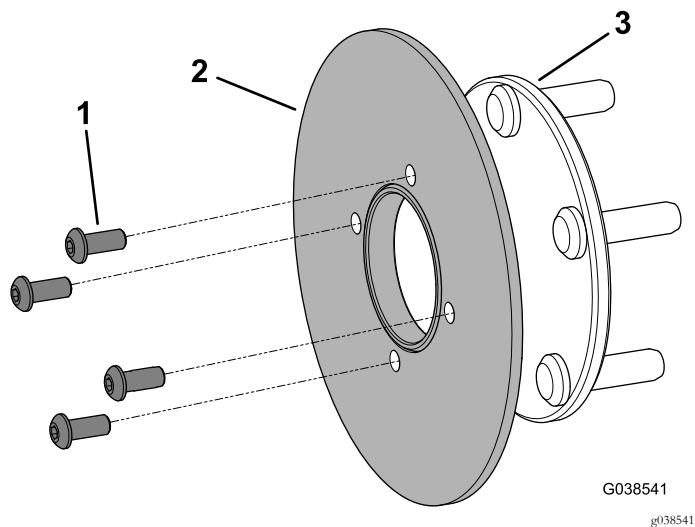


Figur 6

- | | |
|-----------------|-----------------|
| 1. Spindel | 5. Møtrikholder |
| 2. Rotor | 6. Støvhætte |
| 3. Nav | 7. Låseclips |
| 4. Kontramøtrik | |

- Fjern de fire bolte med unbrakøkærv (5/16 x 3/4 tomme), og fjern rotoren fra navet (Figur 7).

Bemærk: Kasser rotoren og de fire bolte med unbrakøkærv (5/16 x 3/4 tomme).

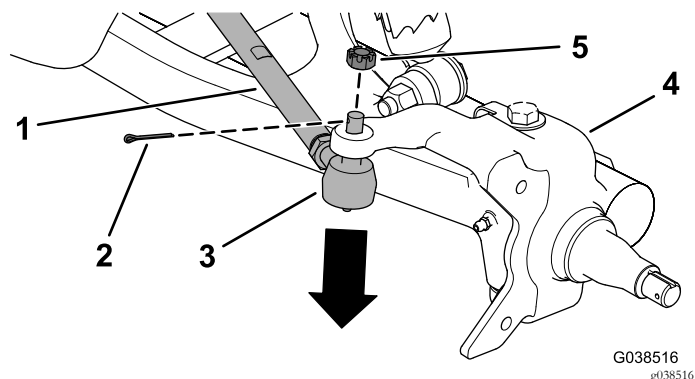


Figur 7

- | | |
|--|--------|
| 1. Bolt med unbrakøkærv (5/16 x 3/4 tomme) | 3. Nav |
| 2. Rotor | |

8. Fjern låseclipsen og sekskantmøtrikken med udskæring fra forbindelsesstangens kugleled, og frakobl forbindelsesstangen fra spindlen (Figur 8).

Bemærk: Gem låseclipsen og sekskantmøtrikken med udskæring.



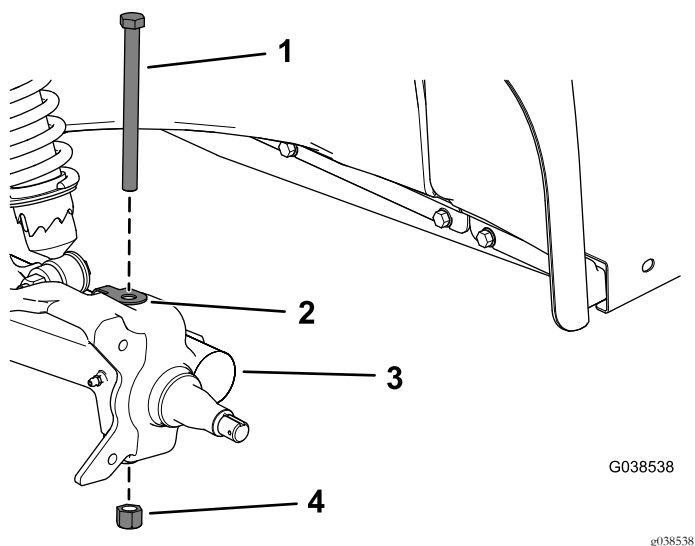
Figur 8

- | | |
|----------------------|---------------------------------|
| 1. Forbindelsesstang | 4. Spindel |
| 2. Låseclips | 5. Sekskantmøtrik med udskæring |
| 3. Kugleled | |

9. Fjern sekskantbolt (1/2 x 6 tommer), klemmen og låsemøtrikken (1/2 tomme) fra styrearmen, og fjern spindlen (Figur 9).

Bemærk: Gem sekskantsbolt (1/2 x 6 tommer) og låsemøtrikken (1/2 tomme).

Bemærk: Kasser spindlen.



Figur 9

- | | |
|----------------------------------|---------------------------|
| 1. Sekskantbolt (1/2 x 6 tommer) | 3. Spindel |
| 2. Klemme | 4. Låsemøtrik (1/2 tomme) |

10. Gentag trin 2 til 9 på den anden side af maskinen.

3

Montering af den nye bremsesamling

Dele, der skal bruges til dette trin:

1	Højre spindel
1	Venstre spindel
2	Bremsekalibersamling
4	Flangehovedbolt (3/8 x 1 tomme)
2	Rotor
8	Bolt med unbrakokærv (5/16 x 3/4 tomme)
1	Forreste bremseledningssamling
4	Banjospændeskive
2	Banjobolt
2	Klemme
2	Udluftningsskrue

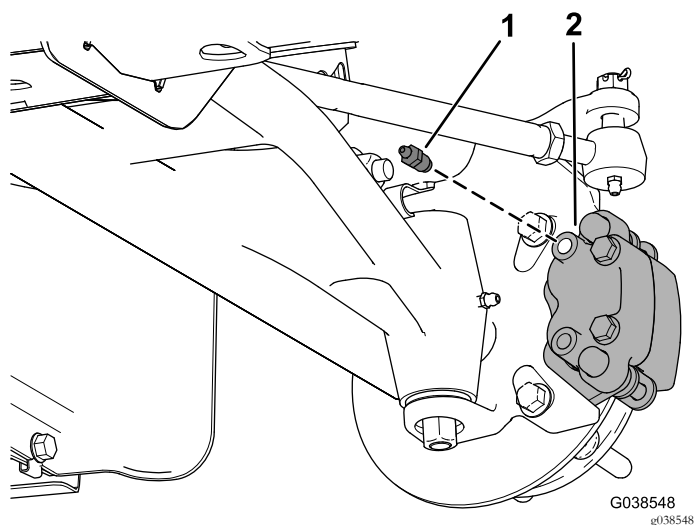
Fremgangsmåde

1. Monter forreste bremseledning til hovedcylinderen (Figur 5).
2. Monter spindelsamlingen til styrearmen med sekskantsbolt (1/2 x 6 tommer), klemmen og låsemøtrikken (1/2 tomme) som vist i Figur 9.
3. Tilspænd låsemøtrikken (1/2 tomme) til 102 til 136 N·m.
4. Monter forbindelsesstangen til spindelsamlingen med sekskantmøtrikken med udskæring og låseclipsen (Figur 8).

Bemærk: Hvis hullet ikke er rettet ind, så splitkilen kan monteres, skal du kun stramme for at justere møtrikken med udskæring for at sikre, at hullet til låseclipsen er synligt og derefter montere låseclipsen.

5. Tilspænd sekskantmøtrikken med udskæring med et moment på 27 til 34 N·m.
6. Monter rotoren på navet med fire bolte med unbrakokærv (5/16 x 3/4 tomme) som vist i Figur 7.
7. Tilspænd de fire bolte med unbrakokærv (5/16 x 3/4 tomme) til 12 til 15 N·m.

8. Monter nav- og rotorsamlingen til spindlen ved at udføre følgende:
 - A. Stram kontramøtrikken, mens du drejer navet for at indstille lejerne, og tilspænd kontramøtrikken til 16 til 20 N·m som vist i [Figur 6](#).
 - B. Løsn kontramøtrikken, indtil den er væk fra tapskiven og navet, og tilspænd kontramøtrikken til 169 til 226 N·cm, mens navet drejes ([Figur 6](#)).
 - C. Monter holdermøtrikken over kontramøtrikken, sørg for, at hullet til låseclipsen er synlig, og monter låseclipsen ([Figur 6](#)).
 - D. Monter støvhætten ([Figur 6](#)).
9. Monter den nye bremsekalibersamling til spindlen med to flangehovedbolte (3/8 x 1 tomme) som vist i [Figur 4](#).
10. Tilspænd de to flangehovedbolte (3/8 x 1 tomme) til 47 til 54 N·m.
11. Monter udluftningsskruen i det øverste hul på bremsekalibersamlingen ([Figur 10](#)).



Figur 10

1. Udluftningsskrue
2. Øverste hul på bremsekalibersamlingen

12. Stram udluftningsskruen til et moment på 6 til 7,5 N·m.
13. Monter forreste bremseledning til bremsekalibersamlingen med en banjobolt og to banjospændeskiver ([Figur 3](#)).
14. Tilspænd banjobolten til et moment på 12 til 15 N·m.

4

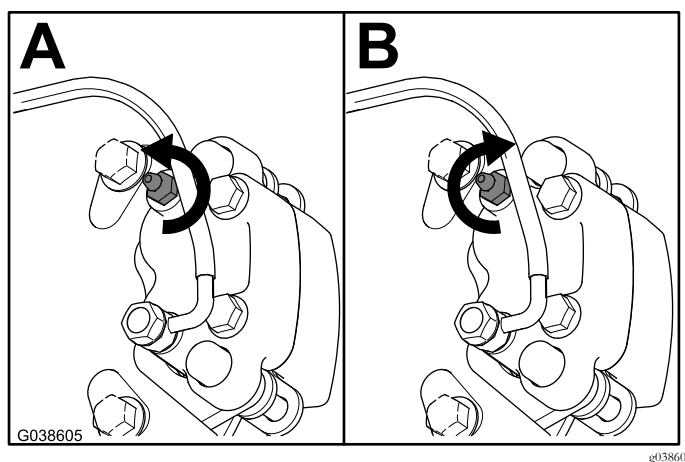
Udluftning af bremsernes kalibre

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

Vigtigt: Der skal to personer til at udføre denne procedure.

1. Træd bremsepedalen helt i bund.
2. Løsn udluftningsskruen 1/4 omgang, mens bremsepedalen er trådt helt i bund ([Figur 11](#)).
3. Spænd udluftningsskruen 1/4 omgang, mens bremsepedalen er trådt helt i bund ([Figur 11](#)).



Figur 11

4. Gentag denne procedure, indtil der ikke længere slipper luft ud af kalibrene.

Bemærk: Når der ikke længere slipper luft ud, burde der ikke kunne ses flere luftbobler i bremsevæsken.

5. Fyld hovedcylinderen med bremsevæske. Se *betjeningsvejledningen*.

5

Montering af hjulene

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

1. Monter hjulet på navet med de tidligere fjernede låsemøtrikker (Figur 2).
2. Tilspænd låsemøtrikkerne i et stjernemønster til et moment på 102 til 129 N·m.

6

Justering af forhjulenes spidsning

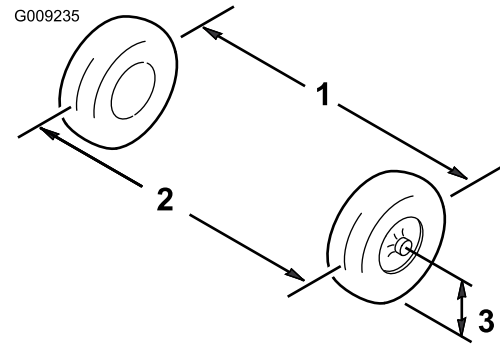
Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

Spidsningen skal være 0 til 6 mm.

- Kontroller dæktrykket for at sikre, at trykket i forhjulene er på 0,83 bar.
- Belast enten førersædet med en vægt, der svarer til den gennemsnitlige operatørvægt, eller bed operatøren om at sætte sig i sædet. Vægten eller operatøren skal blive på sædet under resten af proceduren.
- Rul maskinen 2 til 3 meter tilbage på en plan flade og derefter lige frem til den oprindelige startposition. Dette gør, at affjedringen indstilles til betjeningspositionen.
- Mål spidsningen, mens hjulene peger lige fremad.

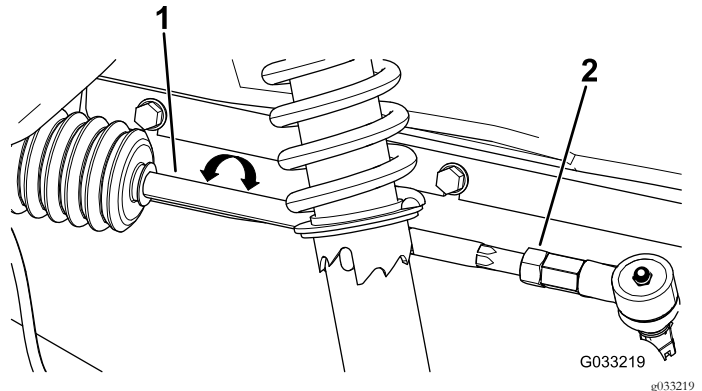
1. Mål afstanden mellem begge fordækkene ved akselhøjden på både forsiden og bagsiden af fordækkene (Figur 12).



Figur 12

1. Dækmidterlinje – bag
2. Dækmidterlinje – for
3. Akselmidterlinje

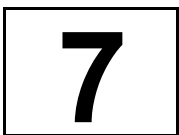
2. Hvis målingen ikke falder inden for 0 til 6 mm, skal kontramøtrikkerne løsnes i den ydre ende af forbindelsesstængerne (Figur 13).



Figur 13

1. Forbindelsesstang
2. Kontramøtrik

3. Drej begge forbindelsesstænger for at flytte dækkets forside indad eller udad.
4. Tilspænd forbindelsesstangens kontramøtrikker, når justeringen er korrekt.
5. Sørg for, at rattet har fuld vandring i begge retninger.



Trykpolering af bremserne

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

For at sikre optimal bremsesystemydelse skal bremserne trykpoleres (indkøres) før brug.

1. Sæt fuld hastighed på maskinen, og aktiver bremserne for hurtigt at standse maskinen uden at låse hjulene.
2. Gentag denne procedure 10 gange med ét minuts ventetid mellem opbremsningerne for at undgå overophedning af bremserne.

Vigtigt: Denne procedure er mest effektiv, hvis maskinen er lastet med 227 kg.



Count on it.