



Bremseutskiftningssett
Twister®- og Workman®-bruksbil
Modellnr. 136-1199

Form No. 3407-731 Rev A

Installasjonsveiledning

⚠ ADVARSEL

CALIFORNIA
Proposition 65-advarsel

Dette produktet inneholder et kjemikalie eller kjemikalier som staten California vet forårsaker kreft, fødselsdefekter eller forplantningsskade.

Montering

Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
1	Ingen deler er nødvendige	–	Klargjøre maskinen.
2	Ingen deler er nødvendige	–	Fjern den eksisterende bremseenheten.
3	Høyre spindel Venstre spindel Bremsekaliperenhet Flenshodebolt (3/8 x 1 tomme) Rotor Sokkelbolt med sekskanthode (5/16 x 3/4 tomme) Fremre bremseslangeenhet Hulskive Hulbolt Klemme Tappeskrue	1 1 2 4 2 8 1 4 2 2 2	Monter den nye bremseenheten.
4	Ingen deler er nødvendige	–	Luft bremsekaliperne.
5	Ingen deler er nødvendige	–	Sett på hjulene.
6	Ingen deler er nødvendige	–	Justere forhjulenes hjulspissing.
7	Ingen deler er nødvendige	–	Kjør inn bremsene.



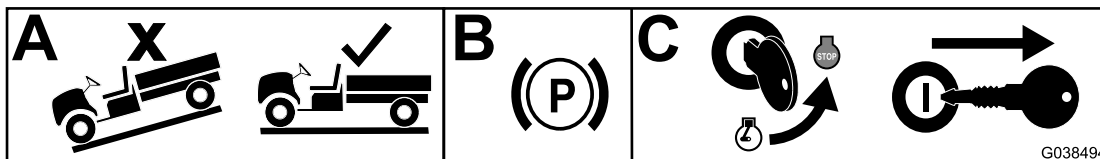
1

Klargjøre maskinen

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Parker maskinen på en jevn flate.
2. Sett på parkeringsbremsen.
3. Slå av motoren, og ta ut tenningsnøkkelen.



Figur 1

g038494

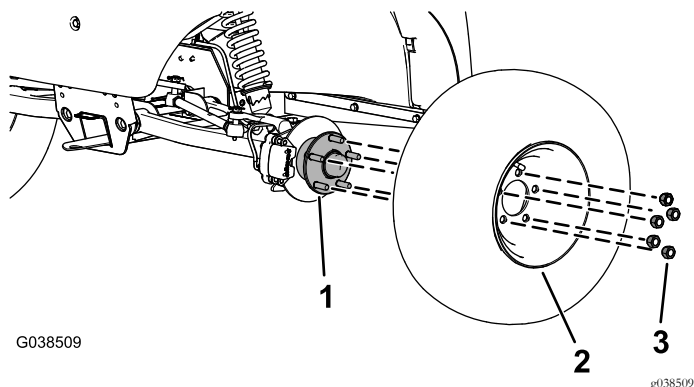
2

Fjerne den eksisterende bremseenheten

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Hev den fremre enden av maskinen og støtt den med jekkstøtter.
2. Fjern hakemutterne som fester hjulet til navet (Figur 2).

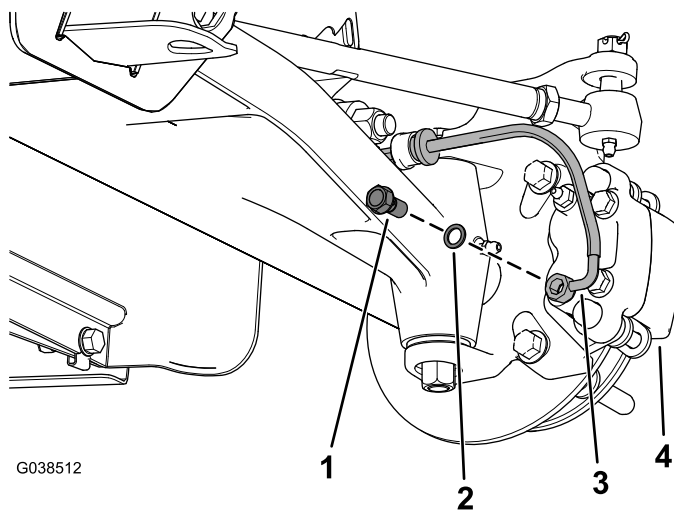


Figur 2

1. Nav
2. Hjul

3. Hakemutter

3. Fjern hulbolten og skiven fra bremsekaliperenheten, og fjern den fremre bremseslangen fra bremsekaliperenheten (Figur 3).

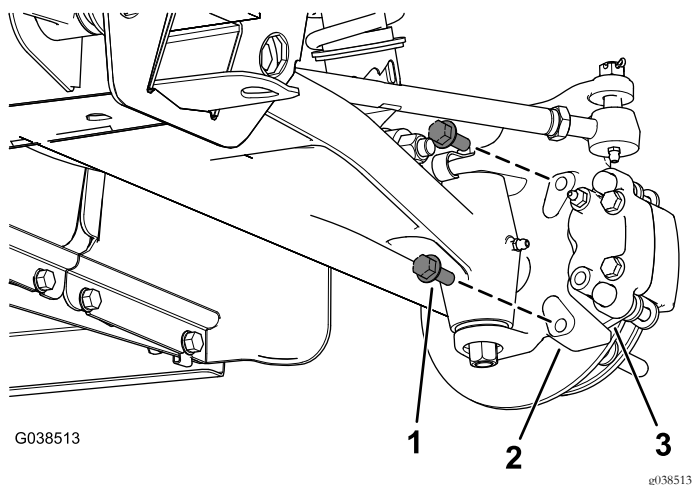


Figur 3

1. Hulbolt
2. Hulsive

3. Fremre bremseslange
4. Bremsekaliperenhet

4. Fjern flenshodeboltene (3/8 x 1 tomme) som fester braketten for bremsekaliperenheten til spindelen, og fjern bremsekaliperenheten fra spindelen (Figur 4).

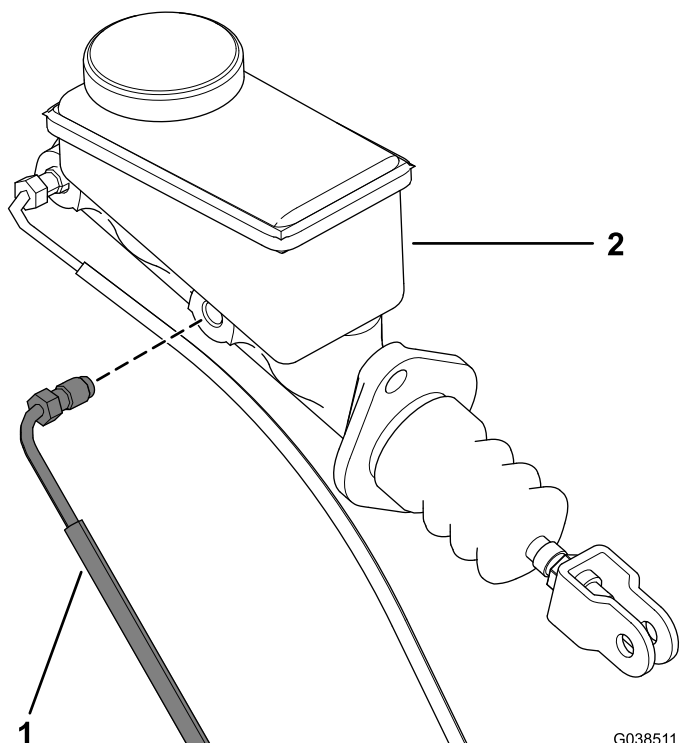


Figur 4

- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1. Flenshodebolt
(3/8 x 1 tomme) | 3. Kaliperbrakett
(bremsekaliperenhet) |
| 2. Spindel | |

5. Fjern den fremre bremseslangen fra hovedsylindren (Figur 5).

Merk: Kast den fremre bremseslangen.

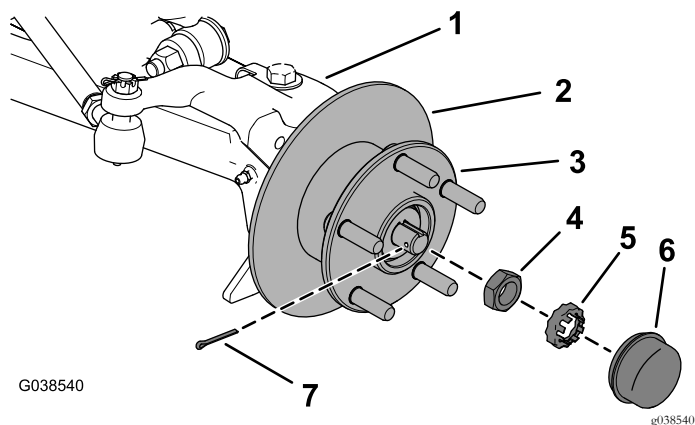


Figur 5

- | | |
|------------------------|------------------|
| 1. Fremre bremseslange | 2. Hovedsylinder |
|------------------------|------------------|

6. Fjern støvhetten, hårnålssplinten, mutterholderen og låsemutteren, og fjern navet og rotoren fra spindelen (Figur 6).

Merk: Behold navet, støvhetten, låsemutteren, mutterholderen og hårnålssplinten.

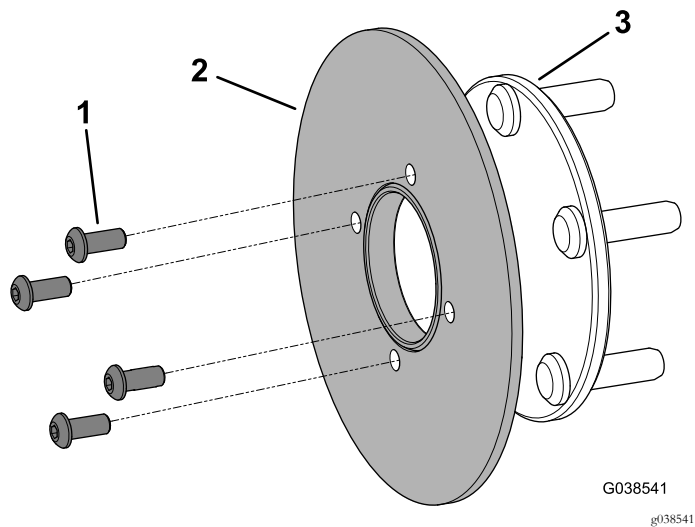


Figur 6

- | | |
|-----------------|------------------|
| 1. Spindel | 5. Holdemutter |
| 2. Rotor | 6. Støvhette |
| 3. Nav | 7. Hårnålssplint |
| 4. Kontramutter | |

7. Fjern de fire sokkelboltene med sekskanthode (5/16 x 3/4 tomme), og fjern rotoren fra navet (Figur 7).

Merk: Kast rotoren og de fire sokkelboltene med sekskanthode (5/16 x 3/4 tomme).

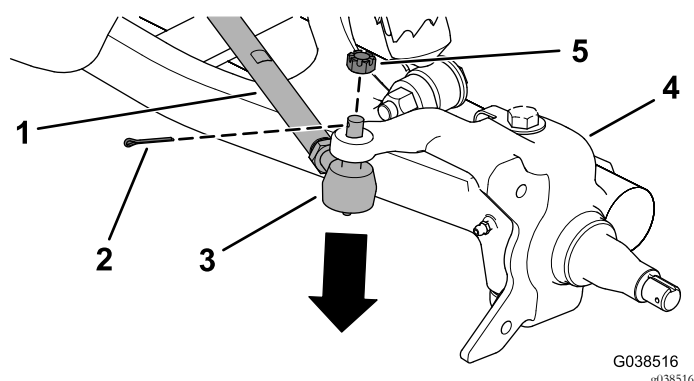


Figur 7

- | | |
|---|--------|
| 1. Sokkelbolt med
sekskanthode (5/16 x
3/4 tomme) | 3. Nav |
| 2. Rotor | |

8. Fjern hårnålssplinten og sekskantmutteren med riller fra kuleleddet på parallellstaget, og koble parallellstaget fra spindelen (Figur 8).

Merk: Behold hårnålssplinten og sekskantmutteren med riller.



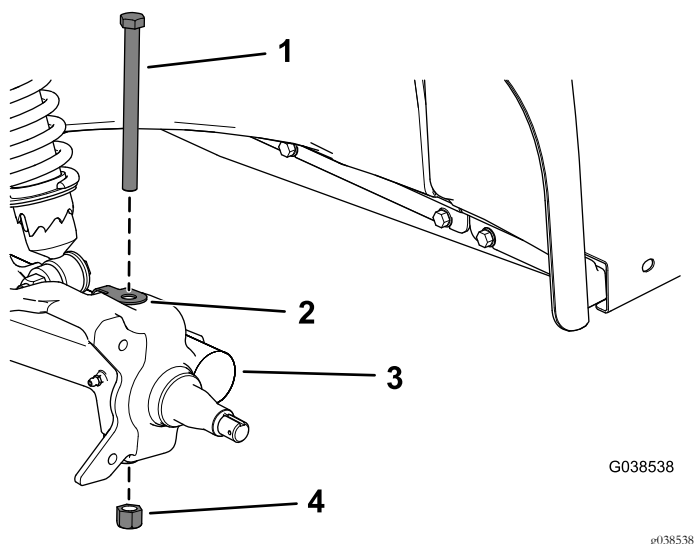
Figur 8

- | | |
|------------------|------------------------------|
| 1. Parallellstag | 4. Spindel |
| 2. Hårnålssplint | 5. Sekskantmutter med riller |
| 3. Kuleledd | |

9. Fjern sekskantbolt (1/2 x 6 tommer), klemmen og låsemutteren (1/2 tomme) fra kontrollarmen, og fjern spindelen (Figur 9).

Merk: Behold sekskantbolt (1/2 x 6 tommer) og låsemutteren (1/2 tomme).

Merk: Kast spindelen.



Figur 9

- | | |
|----------------------------------|----------------------|
| 1. Sekskantbolt (1/2 x 6 tommer) | 3. Spindel |
| 2. Klemme | 4. Låsemutter (1/2") |

10. Gjenta trinn 2 til og med 9 på motsatt side av maskinen.

3

Montere den nye bremseenheten

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Høyre spindel
1	Venstre spindel
2	Bremsekaliperenhet
4	Flenshodebolt (3/8 x 1 tomme)
2	Rotor
8	Sokkelbolt med sekskanthode (5/16 x 3/4 tomme)
1	Fremre bremseslangeenhet
4	Hulskive
2	Hulbolt
2	Klemme
2	Tappeskruer

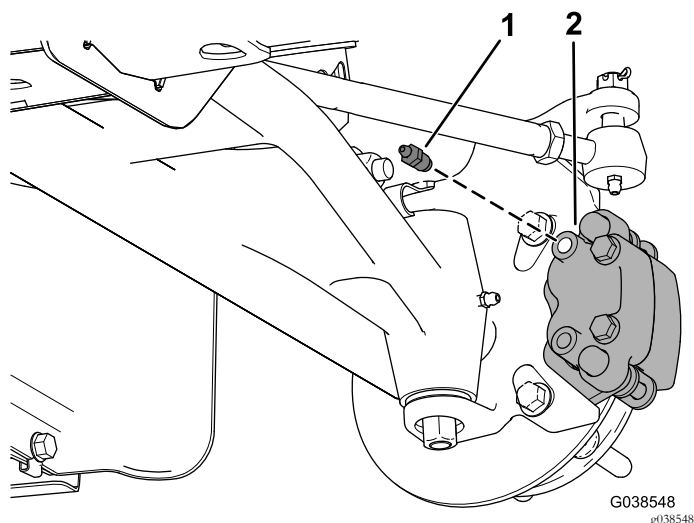
Prosedyre

1. Monter den fremre bremseslangen til hovedsylindren (Figur 5).
2. Monter spindelenheten på kontrollarmen med sekskantbolt (1/2 x 6 tommer), klemmen og låsemutteren (1/2 tomme) som vist i Figur 9.
3. Trekk til låsemutteren (1/2 tomme) med et moment på 102–136 N m.
4. Monter parallellstaket til spindelenheten med sekskantmutteren med riller og hårnålssplinten (Figur 8).

Merk: Hvis hullet ikke er innrettet slik at splinten kan monteres, strammer du kun for å innrette mutteren med riller, for å sikre at hullet for hårnålssplinten er synlig, og monterer deretter hårnålssplinten.

5. Stram sekskantmutteren med riller til 27–34 N m.
6. Monter rotoren til navet med fire sokkelbolter med sekskanthode (5/16 x 3/4 tomme) som vist i Figur 7.
7. Trekk til de fire sokkelboltene med sekskanthode (5/16 x 3/4 tomme) til 12–15 N m.

8. Monter rotor- og navenheten til spindelen ved å utføre følgende:
 - A. Stram låsemutteren mens du dreier navet for å sette lagrene på plass, og stram låsemutteren til 16–20 N·m som vist i [Figur 6](#).
 - B. Løsne låsemutteren til den ikke lenger har kontakt med skiven med tapp og navet, og stram låsemutteren til 169–226 Ncm mens du roterer navet ([Figur 6](#)).
 - C. Monter mutterholderen over låsemutteren, påse at hullet for hårnålssplinten er synlig, og monter hårnålssplinten ([Figur 6](#)).
 - D. Sett på støvhetten ([Figur 6](#)).
9. Monter den nye bremsekaliperenheten til spindelen med to flenshodebolter (3/8 x 1 tomme) som vist i [Figur 4](#).
10. Trekk til de fire flenshodeboltene (3/8 x 1 tomme) til 47–54 N·m.
11. Monter lufteskruen i det øverste hullet på bremsekaliperenheten ([Figur 10](#)).



Figur 10

1. Tappeskruer
2. Øverste hull på bremsekaliperenheten

12. Stram lufteskruene til 6–7,5 N·m.
13. Monter den fremre bremseslangen til bremsekaliperenheten med en hulbolt og to hulskiver ([Figur 3](#)).
14. Stram hulbolten til 12–15 N·m.

4

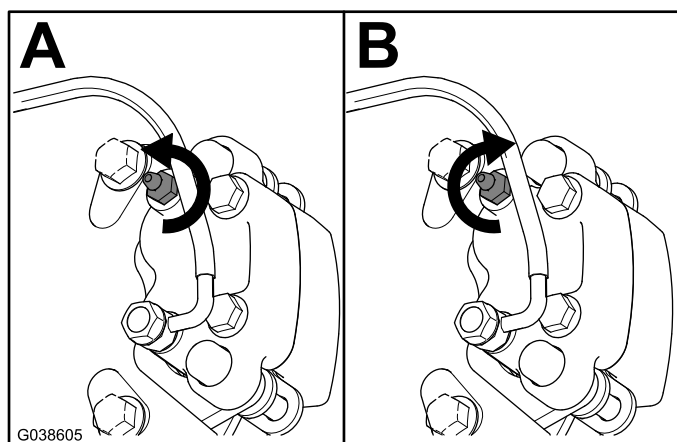
Lufte bremsekaliperne

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Viktig: Du trenger to personer for å utføre denne prosedyren.

1. Trykk bremsepedalen helt ned.
2. Med bremsepedalen trykket helt ned løsner du lufteskruen 1/4 omdreining ([Figur 11](#)).
3. Med bremsepedalen trykket helt ned strammer du lufteskruen 1/4 omdreining ([Figur 11](#)).



Figur 11

4. Gjenta denne prosessen til det ikke lenger slippes ut luft av kaliperne.

Merk: Når luft ikke lenger slippes ut, skal du ikke se noen luftbobler i bremsevæsken.

5. Fyll hovedsylindren med bremsevæske. Se *brukerhåndboken*.

5

Sette på hjulene

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Monter hjulet på navet med hakemutterne du fjernet tidligere (Figur 2).
2. Stram hakemutterne i et stjerneremønster til 102–129 N m.

6

Justere forhjulenes hjulspissing

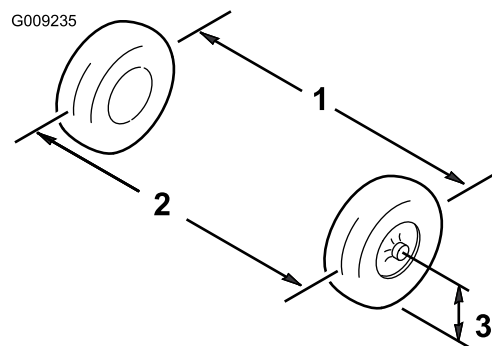
Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Spissingen bør være 0 til 6 mm.

- Kontroller lufttrykket i dekkene for å påse at fronthjulene er fylt til 0,83 bar.
- Du kan enten tilføre vekt til førersetet tilsvarende det av en gjennomsnittlig fører, eller du kan få en fører til å sette seg i setet. Vekten eller føreren må forbli i setet så lenge prosedyren foregår.
- Rull maskinen 2–3 m rett bakover på en jevn overflate, og deretter rett fremover tilbake til opprinnelig startposisjon. Dette sikrer at opphenget stabilisere i driftsstilling.
- Mål spissingen når hjulene er vendt rett fremover.

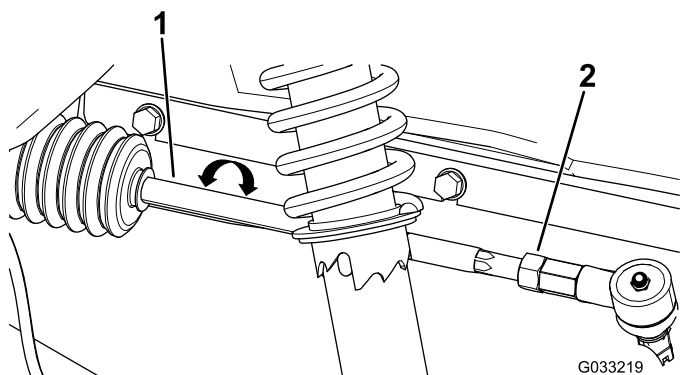
1. Mål avstanden mellom begge forhjulene ved akselhøyde, både foran og bak på forhjulene (Figur 12).



Figur 12

1. Dekkets midtlinje – bak
2. Dekkets midtlinje – foran
3. Akselens midtlinje

2. Hvis målene ikke faller innenfor 0 til 6 mm, løsne låsemutteren i den ytre enden av parallellstagene (Figur 13).



Figur 13

1. Parallellstag
2. Låsemutter

3. Roter begge parallellstagene for å bevege den fremre delen av dekket innover eller utover.
4. Stram parallellstagets låsemutrer når justeringen er korrekt.
5. Pass på at rattet kan vris helt i begge retninger.



Kjøre inn bremsene

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

For å sikre optimal ytelse i bremsesystemet, må du kjøre inn bremsene før du tar maskinen i bruk.

1. Akselerer maskinen til full hastighet og brems for å stanse maskinen raskt uten å blokkere bremsene.
2. Gjenta denne prosedyren ti ganger, vent i ett minutt mellom hver gang du stopper slik at bremsene ikke overopphetes.

Viktig: Denne prosedyren er mest effektiv når maskinen er lastet med 227 kg.



Count on it.