



48インチ, 60インチ, 72インチ 油圧クランバー RT1200 トラクションユニット用

モデル番号25446

モデル番号25446E

モデル番号25447

モデル番号25447E

モデル番号25448

モデル番号25448E

取り付け要領

安全について

⚠ 警告

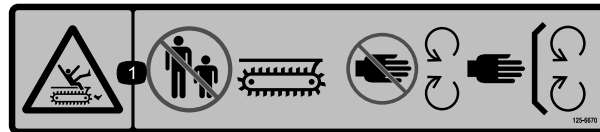
カリフォルニア州
第65号決議による警告

米国カリフォルニア州では、この製品に、ガンや先天性異常などの原因となる化学物質が含まれているとされております。

安全ラベルと指示ラベル



以下のラベルや指示は危険な個所の見やすい部分に貼付してあります。破損したりはがれたりした場合は新しいラベルを貼付してください。



125-6670

decal125-6670

1. トレンチャによる手足の負傷や切断の危険
トレンチャに人を近づかせないこと
可動部に近づかないこと
すべての安全カバー類を正しく取り付けておくこと。



取り付け

付属部品

すべての部品がそろっているか、下の表で確認してください。

手順	内容	数量	用途
1	必要なパーツはありません。	—	マシンの準備を行います。
2	クラムバーチューブアセンブリ クラムバープレートアセンブリ	1 1	クラムバーチューブとプレートアセンブリを取り付けます。
3	アダプタフィッティング 油圧ホース ホース取り付けクランプ ボルト 1/2 x 2-1/4 インチ	2 2 2 4	油圧ホースを取り付けます。
4	チューブクランプ カバープレート ボルト 5/16 x 1-1/2 インチ ボルト 3/8 x 2-1/2 インチ 六角ナット 3/8 インチ 上側アングルコンジット 下側アングルコンジット 背高、前側アングルコンジット 背高、後側アングルコンジット アングルタイ ワッシャ ボルト 1 x 2-1/2 インチ 六角ナット 1/2 インチ ボルト 3/8 x 2-1/2 インチ ボルト 3/8-16 x 1 インチ ボルト 3/8 x 2-3/4 インチ	4 2 2 3 3 1 1 1 1 1 2 2 5 3 1 1	油圧ホースを固定します。
5	スイッチ	1	スイッチを取り付けます。

1

マシンの準備を行う

必要なパーツはありません。

手順

1. 平らな場所に駐車する。
2. アタッチメントを下げる。
3. 駐車ブレーキを掛ける。
4. エンジン进行を止め、キーを抜き取る。

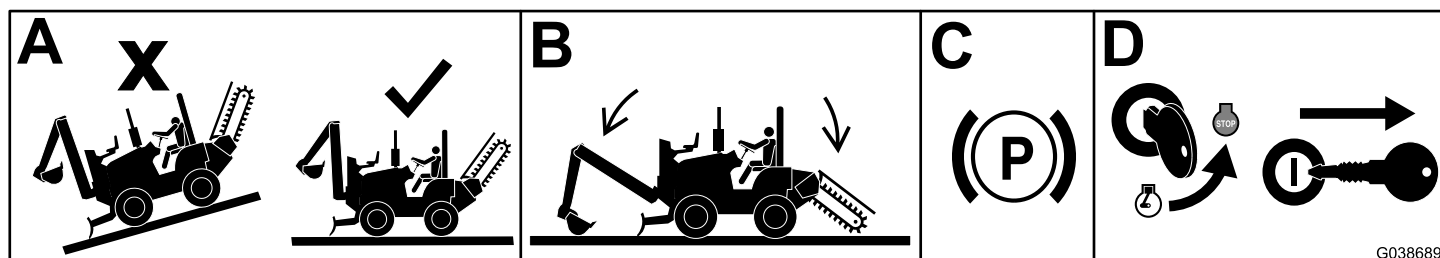


図 1

2

クランバーチューブとプレートアセンブリを取り付ける

この作業に必要なパーツ

1	クランバーチューブアセンブリ
1	クランバープレートアセンブリ

手順

重要 この作業は二人で行うか、ホイス用などを使用して行う必要があります。

1. クランバー取り付けブラケットをブームに固定しているボルト4本とロックナット4個を外す 図 2。

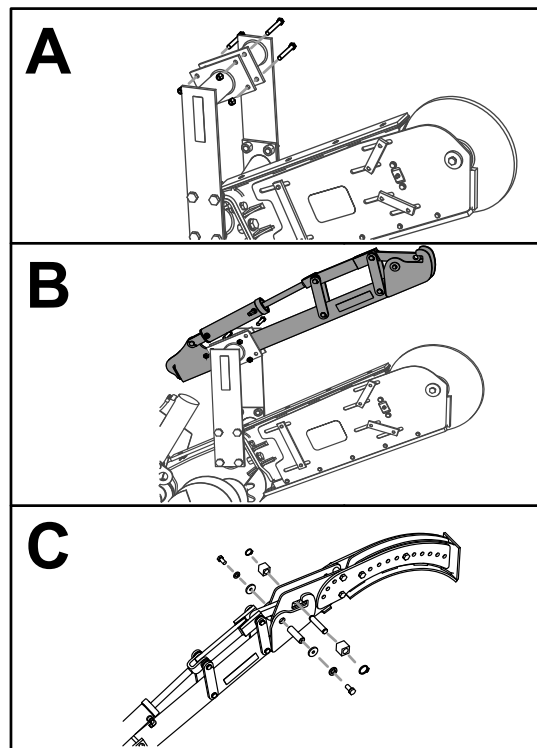


図 2

2. クランバーチューブアセンブリを取り付ける先ほど外したボルト4本とロックナット4個を使用する 図 2。

3. クラムバープレートアセンブリをクラムバーチューブアセンブリに、[図 2](#)のように取り付ける。

3

油圧ホースを取り付ける

この作業に必要なパーツ

2	アダプタフィッティング
2	油圧ホース
2	ホース取り付けクランプ
4	ボルト 1/2 x 2-1/4 インチ

手順

1. アダプタフィッティング2個を機体に取り付ける [図 3](#)。

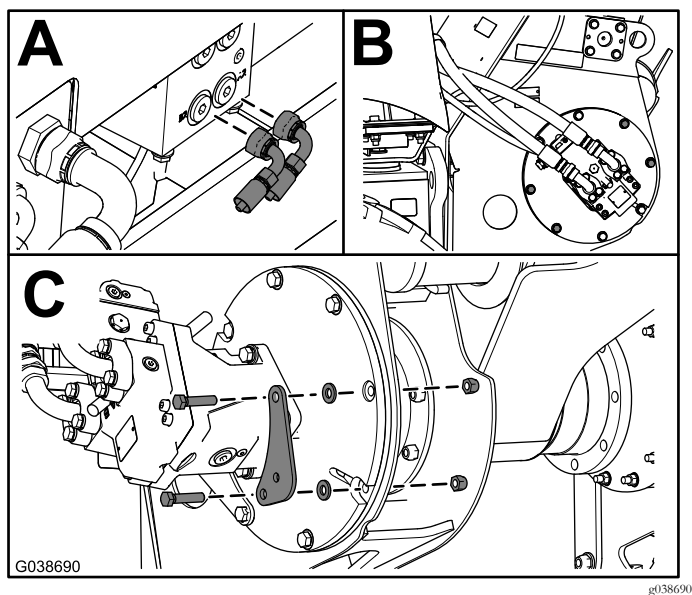


図 3

2. ボルト 4本とワッシャ、ナットを取り外す [図 3](#)。

注 ボルトは廃棄する。

3. ホース取り付けクランプを取り付けるボルト 1/2- x 2-1/4 インチ 4本、ワッシャ 4枚と先ほど取り外したナットを使用し [図 3](#)のように取り付ける。
4. ボルトを $127157\text{N} \cdot \text{m}$ $3.74.6\text{kg} \cdot \text{m}$ = 94~116 ft-lb にトルク締めする。
5. シリンダの下ポートから来ているホースを機体の左側のポートに取り付ける [図 4](#)。

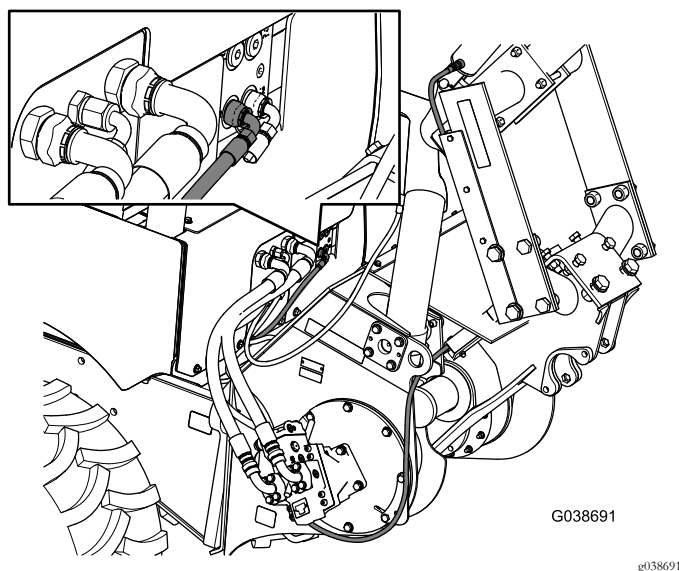


図 4

6. シリンダの上ポートから来ているホースを機体の右側のポートに取り付ける [図 5](#)。

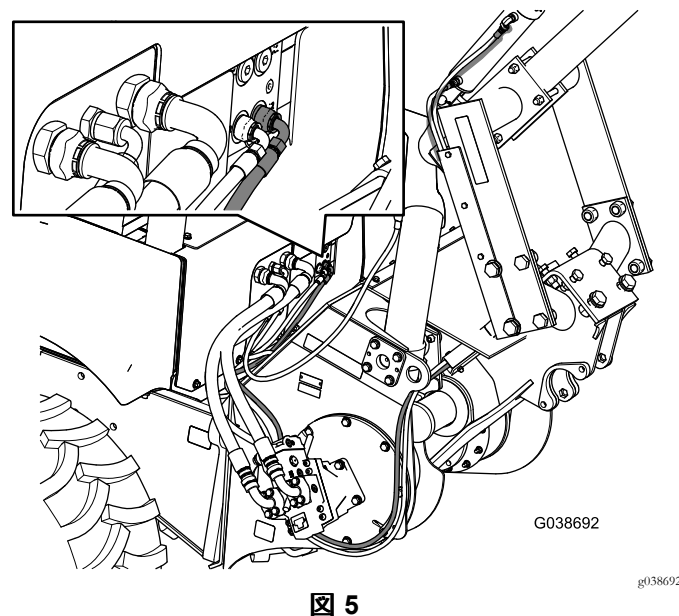


図 5

4

油圧ホースを固定する

この作業に必要なパーツ

4	チューブクランプ
2	カバープレート
2	ボルト5/16 x 1-1/2 インチ
3	ボルト3/8 x 2-1/2 インチ
3	六角ナット3/8 インチ
1	上側アングルコンジット
1	下側アングルコンジット
1	背高、前側アングルコンジット
1	背高、後側アングルコンジット
1	アングルタイ
2	ワッシャ
2	ボルト1 x 2-1/2 インチ
5	六角ナット1/2 インチ
3	ボルト3/8 x 2-1/2 インチ
1	ボルト 3/8-16 x 1 インチ
1	ボルト3/8 x 2-3/4 インチ

手順

1. 各油圧ホースをトレンチャのドライブカバーに取り付けるチューブクランプ4個、カバープレート2枚、ボルト5/16 x 1-1/2 インチ2本を使用して図6のように取り付ける。

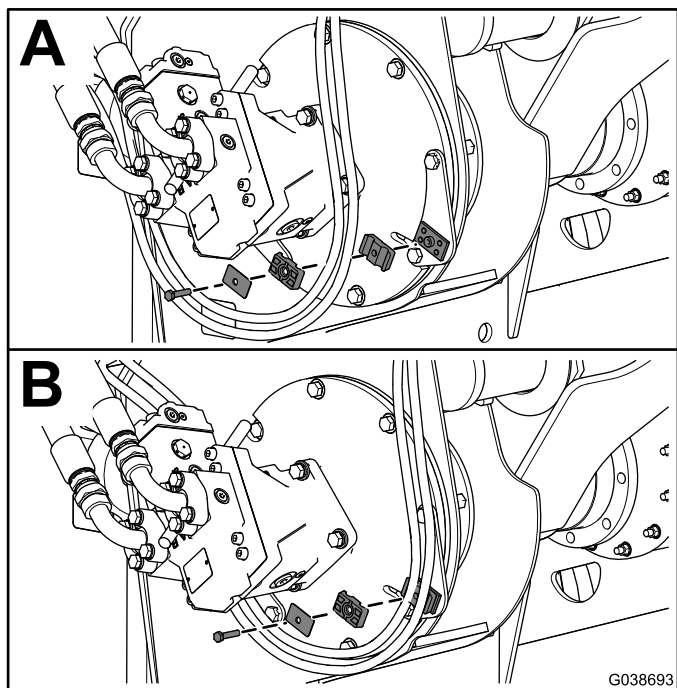


図 6

2. ボルトを3137N・m3.74.6kg・m = 23~28 ft-lbにトルク締めする。
3. 上下のアングルコンジットをフレーム上のブーム取り付けプレートに取り付けるボルト3/8 x 2-1/2 インチ3本と六角ナット3/8 インチ3個を使用して図7のように取り付ける。

注 ブーム上昇状態ではホースに全くたるみが出ていないのが適正です。

注 ボルトは油圧ホースの裏側になります。

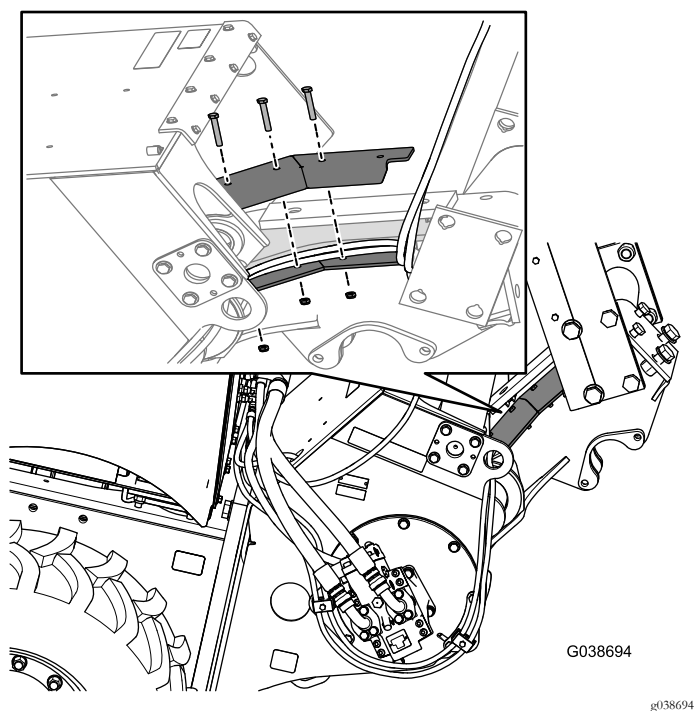


図 7

4. 3本のボルト3/8 x 2-1/2 インチを 5165 N.m 5.36.6 kg.m = 3848 ft-lb にトルク締めする。
5. クラムバーブラケットバーからボルトとナットを外す 図 8。

注 ボルトは廃棄する。

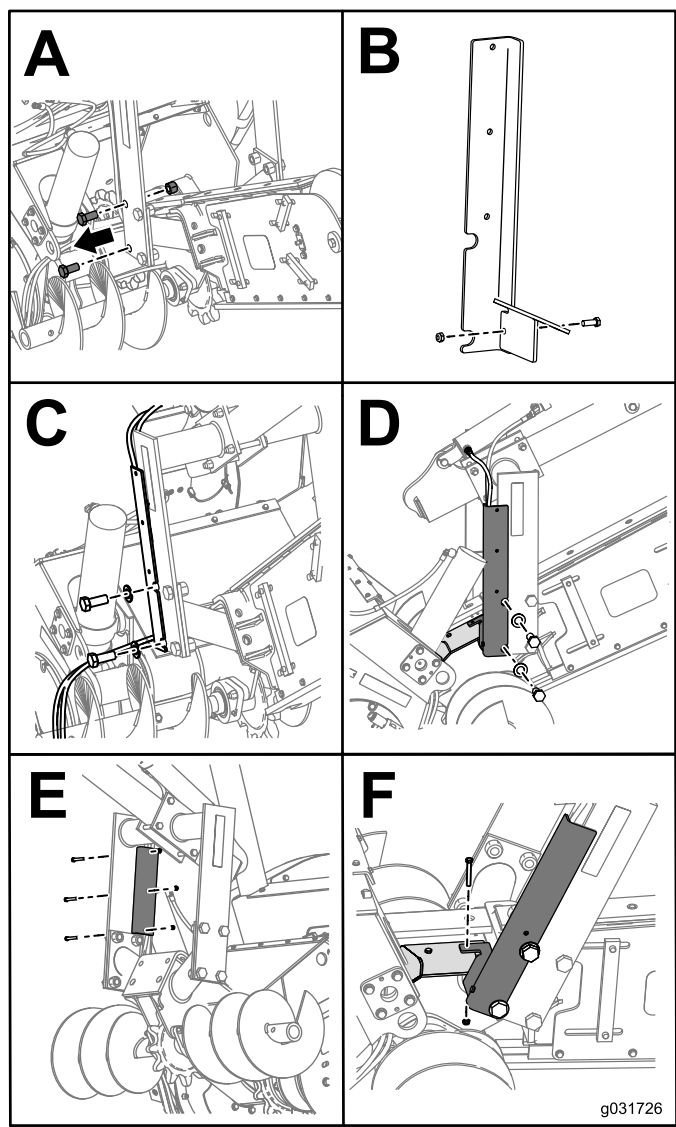


図 8

6. 図 8 に示すように、アングルタイを背高前側アングルコンジットに固定するボルト 1/8- x 3 インチ 1 本、ナット 3/8 インチ 1 個を使用する。
7. ボルト 3/8 x 1 インチを 5165N m 5.36.6 kg.m = 3848ft-lb にトルク締めする。
8. 背高前側アングルコンジットをクラムバーブラケットに固定するワッシャ 2 枚、ボルト 1 x 2-1/2 インチ 2 本と、先ほど取り外したボルト 2 本を使用する 図 8。
9. 2 本のボルト 1 x 2-1/2 インチを 732894N m 7591kg.m = 540660ft-lb にトルク締めする。
10. 図 8 に示すように、背高後側アングルコンジットを背高前側アングルコンジットに固定するボルト 3/8- x 2-1/2 インチ 3 本、ナット 3/8 インチ 3 個を使用する。
11. 3 本のボルト 3/8 x 2-1/2 インチを 5165N m 5.36.6kg.m = 3848ft-lb にトルク締めする。

12. 図 8に示すように、アングルタイを高低アングルコンジットアセンブリに取り付けるボルト 3/8 x 2-3/4 インチ 1本、ナット 3/8 インチ 1個を使用する。
13. ボルト 3/8 x 2-3/4 インチを 6076N・m 9.311.5kg・m = 4456ft-lb にトルク締めする。

5

スイッチを取り付ける

この作業に必要なパーツ

1	スイッチ
---	------

手順

1. 後カバープレートを機体の後バルクヘッドに固定している六角フランジボルト 12 x 30mm 6本を外して、カバープレートを取り外す 図 9。

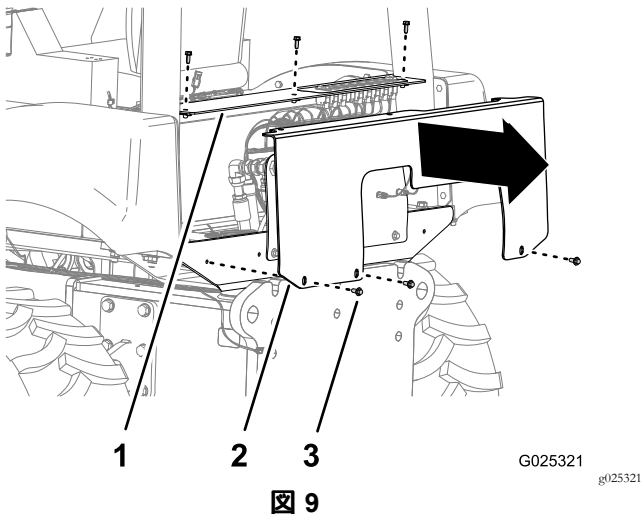
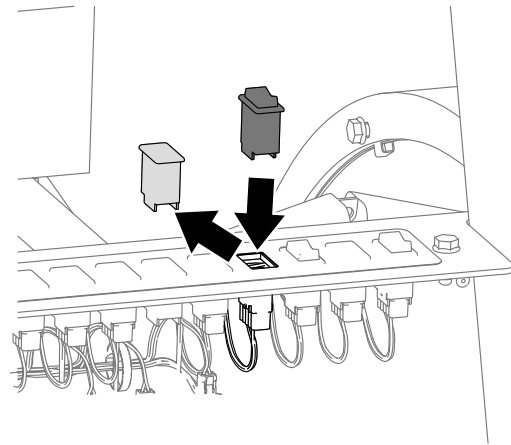


図 9

1. バルクヘッド
2. 後カバープレート
3. 六角ヘッドボルト 12 x 30mm

2. ケーブルタイを切断して、ワイヤハーネスにたるみを持たせる。

3. プラグを打ち抜き、出来た穴にスイッチを取り付ける 図 10。



g031727

g031727

図 10

4. plow tilt というラベルのついたワイヤハーネスをスイッチに接続する。
5. アタッチメントの試験を行う
 - スイッチを機体後方側に押してアタッチメントが下降することを確認する。
 - スイッチを機体前方側に押してアタッチメントが上昇することを確認する。
6. オイル漏れがないか点検する。
7. ステップ 1 で外した後カバープレートを取り付ける。



Count on it.