



Count on it.

Form No. 3407-781 Rev A

Betjeningsvejledning

**DPA-klippeenhed i Edge-serien
med 5, 8 og 11 skæreknive
(69 cm) og med 8 skæreknive
(81 cm)**

Reelmaster®-traktionsenhed i 3100-D-serien

Modelnr. 03188—Serienr. 400000000 og derover

Modelnr. 03189—Serienr. 400000000 og derover

Modelnr. 03190—Serienr. 400000000 og derover

Modelnr. 03191—Serienr. 400000000 og derover



⚠ ADVARSEL

CALIFORNIEN

Advarsel i henhold til erklæring nr. 65

Dette produkt indeholder et eller flere kemikalier, der ifølge staten Californien er kræftfremkaldende og giver medfødte defekter eller forplantningsskader.

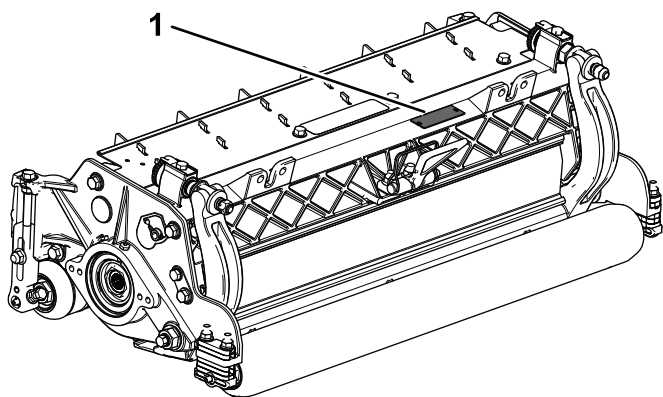
Dette produkt overholder alle relevante EU-direktiver. Få yderligere oplysninger i inkorporeringserklæringen bagest i denne udgivelse.

Indledning

Læs disse oplysninger omhyggeligt, så du kan lære at betjene og vedligeholde produktet korrekt samt undgå person- og produktskade. Det er dit ansvar at betjene produktet korrekt og sikkert.

Du kan kontakte Toro direkte på www.Toro.com for at få materialer om produktsikkerhed og oplæring i betjening, oplysninger om tilbehør, hjælp til at finde en forhandler eller for at registrere dit produkt.

Når du har brug for service, originale Toro-dele eller yderligere oplysninger, bedes du kontakte en autoriseret serviceforhandler eller Toros kundeservice samt have produktets model- og serienummer parat. **Figur 1** angiver, hvor model- og serienummeret er placeret på produktet. Skriv numrene, hvor der er gjort plads til dette.



Figur 1

g191602

1. Model- og serienummerets placering

Modelnr. _____

Serienr. _____

Denne vejledning advarer dig om mulige farer og giver dig særlige sikkerhedsoplysninger ved hjælp af advarselssymbolet (**Figur 2**), der angiver en fare, som kan forårsage alvorlig personskade eller død, hvis du ikke følger de anbefalede forholdsregler.



Figur 2

g000502

1. Advarselssymbol

Denne betjeningsvejledning bruger to ord til at fremhæve oplysninger. **Vigtigt** henleder opmærksomheden på særlige mekaniske oplysninger, og **Bemærk** angiver generel information, som det er værd at lægge særligt mærke til.

Indhold

Sikkerhed	3
Sikkerheds- og instruktionsmærkater	3
Opsætning	4
1 Inspektion af klippeenheten	4
2 Brug af støttebenet ved vipning af klippeenheten	4
3 Justering af bagafskærmning	5
4 Påsætning af løsdele	5
5 Installering af fast plade (ekstraudstyr)	6
Produktoversigt	7
Specifikationer	7
Redskaber/tilbehør	7
Betjening	7
Justeringer	7
Betingelser for indstilling af klippehøjde	9
Skema over klippehøjder	10
Vedligeholdelse	13
Smøring af klippeenheten	13
Bagslibning af knivcylinderen	13
Serviceeftersyn af bundkniven	14
Serviceeftersyn af bundtværstangen	15
Serviceeftersyn af HD-dobbelt punktsjusteringsanordninger (DPA)	17
Serviceeftersyn af rullen	18

Sikkerhed

Denne maskine er designet i overensstemmelse med EN ISO 5395:2013 og ANSI B71.4-2012.

Forkert brug eller vedligeholdelse af dette udstyr kan medføre personskade eller dødsfald. Iagttag følgende sikkerhedsanvisninger for at mindske risikoen for personskader eller dødsulykker.

- Læs, forstå og følg alle instruktionerne i traktionsenhedens *betjeningsvejledning*, før klippeenheten betjenes.
- Læs, forstå og følg alle instruktionerne i denne *betjeningsvejledning*, før klippeenheten betjenes.
- Lad aldrig børn betjene traktionsenheden eller klippeenhederne. Lad ikke voksne betjene traktionsenheden eller klippeenhederne uden korrekt instruktion. Kun uddannede operatører, som har læst denne *betjeningsvejledning*, bør betjene klippeenhederne.
- Klippeenhederne må aldrig betjenes af personer, som er trætte, syge eller påvirket af medicin eller alkohol.
- Sørg for, at alle afskærmninger og sikkerhedsanordninger altid er på plads. Hvis en afskærmning, sikkerhedsanordning eller mærkat er ulæselig eller beskadiget, skal den repareres eller udskiftes, før betjeningen genoptages. Spænd også alle løse møtrikker, bolte og skruer for at sikre, at klippeenheten er i sikker driftsmæssig stand.
- Bær korrekt beklædning, herunder beskyttelsesbriller, skridsikkert, kraftigt fodtøj og høreværn. Brug af sikkerhedsfodtøj og lange bukser anbefales og kræves i henhold til visse lokale forskrifter og forsikringsbestemmelser. Fastgør løstsiddende tøj.
- Sæt langt hår op. Bær ikke smykker.
- Fjern alt snavs og andre genstande, der kan opsamles og udslynges af cylinderknivene på klippeenheten. Hold alle omkringstående væk fra arbejdsområdet.
- Stands og sluk motoren, hvis skæreknivene rammer en fast genstand, eller hvis enheden vibrerer unormalt. Kontroller klippeenheten for eventuelt beskadigede dele. Reparer eventuelle skader, før du starter motoren og betjener klippeenheten.
- Sænk klippeenhederne ned til jorden, aktiver parkeringsbremsen, sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen, når du efterlader maskinen uden opsyn.
- Sørg for, at klippeenhederne er i sikker driftsmæssig stand ved at holde møtrikker, bolte og skruer tilspændte.
- Fjern nøglen fra tændingen for at forhindre utilsigtet motorstart, når du efterser, justerer eller opbevarer maskinen.
- Udfør kun den vedligeholdelse, som er beskrevet i instruktionerne i denne vejledning. Kontakt en autoriseret Toro-forhandler, hvis det nogen sinde skulle være nødvendigt med større reparationer, eller du har brug for anden hjælp.
- Brug kun originale Toro-reservedele og tilbehør for at sikre optimal ydelse og sikre, at maskinen fortsat overholder sikkerhedscertificeringen. Reservedele og tilbehør, der er fremstillet af andre producenter, kan være farlige, og brug heraf kan gøre garantien ugyldig.

Sikkerheds- og instruktionsmærkater



Sikkerheds- og instruktionsmærkaterne kan nemt ses af operatøren og er placeret tæt på potentielle risikoområder. Beskadigede eller bortkomne mærkater skal udskiftes.



decal93-6688

93-6688

1. Advarsel – læs *betjeningsvejledningen*, før der udføres vedligeholdelsesarbejde.
2. Risiko for at skære hænder og fødder – sluk for motoren, og vent, til alle bevægelige dele er standset.

Opsætning

Løsdele

Brug skemaet herunder til at kontrollere, at alle dele er blevet leveret.

Fremgangsmåde	Beskrivelse	Antal	Anvendelse
1	Klippeenhed	1	Inspektion af klippeenheden.
2	Kræver ingen dele	–	Brug af støttebenet ved vipning af klippeenheden.
3	Kræver ingen dele	–	Justering af bagafskærmningen.
4	Lige smørenippel O-ring	1 1	Påsætning af løsdele.
5	Fast plade (ikke inkluderet)	1	Installer den faste plade (ekstraudstyr).

Medier og øvrige dele

Beskrivelse	Antal	Anvendelse
Betjeningsvejledning	1	Gennemgå materialerne, og opbevar dem på et sikkert sted.
O-ring	1	Skal bruges til at montere cylindermotoren på klippeenheden.
Skruer	2	Skal bruges til at montere cylindermotoren på klippeenheden.

Bemærk: Maskinens venstre og højre side er som set fra den normale betjeningsposition.

1

Inspektion af klippeenheden

Dele, der skal bruges til dette trin:

1	Klippeenhed
---	-------------

Fremgangsmåde

Når klippeenheden er taget ud af kassen, skal følgende kontrolleres:

1. Kontroller, at begge ender af knivcylindren er smurt. Der skal kunne ses fedt i knivcylindrens lejer og i knivcylinderakslens interne noter.
2. Sørg for, at alle møtrikker og bolte er skruet godt fast.
3. Sørg for, at bærerammeophænget bevæger sig frit og ikke binder, når det bevæger sig frem og tilbage.

2

Brug af støttebenet ved vipning af klippeenheden

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

Når du har behov for at vippe klippeenheden, så bundkniven/knivcylindren kommer til syne, skal bagenden af klippeenheden understøttes med støttebenet (leveres sammen med traktionsenheden) for at sikre, at møtrikkerne på den bageste del af bundtværstangens justeringsskruer ikke hviler på arbejdsfladen ([Figur 3](#)).

4

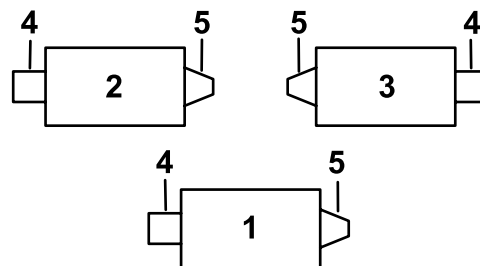
Påsætning af løsdele

Dele, der skal bruges til dette trin:

1	Lige smørenippel
1	O-ring

Fremgangsmåde

Smørenippen skal monteres på knivcylindermotorens side af klippeenheten. Se [Figur 5](#) for at bestemme knivcylindermotorens position.

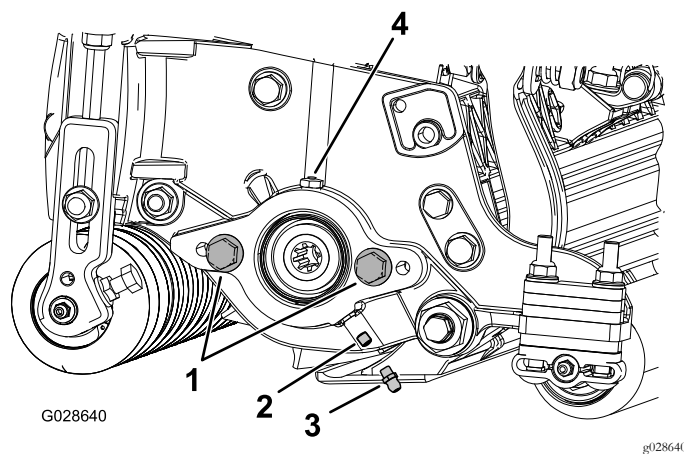


G034633
g034633

Figur 5

- | | |
|------------------|----------------------|
| 1. Klippeenhed 1 | 4. Vægt |
| 2. Klippeenhed 2 | 5. Knivcylindermotor |
| 3. Klippeenhed 3 | |

1. Fjern og kasser sætskruen på knivcylindermotorens sideplade ([Figur 6](#)).



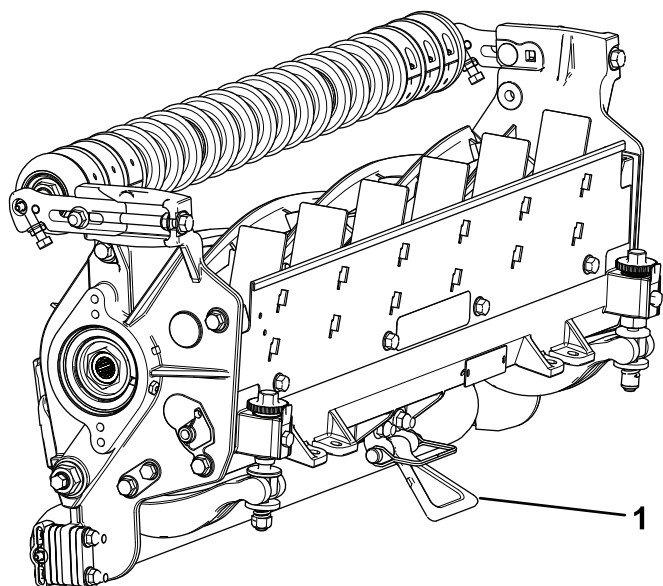
G028640

g028640

Figur 6

- | | |
|--------------------|-------------------|
| 1. Maskinskrue (2) | 3. Smørenippel |
| 2. Sætskrue | 4. Fedtudluftning |

2. Sæt den lige smørenippel på ([Figur 6](#)).
3. Hvis der ikke er nogen maskinskrue på knivcylindermotorens sideplade, skal de sættes på ([Figur 6](#)).



g191340

Figur 3

1. Støtteben til klippeenhed

3

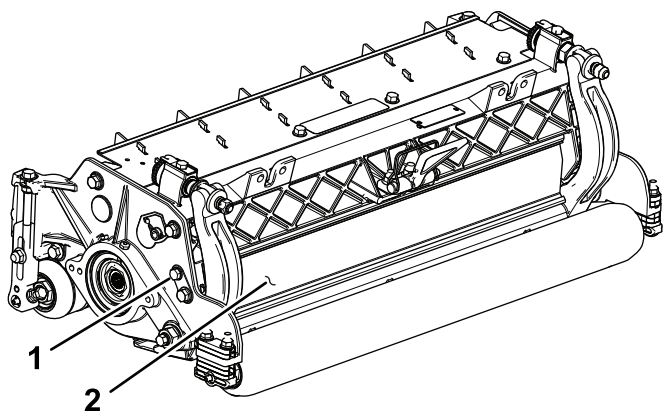
Justering af bagafskærmning

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

Under de fleste forhold opnås den bedste spredning, når bagafskærmningen er lukket (udledning foran). Når forholdene er tunge og våde, kan bagafskærmningen åbnes.

Den bageste afskærmning ([Figur 4](#)) åbnes ved at løsne den bolt, der fastgør afskærmningen til den venstre sideplade, dreje afskærmningen til åben position og tilspænde bolten.

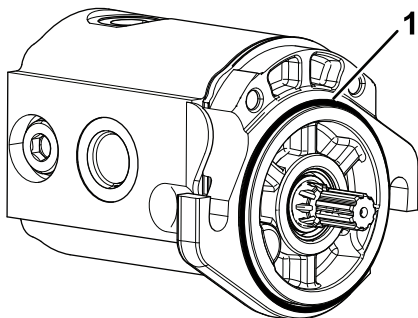


g191341

Figur 4

- | | |
|---------|-------------------|
| 1. Bolt | 2. Bagafskærmning |
|---------|-------------------|

4. Monter o-ring på knivcylindermotoren (Figur 7).



Figur 7

g191072

1. O-ring

5. Monter knivcylindermotoren, og smør sidepladen, indtil der løber overskydende smøremiddel ud af fedtudluftningen (Figur 6).

5

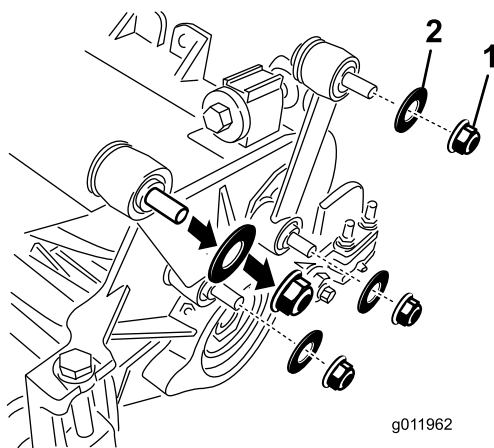
Installering af fast plade (ekstraudstyr)

Dele, der skal bruges til dette trin:

1	Fast plade (ikke inkluderet)
---	------------------------------

Fremgangsmåde

1. Fjern møtrikkerne og spændeskiverne, der fæstner løfteleddene til klippeenhedens sideplade og bæreramme (Figur 9).



Figur 8

g011962

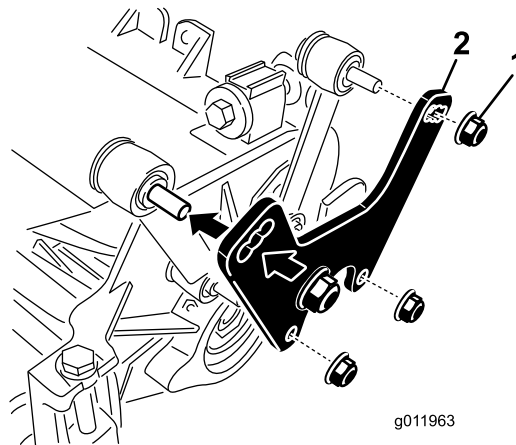
g011962

1. Møtrikker
2. Spændeskiver

2. Brug nummer 2-hullerne, sæt en fast plade op på boltene, og fastgør den, mens møtrikkerne er fjernet.

Bemærk: Nummer 1-hullerne skal placeres i retning mod fronten. Spændeskiverne må ikke genbruges.

Bemærk: Hul nummer 1 er en mindre aggressiv indstilling, og hul nummer 3 er en mere aggressiv indstilling.



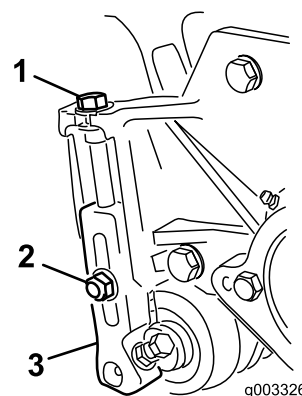
Figur 9

g011963

g011963

1. Møtrikker
2. Fast plade

3. Løsn de låsemøtrikker, der fastgør klippehøjdebeslagene til klippeenhedens sideplader (Figur 10).



Figur 10

g003326

g003326

1. Klippehøjdebeslag
2. Låsemøtrik
3. Justeringsskrue

4. Tag klippehøjdebeslagene og rullen af klippeenheden.
5. Gentag fremgangsmåden på de resterende klippeenheder.

Produktoversigt

Specifikationer

Klippeenhed	Vægt
69 cm, 5 skæreknive	57 kg
69 cm, 8 skæreknive	60 kg
69 cm, 11 skæreknive	62 kg
81 cm, 8 skæreknive	67 kg

Redskaber/tilbehør

Der kan fås en række forskellige Toro-godkendte redskaber og tilbehør til brug sammen med maskinen, som gør den bedre og mere alsidig. Kontakt en autoriseret serviceforhandler eller gå ind på www.Toro.com for at få en liste over alt godkendt udstyr og tilbehør.

Sørg for at bruge originale Toro-reservedele for at beskytte din investering og sikre optimal ydelse fra dit Toro-udstyr. Med hensyn til driftssikkerhed leverer Toro reservedele, der opfylder den nøjagtige tekniske specifikation for vores udstyr. Originale Toro-dele – kvalitet du kan stole på.

Betjening

Bemærk: Maskinens venstre og højre side er som set fra den normale betjeningsposition.

Justeringer

Justering af bundkniven mod knivcylinderen

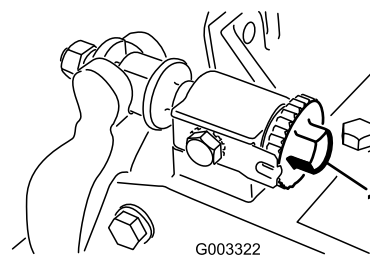
Brug denne procedure til at indstille bundkniven mod knivcylinderen, og kontroller knivcylinderens og bundknivens tilstand, og hvordan de interagerer med hinanden. Når denne procedure er afsluttet, skal klippeenhedens ydelse altid testes under feltforholdene. Du skal muligvis foretage yderligere justeringer for at opnå en optimal klippeydelse.

Vigtigt: Overspænd ikke bundkniven mod knivcylinderen, da dette beskadiger den.

- Efter baglapning af klippeenheden eller slibning af knivcylinderen skal du muligvis klippe med klippeenheden i et par minutter, og derefter udføre denne procedure for at justere bundkniven mod knivcylinderen, da knivcylinderen og bundkniven retter sig ind efter hinanden.
- Du skal muligvis foretage flere justeringer, hvis græsset er meget tæt, eller hvis din klippehøjde er meget lav.

Du skal bruge følgende værktøjer for at fuldføre denne procedure:

- Afstandsstykke 0,0508 mm – Toro-delnr. 125-5611
 - Klippeydelsespapir – Toro-delnr. 125-5610
- Placer klippeenheden på en flad og plan arbejdsflade. Drej bundtværstangens justeringsskruer mod uret for at sikre, at bundtværstangen ikke berører knivcylinderen (Figur 11).



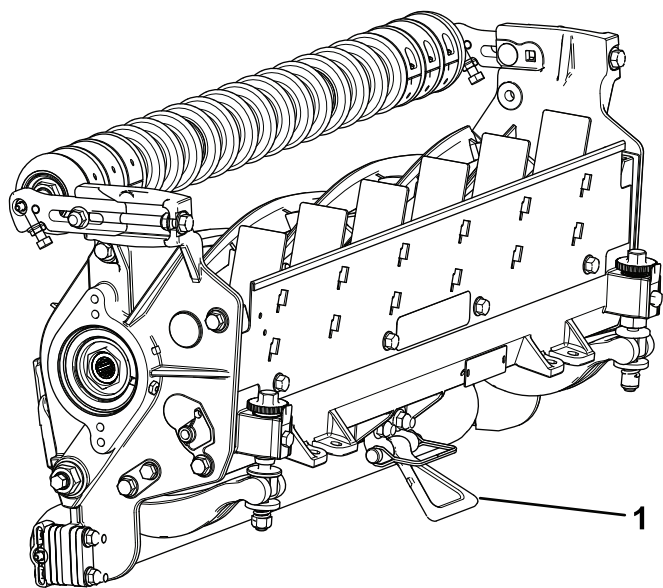
Figur 11

g003322

- Bundtværstangens justeringsskruer

- Vip klippeenheden for at frilægge bundkniven og knivcylinderen.

Vigtigt: Sørg for, at møtrikkerne på den bageste del af bundtværstangens justeringsskruer ikke hviler på arbejdsfladen. Brug støttebenet (Figur 12).



Figur 12

g191340

1. Støtteben

3. Drej knivcylindren, så en skærekniv krydser bundkniven ca. 25 mm ind fra bundknivens kant på højre side af klippeenheden. Det bliver nemmere at foretage justeringer senere, hvis du sætter et mærke på skærekniv. Sæt afstandsstykket på 0,05 mm mellem den mærkede cylinderkniv og bundkniven på det punkt, hvor skærekniv krydser bundkniven.
4. Drej den højre bundtværstangs justeringsanordning med uret, indtil du mærker et **let** tryk (dvs. modstand) på afstandsstykket. Drej derefter bundtværstangs justeringsanordning tilbage to klik, og fjern afstandsstykket.

Bemærk: Eftersom justering af den ene side af klippeenheden påvirker den anden side, vil de to klik give frirum til at justere den anden side.

Bemærk: Hvis du starter med et stort mellemrum, skal begge sider først trækkes sammen ved på skift at stramme højre og venstre side.

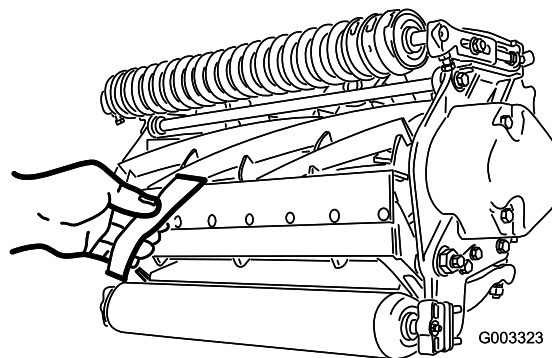
5. Drej knivcylindren **langsomt**, så den samme skærekniv, som du kontrollerede på højre side, krydser bundkniven ca. 25 mm ind fra bundknivens kant på venstre side af klippeenheden.
6. Drej den venstre bundtværstangs justeringsenhed med uret, indtil afstandsstykket kan skubbes gennem knivcylindren til bundknivsmellemrummet med en let modstand.
7. Vend tilbage til den højre side, og juster efter behov for at få en let modstand på afstandsstykket mellem den samme skærekniv og bundkniv.
8. Gentag trin 6 og 7, indtil afstandsstykket kan skubbes gennem begge mellemrum med en let modstand, men et klik ind på begge sider forhindrer afstandsstykket i at passere igennem på begge sider. Bundkniven er nu parallel med knivcylindren.

Bemærk: Denne fremgangsmåde er ikke nødvendig ved daglige justeringer, men skal udføres efter slibning eller afmontering.

9. Fra denne position (dvs. ét klik ind, hvor afstandsstykket ikke passerer igennem) skal du dreje bundtværstangs justeringsanordninger ét klik hver med uret.

Bemærk: For hvert klik, der drejes, flyttes bundkniven 0,022 mm. **Tilspænd ikke justeringsskruerne for meget.**

10. Afprøv klippeydelsen ved at indsætte en lang stribe klippeydelsespapir (Toro-delnr. 125-5610) mellem knivcylindren og bundkniven, vinkelret med bundkniven (Figur 13). Drej langsomt knivcylindren fremad. Den bør klippe papiret.



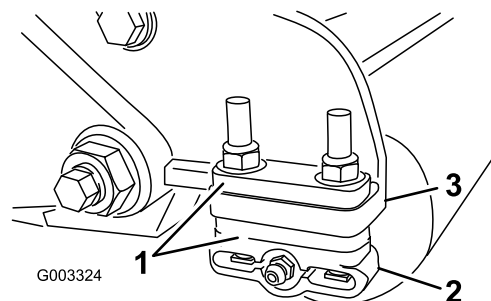
Figur 13

g003323

Bemærk: Hvis knivcylindrens modstand er for stor, skal du baglappe eller slibe klippeenheten for at opnå de skarpe kanter, der er nødvendige til præcisionsklipning.

Justering af bagrullen

1. Juster beslagene på bagrullen (Figur 14) for at opnå den ønskede klippehøjde ved at placere den nødvendige mængde afstandsklodser under sidepladens monteringsflange (Figur 14) i henhold til klippehøjdeoversigten.



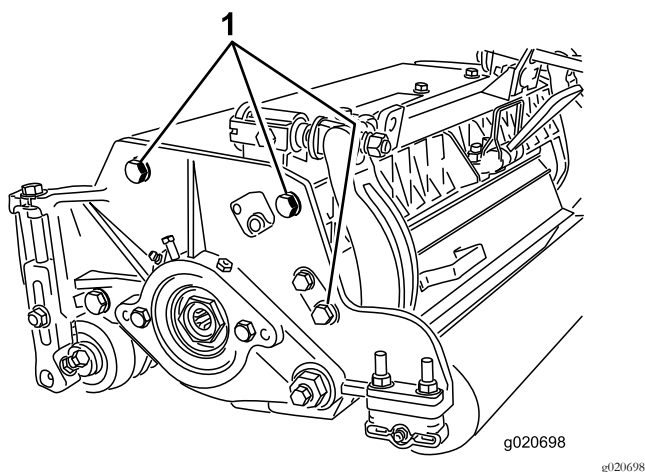
Figur 14

g003324

1. Afstandsstykke
2. Rulleholder
3. Sidepladens monteringsflange

2. Hæv den bageste del af klippeenheden, og placer en blok under bundkniven.
3. Fjern to møtrikker, der fastgør hver rulleholder og afstandsbøsning til hver af sidepladens monteringsflanger.
4. Sænk rullen og skrueerne fra sidepladens monteringsflanger og afstandsbøsninger.
5. Placer afstandsbøsninger på skrueerne på rulleholderne.
6. Fastgør rulleholderen og afstandsbøsningerne til undersiden af sidepladens monteringsflanger med de møtrikker, du fjernede tidligere.
7. Kontroller, at der er rigtig kontakt mellem bundkniven og knivcylinderen. Vend plæneklipperen om, så front- og bagruller samt bundkniv kommer til syne.

Bemærk: Bagrullens position i forhold til knivcylinderen styres af maskintolerancerne for de samlede komponenter. Synkronisering er derfor ikke nødvendig. Det er muligt at foretage begrænset justering ved at placere klippeenheten på en plade og løsne sidepladens monteringskrue (Figur 15). Juster og stram maskinskrue. Tilspænd maskinskrue til et moment på 37 til 45 N·m.



Figur 15

1. Sideplademonterings maskinskrue

Betingelser for indstilling af klippehøjde

Indstilling af klippehøjde

Dette er den ønskede klippehøjde.

Klippehøjde for bæk

Klippehøjden for bækken er den højde, som bundknivens øverste kant er placeret i over en flad og plan overflade, der har kontakt med bunden af både for- og bagrullen.

Effektiv klippehøjde

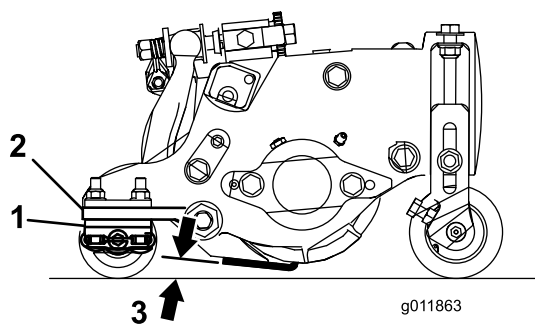
Dette er den faktiske højde, græsset er blevet klippet til. For en given prædefineret klippehøjde varierer den faktiske klippehøjde afhængigt af græstypen, årstiden samt plæne- og jordforhold. Opsætningen af klippeenheten (klipningens aggressivitet, ruller, bundknive, monterede redskaber, indstillinger for plænekomensation osv.) har også indflydelse på den effektive klippehøjde. Kontroller den effektive klippehøjde ved at bruge Turf Evaluator (Model 04399) regelmæssigt for at bestemme den ønskede klippehøjde for bækken.

Klipningens aggressivitet

Aggressiv klipning bestemmes af bundknivens vinkel i forhold til jorden (Figur 16).

Den bedste opsætning af klippeenheten afhænger af plæneforholdene og de ønskede resultater. Erfaring med klippeenheten på plænen bestemmer, hvilken indstilling er den bedste at bruge. Du kan justere klipningens aggressivitet i hele græssåningssæsonen, så der tages højde for forskellige plæneforhold.

Generelt er det mest passende med mindre aggressive til normalt aggressive indstillinger til græssorter til varme sæsoner (bermudagræs, groft fodergræs, zoysiagræs), mens græssorter til kolde sæsoner (byg, rapgræs, rug) kræver normalt aggressive til mere aggressive opsætninger. Mere aggressive opsætninger betyder, at der afklippes mere græs, og lader den drejende knivcylinder trække mere græs ind i bundkniven.



Figur 16

1. Bageste afstandsbøsning
2. Sidepladens monteringsflange
3. Klipningens aggressivitet

Bageste afstandsklodser

Antallet af de bageste afstandsklodser bestemmer klippeenhedens aggressive klipning. Ved en given klippehøjde øges klippeenhedens aggressivitet ved at tilføje afstandsbøsninger under sidepladens monteringsflange. Alle klippeenheder på en given maskine skal indstilles med den samme aggressive klippeindstilling (antal bageste

afstandsbøsninger, delnr. 119-0626), ellers vil udseende efter klipning blive negativt påvirket (Figur 16).

Skema over klippehøjder

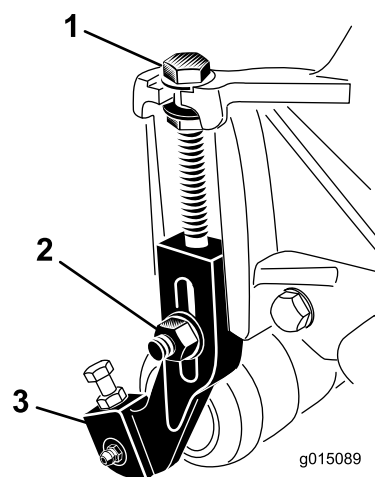
Indstilling af klippehøjde	Klipningens aggressivitet	Antal bageste afstandsklodser
6 mm	Mindre Normal Mere	0 0 1
9 mm	Mindre Normal Mere	0 1 2
13 mm	Mindre Normal Mere	0 1 2
16 mm	Mindre Normal Mere	1 2 3
19 mm	Mindre Normal Mere	2 3 4
22 mm	Mindre Normal Mere	2 3 4
25 mm	Mindre Normal Mere	3 4 5
29 mm	Mindre Normal Mere	4 5 6
32 mm	Mindre Normal Mere	4 5 6
35 mm	Mindre Normal Mere	4 5 6
38 mm	Mindre Normal Mere	5 6 7
41 mm	Mindre Normal Mere	6 7 8
44 mm	Mindre Normal Mere	6 7 8
48 mm	Mindre Normal Mere	7 8 9
51 mm*	Mindre Normal Mere	7 8 9
54 mm	Mindre Normal Mere	8 9 10
57 mm	Mindre Normal Mere	8 9 10

60 mm	Mindre Normal Mere	9 10 11
64 mm*	Mindre Normal Mere	9 10 11

* Faste plader (delnr. 119-0646-03) anbefales til klippehøjder på 51 til 64 mm.

Justering af klippehøjden

- Løsn de låsemøtrikker, der fastgør klippehøjdebeslagene til klippehedens sideplader (Figur 17).

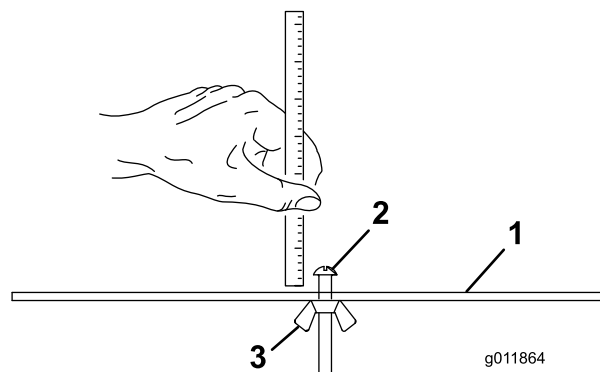


Figur 17

- Justeringsskrue
- Låsemøtrik
- Klippehøjdebeslag

- Løsn møtrikken på målestangen (Figur 18), og indstil justeringsskruen til den ønskede klippehøjde.

Bemærk: Afstanden mellem bunden af skruehovedet og stangens flade udgør klippehøjden.

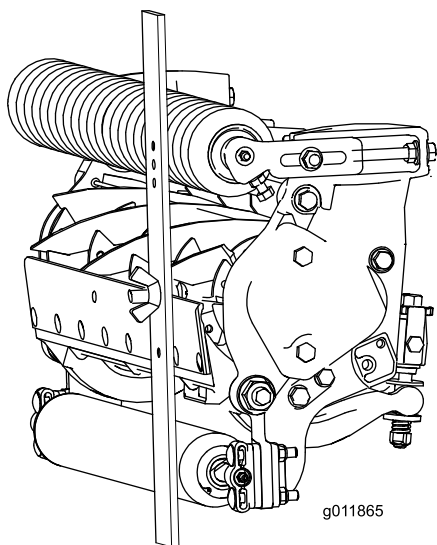


Figur 18

- Målestang
- Højdejusteringsskrue
- Møtrik

- Hægt skruehovedet på bundknivens æg, og lad den bageste ende af stangen hvile på bagrullen (Figur 19).

4. Drej justeringsskruen, indtil frontrullen rører ved målestangen (Figur 19). Juster begge rullens ender, indtil hele rullen er parallel med bundkniven.



Figur 19

Vigtigt: Når indstillingen er korrekt, vil bag- og frontrullerne berøre målestangen, og skruen vil ligge helt tæt op ad bundkniven. Således sikres det, at klippehøjden er den samme i begge ender af bundkniven.

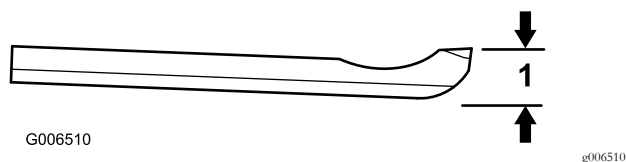
5. Spænd møtrikkerne for at låse justeringen.

Bemærk: Spænd ikke møtrikkerne for hårdt. Spænd dem lige nok til, at der ikke er slør i skiven.

Brug følgende skema til at vurdere, hvilken bundkniv der egner sig bedst til den ønskede klippehøjde.

Oversigt over bundkniv/klippehøjde			
Bundkniv	Reserve-delsnr.	Højde på bundknivens kant *	Klippehøjde
Lav klippehøjde (valgfri)	120-1641 (69 cm) 120-1642 (81 cm)	5,6 mm	6,4 mm til 12,7 mm
Edge-Max® (ekstraudstyr)	112-8910 (69 cm) 112-8956 (81 cm)	6,9 mm	9,5 til 63,5 mm *
Standard (produktion)	114-9388 (69 cm) 114-9389 (81 cm)	6,9 mm	9,5 mm til 63,5 mm *
Svær (valgfri)	114-9390 (69 cm) 114-9391 (81 cm)	9,3 mm	12,7 mm til 63,5 mm

*Græssorter til varme årstider kan kræve bundkniven til lav klippehøjde til 12,7 mm og derunder.

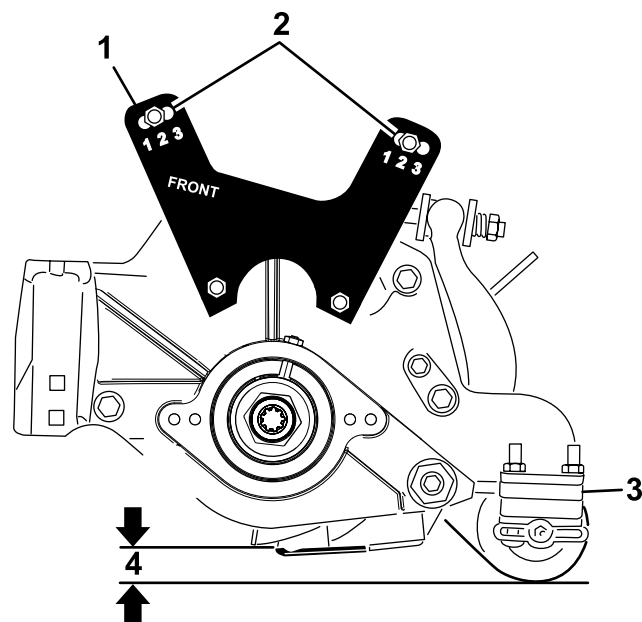


Figur 20

1. Højde på bundknivens kant*

6. Brug den følgende fremgangsmåde for at justere klippehøjden med faste plader installeret på klippeenhederne:

- Fjern klippehøjdebeslagene og frontrullen som beskrevet i procedure 5 i afsnittet Opsætning.
- Installer klippeenheden på traktionsenheden som beskrevet i traktionsenhedens *betjeningsvejledning*.
- Sæk klippeenheden ned på jorden og mål afstanden fra jorden til bundknivens top, som vist på Figur 21



Figur 21

1. Fast plade
2. Øverste monteringshuller
3. Bageste afstandsklodser for klippehøjde
4. Klippehøjde

- For at opnå den ønskede klippehøjde skal du justere beslagene på bagrullen til den ønskede klippehøjde ved at placere den nødvendige mængde afstandsklodser under sidepladens monteringsflange i henhold til klippehøjdeoversigten. Se [Justering af bagrullen \(side 8\)](#).

Bemærk: Du får en **mindre** aggressiv klipning ved at montere klippeenhedens led i nummer 1-positionen. Hvis du monterer leddene i nummer 3-positionen, får du en **mere** aggressiv klipning.

Kontrol og justering af klippeenheden

Justeringssystemet for bundkniv til knivcylinder med to knapper, som findes på denne klippeenhed, forenkler justeringsproceduren, som er nødvendig for at give den optimale græsklipningsydelse. Den præcise justering, som er mulig med to knapper/bundtværstangskonstruktionen, giver den nødvendige kontrol, som sikrer kontinuerlig selvslibning, hvorved skarpheeden og dermed god klippekvalitet opretholdes, og behovet for rutinemæssig baglapning mindskes.

Før den daglige græsklipning, eller før hver græsklipning generelt, skal hver klippeenhed kontrolleres for at undersøge, om der er nok kontakt mellem bundkniven og knivcylinderen.

Dette skal kontrolleres, selv hvis klippekvaliteten er acceptabel.

1. Sænk klippeenhederne ned på en hård overflade, sluk motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Drej langsomt knivcylinderen i den modsatte retning, og lyt efter, hvornår der er kontakt mellem cylinderkniven og bundkniven. Hvis der ikke er tegn på kontakt, skal du dreje bundknivens justeringsknapper med uret ét klik ad gangen, indtil du mærker og hører, at der er let kontakt.

Bemærk: Knivcylinderen skal skære et ark papir, når det indsættes i en ret vinkel i forhold til bundkniven, i begge ender og i midten af knivcylinderen.

Bemærk: Justeringsknapperne har låse, der svarer til en bevægelse af bundkniven på 0,022 mm for hver angivet position.

3. Hvis kontakten/knivcylinderens modstand er for stor, skal du baglappe, slibe bundknivens front eller slibe klippeenheden for at opnå de skarpe kanter, der er nødvendige til præcisionsklipning. Se *Toro-manualen om slibning af knivcylinderen og rotorplaneklippere* (formnr. 09168SL).

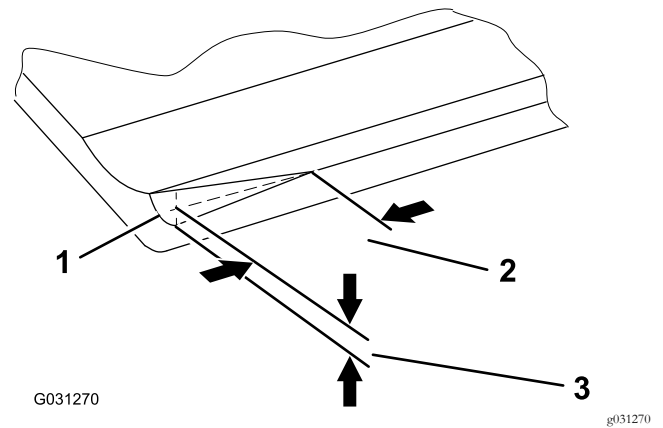
Vigtigt: Let kontakt er altid at foretrække.

Hvis der ikke opretholdes let kontakt, vil bundkniven/knivcylinderens kanter ikke slibe sig selv tilstrækkeligt, og der vil derfor opstå sløve kanter efter en vis tidsperiode. Hvis der opretholdes for stor kontakt, vil sliddet på bundkniven/knivcylinderen optrædes, hvilket kan medføre ujævnt slid, og klippekvaliteten kan også blive negativt påvirket.

Bemærk: Når cylinderens knive bliver ved med at løbe mod bundkniven, vil der vise sig lidt grat på den skarpe side langs hele bundkniven. Hvis der en gang imellem køres en fil hen over forkanten for at fjerne dette grat, vil klipningen forbedres.

Efter lang tids kørsel vil der dannes en kant i begge ender af bundkniven. Disse hakker skal rundes af eller files ned, så de flugter med bundknivens skarpe side, for at sikre jævn drift.

Bemærk: Med tiden skal den afskråede kant (Figur 22) slibes, da den kun er konstrueret til at holde i 40 % af bundknivens levetid.



Figur 22

1. Indføring af den afskråede kant i bundknivens højre ende
2. 6 mm
3. 1,5 mm

Bemærk: Gør ikke indføringen af den afskråede kant for stor, da det kan medføre, at plænen bliver tottet.

Vedligeholdelse

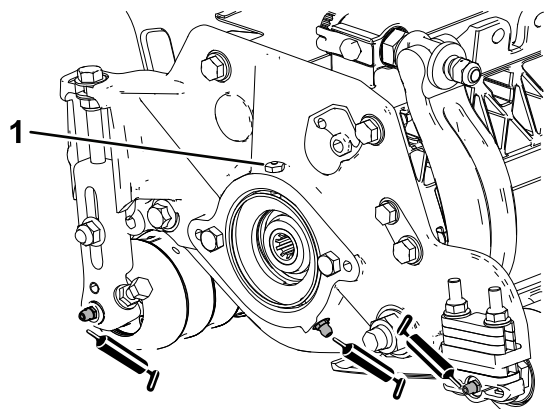
Smøring af klippeenheden

Hver klippeenhed har fem smørenipler (Figur 23), som skal smøres jævnlgt med litiumfedt nr. 2.

Smørepunkterne er den forreste rulle (2), den bageste rulle (2) og motornoten (1).

Bemærk: Smøring af klippeenhederne umiddelbart efter vask hjælper med at rense vand ud af lejerne og øger lejerne levetid.

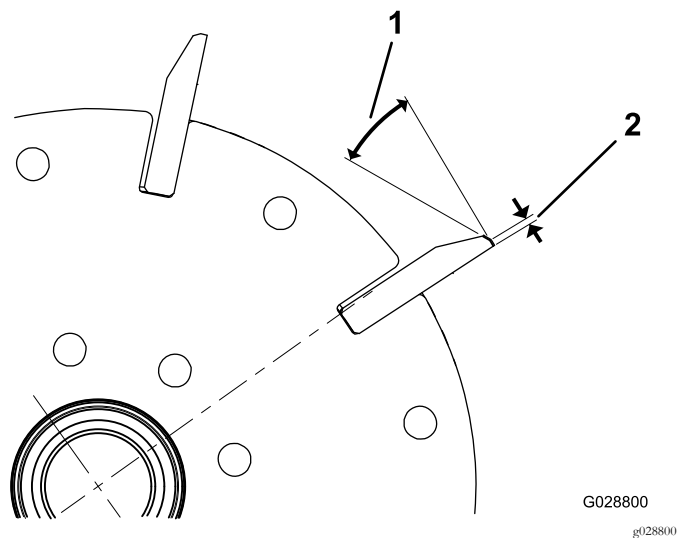
1. Tør hver smørenippel af med en ren klud.
2. Brug smørefedt, indtil rent smørefedt kommer ud af rullens pakninger og lejerne aflastningsventil.
3. Tør overskydende fedt af.



Figur 23

g191601

1. Aflastningsventil



G028800

g028800

Figur 24

1. 30 grader
2. 1,3 mm

2. Vinkelslib knivcylinderne for at opnå $<0,025$ mm cylinderudløb.

Bemærk: Dette vil udvide gængebredden en smule.

Bemærk: For at forlænge knivcylinderens og bundknivens skarphed – efter slibning af knivcylinderen og/eller bundkniven – skal du kontrollere knivcylinderens kontakt med bundkniven igen efter klipning af to fairways, idet grater fjernes og kan skabe upraktisk afstand mellem knivcylinder og bundkniv med skærpet slid til følge.

Bagslibning af knivcylinderen

Den nye knivcylinder har en gængebredde på 1,3 til 1,5 mm og en 30 graders bagslibning.

Når gængebredden overskrider 3 mm i bredden, skal følgende gøres:

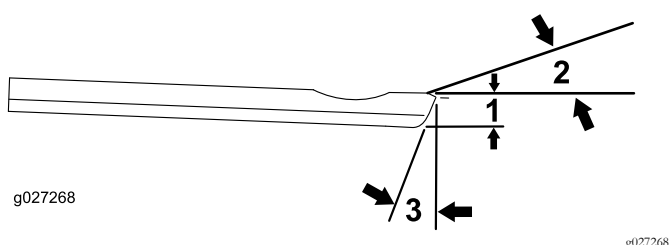
1. Foretag en bagslibning på 30 grader på alle cylinderknive, indtil gængebredden er 1,3 mm (Figur 24).

Serviceeftersyn af bundkniven

Servicegrænserne for bundkniven er anført i følgende oversigt.

Vigtigt: Betjening af klippeenheten med bundkniven placeret under ”servicegrænsen” kan resultere i et ringe udseende efterklipning og kan reducere bundknivens modstandsdygtighed over for slag.

Oversigt over bundknivens servicegrænser				
Bundkniv	Reservedelsnr.	Højde på bundknivens kant*	Servicegrænse*	Slibevinkler Øverste/forreste bundkniv
Lav klippehøjde (valgfri)	120-1641 (69 cm) 120-1642 (81 cm)	5,6 mm	4,8 mm	10/5 grader
EdgeMax® (ekstraudstyr)	112-8910 (69 cm) 112-8956 (81 cm)	6,9 mm	4,8 mm	10/5 grader
Standard (produktion)	114-9388 (69 cm) 114-9389 (81 cm)	6,9 mm	4,8 mm	10/5 grader
Svær (valgfri)	114-9390 (69 cm) 114-9391 (81 cm)	9,3 mm	4,8 mm	10/5 grader

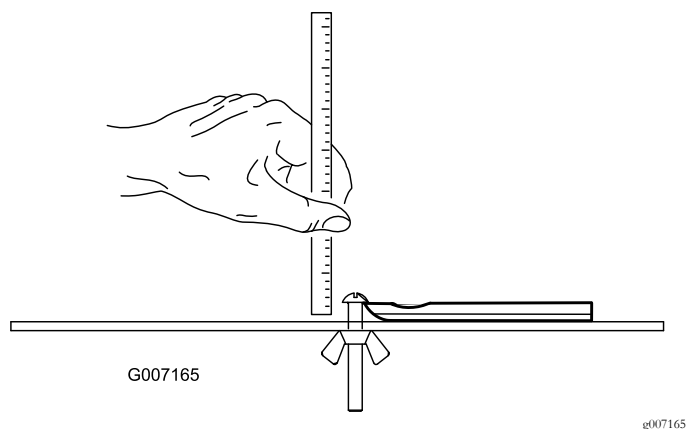


Figur 25

Anbefalede slibevinkler for den øverste og forreste bundkniv

1. Bundknivens servicegrænse*
2. Slibevinkel for den øverste bundkniv
3. Slibevinkel for den forreste bundkniv

Bemærk: Alle mål af bundknivens servicegrænser henviser til undersiden af bundkniven (Figur 26).



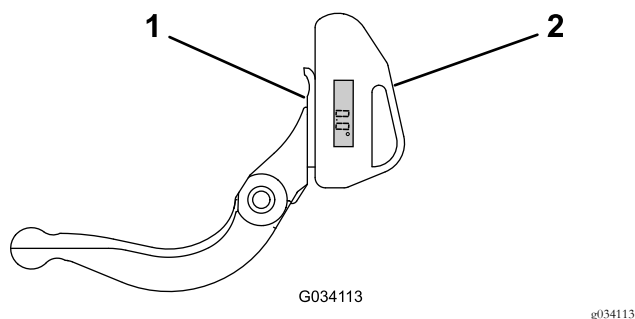
Figur 26

Kontrol af slibevinkel for den øverste bundkniv

Vinklen, som du bruger til at slibe bundknivene med, er meget vigtig.

Brug vinkelindikatoren (Toro delnr. 131-6828) og vinkelindikatorbeslaget (Toro delnr. 131-6829) til at kontrollere og eventuelt rette vinklen.

1. Placer vinkelindikator på undersiden af bundkniven som vist i Figur 27.

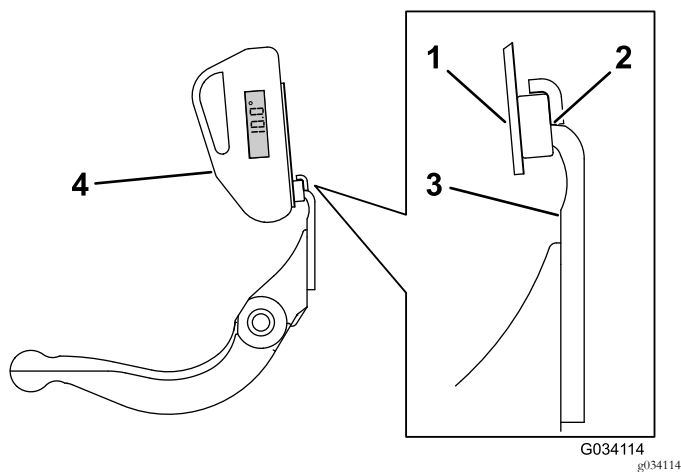


Figur 27

1. Bundkniv (lodret)
2. Vinkelindikator

2. Tryk på Alt Zero-knappen på vinkelindikatoren.
3. Placer vinkelindikatorbeslaget på kanten af bundkniven, så kanten af magneten er afstemt i forhold til kanten af bundkniven (Figur 28).

Bemærk: Det digitale display skal kunne aflæses fra samme side under dette trin, som i trin 1.



Figur 28

- | | |
|---|--------------------|
| 1. Vinkelindikatorbeslag | 3. Bundkniv |
| 2. Kanten af magneten er afstemt i forhold til kanten af bundkniven | 4. Vinkelindikator |

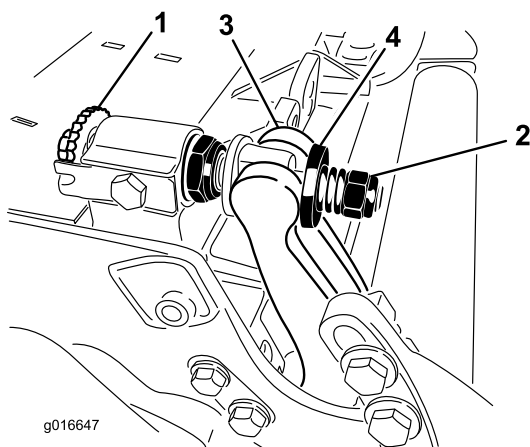
4. Placer vinkelindikatoren på beslaget som vist i [Figur 28](#).

Bemærk: Dette er vinklen, som din slibemaskine producerer, og den bør være inden for 2 grader af den anbefalede slibevinkel for den øverste bundkniv.

Serviceeftersyn af bundtværstangen

Afmontering af bundtværstangen

1. Drej bundtværstangens justeringsskruer mod uret for at føre bundkniven væk fra knivcylinderen ([Figur 29](#)).

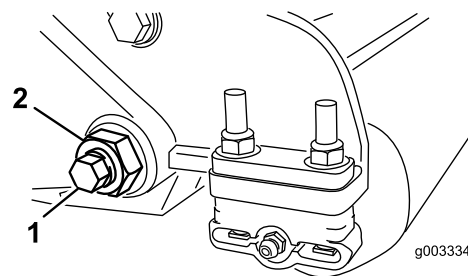


Figur 29

- | | |
|--------------------------------------|------------------|
| 1. Bundtværstangens justeringsskruer | 3. Bundtværstang |
| 2. Fjederspændingsmøtrik | 4. Skive |

2. Før fjederspændingsmøtrikken bagud, indtil spændeskiven ikke længere sidder stramt mod bundtværstangen ([Figur 29](#)).

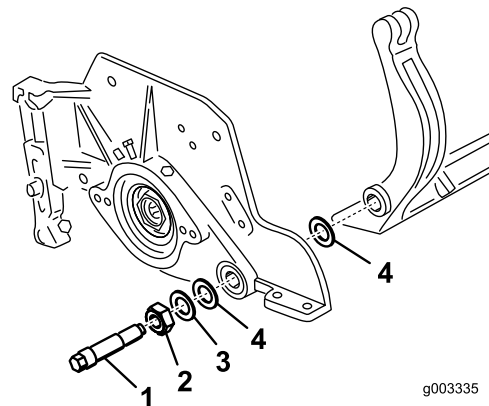
3. Løsn den låsemøtrik, som fastgør bundtværstangens bolt, på hver side af maskinen ([Figur 30](#)).



Figur 30

- | | |
|--------------------------|---------------|
| 1. Bundtværstangens bolt | 2. Låsemøtrik |
|--------------------------|---------------|

4. Afmonter bundtværstangens bolte, så bundtværstangen kan trækkes nedad og fjernes fra maskinbolten ([Figur 30](#)). Der skal være to nylonspændeskiver og en præget stålspændeskive på hver ende af bundtværstangen ([Figur 31](#)).



Figur 31

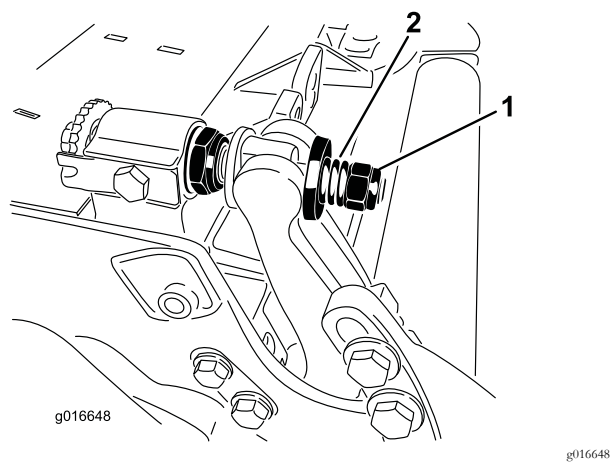
- | | |
|--------------------------|--------------|
| 1. Bundtværstangens bolt | 3. Stålskive |
| 2. Møtrik | 4. Nylonkive |

Montering af bundtværstangen

1. Monter bundtværstangen, idet monteringsørerne placeres mellem spændeskiven og bundtværstangens justeringsanordning.
2. Fastgør bundtværstangen på hver sideplade med boltene (møtrikker på bolte) og 6 skiver.
3. Placer en nylonspændeskive på hver side af sidepladens nav.
4. Anbring en stålskive på ydersiden af hver nylonkive ([Figur 31](#)).

Bemærk: Tilspænd bundtværstangens bolte til et moment på 37 til 45 Nm. Tilspænd låsemøtrikkerne, indtil den udvendige stålskive holder op med at dreje, og endeslør er fjernet, uden at overspænde eller bøje sidepladerne. Indvendige skiver har muligvis et mellemrum.

5. Stram fjederspændingsmøtrikken, indtil fjederen er trykket sammen, og derefter ud igen med en halv omgang (Figur 32).



Figur 32

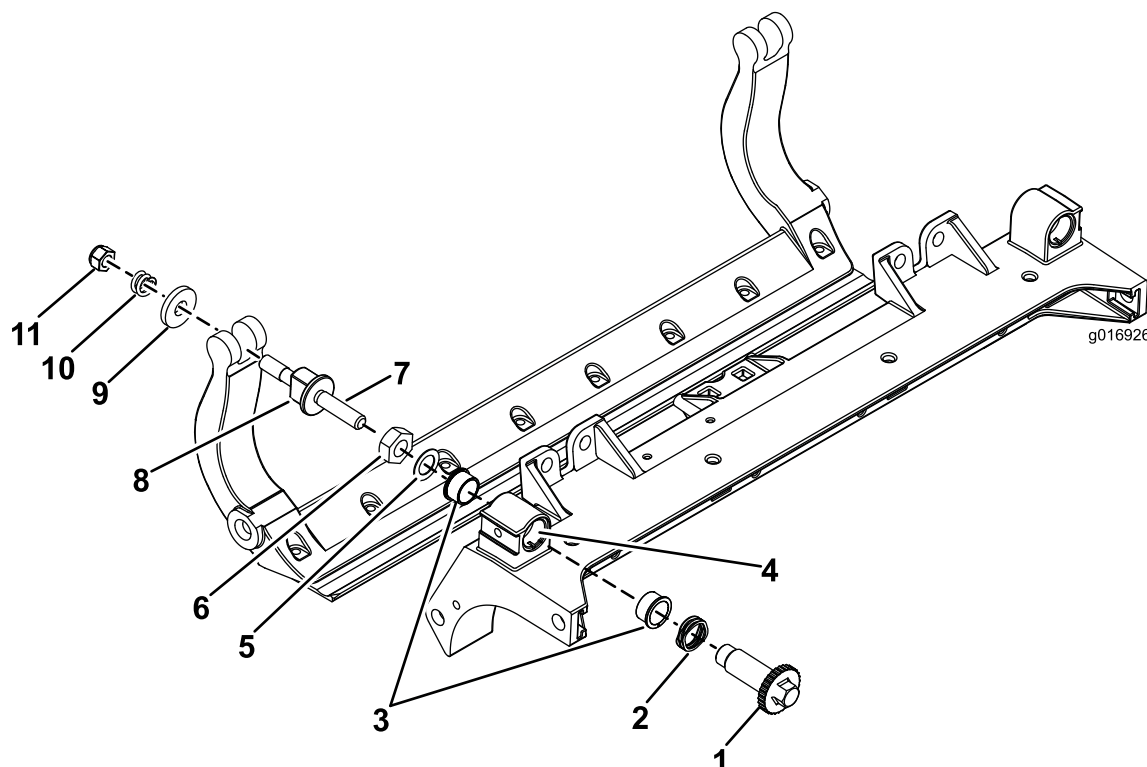
1. Fjederspændingsmøtrik 2. Fjeder
-

Serviceeftersyn af HD-dobbelt-punktsjusteringsanordninger (DPA)

1. Fjern alle delene (se *monteringsvejledningen* for HD DPA-sættet (modelnr. 120-7230), og se [Figur 33](#)).
2. Påfør anti-seize-middel på indersiden af støbestykket på klippeenhedens bæreramme ([Figur 33](#)).
3. Ret splitterne på flangebøsningerne ind i forhold til rammen og monter bøsningerne ([Figur 33](#)).

4. Monter en flad spændeskive på justeringsakslen og skub justeringsakslen ind i flangebøsningerne i klippeenhedens ramme ([Figur 33](#)).
5. Fastgør justeringsakslen med en flad skive og låsemøtrik ([Figur 33](#)). Stram låsemøtrikken med et moment på 20-27 N·m.

Bemærk: Bundtværstangens justeringsaksel har venstregevind.



Figur 33

- | | | | |
|-------------------|---------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|
| 1. Akseljustering | 4. Påfør anti-seize-middel her. | 7. Påfør anti-seize-middel her. | 10. Trykfeder |
| 2. Spændeskive | 5. Flad spændeskive | 8. Bundtværstangens justeringsskrue | 11. Fjederspændingsmøtrik |
| 3. Flangebøsning | 6. Låsemøtrik | 9. Hærdet skive | |

6. Påfør anti-seize-middel på gevindene på bundtværstangens justeringsskrue, som passer ind i justeringsakslen.
7. Skru bundtværstangens justeringsskrue ind i justeringsakslen.
8. Sæt den hærdede spændeskive, fjederen og fjederspændingsmøtrikken løst på justeringsskruen.
9. Monter bundtværstangen, idet monteringsørerne placeres mellem spændeskiven og bundtværstangens justeringsanordning.
10. Fastgør bundtværstangen på hver sideplade med boltene (møtrikker på bolte) og 6 skiver.

Bemærk: Placer en nylonspændeskive på hver side af sidepladens nav. Anbring en stålskive på ydersiden af hver nylon-skive ([Figur 33](#)).

Tilspænd bundtværstangens bolte til et moment på 27 til 36 Nm. Tilspænd låsemøtrikkerne, indtil den udvendige stålskive holder op med at dreje, og endeslør er fjernet, uden at overspænde eller bøje sidepladerne. Indvendige spændeskiver har muligvis et mellemrum ([Figur 31](#)).

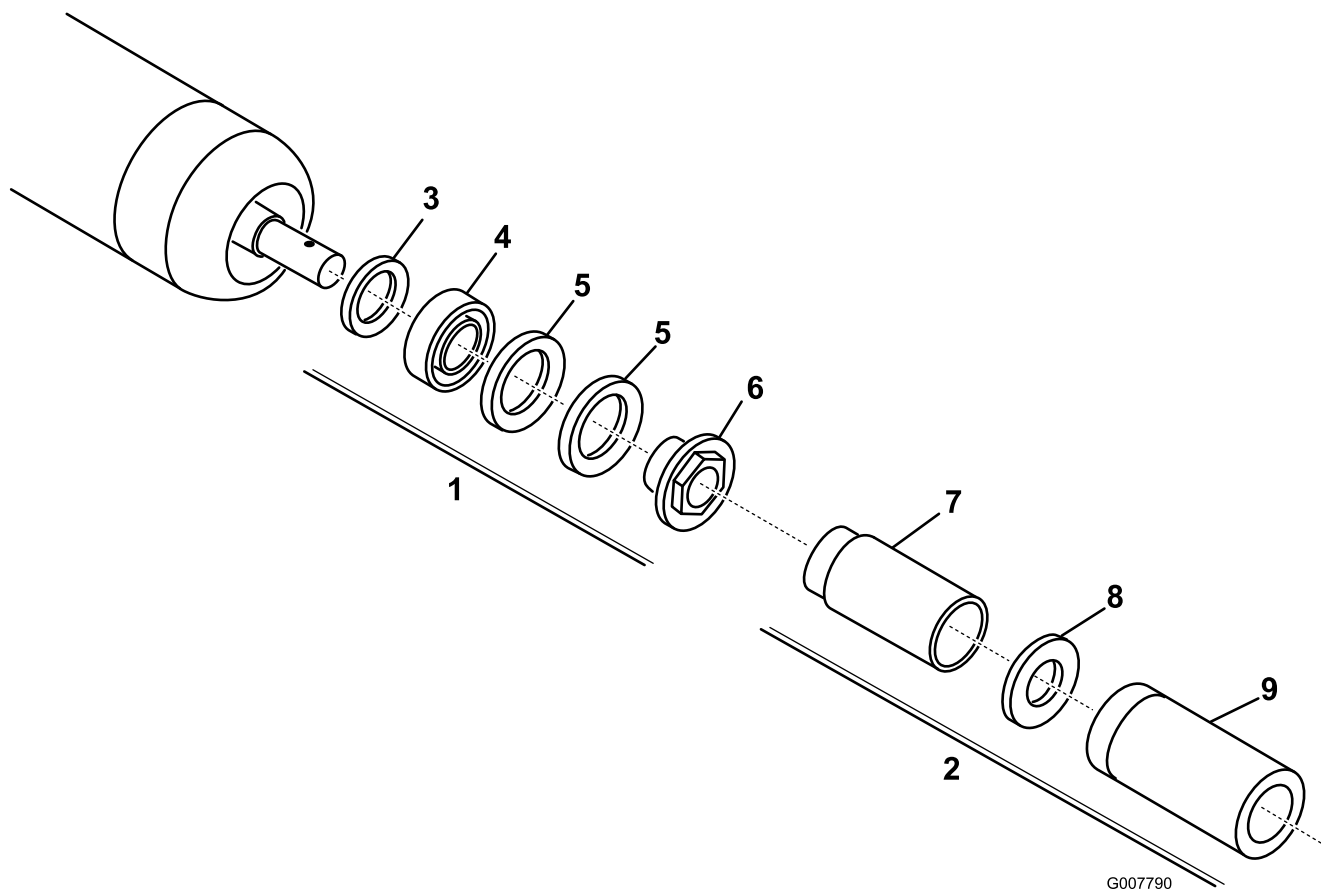
11. Stram møtrikken på hver bundtværstang justeringsanordning, indtil trykfjederen er helt trykket ned, løsn derefter møtrikken med 1/2 omgang ([Figur 32](#)).
12. Gentag proceduren i den anden ende af klippeenheden.

13. Juster bundkniven mod knivcylinderen.

Serviceeftersyn af rullen

Sæt til genmontering af rullen (delnr. 114-5430) og værktøjssæt til genmontering af rullen (delnr. 115-0803) (Figur 34), er tilgængelige til serviceeftersyn af rullen. Sættet til genmontering af rullen

indeholder alle lejer, lejemøtrikker, indvendige og udvendige pakninger til genmontering af en rulle. Værktøjssættet til genmontering af rullen indeholder alt det værktøj og alle de installationsvejledninger, der er nødvendige til genmontering af rullen med sættet. Læs reservedelskataloget, eller kontakt din autoriserede Toro-forhandler, hvis du har brug for hjælp.



Figur 34

- | | |
|---|--------------------------|
| 1. Sæt til genmontering af rullen (delnr. 114-5430) | 6. Lejemøtrik |
| 2. Værktøjssæt til genmontering af rullen (delnr. 115-0803) | 7. Indvendig pakning |
| 3. Indvendig pakning | 8. Spændeskive |
| 4. Leje | 9. Leje/udvendig pakning |
| 5. Udvendig pakning | |

Bemærkninger:

Bemærkninger:

Bemærkninger:

Inkorporeringserklæring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer, at de(n) følgende enhed(er) overholder de anførte direktiver, når de(n) installeres iht. den medfølgende vejledning på visse Toro-modeller, som angivet i den relevante overensstemmelseserklæring.

Modelnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generel beskrivelse	Direktiv
03188	400000000 og derover	DPA-klippeenhed i Edge-serien med 5 skæreknive (69 cm) til traktionsenhed i Reelmaster 3100-D-serien	RM3100 27IN 5-BLADE (RR) ES DPA CU	Klippeenhed	2006/42/EF
03189	400000000 og derover	DPA-klippeenhed i Edge-serien med 8 skæreknive (69 cm) til traktionsenhed i Reelmaster 3100-D-serien	RM3100 27IN 8-BLADE (RR) ES DPA CU	Klippeenhed	2006/42/EF
03190	400000000 og derover	DPA-klippeenhed i Edge-serien med 11 skæreknive (69 cm) til traktionsenhed i Reelmaster 3100-D-serien	RM3100 27IN 11-BLADE ES (RR) DPA CU	Klippeenhed	2006/42/EF
03191	400000000 og derover	DPA-klippeenhed i Edge-serien med 8 skæreknive (81 cm) til traktionsenhed i Reelmaster 3100-D-serien	RM3100 32IN 8-BLADE ES (RR) DPA CU	Klippeenhed	2006/42/EF

Relevant teknisk dokumentation er blevet udarbejdet som krævet iht. del B i bilag VII til direktiv 2006/42/EF.

Vi vil som svar på anmodninger fra nationale myndigheder fremsende relevant information om dette delvist komplette maskineri. Informationerne bliver fremsendt elektronisk.

Dette maskineri må ikke idriftsættes, før det er inkorporeret i godkendte Toro-modeller som angivet i den tilknyttede overensstemmelseserklæring og iht. alle vejledninger, hvorved det kan erklæres at overholde alle relevante direktiver.

Certificeret:



David Klis
Overordnet teknisk chef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
October 20, 2016

Teknisk EU-kontakt:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Tel. +32 16 386 659

Europæisk erklæring om beskyttelse af privatlivets fred

De oplysninger, som Toro indsamler

Toro Warranty Company (Toro) respekterer dit privatliv. For at vi kan behandle dit garantikrav og kontakte dig i tilfælde af en produkttilbagekaldelse, beder vi dig dele visse oplysninger med os, enten direkte eller gennem din lokale Toro-virksomhed eller -forhandler.

Toros garantisystem hostes på servere i USA, hvor love om beskyttelse af privatlivets fred muligvis ikke yder samme beskyttelse, som gælder i dit land.

VED AT DELE DINE PERSONLIGE OPLYSNINGER MED OS GIVER DU DIT SAMTYKKE TIL BEHANDLING AF DINE PERSONLIGE OPLYSNINGER SOM BESKREVET I DENNE ERKLÆRING OM BESKYTTELSE AF PRIVATLIVETS FRED.

Toros brug af oplysninger

Toro kan bruge dine personlige oplysninger til at behandle garantikrav og kontakte dig i tilfælde af en produkttilbagekaldelse og til ethvert andet formål, som vi informerer dig om. Toro kan dele dine oplysninger med Toros søsterselskaber, forhandlere eller andre forretningspartnere i forbindelse med enhver af disse aktiviteter. Vi sælger ikke dine personlige oplysninger til andre virksomheder. Vi forbeholder os retten til at offentliggøre personlige oplysninger for at kunne overholde gældende lovgivning og efter anmodning fra relevante myndigheder med henblik på at kunne betjene vores systemer korrekt eller af hensyn til vores egen eller brugerens beskyttelse.

Opbevaring af dine personlige oplysninger

Vi opbevarer dine personlige oplysninger, så længe vi har behov for dem, til de formål, som de oprindeligt blev indsamlet til, eller til andre legitime formål (som f.eks. overholdelse af regler) eller som påkrævet af gældende lovgivning.

Toros forpligtelse i forbindelse med sikkerheden af dine personlige oplysninger

Vi tager rimelige forholdsregler for at beskytte sikkerheden af dine personlige oplysninger. Vi tager også forholdsregler for at opretholde nøjagtigheden og aktualiteten af personlige oplysninger.

Adgang til og korrigerende af dine personlige oplysninger

Hvis du gerne vil gennemse eller ændre dine personlige oplysninger, kan du kontakte os pr. e-mail på legal@toro.com.

Forbrugerlovgivning i Australien

Forbrugere i Australien kan finde nærmere oplysninger om forbrugerlovgivningen i Australien i kassen eller hos den lokale Toro-forhandler.



Toros garanti

To års begrænset garanti

Fejl og produkter, der er dækket

The Toro Company og dets søsterselskab, Toro Warranty Company, garanterer i fællesskab i henhold til en aftale mellem dem, at dit Toro-produkt ("produktet") er frit for materialefejl og fejl i den håndværksmæssige udførelse i to år eller 1500 driftstimer*, hvad end der måtte indtræde først. Denne garanti gælder for alle produkter med undtagelse af dybdekløftere (se de separate garantierklæringer for disse produkter). Hvis der forekommer en fejl, som er dækket af garantien, vil vi reparere produktet uden omkostninger for dig. Dette inkluderer fejldiagnose, arbejds løn, reservedele og transport. Denne garanti træder i kraft på den dato, produktet leveres til den person, som oprindeligt køber det i detailleddet. * Produkt udstyret med timetæller.

Sådan får du udført service, der er dækket af garantien

Det påhviler dig at underrette produktforhandleren eller den autoriserede produktforhandler, som du har købt produktet hos, så snart du tror, der er opstået en fejl, som er dækket af garantien. Hvis du har brug for hjælp til at finde frem til en produktforhandler eller en autoriseret forhandler, eller hvis du har spørgsmål vedrørende dine rettigheder eller ansvar i henhold til garantien, kan du kontakte os her:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196, USA

+1-952-888-8801 eller +1-800-952-2740
E-mail: commercial.warranty@toro.com

Ejerens ansvar

Du er som ejer af produktet ansvarlig for at udføre den vedligeholdelse og de justeringer, som er nødvendige i henhold til din *betjeningsvejledning*. Hvis du ikke udfører den nødvendige vedligeholdelse og de nødvendige justeringer, kan dette danne grundlag for at afvise en reklamation i henhold til garantien.

Genstande og fejl, der ikke er dækket

Det er ikke alle produktfejl eller funktionsfejl, der måtte opstå i garantiperioden, som udgør materialefejl eller fejl i den håndværksmæssige udførelse. Denne garanti dækker ikke følgende:

- Produktfejl, som er en følge af brug af ikke-originale Toro-reservedele eller af installation og brug af ekstra eller modificeret eller ikke-originale Toro-tilbehør og -produkter. Der kan medfølge en separat garantierklæring fra producenten af sådanne enheder.
- Produktfejl, som er en følge af manglende udførelse af anbefalet vedligeholdelse og/eller justeringer. Undladelse af at udføre korrekt vedligeholdelse af Toro-produkterne i henhold til skemaet over anbefalet vedligeholdelse i *betjeningsvejledningen* kan danne grundlag for afvisning af et garantikrav.
- Produktfejl, der stammer fra brug af produktet på ødelæggende, uagtsom eller hensynsløs vis.
- Reservedele, som forbruges ved brug, medmindre de skønnes at være defekte. Eksempler på reservedele, som forbruges eller opbruges under normal betjening af produktet omfatter, men er ikke begrænset til, bremseklodser og -belægninger, koblingsbelægninger, skæreknive, knivcylindre, ruller og lejer (forsegled eller smørbare), bundknive, tænderør, styrehjul, lejer, dæk, filtre, remme samt visse sprøjtekomponenter såsom membraner, dyser og kontraventiler osv.
- Fejl, der forårsages af eksterne forhold. Forhold, der anses for at være eksterne forhold, omfatter, men er ikke begrænset til, vejret, opbevaringsforhold, forurening, brug af ikke-godkendte brændstoffer, kølevæsker, smøremidler, tilsætningsstoffer, gødningsmidler, vand eller kemikalier osv.
- Funktions- eller driftsfejl forårsaget af brændstoffer (f.eks. benzin, diesel eller biodiesel), der ikke overholder deres respektive branchestandarder.

- Normal støj, vibration, slid og ælde samt forringelse.
- Normalt slid omfatter, men er ikke begrænset til, beskadigelse af sæder som følge af slitage eller afslidning, slid på malede overflader, ridsede mærkater eller vinduer osv.

Reservedele

Reservedele, der planmæssigt skal udskiftet i forbindelse med nødvendig vedligeholdelse, er kun dækket af garantien i tidsrummet frem til det planmæssige tidspunkt for udskiftning af den pågældende reservedel. Reservedele, der udskiftes i henhold til denne garanti, er dækket af garantien i den originale produktgarantis løbetid og bliver Toros ejendom. Toro træffer endelig beslutning om, hvorvidt en reservedel eller en samlet enhed skal repareres eller udskiftes. Toro har ret til at bruge fabriksrenoverede reservedele til reparationer, der er dækket af garantien.

Garanti på dybdeafsladnings- og litium-ion-batterier:

Dybdeafsladnings- og litium-ion-batterier kan levere et samlet, specificeret antal kilowatttimer i løbet af deres levetid. Brugs-, opladnings- og vedligeholdelsesteknikker kan forlænge eller forkorte den samlede batterilevetid. I takt med at batterierne i dette produkt forbruges, vil mængden af nyttigt arbejde mellem opladningsintervaller langsomt formindskes, indtil batteriet er helt faldt. Udskiftning af slidte batterier som følge af normalt forbrug påhviler ejeren af produktet. Det kan være nødvendigt at udskifte batterier under produktets normale garantiperiode for ejerens regning. Bemærk: (kun litium-ion-batteri): Et litium-ion-batteri har en garanti, der kun dækker delen og dækker forholdsmæssigt, med start i år 3 til år 5 baseret på driftstiden og de brugte kilowatttimer. Der findes flere oplysninger i *betjeningsvejledningen*.

Omkostninger til vedligeholdelse afholdes af ejeren

Motorjustering, smøring, rengøring og polering, udskiftning af filtre, kølevæske og udførelse af anbefalet vedligeholdelse er eksempler på normal service, som Toro-produkter kræver, og omkostninger i forbindelse hermed afholdes af ejeren.

Generelle betingelser

Det eneste retsmiddel, du har til rådighed i henhold til nærværende garanti, er reparation hos en autoriseret Toro-forhandler.

Hverken The Toro Company eller Toro Warranty Company er ansvarlig for følgeskader eller indirekte eller hændelige skader i forbindelse med brugen af de Toro-produkter, der er dækket af nærværende garanti, herunder omkostninger eller udgifter til at fremskaffe erstatningsudstyr eller service i de perioder, der med rimelighed medgår i forbindelse med funktionsfejl eller manglende rådighed over produktet, mens der udføres reparationer i henhold til garantien. Bortset fra den emissionsgaranti, der er nævnt nedenfor, og kun såfremt denne måtte finde anvendelse, gives ingen anden udtrykkelig garanti. Alle underforståede garantier om salgbarhed og brugsegnethed er begrænset til denne udtrykkelige garantis varighed.

I visse stater er det ikke tilladt at fragå ansvar for hændelige og følgeskader eller at begrænse tidsrummet for en underforstået garantis varighed, så ovenstående ansvarsfragørelser og begrænsninger gælder muligvis ikke for dig. Denne garanti giver dig bestemte juridiske rettigheder, men derudover kan du også have andre rettigheder, som varierer fra stat til stat.

Bemærk vedrørende motorgaranti:

Emissionskontrollsystemet på dit produkt kan være dækket af en separat garanti, som overholder de krav, der er fastsat af det amerikanske miljøbeskyttelsesagentur (Environmental Protection Agency, EPA) og/eller rådet for luftressourcer i Californien (California Air Resources Board, CARB). De timemæssige begrænsninger, der er anført ovenfor, gælder ikke for garantien på emissionskontrollsystemet. Der henvises til garantierklæringen om motoremissionsgaranti, som er vedlagt dit produkt eller er indeholdt i motorfabrikantens dokumentation, for yderligere oplysninger.

Andre lande end USA og Canada

Kunder, som har købt Toro-produkter, der er eksporteret fra USA eller Canada, skal kontakte deres Toro-forhandler for at få en garantipolice, som gælder for deres land, provins eller stat. Såfremt du af en eller anden grund er utilfreds med din forhandlers service eller har problemer med at få oplysninger om garantien, bedes du kontakte Toro-importøren.