



# Stahlflachpritsche

## Nutzfahrzeug der Serie Workman® GTX

Modellnr. 07148

### Installationsanweisungen

#### ⚠ WARNUNG:

##### KALIFORNIEN

##### Warnung zu Proposition 65

Dieses Produkt enthält eine Chemikalie oder Chemikalien, die laut den Behörden des Staates Kalifornien krebserregend wirken, Geburtsschäden oder andere Defekte des Reproduktionssystems verursachen.

## Installation

### Einzelteile

Prüfen Sie anhand der nachstehenden Tabelle, dass Sie alle im Lieferumfang enthaltenen Teile erhalten haben.

Beschreibung	Menge	Verwendung
Keine Teile werden benötigt	–	Vorbereiten der Maschine.
Keine Teile werden benötigt	–	Entfernen Sie die Kunststoff-Ladepritsche.
Stahl-Ladepritsche	1	Bauen Sie die Stahl-Ladepritsche ein.
Bundbolzen (5/16" x 3/4")	3	
Stützstangenhalterung	1	
Stützstange	1	
Bundbolzen (1/2" x 4 1/2")	2	
Sicherungsmutter (1/2")	2	
T-Griff	1	
Keine Teile werden benötigt	–	Befestigen Sie Stützseiten an der Stahlflachpritsche (optional).

## Vorbereiten der Maschine

1. Stellen Sie die Maschine auf einer ebenen Fläche ab.
2. Aktivieren Sie die Feststellbremse.
3. Stellen Sie den Motor ab und ziehen Sie den Zündschlüssel aus der Zündung.

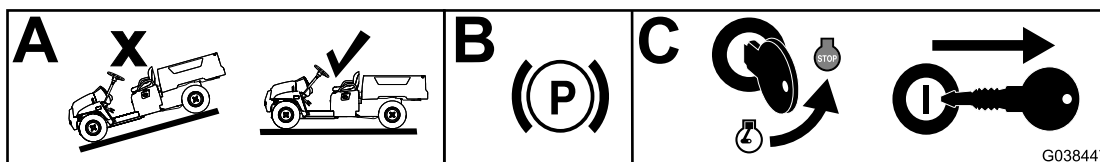


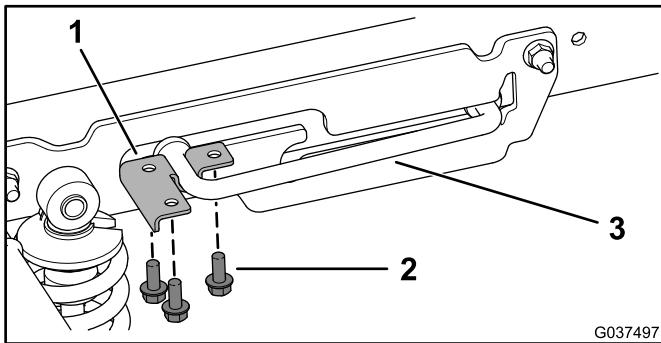
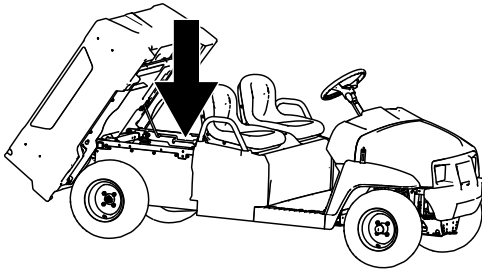
Bild 1



# Abnehmen der Kunststoff-Ladepritsche

1. Heben Sie die Kunststoff-Ladepritsche mit einem Deckenhebezug an.
2. Entfernen Sie die drei Bundkopfschrauben ( $5/16'' \times 3/4''$ ) sowie die Stützstange und die Stützstangenhalterung (Bild 2).

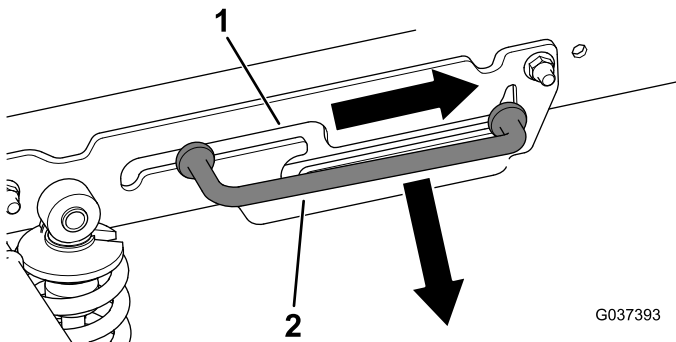
**Hinweis:** Behalten Sie alle entfernten Befestigungsmittel, wenn Sie die Kunststoff-Ladepritsche zu einem späteren Zeitpunkt wieder anbauen wollen.



**Bild 2**

1. Stützstangenhalterung
2. Bundbolzen ( $5/16'' \times 3/4''$ )
3. Stützstange

3. Schieben Sie die Stützstange nach vorne aus der Auskerbung und entfernen Sie diese (Bild 3).

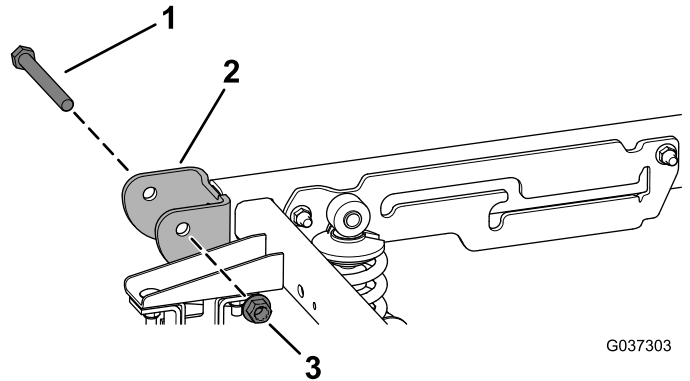


**Bild 3**

1. Auskerbung
2. Stützstange

4. Richten Sie die Ladepritsche mit Hilfe des Hebezeug (Flaschenzug) aus.
5. Entfernen Sie die beiden Lagerschrauben ( $1/2'' \times 4 1/2''$ ) und die beiden Sicherungsmuttern ( $1/2''$ ) aus der Schwenkhalterung an der Rückseite der Maschine (Bild 4).

**Hinweis:** Behalten Sie alle entfernten Befestigungsmittel, wenn Sie die Kunststoff-Ladepritsche zu einem späteren Zeitpunkt wieder anbauen wollen.



**Bild 4**

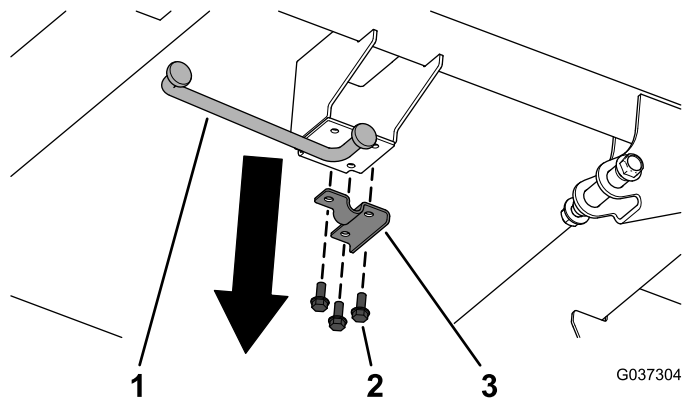
1. Drehschraube ( $1/2'' \times 4 1/2''$ )
2. Schwenkhalterung
3. Sicherungsmutter ( $1/2''$ )

6. Lösen Sie den Ladepritschenhebel und heben Sie die Ladepritsche mit dem Deckenhebezug an.

## Einbau der Stahl-Ladepritsche

1. Entfernen Sie die drei Bundkopfschrauben ( $5/16'' \times 3/4''$ ) sowie die Stützstange und die Stützstangenhalterung von der Unterseite der Stahl-Ladepritsche (Bild 5).

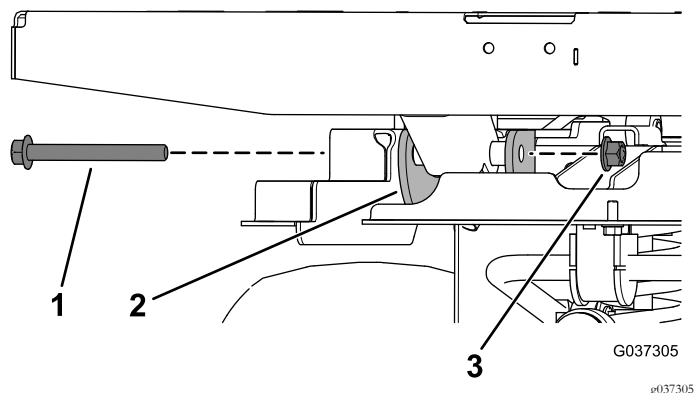
**Wichtig:** Bewahren Sie die Teile auf.



**Bild 5**

1. Stützstange
2. Bundbolzen ( $5/16'' \times 3/4''$ )
3. Stützstangenhalterung

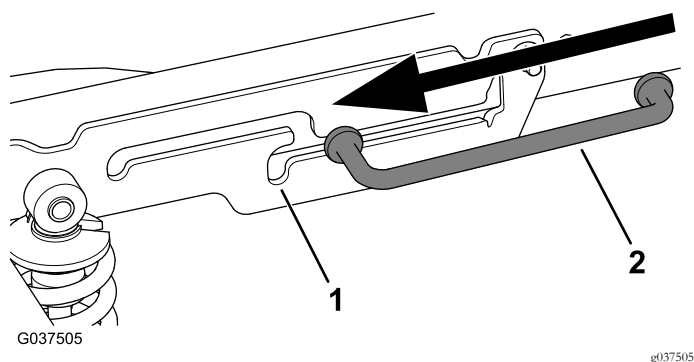
2. Richten Sie die Stahl-Ladepritsche mit Hilfe des Hebezeug (Flaschenzug) an der Maschine aus.
3. Richten Sie die Stahl-Ladefläche mit den Löchern an der Schwenkhalterungen an der Rückseite der Maschine aus, von denen Sie zuvor die beiden Lagerschrauben ( $\frac{1}{2}" \times 4\frac{1}{2}"$ ) und die beiden Sicherungsmuttern ( $\frac{1}{2}"$ ) entfernt haben.
4. Schieben Sie die beiden Bundkopfschrauben ( $\frac{1}{2}" \times 4\frac{1}{2}"$ ) durch die Schwenkhalterungen und sichern Sie diese mit den beiden Sicherungsmuttern ( $\frac{1}{2}"$ ), wie in [Bild 6](#) dargestellt.



**Bild 6**

1. Bundbolzen ( $\frac{1}{2}" \times 4\frac{1}{2}"$ )
2. Schwenkhalterung
3. Sicherungsmutter ( $\frac{1}{2}"$ )

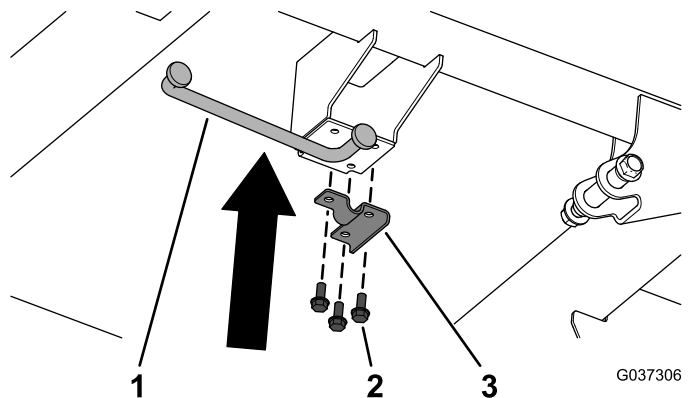
5. Lösen Sie den Ladepritschenhebel und heben Sie die Ladepritsche mit dem Deckenhebezeug an.
6. Schieben Sie das kurze Ende der Stützstange in die Auskerbung ([Bild 7](#)).



**Bild 7**

1. Auskerbung
2. Stützstange

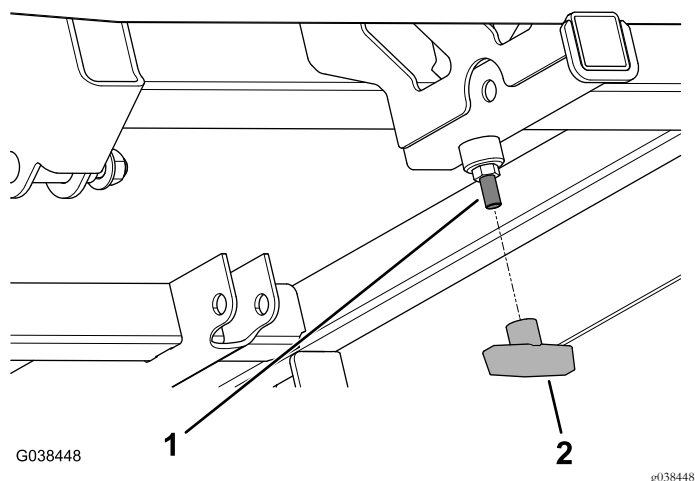
7. Bauen Sie die Stützstangenhalterung und die Stützstange an die Stahl-Ladepritsche mit den drei Bundkopfschrauben ( $\frac{5}{16}" \times \frac{3}{4}"$ ) an, wie in [Bild 8](#) dargestellt.



**Bild 8**

1. Stützstange
2. Bundbolzen ( $\frac{5}{16}" \times \frac{3}{4}"$ )
3. Stützstangenhalterung

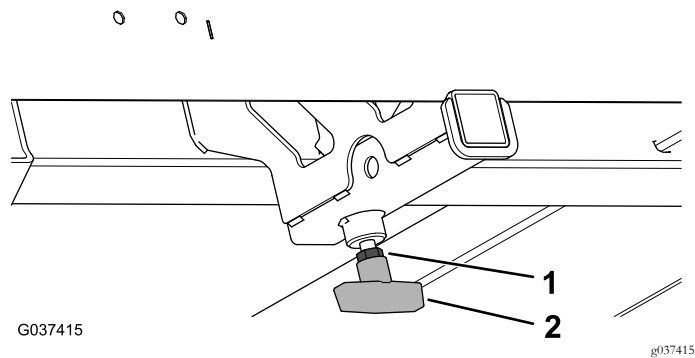
8. Setzen Sie den T-Griff auf die Halbrundschrabe auf ([Bild 9](#)).



**Bild 9**

1. Halbrundschrabe
2. T-Griff

9. Ziehen Sie die Klemmmutter ( $\frac{3}{8}"$ ) ganz gegen den T-Griff an ([Bild 10](#)).



**Bild 10**

1. Klemmmutter ( $\frac{3}{8}"$ )
2. T-Griff

# Befestigen der Stützseiten

## Optional

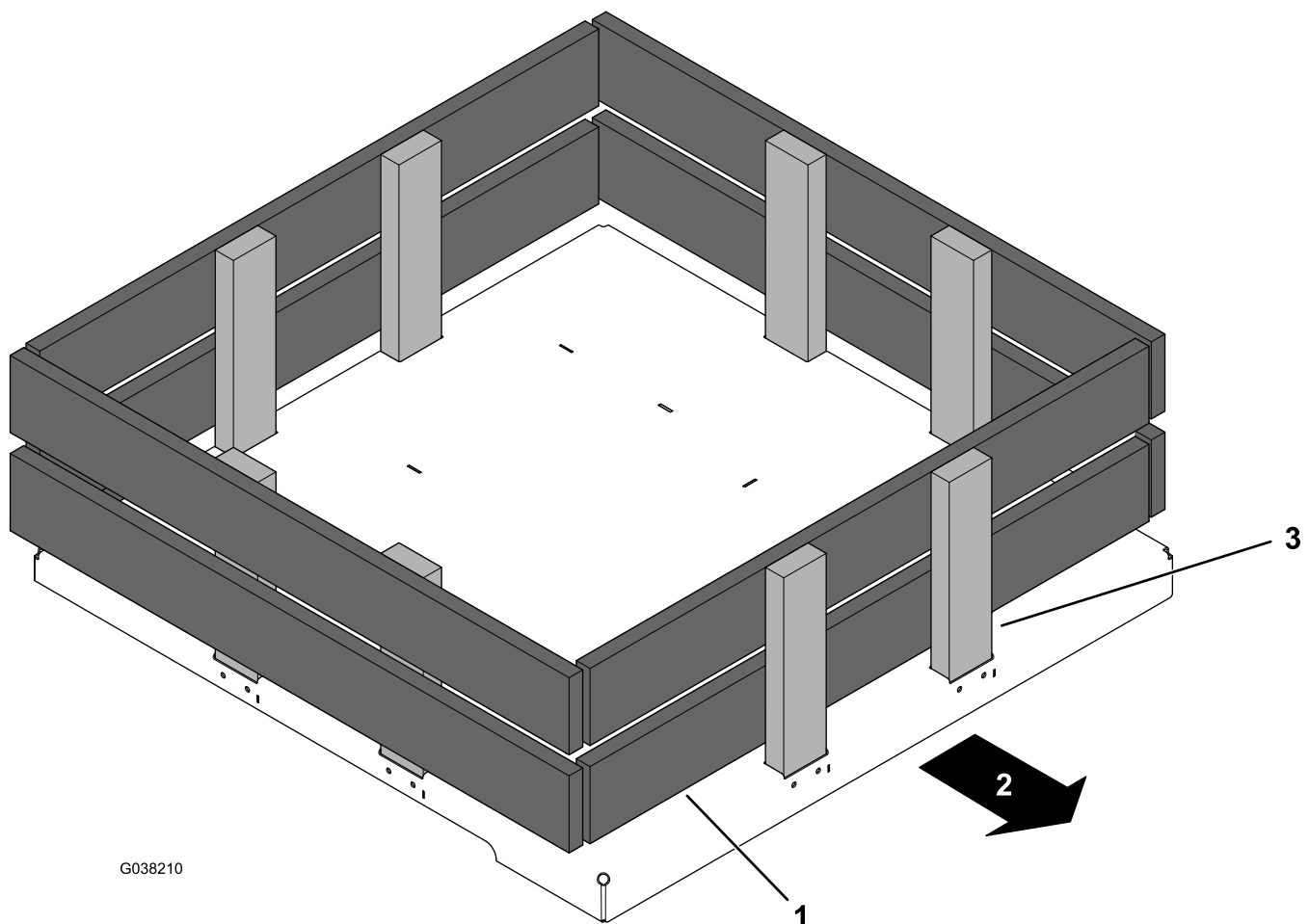
Für das Befestigen der **optionalen** Stützseiten benötigen Sie folgende Messwerte und Holzmenge:

Holzabmessungen	Gesamtlänge jedes Bretts	Benötigte Menge
38 mm x 89 mm	36 cm	8
29 mm x 140 mm	117 cm	8

Außerdem benötigen Sie die folgenden Befestigungen:

Befestigungen	Verwendung	Benötigte Menge
Halbrundschrabe (5/16"-18 x 3")	Befestigen der 29 mm x 140 mm großen Bretter an den 38 mm x 89 mm großen Brettern	32
Halbrundschrabe (5/16"-18 x 2½")	Befestigen der 38 mm x 89 mm großen Bretter an der Ladepritsche	16
Bundmutter (5/16"-18)	Befestigen der Befestigungen	48

Ihre Struktur sollte wie folgt aussehen:



**Bild 11**

1. 29 mm x 140 mm Brett
2. Vorderseite der Struktur: Stellen Sie sicher, dass die Bretter so wie abgebildet ausgerichtet sind.
3. 38 mm x 89 mm Brett

**Hinweise:**

**Hinweise:**

**Hinweise:**

# Einbauerklärung

Modellnr.	Seriennr.	Produktbeschreibung	Rechnungsbeschreibung	Allgemeine Beschreibung	Richtlinie
07148	Keine und höher	Stahl-Ladepritschenkit, Nutzfahrzeug Workman GTX	STEEL CARGO BED KIT [WORKMAN]	Nutzfahrzeug	2006/42/EG, 2004/108/EG

Relevante technische Angaben wurden gemäß Anhang VII Teil B von Richtlinie 2006/42/EG zusammengestellt.

Toro sendet auf Anfrage von Staatsbehörden relevante Informationen zu dieser teilweise fertiggestellten Maschine. Die Informationen werden elektronisch gesendet.

Diese Maschine darf nicht in Betrieb genommen werden, bis sie in zugelassene Toro Modelle eingebaut ist, wie in der zugehörigen Konformitätsbescheinigung angegeben und gemäß aller Anweisungen, wenn sie als konform mit allen relevanten Richtlinien erklärt werden kann.

Zertifiziert:



David Klis  
Leitender Konstruktionsmanager  
8111 Lyndale Ave. South  
Bloomington, MN 55420, USA  
August 11, 2016

Technischer Kontakt in EU

Marc Vermeiren  
Toro Europe NV  
B-2260 Oevel-Westerloo  
Belgium

Tel. 0032 14 562960  
Fax 0032 14 581911