

TORO®

Kit plateau en acier

Véhicule utilitaire Workman® série GTX

N° de modèle 07148

Instructions de montage

⚠ ATTENTION**CALIFORNIE
Proposition 65 - Avertissement**

Ce produit contient une ou des substances chimiques considérées par l'état de Californie comme capables de provoquer des cancers, des anomalies congénitales ou d'autres troubles de la reproduction.

Montage

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Description	Qté	Utilisation
Aucune pièce requise	–	Préparation de la machine.
Aucune pièce requise	–	Retrait du plateau de chargement en plastique.
Plateau de chargement en acier	1	
Vis à embase (5/16" x 3/4")	3	
Support en U de béquille	1	
Béquille	1	Mise en place du plateau de chargement en acier.
Vis à embase (1/2" x 4 1/2")	2	
Contre-écrou (1/2")	2	
Poignée en « T »	1	
Aucune pièce requise	–	Montage des ridelles sur le plateau en acier (option).

Préparation de la machine

- Garez la machine sur un sol plat et horizontal.
- Serrez le frein de stationnement.
- Coupez le moteur et enlevez la clé du commutateur d'allumage.

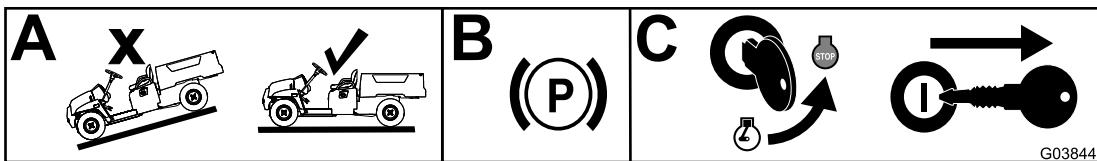


Figure 1

g038447



Retrait du plateau de chargement en plastique

1. Avec un palan, élevez le plateau de chargement en plastique.
2. Retirez les 3 vis à embase ($5/16'' \times 3/4''$) et le support en U de la bâquille (Figure 2).

Remarque: Conservez les fixations pour installer le plateau de chargement en plastique ultérieurement au besoin.

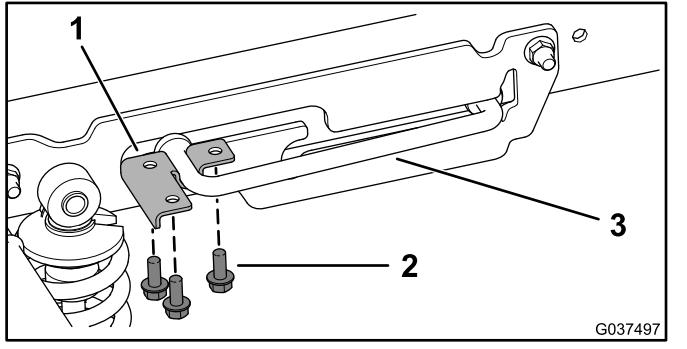
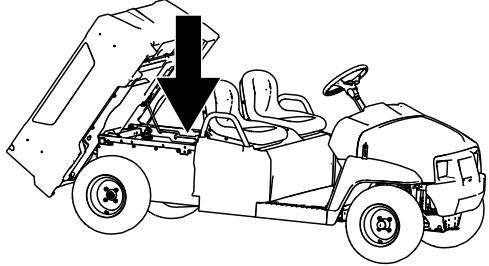


Figure 2

1. Support en U de bâquille
2. Vis à embase ($5/16'' \times 3/4''$)
3. Bâquille

3. Faites glisser la bâquille en avant hors de la fente de verrouillage et retirez-la (Figure 3)

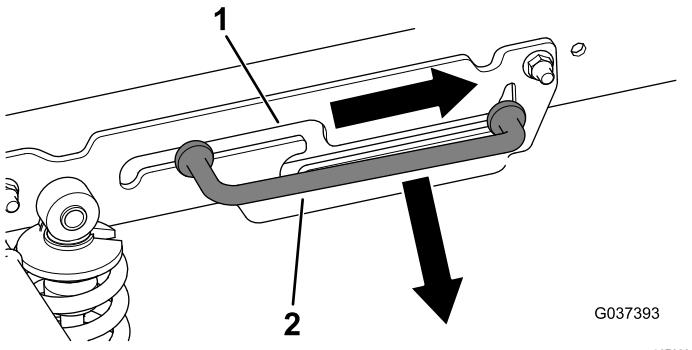


Figure 3

1. Fente de verrouillage
2. Bâquille

4. Avec un palan, abaissez le plateau de chargement.
5. Retirez les 2 boulons de pivot ($1/2'' \times 4\frac{1}{2}''$) et les 2 contre-écrous ($1/2''$) du support de pivot situé à l'arrière de la machine (Figure 4).

Remarque: Conservez les fixations pour installer le plateau de chargement en plastique ultérieurement au besoin.

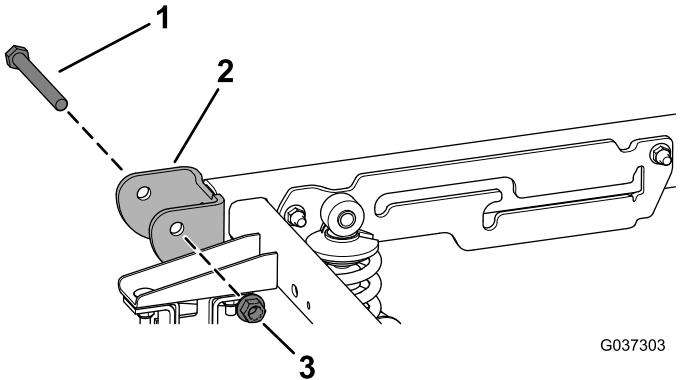


Figure 4

1. Boulon de pivot ($1/2'' \times 4\frac{1}{2}''$)
2. Support de pivot
3. Contre-écrou ($1/2''$)
6. Relâchez le levier du plateau de chargement et élevez le plateau au moyen d'un palan.

Mise en place du plateau de chargement en acier

1. Retirez les 3 vis à embase ($5/16'' \times 3/4''$), le support en U de la bâquille et la bâquille au bas du plateau de chargement en acier (Figure 5).

Important: Conservez les fixations.

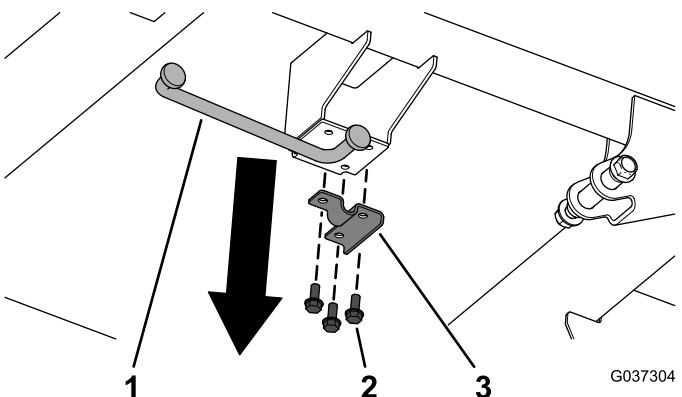


Figure 5

1. Bâquille
2. Vis à embase ($5/16'' \times 3/4''$)
3. Support en U de bâquille

2. Avec un palan, abaissez le plateau de chargement en acier sur la machine.

- Alignez le plateau de chargement en acier et les trous à l'arrière de la machine, à l'emplacement occupé précédemment par les 2 boulons de pivot ($\frac{1}{2}'' \times 4\frac{1}{2}''$) et les 2 contre-écrous ($\frac{1}{2}''$).
- Insérez les 2 vis à embase ($\frac{1}{2}'' \times 4\frac{1}{2}''$) dans le support de pivot et fixez-les avec les 2 contre-écrous ($\frac{1}{2}''$), comme montré à la [Figure 6](#).

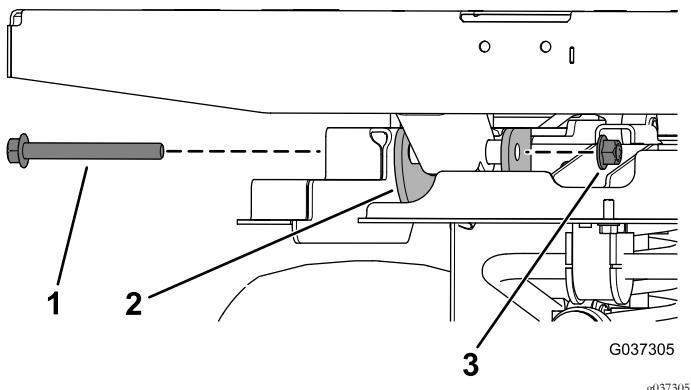


Figure 6

- 1. Vis à embase ($\frac{1}{2}'' \times 4\frac{1}{2}''$)
- 2. Support de pivot
- 3. Contre-écrou ($\frac{1}{2}''$)

- Relâchez le levier du plateau de chargement et élévez le plateau au moyen d'un palan.
- Insérez l'extrémité courte de la béquille dans la fente de verrouillage ([Figure 7](#)).

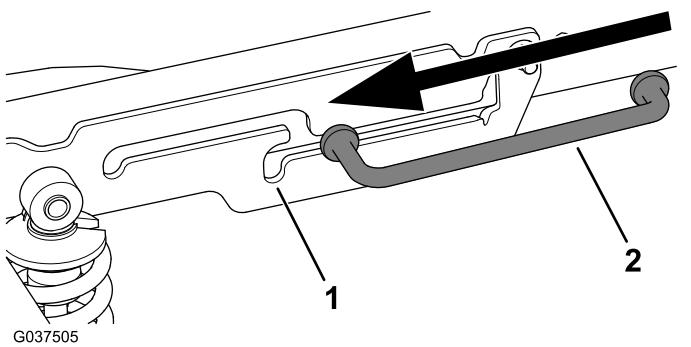


Figure 7

- 1. Fente de verrouillage
- 2. Béquille

- Fixez le support en U de la béquille et la béquille sur le plateau de chargement en acier à l'aide de 3 vis à embase ($\frac{5}{16}'' \times \frac{3}{4}''$), comme montré à la [Figure 8](#).

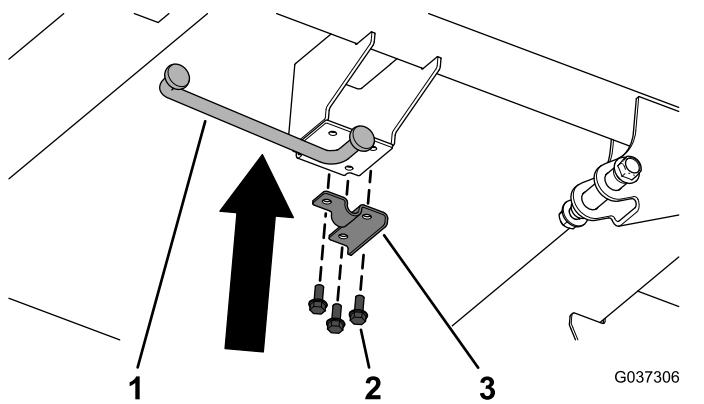


Figure 8

- 1. Béquille
- 2. Vis à embase ($\frac{5}{16}'' \times \frac{3}{4}''$)
- 3. Support en U de béquille

- Placez la poignée en T sur la vis à tête ronde ([Figure 9](#)).

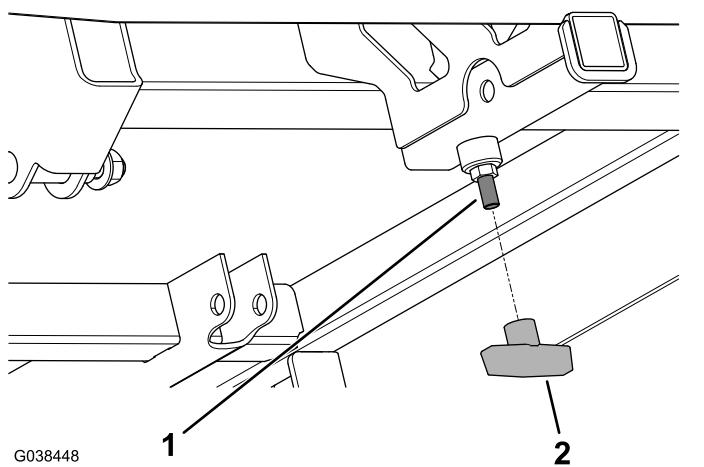


Figure 9

- 1. Vis à tête ronde
- 2. Poignée en « T »

- Serrez complètement l'écrou de blocage ($\frac{3}{8}$ po) contre la poignée en T ([Figure 10](#)).

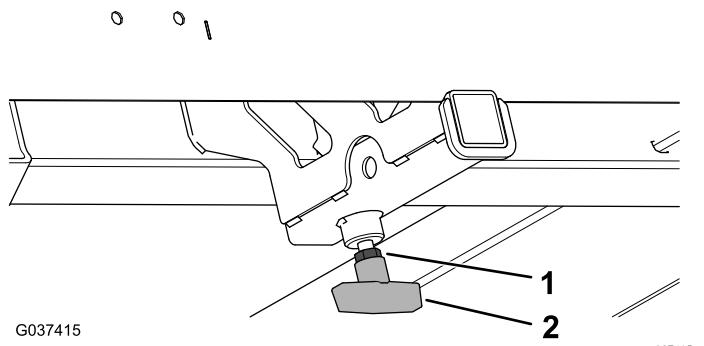


Figure 10

- 1. Écrou de blocage ($\frac{3}{8}$ po)
- 2. Poignée en « T »

Montage des ridelles

Option

Le montage des ridelles **en option** nécessite de se procurer des planches et des montants aux mesures et dans les quantités suivantes :

Dimensions	Longueur totale de chaque planche/montant	Quantité nécessaire
38 x 89 mm	36 cm	8
29 x 140 mm	117 cm	8

Vous aurez aussi besoin des fixations suivantes :

Fixation	Utilisation	Quantité nécessaire
Boulon à tête ronde (5/16"-18 x 3")	Montage des planches de 29 x 140 mm sur les montants de 38 x 89 mm	32
Boulon à tête ronde (5/16"-18 x 2½")	Montage des montants de 38 x 89 mm sur le plateau	16
Écrou Nyloc à embase (5/16"-18)	Serrage des fixations	48

La structure doit ressembler à celle-ci-dessous :

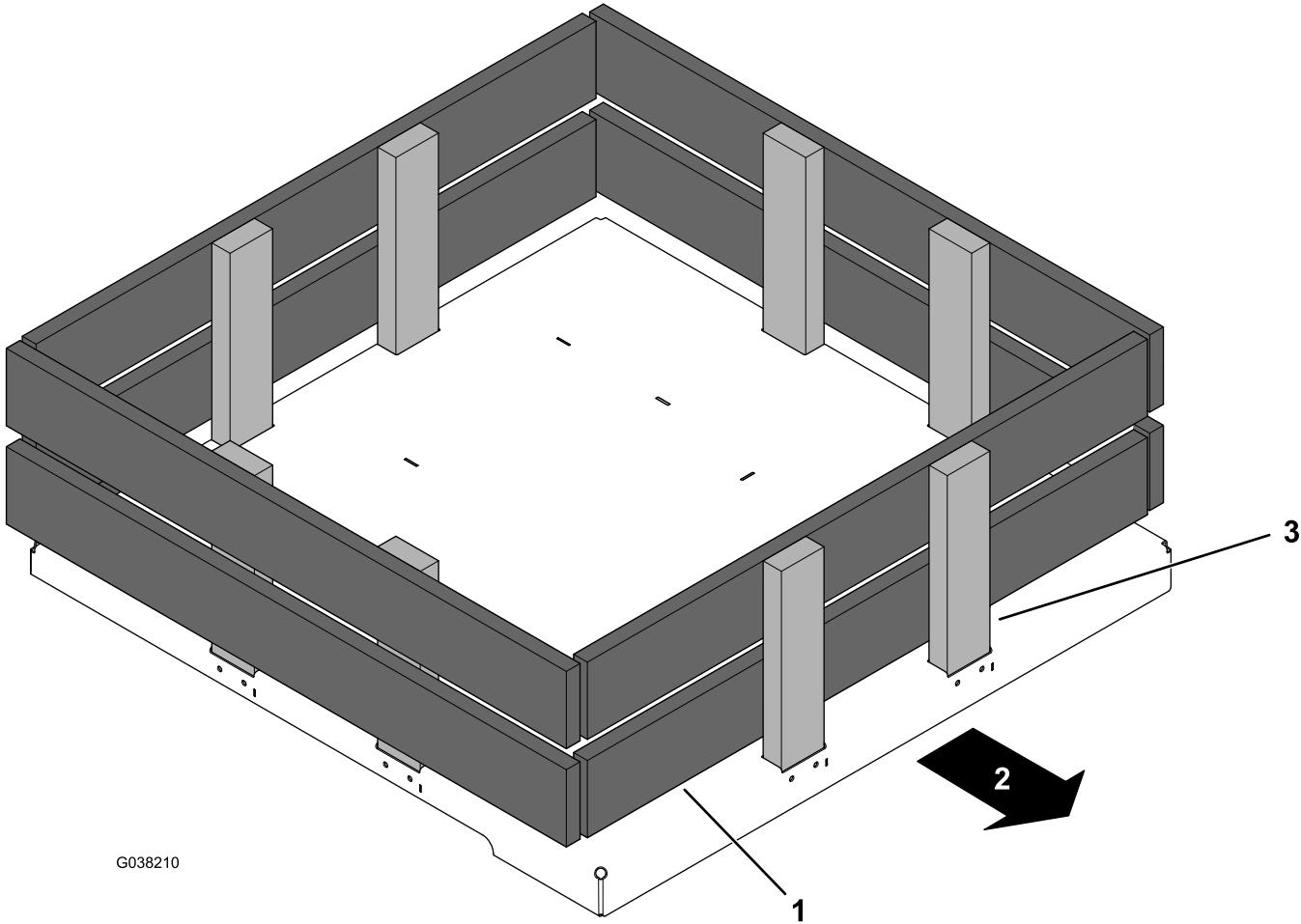


Figure 11

1. Planche de 29 x 140 mm
2. Avant de la structure – bien orienter les planches comme montré.
3. Montant de 38 x 89 mm

Remarques:

Remarques:

Remarques:

Déclaration d'incorporation

N° de modèle	N° de série	Description du produit	Description de la facture	Description générale	Directive
07148	Aucun et suivants	Kit plateau de chargement en acier, Véhicule utilitaire Workman série GTX	STEEL CARGO BED KIT [WORKMAN]	Véhicule utilitaire	2006/42/CE, 2004/108/CE

La documentation technique pertinente a été compilée comme exigé par la Partie B de l'Annexe VII de la directive 2006/42/CE.

Nous nous engageons à transmettre, à la suite d'une demande dûment motivée des autorités nationales, les renseignements pertinents concernant cette quasi-machine. La méthode de transmission sera électronique.

Cette machine ne sera pas mise en service avant d'avoir été incorporée dans les modèles Toro agréés conformément à la Déclaration de conformité associée et à toutes les instructions, ce qui permettra de la déclarer conforme à toutes les directives pertinentes.

Certifié :



David Klis
Directeur technique général
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
August 11, 2016

Contact technique dans l'UE :

Marc Vermeiren
Toro Europe NV
B-2260 Oevel-Westerloo
Belgium

Tel. 0032 14 562960
Fax 0032 14 581911