



Kit pianale in acciaio

Veicolo polifunzionale Workman® Serie GTX

N° del modello 07148

Istruzioni di installazione

⚠ AVVERTENZA

CALIFORNIA

Avvertenza norma "Proposition 65"

Il presente prodotto contiene una o più sostanze chimiche che nello Stato della California sono considerate cancerogene e causa di anomalie congenite o di altre problematiche della riproduzione.

Installazione

Parti sciolte

Verificate che sia stata spedita tutta la componentistica, facendo riferimento alla seguente tabella.

Descrizione	Qté	Uso
Non occorrono parti	–	Preparazione della macchina.
Non occorrono parti	–	Rimozione del pianale di carico in plastica.
Pianale di carico in acciaio	1	Montaggio del pianale di carico in acciaio.
Vite a testa flangiata (5/16" x 3/4")	3	
Staffa a U dell'asta di supporto	1	
Asta di supporto	1	
Vite a testa flangiata (1/2" x 4-1/2")	2	
Dado di bloccaggio (1/2")	2	
Maniglia a T	1	
Non occorrono parti	–	Montaggio dei montanti laterali sul pianale di carico in acciaio (opzionale).

Preparazione della macchina

1. Parcheggiate la macchina su terreno pianeggiante.
2. Inserite il freno di stazionamento.
3. Spegnete il motore ed estraete la chiave dall'interruttore.

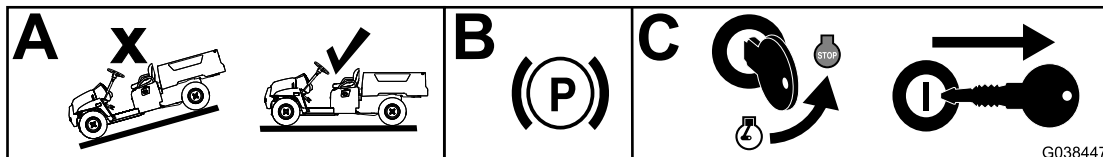


Figura 1



Rimozione del pianale di carico in plastica

1. Utilizzando un paranco superiore, sollevate il pianale di carico in plastica.
2. Rimuovete le 3 viti a testa flangiata (5/16" x 3/8") e la staffa a U dell'asta di supporto dall'asta di supporto (Figura 2).

Nota: Conservate la bulloneria se desiderate rimontare il pianale di carico in plastica in futuro.

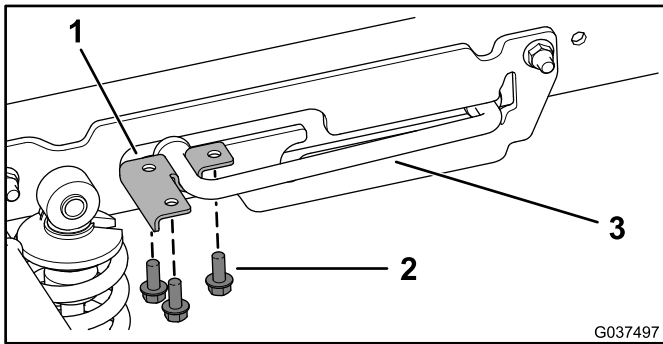
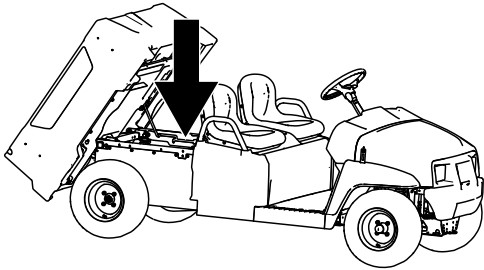


Figura 2

1. Staffa a U dell'asta di supporto
2. Vite a testa flangiata (5/16" x 3/4")
3. Asta di supporto

3. Fate scorrere l'asta di supporto in avanti, fuori dalla fessura di arresto e rimuovete l'asta di supporto (Figura 3).

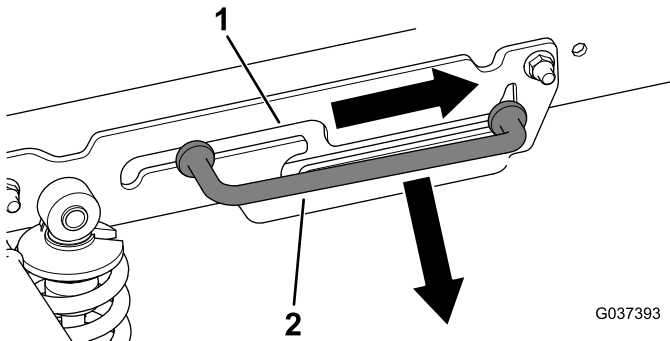


Figura 3

1. Fessura di arresto
2. Asta di supporto

4. Utilizzando un paranco superiore, abbassate il pianale di carico.
5. Rimuovete i 2 bulloni orientabili (1/2" x 4-1/2") e i 2 dadi di bloccaggio (1/2") dalla staffa orientabile situata sulla parte posteriore della macchina (Figura 4).

Nota: Conservate la bulloneria se desiderate rimontare il pianale di carico in plastica in futuro.

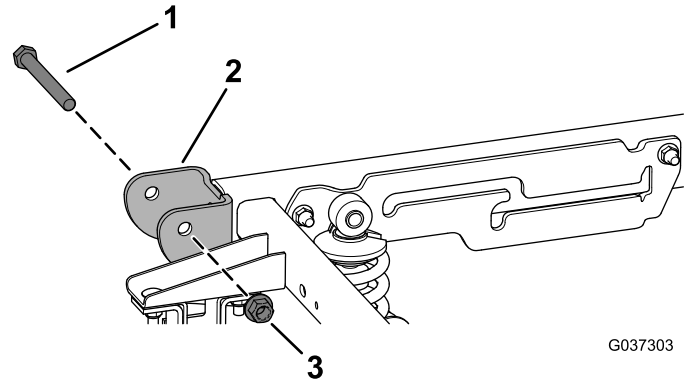


Figura 4

1. Bullone orientabile (1/2" x 4-1/2")
2. Staffa orientabile
3. Dado di bloccaggio (1/2")

6. Rilasciate la leva del pianale di carico e sollevate il pianale di carico utilizzando un paranco superiore.

Montaggio del pianale di carico in acciaio

1. Rimuovete le 3 viti a testa flangiata (5/16" x 3/4"), la staffa a U dell'asta di supporto e l'asta di supporto dalla parte inferiore del pianale di carico in acciaio (Figura 5).

Importante: Mettete da parte la bulloneria.

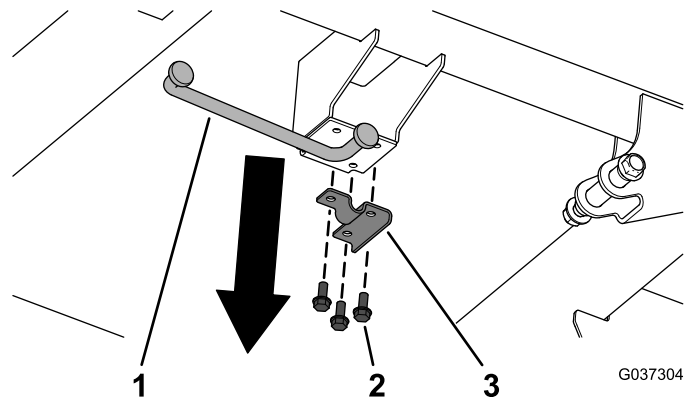


Figura 5

1. Asta di supporto
2. Vite a testa flangiata (5/16" x 3/4")
3. Staffa a U dell'asta di supporto

- Utilizzando un paranco superiore, abbassate il pianale di carico in acciaio sulla macchina.
- Allineate il pianale di carico in acciaio con i fori nella parte posteriore della macchina dove sono stati precedentemente rimossi i 2 bulloni orientabili (1/2" x 4-1/2") e i 2 dadi di bloccaggio (1/2").
- Montate le 2 viti a testa flangiata (1/2" x 4-1/2") attraverso la staffa orientabile e fissatele con i 2 dadi di bloccaggio (1/2") come illustrato nella [Figura 6](#).

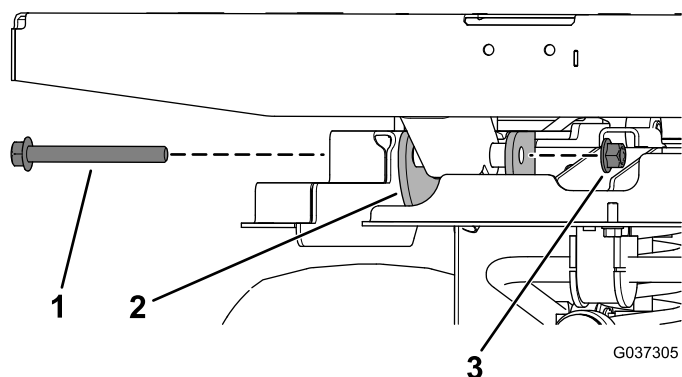


Figura 6

- Vite a testa flangiata (1/2" x 4-1/2")
- Staffa orientabile
- Dado di bloccaggio (1/2")

- Rilasciate la leva del pianale di carico e sollevate il pianale di carico utilizzando un paranco superiore.
- Fate scorrere l'estremità corta dell'asta di supporto nella fessura di arresto ([Figura 7](#)).

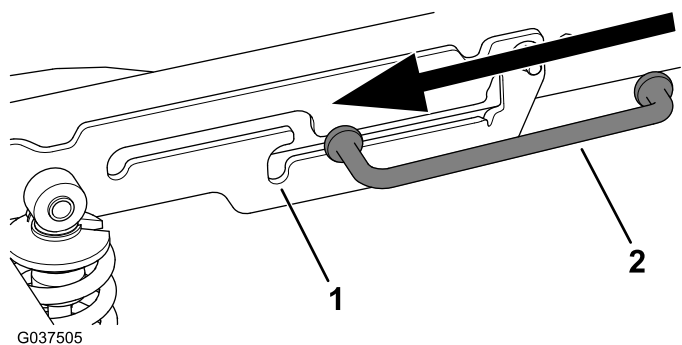


Figura 7

- Fessura di arresto
- Asta di supporto

- Montate la staffa a U dell'asta di supporto e l'asta di supporto sul pianale di carico in acciaio utilizzando le 3 viti a testa flangiata (5/16" x 3/4"), come illustrato nella [Figura 8](#).

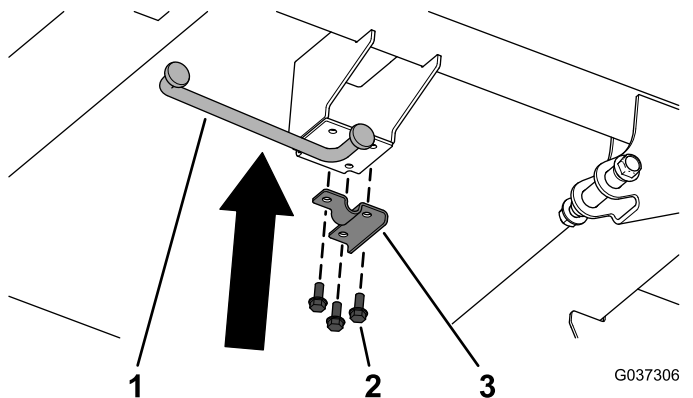


Figura 8

- Asta di supporto
- Vite a testa flangiata (5/16" x 3/4")
- Staffa a U dell'asta di supporto

- Montate la maniglia a T sulla vite a testa tonda ([Figura 9](#)).

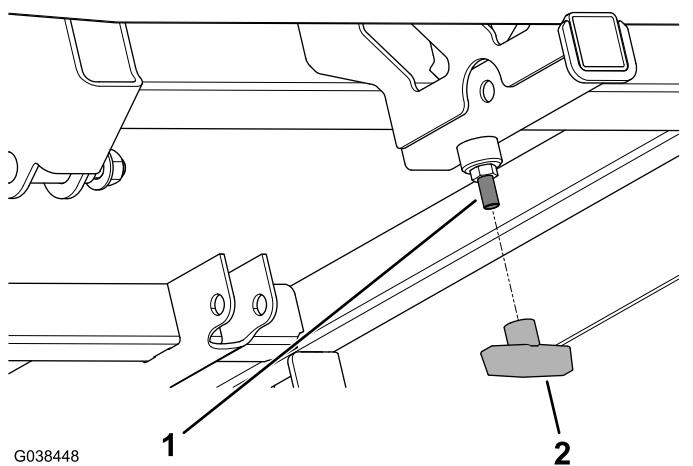


Figura 9

- Vite a testa tonda
- Maniglia a T

- Serrate il controdado (3/8") completamente contro la maniglia a T ([Figura 10](#)).

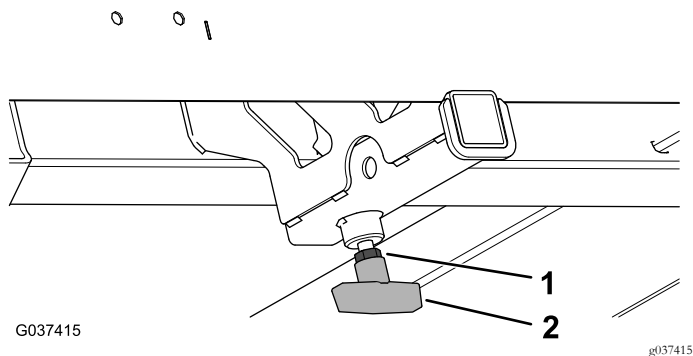


Figura 10

- Controdado (3/8")
- Maniglia a T

Montaggio dei montanti laterali

Opzionale

Per montare i montanti laterali **opzionali**, sono necessarie le seguenti misure e quantità di legno:

Dimensioni del legno	Lunghezza totale di ciascuna tavola	Quantità necessaria
38 x 89 mm	36 cm	8
29 x 140 mm	117 cm	8

Inoltre è necessaria la seguente bulloneria:

Bulloneria	Uso	Quantità necessaria
Bullone a testa tonda (5/16"-18 x 3")	Montaggio delle tavole da 29 x 140 mm sulle tavole da 38 x 89 mm	32
Bullone a testa tonda (5/16"-18 x 2-1/2")	Montaggio delle tavole da 38 x 89 mm sul pianale	16
Dado nyloc flangiato (5/16"-18)	Fissaggio della bulloneria	48

La vostra struttura dovrebbe apparire nel modo seguente:

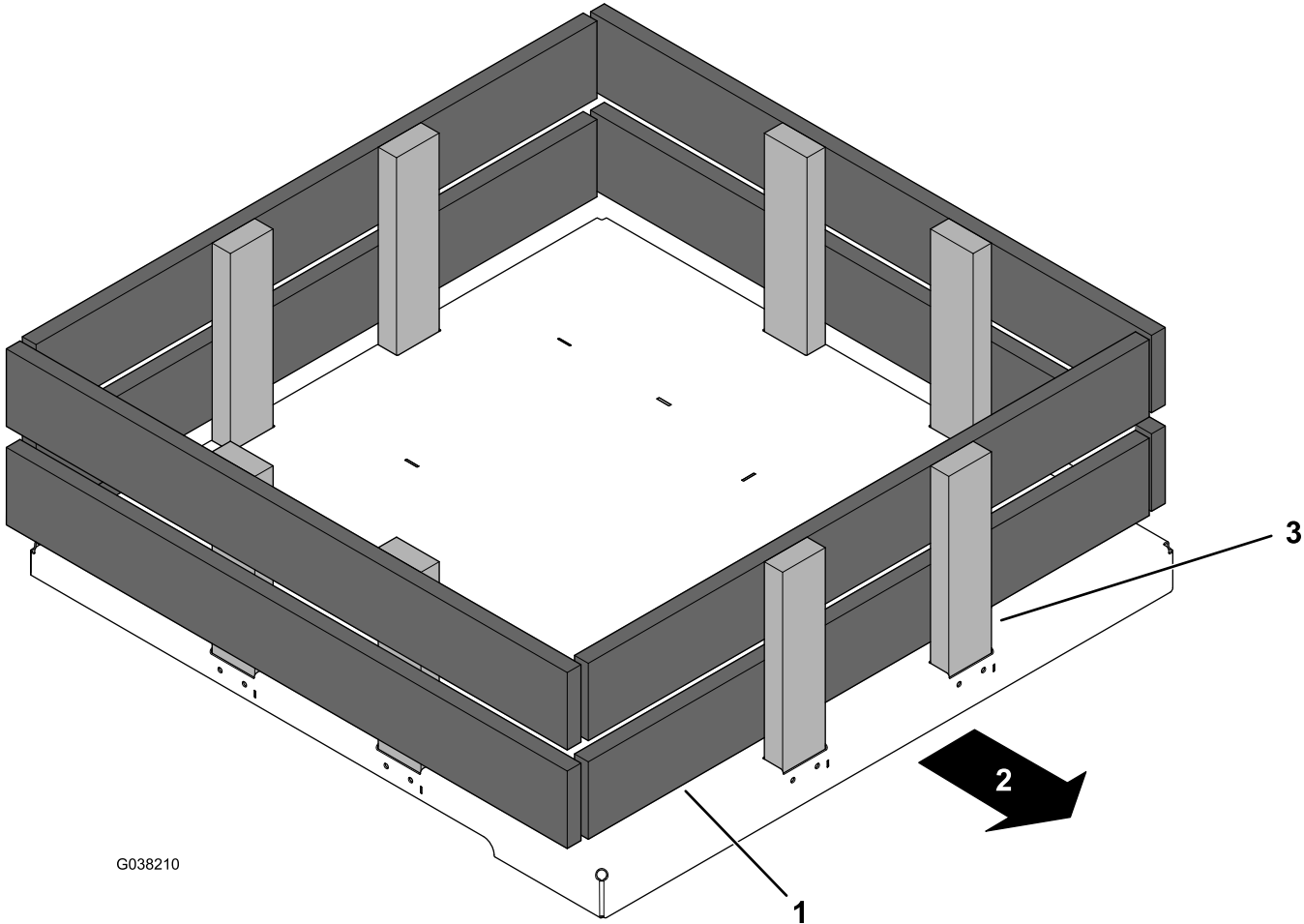


Figura 11

1. Tavola da 29 x 140 mm

2. Parte anteriore della struttura - Assicuratevi che le tavole siano orientate come illustrato.
3. Tavola da 38 x 89 mm

Note:

Note:

Note:

Dichiarazione di incorporazione

N° del modello	N° di serie	Descrizione del prodotto	Descrizione fattura	Descrizione generale	Direttiva
07148	Spenta e superiori	Kit pianale di carico in acciaio, veicolo polifunzionale serie Workman GTX	STEEL CARGO BED KIT [WORKMAN]	Veicolo polifunzionale	2006/42/CE, 2004/108/CE

La relativa documentazione tecnica è stata redatta come previsto nella Parte B dell'Allegato VII di 2006/42/CE.

Ci impegneremo a trasmettere, in risposta alle richieste delle autorità nazionali, le informazioni sul macchinario parzialmente completato. Il metodo di trasmissione sarà elettronico.

La macchina non sarà messa in servizio fino all'integrazione nei modelli Toro omologati, come indicato nella relativa Dichiarazione di conformità e secondo le istruzioni, in virtù delle quali possa essere dichiarata conforme con le relative Direttive.

Certificazione:



David Klis
Sr. Engineering Manager
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
August 11, 2016

Contatto Tecnico UE:

Marc Vermeiren
Toro Europe NV
B-2260 Oevel-Westerloo
Belgium

Tel. 0032 14 562960
Fax 0032 14 581911