



# Kit de plataforma plana de aço

Veículo utilitário Workman® GTX

Modelo nº 07148

## Instruções de instalação

### ⚠ AVISO

#### CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

## Instalação

### Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Descrição	Quantidade	Utilização
Nenhuma peça necessária	—	Preparação da máquina.
Nenhuma peça necessária	—	Remoção da plataforma de carga de plástico.
Plataforma de carga de aço	1	Instalação da plataforma de carga de aço
Parafuso de cabeça flangeada (5/16" x 3/4")	3	
Suporte em U da barra de apoio	1	
Barra de apoio	1	
Parafuso de cabeça flangeada (1/2" x 4-1/2")	2	
Porca de bloqueio (1/2")	2	
Pega em T	1	
Nenhuma peça necessária	—	Instale as laterais dos espigões na plataforma plana de aço (opcional).

## Preparação da máquina

1. Estacione a máquina numa superfície nivelada.
2. Engate o travão de mão.
3. Desligue o motor e retire a chave da ignição.

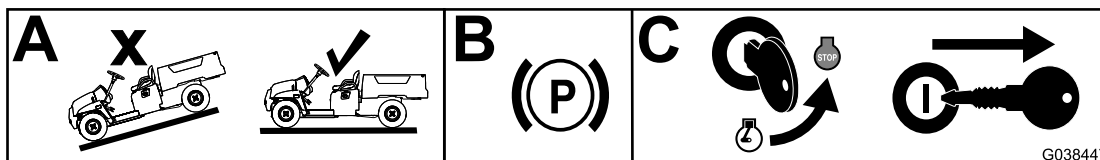


Figura 1



# Remoção da plataforma de carga de plástico

1. Utilizando um guincho suspenso, eleve a plataforma de carga de plástico.
2. Retire os três parafusos de cabeça sextavada flangeada (5/16" x 3/4") e suporte em U da barra de apoio (Figura 2).

**Nota:** Guarde as ferragens se desejar instalar a plataforma de carga de plástico no futuro.

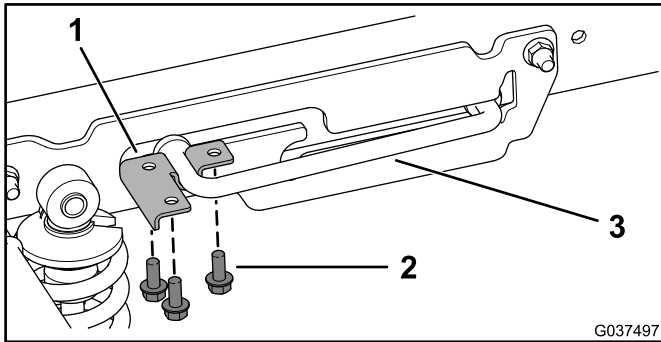
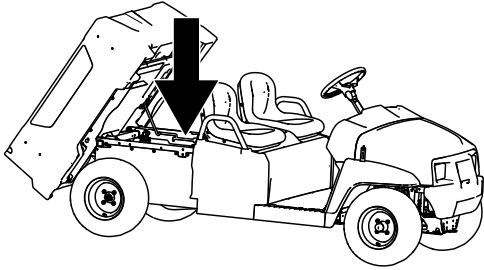


Figura 2

1. Suporte em U da barra de apoio
2. Parafuso de cabeça flangeada (5/16" x 3/4")
3. Barra de apoio

3. Deslize a barra de apoio para fora da ranhura de bloqueio e retire a barra de apoio (Figura 3).

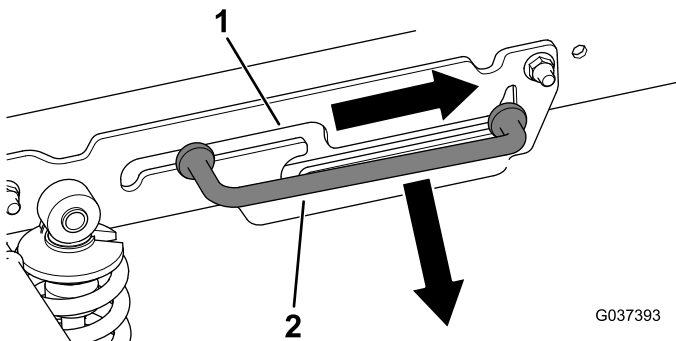


Figura 3

1. Ranhura de bloqueio
2. Barra de apoio

4. Utilizando um guincho suspenso, desça a plataforma de carga de plástico.
5. Retire os dois parafusos de rebite (1/2" x 4-1/2") e as duas porcas de bloqueio (1/2") do suporte da articulação localizado na traseira da máquina (Figura 4).

**Nota:** Guarde as ferragens se desejar instalar a plataforma de carga de plástico no futuro.

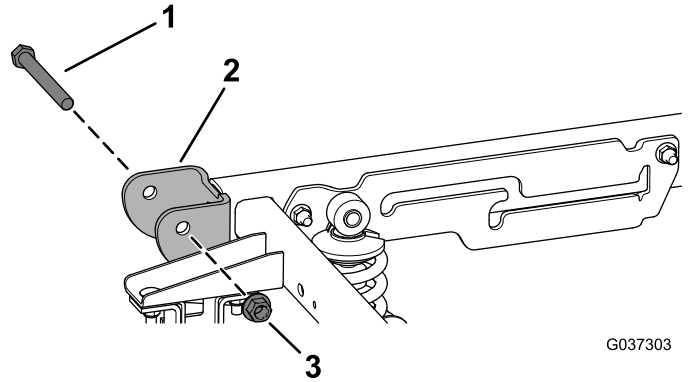


Figura 4

1. Parafuso da articulação (1/2" x 4-1/2")
2. Suporte da articulação
3. Porca de bloqueio (1/2")

6. Liberte a alavanca da plataforma de carga e eleve a plataforma de carga utilizando um guincho suspenso.

## Instalação da plataforma de carga de aço

1. Retire os três parafusos de cabeça sextavada flangeada (5/16" x 3/4"), suporte em U da barra de apoio e barra de apoio da parte inferior da plataforma de carga de aço (Figura 5).

**Importante:** Guarde as ferragens.

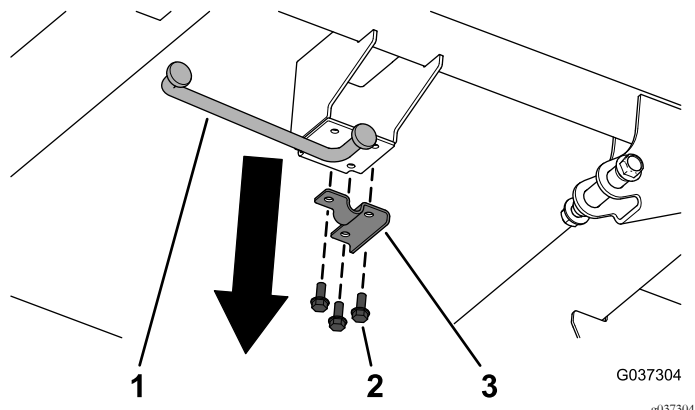
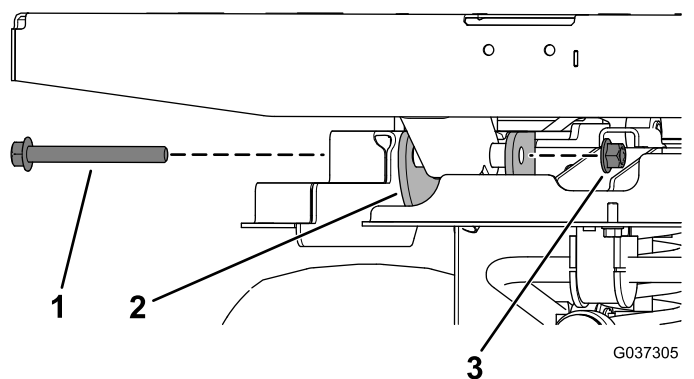


Figura 5

1. Barra de apoio
2. Parafuso de cabeça flangeada (5/16" x 3/4")
3. Suporte em U da barra de apoio

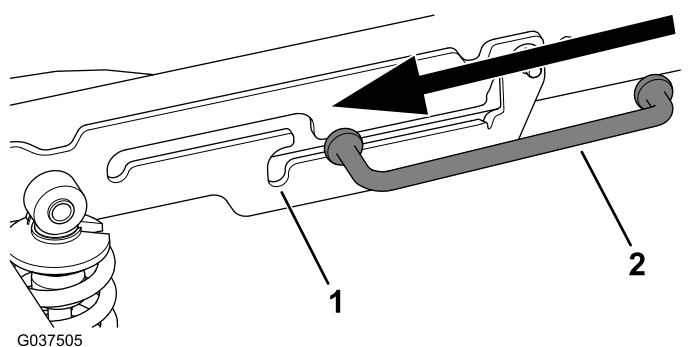
- Utilizando um guincho suspenso, desça a plataforma de carga de aço para a máquina.
- Alinhe a plataforma de carga de aço com os furos na traseira da máquina onde removeu previamente os dois parafusos da articulação ( $1/2"$  x  $4-1/2"$ ) e 2 porcas de bloqueio ( $1/2"$ ).
- Instale os dois parafusos de cabeça flangeada ( $1/2"$  x  $4-1/2"$ ) através do suporte da articulação e prenda-os com as duas porcas de bloqueio ( $1/2"$ ) como se mostra na [Figura 6](#).



**Figura 6**

- Parafuso de cabeça flangeada ( $1/2"$  x  $4-1/2"$ )
- Suporte da articulação
- Porca de bloqueio ( $1/2"$ )

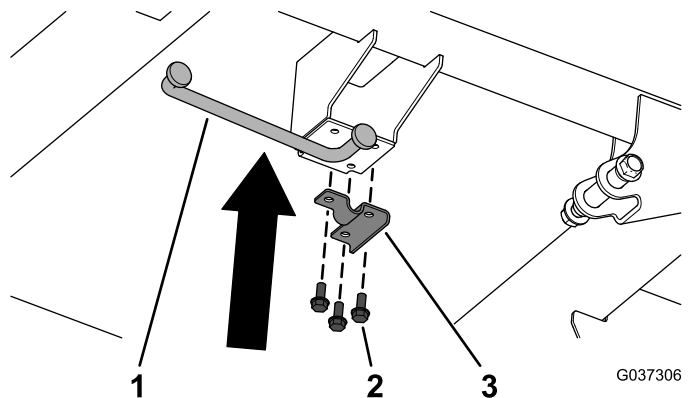
- Liberte a alavanca da plataforma de carga e eleve a plataforma de carga utilizando um guincho suspenso.
- Deslize a extremidade curta da barra de apoio para a ranhura de bloqueio ([Figura 7](#)).



**Figura 7**

- Ranhura de bloqueio
- Barra de apoio

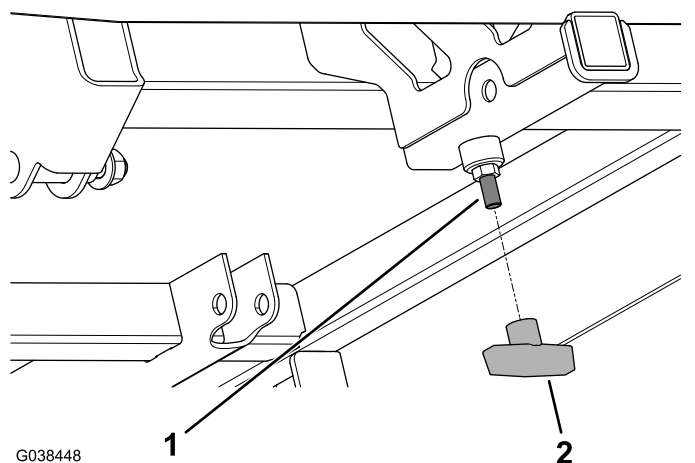
- Instale o suporte em U da barra de apoio e barra de apoio na plataforma de carga de aço utilizando três parafusos de cabeça sextavada ( $5/16"$  x  $3/4"$ ), como se mostra na [Figura 8](#).



**Figura 8**

- Barra de apoio
- Parafuso de cabeça flangeada ( $5/16"$  x  $3/4"$ )
- Suporte em U da barra de apoio

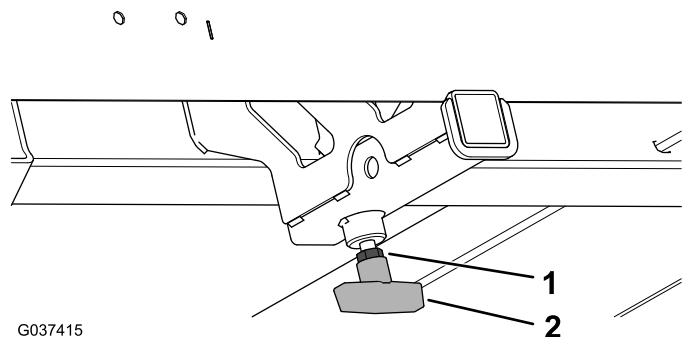
- Instale a pega em T no parafuso de cabeça de tremço ([Figura 9](#)).



**Figura 9**

- Parafuso de cabeça de tremço
- Pega em T

- Instale a porca de retenção ( $3/8"$ ) totalmente contra a pega em T ([Figura 10](#)).



**Figura 10**

- Porca de retenção ( $3/8"$ )
- Pega em T

# Instalação das laterais dos espigões

## Opcional

Para instalar as laterais dos espigões **opcionais**, necessita das seguintes medições e quantidades de madeira:

Dimensões da madeira	Comprimento total de cada prancha	Quantidade necessária
38 x 89 mm	36 cm	8
29 x 140 mm	117 cm	8

Também vai necessitar das ferragens seguintes

Ferragens	Utilização	Quantidade necessária
Parafuso de cabeça de tremço (5/16"-18 x 3")	Montagem das pranchas de 29 x 140 mm nas pranchas de 38 x 89 mm	32
Parafuso de cabeça de tremço (5/16"-18 x 2-1/2")	Montagem das pranchas de 38 x 89 mm na plataforma	16
Porca nyloc flangeada (5/16-18")	Fixação das ferragens	48

A sua estrutura deve aparentar como a seguinte:

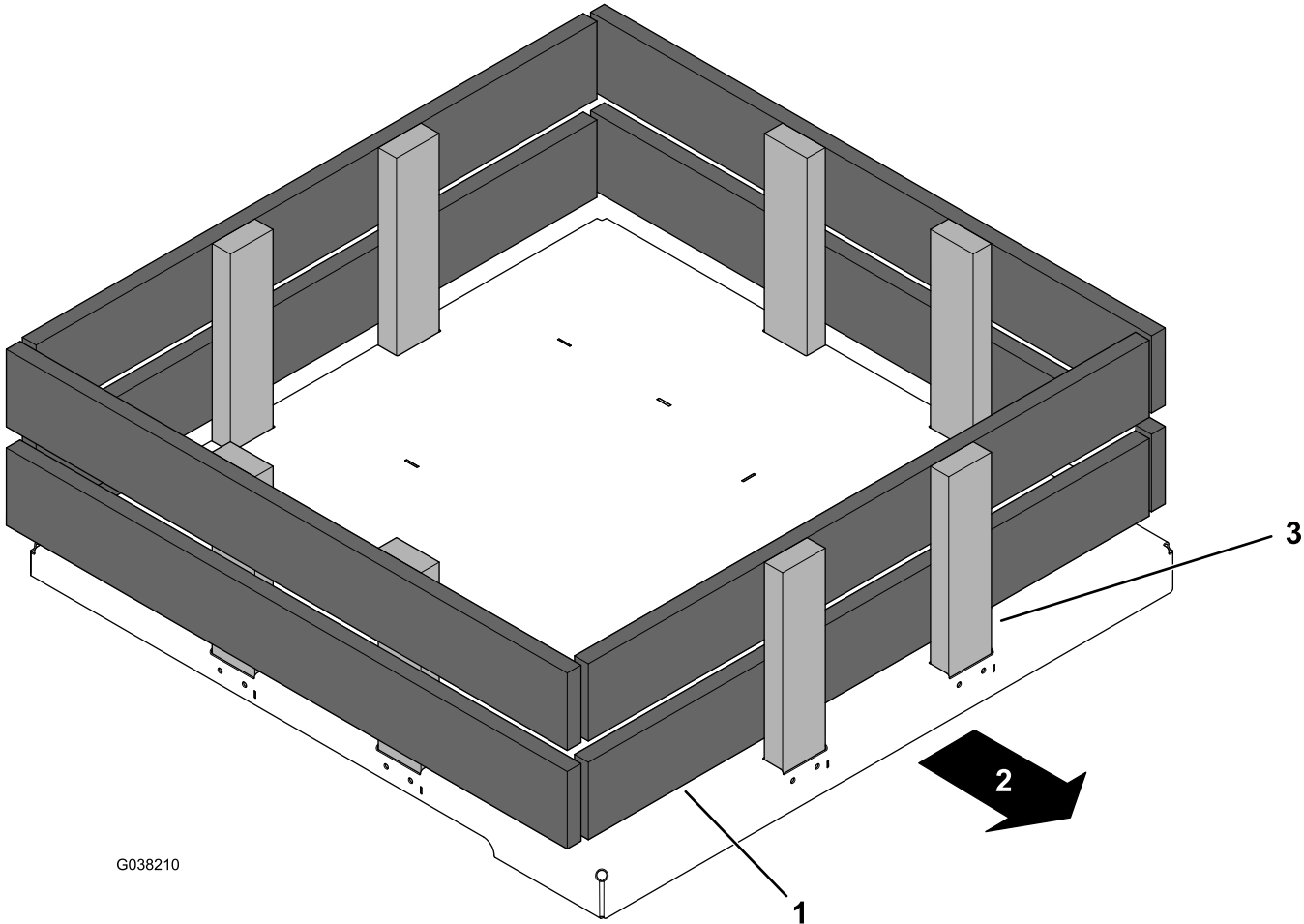


Figura 11

1. Prancha 29 x 140 mm

2. Frente da estrutura – certifique-se de que as pranchas estão orientadas como se mostra.
3. Prancha 38 x 89 mm

**Notas:**

**Notas:**

**Notas:**

# Declaração de incorporação

Modelo nº	Nº de série	Descrição do produto	Descrição da factura	Descrição geral	Directiva
07148	Nenhuma e superiores	Kit de plataforma de carga de aço, veículo utilitário Workman GTX	KIT DE PLATAFORMA DE CARGA DE AÇO [WORKMAN]	Veículo utilitário	2006/42/CE, 2004/108/CE

A documentação técnica relevante foi compilada como requerido na Parte B do Anexo VII de 2006/42/CE.

Comprometemo-nos a transmitir, em resposta a pedidos de autoridades nacionais, as informações relevantes sobre esta maquinaria parcialmente montada. O método de transmissão será a transmissão eletrónica.

A maquinaria não será colocada em funcionamento até que seja incorporada em modelos Toro aprovados como indicado na Declaração de conformidade associada e de acordo com todas as instruções, quando pode ser declarada em conformidade com todas as diretivas relevantes.

Certificado:



David Klis  
Gestor de Engenharia  
8111 Lyndale Ave. South  
Bloomington, MN 55420, USA  
August 11, 2016

Contacto técnico da EU:

Marc Vermeiren  
Toro Europe NV  
B-2260 Oevel-Westerloo  
Belgium

Tel. 0032 14 562960  
Fax 0032 14 581911