



# Комплект стальной плоской платформы

Технологический автомобиль Workman® серии GTX

Номер модели 07148

## Инструкции по монтажу

### ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

#### КАЛИФОРНИЯ

#### Положение 65, Предупреждение

В соответствии с информацией, имеющейся в распоряжении компетентных органов штата Калифорния, данное вещество содержит химическое соединение (соединения), отнесенные к категории канцерогенных, способных вызвать врождённые пороки и оказывающих вредное воздействие на репродуктивную систему человека.

## Монтаж

### Незакреплённые детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Наименование	Количество	Использование
Детали не требуются	—	Подготовьте автомобиль.
Детали не требуются	—	Снимите пластмассовый грузовой кузов.
Стальной грузовой кузов	1	Установите стальной грузовой кузов.
Винт с фланцевой головкой (5/16 x ¾ дюйма)	3	
U-образный кронштейн опорной стойки	1	
Опорная стойка	1	
Винт с фланцевой головкой (½ x 4½ дюйма)	2	
Контргайка (½ дюйма)	2	
T-образная рукоятка	1	
Детали не требуются	—	Установите боковые части со стойками на плоский стальной кузов (дополнительно).

## Подготовка автомобиля

1. Установите машину на горизонтальной поверхности.
2. Включите стояночный тормоз.
3. Выключите двигатель и выньте ключ из замка зажигания.

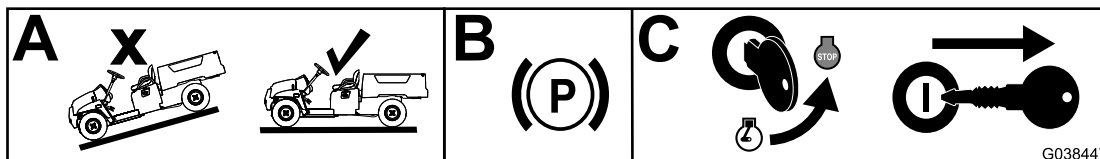


Рисунок 1



# Снятие пластмассового грузового кузова

1. Используя подвесной подъемный механизм, поднимите пластмассовый грузовой кузов.
2. Выверните три винта с фланцевыми головками (5/16 x 3/4 дюйма) и снимите U-образный кронштейн с опорной стойки (Рисунок 2).

**Примечание:** Сохраните крепежные детали, если вы решите установить пластмассовый грузовой кузов в будущем.

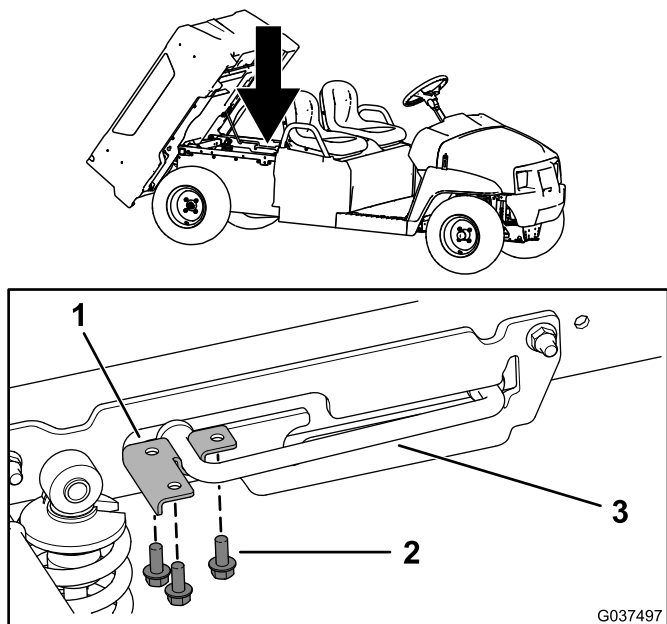


Рисунок 2

1. U-образный кронштейн
  2. Винт с фланцевой головкой (5/16 x 3/4 дюйма)
  3. Опорная стойка
3. Сдвиньте опорную стойку вперед, чтобы вывести из фиксирующего паза, и снимите опорную стойку (Рисунок 3).

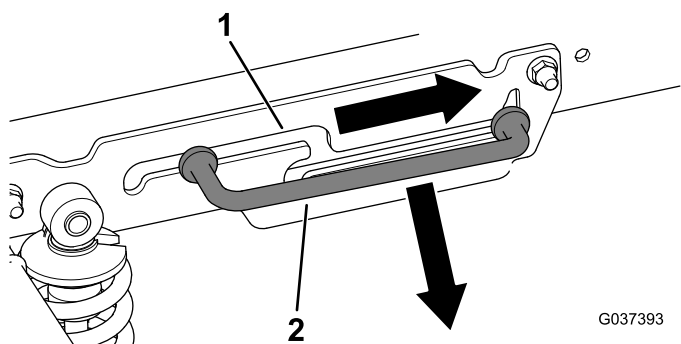


Рисунок 3

1. Фиксирующий паз
2. Опорная стойка

4. Используя подвесной подъемный механизм, опустите грузовой кузов.
5. Выверните два шарнирных болта (1/2 x 4 1/2 дюйма) и две контргайки (1/2 дюйма) с кронштейна поворота, расположенного в задней части машины (Рисунок 4).

**Примечание:** Сохраните крепежные детали, если вы решите установить пластмассовый грузовой кузов в будущем.

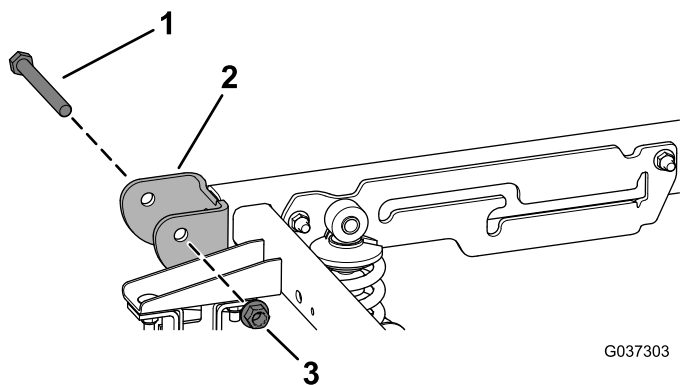


Рисунок 4

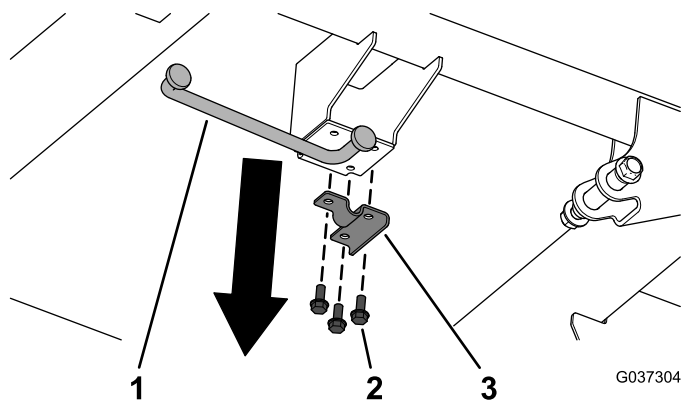
1. Шарнирный болт (1/2 x 4 1/2 дюйма)
2. Кронштейн поворота
3. Контргайка (1/2 дюйма)

6. Отпустите рычаг грузового кузова и поднимите грузовой кузов при помощи подвесного подъемного механизма.

## Установка стального грузового кузова

1. Выверните три винта с фланцевыми головками (5/16 x 3/4 дюйма), снимите U-образный кронштейн опорной стойки и опорную стойку с нижней части стального грузового кузова (Рисунок 5).

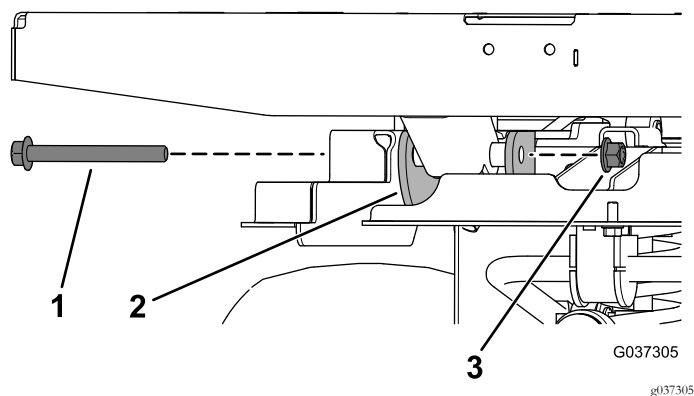
**Внимание:** Сохраните крепежные детали.



**Рисунок 5**

1. Опорная стойка
2. Винт с фланцевой головкой (5/16 x ¾ дюйма)
3. U-образный кронштейн опорной стойки

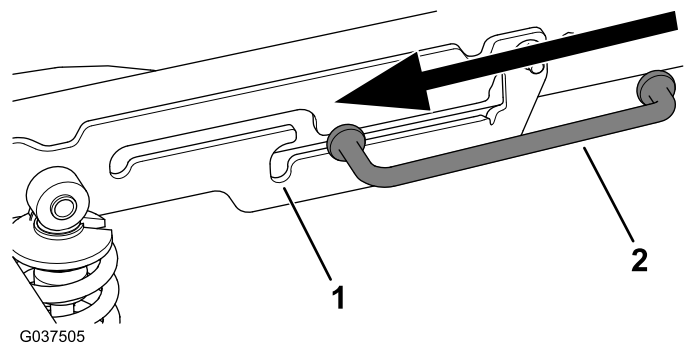
2. Используя подвесной подъемный механизм, опустите стальной грузовой кузов на машину.
3. Совместите стальной грузовой кузов с отверстиями в задней части машины, из которых ранее были сняты два шарнирных болта (½ x 4½ дюйма) и две контргайки (½ дюйма).
4. Вставьте два винта с фланцевыми головками (½ x 4½ дюйма) сквозь кронштейн поворота и закрепите их двумя контргайками (½ дюйма), как показано на [Рисунок 6](#).



**Рисунок 6**

1. Винт с фланцевой головкой (½ x 4½ дюйма)
2. Кронштейн поворота
3. Контргайка (½ дюйма)

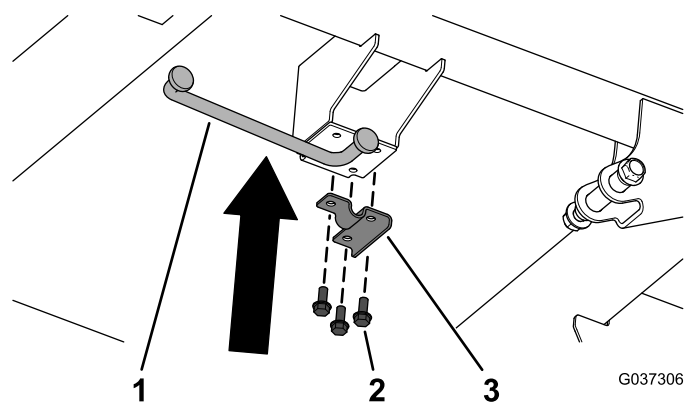
5. Отпустите рычаг грузового кузова и поднимите грузовой кузов при помощи подвесного подъемного механизма.
6. Введите короткий конец опорной стойки в фиксирующий паз ([Рисунок 7](#)).



**Рисунок 7**

1. Фиксирующий паз
2. Опорная стойка

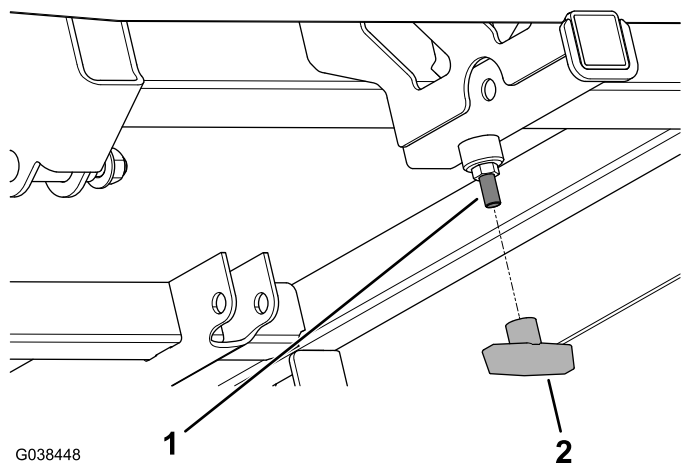
7. Установите U-образный кронштейн опорной стойки и опорную стойку на стальной грузовой кузов при помощи трех винтов с фланцевыми головками (5/16 x ¾ дюйма), как показано на [Рисунок 8](#).



**Рисунок 8**

1. Опорная стойка
2. Винт с фланцевой головкой (5/16 x ¾ дюйма)
3. U-образный кронштейн опорной стойки

8. Установите T-образную рукоятку на винт с полукруглой головкой ([Рисунок 9](#)).

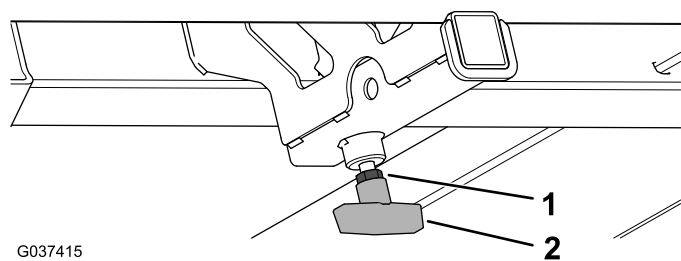


**Рисунок 9**

1. Винт с полукруглой головкой
2. Т-образная рукоятка

9. Затяните зажимную гайку (3/8 дюйма) до упора, прижав к Т-образной рукоятке (Рисунок 10).

0 0 1



**Рисунок 10**

1. Зажимная гайка (3/8 дюйма)
2. Т-образная рукоятка

# Установка боковых частей со стойками

## Дополнительно

Чтобы установить **дополнительные** боковые части со стойками, вам необходимо знать следующие размеры и объемы деревянных деталей:

Размеры деревянных деталей	Общая длина каждой доски	Необходимое количество:
38 x 89 мм	36 см	8
29 x 140 мм	117 см	8

Вам также нужны будут следующие крепежные детали:

Крепежные детали	Назначение	Необходимое количество:
Болт с полукруглой головкой (5/16-18 x 3 дюйма)	Крепление досок размером 29 x 140 мм к доскам размером 38 x 89 мм	32
Болт с полукруглой головкой (5/16-18 x 2-1/2 дюйма)	Крепление досок размером 38 x 89 мм к кузову	16
Фланцевая гайка типа "Nyloc" (5/16-18 дюйма)	Затяжка крепежных деталей	48

Ваша конструкция должна выглядеть следующим образом:

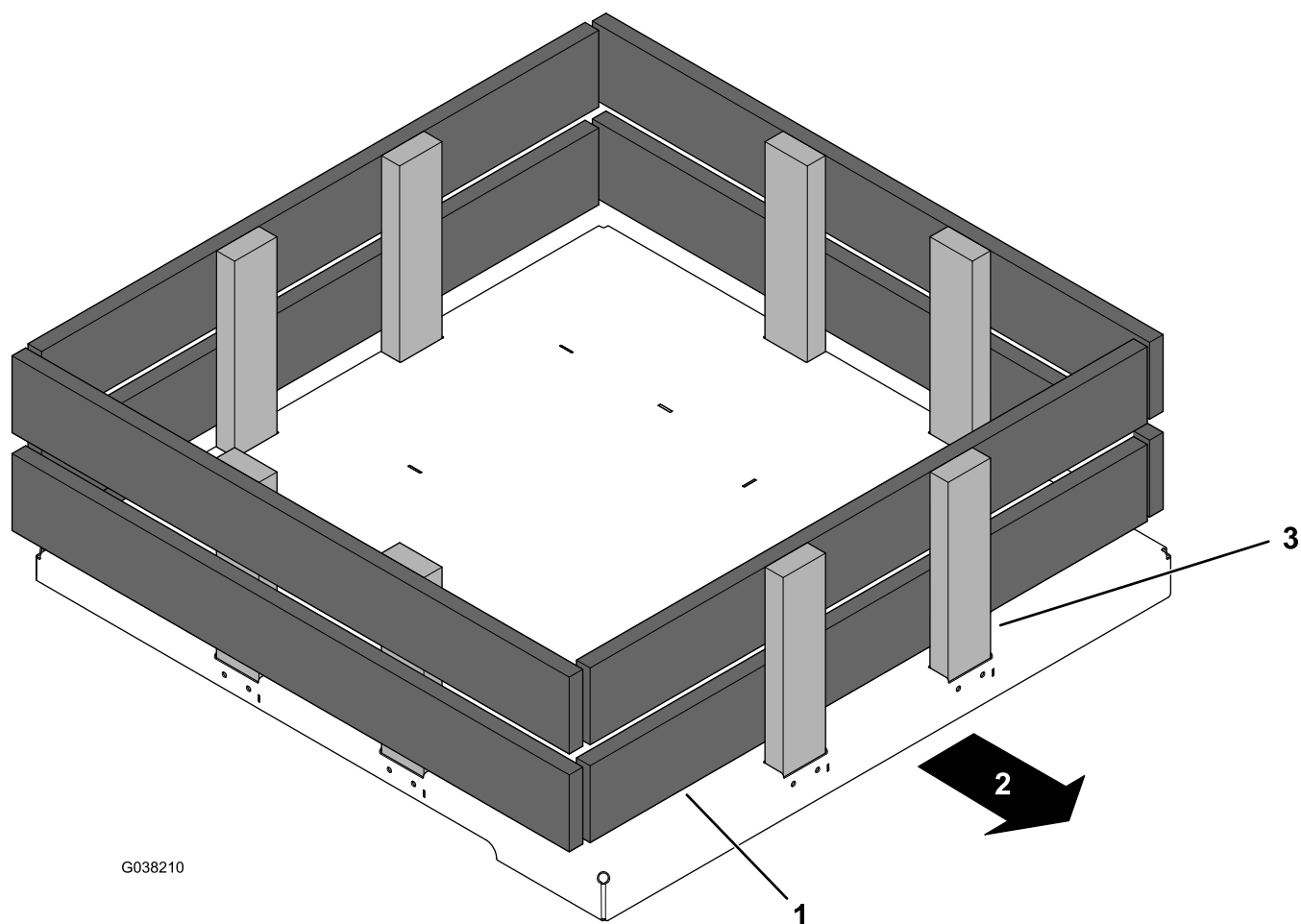


Рисунок 11

1. Доска 29 x 140 мм
2. Передняя часть конструкции – убедитесь, что доски расположены, как показано на рисунке.
3. Доска размером 38 x 89 мм

**Примечания:**

**Примечания:**

# Заявление об учете технических условий

Номер модели	Заводской номер	Описание изделия	Описание счета-фактуры	Общее описание	Директива
07148	Отсутствует и до	Комплект стального грузового кузова, технологический автомобиль Workman серии GTX	STEEL CARGO BED KIT [WORKMAN]	Технологический автомобиль	2006/42/EC, 2004/108/EC

Соответствующая техническая документация была подготовлена согласно требованиям Части В Приложения VII стандарта 2006/42/EC.

Мы обязуемся передать в ответ на запрос государственных органов информацию, имеющую отношение к данному машинному оборудованию в состоянии промежуточной сборки. Будет использоваться электронный способ передачи информации.

Запрещается вводить в эксплуатацию данное машинное оборудование, пока оно не будет встроено в утвержденные модели Того в соответствии с указаниями в относящейся к нему Декларации соответствия, а также в соответствии со всеми инструкциями, при выполнении которых это оборудование может считаться удовлетворяющим требованиям всех относящихся к нему директив.

Сертифицировано:



David Klis  
Ведущий технический руководитель  
8111 Lyndale Ave. South  
Bloomington, MN 55420, USA  
August 11, 2016

Контактное лицо в ЕС:

Marc Vermeiren  
Toro Europe NV  
B-2260 Oevel-Westerloo  
Belgium

Tel. 0032 14 562960  
Fax 0032 14 581911