



**Sats med stålflak**  
**Arbetsfordon i Workman® GTX-serien**  
Modellnr 07148

Form No. 3407-643 Rev B

**Monteringsanvisningar**

**⚠ VARNING**

**KALIFORNIEN**  
**Proposition 65 Varning**

Den här produkten innehåller en eller flera kemikalier som av den amerikanska delstaten Kalifornien anses orsaka cancer, fosterskador och andra fortplantningsskador.

## Montering

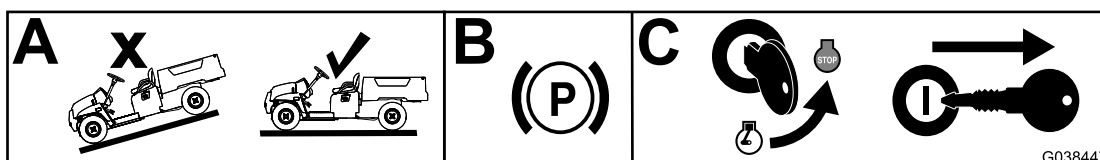
### Lösa delar

Använd diagrammet nedan för att kontrollera att alla delar finns med.

| Beskrivning                  | Antal | Användning                                    |
|------------------------------|-------|-----------------------------------------------|
| Inga delar krävs             | –     | Förbereda maskinen.                           |
| Inga delar krävs             | –     | Ta bort plastflaket.                          |
| Stålflak                     | 1     | Montera stålflaket.                           |
| Flänsskruv (5/16 x 3/4 tum)  | 3     |                                               |
| Stöttans U-fäste             | 1     |                                               |
| Stötta                       | 1     |                                               |
| Flänsskruv (1/2 x 4 1/2 tum) | 2     |                                               |
| Låsmutter (1/2 tum)          | 2     |                                               |
| T-handtag                    | 1     |                                               |
| Inga delar krävs             | –     | Montera flakkanterna på stålflaket (tillval). |

## Förbereda maskinen

1. Parkera maskinen på en plan yta.
2. Lägg i parkeringsbromsen.
3. Stäng av motorn och ta ut nyckeln ur tändningslåset.



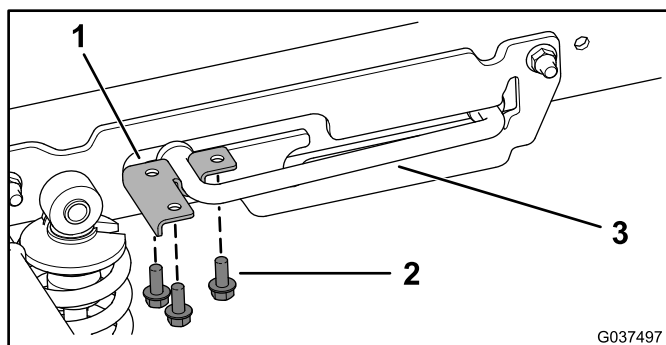
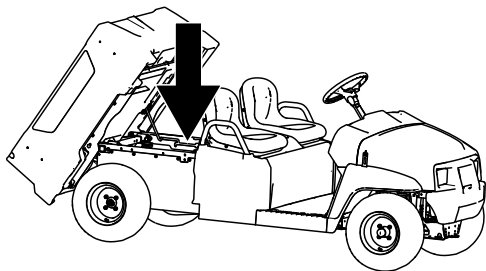
Figur 1



## Ta bort plastflaket

1. Hög upp plastflaket med hjälp av en upphissningsanordning.
2. Ta bort de tre flänsskruvarna (5/16 x 3/4 tum) och stöttans U-fäste från stötta (Figur 2).

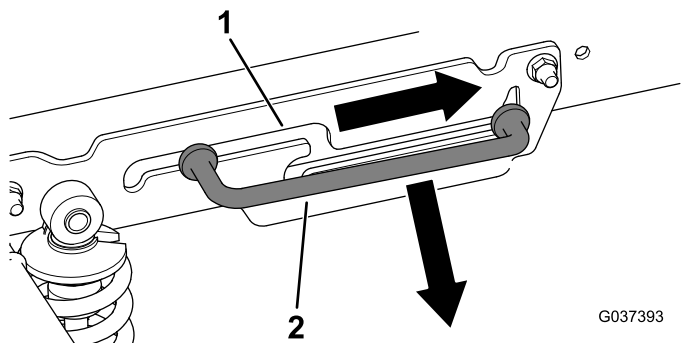
**Obs:** Spara fästelementen om du vill montera plastflaket i framtiden.



Figur 2

1. Stöttans U-fäste
2. Flänsskruv (5/16 x 3/4 tum)
3. Stötta

3. Skjut fram stötta så att den går ut ur skåran och ta bort stötta (Figur 3).

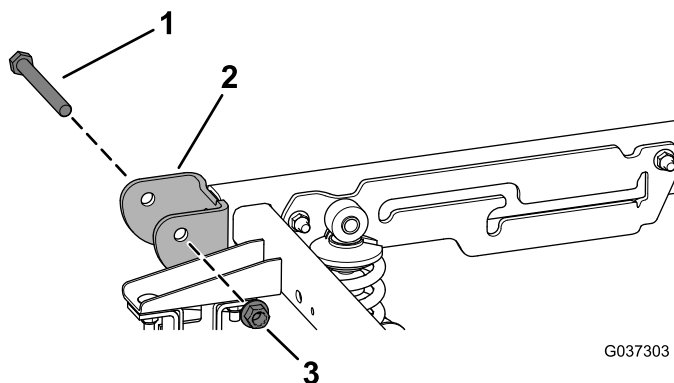


Figur 3

1. Skåra
2. Stötta

4. Sänk lastflaket med hjälp av en upphissningsanordning.
5. Ta bort de två axelbultarna (1/2 x 4 1/2 tum) och de två låsmutterarna (1/2 tum) från tappfästet baktill på maskinen (Figur 4).

**Obs:** Spara fästelementen om du vill montera plastflaket i framtiden.



Figur 4

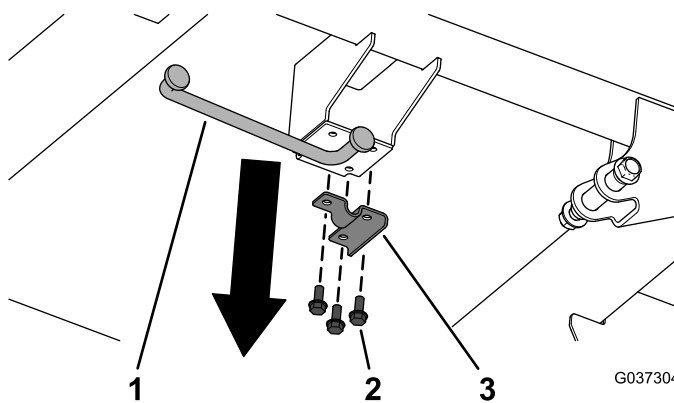
1. Axelbult (1/2 x 4 1/2 tum)
2. Tappfäste
3. Låsmutter (1/2 tum)

6. Lossa lastflaksspaken och hög upp lastflaket med en upphissningsanordning.

## Montera stålflaket

1. Ta bort de tre flänsskruvarna (5/16 x 3/4 tum), stöttans U-fäste och stötta från botten av stålflaket (Figur 5).

**Viktigt:** Spara fästelementen.

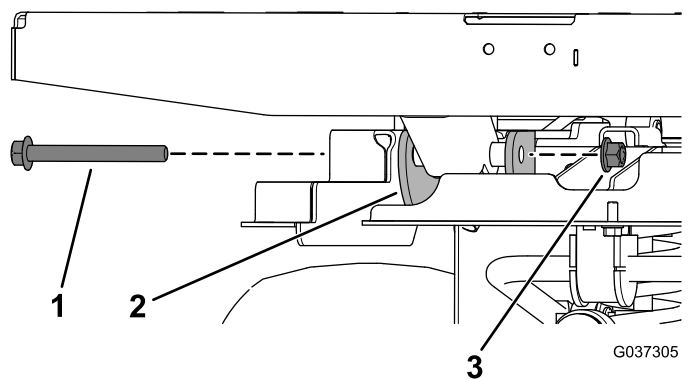


Figur 5

1. Stötta
2. Flänsskruv (5/16 x 3/4 tum)
3. Stöttans U-fäste

2. Sänk ned stålflaket på maskinen med hjälp av en upphissningsanordning.
3. Rikta in stålflaket med hålen baktill på maskinen där de två axelbultarna (1/2 x 4 1/2 tum) och de två låsmutterarna (1/2 tum) satt tidigare.

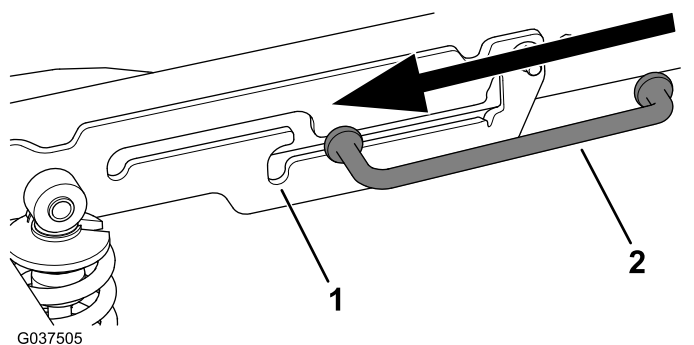
4. Montera de två flänsskruvarna ( $\frac{1}{2} \times 4\frac{1}{2}$  tum) genom tappfästet och fäst dem med de två låsmutterarna ( $\frac{1}{2}$  tum) enligt [Figur 6](#).



**Figur 6**

1. Flänsskruv ( $\frac{1}{2} \times 4\frac{1}{2}$  tum)    3. Låsmutter ( $\frac{1}{2}$  tum)  
2. Tappfäste

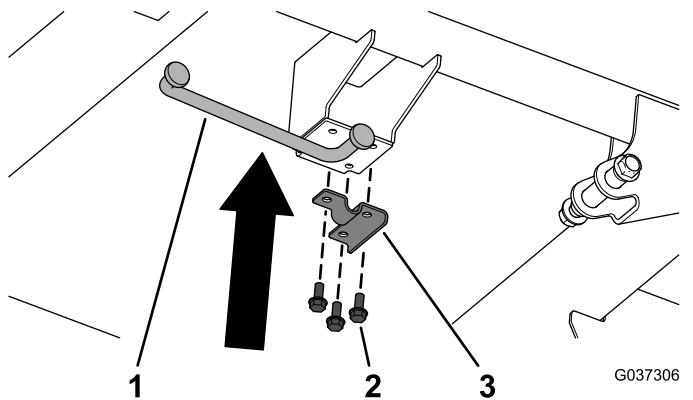
5. Lossa lastflaksspaken och höj upp lastflaket med en upphissningsanordning.  
6. Skjut in den korta änden av stötta i skåran ([Figur 7](#)).



**Figur 7**

1. Skåra    2. Stötta

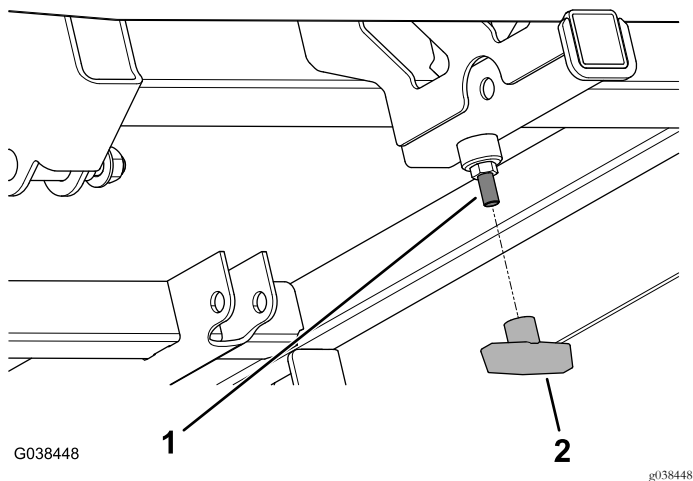
7. Montera stöttans U-fäste och stötta på stålflaket med de tre flänsskruvarna ( $5/16 \times \frac{3}{4}$  tum) enligt [Figur 8](#).



**Figur 8**

1. Stötta    3. Stöttans U-fäste  
2. Flänsskruv ( $5/16 \times \frac{3}{4}$  tum)

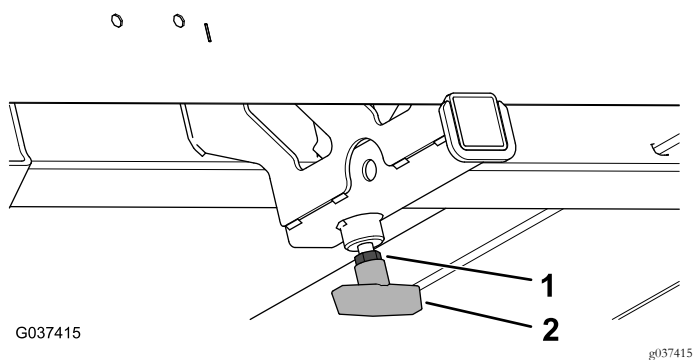
8. Montera T-handtaget på skruven med runt huvud ([Figur 9](#)).



**Figur 9**

1. Skruv med runt huvud    2. T-handtag

9. Dra åt kontramuttern ( $\frac{3}{8}$  tum) helt mot T-handtaget ([Figur 10](#)).



**Figur 10**

1. Kontramutter ( $\frac{3}{8}$  tum)    2. T-handtag

# Montera flakkanterna

## Tillval

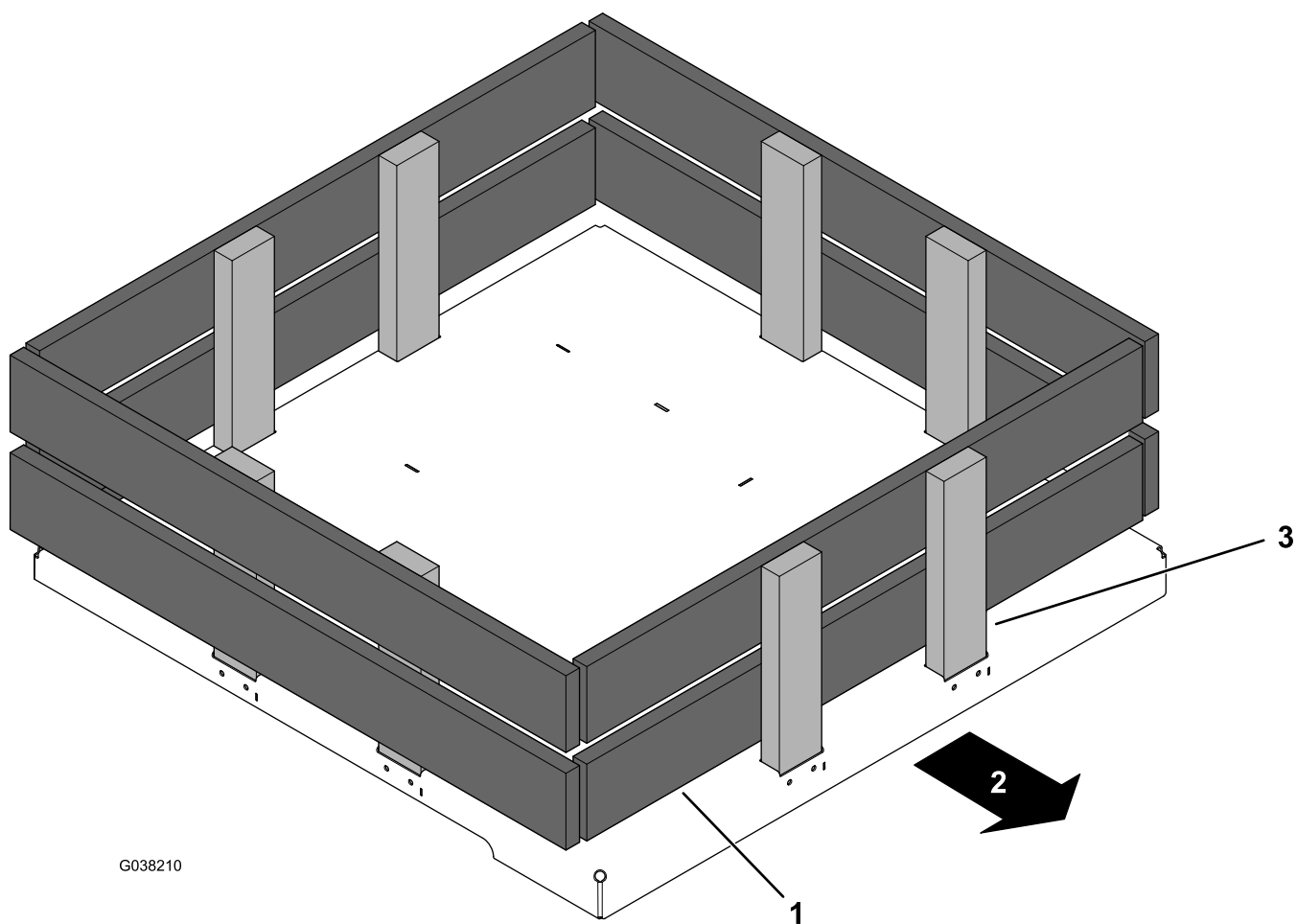
Du behöver brädor för att montera flakkanterna (**tillval**). Mått och kvantiteter följer här:

| Bräda, mått | Totallängd för bräda | Antal som behövs |
|-------------|----------------------|------------------|
| 38 x 89 mm  | 36 cm                | 8                |
| 29 x 140 mm | 117 cm               | 8                |

Du behöver också följande fästelement:

| Fästelement                             | Användning                                               | Antal som behövs |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------|
| Skruv med runt huvud (5/16–18 x 3 tum)  | Montering av 29 x 140 mm-brädorna på 38 x 89 mm-brädorna | 32               |
| Skruv med runt huvud (5/16–18 x 2½ tum) | Montering av 38 x 89 mm-brädorna på flaket               | 16               |
| Nyloc-flänsmutter (5/16–18 tum)         | Fästa fästelementen                                      | 48               |

Konstruktionen bör se ut så här:



Figur 11

1. Bräda, 29 x 140 mm
2. Strukturens framsida – kontrollera att brädorna är riktade enligt bilden.
3. Bräda, 38 x 89 mm

## Anteckningar:

## Anteckningar:

## Anteckningar:

# Försäkran om inbyggnad

| Modellnr | Serienr         | Produktbeskrivning                                         | Fakturabeskrivning               | Allmän beskrivning | Direktiv                   |
|----------|-----------------|------------------------------------------------------------|----------------------------------|--------------------|----------------------------|
| 07148    | Ingen och högre | Sats med stålflak,<br>arbetsfordon i Workman<br>GTx-serien | STEEL CARGO BED KIT<br>[WORKMAN] | Arbetsfordon       | 2006/42/EG,<br>2004/108/EG |

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i Del B i Bilaga VII i direktivet 2006/42/EG.

Vi åtar oss att vidarebefordra, vid förfrågningar från nationella myndigheter, relevant information om denna delvis fullbordade maskin. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Maskinen ska inte tas i drift förrän den har monterats på lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande försäkran om överensstämmelse och i enlighet med alla andra tillgängliga anvisningar, varefter maskinen kan sägas överensstämma med alla relevanta direktiv.

Intygas:



David Klis  
Senior Engineering Manager  
8111 Lyndale Ave. South  
Bloomington, MN 55420, USA  
August 11, 2016

Teknisk EU-kontakt:

Marc Vermeiren  
Toro Europe NV  
B-2260 Oevel-Westerloo  
Belgium

Tel. 0032 14 562960  
Fax 0032 14 581911