



Kit di conversione

Tosaerba serie Groundsmaster® 7200 con Kit Polar Trac®

N° del modello 131-5525

Istruzioni di installazione

Installazione

⚠ AVVERTENZA

CALIFORNIA

Avvertenza norma "Proposition 65"

Il presente prodotto contiene una o più sostanze chimiche che nello Stato della California sono considerate cancerogene e causa di anomalie congenite o di altre problematiche della riproduzione.

Preparazione della macchina

1. Parcheggiate la macchina su terreno pianeggiante.
2. Inserite il freno di stazionamento.
3. Spegnete il motore e togliete la chiave dall'accensione.



Selezione dei componenti

Utilizzate la tabella di seguito per determinare quali componenti utilizzare con la vostra combinazione di cabina/macchina.

	QTÀ	Cabina JoDale Perry		Cabina Toro		Motore Kubota	Motore Yanmar
		N. di serie della macchina pari a 315000000 e superiore	N. di serie della macchina pari a 314999999 e inferiore	N. di serie della macchina pari a 315000000 e superiore	N. di serie della macchina pari a 314999999 e inferiore		
Adesivi	1	131-3367	131-3367	131-3367	131-3367		
Schermo sotto il sedile	1	127-6456	127-6456	127-6456	127-6456		
Guarnizione di battuta	2	130-6113	112-9581	130-6113	112-9581		
Tenuta in schiuma sintetica (lato sinistro)	1	130-6110	130-6110	130-6110	130-6110		
Tenuta in schiuma sintetica (lato destro)	1	130-6111	130-6111	130-6111	130-6111		
Raccordo a T (1¼ x 5/8 x 1¼")	1			119-0142	119-0142		
Raccordo a T (1¼ x 3/8 x 1¼")	1	93-5052	93-5052				
Raccordo diritto (3/8 NPT x 5/8 dentellato)	3			117-9410	117-9410		
Raccordo diritto (PTC-6 x NPTF-M4)	4	108-0342	108-0342				
Accoppiatore maschio (¼" NPT)	2	108-9899	108-9899				
Accoppiatore femmina (¼" NPT)	2	108-9898	108-9898				
Accoppiatore maschio (3/8" NPT)	1			125-9680	125-9680		
Accoppiatore femmina (3/8" NPT)	1			125-9679	125-9679		
Fascetta stringitubo (da ½" a 1¼")	4			2412-129	2412-129		
Fascetta stringitubo (da ¾" a 1½")	2	2412-34	2412-34	2412-34	2412-34		
Fascetta stringitubo (da ¼" a 7/16")	4	2412-36	2412-36				
Tappo antipolvere (5/8")	1			105-7962	105-7962		
Coperchietto antipolvere (5/8")	1			105-7963	105-7963		
Tappo antipolvere (3/8")	1	106-7882	106-7882				
Coperchietto antipolvere (3/8")	1	105-7963	105-7963				
Flessibile (3/8 diam. int. x 34")	0						*
Flessibile (3/8 diam. int. x 52")	0					*	
Flessibile (3/8 diam. int. x 22½")	0					*	
Flessibile (5/8" x 34")	1			131-6090 ¹	131-6090 ¹		
Flessibile (5/8" x 52")	1			131-6067 ²	131-6067 ²		
Flessibile (5/8" x 22½")	1			131-6068 ²	131-6068 ²		
Staffa del flessibile	1	130-5818	112-1498	130-5818	112-1498 ³		
Serratubi a R	2	2412-39		2412-39			
Serratubi a R	1	2412-73		2412-73			
Gommino (3½" x 1/8")	1	130-6086		130-6086			
Gommino (1¼" x 1/8")	3		240-3		240-3		
Gommino (1-1/8" x 1/8")	1		240-7		240-7		
Doppio microinterruttore della temperatura	1	112-6347	112-6347	112-6347	112-6347		
Cablaggio preassemblato	1	110-1667	110-1667	119-4386	119-4386		
Collegamento del fusibile	1	108-9455	108-9455				
Autofilettante (5/16" x 5/8")	2	32144-14	32144-14	32144-14	32144-14		
Bullone a testa tonda (¼" x ¾")	3	1-807512		1-807512			
Dado flangiato (¼")	3	104-7201		104-7201			
Paramotore	1					013-1210	
Bullone (3/8" x 1¾")	2					3234-19	

Bullone (3/8 x 1")	2					323-6	
Dado flangiato (3/8")	4					104-8301	
Raccordo dell'adattatore	1						133-4731

*Fonte locale, ¹Solo motore Kubota, ²Solo motore Yanmar, ³Modifica richiesta

Applicazione dell'adesivo

1. Pulite la piastra di copertura per garantire una corretta adesione quando applicate l'adesivo (Figura 1).

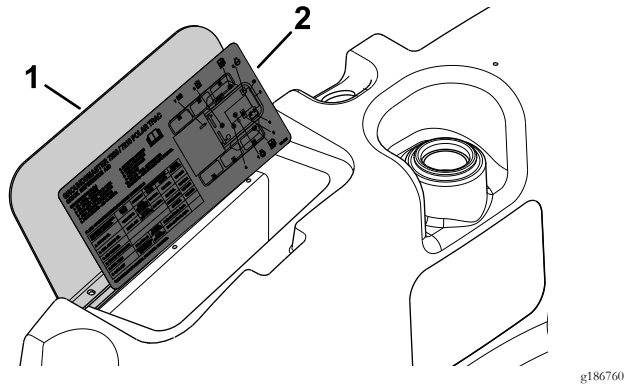


Figura 1

1. Piastra di copertura
2. Adesivo

2. Rimuovete la parte posteriore e applicate l'adesivo sulla piastra di copertura (Figura 1).

Montaggio di schermi termici, guarnizioni di battuta e tenuta in schiuma sintetica

Montaggio dello schermo termico

1. Rilasciate il fermo del sedile e inclinate il sedile in avanti.
2. Scollegate l'interruttore del sedile sulla parte inferiore della piattaforma del sedile dal cablaggio preassemblato (Figura 2).

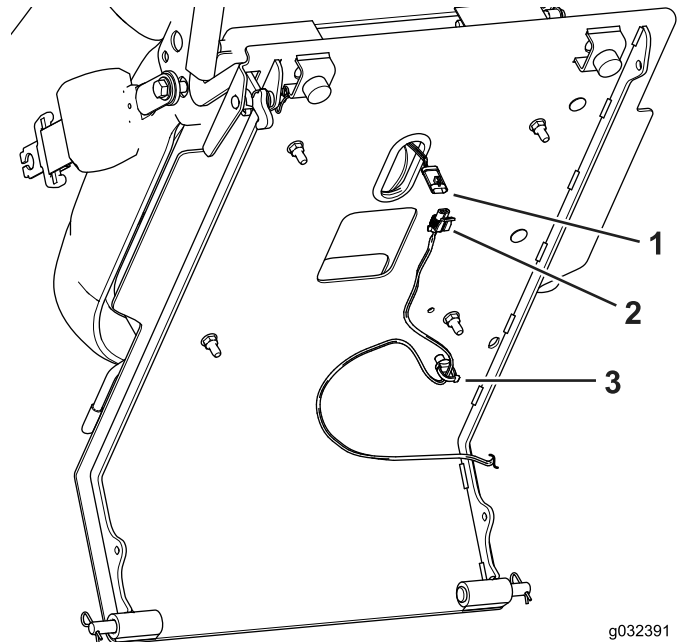


Figura 2

1. Connettore del sedile
2. Cablaggio preassemblato
3. Clip per cavo

3. Rimuovete la clip per cavo dalla parte inferiore della piattaforma del sedile (Figura 2).
4. Pulite la parte inferiore del piano del sedile per garantire la corretta adesione dello schermo termico.

5. Rimuovete la parte posteriore e applicate lo schermo termico sulla parte inferiore del piano del sedile (Figura 3).

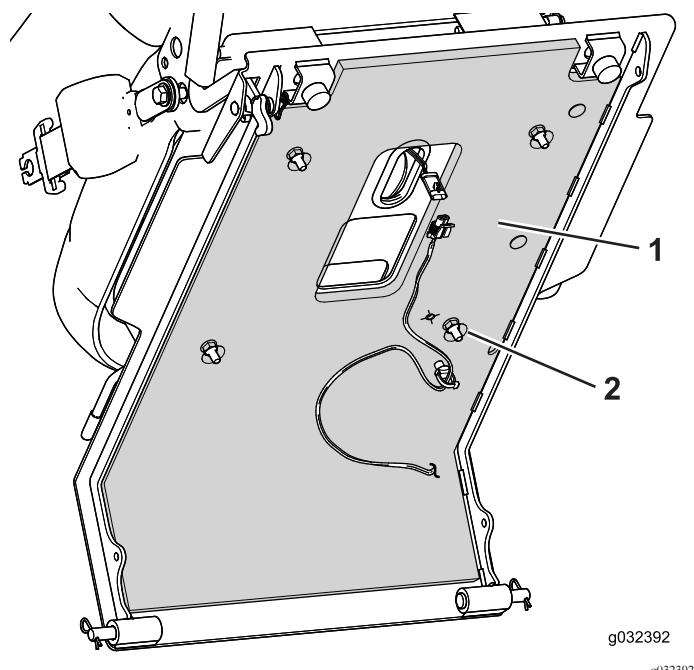


Figura 3

1. Schermo termico
2. Sfinestratura

Nota: Utilizzate le sfinestrature per i bulloni per allineare lo schermo termico alla piastra.

6. Montate la clip per cavo sulla parte inferiore della piastra del sedile (Figura 4).

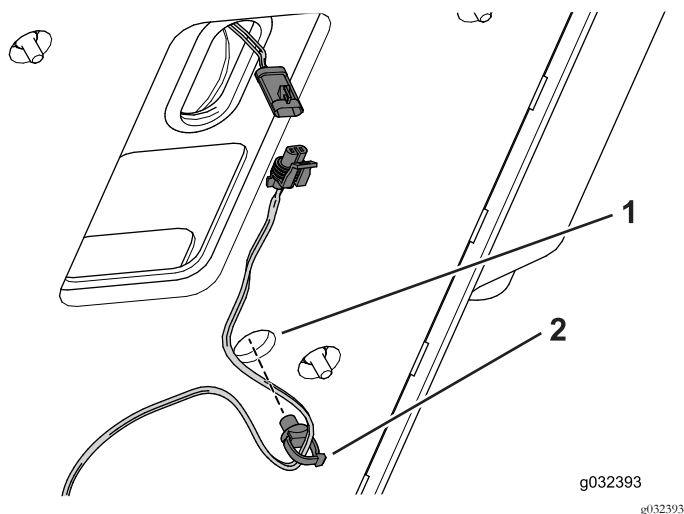


Figura 4

1. Foro per clip per cavo
2. Clip per cavo

7. Collegate l'interruttore del sedile al cablaggio preassemblato (Figura 4).

Montaggio delle guarnizioni di battuta

Macchina con n. di serie pari a 315000001 e superiore

Nota: Fate riferimento alla tabella nella sezione [Selezione dei componenti \(pagina 2\)](#) per determinare il componente da utilizzare in questa procedura.

Montate le guarnizioni di battuta sul pannello posteriore (Figura 5).

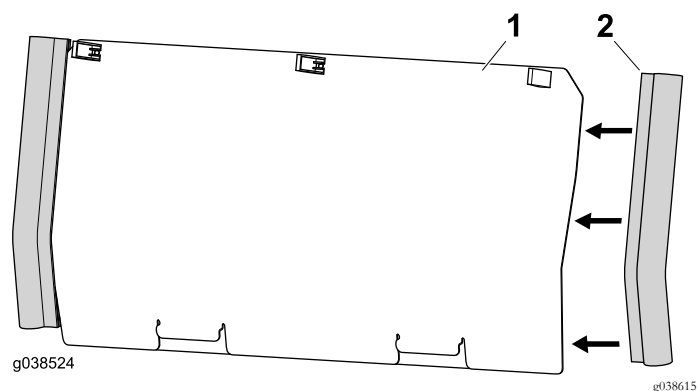


Figura 5

1. Pannello posteriore
2. Guarnizione di battuta

Montaggio delle guarnizioni di battuta

Macchina con n. di serie pari a 315000000 e inferiore

Nota: Fate riferimento alla tabella nella sezione [Selezione dei componenti \(pagina 2\)](#) per determinare il componente da utilizzare in questa procedura.

Montate le guarnizioni di battuta sul pannello posteriore (Figura 6).

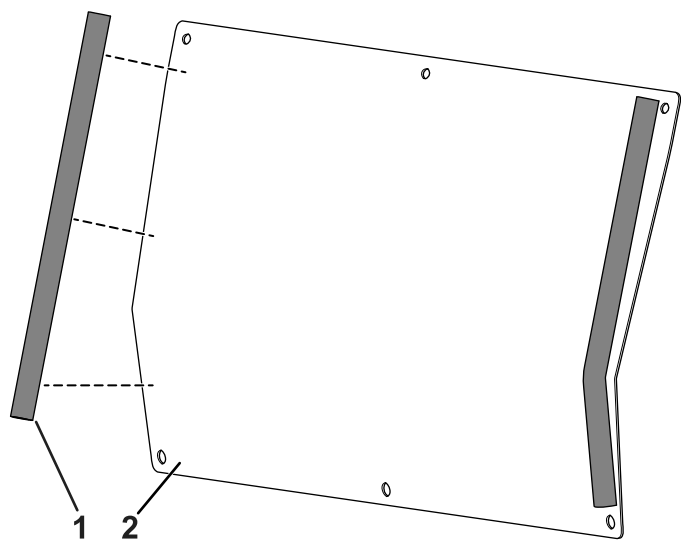


Figura 6

1. Guarnizione di battuta 2. Pannello posteriore

g186795

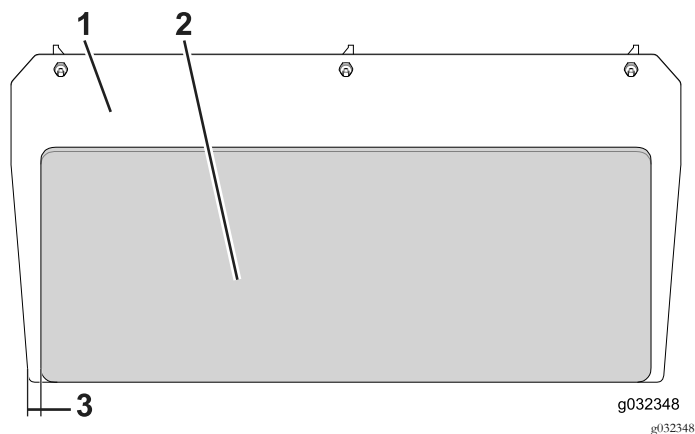


Figura 8

1. Pannello posteriore 3. 29 mm
2. Schermo del pannello posteriore

g032348
g032348

Nota: Centrate lo schermo del pannello posteriore lungo la larghezza della piastra, lasciando 29 mm da ciascun bordo (Figura 8).

Installazione dello schermo del pannello posteriore

Macchina con n. di serie pari a 315000001 e superiore

1. Spostate il sedile in avanti per permettervi di avere accesso al pannello posteriore.
2. Azionate i 3 fissaggi a espansione e rimuovete il pannello posteriore (Figura 7).

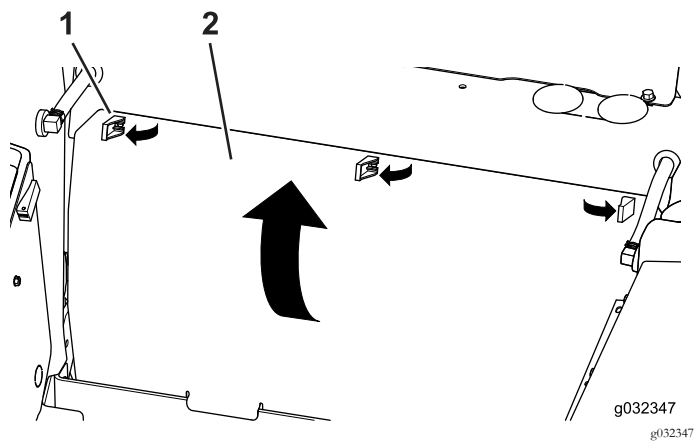


Figura 7

1. Fissaggio a espansione 2. Pannello posteriore

g032347
g032347

3. Pulite la parte posteriore della piastra per garantire un'adesione corretta quando applicherete lo schermo termico.
4. Rimuovete la pellicola e applicate lo schermo del pannello posteriore sul lato motore del pannello posteriore (Figura 8).

Installazione dello schermo del pannello posteriore

Macchina con n. di serie pari a 315000000 e inferiore

1. Spostate il sedile in avanti per permettervi di avere accesso al pannello posteriore.
2. Rimuovete i 6 bulloni che fissano il pannello posteriore alla macchina.
3. Pulite la parte posteriore della piastra per garantire un'adesione corretta quando applicherete lo schermo termico.
4. Rimuovete la parte posteriore e applicate lo schermo del pannello posteriore, centrato, sul lato motore del pannello posteriore (Figura 9).

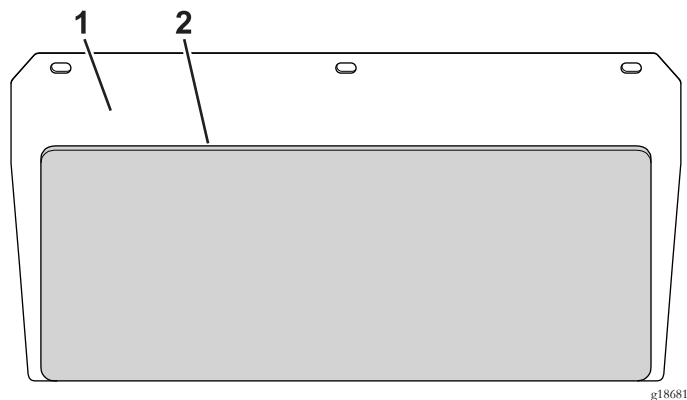


Figura 9

1. Pannello posteriore 2. Schermo del pannello posteriore

g186817

Applicazione delle tenute in schiuma sintetica

1. Pulite la superficie del telaio per garantire una corretta adesione quando applicate la tenuta in schiuma sintetica.
2. Rimuovete la parte posteriore e applicate la tenuta in schiuma sintetica al telaio (Figura 10).

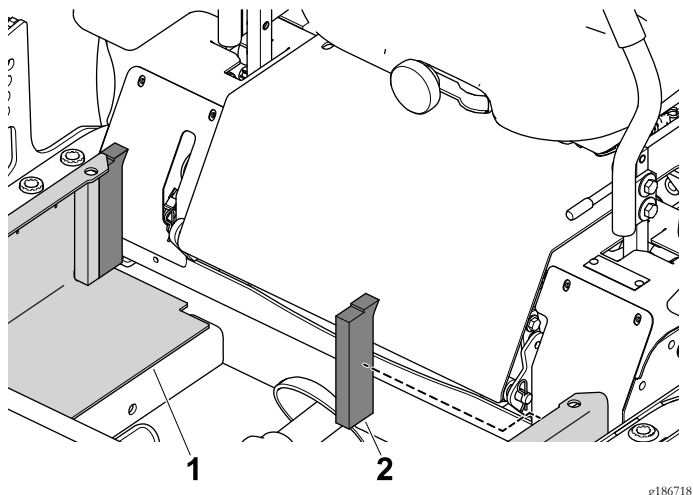


Figura 10

3. Effettuate i passaggi precedenti sull'altro lato della macchina.

Montaggio dei flessibili del riscaldamento

Montaggio dei raccordi del flessibile di mandata

Nota: Fate riferimento alla tabella nella sezione [Selezione dei componenti \(pagina 2\)](#) per determinare il componente da utilizzare in questa procedura.

Nota: Effettuate i seguenti passaggi per ciascun accoppiatore.

1. Applicare del sigillante sul raccordo diritto, saltando la prima filettatura.
2. Avvitare il raccordo diritto sull'accoppiatore (Figura 11).

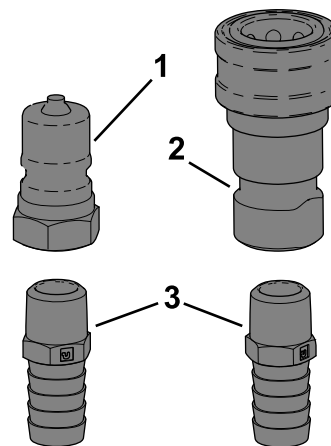


Figura 11

1. Accoppiatore maschio
2. Accoppiatore femmina
3. Raccordo diritto

3. Serrate il raccordo diritto sull'accoppiatore maschio di 2-3 giri da quando è serrato manualmente.

Montaggio del flessibile di ritorno

Solo cabina JoDale Perry

Nota: Fate riferimento alla tabella nella sezione [Selezione dei componenti \(pagina 2\)](#) per determinare il componente da utilizzare in questa procedura.

Nota: Reperite un flessibile di riscaldamento con un diametro interno di 3/8 da un fornitore locale. Tagliate la lunghezza del flessibile a 86 cm per una macchina dotata di motore Yanmar e a 137 cm per una macchina dotata di motore Kubota.

1. Fate scorrere la fascetta stringitubo sul flessibile (Figura 12).

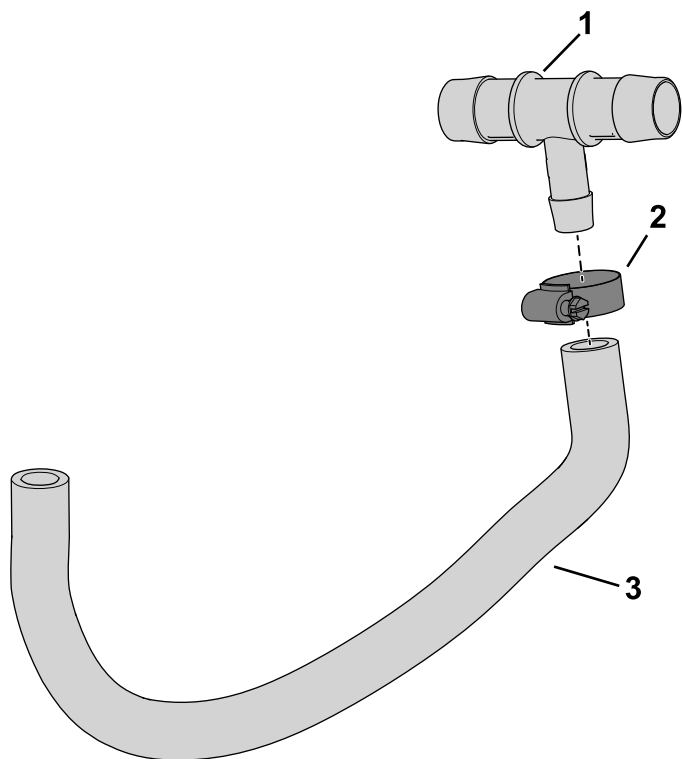


Figura 12

- | | |
|-------------------------|--------------------------|
| 1. Raccordo a T | 3. Flessibile di ritorno |
| 2. Fascetta stringitubo | |

2. Inserite l'estremità dentellata del raccordo a T nel flessibile e fissatela con la fascetta stringitubo, come illustrato nella [Figura 12](#).

Montaggio della staffa del flessibile e dei flessibili di riscaldamento

Macchina con n. di serie pari a 315000000 e inferiore

Nota: Fate riferimento alla tabella nella sezione [Selezione dei componenti \(pagina 2\)](#) per determinare il componente da utilizzare in questa procedura.

1. Individuate i 2 fori di montaggio sul lato sinistro del supporto del telaio posteriore ([Figura 13](#)).

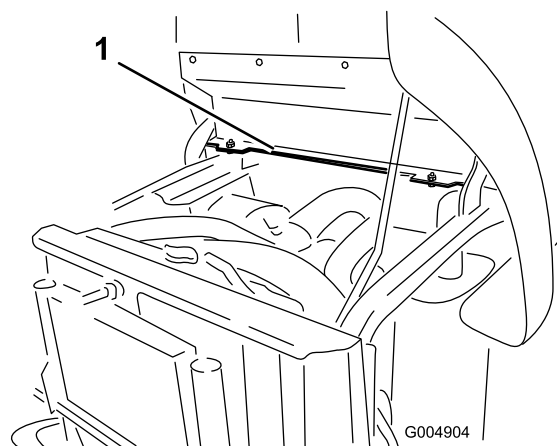


Figura 13

1. Supporto del telaio posteriore

2. Utilizzate 2 viti autofilettanti (5/16" x 1/2") per fissare la staffa del flessibile al supporto del telaio ([Figura 14](#)).

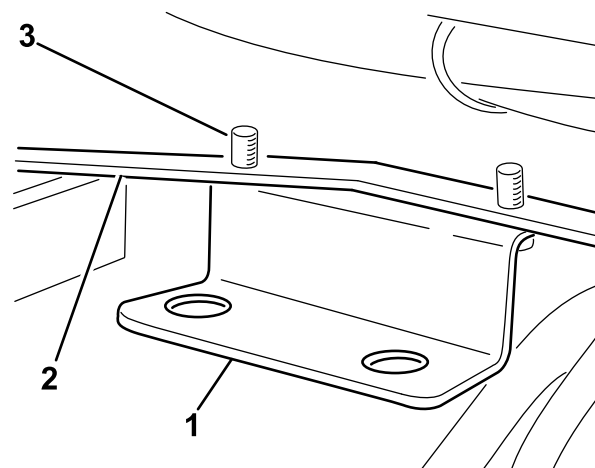


Figura 14

- | | |
|--------------------------|--------------------------------------|
| 1. Staffa del flessibile | 3. Vite autofilettante (1/4" x 1/2") |
| 2. Supporto del telaio | |

3. Posizionate il tappo antipolvere attorno all'estremità dentellata sul gruppo dell'accoppiatore femmina e inseritelo nel foro sinistro sulla staffa del flessibile ([Figura 15](#)).

Nota: La staffa dovrà essere modificata durante l'installazione di raccordi compatibili con la cabina Toro.

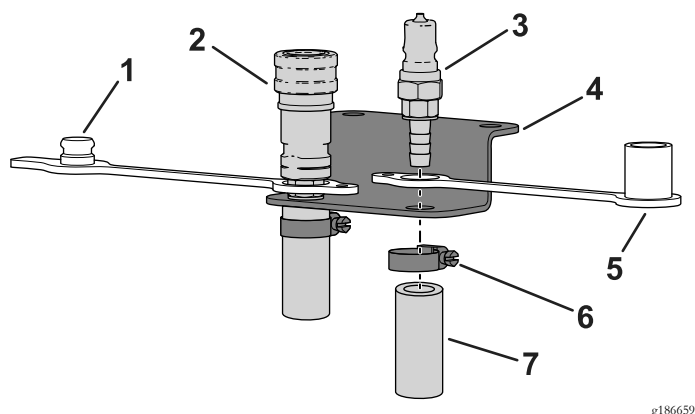


Figura 15

- | | |
|---|--------------------------------|
| 1. Tappo antipolvere | 5. Coperchietto antipolvere |
| 2. Gruppo dell'accoppiatore femmina (flessibile di mandata) | 6. Fascetta stringitubo |
| 3. Gruppo dell'accoppiatore maschio (flessibile di ritorno) | 7. Flessibile di riscaldamento |
| 4. Supporto del flessibile | |

4. Posizionate il coperchietto antipolvere attorno all'estremità dentellata sul gruppo dell'accoppiatore maschio e inseritelo nel foro destro sulla staffa del flessibile (Figura 15).
5. Fate scorrere una fascetta stringitubo su ciascun flessibile (Figura 15).
6. Inserite il flessibile di mandata nell'estremità dentellata del gruppo dell'accoppiatore femmina e utilizzate la fascetta stringitubo per fissarlo al supporto del flessibile (Figura 15).
7. Inserite il flessibile di ritorno nell'estremità dentellata del gruppo dell'accoppiatore maschio e utilizzate la fascetta stringitubo per fissarlo al supporto del flessibile (Figura 15).

Montaggio dei flessibili di riscaldamento

Montaggio del flessibile di mandata

Solo cabina Toro

Nota: Fate riferimento alla tabella nella sezione [Selezione dei componenti \(pagina 2\)](#) per determinare il componente da utilizzare in questa procedura.

Nota: Utilizzate il flessibile (5/8" x 34") per una macchina dotata di motore Yanmar e il flessibile (5/8" x 22,5") per una macchina dotata di motore Kubota.

1. Applicate del sigillante sul raccordo diritto, saltando la prima filettatura.

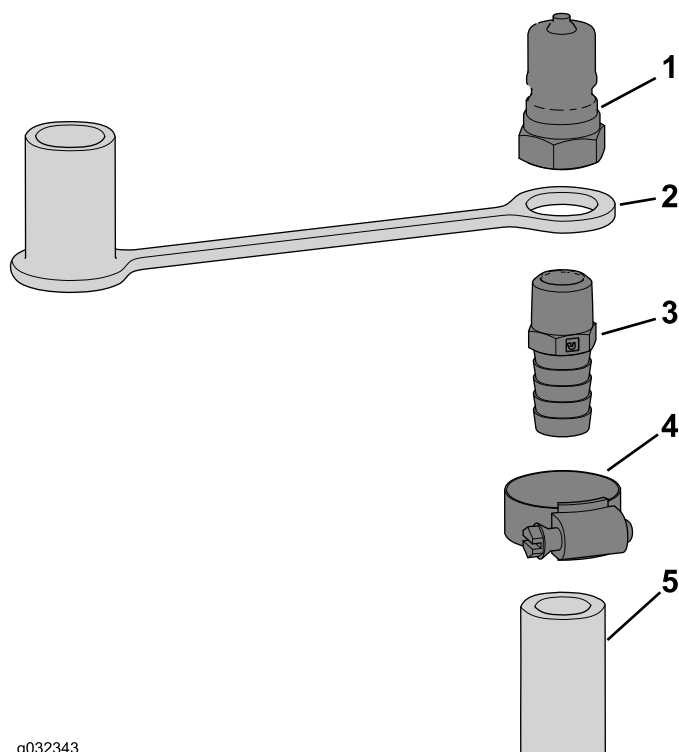


Figura 16

- | | |
|-----------------------------|--------------------------|
| 1. Accoppiatore maschio | 4. Fascetta stringitubo |
| 2. Coperchietto antipolvere | 5. Flessibile di mandata |
| 3. Raccordo diritto | |
2. Fate scorrere il coperchietto antipolvere sull'estremità filettata del raccordo diritto, come illustrato nella [Figura 16](#).
 3. Avvitare il raccordo diritto sull'accoppiatore maschio (Figura 16).
 4. Serrate il raccordo diritto sull'accoppiatore maschio di 2-3 giri da quando è serrato manualmente.
 5. Fate scorrere una fascetta stringitubo sul flessibile (Figura 16).
 6. Inserite l'estremità dentellata del gruppo nel flessibile e fissatela con la fascetta stringitubo, come illustrato nella [Figura 16](#).

Montaggio del flessibile di ritorno

Solo cabina Toro

Nota: Fate riferimento alla tabella nella sezione [Selezione dei componenti \(pagina 2\)](#) per determinare il componente da utilizzare in questa procedura.

Nota: Utilizzate il flessibile (5/8" x 34") per una macchina dotata di motore Yanmar e il flessibile (5/8" x 54") per una macchina dotata di motore Kubota.

1. Applicate del sigillante sulle filettature maschio del raccordo diritto, saltando la prima filettatura.

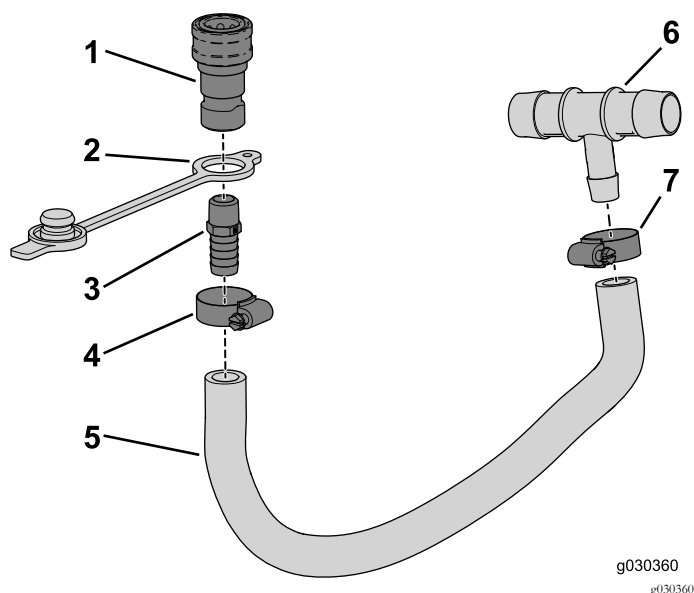


Figura 17

- | | |
|------------------------------|--------------------------|
| 1. Accoppiatore femmina | 5. Flessibile di ritorno |
| 2. Tappo antipolvere femmina | 6. Raccordo a T |
| 3. Raccordo diritto | 7. Fascetta stringitubo |
| 4. Fascetta stringitubo | |

2. Fate scorrere il tappo antipolvere sull'estremità filettata del raccordo diritto, come illustrato nella [Figura 17](#).
3. Avvitare il raccordo diritto sull'accoppiatore femmina ([Figura 17](#)).
4. Serrate il raccordo diritto sull'accoppiatore femmina di 2-3 giri da quando è serrato manualmente.
5. Fate scorrere 2 delle fascette stringitubo sul flessibile.
6. Inserite l'estremità dentellata del raccordo diritto nel flessibile e fissatela con la fascetta stringitubo, come illustrato nella [Figura 17](#).
7. Inserite l'estremità dentellata del raccordo a T nel flessibile e fissatela con la fascetta stringitubo, come illustrato nella [Figura 17](#).

Collegamento al flessibile del radiatore

Solo motore Yanmar

Nota: Fate riferimento alla tabella nella sezione [Selezione dei componenti \(pagina 2\)](#) per determinare il componente da utilizzare in questa procedura.

1. Individuate il flessibile del radiatore ([Figura 18](#)).

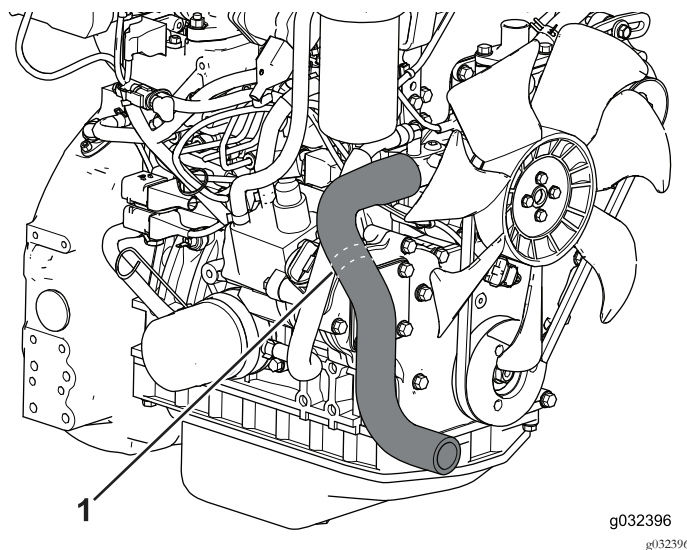


Figura 18

1. Linee di taglio

2. Utilizzate un attrezzo da taglio per tagliare il flessibile del radiatore lungo le linee di taglio ([Figura 18](#)).
3. Fate scorrere le estremità tagliate sul raccordo a T e fissatele utilizzando la fascetta stringitubo, come illustrato nella [Figura 19](#).

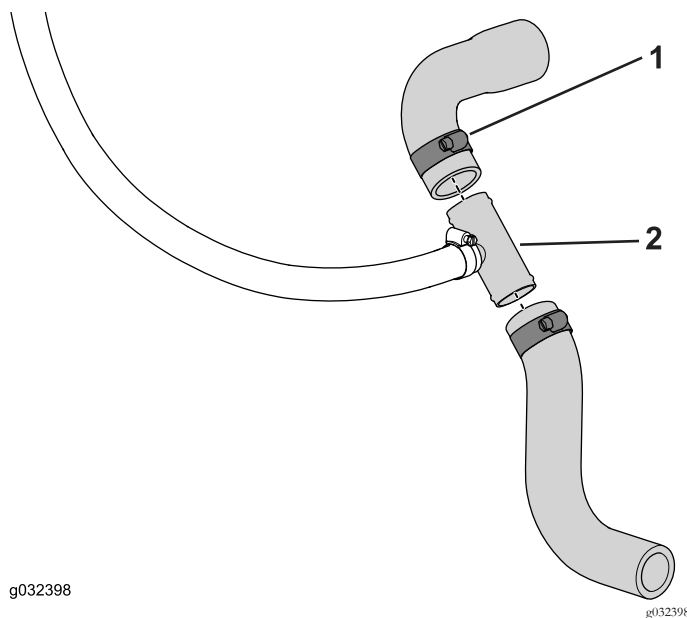


Figura 19

- | | |
|-------------------------|-----------------|
| 1. Fascetta stringitubo | 2. Raccordo a T |
|-------------------------|-----------------|

Collegamento al flessibile del radiatore

Solo motore Kubota

Nota: Fate riferimento alla tabella nella sezione [Selezione dei componenti \(pagina 2\)](#) per determinare il componente da utilizzare in questa procedura.

1. Individuate e rimuovete il flessibile del radiatore (Figura 20).

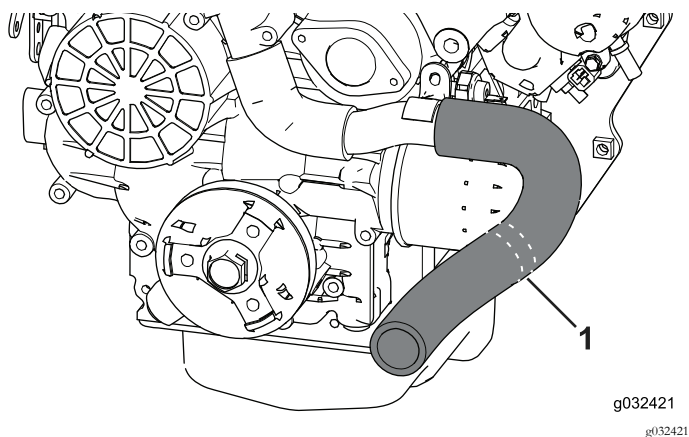


Figura 20

1. Linee di taglio

2. Utilizzate un attrezzo da taglio per tagliare il flessibile del radiatore lungo le linee di taglio (Figura 20).
3. Fate scorrere le estremità tagliate sul raccordo a T e fissatele utilizzando la fascetta stringitubo, come illustrato nella Figura 21.

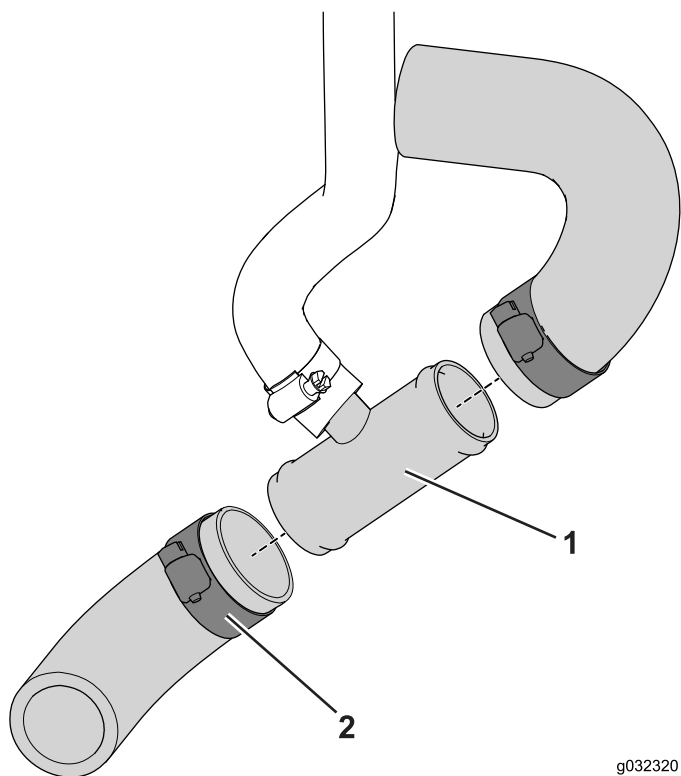


Figura 21

1. Raccordo a T
2. Fascetta stringitubo

Montaggio della staffa del flessibile

Montaggio del gommino

Macchina con n. di serie pari a 315000001 e superiore

Nota: Fate riferimento alla tabella nella sezione [Selezione dei componenti \(pagina 2\)](#) per determinare il componente da utilizzare in questa procedura.

Nota: Effettuate il passaggio 1 e 2 solo se necessario.

1. Rimuovete i tappi che coprono i fori nel tubo di supporto (Figura 17).

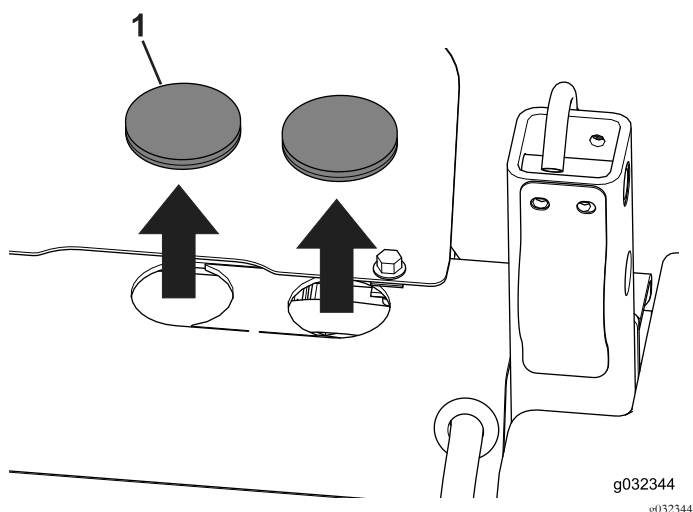


Figura 22

1. Tappo
2. Rimuovete la sfinestratura situata tra i 2 fori, se presente (Figura 23).

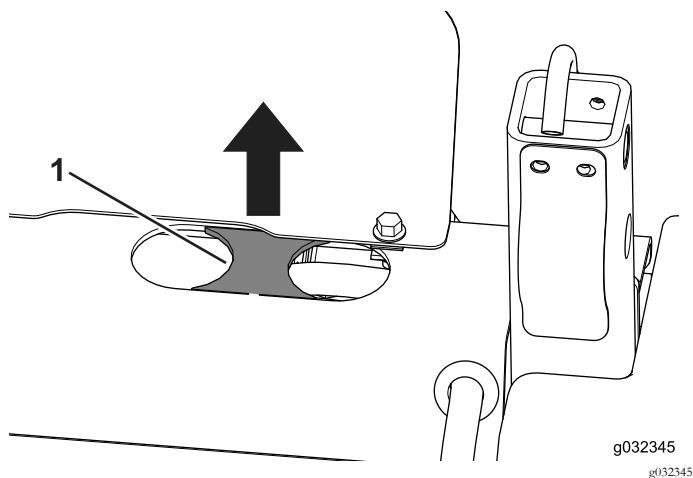


Figura 23

1. Sfinestratura

Nota: Se necessario, utilizzate un utensile metallico di taglio per rimuovere il materiale tra i 2 fori nel tubo di supporto.

3. Montate il gommino nell'apertura (Figura 24).

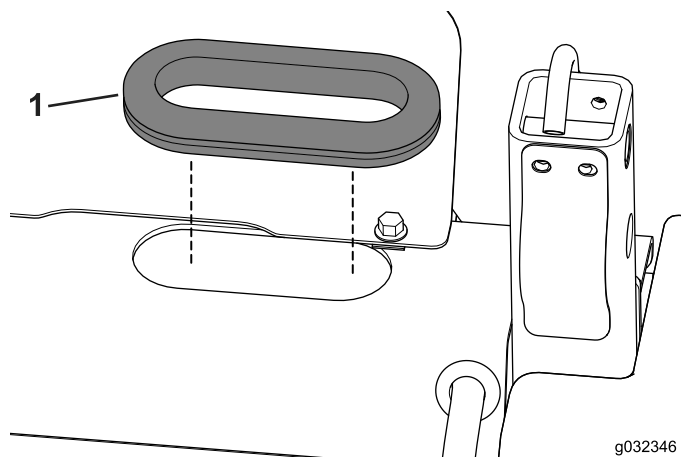


Figura 24

1. Gommino

Nota: Potrebbe essere necessario rimuovere la sezione centrale del gommino per formare un'apertura.

4. Montate il gommino sul telaio (Figura 25).

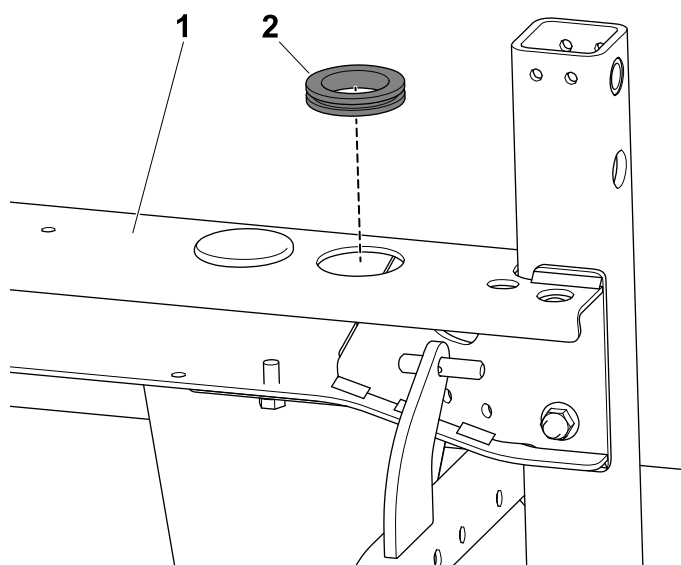


Figura 25

1. Telaio
2. Gommino

Montaggio dei gommini

Macchina con n. di serie pari a 31500000 e inferiore

Nota: Fate riferimento alla tabella nella sezione [Selezione dei componenti \(pagina 2\)](#) per determinare il componente da utilizzare in questa procedura.

Montate i 3 gommini sul telaio (Figura 26).

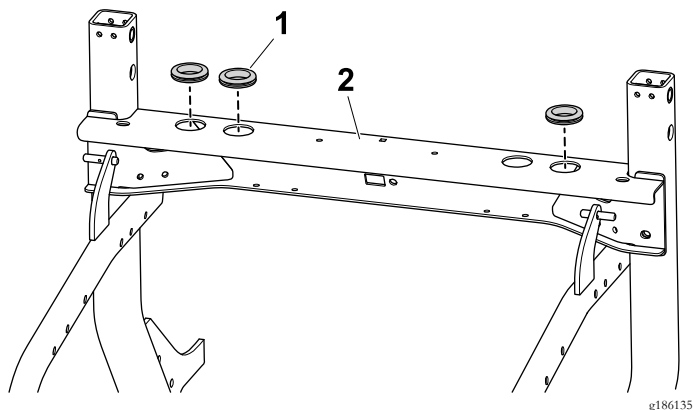


Figura 26

1. Gommino
2. Telaio

Montaggio della staffa del flessibile e dei flessibili di riscaldamento

Macchina con n. di serie pari a 315000001 e superiore

1. Utilizzate 2 bulloni (5/16" x 5/8") per montare la staffa del flessibile sul telaio (Figura 27).

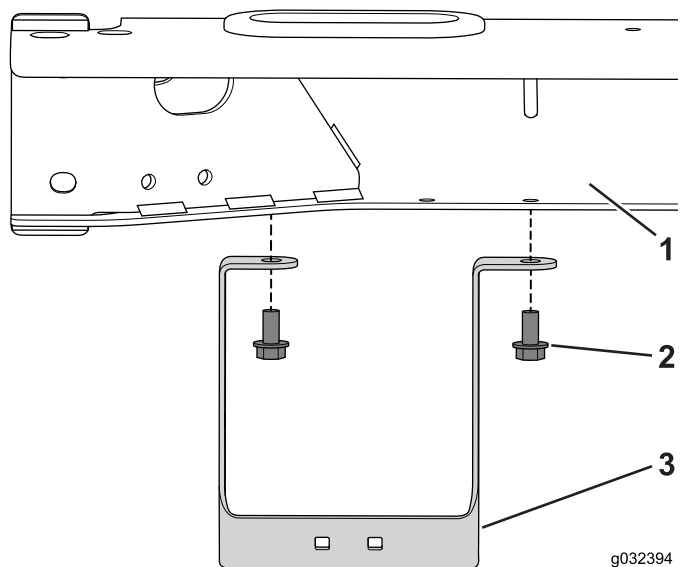


Figura 27

1. Telaio
2. Bulloni (5/16" x 5/8")
3. Staffa del flessibile

2. Serrate i bulloni a un valore compreso tra 20 e 25 N·m.
3. Posizionate un serratubi a R su ciascun flessibile (Figura 28).

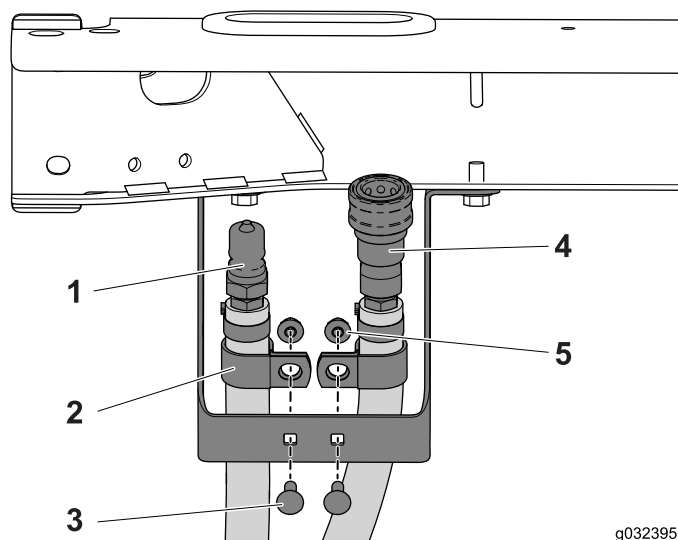


Figura 28

- | | |
|---|---|
| 1. Accoppiatore maschio (flessibile di mandata) | 4. Accoppiatore femmina (flessibile di ritorno) |
| 2. Serratubi a R | 5. Dado flangiato (1/4") |
| 3. Bullone a testa tonda (1/4" x 3/4") | |
-
4. Utilizzate i 2 bulloni a testa tonda (1/4" x 3/4") e i dadi flangiati per montare il gruppo serratubi a R e flessibile sul supporto della staffa ([Figura 28](#)).
5. Serrate il bullone a 10 - 12 N·m.

Montaggio del flessibile di mandata

Montaggio del flessibile di mandata

Solo motore Yanmar

Nota: Fate riferimento alla tabella nella sezione [Selezione dei componenti \(pagina 2\)](#) per determinare il componente da utilizzare in questa procedura.

1. Individuate e rimuovete il tappo del foro del motore ([Figura 29](#)).

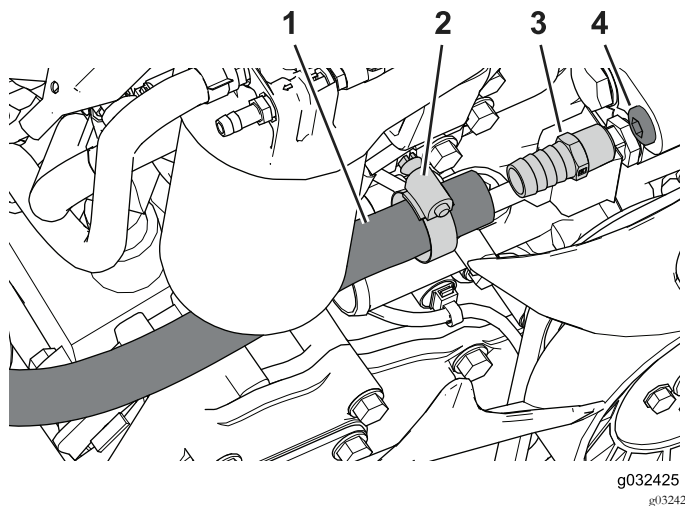


Figura 29

- | | |
|--------------------------|------------------------------|
| 1. Flessibile di mandata | 3. Raccordo diritto |
| 2. Fascetta stringitubo | 4. Tappo del foro del motore |
-
2. Applicate del sigillante sulle filettature maschio del raccordo diritto, saltando la prima filettatura ([Figura 29](#)).
 3. Serrate a mano il raccordo diritto nel foro.
 4. Serrate il raccordo diritto di altri 2-3 giri.
 5. Fate scorrere la fascetta stringitubo sull'estremità del flessibile ([Figura 29](#)).
 6. Inserite il flessibile sul raccordo diritto e fissatelo utilizzando la fascetta stringitubo, come illustrato nella [Figura 29](#).

Montaggio del flessibile di mandata

Solo motore Kubota

Nota: Fate riferimento alla tabella nella sezione [Selezione dei componenti \(pagina 2\)](#) per determinare il componente da utilizzare in questa procedura.

1. Individuate, scollegate e rimuovete il microinterruttore della temperatura ([Figura 30](#)).

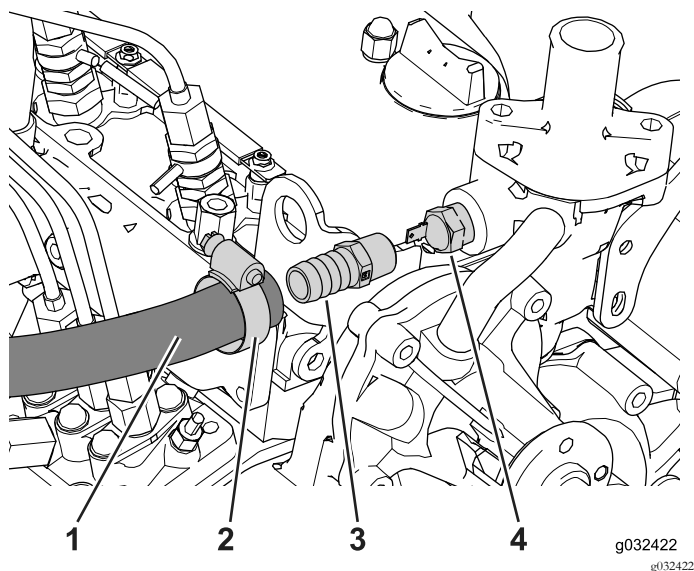


Figura 30

- | | |
|--------------------------|--|
| 1. Flessibile di mandata | 3. Raccordo diritto |
| 2. Fascetta stringitubo | 4. Microinterruttore della temperatura |

2. Applicate del sigillante sulle filettature maschio del raccordo diritto, saltando la prima filettatura.
3. Serrate a mano il raccordo diritto nel foro.
4. Serrate il raccordo diritto di altri 2-3 giri.
5. Fate scorrere la fascetta stringitubo sull'estremità del flessibile (Figura 30).
6. Inserite il flessibile sul raccordo diritto e fissatelo utilizzando la fascetta stringitubo, come illustrato nella Figura 30.

Disposizione dei flessibili di riscaldamento

Disposizione del flessibile di ritorno

Solo motore Kubota

Disponete il flessibile di ritorno come mostrato nella [Figura 31](#).

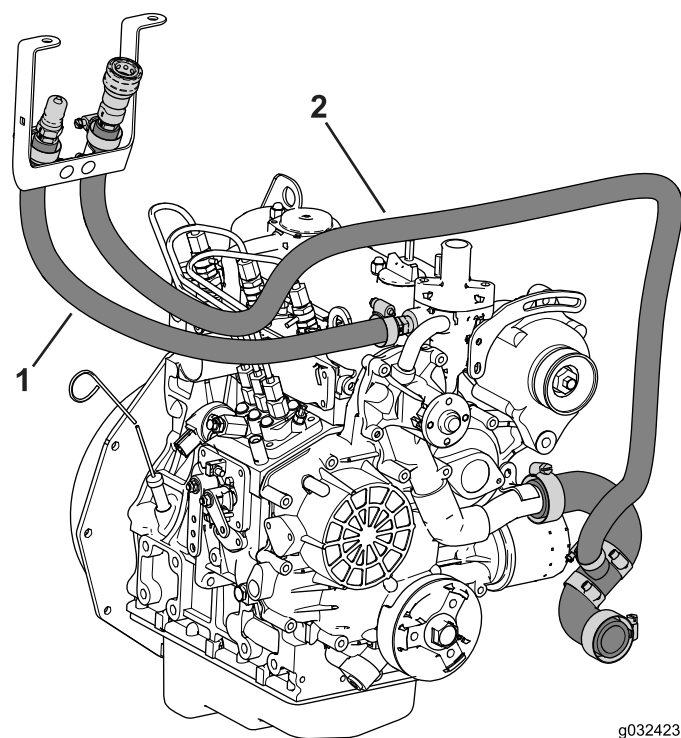


Figura 31

- | | |
|--------------------------|--------------------------|
| 1. Flessibile di mandata | 2. Flessibile di ritorno |
|--------------------------|--------------------------|

Disposizione del flessibile di ritorno

Solo motore Yanmar

Disponete il flessibile di mandata come mostrato nella [Figura 32](#).

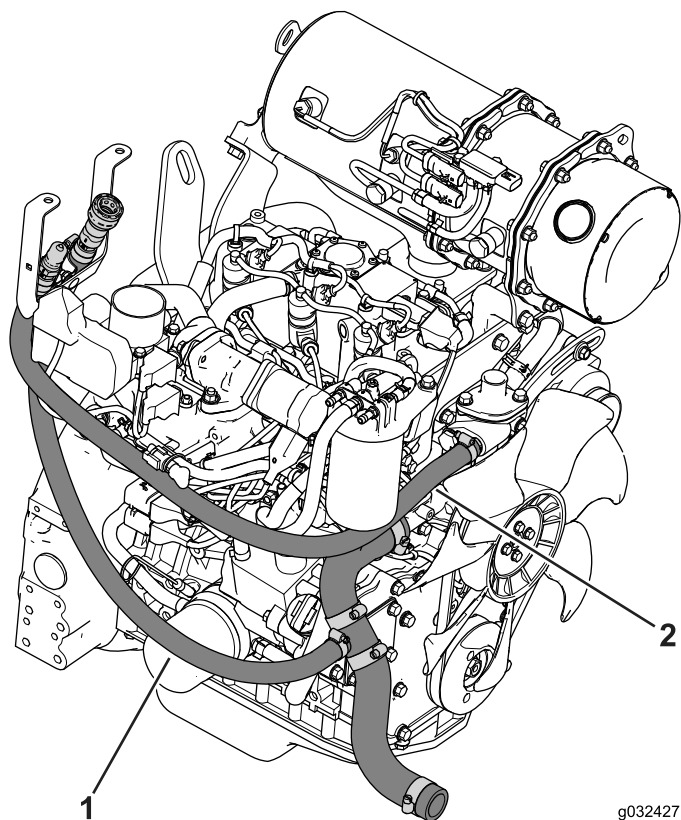


Figura 32

1. Flessibile di ritorno 2. Flessibile di mandata

g032427
gg032427

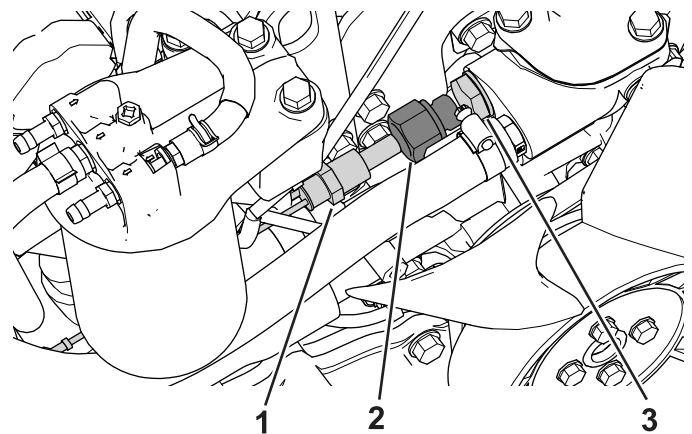


Figura 33

1. Microinterruttore della temperatura 3. Tappo del foro del motore temperatura
2. Raccordo dell'adattatore

g196392

Montaggio del microinterruttore della temperatura (solo motore Yanmar)

1. Individuate l'alloggiamento del termostato sul blocco del motore e rimuovete il tappo del foro del motore (Figura 33).

2. Applicate del sigillante sul raccordo dell'adattatore, saltando la prima filettatura.
3. Serrate manualmente il raccordo dell'adattatore nel foro.
4. Serrate il raccordo dell'adattatore di 2-3 giri aggiuntivi.
5. Applicate del sigillante sul microinterruttore della temperatura, saltando la prima filettatura.
6. Serrate manualmente il microinterruttore della temperatura nel foro.
7. Serrate il microinterruttore della temperatura di 2-3 giri aggiuntivi.
8. Individuate il filo giallo che avete scollegato in un passaggio precedente e collegatelo al connettore del motore caldo.
9. Individuate il filo arancione fissato con fascetta al filo giallo e collegatelo al connettore del motore molto tiepido.
10. Utilizzate fascette per cavi per fissare i fili.

Nota: Non fissate il cablaggio preassemblato a parti calde o mobili.

Montaggio del microinterruttore della temperatura (solo motore Kubota)

1. Individuate l'alloggiamento del termostato sul blocco del motore e rimuovete il tappo del foro del motore (Figura 34).

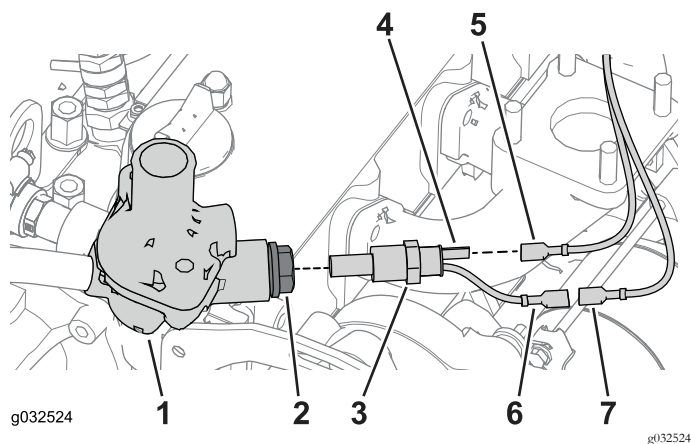


Figura 34

- | | |
|--|------------------------------|
| 1. Alloggiamento del termostato | 5. Filo giallo |
| 2. Tappo del foro del motore | 6. Connettore motore tiepido |
| 3. Microinterruttore della temperatura | 7. Filo arancione |
| 4. Connettore motore caldo | |

2. Applicate del sigillante sul microinterruttore della temperatura, saltando la prima filettatura.
3. Serrate manualmente il microinterruttore della temperatura nel foro.
4. Serrate il microinterruttore della temperatura di 2-3 giri aggiuntivi.
5. Individuate il filo giallo che avete scollegato in un passaggio precedente e collegatelo al connettore del motore caldo (Figura 34).
6. Individuate il filo arancione fissato con fascetta al filo giallo e collegatelo al connettore del motore molto tiepido (Figura 34).
7. Utilizzate fascette per cavi per fissare i fili.

Nota: Non fissate il cablaggio preassemblato a parti calde o mobili.

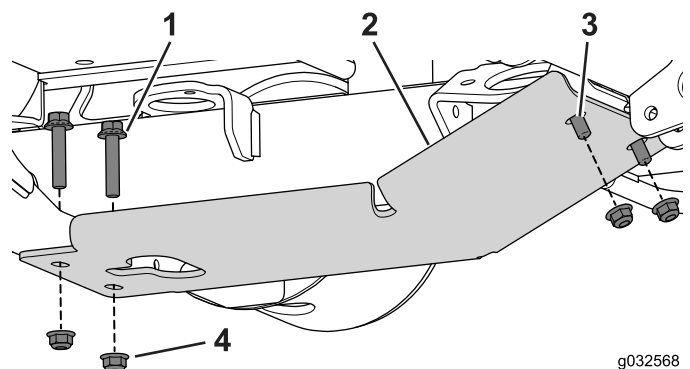


Figura 35

- | | |
|----------------------------|--------------------------|
| 1. Bullone (3/8" x 1 1/4") | 3. Bullone (3/8" x 1") |
| 2. Paramotore | 4. Dado flangiato (3/8") |

Montaggio del cablaggio

Montaggio del cablaggio preassemblato

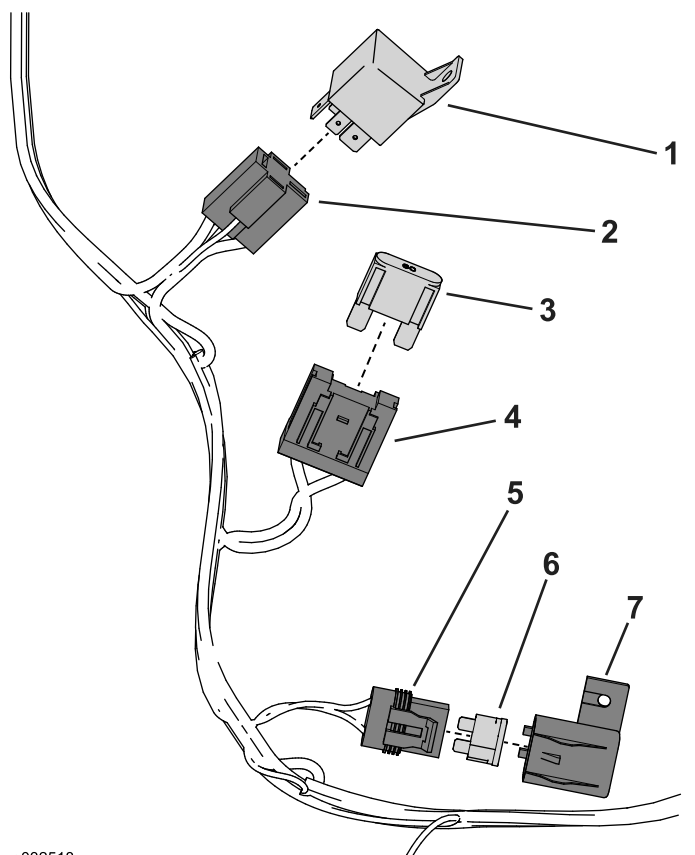
Solo cabina Toro

Nota: Fate riferimento alla tabella nella sezione [Selezione dei componenti \(pagina 2\)](#) per determinare il componente da utilizzare in questa procedura.

1. Montate i seguenti componenti nel cablaggio preassemblato (Figura 36).

Montaggio del paramotore (solo motore Kubota)

Utilizzate il bullone (3/8" x 1 1/4"), (3/8" x 1") e i dadi per fissare il paramotore al telaio (Figura 35).



g032518

g032518

Figura 36

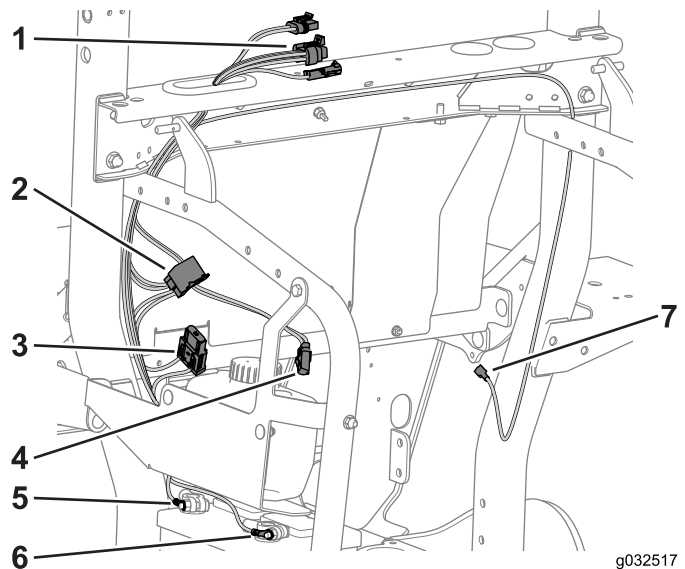
- | | |
|------------------------|------------------------------|
| 1. Relè | 5. Gruppo fusibili |
| 2. Connettore del relè | 6. Fusibile (10 A) |
| 3. Fusibile (60 A) | 7. Tappo del gruppo fusibili |
| 4. Portafusibili | |

- Montate il relè sul connettore del relè (Figura 36).
- Montate il fusibile (60 A) sul portafusibili (Figura 36).
- Montate il fusibile (10 A) sul gruppo fusibili e fissatelo con il relativo tappo (Figura 36).

Disposizione del cablaggio

Solo Kubota

- Disponete i 3 connettori della cabina attraverso il gommino (Figura 37).



g032517

g032517

Figura 37

- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1. Connettori della cabina | 5. Connettore positivo (rosso) |
| 2. Gruppo relè | 6. Connettore negativo (nero) |
| 3. Gruppo fusibili (60 A) | 7. Filo di alimentazione ausiliaria |
| 4. Connettore del serbatoio di lavaggio | |

- Disponete il filo di alimentazione ausiliaria attraverso il supporto del telaio, verso il basso lungo il tubo del ROPS e verso i comandi dell'operatore (Figura 37).
- Utilizzate le fascette per cavi per fissare il cablaggio preassemblato al telaio.

Nota: Non fissate il cablaggio preassemblato a parti calde o mobili.

Disposizione del cablaggio

Solo Yanmar

- Disponete i 3 connettori della cabina attraverso il gommino (Figura 38).

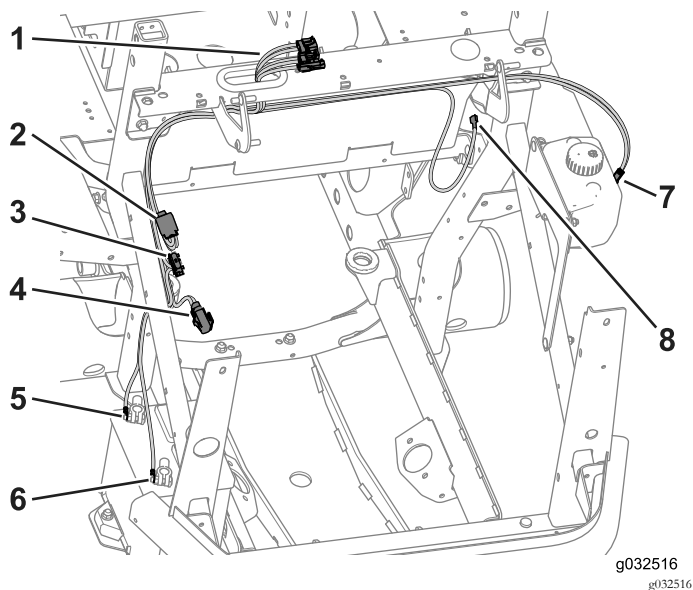


Figura 38

- | | |
|----------------------------|---|
| 1. Connettori della cabina | 5. Connettore positivo (rosso) |
| 2. Gruppo relè | 6. Connettore negativo (nero) |
| 3. Gruppo fusibili (60 A) | 7. Connettore del serbatoio di lavaggio |
| 4. Portafusibili | 8. Filo di alimentazione ausiliaria |

- Disponete il filo di alimentazione ausiliaria attraverso il supporto del telaio, verso il basso lungo il tubo del ROPS e verso i comandi dell'operatore (Figura 38).
- Disponete il filo di lavaggio attraverso il supporto del telaio, verso il basso lungo il tubo del ROPS e verso il serbatoio di lavaggio (Figura 38).
- Utilizzate le fascette per cavi per fissare il cablaggio preassemblato al telaio.

Nota: Non fissate il cablaggio preassemblato a parti calde o mobili.

Collegamento del filo di alimentazione ausiliaria

Solo cabina Toro

- Azionate i fissaggi a espansione e aprite il vano dei comandi dell'operatore (Figura 39).

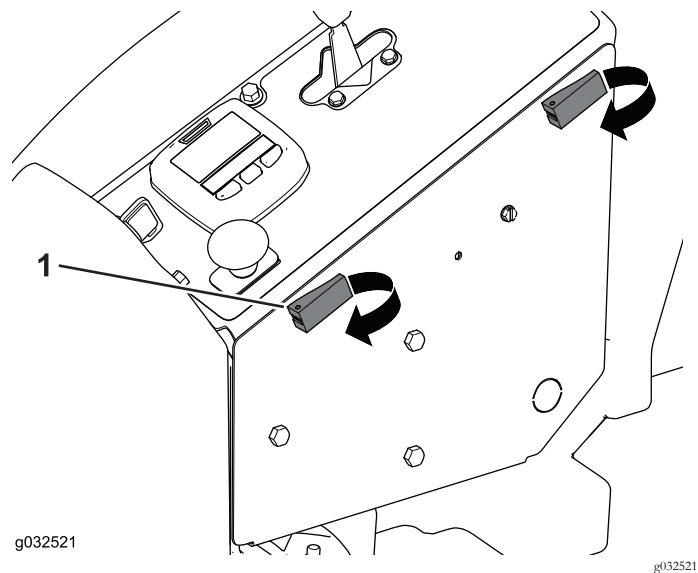


Figura 39

- Fissaggio a espansione

- Disponete il filo di alimentazione ausiliaria nel vano dei comandi dell'operatore (Figura 40).

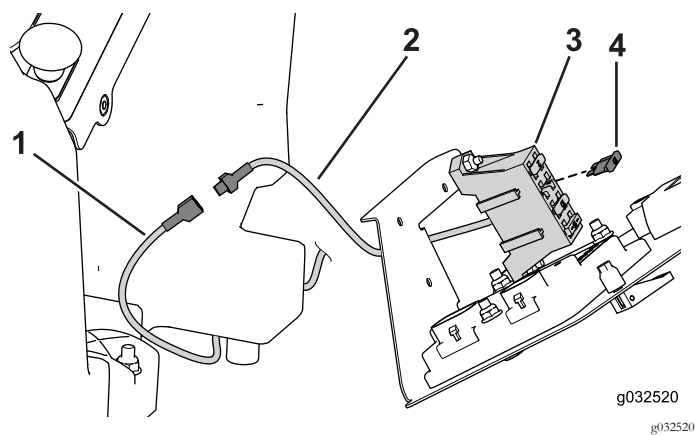


Figura 40

- | | |
|-------------------------------------|--------------------|
| 1. Filo di alimentazione ausiliaria | 3. Portafusibili |
| 2. Filo del portafusibili | 4. Fusibile (10 A) |

- Collegate il filo di alimentazione ausiliaria a un filo inutilizzato proveniente dal portafusibili (Figura 40).

Nota: Montate un portafusibili aggiuntivo, se necessario.

- Montate un fusibile (10 A) nella posizione del fusibile collegata al filo di alimentazione ausiliaria (Figura 40).
- Utilizzate fascette per cavi per fissare il filo.

Nota: Non fissate il cablaggio preassemblato a parti calde o mobili.

Montaggio del cablaggio

Solo cabina JoDale Perry

Nota: Fate riferimento alla tabella nella sezione [Selezione dei componenti \(pagina 2\)](#) per determinare il componente da utilizzare in questa procedura.

1. Disponete il cablaggio preassemblato come illustrato nella [Figura 41](#).

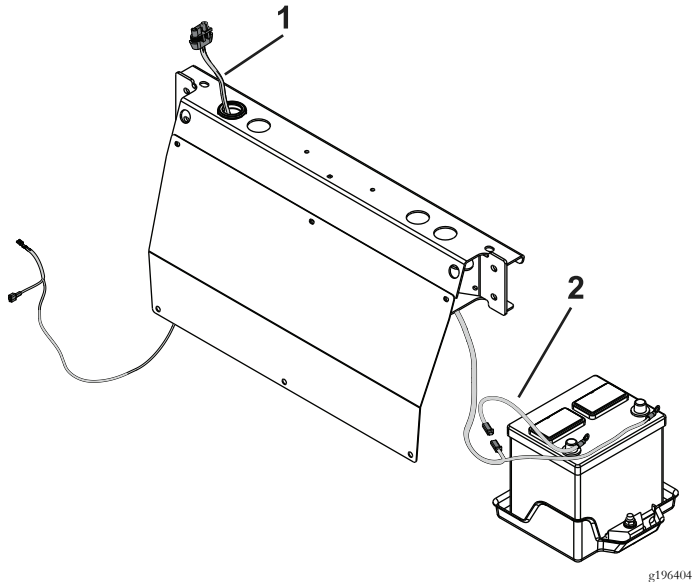


Figura 41

1. Cablaggio preassemblato
2. Collegamento del fusibile

2. Collegare il collegamento del fusibile al cablaggio preassemblato ([Figura 41](#)).

Collegamento alla batteria

Nota: Fate riferimento alla tabella nella sezione [Selezione dei componenti \(pagina 2\)](#) per determinare il componente da utilizzare in questa procedura.

1. Allentate e rimuovete il morsetto del polo negativo e poi il morsetto del polo positivo dalla batteria ([Figura 42](#)).

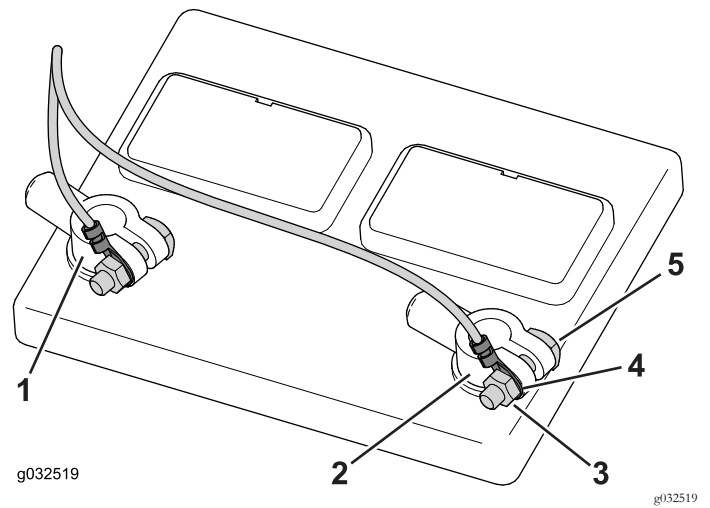


Figura 42

1. Morsetto del polo positivo
2. Morsetto del polo negativo
3. Dado
4. Connettore ad anello
5. Bullone

2. Rimuovete il dado e la rondella da ciascun morsetto
3. Montate il connettore ad anello negativo sul bullone del polo negativo e montate il dado, senza serrarlo ([Figura 42](#)).
4. Montate il connettore ad anello positivo sul bullone del polo positivo e montate il dado, senza serrarlo ([Figura 42](#)).
5. Montate il morsetto del polo positivo sul polo positivo della batteria e poi il morsetto del polo negativo sul polo negativo della batteria ([Figura 42](#)).
6. Utilizzate le fascette per cavi per fissare il cablaggio preassemblato al telaio.

Nota: Non fissate il cablaggio preassemblato a parti calde o mobili.

Note:



Count on it.