



Kit de conversão

Cortador Groundsmaster® 7200 com kit Polar Trac®

Modelo nº 131-5525

Instruções de instalação

Instalação

⚠ AVISO

CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

Preparação da máquina

1. Estacione a máquina numa superfície plana.
2. Engate o travão de mão.
3. Desligue o motor e retire a chave da ignição.



Seleção das peças

Utilize a tabela abaixo para determinar que peças utilizar com a sua combinação de cabina/máquina.

	QTD	Cabina JoDale Perry		Cabina Toro		Motor Kubota	Motor Yanmar
		Máquina com n.º série 315000000 e superior	Máquina com n.º série 314999999 e inferior	Máquina com n.º série 315000000 e superior	Máquina com n.º série 314999999 e inferior		
Autocolante	1	131-3367	131-3367	131-3367	131-3367		
Proteção inferior do banco	1	127-6456	127-6456	127-6456	127-6456		
Vedante da lâmpada	2	130-6113	112-9581	130-6113	112-9581		
Vedante de esponja (lado esquerdo)	1	130-6110	130-6110	130-6110	130-6110		
Vedante de esponja (lado direito)	1	130-6111	130-6111	130-6111	130-6111		
União em T (1/4 x 5/8 x 1-1/4 pol.)	1			119-0142	119-0142		
União em T (1/4 x 3/8 x 1-1/4 pol.)	1	93-5052	93-5052				
União reta (3/8 NPT x 5/8 estriada)	3			117-9410	117-9410		
União reta (PTC-6 x NPTF-M4)	4	108-0342	108-0342				
Acoplador macho (NPT 1/4 pol.)	2	108-9899	108-9899				
Acoplador fêmea (NPT 1/4 pol.)	2	108-9898	108-9898				
Acoplador macho (NPT 3/8 pol.)	1			125-9680	125-9680		
Acoplador fêmea (NPT 3/8 pol.)	1			125-9679	125-9679		
Dispositivo de braçadeira de tubos (1/2 a 1 1/4 pol.)	4			2412-129	2412-129		
Dispositivo de braçadeira de tubos (3/4 a 1 1/2 pol.)	2	2412-34	2412-34	2412-34	2412-34		
Abraçadeira de tubos (1/4 a 7/16 pol.)	4	2412-36	2412-36				
Bujão de resguardo (5/8 pol.)	1			105-7962	105-7962		
Tampa antipoeira (5/8 pol.)	1			105-7963	105-7963		
Bujão de resguardo (3/8 pol.)	1	106-7882	106-7882				
Tampa antipoeira (3/8 pol.)	1	105-7963	105-7963				
Tubo (DI 3/8 x 34 pol.)	0						*
Tubo (DI 3/8 x 52 pol.)	0					*	
Tubo (DI 3/8 pol. x 22 1/2 pol.)	0					*	
Tubo (5/8 x 34 pol.)	1			131-6090 ¹	131-6090 ¹		
Tubo (5/8 x 52 pol.)	1			131-6067 ²	131-6067 ²		
Tubo (5/8 pol. x 22 1/2 pol.)	1			131-6068 ²	131-6068 ²		
Suporte do tubo	1	130-5818	112-1498	130-5818	112-1498 ³		
Grampo em R	2	2412-39		2412-39			
Grampo em R	1	2412-73		2412-73			
Olhal (3-1/2 x 1/8 pol.)	1	130-6086		130-6086			
Olhal (1-1/4 x 1/8 pol.)	3		240-3		240-3		
Olhal (1-1/8 x 1/8 pol.)	1		240-7		240-7		
Interruptor duplo de temperatura	1	112-6347	112-6347	112-6347	112-6347		
Cablagem	1	110-1667	110-1667	119-4386	119-4386		
Elemento de ligação de fusível	1	108-9455	108-9455				
Autorroscante (5/16 x 5/8 pol.)	2	32144-14	32144-14	32144-14	32144-14		
Parafuso de carroçaria (1/4 pol. x 3/4 pol.)	3	1-807512		1-807512			
Porca flangeada (1/4 pol.)	3	104-7201		104-7201			
Placa de reforço	1					013-1210	
Parafuso (3/8 pol. x 1 3/4 pol.)	2					3234-19	

Parafuso (3/8 x 1 pol.)	2					323-6	
Porca flangeada (3/8 pol.)	4					104-8301	
Adaptador	1						133-4731

*Fornecimento local, ¹Apenas motor Kubota, ²Apenas motor Yanmar, ³Alteração necessária

Aplicação do autocolante

1. Limpe a placa de cobertura para garantir uma adesão adequada quando aplicar o autocolante (Figura 1).

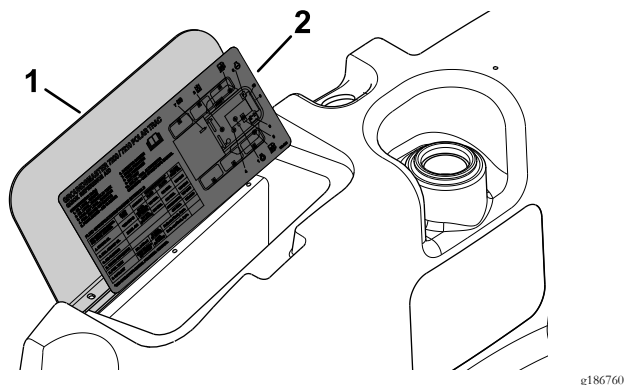


Figura 1

1. Placa de cobertura
2. Autocolante

2. Retire a parte posterior e aplique o autocolante na placa de cobertura (Figura 1).

Instalação dos resguardos térmicos, vedantes das lâmpadas e vedante de espuma

Instalar os resguardos térmicos

1. Solte o trinco do banco e incline o banco para a frente.
2. Desligue o interruptor do banco na parte inferior da plataforma do banco, da cablagem (Figura 2).

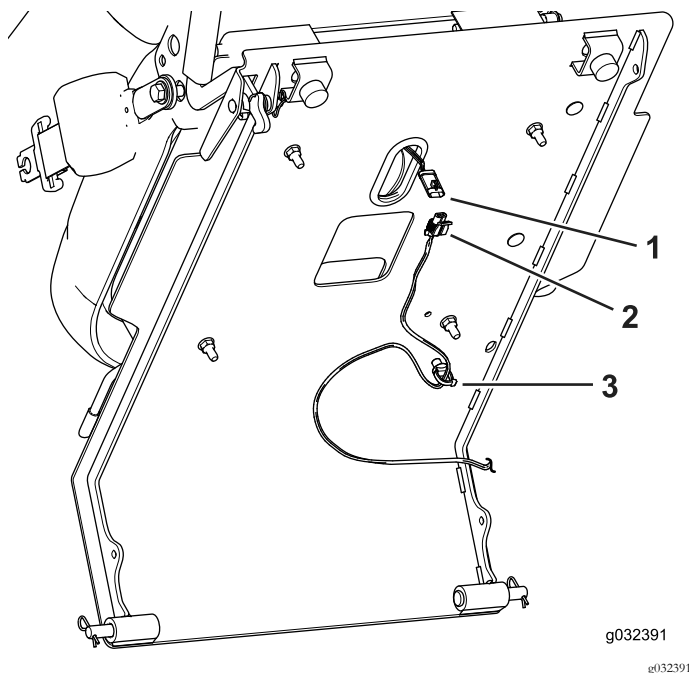


Figura 2

1. Conector do banco
2. Cablagem elétrica
3. Clipe da cablagem

3. Retire o clipe da cablagem da parte inferior da plataforma do banco (Figura 2).
4. Limpe a parte inferior da plataforma do banco para garantir uma adesão adequada do resguardo térmico.

- Retire a parte posterior e aplique o autocolante na parte inferior da plataforma do banco (Figura 3).

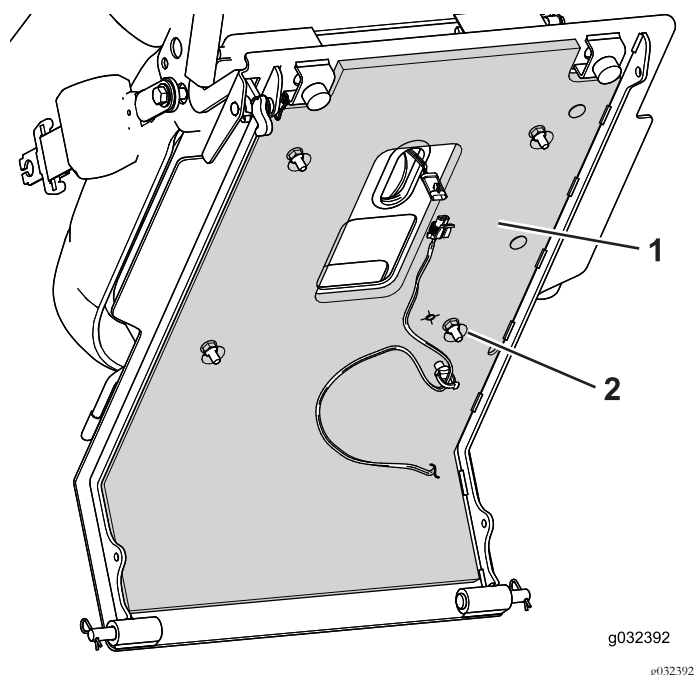


Figura 3

- Resguardo térmico
- Recorte

Nota: Utilize os recortes para os parafusos para alinhar o resguardo térmico com a placa.

- Instale o clipe da cablagem na parte inferior da plataforma do banco (Figura 4).

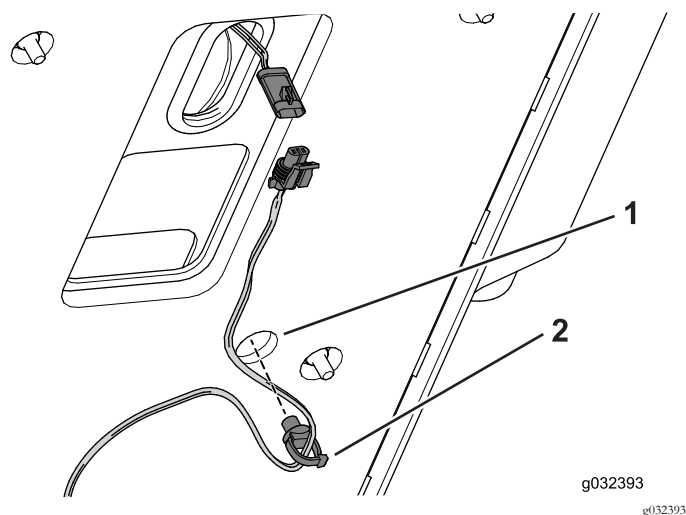


Figura 4

- Orifício para o clipe da cablagem
- Clipe da cablagem

- Ligue o interruptor do banco à cablagem (Figura 4).

Instalação dos vedantes da lâmpada

Máquina com n.º série 315000001 e superior

Nota: Consulte a tabela em [Seleção das peças \(página 2\)](#) para determinar a peça que irá utilizar neste procedimento.

Instale os vedantes da lâmpada no painel traseiro (Figura 5).

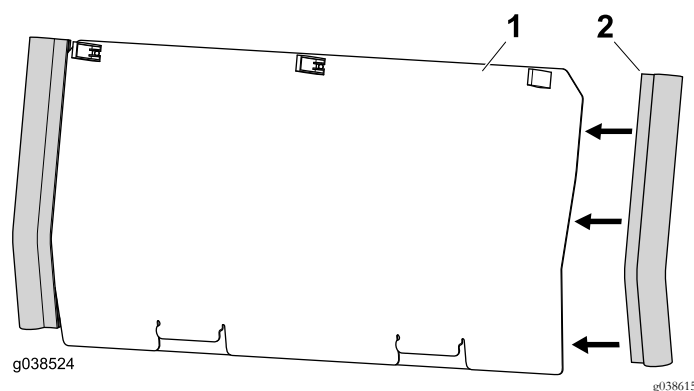


Figura 5

- Painel traseiro
- Vedante da lâmpada

Instalação dos vedantes da lâmpada

Máquina com n.º série 315000000 e inferior

Nota: Consulte a tabela em [Seleção das peças \(página 2\)](#) para determinar a peça que irá utilizar neste procedimento.

Instale os vedantes da lâmpada no painel traseiro (Figura 6).

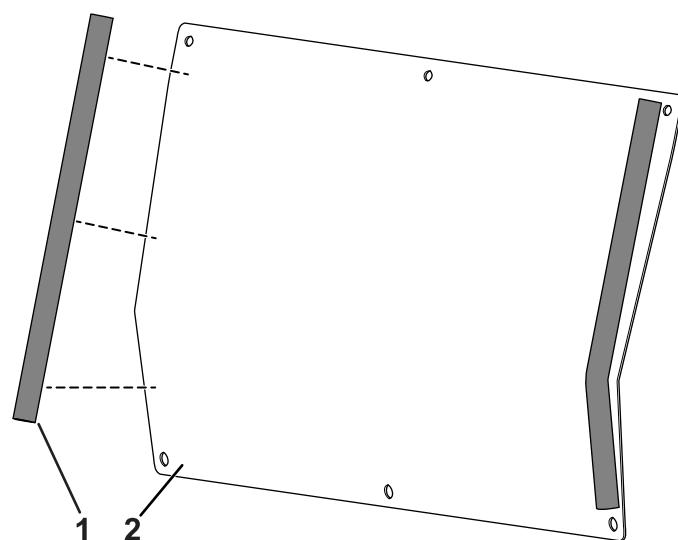


Figura 6

- Vedante da lâmpada
- Painel traseiro

Instalação da proteção do painel traseiro

Máquina com n.º série 315000001 e superior

1. Mova o banco para a frente para ter acesso ao painel traseiro.
2. Abra os 3 trincos e retire o painel traseiro (Figura 7).

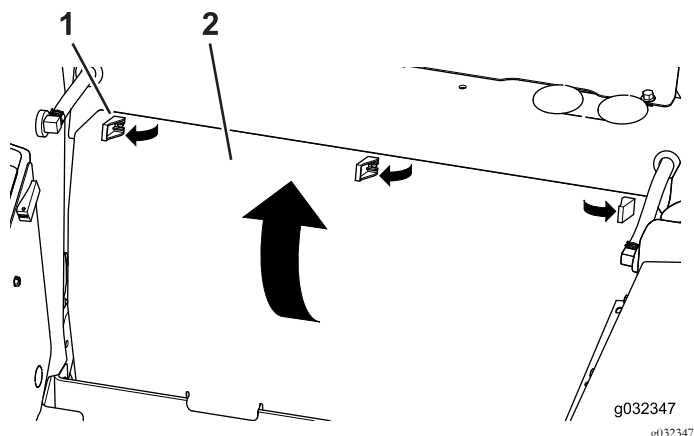


Figura 7

1. Trinco
2. Painel traseiro

3. Limpe a parte de trás da placa para garantir uma adesão adequada quando aplicar a proteção térmica.
4. Retire o suporte e aplique a proteção do painel traseiro no lado do motor do painel traseiro (Figura 8).

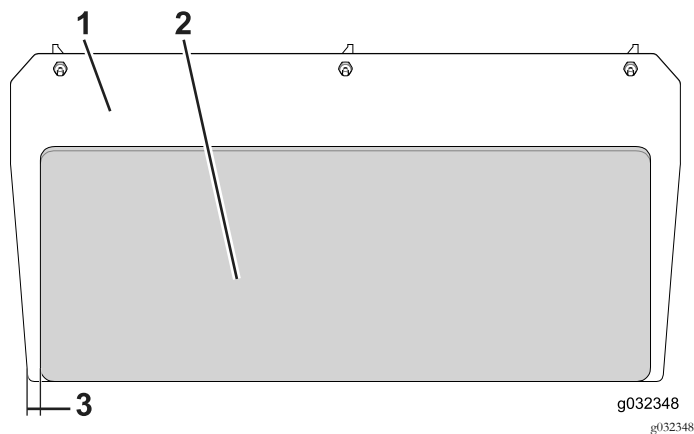


Figura 8

1. Painel traseiro
2. Proteção do painel traseiro
3. 29 mm

Nota: Centre a proteção do painel traseiro na largura da placa deixando 29 mm até cada extremidade (Figura 8).

Instalação da proteção do painel traseiro

Máquina com n.º série 315000000 e inferior

1. Mova o banco para a frente para ter acesso ao painel traseiro.
2. Remova os 6 parafusos que fixam o painel posterior à máquina.
3. Limpe a parte de trás da placa para garantir uma adesão adequada quando aplicar a proteção térmica.
4. Retire a parte posterior e aplique o resguardo do painel traseiro, centrado, no lado do motor do painel traseiro (Figura 9).

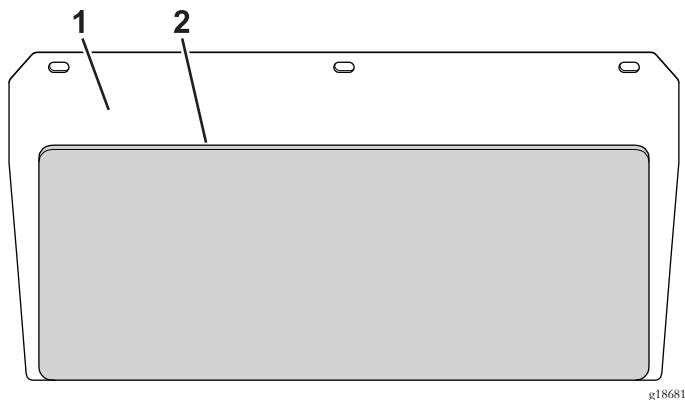


Figura 9

1. Painel traseiro
2. Proteção do painel traseiro

Instalação dos vedantes de esponja

1. Limpe a superfície da estrutura para garantir uma adesão adequada quando aplicar o vedante de esponja.
2. Retire a parte posterior e aplique o vedante de esponja na estrutura (Figura 10).

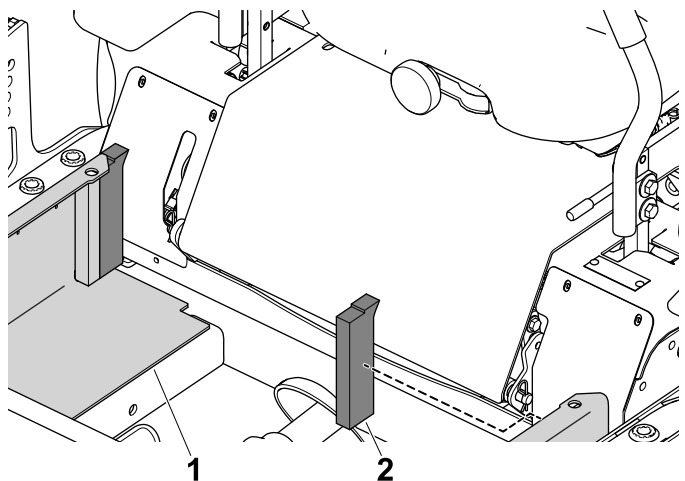


Figura 10

3. Repita os passos anteriores no outro lado da máquina.

Instalação dos tubos do aquecedor

Montagem das uniões do tubo de alimentação

Nota: Consulte a tabela em [Seleção das peças \(página 2\)](#) para determinar a peça que irá utilizar neste procedimento.

Nota: Realize os passos seguintes para cada acoplador.

1. Aplique vedante na união reta, saltando a primeira rosca.
2. Enrosque a união reta no acoplador ([Figura 11](#)).

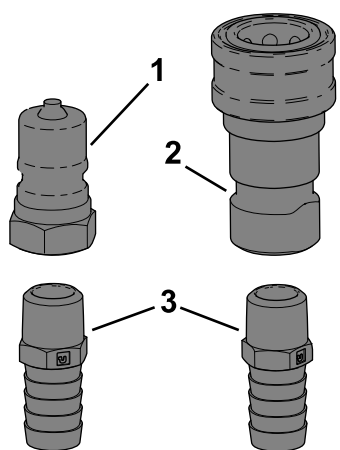


Figura 11

1. Acoplador macho
2. Acoplador fêmea
3. União reta

3. Aperte a união reta no acoplador macho 2 a 3 voltas à mão.

Montar o tubo de retorno

Apenas cabina JoDale Perry

Nota: Consulte a tabela em [Seleção das peças \(página 2\)](#) para determinar a peça que irá utilizar neste procedimento.

Nota: Procure um tubo de aquecedor com um diâmetro interno de 3/8 de um fornecedor local. Corte o comprimento do tubo com 86 cm para uma máquina equipada com o motor Yanmar e com 137 cm numa máquina equipada com o motor Kubota.

1. Deslize a braçadeira de tubos por cima do tubo ([Figura 12](#)).

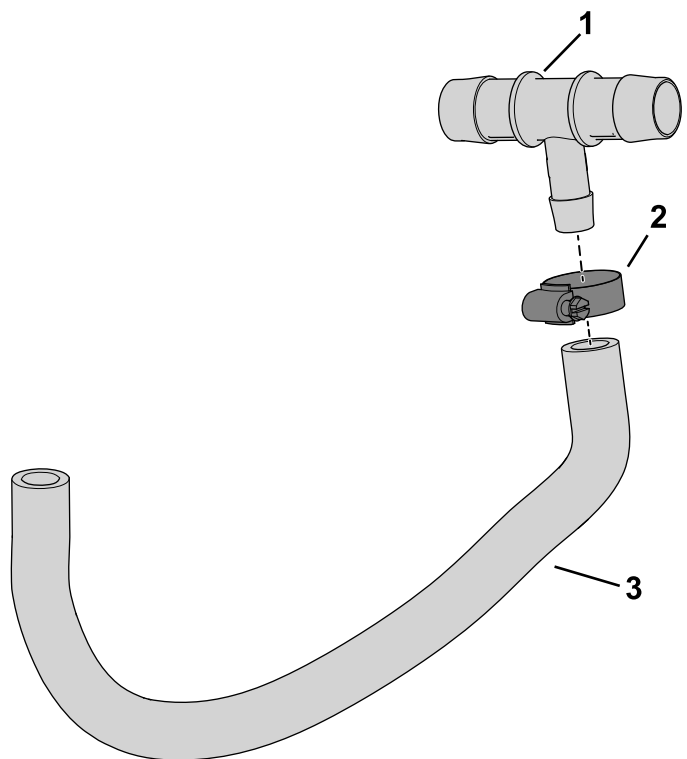


Figura 12

1. União em T
2. Braçadeira de tubos
3. Tubo de retorno

2. Insira a extremidade estriada da união em T no tubo e prenda-a com a braçadeira de tubos como se mostra na [Figura 12](#).

Instalação do suporte do tubo e tubos do aquecedor

Máquina com n.º série 315000000 e inferior

Nota: Consulte a tabela em [Seleção das peças \(página 2\)](#) para determinar a peça que irá utilizar neste procedimento.

1. Localize os 2 orifícios de montagem no lado esquerdo do suporte de montagem da estrutura traseira ([Figura 13](#)).

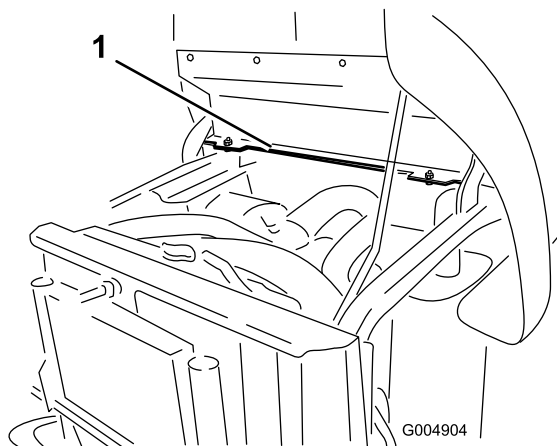


Figura 13

1. Suporte de montagem da estrutura traseira

2. Utilize os dois parafusos autorroscantes (5/16 x 1/2 pol.) para prender o suporte do tubo à montagem da estrutura (Figura 14).

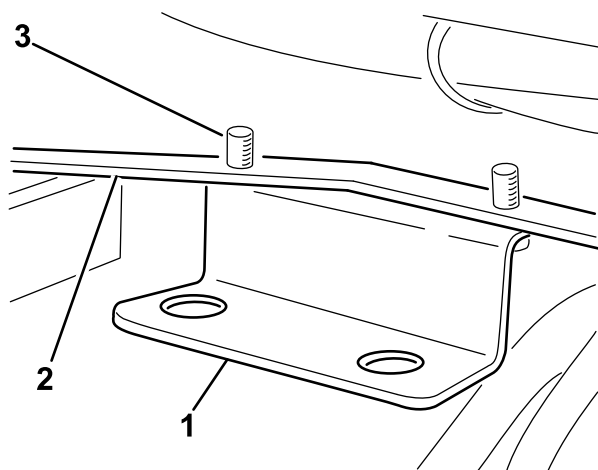


Figura 14

1. Suporte do tubo
2. Montagem da estrutura
3. Parafuso autorroscante (1/4 x 1/2 pol.)

3. Coloque o bujão de resguardo em redor da extremidade estriada do conjunto do acoplador fêmea e insira-o no furo esquerdo no suporte de tubos (Figura 15).

Nota: O suporte vai necessitar de ser modificado ao instalar uniões que sejam compatíveis com uma cabina Toro.

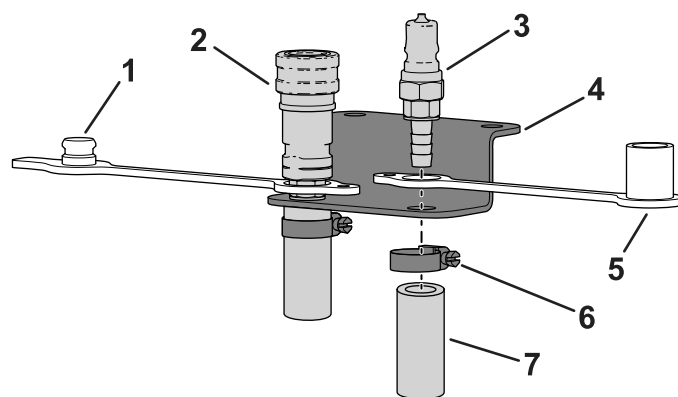


Figura 15

1. Bujão de resguardo
2. Conjunto do acoplador fêmea (tubo de alimentação)
3. Conjunto do acoplador macho (tubo de retorno)
4. Montagem de tubos
5. Tampa antipoeira
6. Braçadeira de tubos
7. Tubo do aquecedor

4. Coloque a tampa antipoeira em redor da extremidade estriada do conjunto do acoplador macho e insira-a no furo direito no suporte de tubos (Figura 15).
5. Deslize uma braçadeira de tubos por cima de cada tubo (Figura 15).
6. Insira o tubo de alimentação por cima da extremidade estriada do acoplador fêmea e utilize a braçadeira de cabos para o prender à montagem de tubos (Figura 15).
7. Insira o tubo de retorno na extremidade estriada do acoplador macho e utilize a braçadeira de cabos para o prender à montagem de tubos (Figura 15).

Montar os tubos do aquecedor

Montar o tubo de alimentação

Apenas cabina Toro

Nota: Consulte a tabela em [Seleção das peças \(página 2\)](#) para determinar a peça que irá utilizar neste procedimento.

Nota: Utilize o tubo (5/8 x 34 pol.) para uma máquina equipada com o motor Yanmar e utilize o tubo (5/8 x 22,5 pol.) numa máquina equipada com o motor Kubota.

1. Aplique vedante na união reta, saltando a primeira rosca.

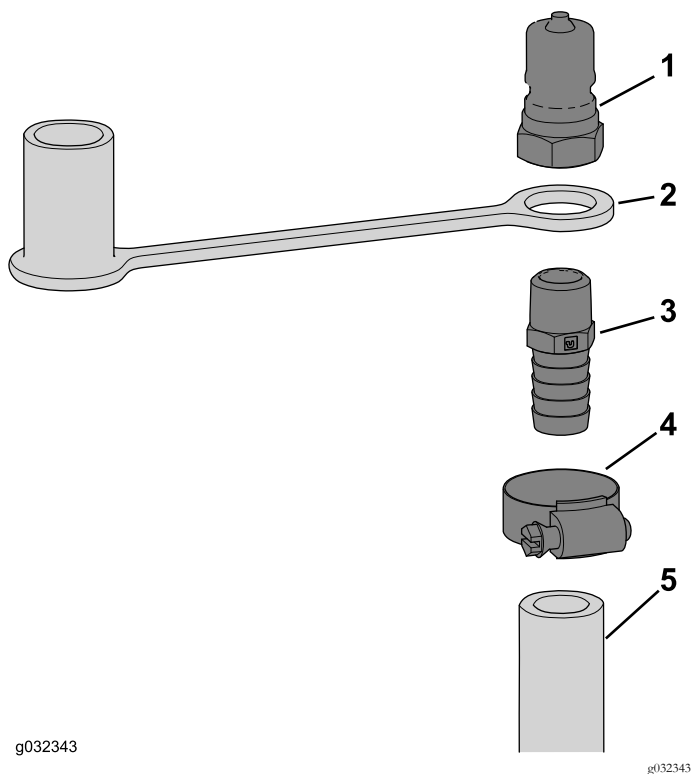


Figura 16

- | | |
|---------------------|------------------------|
| 1. Acoplador macho | 4. Braçadeira de tubos |
| 2. Tampa antipoeira | 5. Tubo de alimentação |
| 3. União reta | |

2. Deslize a tampa antipoeira por cima da extremidade roscada da união reta, como se mostra na [Figura 16](#).
3. Enrosque a união reta no acoplador macho ([Figura 16](#)).
4. Aperte a união reta no acoplador macho 2 a 3 voltas à mão.
5. Deslize uma braçadeira de tubos por cima do tubo ([Figura 16](#)).
6. Insira a extremidade estriada do conjunto no tubo e prenda-a com a braçadeira de tubos como se mostra na [Figura 16](#).

Montar o tubo de retorno

Apenas cabina Toro

Nota: Consulte a tabela em [Seleção das peças \(página 2\)](#) para determinar a peça que irá utilizar neste procedimento.

Nota: Utilize o tubo (5/8 x 34 pol.) para uma máquina equipada com o motor Yanmar e utilize o tubo (5/8 x 54 pol.) numa máquina equipada com o motor Kubota.

1. Aplique vedante nas roscas macho na união reta, saltando a primeira rosca.

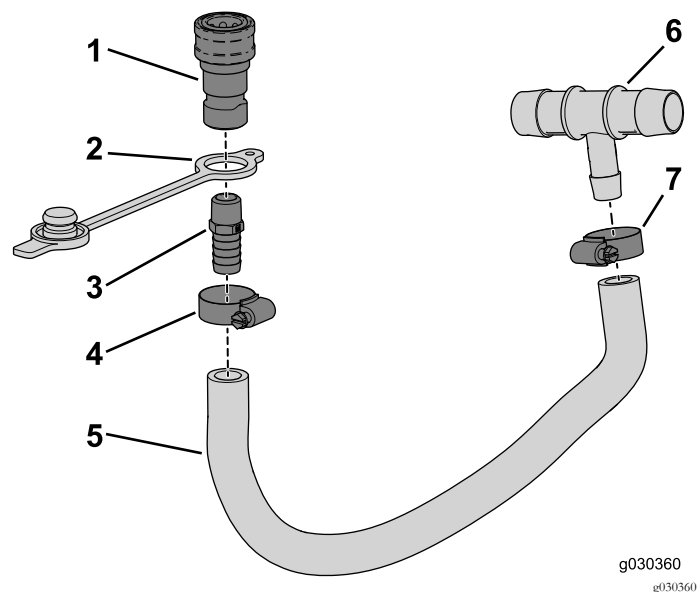


Figura 17

- | | |
|-----------------------------|------------------------|
| 1. Acoplador fêmea | 5. Tubo de retorno |
| 2. Bujão de resguardo fêmea | 6. União em T |
| 3. União reta | 7. Braçadeira de tubos |
| 4. Braçadeira de tubos | |

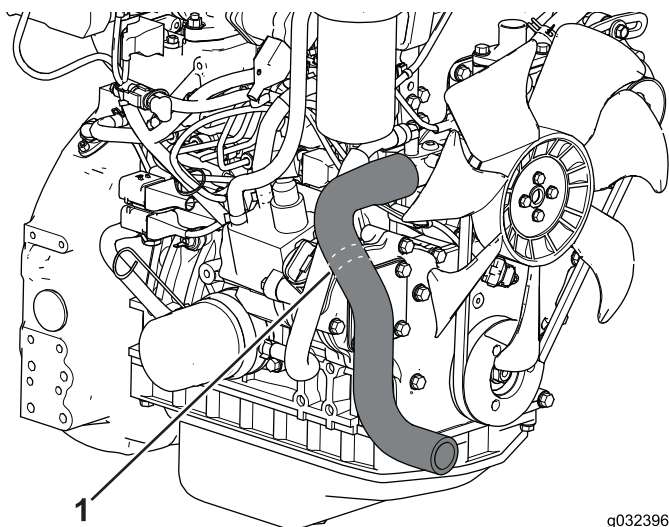
2. Deslize o bujão de resguardo por cima da extremidade roscada da união reta, como se mostra na [Figura 17](#).
3. Enrosque a união reta no acoplador fêmea ([Figura 17](#)).
4. Aperte a união reta no acoplador fêmea 2 a 3 voltas à mão.
5. Deslize 2 das braçadeiras de tubos por cima do tubo.
6. Insira a extremidade estriada da união reta no tubo e prenda-a com a braçadeira de tubos como se mostra na [Figura 17](#).
7. Insira a extremidade estriada da união em T no tubo e prenda-a com a braçadeira de tubos como se mostra na [Figura 17](#).

Ligação ao tubo do radiador

Apenas motor Yanmar

Nota: Consulte a tabela em [Seleção das peças \(página 2\)](#) para determinar a peça que irá utilizar neste procedimento.

1. Localize o tubo do radiador ([Figura 18](#)).

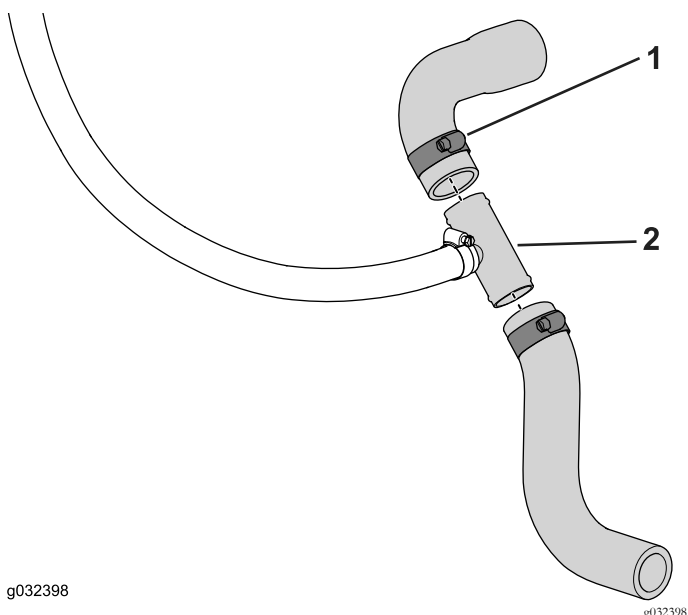


g032396
g032396

Figura 18

1. Linhas de corte

2. Utilize uma ferramenta para cortar o tubo do radiador nas linhas de corte ([Figura 18](#)).
3. Deslize as extremidades cortadas por cima da união em T e prenda-as com a braçadeira de tubos como se mostra na [Figura 19](#).

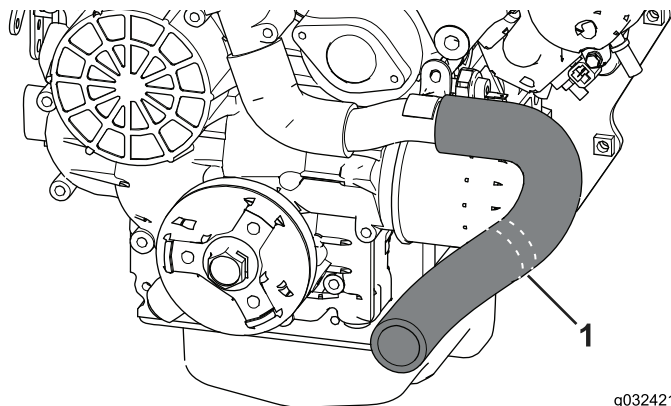


g032398

g032398

Figura 19

1. Braçadeira de tubos 2. União em T

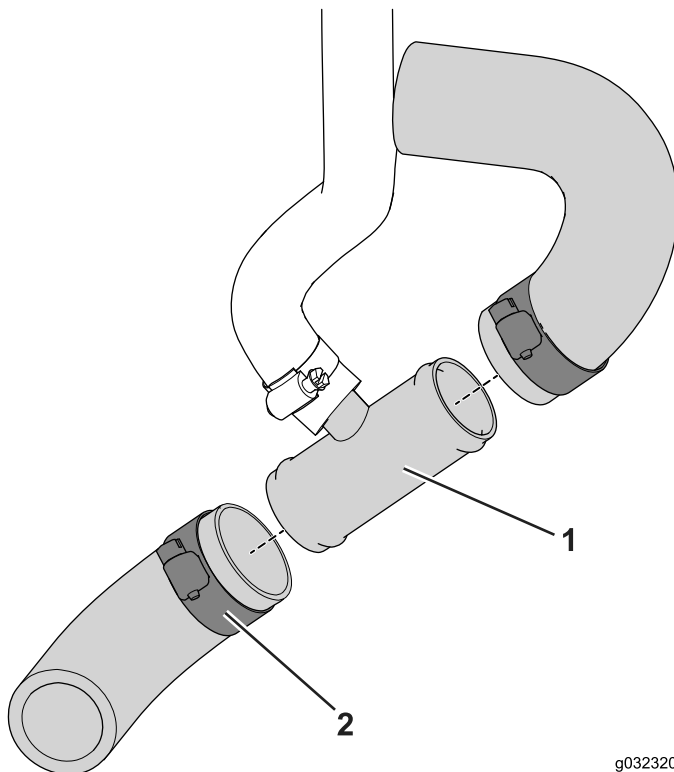


g032421
g032421

Figura 20

1. Linhas de corte

2. Utilize uma ferramenta para cortar o tubo do radiador nas linhas de corte ([Figura 20](#)).
3. Deslize as extremidades cortadas por cima da união em T e prenda-as com a braçadeira de tubos como se mostra na [Figura 21](#).



g032320
g032420

Figura 21

1. União em T 2. Braçadeira de tubos

Ligação ao tubo do radiador

Apenas motor Kubota

Nota: Consulte a tabela em [Seleção das peças \(página 2\)](#) para determinar a peça que irá utilizar neste procedimento.

1. Localize e retire o tubo do radiador ([Figura 20](#)).

Instalação do suporte de tubo

Instalar o olhal

Máquina com n.º série 315000001 e superior

Nota: Consulte a tabela em [Seleção das peças \(página 2\)](#) para determinar a peça que irá utilizar neste procedimento.

Nota: Realize o passo 1 e o passo 2 apenas se necessário.

1. Retire os tampões que cobrem os orifícios no tubo de suporte ([Figura 17](#)).

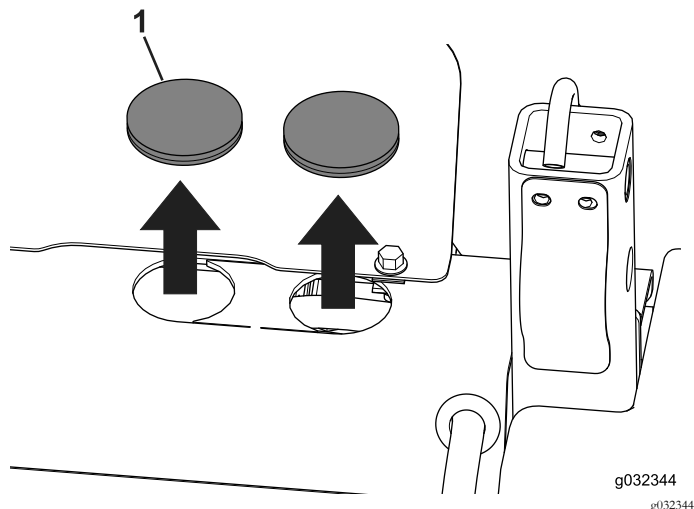


Figura 22

1. Tampa

2. Retire o elemento amovível que se encontra entre os 2 orifícios, se estiver presente ([Figura 23](#)).

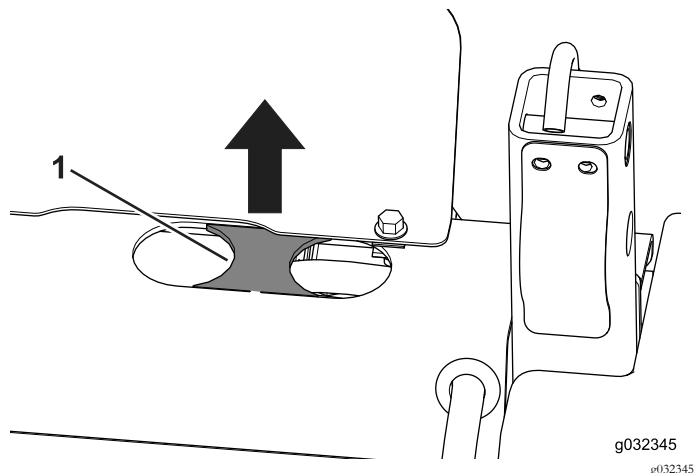


Figura 23

1. Elemento amovível

Nota: Se necessário, utilize uma ferramenta de corte de metal para retirar o material entre os 2 orifícios no tubo de suporte.

3. Instale o olhal na abertura ([Figura 24](#)).

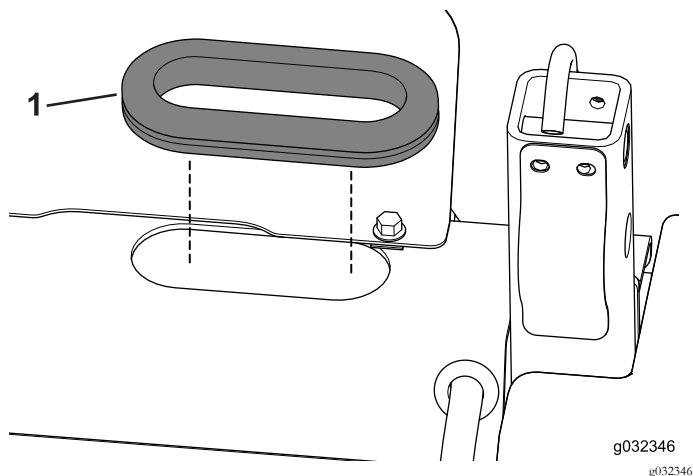


Figura 24

1. Olhal

Nota: Pode ser necessário remover a parte central do olhal para criar uma abertura.

4. Instale o olhal na estrutura ([Figura 25](#)).

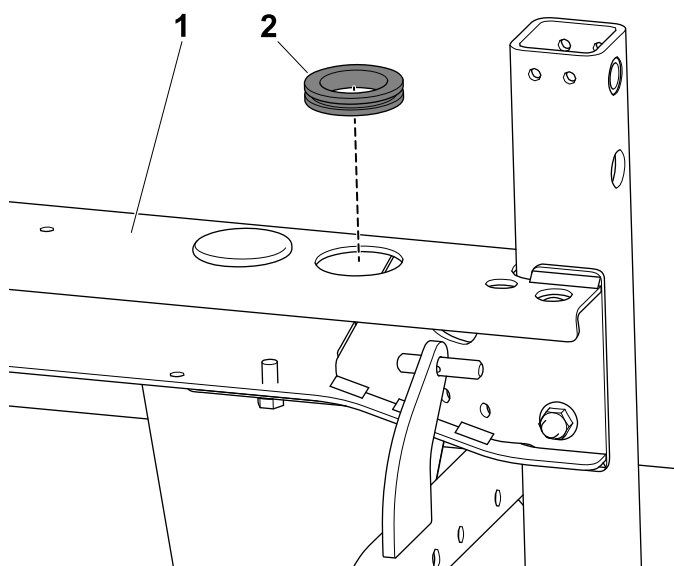


Figura 25

1. Estrutura

2. Olhal

Instalar os olhais

Máquina com n.º série 315000000 e inferior

Nota: Consulte a tabela em [Seleção das peças \(página 2\)](#) para determinar a peça que irá utilizar neste procedimento.

Instale os três olhais na estrutura (Figura 26).

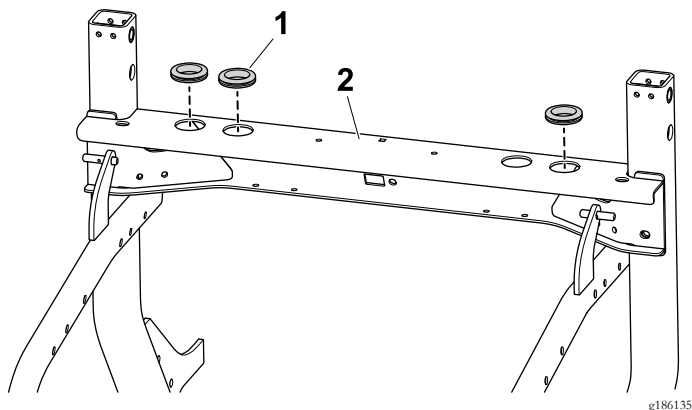


Figura 26

1. Olhal 2. Estrutura

Instalação do suporte do tubo e tubos do aquecedor

Máquina com n.º série 315000001 e superior

1. Utilize os dois parafusos (5/16 pol. x 5/8 pol.) para instalar o suporte dos tubos na estrutura (Figura 27).

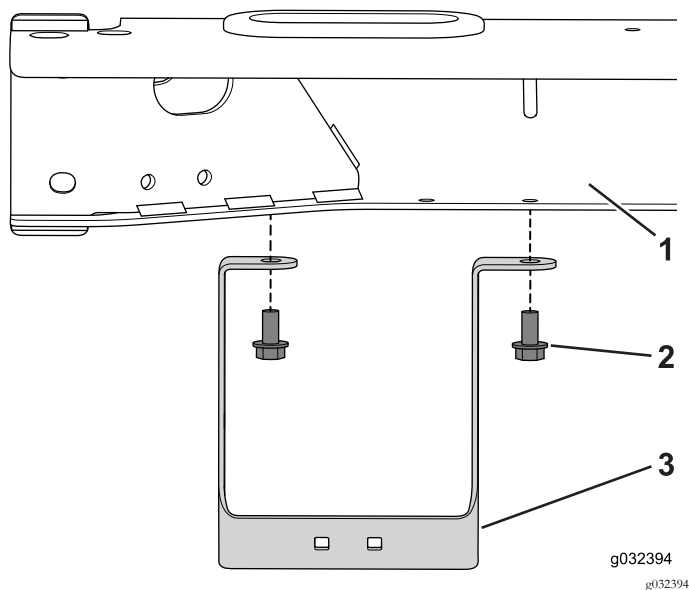


Figura 27

1. Estrutura 2. Parafusos (5/16 pol. x 5/8 pol.)
3. Suporte do tubo

2. Aperte os parafusos com uma força de 20 a 26 N·m.
3. Posicione um grampo em R por cima de cada tubo (Figura 28).

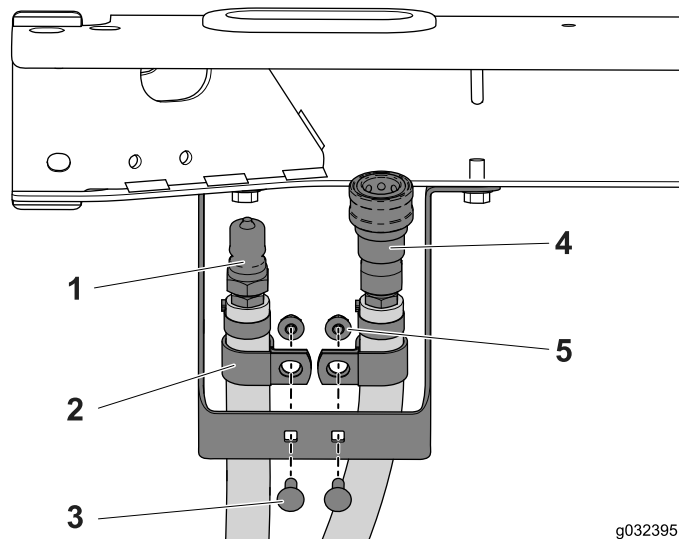


Figura 28

1. Acoplador macho (tubo de alimentação)
2. Grampo em R
3. Parafuso de carroçaria (1/4 pol. x 3/4 pol.)
4. Acoplador fêmea (tubo de retorno)
5. Porca flangeada (1/4 pol.)
4. Utilize os 2 parafusos de carroçaria (1/4 pol. x 3/4 pol.) e porcas flangeadas para instalar o grampo em R e o conjunto do tubo na montagem do suporte (Figura 28).
5. Aperte o parafuso com uma força de 10 a 12 N m.

Instalação do tubo de alimentação

Instalação do tubo de alimentação

Apenas motor Yanmar

Nota: Consulte a tabela em [Seleção das peças \(página 2\)](#) para determinar a peça que irá utilizar neste procedimento.

1. Localize e remova o tampão da porta do motor (Figura 29).

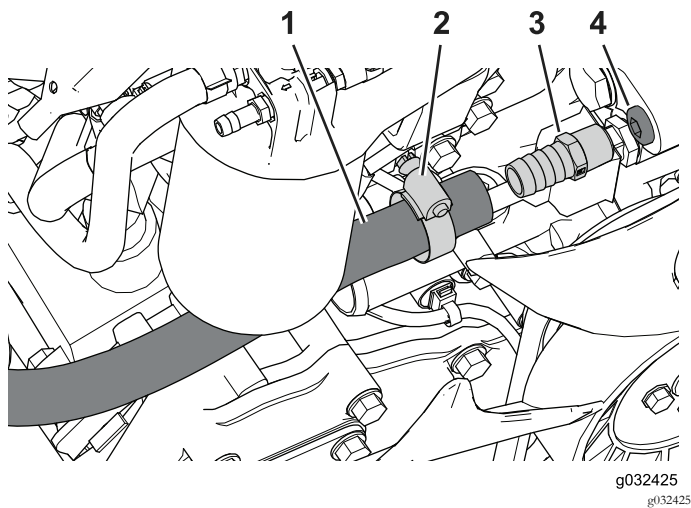


Figura 29

- | | |
|------------------------|-----------------------------|
| 1. Tubo de alimentação | 3. União reta |
| 2. Braçadeira de tubos | 4. Tampão da porta do motor |

2. Aplique vedante nas roscas macho na união reta, saltando a primeira rosca ([Figura 29](#)).
3. Aperte com firmeza à mão a união reta na porta.
4. Aperte a união reta mais 2 a 3 voltas.
5. Deslize a braçadeira de tubos por cima da extremidade do tubo ([Figura 29](#)).
6. Insira o tubo por cima da união reta e prenda-o com a braçadeira de tubos ($\frac{1}{2}$ a $\frac{1}{4}$ pol.), como se mostra na [Figura 29](#).

Instalação do tubo de alimentação

Apenas motor Kubota

Nota: Consulte a tabela em [Seleção das peças \(página 2\)](#) para determinar a peça que irá utilizar neste procedimento.

1. Localize, desligue e retire o interruptor da temperatura ([Figura 30](#)).

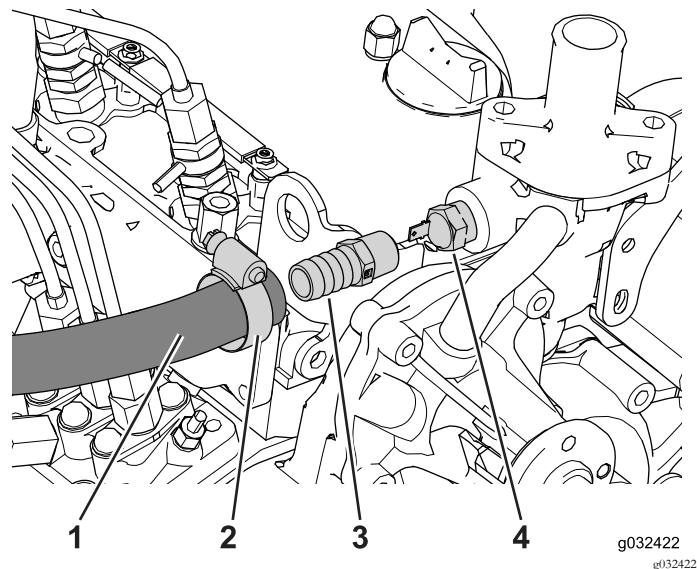


Figura 30

- | | |
|------------------------|-------------------------------|
| 1. Tubo de alimentação | 3. União reta |
| 2. Braçadeira de tubos | 4. Interruptor de temperatura |

2. Aplique vedante nas roscas macho na união reta, saltando a primeira rosca.
3. Aperte com firmeza à mão a união reta na porta.
4. Aperte a união reta mais 2 a 3 voltas.
5. Deslize a braçadeira de tubos por cima da extremidade do tubo ([Figura 30](#)).
6. Insira o tubo por cima da união reta e prenda-o com a braçadeira de tubos ($\frac{1}{2}$ a $\frac{1}{4}$ pol.), como se mostra na [Figura 30](#).

Encaminhamento dos tubos de alimentação

Encaminhamento do tubo de retorno

Apenas motor Kubota

Encaminhe o tubo de retorno como se mostra na [Figura 31](#).

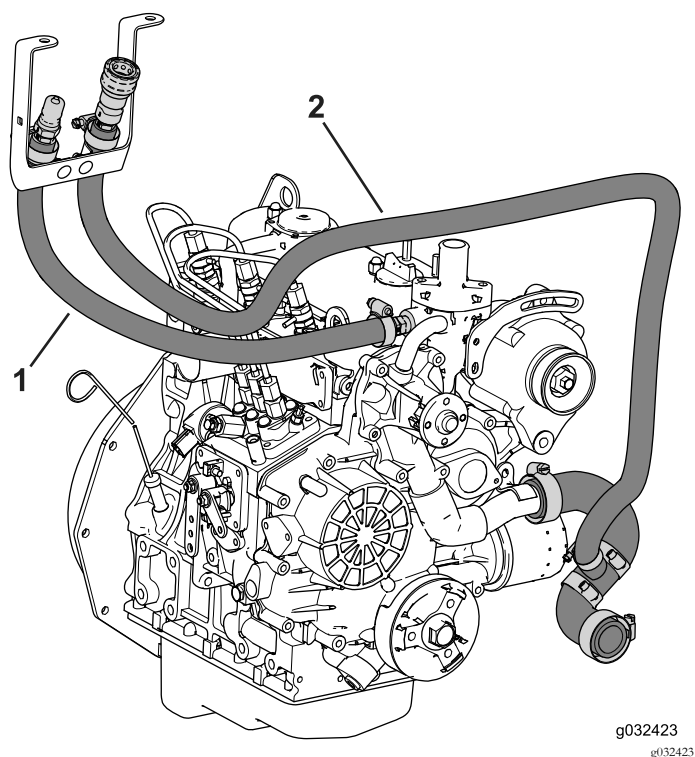


Figura 31

1. Tubo de alimentação 2. Tubo de retorno

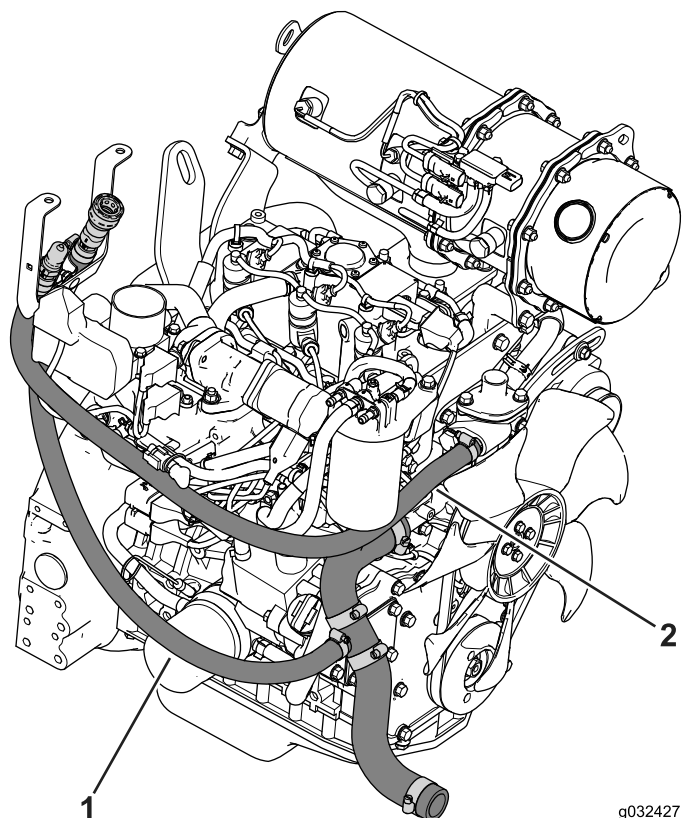


Figura 32

1. Tubo de retorno 2. Tubo de alimentação

Encaminhamento do tubo de retorno

Apenas motor Yanmar

Encaminhe o tubo de alimentação como se mostra na [Figura 32](#).

Instalação do interruptor de temperatura (apenas motor Yanmar)

1. Localize a caixa do termóstato no bloco do motor e retire o tampão da porta do motor ([Figura 33](#)).

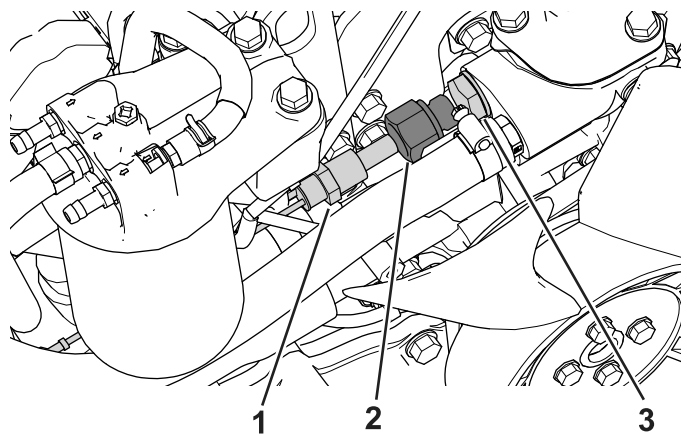


Figura 33

1. Interruptor de temperatura 3. Tampão da porta do motor
2. Adaptador

2. Aplique vedante na união do adaptador, saltando a primeira rosca.
3. Aperte à mão a união do adaptador na porta.
4. Aperte a união do adaptador mais 2 a 3 voltas.
5. Aplique vedante no interruptor de temperatura, saltando a primeira rosca.
6. Aperte à mão o interruptor de temperatura na porta.
7. Aperte o interruptor de temperatura mais 2 a 3 voltas.
8. Localize o fio amarelo que desligou no passo anterior e ligue-o ao conector quente do motor.
9. Localize o fio laranja que está ligado ao fio amarelo e ligue-o ao conector morno do motor.
10. Utilize braçadeiras de cabos para prender os fios.

Nota: Não prenda a cablagem a peças quentes ou móveis.

Instalação do interruptor de temperatura (apenas motor Kubota)

1. Localize a caixa do termóstato no bloco do motor e retire o tampão da porta do motor (Figura 34).

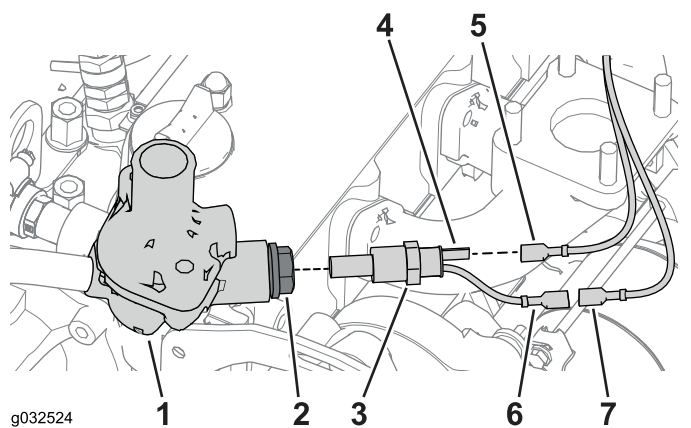


Figura 34

- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| 1. Caixa do termóstato | 5. Fio amarelo |
| 2. Tampão da porta do motor | 6. Conector morno do motor |
| 3. Interruptor de temperatura | 7. Fio laranja |
| 4. Conector quente do motor | |

2. Aplique vedante no interruptor de temperatura, saltando a primeira rosca.
3. Aperte à mão o interruptor de temperatura na porta.
4. Aperte o interruptor de temperatura mais 2 a 3 voltas.
5. Localize o fio amarelo que desligou no passo anterior e ligue-o ao conector quente do motor (Figura 34).
6. Localize o fio laranja que está ligado ao fio amarelo e ligue-o ao conector morno do motor (Figura 34).

7. Utilize braçadeiras de cabos para prender os fios.

Nota: Não prenda a cablagem a peças quentes ou móveis.

Instalação da placa de reforço (apenas motor Kubota)

Utilize o parafuso ($\frac{3}{8}$ pol. x $1\frac{1}{4}$ pol.) e as porcas para prender a placa de reforço à estrutura (Figura 35).

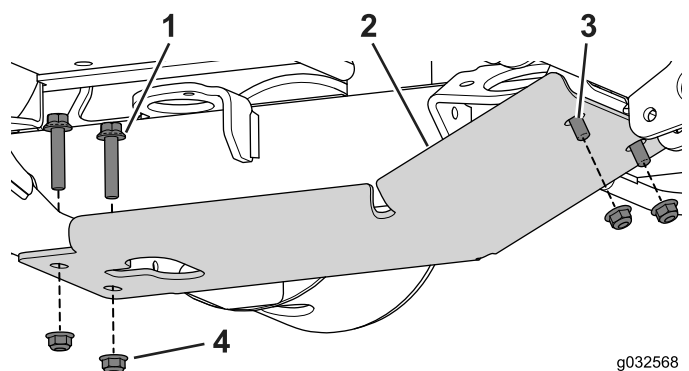


Figura 35

- | | |
|---|--|
| 1. Parafuso ($\frac{3}{8}$ pol. x $1\frac{1}{4}$ pol.) | 3. Parafuso ($\frac{3}{8}$ x 1 pol.) |
| 2. Placa de reforço | 4. Porca flangeada ($\frac{3}{8}$ pol.) |

Instalação da cablagem

Montar a cablagem

Apenas cabina Toro

Nota: Consulte a tabela em [Seleção das peças \(página 2\)](#) para determinar a peça que irá utilizar neste procedimento.

1. Monte os seguintes componentes à cablagem (Figura 36).

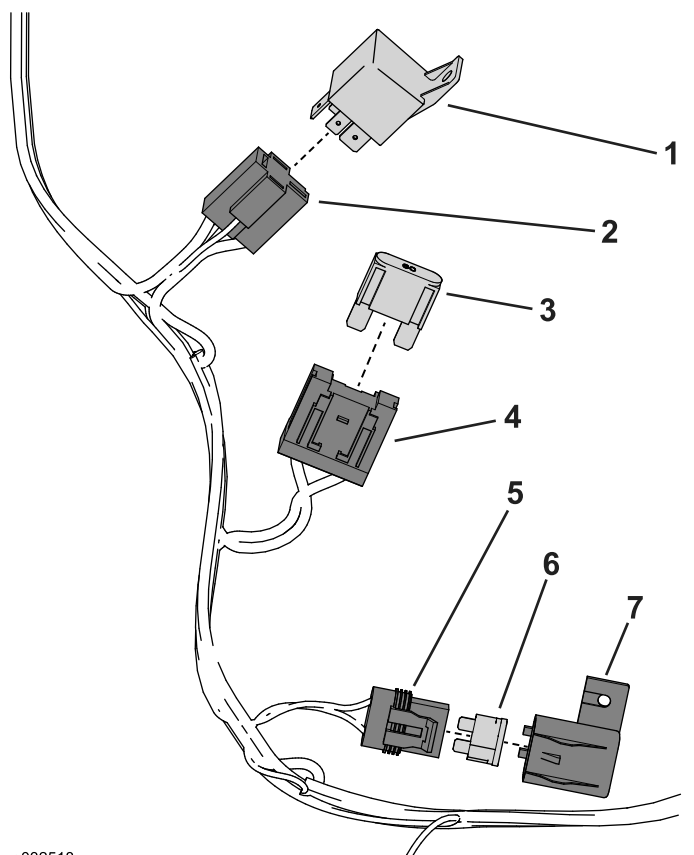


Figura 36

- | | |
|------------------------|----------------------------------|
| 1. Relé | 5. Montagem de fusíveis |
| 2. Conector do relé | 6. Fusível (10 A) |
| 3. Fusível (60 A) | 7. Tampa do conjunto de fusíveis |
| 4. Suporte de fusíveis | |

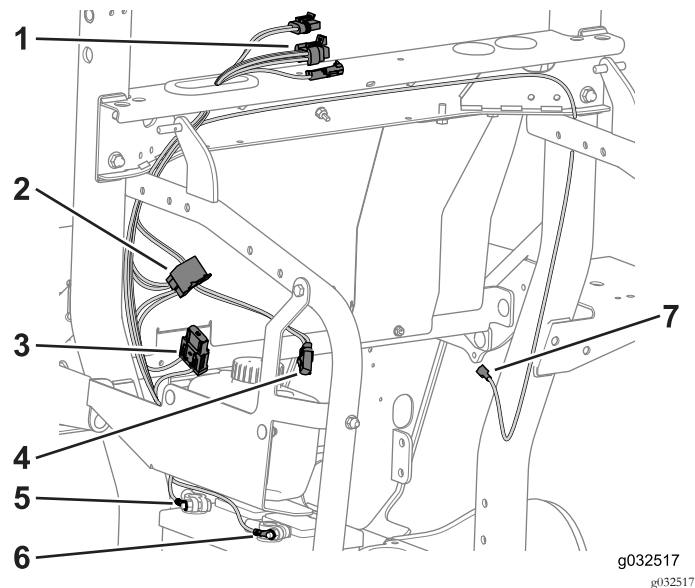


Figura 37

- | | |
|---------------------------------|---------------------------------|
| 1. Conectores da cabina | 5. Conector positivo (vermelho) |
| 2. Montagem de relé | 6. Conector negativo (preto) |
| 3. Conjunto de fusíveis (60 A) | 7. Cabo de alimentação auxiliar |
| 4. Conector da garrafa lavadora | |

2. Passe o cabo de alimentação auxiliar pelo suporte da estrutura, ao lado do tubo ROPS, e na direção dos controlos do operador ([Figura 37](#)).
3. Utilize as braçadeiras de cabos para prender a cablagem à estrutura.

Nota: Não prenda a cablagem a peças quentes ou móveis.

Encaminhamento da cablagem

Apenas Yanmar

1. Passe os 3 conectores da cabina pelo olhal ([Figura 38](#)).

Encaminhamento da cablagem

Apenas Kubota

1. Passe os 3 conectores da cabina pelo olhal ([Figura 37](#)).

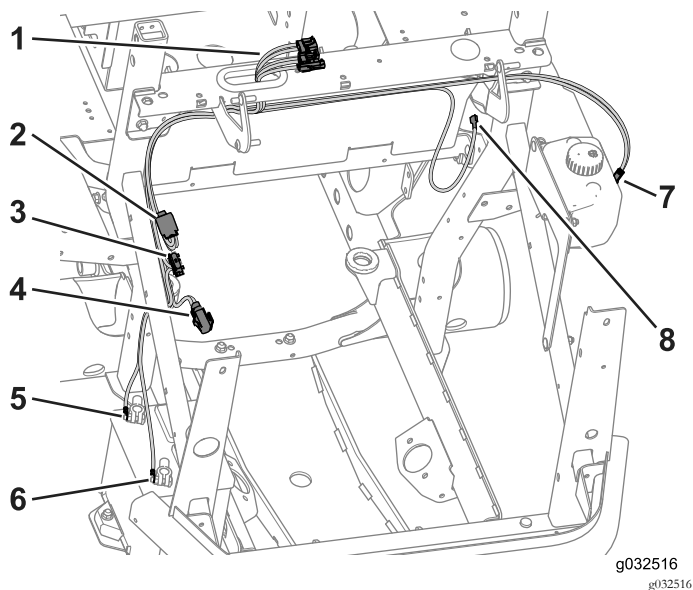


Figura 38

- | | |
|--------------------------------|---------------------------------|
| 1. Conectores da cabine | 5. Conector positivo (vermelho) |
| 2. Montagem de relé | 6. Conector negativo (preto) |
| 3. Conjunto de fusíveis (60 A) | 7. Conector da garrafa lavadora |
| 4. Suporte de fusíveis | 8. Cabo de alimentação auxiliar |

2. Passe o cabo de alimentação auxiliar pelo suporte da estrutura, ao lado do tubo ROPS, e na direção dos controlos do operador (Figura 38).
3. Passe o cabo da lavadora pelo suporte da estrutura, ao lado do tubo ROPS, e na direção da garrafa lavadora (Figura 38).
4. Utilize as braçadeiras de cabos para prender a cablagem à estrutura.

Nota: Não prenda a cablagem a peças quentes ou móveis.

Ligar o cabo de alimentação auxiliar

Apenas cabina Toro

1. Abra os trincos e abra o compartimento dos controlos do operador (Figura 39).

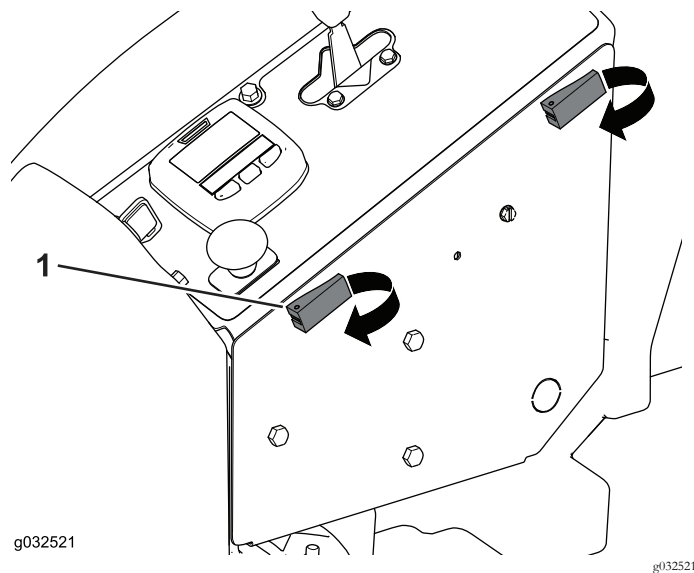


Figura 39

1. Trinco
2. Passe o cabo de alimentação auxiliar no compartimento dos controlos do operador (Figura 40).

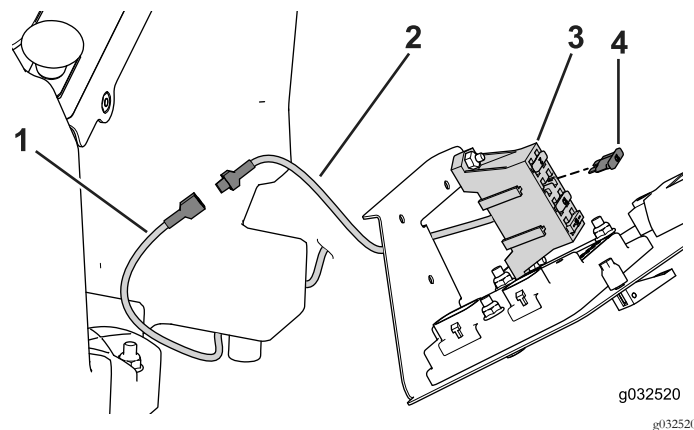


Figura 40

- | | |
|---------------------------------|----------------------|
| 1. Cabo de alimentação auxiliar | 3. Bloco de fusíveis |
| 2. Fio do bloco de fusíveis | 4. Fusível (10 A) |

3. Ligue o cabo de alimentação auxiliar a um fio do bloco de fusíveis não utilizado a partir do bloco de fusíveis (Figura 40).

Nota: Instale um bloco de fusíveis adicional, se necessário.

4. Instale um fusível (10 A) na localização do fusível ligada ao cabo de alimentação auxiliar (Figura 40).
5. Utilize as braçadeiras de cabos para prender o fio.

Nota: Não prenda a cablagem a peças quentes ou móveis.

Instalação da cablagem

Apenas cabina JoDale Perry

Nota: Consulte a tabela em [Seleção das peças \(página 2\)](#) para determinar a peça que irá utilizar neste procedimento.

1. Encaminhe a cablagem como se mostra na [Figura 41](#).

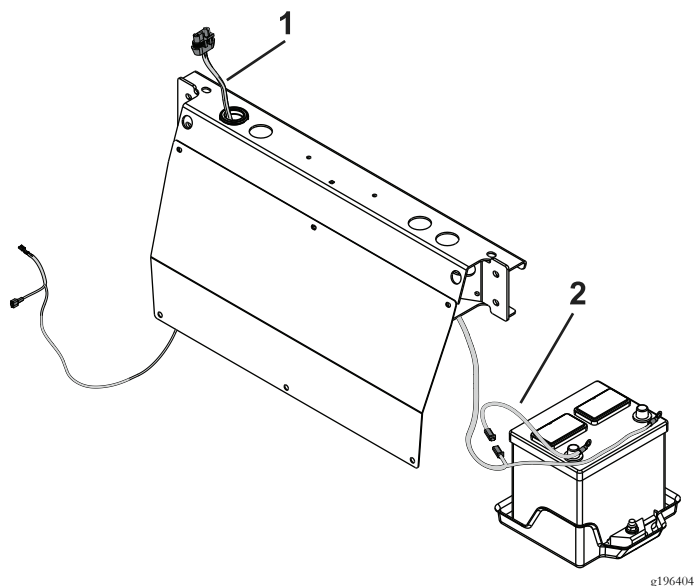


Figura 41

1. Cablagem elétrica
2. Elemento de ligação de fusível

2. Ligue o elemento de ligação do fusível à cablagem ([Figura 41](#)).

Ligação à bateria

Nota: Consulte a tabela em [Seleção das peças \(página 2\)](#) para determinar a peça que irá utilizar neste procedimento.

1. Desaperte e retire o grampo do polo negativo e depois o grampo do polo positivo da bateria ([Figura 42](#)).

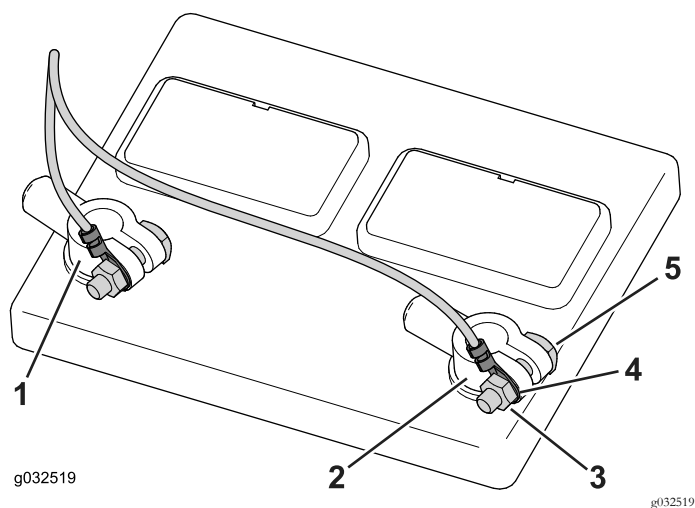


Figura 42

1. Grampo do polo positivo
2. Grampo do polo negativo
3. Porca
4. Conector em anel
5. Parafuso

2. Retire a porca e anilha de cada grampo
3. Instale o conector do aro negativo por cima do parafuso do polo negativo e coloque a porca sem apertar ([Figura 42](#)).
4. Instale o conector do aro positivo por cima do parafuso do polo positivo e coloque a porca sem apertar ([Figura 42](#)).
5. Instale o grampo do polo positivo no polo positivo da bateria e depois o grampo do polo negativo no polo negativo da bateria ([Figura 42](#)).
6. Utilize as braçadeiras de cabos para prender a cablagem à estrutura.

Nota: Não prenda a cablagem a peças quentes ou móveis.

Notas:

Notas:



Count on it.