



Комплект для модернизации газонокосилки

Газонокосилка Groundsmaster® серии 7200 с комплектом Polar Trac®

Номер модели 131-5525

Инструкции по монтажу

Монтаж

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

КАЛИФОРНИЯ

Положение 65, Предупреждение

В соответствии с информацией, имеющейся в распоряжении компетентных органов штата Калифорния, данное вещество содержит химическое соединение (соединения), отнесенные к категории канцерогенных, способных вызвать врождённые пороки и оказывающих вредное воздействие на репродуктивную систему человека.

Подготовка машины

1. Поставьте машину на горизонтальной поверхности.
2. Включите стояночный тормоз.
3. Выключите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.



Выбор деталей

Используйте приведенную ниже таблицу, чтобы определить, какие детали нужно использовать для вашей комбинации машины с кабиной.

	Кол-во	Кабина JoDale Perry		Кабина Toro		Двигатель Kubota	Двигатель Yanmar
		Машина с серийным номером 315000000 и выше	Машина с серийным номером 314999999 и ниже	Машина с серийным номером 315000000 и выше	Машина с серийным номером 314999999 и ниже		
Наклейка	1	131-3367	131-3367	131-3367	131-3367		
Щиток под сиденьем	1	127-6456	127-6456	127-6456	127-6456		
Профильное уплотнение	2	130-6113	112-9581	130-6113	112-9581		
Уплотнение из пеноматериала (левая сторона)	1	130-6110	130-6110	130-6110	130-6110		
Уплотнение из пеноматериала (правая сторона)	1	130-6111	130-6111	130-6111	130-6111		
Тройник (1-1/4 x 5/8 x 1-1/4 дюйма)	1			119-0142	119-0142		
Тройник (1-1/4 x 3/8 x 1-1/4 дюйма)	1	93-5052	93-5052				
Прямой штуцер (3/8 NPT x 5/8 [соединение типа «елочка»])	3			117-9410	117-9410		
Прямой штуцер (PTC-6 x NPTF-M4)	4	108-0342	108-0342				
Соединитель с наружной резьбой (1/4 дюйма NPT)	2	108-9899	108-9899				
Соединитель с внутренней резьбой (1/4 дюйма NPT)	2	108-9898	108-9898				
Соединитель с наружной резьбой (3/8 дюйма NPT)	1			125-9680	125-9680		
Соединитель с внутренней резьбой (3/8 дюйма NPT)	1			125-9679	125-9679		
Шланговый хомут (от 1/2 до 1-1/4 дюйма)	4			2412-129	2412-129		
Шланговый хомут (от 3/4 до 1-1/2 дюйма)	2	2412-34	2412-34	2412-34	2412-34		
Шланговый хомут (от 1/4 до 7/16 дюйма)	4	2412-36	2412-36				
Пылезащитная заглушка (5/8 дюйма)	1			105-7962	105-7962		
Пылезащитный колпачок (5/8 дюйма)	1			105-7963	105-7963		
Пылезащитная заглушка (3/8 дюйма)	1	106-7882	106-7882				
Пылезащитный колпачок (3/8 дюйма)	1	105-7963	105-7963				
Шланг (3/8 [внутр. диам.] x 34 дюйма)	0						*
Шланг (3/8 [внутр. диам.] x 52 дюйма)	0					*	
Шланг (3/8 [внутр. диам.] x 22-1/2 дюйма)	0					*	
Шланг (5/8 x 34 дюйма)	1			131-6090 ¹	131-6090 ¹		
Шланг (5/8 x 52 дюйма)	1			131-6067 ²	131-6067 ²		
Шланг (5/8 x 22-1/2 дюйма)	1			131-6068 ²	131-6068 ²		
Кронштейн шланга	1	130-5818	112-1498	130-5818	112-1498 ³		

R-образный хомут	2	2412-39		2412-39			
R-образный хомут	1	2412-73		2412-73			
Уплотнительная втулка (3-1/2 х 1/8 дюйма)	1	130-6086		130-6086			
Уплотнительная втулка (1-1/4 х 1/8 дюйма)	3		240-3		240-3		
Уплотнительная втулка (1-1/8 х 1/8 дюйма)	1		240-7		240-7		
Двойное реле температуры	1	112-6347	112-6347	112-6347	112-6347		
Жгут проводов	1	110-1667	110-1667	119-4386	119-4386		
Плавкая перемычка	1	108-9455	108-9455				
Самонарезающий винт (5/16 х 5/8 дюйма)	2	32144-14	32144-14	32144-14	32144-14		
Каретный болт (1/4 х 3/4 дюйма)	3	1-807512		1-807512			
Фланцевая гайка (1/4 дюйма)	3	104-7201		104-7201			
Защитная пластина	1					013-1210	
Болт (3/8 х 1-3/4 дюйма)	2					3234-19	
Болт (3/8 х 1 дюйм)	2					323-6	
Фланцевая гайка (3/8 дюйма)	4					104-8301	
Переходник	1						133-4731

* Приобретается у местного поставщика, ¹ Только с двигателем Kubota, ² Только с двигателем Yanmar, ³ Требуется модификация

Крепление наклейки

1. Очистите плоскую крышку, чтобы обеспечить прочное сцепление с наклейкой (Рисунок 1).

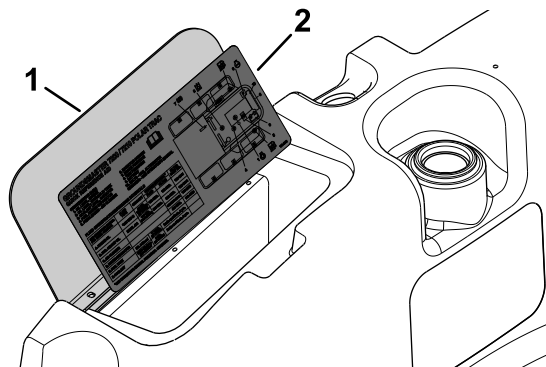


Рисунок 1

g186760

1. Плоская крышка
2. Наклейка

2. Удалите с обратной стороны защитный слой и приложите наклейку к плоской крышке (Рисунок 1).

Установка теплоизолирующих щитков, профильных уплотнений и уплотнения из пеноматериала

Установка теплоизолирующего щитка

1. Откройте защелку сиденья и наклоните сиденье вперед.
2. Отсоедините от жгута проводов разъем переключателя сиденья, расположенный с обратной стороны основания сиденья (Рисунок 2).

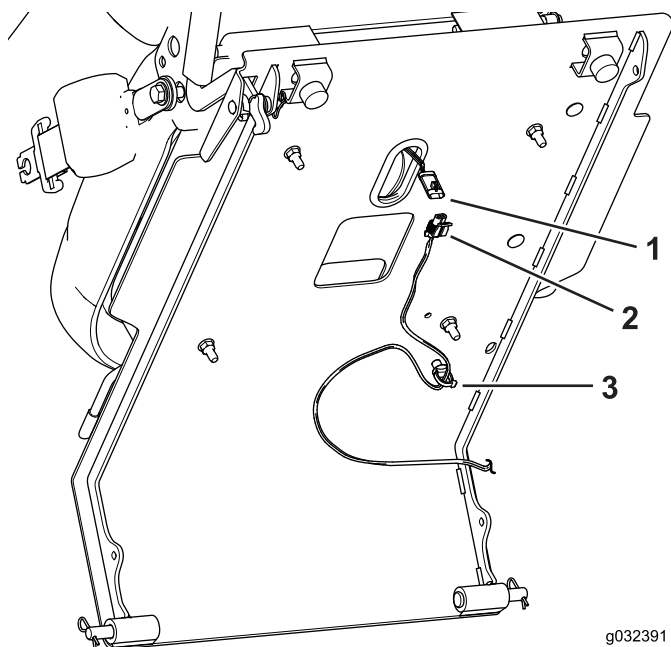


Рисунок 2

g032391

g032391

1. Разъем сиденья
2. Жгут проводов
3. Зажим провода

3. Снимите зажим провода с обратной стороны основания сиденья (Рисунок 2).
4. Очистите нижнюю часть деки сиденья, чтобы обеспечить прочное сцепление с приклеиваемым теплоизолирующим щитком.

- Удалите с обратной стороны защитный слой и приложите теплоизолирующий щиток к нижней части деки сиденья ([Рисунок 3](#)).

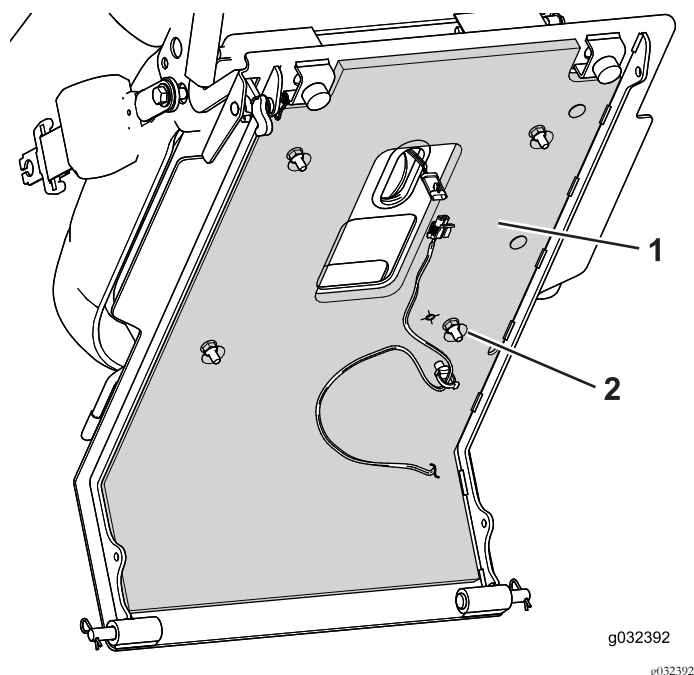


Рисунок 3

- Теплоизолирующий щиток
- Вырез

Примечание: Используйте вырезы под болты для совмещения теплоизолирующего щитка с пластиной.

- Установите зажим провода с обратной стороны пластины сиденья [Рисунок 4](#).

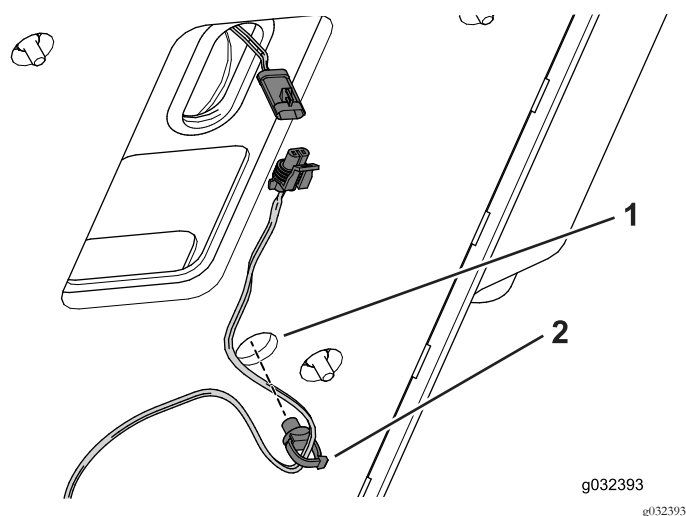


Рисунок 4

- Отверстие для зажима
- Зажим провода

- Подсоедините переключатель сиденья к жгуту проводов ([Рисунок 4](#)).

Установка профильных уплотнений

Машина с серийным номером 315000001 и выше

Примечание: См. таблицу в разделе [Выбор деталей \(страница 2\)](#), чтобы определить, какие детали нужно использовать для выполнения этой процедуры.

Установите профильные уплотнения на заднюю панель ([Рисунок 5](#)).

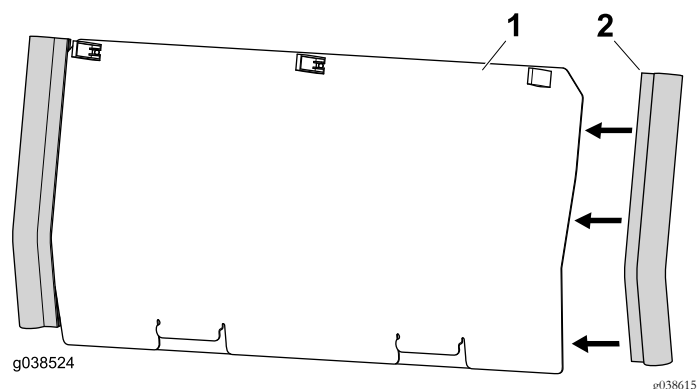


Рисунок 5

- Задняя панель
- Профильное уплотнение

Установка профильных уплотнений

Машина с серийным номером 315000000 и ниже

Примечание: См. таблицу в разделе [Выбор деталей \(страница 2\)](#), чтобы определить, какие детали нужно использовать для выполнения этой процедуры.

Установите профильные уплотнения на заднюю панель ([Рисунок 6](#)).

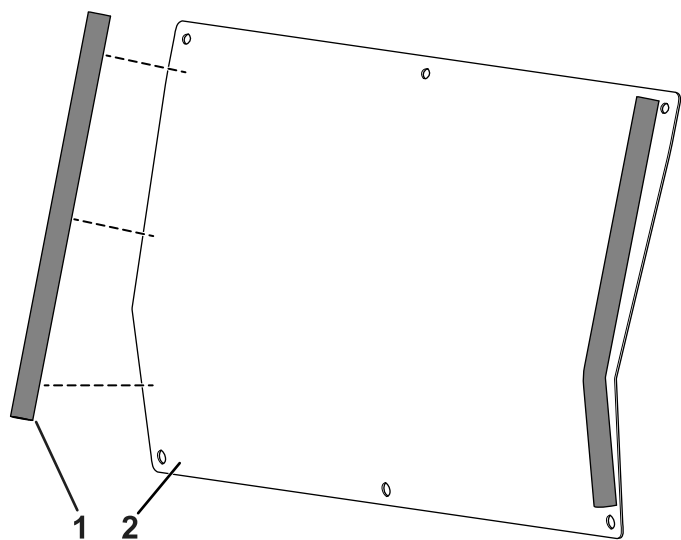


Рисунок 6

1. Профильное уплотнение 2. Задняя панель

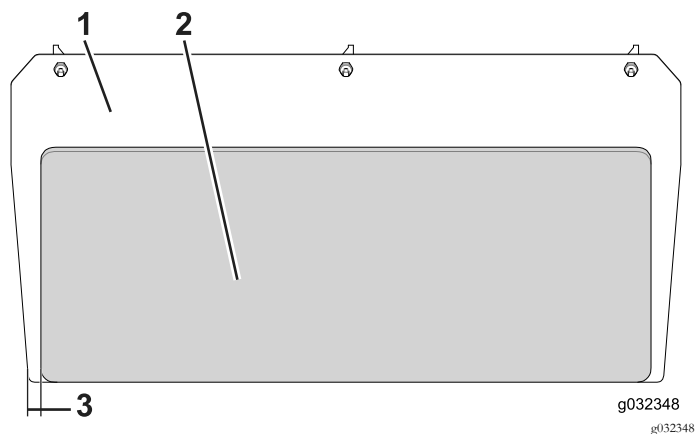


Рисунок 8

1. Задняя панель 3. 29 мм
2. Щиток задней панели

Примечание: Расположите щиток задней панели в средней части по ширине пластины, оставив 29 мм от каждого края (Рисунок 8).

Установка щитка задней панели Машина с серийным номером 315000001 и выше

1. Переместите сиденье вперед, чтобы получить доступ к задней панели.
2. Отсоедините три натяжных защелки и снимите заднюю панель (Рисунок 7).

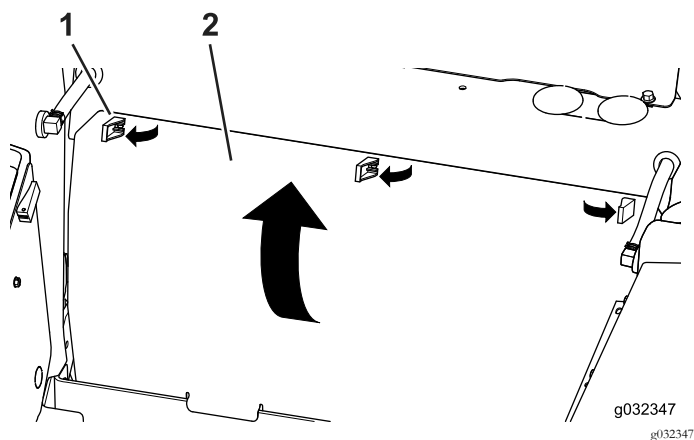


Рисунок 7

1. Натяжная защелка 2. Задняя панель

3. Очистите заднюю часть панели, чтобы обеспечить прочное сцепление с приклеиваемым теплоизолирующим щитком.
4. Удалите с обратной стороны защитный слой и приложите щиток задней панели к задней панели со стороны двигателя (Рисунок 8).

Установка щитка задней панели Машина с серийным номером 315000000 и ниже

1. Переместите сиденье вперед, чтобы получить доступ к задней панели.
2. Выверните 6 болтов крепления задней панели к машине.
3. Очистите заднюю часть панели, чтобы обеспечить прочное сцепление с приклеиваемым теплоизолирующим щитком.
4. Удалите с обратной стороны защитный слой и приложите щиток задней панели, выровняв его по центру, к задней панели со стороны двигателя (Рисунок 9).

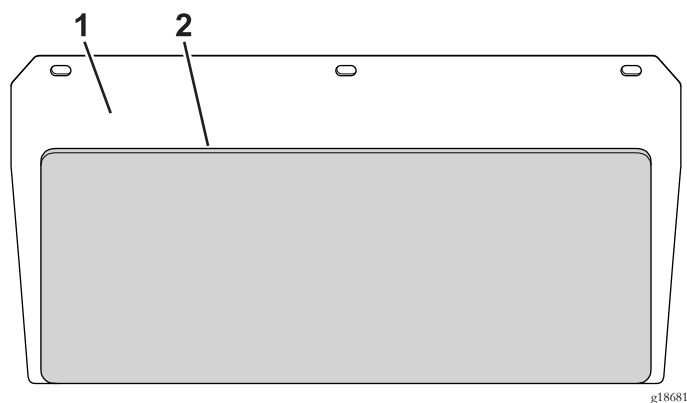


Рисунок 9

1. Задняя панель 2. Щиток задней панели

Установка уплотнений из пеноматериала

1. Очистите поверхность рамы, чтобы обеспечить прочное сцепление с приклеиваемым уплотнением из пеноматериала.
2. Удалите с обратной стороны защитный слой и приложите уплотнение из пеноматериала к раме (Рисунок 10).

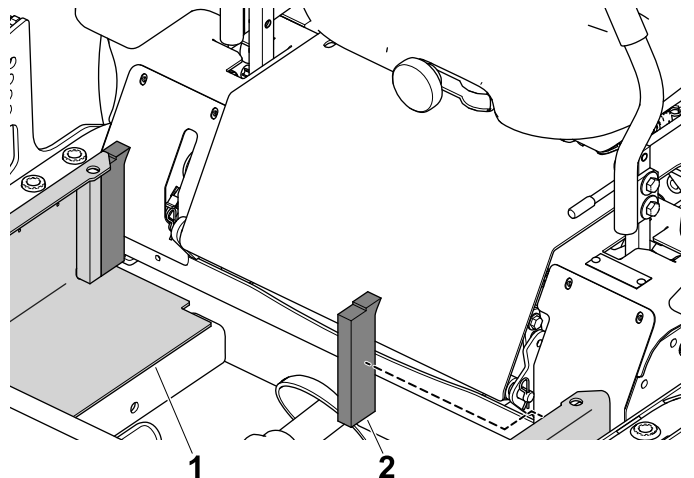


Рисунок 10

3. Выполните действия, описанные в предыдущих пунктах, на другой стороне машины.

Установка шлангов обогревателя

Установка штуцеров шланга подачи

Примечание: См. таблицу в разделе [Выбор деталей \(страница 2\)](#), чтобы определить, какие детали нужно использовать для выполнения этой процедуры.

Примечание: Выполните следующие действия для каждого соединителя.

1. Нанесите герметик на прямой штуцер, пропустив первый виток резьбы.
2. Заверните прямой штуцер в соединитель (Рисунок 11).

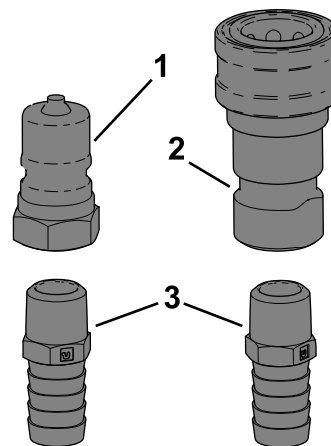


Рисунок 11

1. Соединитель с наружной резьбой
2. Соединитель с внутренней резьбой
3. Прямой штуцер

3. Затяните прямой штуцер на соединителе с наружной резьбой от руки и затем доверните его еще на 2–3 оборота.

Сборка возвратного шланга

Только для кабины JoDale Perry

Примечание: См. таблицу в разделе [Выбор деталей \(страница 2\)](#), чтобы определить, какие детали нужно использовать для выполнения этой процедуры.

Примечание: Приобретите шланг для обогревателя с внутренним диаметром 3/8 дюйма у местного поставщика. Отрежьте шланг длиной 86 см для машины, оборудованной двигателем Yanmar, и шланг длиной 137 см для машины, оборудованной двигателем Kubota.

1. Наденьте шланговый хомут на шланг (Рисунок 12).

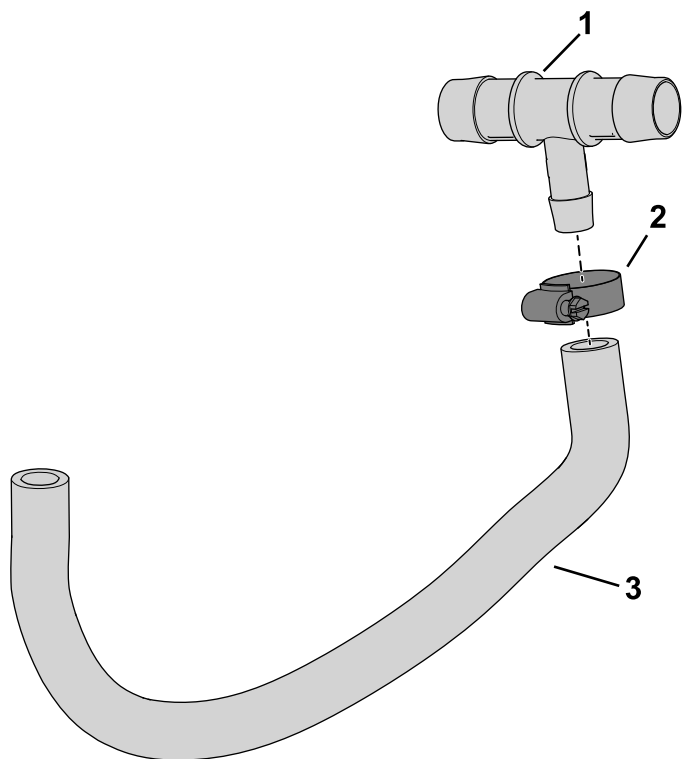


Рисунок 12

g186625

1. Тройник
2. Шланговый хомут
3. Возвратный шланг

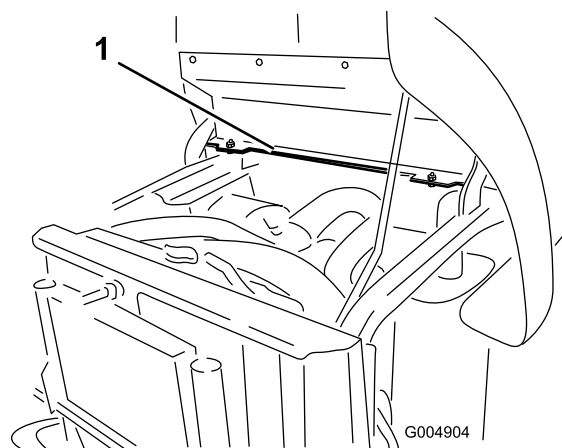
2. Вставьте конец типа «елочка» тройника в шланг и закрепите шланговым хомутом, как показано на [Рисунок 12](#).

Установка кронштейна шланга и шлангов обогревателя

Машина с серийным номером 315000000 и ниже

Примечание: См. таблицу в разделе [Выбор деталей \(страница 2\)](#), чтобы определить, какие детали нужно использовать для выполнения этой процедуры.

1. Найдите 2 крепежных отверстия с левой стороны заднего крепления рамы ([Рисунок 13](#)).



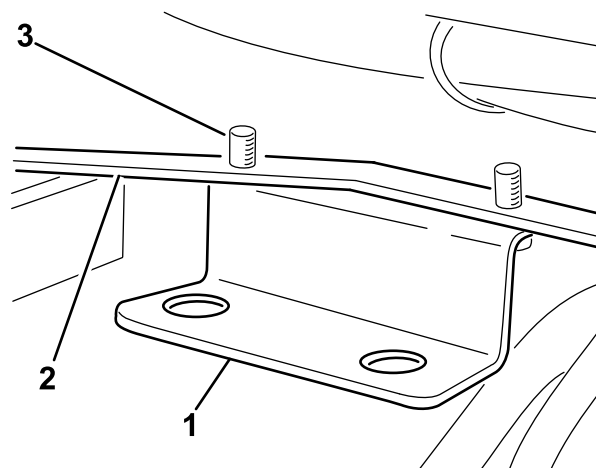
G004904

g004904

Рисунок 13

1. Заднее крепление рамы

2. Присоедините кронштейн шланга к креплению рамы двумя самонарезающими винтами (5/16 x 1/2 дюйма) ([Рисунок 14](#)).



g185907

Рисунок 14

1. Кронштейн шланга
2. Крепление рамы
3. Самонарезающий винт (1/4 x 1/2 дюйма)

3. Установите пылезащитную заглушку на конец типа «елочка» соединителя с внутренней резьбой в сборе и вставьте ее в левое отверстие на кронштейне шланга ([Рисунок 15](#)).

Примечание: При установке штуцеров, совместимых с кабиной Toro, необходимо модифицировать кронштейн.

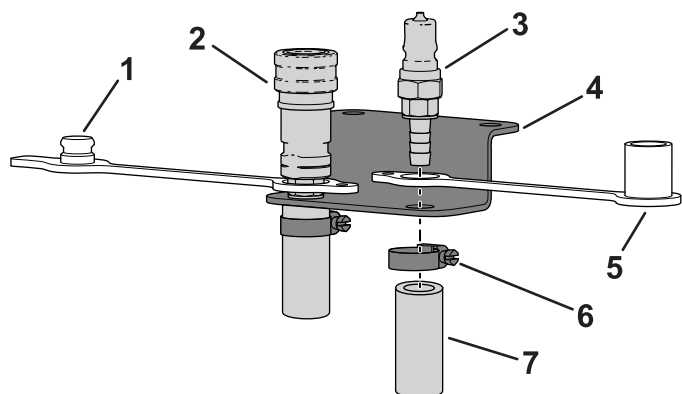


Рисунок 15

- | | |
|--|--------------------------|
| 1. Пылезащитная заглушка | 5. Пылезащитный колпачок |
| 2. Соединитель с внутренней резьбой в сборе (шланг подачи) | 6. Шланговый хомут |
| 3. Соединитель с наружной резьбой в сборе (возвратный шланг) | 7. Шланг обогревателя |
| 4. Крепление шланга | |

- Установите пылезащитный колпачок на конец типа «елочка» соединителя с наружной резьбой в сборе и вставьте его в правое отверстие на кронштейне шланга (Рисунок 15).
- Наденьте шланговый хомут на каждый шланг (Рисунок 15).
- Наденьте шланг подачи на конец типа «елочка» соединителя с внутренней резьбой в сборе и используйте шланговый хомут для присоединения шланга к креплению (Рисунок 15).
- Наденьте возвратный шланг на конец типа «елочка» соединителя с наружной резьбой в сборе и используйте шланговый хомут для присоединения шланга к креплению (Рисунок 15).

Сборка шлангов обогревателя

Сборка шланга подачи Только для кабины Toro

Примечание: См. таблицу в разделе [Выбор деталей \(страница 2\)](#), чтобы определить, какие детали нужно использовать для выполнения этой процедуры.

Примечание: Используйте шланг (5/8 x 34 дюйма) для машины, оборудованной двигателем Yanmar, и шланг (5/8 x 22,5 дюйма) для машины, оборудованной двигателем Kubota.

- Нанесите герметик на прямой штуцер, пропустив первый виток резьбы.

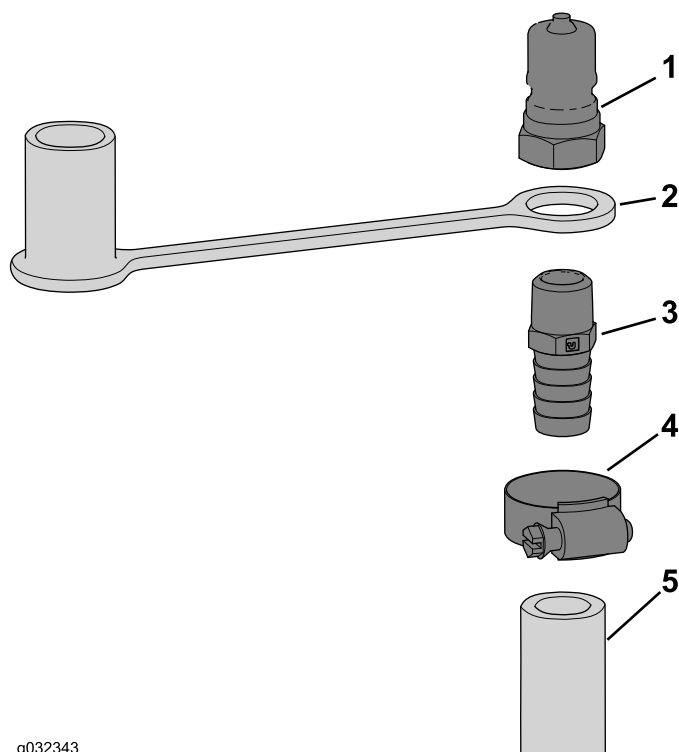


Рисунок 16

- | | |
|-----------------------------------|--------------------|
| 1. Соединитель с наружной резьбой | 4. Шланговый хомут |
| 2. Пылезащитный колпачок | 5. Шланг подачи |
| 3. Прямой штуцер | |

- Наденьте пылезащитный колпачок на резьбовой конец прямого штуцера, как показано на Рисунок 16.
- Наверните прямой штуцер на соединитель с наружной резьбой (Рисунок 16).
- Затяните прямой штуцер на соединителе с наружной резьбой от руки и затем доверните его еще на 2–3 оборота.
- Наденьте шланговый хомут на шланг (Рисунок 16).
- Вставьте конец типа «елочка» этого узла в шланг и закрепите шланговым хомутом, как показано на Рисунок 16.

Сборка возвратного шланга Только для кабины Toro

Примечание: См. таблицу в разделе [Выбор деталей \(страница 2\)](#), чтобы определить, какие детали нужно использовать для выполнения этой процедуры.

Примечание: Используйте шланг (5/8 x 34 дюйма) для машины, оборудованной двигателем Yanmar, и шланг (5/8 x 54 дюйма) для машины, оборудованной двигателем Kubota.

1. Нанесите герметик на наружную резьбу прямого штуцера, пропустив первый виток резьбы.

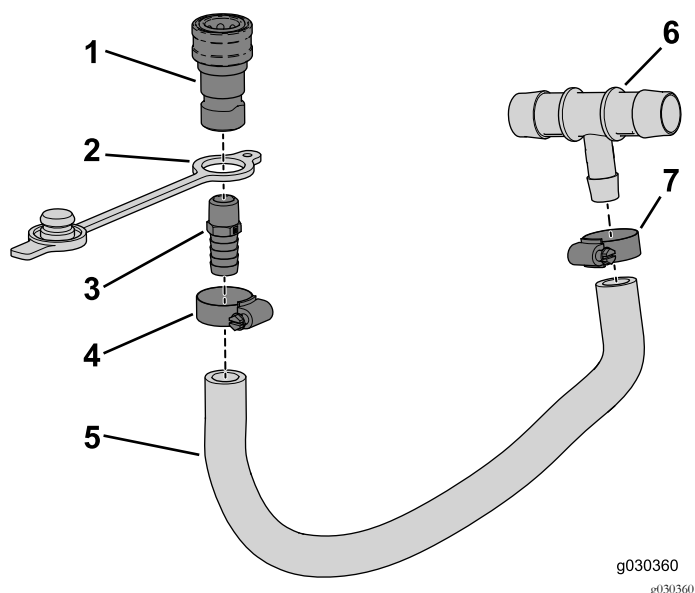


Рисунок 17

- | | |
|---------------------------------------|---------------------|
| 1. Соединитель с внутренней резьбой | 5. Возвратный шланг |
| 2. Охватывающая пылезащитная заглушка | 6. Тройник |
| 3. Прямой штуцер | 7. Шланговый хомут |
| 4. Шланговый хомут | |

2. Наденьте пылезащитную заглушку на резьбовой конец прямого штуцера, как показано на [Рисунок 17](#).
3. Заверните прямой штуцер в соединитель с внутренней резьбой ([Рисунок 17](#)).
4. Затяните прямой штуцер в соединителе с внутренней резьбой от руки и затем доверните его еще на 2–3 оборота.
5. Наденьте два шланговых хомута на шланг.
6. Вставьте конец типа «елочка» прямого штуцера в шланг и закрепите шланговым хомутом, как показано на [Рисунок 17](#).
7. Вставьте конец типа «елочка» тройника в шланг и закрепите шланговым хомутом, как показано на [Рисунок 17](#).

Подсоединение шланга радиатора

Только для двигателей Yanmar

Примечание: См. таблицу в разделе [Выбор деталей \(страница 2\)](#), чтобы определить, какие детали нужно использовать для выполнения этой процедуры.

1. Найдите шланг радиатора ([Рисунок 18](#)).

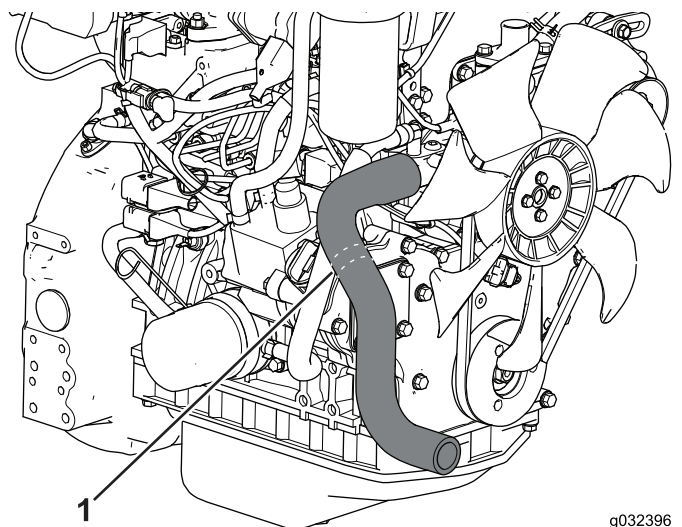


Рисунок 18

1. Линии отреза

2. Перережьте шланг радиатора по линиям отреза с помощью режущего инструмента ([Рисунок 18](#)).
3. Наденьте отрезанные концы на тройник и закрепите шланговыми хомутами, как показано на [Рисунок 19](#).

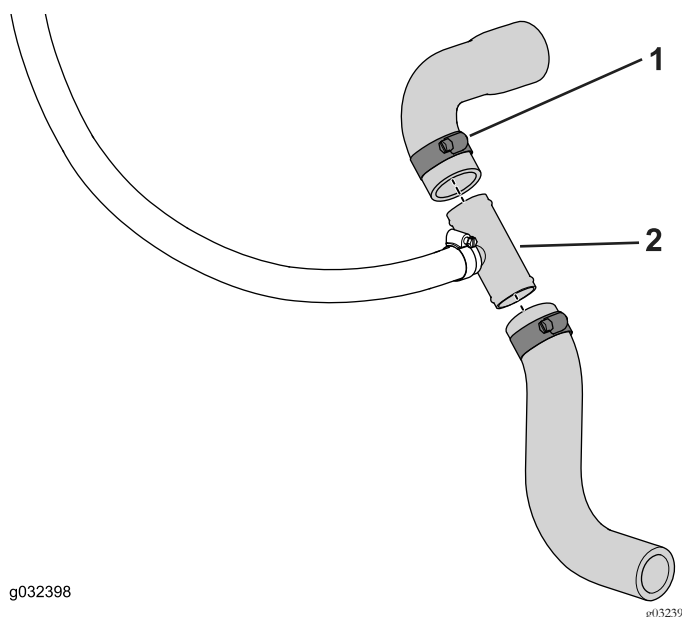


Рисунок 19

1. Шланговый хомут
2. Тройник

Подсоединение к шлангу радиатора

Только для двигателей Kubota

Примечание: См. таблицу в разделе [Выбор деталей \(страница 2\)](#), чтобы определить, какие детали нужно использовать для выполнения этой процедуры.

1. Найдите и снимите шланг радиатора (Рисунок 20).

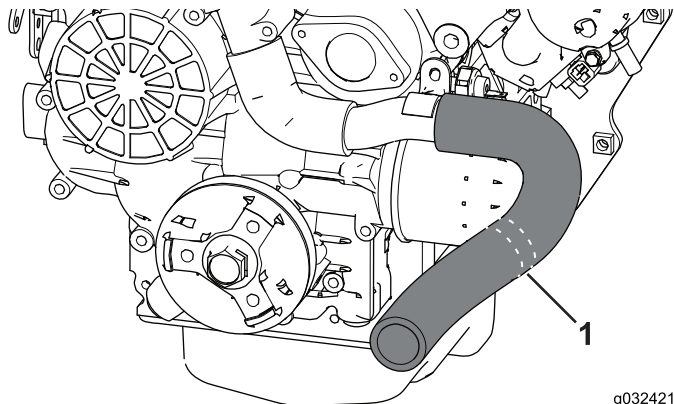


Рисунок 20

1. Линии отреза

2. Перережьте шланг радиатора по линиям отреза с помощью режущего инструмента (Рисунок 20).
3. Наденьте отрезанные концы на тройник и закрепите шланговыми хомутами, как показано на Рисунок 21.

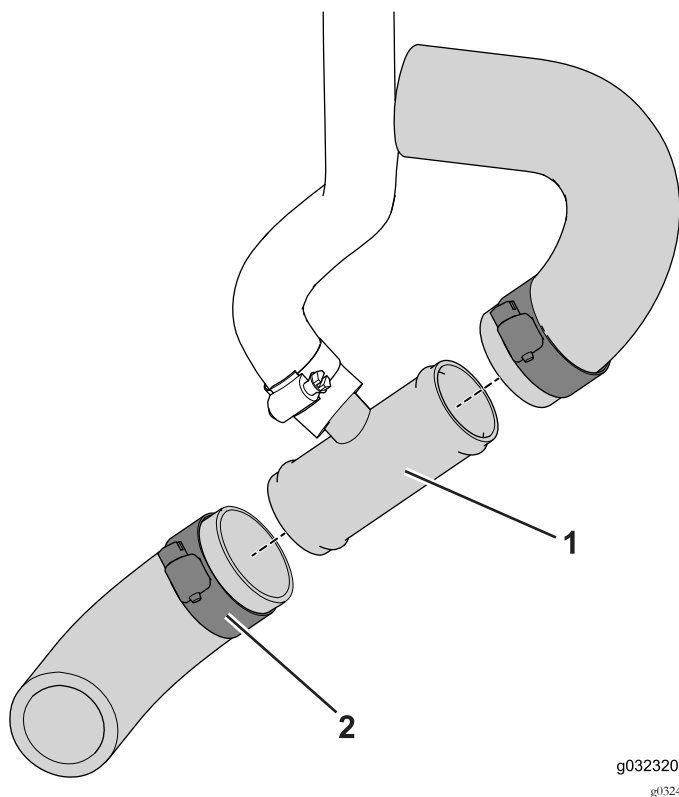


Рисунок 21

1. Тройник
2. Шланговый хомут

Установка кронштейна шланга

Установка уплотнительной втулки

Машина с серийным номером 315000001 и выше

Примечание: См. таблицу в разделе [Выбор деталей \(страница 2\)](#), чтобы определить, какие детали нужно использовать для выполнения этой процедуры.

Примечание: Выполните только пункты 1 и 2, если необходимо.

1. Удалите крышки, закрывающие отверстия в опорной трубе (Рисунок 17).

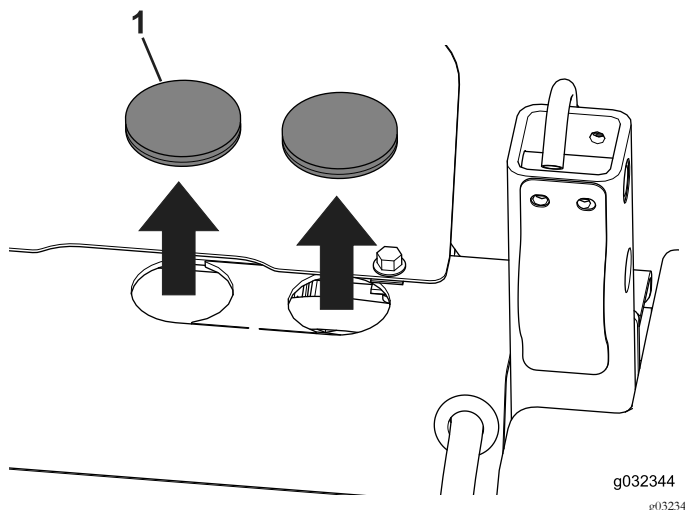


Рисунок 22

1. Крышка

2. Удалите выбивной элемент между двумя отверстиями (при наличии) (Рисунок 23).

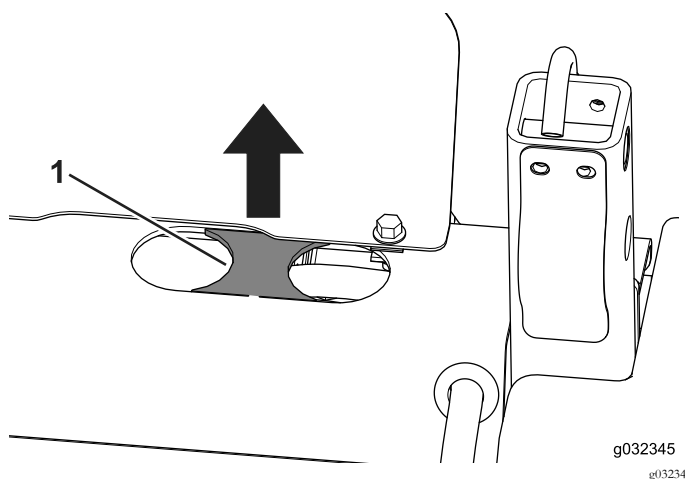


Рисунок 23

1. Выбивной элемент

Примечание: Если необходимо, с помощью инструмента для резки металла удалите материал между двумя отверстиями в опорной трубе.

- Установите уплотнительную втулку в отверстие (Рисунок 24).

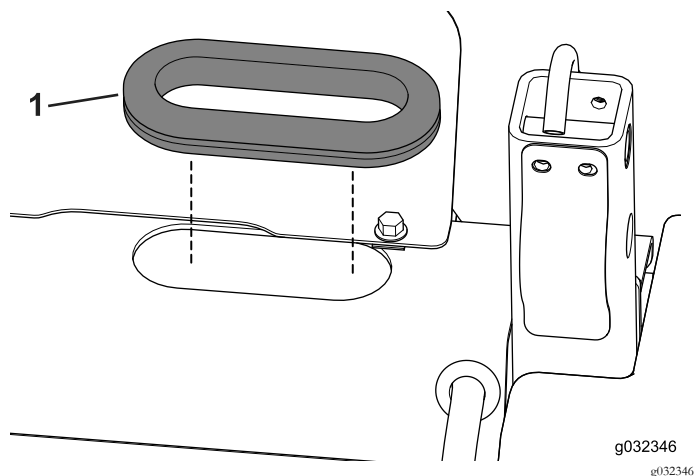


Рисунок 24

- Уплотнительная втулка

Примечание: Для формирования отверстия может потребоваться удаление средней части уплотнительной втулки.

- Установите уплотнительную втулку в раму (Рисунок 25).

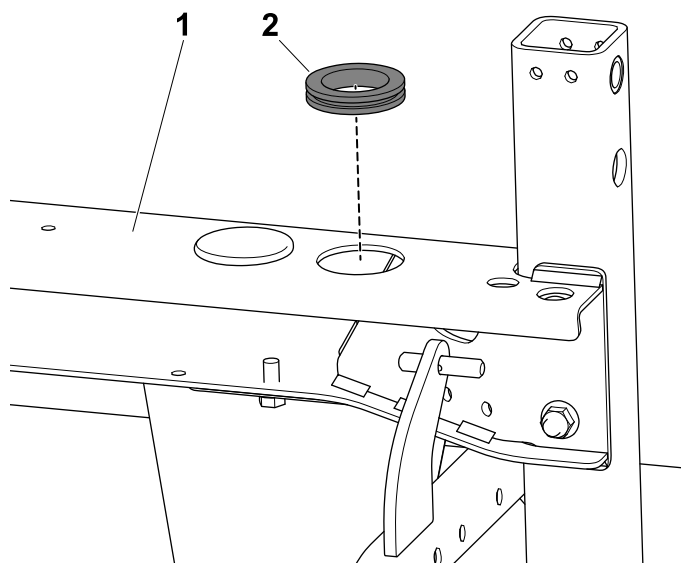


Рисунок 25

- Рама
- Уплотнительная втулка

Установка уплотнительных втулок

Машина с серийным номером 315000000 и ниже

Примечание: См. таблицу в разделе [Выбор деталей \(страница 2\)](#), чтобы определить, какие детали нужно использовать для выполнения этой процедуры.

Установите 3 уплотнительные втулки в раму (Рисунок 26).

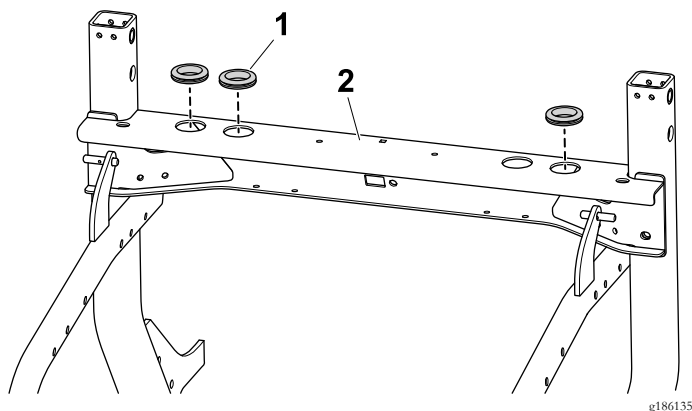


Рисунок 26

- Уплотнительная втулка
- Рама

Установка кронштейна шланга и шлангов обогревателя

Машина с серийным номером 315000001 и выше

- Установите кронштейн шланга на раму с помощью 2 болтов (5/16 x 5/8 дюйма) (Рисунок 27).

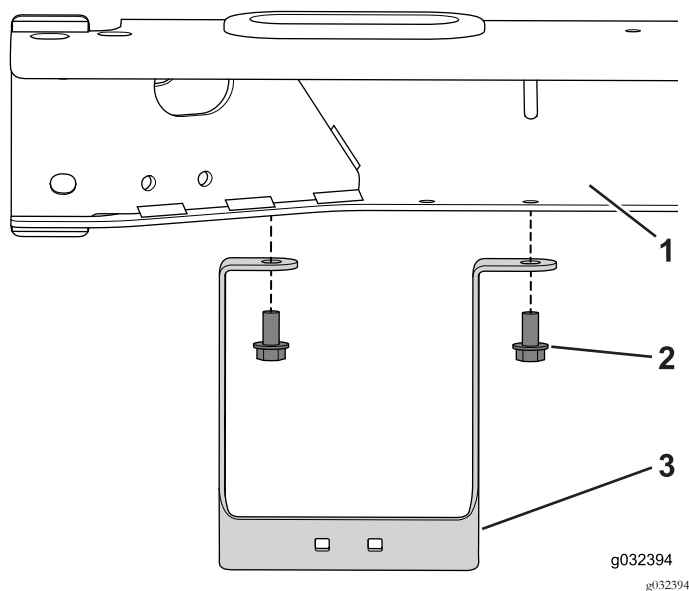


Рисунок 27

- Рама
- Болты (5/16 x 5/8 дюйма)
- Кронштейн шланга

2. Затяните болты с моментом от 20 до 26 Н·м.
3. Установите R-образный хомут на каждый шланг (Рисунок 28).

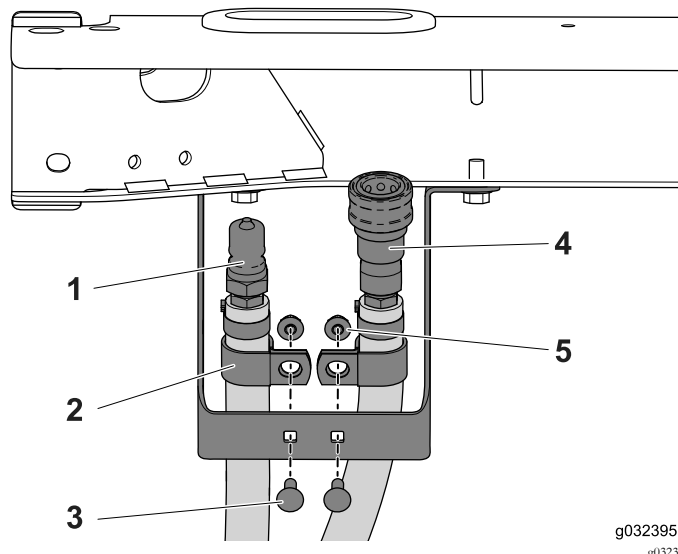


Рисунок 28

1. Соединитель с наружной резьбой (шланг подачи)
 2. R-образный хомут
 3. Каретный болт (1/4 x 3/4 дюйма)
 4. Соединитель с внутренней резьбой (возвратный шланг)
 5. Фланцевая гайка (1/4 дюйма)
-
4. С помощью двух каретных болтов (1/4 x 3/4 дюйма) и фланцевых гаек установите на кронштейн R-образный хомут и шланг в сборе (**Рисунок 28**).
 5. Затяните болт с моментом от 10 до 12 Н·м.

Установка шланга подачи

Установка шланга подачи

Только для двигателей Yanmar

Примечание: См. таблицу в разделе [Выбор деталей \(страница 2\)](#), чтобы определить, какие детали нужно использовать для выполнения этой процедуры.

1. Найдите и снимите заглушку отверстия двигателя (Рисунок 29).

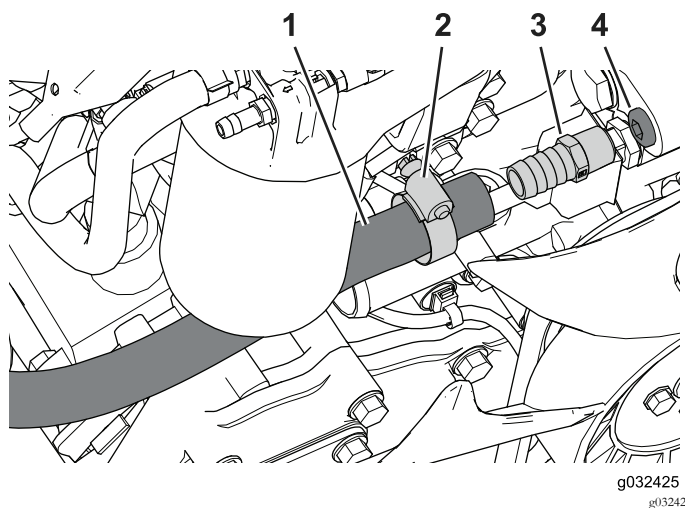


Рисунок 29

1. Шланг подачи
2. Шланговый хомут
3. Прямой штуцер
4. Заглушка отверстия двигателя

2. Нанесите герметик на наружную резьбу прямого штуцера, пропустив первый виток резьбы (Рисунок 29).
3. Затяните от руки прямой штуцер в отверстие.
4. Доверните прямой штуцер еще на 2–3 оборота.
5. Наденьте шланговый хомут на конец шланга (Рисунок 29).
6. Наденьте шланг на прямой штуцер и закрепите шланговым хомутом, как показано на Рисунок 29.

Установка шланга подачи

Только для двигателей Kubota

Примечание: См. таблицу в разделе [Выбор деталей \(страница 2\)](#), чтобы определить, какие детали нужно использовать для выполнения этой процедуры.

1. Найдите, отсоедините и снимите реле температуры (Рисунок 30).

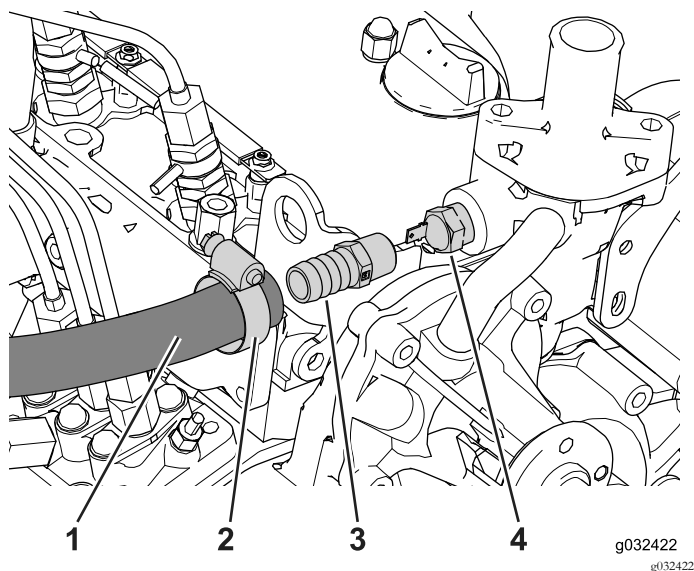


Рисунок 30

- | | |
|--------------------|---------------------|
| 1. Шланг подачи | 3. Прямой штуцер |
| 2. Шланговый хомут | 4. Реле температуры |

2. Нанесите герметик на наружную резьбу прямого штуцера, пропустив первый виток резьбы.
3. Затяните от руки прямой штуцер в отверстие.
4. Доверните прямой штуцер еще на 2–3 оборота.
5. Наденьте шланговый хомут на конец шланга ([Рисунок 30](#)).
6. Наденьте шланг на прямой штуцер и закрепите шланговым хомутом, как показано на [Рисунок 30](#).

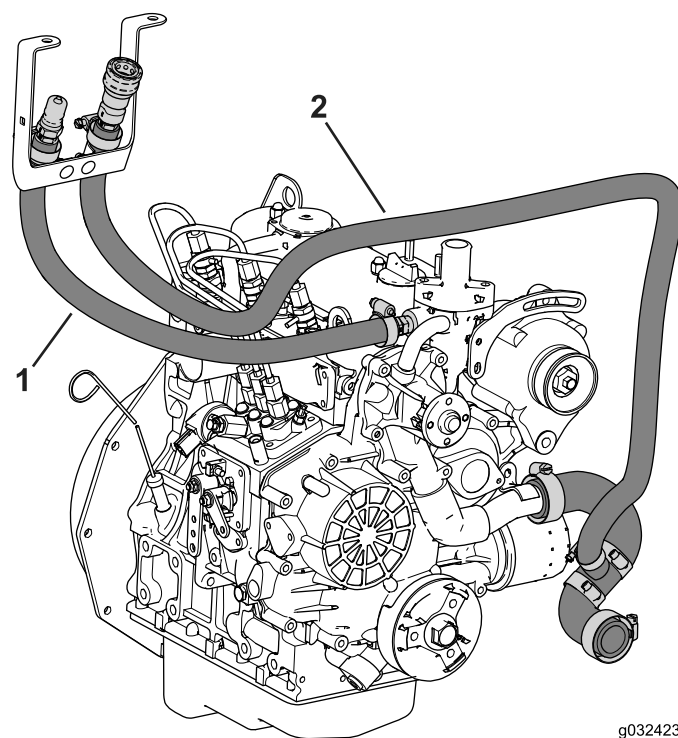


Рисунок 31

- | | |
|-----------------|---------------------|
| 1. Шланг подачи | 2. Возвратный шланг |
|-----------------|---------------------|

Прокладка возвратного шланга

Только для двигателей Yanmar

Проложите шланг подачи, как показано на [Рисунок 32](#).

Прокладка шлангов обогревателя

Прокладка возвратного шланга

Только для двигателей Kubota

Проложите возвратный шланг, как показано на [Рисунок 31](#).

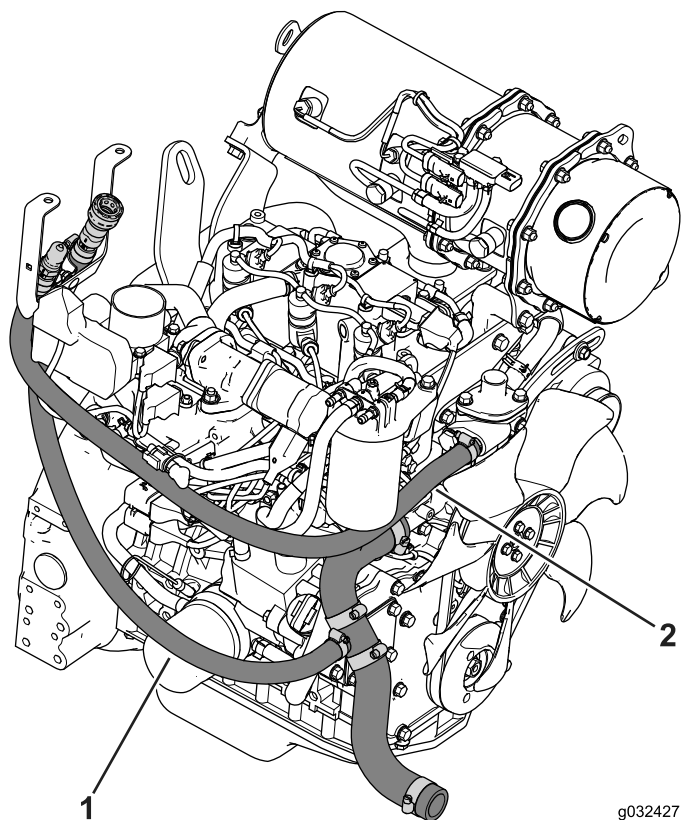


Рисунок 32

1. Возвратный шланг 2. Шланг подачи

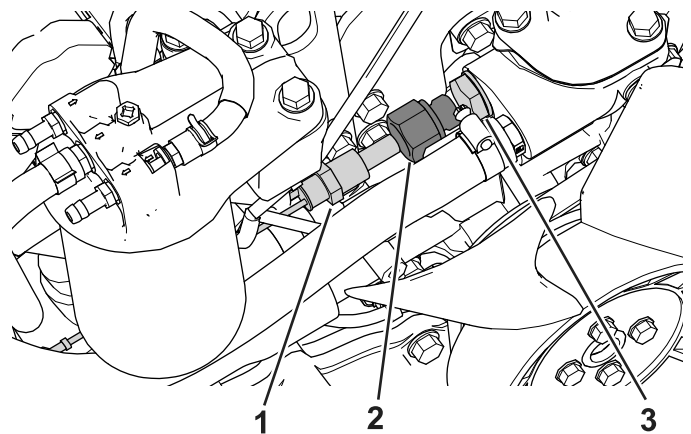


Рисунок 33

1. Реле температуры 2. Переходной штуцер
3. Заглушка отверстия двигателя

Установка реле температуры (только для двигателей Yanmar)

1. Найдите корпус термостата на блоке двигателя и снимите заглушку отверстия двигателя (Рисунок 33).

2. Нанесите герметик на переходной штуцер, пропустив первый виток резьбы.
3. Заверните переходной штуцер в отверстие и затяните от руки.
4. Затяните переходной штуцер, довернув его еще на 2-3 оборота.
5. Нанесите герметик на реле температуры, пропустив первый виток резьбы.
6. Заверните реле температуры в отверстие и затяните от руки.
7. Затяните реле температуры, довернув его еще на 2-3 оборота.
8. Найдите желтый провод, отсоединенный при выполнении предыдущего пункта, и подсоедините его к разъему горячего двигателя.
9. Найдите оранжевый провод, который связан с желтым проводом, и подсоедините его к разъему теплого двигателя.
10. Прикрепите провода с помощью кабельных стяжек.

Примечание: Не крепите жгут проводов к горячим или движущимся частям.

Установка реле температуры (только для двигателей Kubota)

1. Найдите корпус термостата на блоке двигателя и снимите заглушку отверстия двигателя (Рисунок 34).

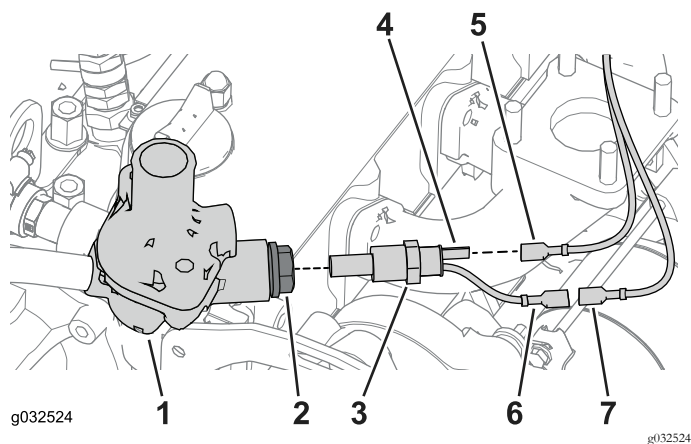


Рисунок 34

- | | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| 1. Корпус термостата | 5. Желтый провод |
| 2. Заглушка отверстия двигателя | 6. Разъем теплого двигателя |
| 3. Реле температуры | 7. Оранжевый провод |
| 4. Разъем горячего двигателя | |

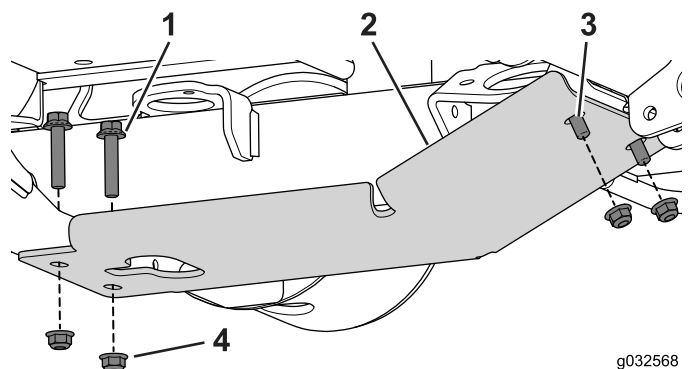


Рисунок 35

- | | |
|-----------------------------|--------------------------------|
| 1. Болт (3/8 x 1-1/4 дюйма) | 3. Болт (3/8 x 1 дюйм) |
| 2. Защитная пластина | 4. Фланцевая гайка (3/8 дюйма) |

Установка жгута проводов

Сборка жгута проводов

Только для кабины Toro

Примечание: См. таблицу в разделе [Выбор деталей \(страница 2\)](#), чтобы определить, какие детали нужно использовать для выполнения этой процедуры.

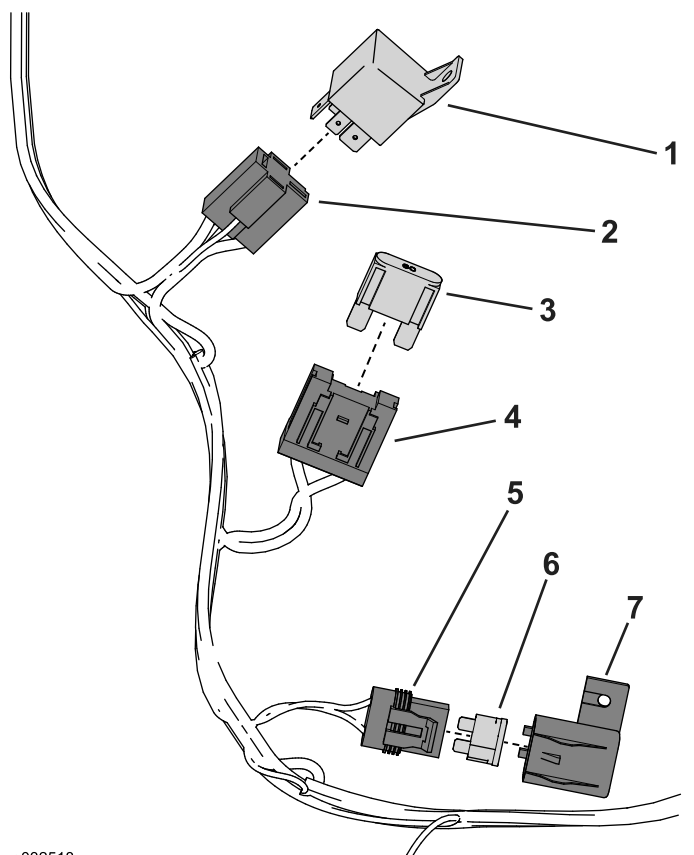
1. Подсоедините следующие компоненты к жгуту проводов ([Рисунок 36](#)).

2. Нанесите герметик на реле температуры, пропустив первый виток резьбы.
3. Заверните реле температуры в отверстие и затяните от руки.
4. Затяните реле температуры, повернув его еще на 2-3 оборота.
5. Найдите желтый провод, отсоединенный при выполнении предыдущего пункта, и подсоедините его к разъему горячего двигателя ([Рисунок 34](#)).
6. Найдите оранжевый провод, который связан с желтым проводом, и подсоедините его к разъему теплого двигателя ([Рисунок 34](#)).
7. Закрепите провода с помощью кабельных стяжек.

Примечание: Не крепите жгут проводов к горячим или движущимся частям.

Установка защитной пластины (только для двигателя Kubota)

Прикрепите защитную пластину к раме при помощи болта [(3/8 x 1-1/4 дюйма), (3/8 x 1 дюйм)] и гаек ([Рисунок 35](#)).



g032518

g032518

Рисунок 36

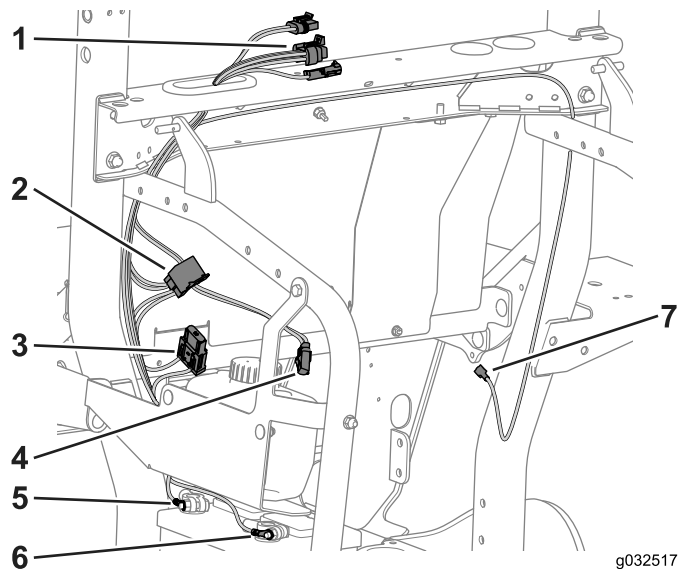
- | | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| 1. Реле | 5. Предохранитель в сборе |
| 2. Разъем реле | 6. Предохранитель (10 А) |
| 3. Предохранитель (60 А) | 7. Крышка предохранителя в сборе |
| 4. Держатель предохранителя | |

- Установите реле на разъем реле (Рисунок 36).
- Вставьте предохранитель (60 А) в держатель предохранителя (Рисунок 36).
- Установите предохранитель (10 А) в узел предохранителя и закрепите крышкой предохранителя в сборе (Рисунок 36).

Прокладка жгута проводов

Только для двигателей Kubota

- Проложите три разъема кабины через уплотнительную втулку (Рисунок 37).



g032517

g032517

Рисунок 37

- | | |
|------------------------------------|------------------------------------|
| 1. Разъемы кабины | 5. Положительный разъем (красный) |
| 2. Реле в сборе | 6. Отрицательный разъем (черный) |
| 3. Предохранитель в сборе (60 А) | 7. Провод вспомогательного питания |
| 4. Разъем на бачке стеклоомывателя | |

- Проложите провод вспомогательного питания через опору рамы, вниз вдоль трубы конструкции защиты оператора при опрокидывании машины (ROPS) и к органам управления на пульте оператора (Рисунок 37).
- Прикрепите жгут проводов к раме кабельными стяжками.

Примечание: Не крепите жгут проводов к горячим или движущимся частям.

Прокладка жгута проводов

Только для двигателей Yanmar

- Проложите три разъема кабины через уплотнительную втулку (Рисунок 38).

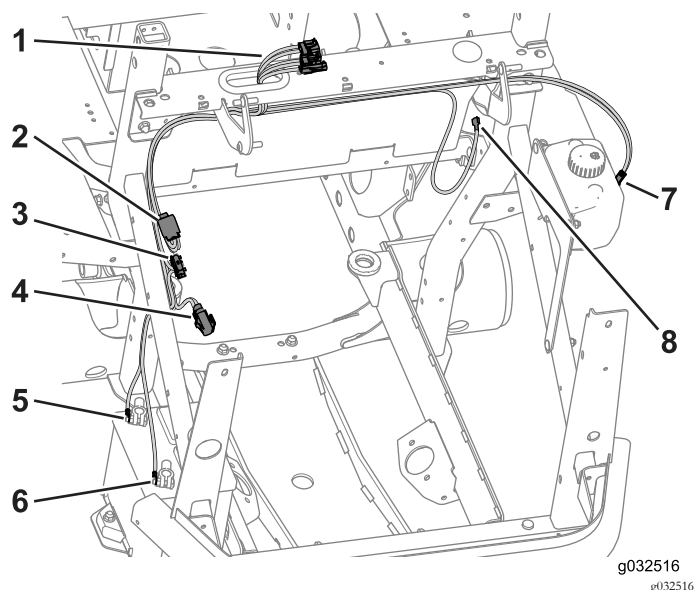


Рисунок 38

- | | |
|----------------------------------|------------------------------------|
| 1. Разъемы кабины | 5. Положительный разъем (красный) |
| 2. Реле в сборе | 6. Отрицательный разъем (черный) |
| 3. Предохранитель в сборе (60 А) | 7. Разъем на бачке стеклоомывателя |
| 4. Держатель предохранителя | 8. Провод вспомогательного питания |

2. Проложите провод вспомогательного питания через опору рамы, вниз вдоль трубы конструкции защиты оператора при опрокидывании машины (ROPS) и к органам управления на пульте оператора (Рисунок 38).
3. Проложите провод бачка стеклоомывателя через опору рамы, вниз вдоль трубы конструкции ROPS и к бачку стеклоомывателя (Рисунок 38).
4. Прикрепите жгут проводов к раме кабельными стяжками.

Примечание: Не крепите жгут проводов к горячим или движущимся частям.

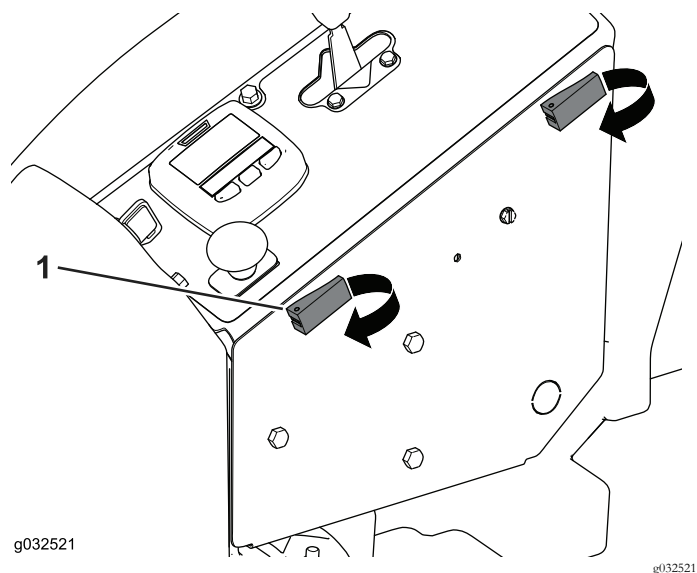


Рисунок 39

1. Натяжная защелка

2. Проложите провод вспомогательного питания в отделение органов управления на пульте оператора (Рисунок 40).

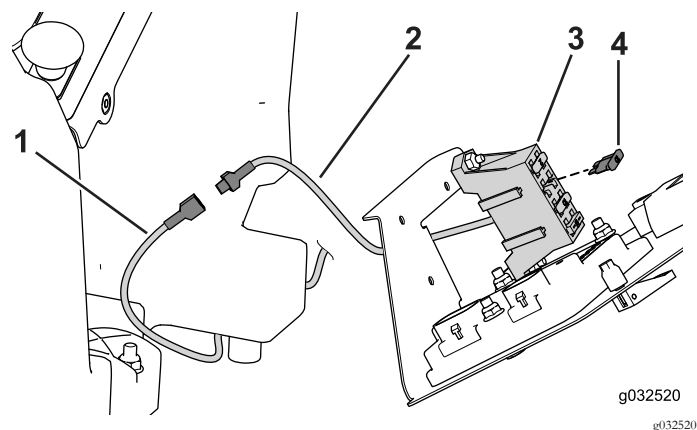


Рисунок 40

- | | |
|------------------------------------|--------------------------|
| 1. Провод вспомогательного питания | 3. Блок предохранителей |
| 2. Провод блока предохранителей | 4. Предохранитель (10 А) |

3. Подсоедините провод вспомогательного питания к неиспользуемому проводу, идущему от блока предохранителей (Рисунок 40).

Примечание: Если необходимо, установите дополнительный блок предохранителей.

4. Установите предохранитель (10 А) в гнездо для предохранителя, подсоединенное к проводу вспомогательного питания (Рисунок 40).
5. Прикрепите провод кабельными стяжками.

Примечание: Не крепите жгут проводов к горячим или движущимся частям.

Подсоединение провода вспомогательного питания

Только для кабины Того

1. Откиньте натяжные защелки и откройте отделение органов управления на пульте оператора (Рисунок 39).

Установка жгута проводов

Только для кабины JoDale Perry

Примечание: См. таблицу в разделе [Выбор деталей \(страница 2\)](#), чтобы определить, какие детали нужно использовать для выполнения этой процедуры.

1. Расположите жгут проводов, как показано на [Рисунок 41](#).

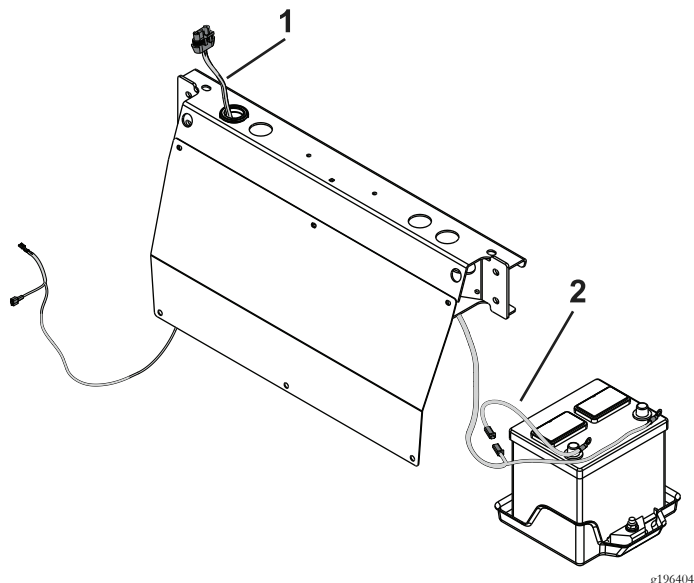


Рисунок 41

1. Жгут проводов
2. Плавкая перемычка

2. Подсоедините плавкую перемычку к жгуту проводов ([Рисунок 41](#)).

Подсоединение аккумуляторной батареи

Примечание: См. таблицу в разделе [Выбор деталей \(страница 2\)](#), чтобы определить, какие детали нужно использовать для выполнения этой процедуры.

1. Ослабьте и снимите с аккумуляторной батареи зажим отрицательного штыря, а затем зажим положительного штыря ([Рисунок 42](#)).

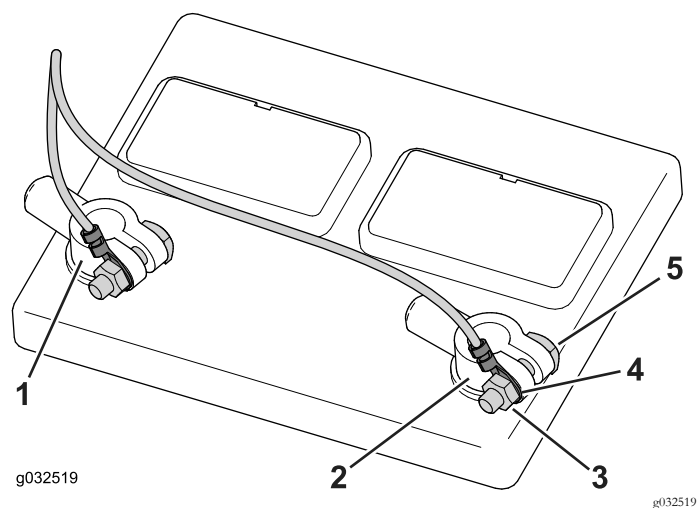


Рисунок 42

1. Зажим положительного штыря
 2. Зажим отрицательного штыря
 3. Гайка
 4. Кольцевая клемма
 5. Болт
2. Выверните гайку и снимите шайбу с каждого зажима.
 3. Наденьте отрицательную кольцевую клемму на болт зажима отрицательного штыря и заверните, не затягивая, гайку ([Рисунок 42](#)).
 4. Наденьте положительную кольцевую клемму на болт зажима положительного штыря и заверните, не затягивая, гайку ([Рисунок 42](#)).
 5. Установите зажим положительного штыря на положительный штырь аккумуляторной батареи, а затем зажим отрицательного штыря на отрицательный штырь аккумуляторной батареи ([Рисунок 42](#)).
 6. Прикрепите жгут проводов к раме кабельными стяжками.

Примечание: Не крепите жгут проводов к горячим или движущимся частям.



Count on it.