



MODELO N° 07301—60001 Y SUPERIORES
MODELO N° 07321—60001 Y SUPERIORES

Instrucciones de montaje

Base plana de tamaño entero y de 2/3

Para la serie Workman 3000

MONTAJE DE LA CUBIERTA DEL RADIADOR (Necesaria solamente con la base plana de tamaño entero)

IMPORTANTE: Antes de montar una base plana de tamaño entero a un vehículo, debe instalarse una cubierta de radiador (incluida con la base plana de tamaño entero) para evitar que la arena, suciedad, etc., caiga sobre la parte delantera de la base y se introduzca en el radiador.

1. Quite el tornillo de presión que sujeta la esquina superior izquierda del radiador al bastidor del vehículo (visto desde la posición del conductor en el asiento).
2. Monte el soporte izquierdo de la cubierta al bastidor con (2) tornillos y contratueras 5/16-18 x 5/8 pulg (suministrados con el juego).
3. Repita las operaciones 1 y 2 en el lado superior derecho del radiador.
4. Inserte un fiador de dilatación en cada orificio de montaje de la cubierta del radiador como se indica en la figura 1. Sujete los fiadores a cada lado con un ojal de goma y un tuerca de plástico.
5. Monte la cubierta del radiador sobre los nuevos soportes y sujete los fiadores.

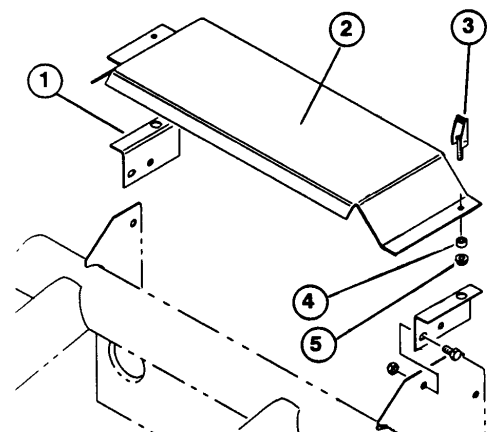


Figura 1

1. Soporte izquierdo de la cubierta
2. Cubierta del radiador
3. Fiador de dilatación
4. Ojal de goma
5. Tuerca de plástico

MONTAJE DE LAS PLACAS DE ARTICULACION TRASERAS Y LOS ESPACIADORES DE TUBO (Necesarios solamente en el Workman 3300-D)

AVISO: Al bajar la base en el Workman 3300-D se aplastarán las tuberías del inyector produciendo graves daños al motor a menos que se monten las placas superiores de articulación traseras y los espaciadores.

1. Quite los pasadores de horquilla y pasadores de eje montados a las placas de articulación de la base para transporte (Fig. 2).

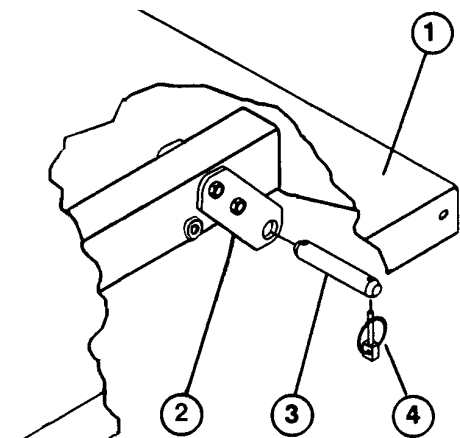


Figura 2

1. Esquina posterior izquierda de la base
2. Placa de articulación
3. Pasador de horquilla
4. Pasador de eje

2. Quite los tornillos de presión y las contratueras que sujetan las placas de articulación traseras a los canales derecho e izquierdo del bastidor de la base (Fig. 3).
3. Ensamble ligeramente las placas superiores de articulación traseras con un tubo de articulación, tornillo de presión y contratuerca 3/8-16 x 3-34 pulg, utilizando los orificios indicados en la figura.
4. Monte cada conjunto de placas de articulación traseras a los canales del bastidor de la base derecho e izquierdo con los tornillos de presión y contratueras desmontados anteriormente. Coloque los soportes en la base entera como se indica en la figura 4, y para la base de 2/3 según la figura 5.
5. Quite los tornillos y contratueras para metales que sujetan los (2) bloques espaciadores y planchas de relleno a la parte inferior delantera de la base (Fig. 6).
6. Monte de nuevo los bloques espaciadores a la parte inferior de la base con los nuevos, más largos tornillos para metales y contratueras (Fig. 7).

MONTAJE DE LA BASE PLANA DE TAMAÑO ENTERO

NOTA: Si los lados de la base se van a montar en la base plana, es más fácil hacerlo antes de montar la base en el vehículo.

NOTA: En un Workman 3000 con una base plana de tamaño entero, asegúrese de que las placas de articulación traseras se atornillen al bastidor/cana de la base de manera que el extremo inferior forme un ángulo hacia atrás (Fig. 4).

1. Quite los pasadores de horquilla y de eje montados a los soportes de articulación de la base para transporte.
2. Asegúrese de que los cilindros estén completamente replegados.

ATENCION: La base entera pesa aproximadamente 78 kg. de manera que no trate de montarla o desmontarla por sí mismo. Busque la ayuda de otras dos o tres personas.

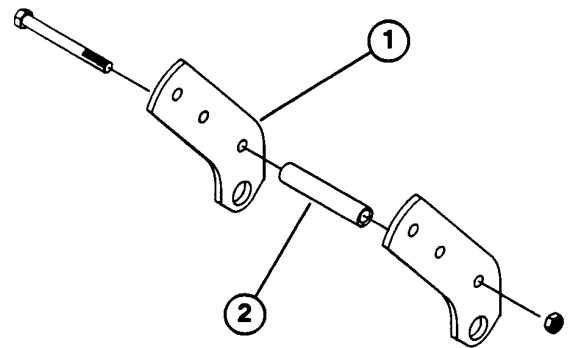


Figura 3

1. Soportes de articulación superiores
2. Tubo giratorio

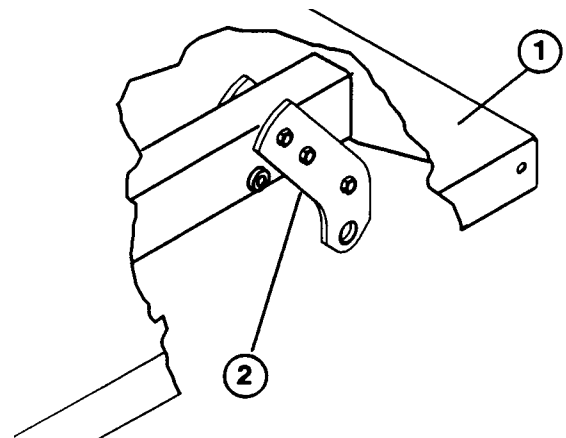


Figura 4

1. Esquina posterior izquierda de la base
2. Soporte de articulación superior

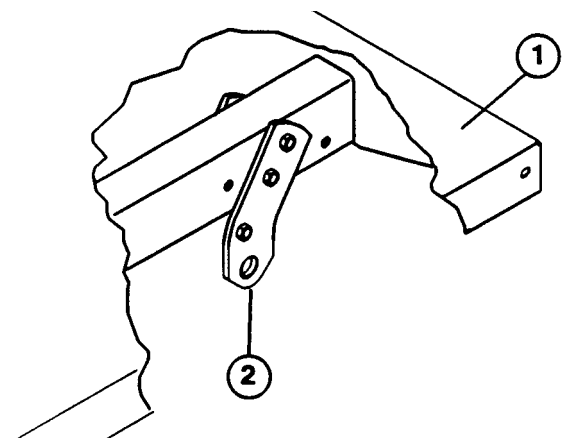


Figura 5

1. Esquina posterior derecha de la base
2. Soporte de articulación superior

! AVISO



- Tenga siempre a alguien que le ayude a elevar la base o utilizar una grúa.
- Monte siempre el soporte de seguridad desde la parte exterior del vehículo, nunca por debajo de la base.
- No trabaje nunca debajo de la base izada sin colocar el soporte de seguridad sobre una barra del cilindro completamente montada.

3. Ponga con cuidado la base sobre el bastidor del vehículo, alineando los orificios de la placa de articulación trasera de la base con los orificios en el canal trasero del bastidor (Fig. 8).

Nota: Suelte los tornillos de presión que sujetan las placas de articulación al canal de la base para facilitar la alineación de los orificios, si es necesario.

4. Sujete cada conjunto de placas de articulación a los canales del bastidor con un pasador de horquilla y (2) pasadores de eje (Fig. 8). Apriete los tornillos de montaje de la placa de articulación si se soltaron antes.

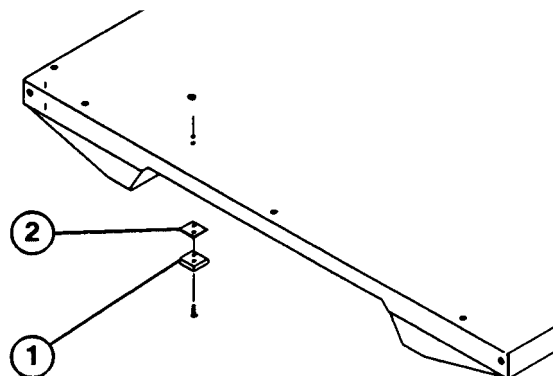


Figura 6

1. Bloque espaciador
2. Plancha de relleno

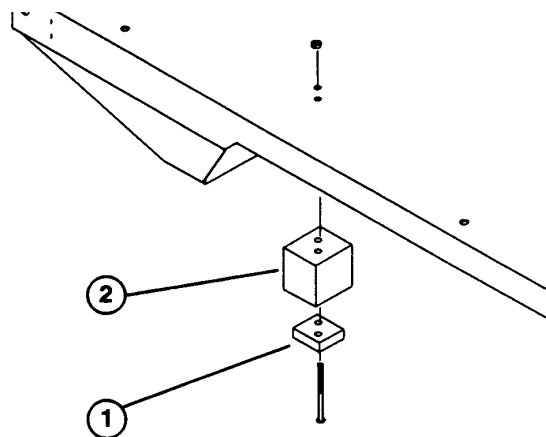


Figura 7

1. Bloque espaciador
2. Espaciador de tubo

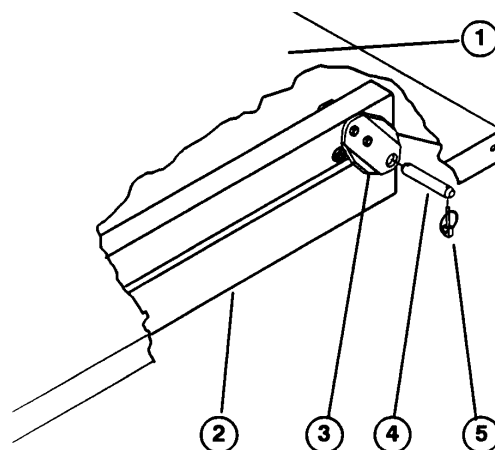


Figura 8

1. Esquina posterior izquierda de la base
2. Canal del bastidor del vehículo
3. Placa de articulación
4. Pasador de horquilla
5. Pasador de eje

5. Con la base bajada, sujete cada extremo de la barra del cilindro a las ranuras apropiadas en las placas de montaje de la base con un pasador de horquilla y pasador de eje. Inserte el pasador de horquilla desde la parte exterior de la base con el pasador de eje hacia fuera (Fig. 9). Las ranuras traseras son para el montaje de la base entera y las ranuras delanteras son para el montaje de la base de 2/3.

NOTA: Puede necesitarse arrancar el motor para extender o hacer retroceder los cilindros para alinear con los orificios. ¡Tenga cuidado con los dedos!

NOTA: Tapone la ranura que no se usa con un tornillo de presión y tuerca para evitar errores de montaje.

6. Arranque el motor y acople la palanca de elevación hidráulica para izar la base. Suelte la palanca de elevación y desconecte el motor. Sujete la base elevada con una cabria o bloquéela para evitar que caiga accidentalmente.
7. Monte pasadores de eje en los extremos interiores de los pasadores de horquilla.

NOTA: Si se ha instalado en la base un disparador automático de puerta trasera, asegúrese de que la varilla de acoplamiento de descarga trasera ha sido colocada en el interior del pasador de horquilla izquierdo antes de montar el pasador de eje.

8. Una vez terminado el montaje del cilindro, el soporte de seguridad de la cama puede utilizarse para evitar la bajada accidental de la base.
9. Para utilizar el soporte de seguridad de la base:
 - A. Eleve la base hasta que los cilindros estén completamente extendidos.
 - B. Separe el soporte de la base del espárrago de almacenaje encima del canal soporte de apoyo posterior en el Workman (Fig. 10).
 - C. Empuje el soporte de la base en la barra del cilindro, asegurando que las orejetas del extremo del soporte se apoyen en el tambor del cilindro y en el extremo de la barra del cilindro (Fig. 11).
 - D. Para guardar el soporte de la base, sepárelo del cilindro e insértelo en el espárrago encima del canal soporte de apoyo posterior.
 - E. Siempre monte o desmonte el soporte de la base desde el exterior de la base.
 - F. No trate de bajar la base con el soporte de seguridad de la base en el cilindro.

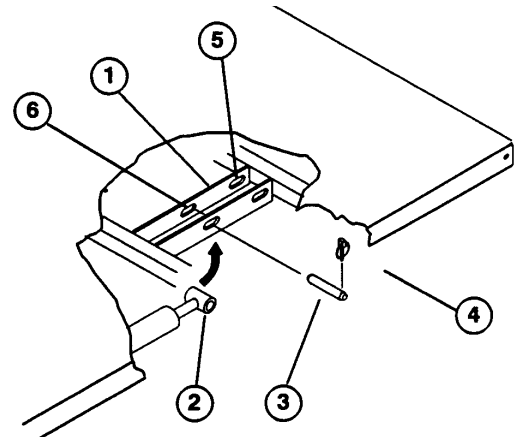


Figura 9

1. Placa de montaje de la base
2. Extremo de la barra del cilindro
3. Pasador de horquilla
4. Pasador de eje
5. Ranuras traseras (base entera)
6. Ranuras delanteras (base de 2/3)

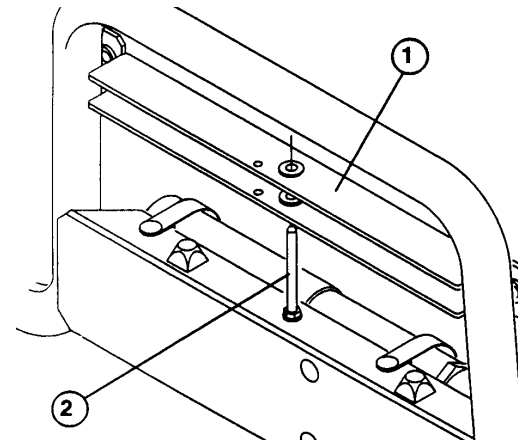


Figura 10

1. Soporte de la base
2. Espárrago de almacenaje

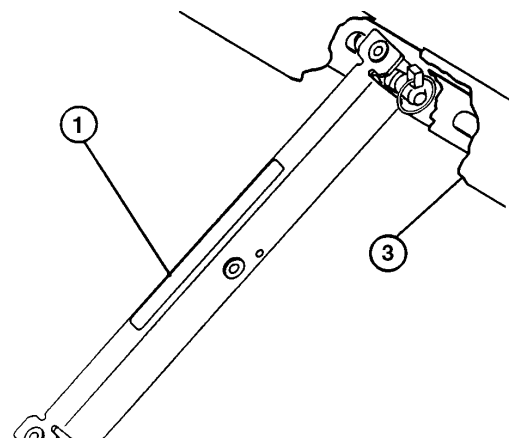


Figura 11

1. Soporte de la base
2. Tambor del cilindro
3. Base

10. Separe del cilindro el soporte de seguridad de la base y colóquelo en el espárrago de almacenaje.
11. Arranque el motor y acople la palanca de elevación hidráulica para bajar la base. Suelte la palanca de elevación y desconecte el motor.

MONTAJE DE LA BASE PLANA DE TAMAÑO 2/3

Lo mismo que para el montaje de la base entera excepto por lo siguiente:

1. Monte las placas de articulación traseras de manera que los extremos inferiores formen un ángulo hacia delante.
2. Las ranuras traseras son para el montaje de la base entera y las delanteras para la base de 2/3.

AVISO: La zona media de 1/3 debe estar cubierta cuando se utiliza la base de 2/3 en el Workman. Esto puede hacerse montando una base de 1/3, una caja de herramientas de 1/3 o una cubierta de 1/3.

DESMONTAJE DE LAS BASES DE TAMAÑO ENTERO Y 2/3

1. Arranque el motor. Acople la palanca de elevación hidráulica y baje la base hasta que los cilindros estén flojos en las ranuras. Suelte la palanca de elevación y desconecte el motor.
2. Quite los pasadores de eje de los extremos exteriores de los pasadores de horquilla de la barra del cilindro.
3. Quite los pasadores de horquilla que sujetan los extremos de la barra del cilindro a las placas de montaje de la base empujando los pasadores hacia el interior.
4. Quite los pasadores de eje y los de horquilla que sujetan los soportes giratorios a los canales del bastidor.
5. Saque la base del vehículo.

ATENCION: La base entera pesa aproximadamente 78 kg, de manera que no trate de montarla o desmontarla por sí mismo. Busque la ayuda de otras dos o tres personas.

6. Guarde los cilindros en las abrazaderas de almacenaje. Acople la palanca de cierre de elevación hidráulica en el vehículo para evitar la extensión accidental de los cilindros de elevación.

