Form No. 3410-428 Rev A

Reservedelssæt til bremser

Arbejdskøretøjer i Workman® HD eller HDX-serien

Modelnr. 136-6291

Monteringsvejledning

⚠ ADVARSEL

CALIFORNIEN
Advarsel i henhold til erklæring nr. 65

Dette produkt indeholder et eller flere kemikalier, der ifølge staten Californien er kræftfremkaldende og giver medfødte defekter eller forplantningsskader.

Montering

Løsdele

Brug skemaet herunder til at kontrollere, at alle dele er blevet leveret.

Fremgangsmåde	Beskrivelse	Antal	Anvendelse
1	Kræver ingen dele	–	Klargøring af maskinen.
2	Kræver ingen dele	–	Afmonter den eksisterende bremsesamling.
3	Bremsekalibersamling Udluftningsskrue Forreste bremseledningssamling Bageste bremseledningssamling Banjospændeskive Banjobolt	4 4 1 1 8 4	Monter den nye bremsesamling.
4	Kræver ingen dele	–	Udluft bremsernes kalibre.
5	Kræver ingen dele	–	Monter hjulene.

© 2016—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registrer dit produkt på www.Toro.com.

CE

Oversættelse af original (DA)
Trykt i USA
Alle rettigheder forbeholdes

3410-428 A

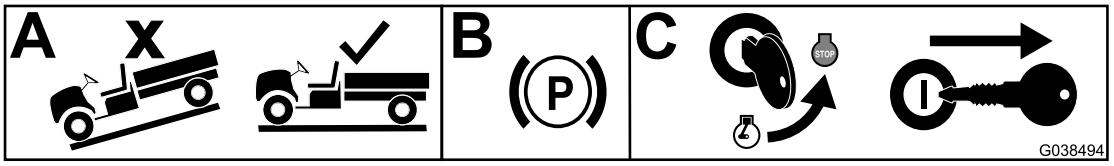
1

Klargøring af maskinen

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

1. Parker maskinen på en plan flade.
2. Aktiver parkeringsbremsen.
3. Sluk motoren, og tag nøglen ud af tændingskontakten.



g038494

Figur 1

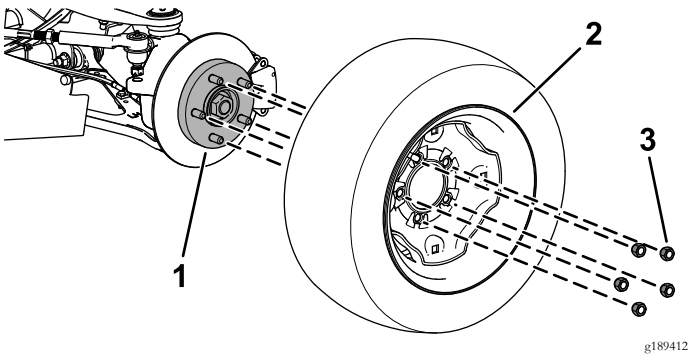
2

Afmontering af den eksisterende bremsesamling

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

1. Løft maskinens for- og bagende, og understøt den med donkrafte.
2. Fjern de låsemøtrikker, der fastgør hjulet på navet (Figur 2).

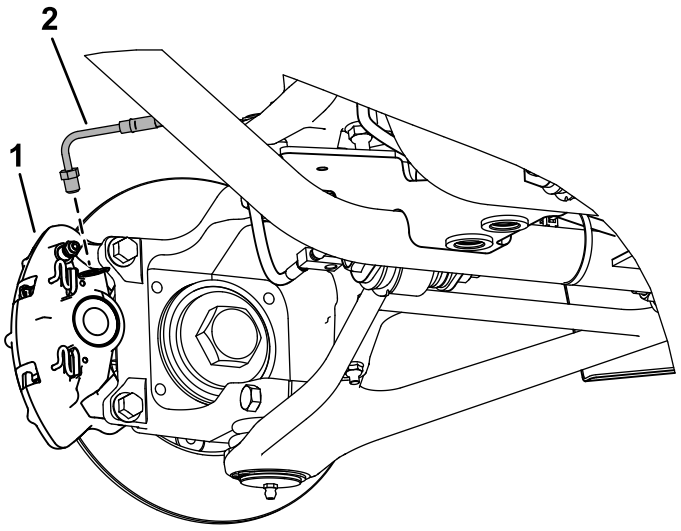


g189412

Figur 2

1. Nav
2. Hjul
3. Låsemøtrik

3. Fjern de forreste og bageste bremseledninger fra bremsekalibersamlingen (Figur 3).



g189716

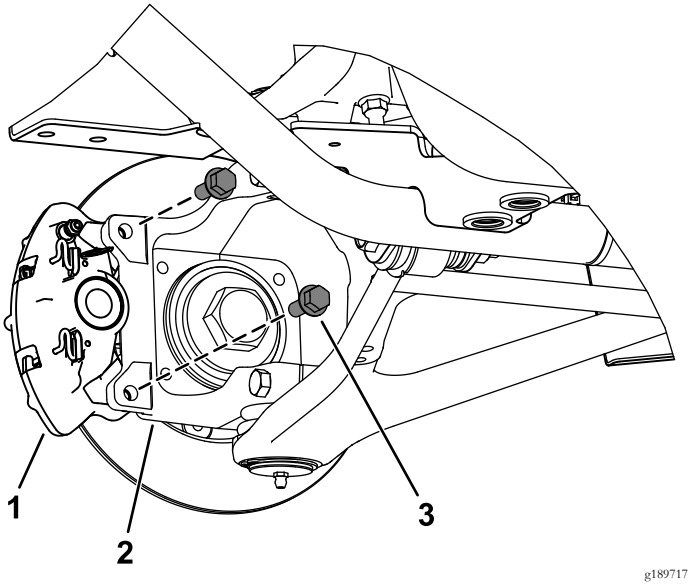
Figur 3

1. Bremsekalibersamling
2. Bremseledning

4. Fjern flangehovedboltene (3/8 x 1 tomme), der fastgør bremsekalibersamlingen til styretøjsleddet (foran på maskinen) og akslen (bagpå maskinen), og fjern bremsekalibersamlingen (Figur 4).

   Bemærk: Behold flangehovedboltene (3/8 x 1 tomme).

   Bemærk: Kasser bremsekalibersamlingerne.



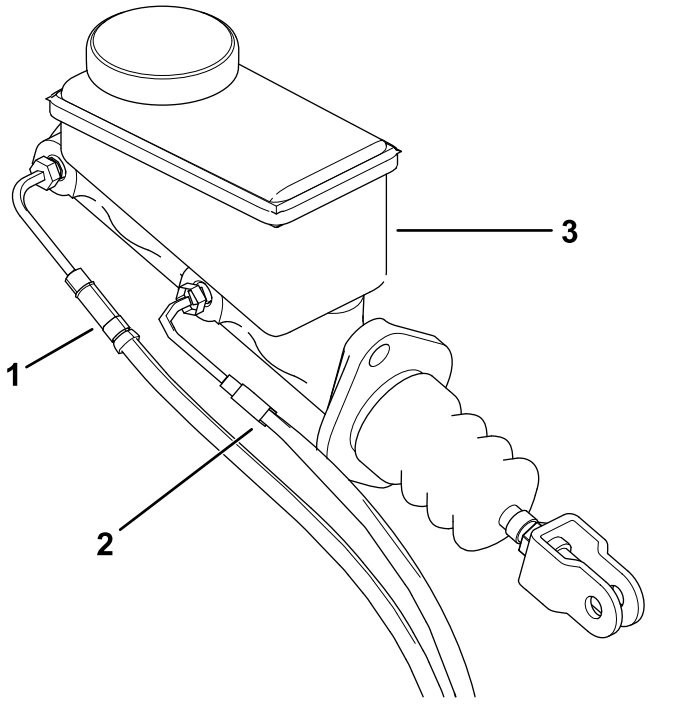
g189717

Figur 4

1. Kaliber
2. Styretøjsled
3. Flangehovedbolt (3/8 x 1 tomme)

5. Fjern forreste og bageste bremseledning fra hovedcylinderen (Figur 5).

   Bemærk: Kasser bremseledningerne, men behold boltene og møtrikkerne til montering af de nye bremseledninger.



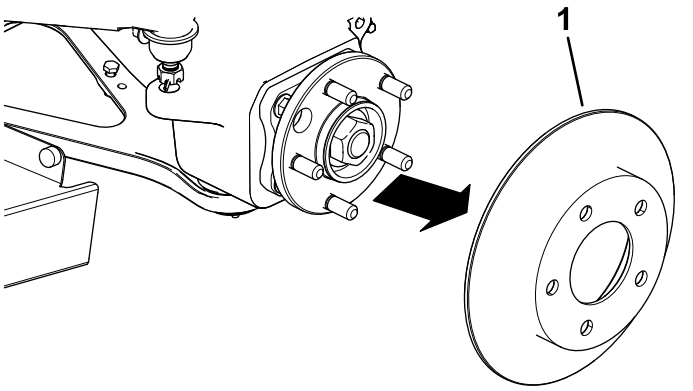
g189474

Figur 5

1. Forreste bremseledning
2. Bageste bremseledning
3. Hovedcylinder

6. Fjern rotoren (Figur 6).

   Bemærk: Behold rotorerne.



g189476

Figur 6

1. Rotor

7. Gentag trin 2 til6 på alle sider af maskinen.

3

Montering af den nye bremsesamling

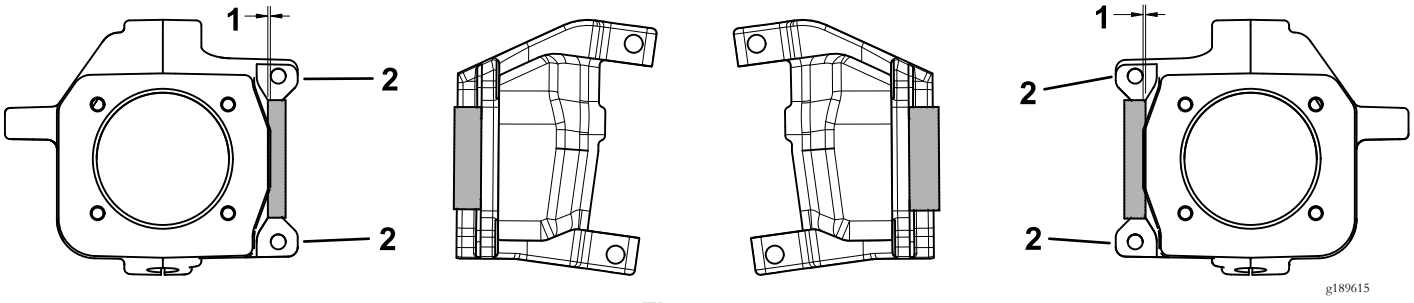
Dele, der skal bruges til dette trin:

4	Bremsekalibersamling
4	Udluftningsskrue
1	Forreste bremseledningssamling
1	Bageste bremseledningssamling
8	Banjospændeskive
4	Banjobolt

Fremgangsmåde

1. Foretag en 1,78 mm slibning af højre og venstre styretøjsled som vist i Figur 7.

   Vigtigt: Slib ikke overfladerne vist i Figur 7.

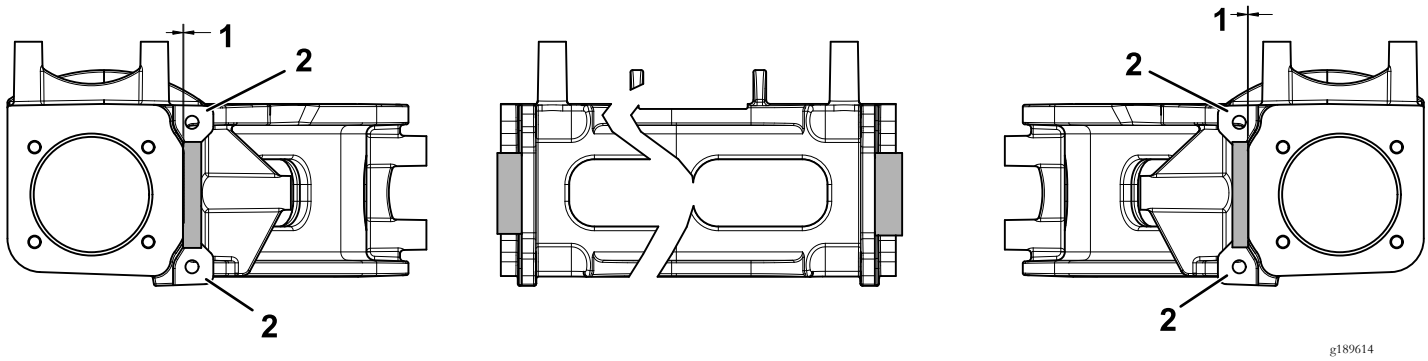


Figur 7

1. Slib 1,78 mm her.
2. Slib ikke disse overflader.

2. Foretag en 0,76 mm slibning af hver side af bagakslen som vist i Figur 7.

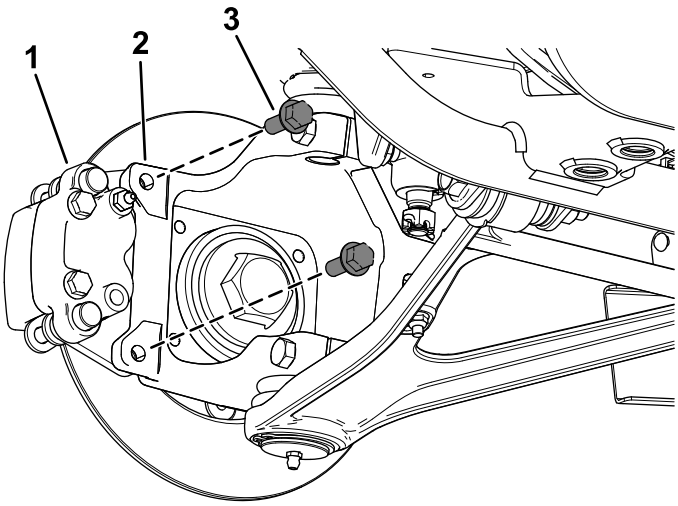
   Vigtigt: Slib ikke overfladerne vist i Figur 8.



Figur 8

1. Slib 0,76 mm her.
2. Slib ikke disse overflader.

3. Monter forreste og bageste bremseledning til hovedcylinderen (Figur 5).
4. Monter rotoren på navet (Figur 6).
5. Monter den nye bremsekalibersamling på styretøjsleddene og bagakslerne med de to flangehovedbolte (3/8 x 1 tomme), der blev afmonteret tidligere, som vist i Figur 9.



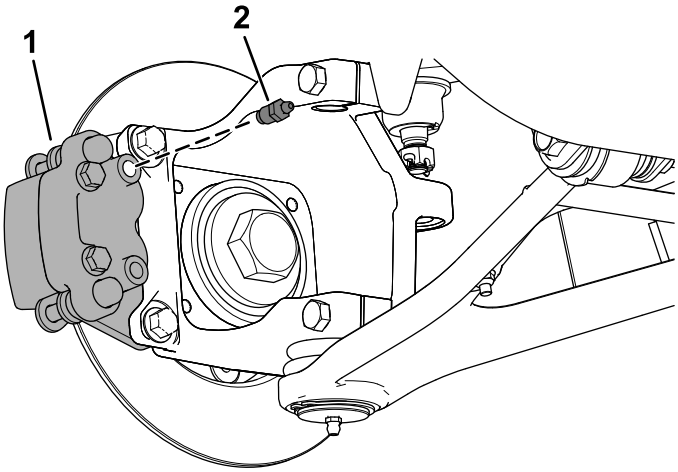
g189475

Figur 9

1. Kaliber
2. Styretøjsled
3. Flangehovedbolt (3/8 x 1 tomme)

---

6. Tilspænd de to flangehovedbolte (3/8 x 1 tomme) til 47 til 54 N·m.
7. Monter udluftningsskruen i det øverste hul på bremsekalibersamlingen (Figur 10).



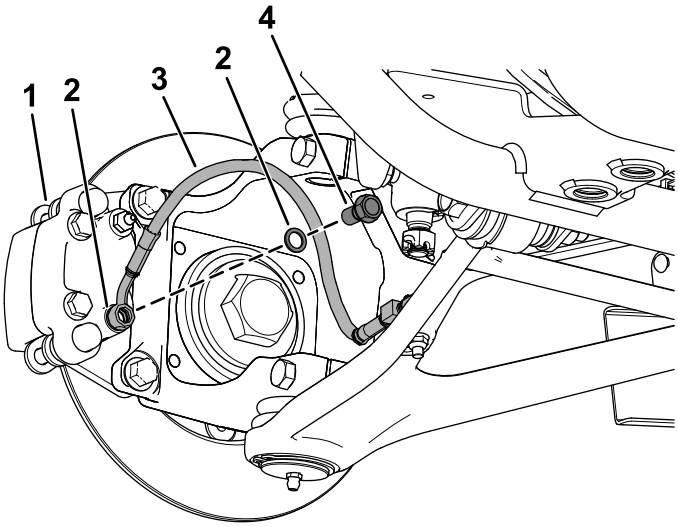
g189582

Figur 10

1. Bremsekalibersamling
2. Udluftningsskrue

---

8. Tilspænd udluftningsskruen til et moment på 6 til 7,5 N ·m.
9. Monter bremseledningerne på bremsekalibersamlingerne med en banjobolt og to banjospændeskiver (Figur 11).



g189411

Figur 11

1. Bremsekalibersamling
2. Banjospændeskiver
3. Bremseledning
4. Banjobolt

10. Tilspænd banjobolten til et moment på 12 til 15 N·m.

4

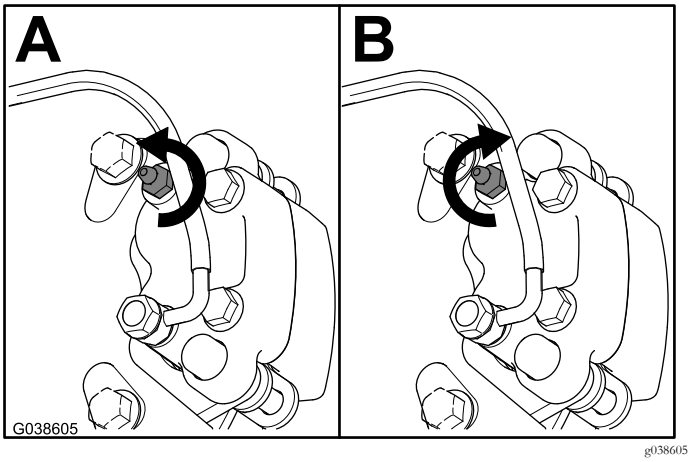
Udluftning af bremsernes kalibre

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

Vigtigt: Der skal to personer til at udføre denne procedure.

1. Fyld hovedcylinderen med bremsevæske. Se *betjeningsvejledningen*.
2. Træd bremsepedalen helt i bund.
3. Løsn udluftningsskruen 1/4 omgang, mens bremsepedalen er trådt helt i bund (Figur 12).
4. Spænd udluftningsskruen 1/4 omgang, mens bremsepedalen er trådt helt i bund (Figur 12).



Figur 12

5. Gentag denne procedure, indtil der ikke længere slipper luft ud af kalibrene.

   Bemærk: Når der ikke længere slipper luft ud, burde der ikke kunne ses flere luftbobler i bremsevæsken.
6. Fyld hovedcylinderen helt op med bremsevæske efter behov. Se *betjeningsvejledningen*.

5

Montering af hjulene

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

1. Monter hjulet på navet med de tidligere fjernede låsemøtrikker (Figur 2).
2. Tilspænd låsemøtrikkerne i et stjernemønster til et moment på 108 til 122 N·m.



Count on it.