



Kit de frenos de recambio

Vehículo utilitario Workman® Serie HD o HDX

Nº de modelo 136-6291

Instrucciones de instalación

⚠ ADVERTENCIA

CALIFORNIA

Advertencia de la Propuesta 65

Este producto contiene una o más sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos o trastornos del sistema reproductor.

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Prepare la máquina.
2	No se necesitan piezas	–	Retire el conjunto de freno existente.
3	Conjunto de pinza de freno Tornillo de purga Conjunto del tubo del freno delantero Conjunto del tubo del freno trasero Arandela para perno hueco Perno hueco	4 4 1 1 8 4	Instale el conjunto de freno nuevo.
4	No se necesitan piezas	–	Purgue las pinzas de freno.
5	No se necesitan piezas	–	Instale las ruedas.



1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Accione el freno de estacionamiento.
3. Pare el motor y retire la llave del interruptor de encendido.

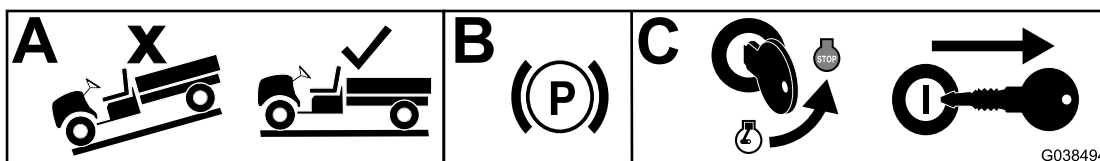


Figura 1

g038494

2

Retirada del conjunto de freno existente

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Levante la parte delantera y trasera de la máquina y apóyela sobre soportes fijos.
2. Retire las tuercas que sujetan la rueda al cubo (Figura 2).

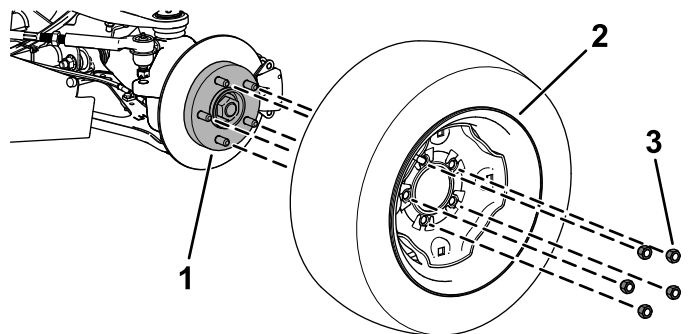


Figura 2

1. Cubo
2. Rueda

3. Tuerca

3. Desconecte los tubos del freno delantero y trasero del conjunto de pinza de freno (Figura 3).

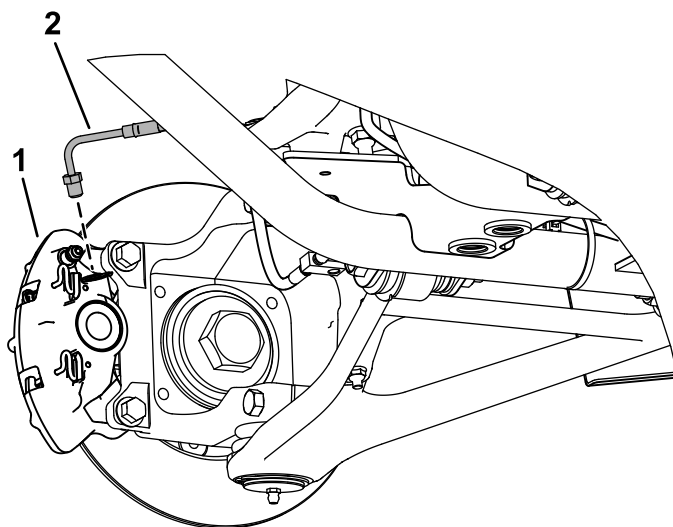


Figura 3

1. Conjunto de pinza de freno
2. Tubo del freno

4. Retire los pernos con arandela prensada (3/8" x 1") que sujetan el conjunto de pinza de freno al pivote de dirección (parte delantera de la máquina) y al eje (parte trasera de la máquina) y retire el conjunto de pinza de freno (Figura 4).

Nota: Guarde los pernos con arandela prensada (3/8" x 1").

Nota: Deseche los conjuntos de pinza de freno.

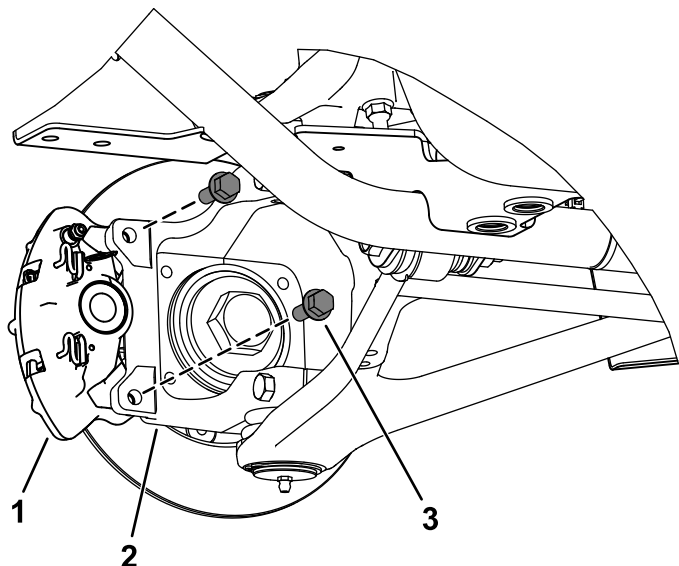


Figura 4

1. Pinza
2. Pivote de dirección
3. Perno con arandela prensada (3/8" x 1")

5. Retire los tubos del freno delantero y trasero del cilindro maestro (Figura 5).

Nota: Deseche los tubos del freno, pero guarde las fijaciones para instalar los nuevos tubos del freno.

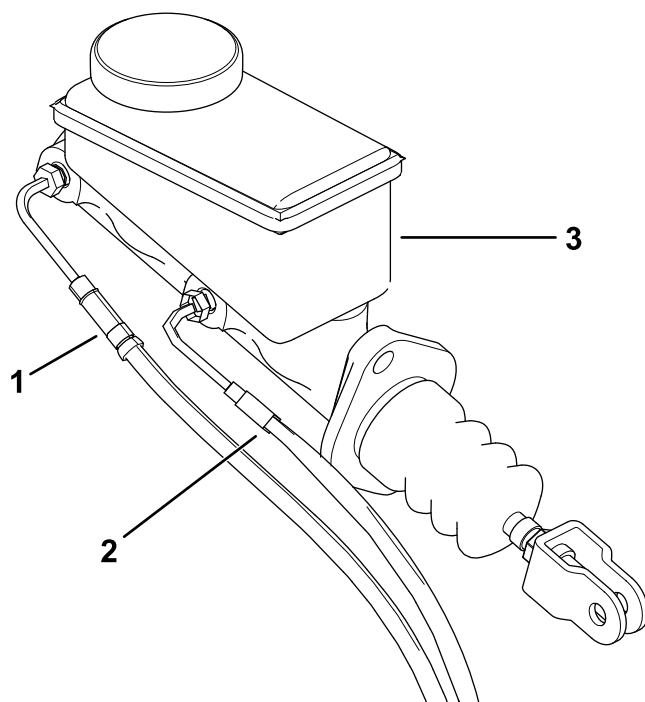


Figura 5

1. Tubo del freno delantero
2. Tubo del freno trasero
3. Cilindro maestro

6. Retire el disco (Figura 6).

Nota: Guarde los discos.

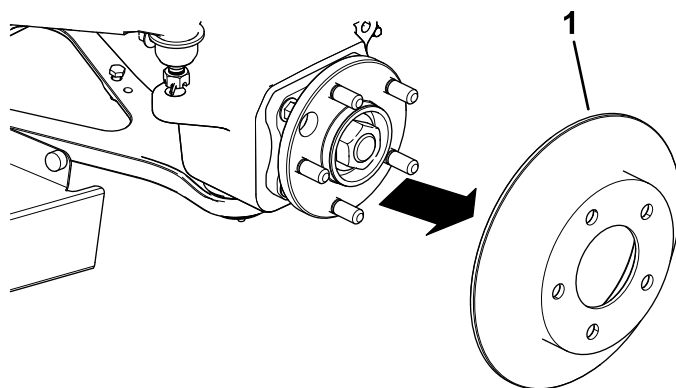


Figura 6

1. Disco

7. Repita los pasos 2 a 6 en todos los lados de la máquina.

3

Instalación del conjunto de freno nuevo

Piezas necesarias en este paso:

4	Conjunto de pinza de freno
4	Tornillo de purga
1	Conjunto del tubo del freno delantero
1	Conjunto del tubo del freno trasero
8	Arandela para perno hueco
4	Perno hueco

Procedimiento

1. Rebaje 1,78 mm en los pivotes de dirección derecho e izquierdo, tal y como se muestra en la [Figura 7](#).

Importante: No rebaje las superficies mostradas en la [Figura 7](#).

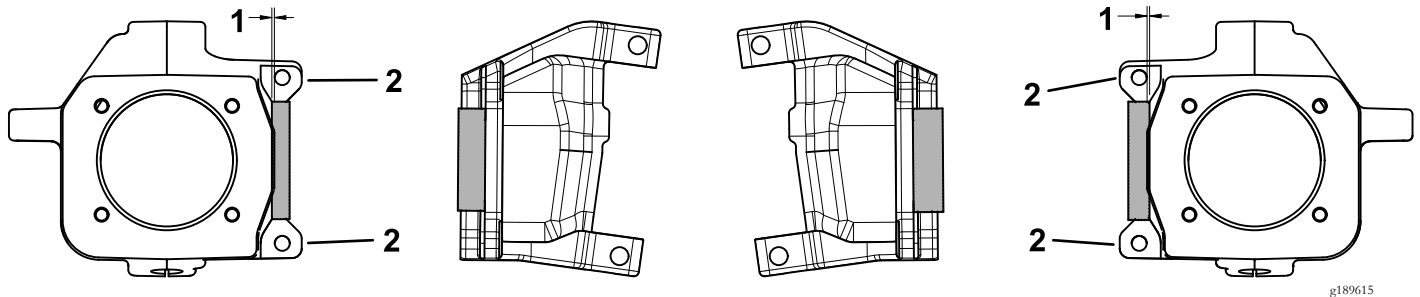


Figura 7

1. Rebaje 1,78 mm aquí.
2. No rebaje estas superficies.

2. Rebaje 0,76 mm a cada lado del eje trasero, tal y como se muestra en la [Figura 8](#).

Importante: No rebaje las superficies mostradas en la [Figura 8](#).

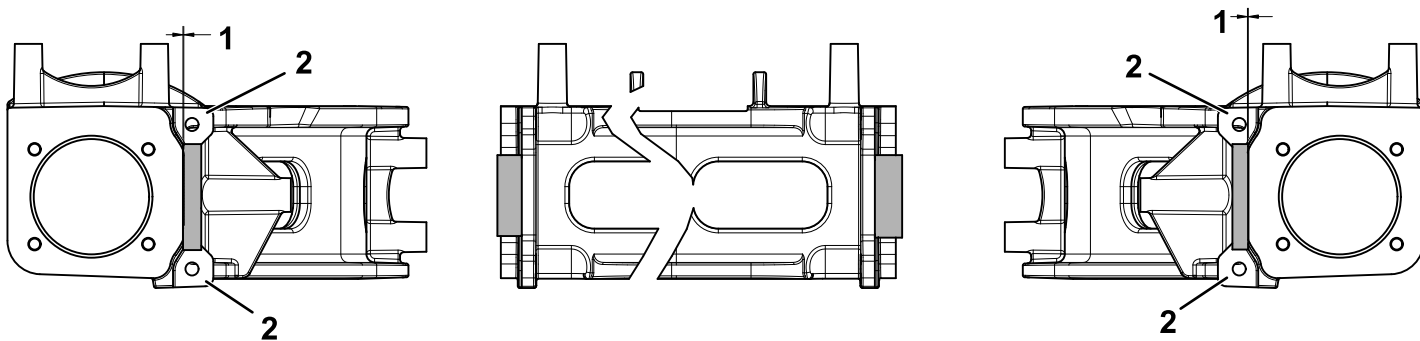
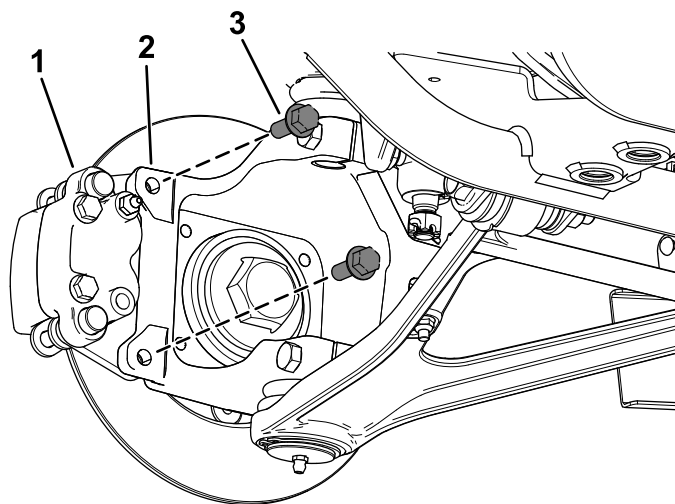


Figura 8

1. Rebaje 0,76 mm aquí.
2. No rebaje estas superficies.

3. Instale los tubos del freno delantero y trasero hacia el cilindro maestro (Figura 5).
4. Instale el disco en el cubo (Figura 6).
5. Instale el nuevo conjunto de pinza de freno en los pivotes de dirección y los ejes traseros con los 2 pernos con arandela prensada (3/8" x 1") retirados anteriormente, tal y como se muestra en la Figura 9.

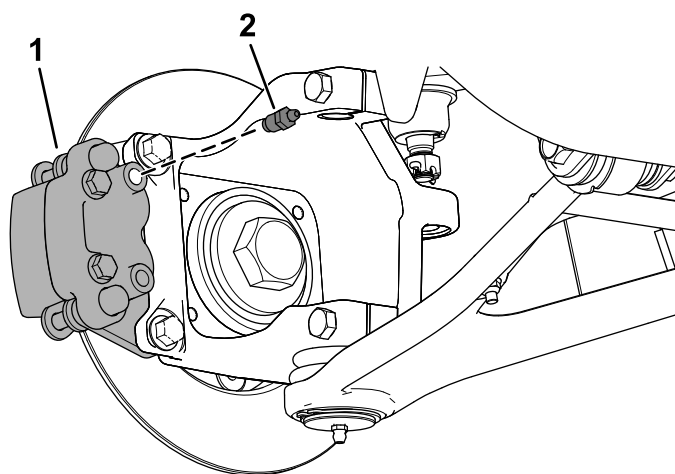


g189475

Figura 9

- | | |
|------------------------|--|
| 1. Pinza | 3. Perno con arandela prensada (3/8" x 1") |
| 2. Pivote de dirección | |

-
6. Apriete los 2 pernos con arandela prensada (3/8" x 1") a 47 – 54 N·m.
 7. Instale el tornillo de purga en el orificio superior del conjunto de pinza de freno (Figura 10).

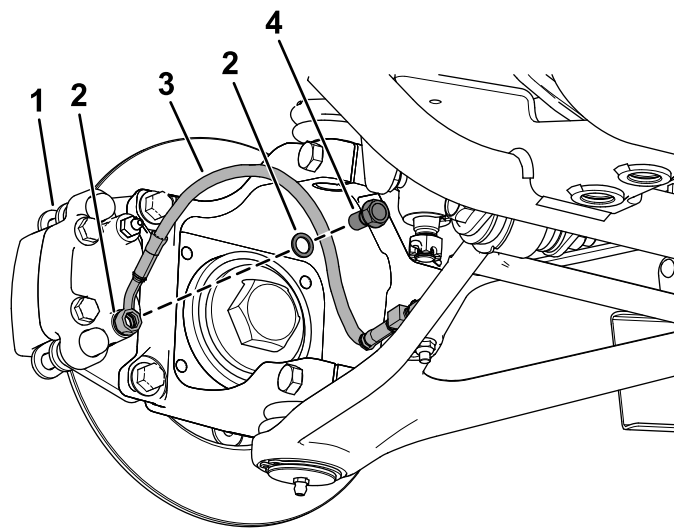


g189582

Figura 10

- | | |
|-------------------------------|----------------------|
| 1. Conjunto de pinza de freno | 2. Tornillo de purga |
|-------------------------------|----------------------|

-
8. Apriete el tornillo de purga a 6 – 7,5 N·m.
 9. Instale los tubos del freno en los conjuntos de pinza de freno con un perno hueco y 2 arandelas para perno hueco (Figura 11).



g189411

Figura 11

- | | |
|-------------------------------|-------------------|
| 1. Conjunto de pinza de freno | 3. Tubo del freno |
| 2. Arandelas para perno hueco | 4. Perno hueco |

10. Apriete el perno hueco a 12 – 15 N·m.

4

Purga de las pinzas de freno

No se necesitan piezas

Procedimiento

Importante: Necesitará la ayuda de otra persona para realizar este procedimiento.

1. Llene el cilindro maestro de líquido de frenos; consulte el *Manual del operador*.
2. Pise a fondo el pedal de freno.
3. Con el pedal de freno pisado a fondo, afloje el tornillo de purga 1/4 de vuelta (Figura 12).
4. Con el pedal de freno pisado a fondo, apriete el tornillo de purga 1/4 de vuelta (Figura 12).

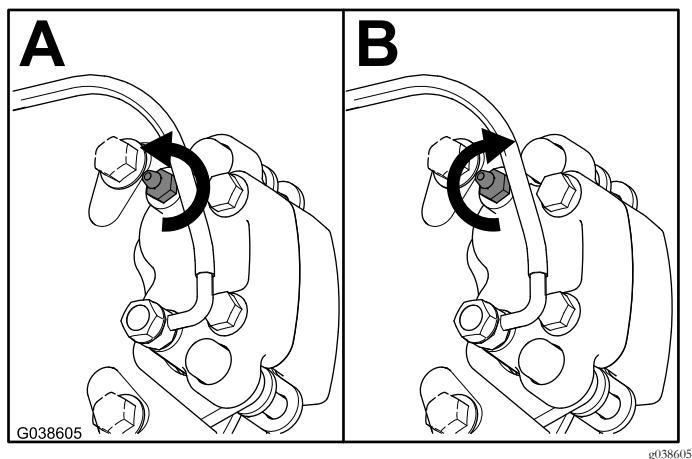


Figura 12

5. Repita este proceso hasta que todo el aire se haya expulsado de las pinzas.

Nota: Cuando no quede aire, no verá más burbujas de aire en el líquido de frenos.

6. Llene el cilindro maestro con el líquido de frenos que sea necesario; consulte el *Manual del operador*.

5

Instalación de las ruedas

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Instale la rueda en el cubo y fíjela usando las tuercas retiradas anteriormente (Figura 2).
2. Apriete las tuercas de las ruedas, siguiendo un patrón en forma de estrella, a entre 108 y 122 N·m.



Count on it.