Form No. 3410-432 Rev A

Kit de remplacement des freins

Véhicule utilitaire Workman® séries HD ou HDX

N° de modèle 136-6291

Instructions de montage

⚠ ATTENTION

CALIFORNIE
Proposition 65 - Avertissement

Ce produit contient une ou des substances chimiques considérées par l'état de Californie comme capables de provoquer des cancers, des anomalies congénitales ou d'autres troubles de la reproduction.

Montage

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Procédure	Description	Qté	Utilisation
1	Aucune pièce requise	–	Préparation de la machine.
2	Aucune pièce requise	–	Déposez les freins existants.
3	Étrier de frein Vis de purge Conduite de frein avant Conduite de frein arrière Rondelle de boulon creux Boulon creux	4 4 1 1 8 4	Montez le nouvel ensemble freins.
4	Aucune pièce requise	–	Purgez les étriers de frein.
5	Aucune pièce requise	–	Montez les roues.

© 2016—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Enregistrez votre produit à www.Toro.com.

CE

Traduction du texte d'origine (FR)
Imprimé aux États-Unis
Tous droits réservés

3410-432 A

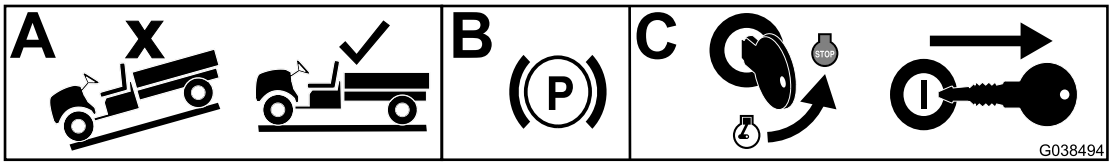
1

Préparation de la machine

Aucune pièce requise

Procédure

1. Garez la machine sur un sol plat et horizontal.
2. Serrez le frein de stationnement.
3. Coupez le moteur et enlevez la clé du commutateur d'allumage.



g038494

Figure 1

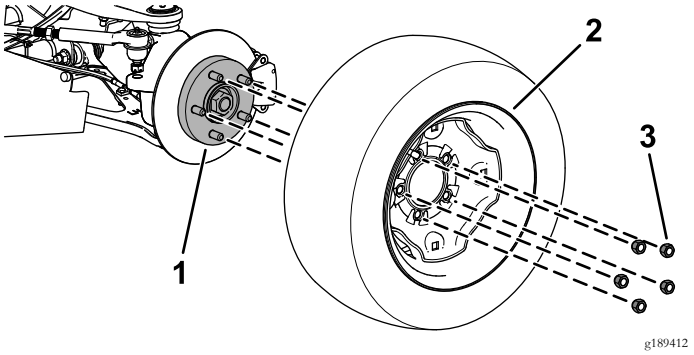
2

Dépose des freins existants

Aucune pièce requise

Procédure

1. Soulevez l'avant et l'arrière de la machine sur des chandelles.
2. Retirez les écrous de roue qui fixent la roue au moyeu (Figure 2).

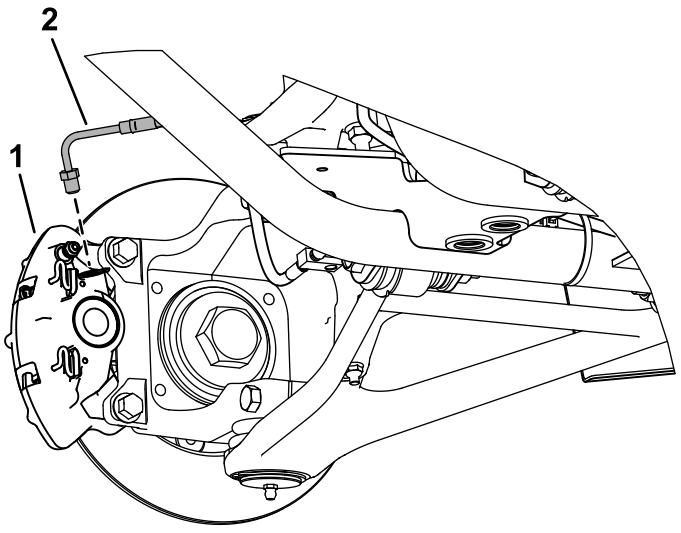


g189412

Figure 2

1. Moyeu
2. Roue
3. Écrou de roue

3. Déposez les conduites de frein avant et arrière de l'étrier de frein (Figure 3).



g189716

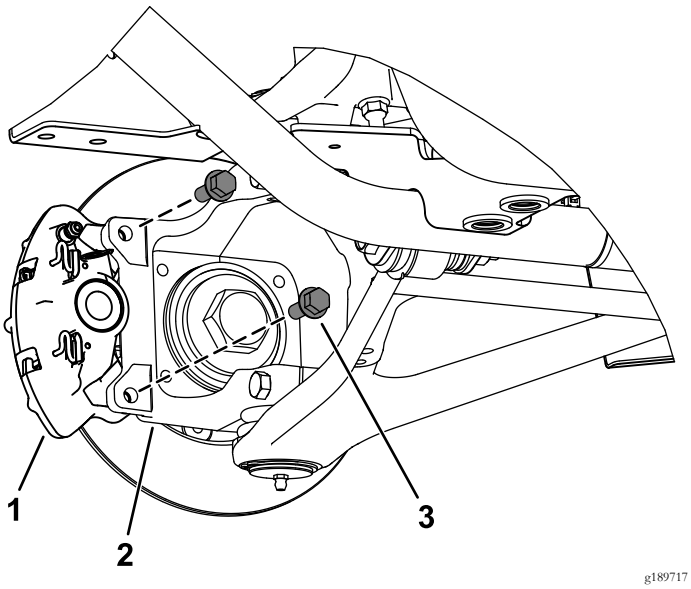
Figure 3

1. Étrier de frein
2. Conduite de frein

4. Retirez les boulons à embase (3/8" x 1") qui fixent l'étrier de frein au porte-fusée (avant de la machine) et à l'essieu (arrière de la machine), et déposez l'étrier (Figure 4).

   Remarque: Conservez les boulons à embase (3/8" x 1").

   Remarque: Mettez au rebut les étriers de frein.



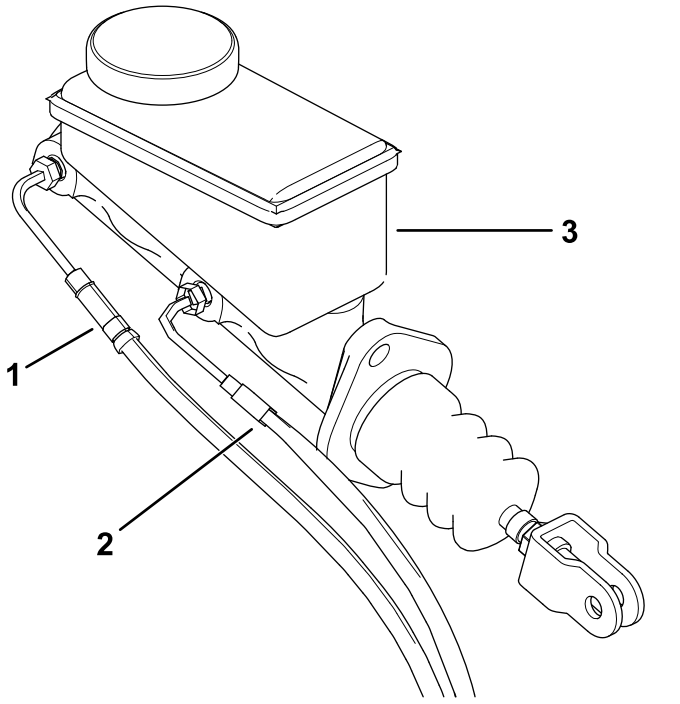
g189717

Figure 4

1. Étrier
2. Porte-fusée
3. Boulon à embase (3/8" x 1")

5. Déposez la conduite de frein avant et arrière du maître-cylindre (Figure 5).

   Remarque: Mettez au rebut les conduites de frein, mais conservez les fixations pour monter les nouvelles conduites.



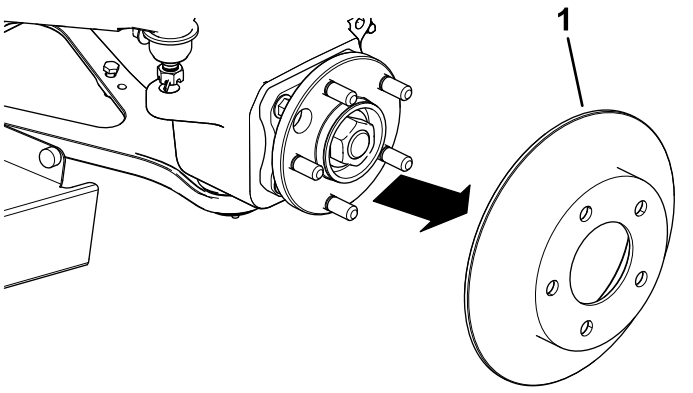
g189474

Figure 5

1. Conduite de frein avant
2. Conduite de frein arrière
3. Maître-cylindre

6. Déposez le disque (Figure 6).

   Remarque: Conservez les disques.



g189476

Figure 6

1. Disque

7. Répétez les opérations 2 à 6 sur tous les côtés de la machine.

3

Montage du nouvel ensemble freins

Pièces nécessaires pour cette opération:

4	Étrier de frein
4	Vis de purge
1	Conduite de frein avant
1	Conduite de frein arrière
8	Rondelle de boulon creux
4	Boulon creux

Procédure

1. Meulez sur 1,78 mm d'épaisseur dans les porte-fusées droit et gauche, comme montré à la Figure 7.

   Important: Ne meulez pas les surfaces indiquées sur la Figure 7.

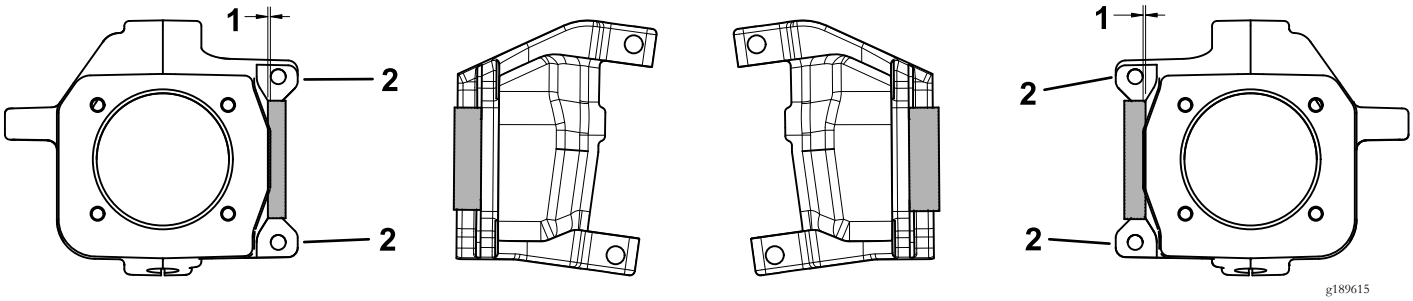


Figure 7

1. Meuler sur 1,78 mm d'épaisseur ici.
2. Ne pas meuler ces surfaces.

2. Meulez sur 0,76 mm d'épaisseur dans chaque côté de l'essieu arrière, comme montré à la Figure 7.

   Important: Ne meulez pas les surfaces indiquées sur la Figure 8.

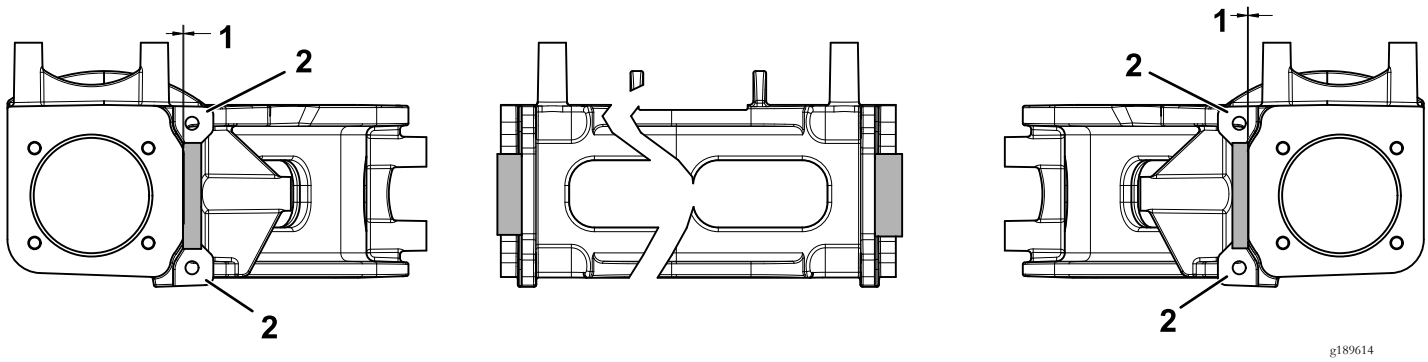
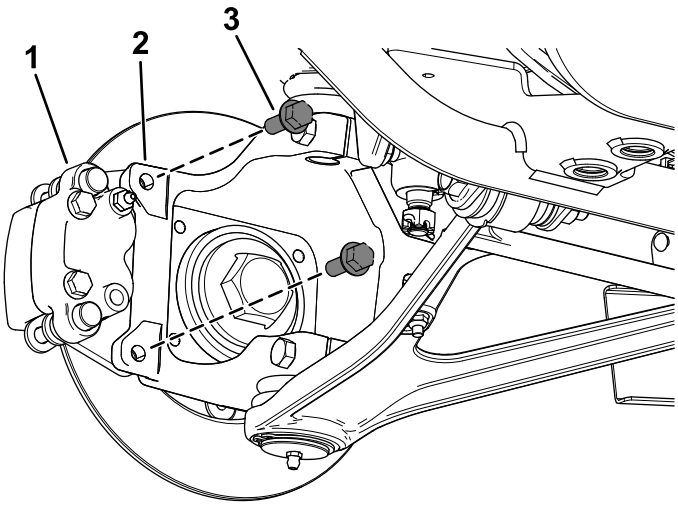


Figure 8

1. Meuler sur 0,76 mm d'épaisseur ici.
2. Ne pas meuler ces surfaces.

3. Raccordez la conduite de frein avant et arrière au maître-cylindre (Figure 5).
4. Reposez le disque sur le moyeu (Figure 6).
5. Fixez le nouvel étrier de frein aux porte-fusées et aux essieux arrière à l'aide des 2 boulons à embase (3/8" x 1") retirés précédemment, comme montré à la Figure 9.

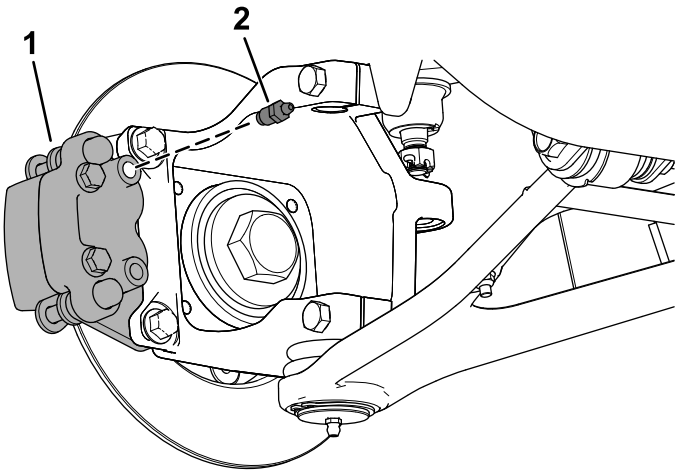


g189475

Figure 9

1. Étrier
2. Porte-fusée
3. Boulon à embase (3/8" x 1")

6. Serrez les 2 boulons à embase (3/8" x 1") à un couple de 47 à 54 N·m.
7. Installez une vis de purge dans le trou supérieur de l'étrier de frein (Figure 10).

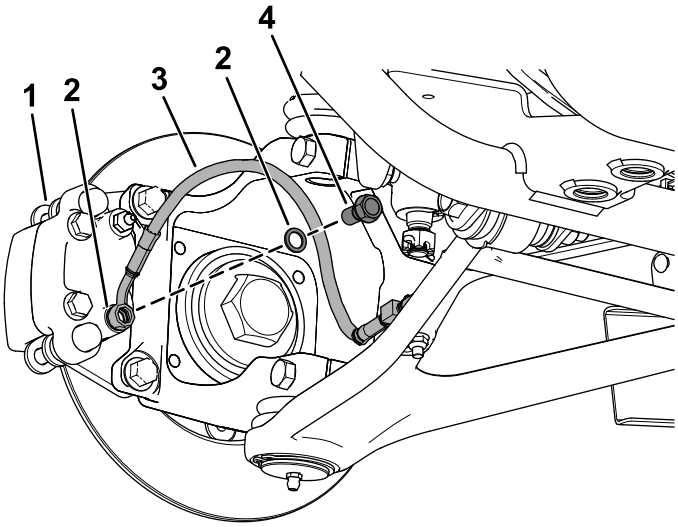


g189582

Figure 10

1. Étrier de frein
2. Vis de purge

8. Serrez la vis de purge à un couple de 6 à 7,5 N·m
9. Fixez les conduites de frein aux étriers de frein à l'aide d'un boulon creux et de 2 rondelles de boulon creux (Figure 11).



g189411

Figure 11

1. Étrier de frein
2. Rondelles de boulon creux
3. Conduite de frein
4. Boulon creux

10. Serrez le boulon creux à un couple de 12 à 15 N·m.

4

Purge des étriers de frein

Aucune pièce requise

Procédure

Important: Cette procédure nécessite la présence de 2 personnes.

1. Remplissez le maître-cylindre de liquide de frein ; voir le *Manuel de l'utilisateur*..
2. Appuyez à fond sur la pédale de frein.
3. La pédale de frein étant complètement enfoncée, desserrez la vis de purge de 1/4 de tour (Figure 12).
4. La pédale de frein étant complètement enfoncée, serrez la vis de purge de 1/4 de tour (Figure 12).

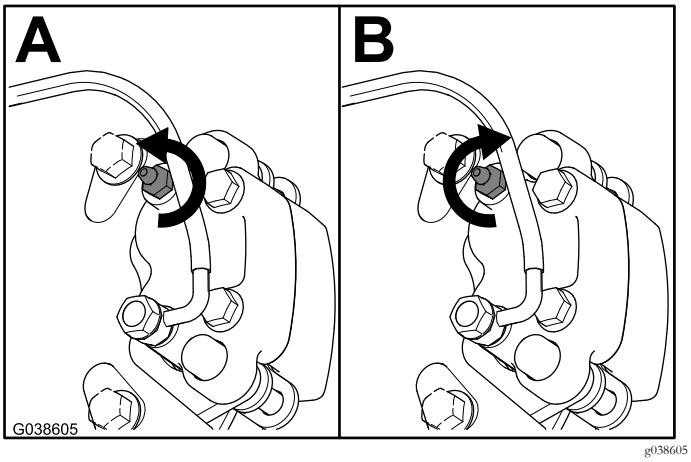


Figure 12

5. Répétez cette procédure jusqu'à ce qu'il ne reste plus d'air dans les étriers.

   Remarque: Les étriers ne contiennent plus d'air quand vous ne voyez plus de bulles dans le liquide de frein.
6. Versez la quantité de liquide de frein nécessaire dans le maître-cylindre ; voir le *Manuel de l'utilisateur*.

5

Montage des roues

Aucune pièce requise

Procédure

1. Montez la roue sur le moyeu avec les écrous de roues retirés précédemment (Figure 2).
2. Serrez les écrous de roues en étoile à un couple de 108 à 122 N·m.



Count on it.