



**Kit di sostituzione dei freni**  
**Veicolo polifunzionale Workman® serie HD o HDX**  
 N° del modello 136-6291

**Istruzioni di installazione**

**▲ AVVERTENZA**

**CALIFORNIA**

**Avvertenza norma "Proposition 65"**

Il presente prodotto contiene una o più sostanze chimiche che nello Stato della California sono considerate cancerogene e causa di anomalie congenite o di altre problematiche della riproduzione.

# Installazione

## Parti sciolte

Verificate che sia stata spedita tutta la componentistica, facendo riferimento alla seguente tabella.

Procedura	Descrizione	Qté	Uso
<b>1</b>	Non occorrono parti	–	Preparazione della macchina.
<b>2</b>	Non occorrono parti	–	Rimozione del gruppo freno esistente.
<b>3</b>	Gruppo delle pinze dei freni Vite di spurgo Gruppo tubo del freno anteriore Gruppo della tubazione dei freni posteriore Rondella orientabile Bullone orientabile	4 4 1 1 8 4	Montaggio del nuovo gruppo freno.
<b>4</b>	Non occorrono parti	–	Spurgo delle pinze dei freni.
<b>5</b>	Non occorrono parti	–	Montaggio delle ruote.



# 1

## Preparazione della macchina

Non occorrono parti

### Procedura

1. Parcheggiate la macchina su terreno pianeggiante.
2. Inserite il freno di stazionamento.
3. Spegnete il motore ed estraete la chiave dall'interruttore.

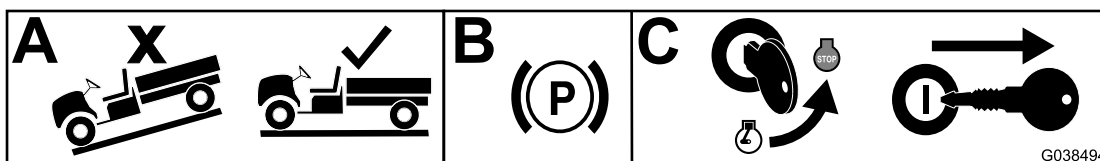


Figura 1

g038494

# 2

## Rimozione del gruppo freno esistente

Non occorrono parti

### Procedura

1. Sollevate la parte anteriore e posteriore della macchina e sostenete con martinetti.
2. Togliete i dadi a staffa che fissano la ruota al mozzo (Figura 2).

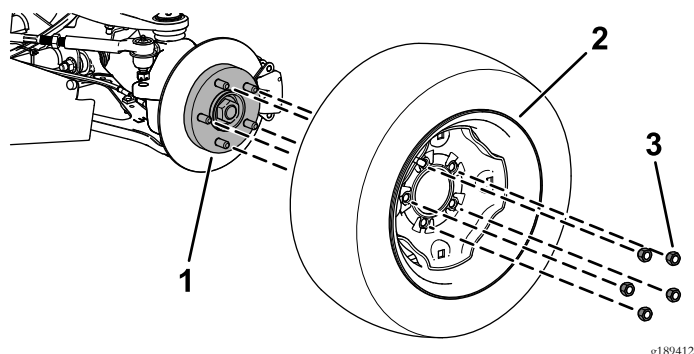


Figura 2

1. Mozzo
2. Ruota
3. Dado a staffa

3. Rimuovete le tubazioni del freno anteriore e posteriore dal gruppo delle pinze del freno (Figura 3).

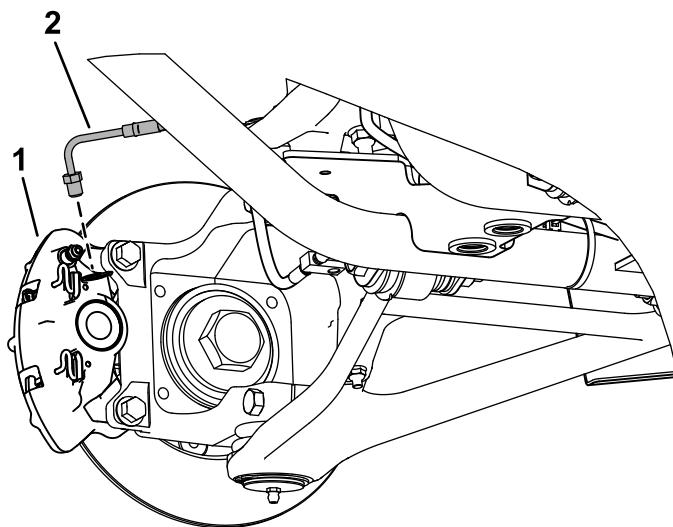


Figura 3

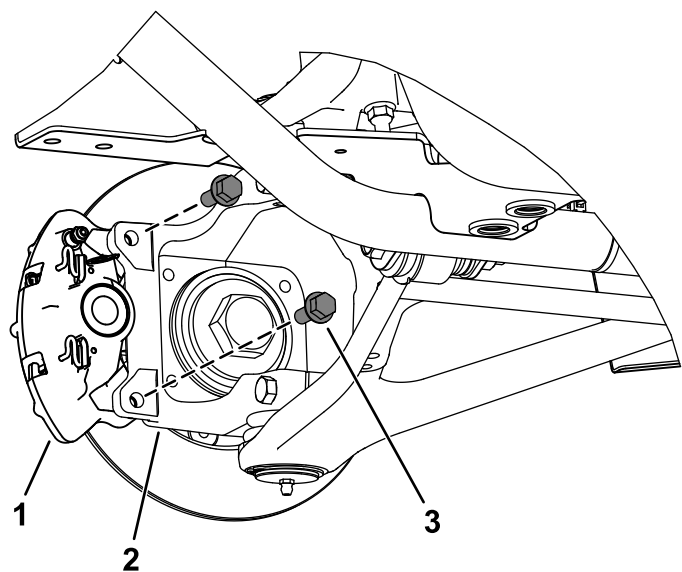
1. Gruppo delle pinze dei freni
2. Tubazione del freno

g189716

4. Rimuovete i bulloni a testa flangiata (3/8" x 1") che fissano il gruppo delle pinze dei freni all'articolazione dello sterzo (parte anteriore della macchina) e all'assale (parte posteriore della macchina) e rimuovete il gruppo delle pinze dei freni ([Figura 4](#)).

**Nota:** Conservate i bulloni a testa flangiata (3/8" x 1").

**Nota:** Eliminate i gruppi delle pinze dei freni.

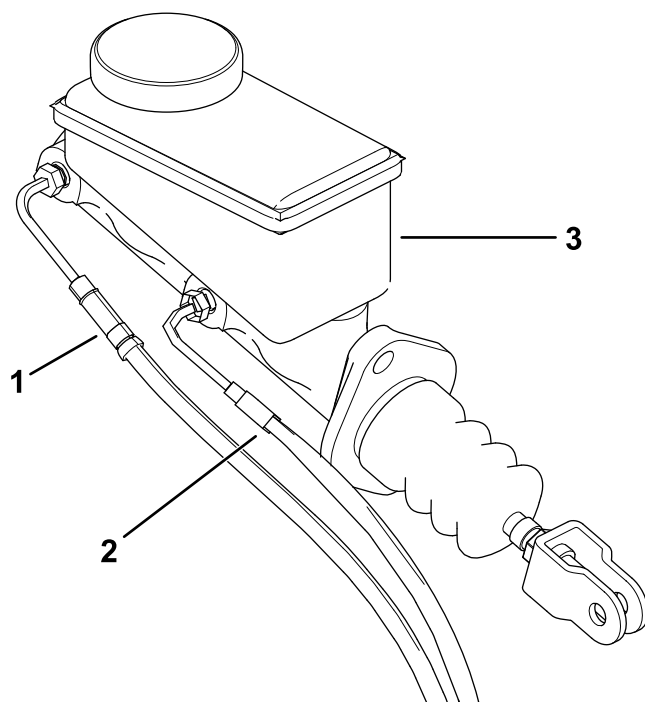


**Figura 4**

- |                               |  |
|-------------------------------|--|
| 1. Pinza                      | 3. Bullone a testa flangiata (3/8" x 1") |
| 2. Articolazione dello sterzo |  |

5. Rimuovete la tubazione del freno anteriore e posteriore dal cilindro principale ([Figura 5](#)).

**Nota:** Eliminate le tubazioni dei freni, ma conservate la ferramenta per installare quelle nuove.

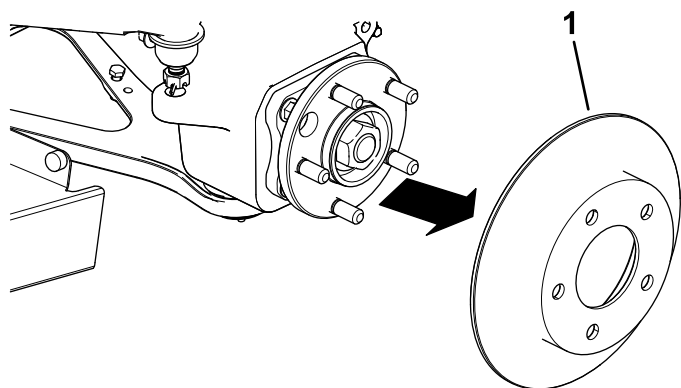


**Figura 5**

- |                                   |                        |
|-----------------------------------|------------------------|
| 1. Tubazione del freno anteriore  | 3. Cilindro principale |
| 2. Tubazione del freno posteriore |                        |

6. Rimuovete il rotore ([Figura 6](#)).

**Nota:** Conservate i rotori.



**Figura 6**

1. Rotore

7. Ripetete gli step da 2 a 6 su tutti i lati della macchina.

# 3

## Montaggio del nuovo gruppo freno

Parti necessarie per questa operazione:

4	Gruppo delle pinze dei freni
4	Vite di spurgo
1	Gruppo tubo del freno anteriore
1	Gruppo della tubazione dei freni posteriore
8	Rondella orientabile
4	Bullone orientabile

### Procedura

1. Rettificate di 1,78 mm nell'articolazione dello sterzo destra e sinistra come mostrato in [Figura 7](#).

**Importante:** Non rettificate le superfici mostrate in [Figura 7](#).

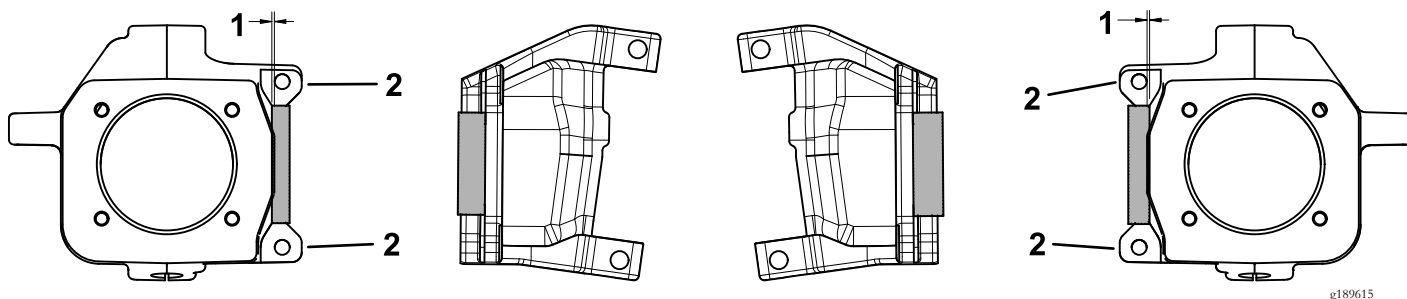


Figura 7

1. Rettificate di 1,78 mm qui.
2. Non rettificate queste superfici.

2. Rettificate di 0,76 mm in ogni lato dell'assale come mostrato in [Figura 8](#).

**Importante:** Non rettificate le superfici mostrate in [Figura 8](#).

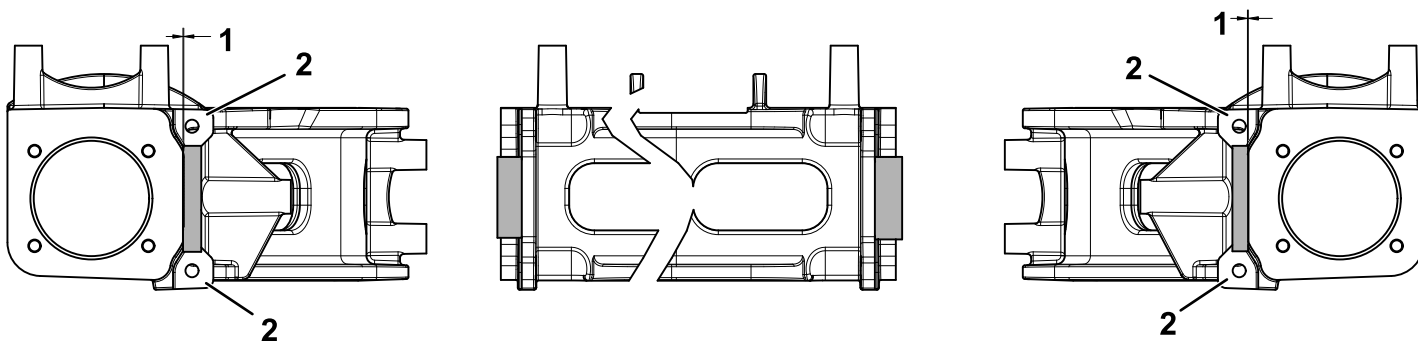
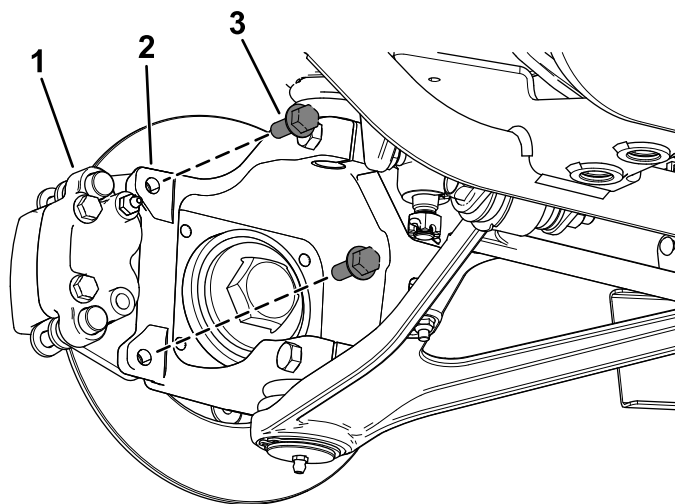


Figura 8

1. Rettificate di 0,76 mm qui.
2. Non rettificate queste superfici.

3. Rimuovete la tubazione del freno anteriore e posteriore dal cilindro principale (Figura 5).
4. Installate il rotore sul mozzo (Figura 6).
5. Installate il nuovo gruppo delle pinze dei freni sulle articolazioni dello sterzo e sugli assali posteriori utilizzando i 2 bulloni a testa flangiata (3/8" x 1") rimossi in precedenza come mostrato in Figura 9.

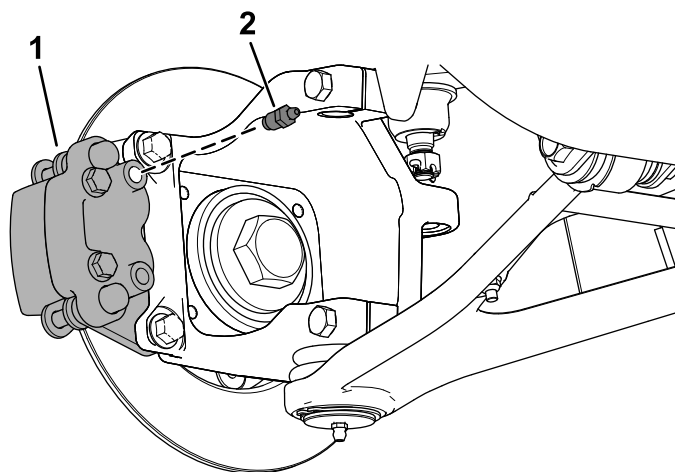


g189475

**Figura 9**

- |                               |  |
|-------------------------------|--|
| 1. Pinza                      | 3. Bullone a testa flangiata (3/8" x 1") |
| 2. Articolazione dello sterzo |  |

- 
6. Serrate i 2 bulloni a testa flangiata (3/8" x 1") a 47 – 54 N·m.
  7. Montate la vite di spurgo nel foro superiore del gruppo delle pinze dei freni (Figura 10).

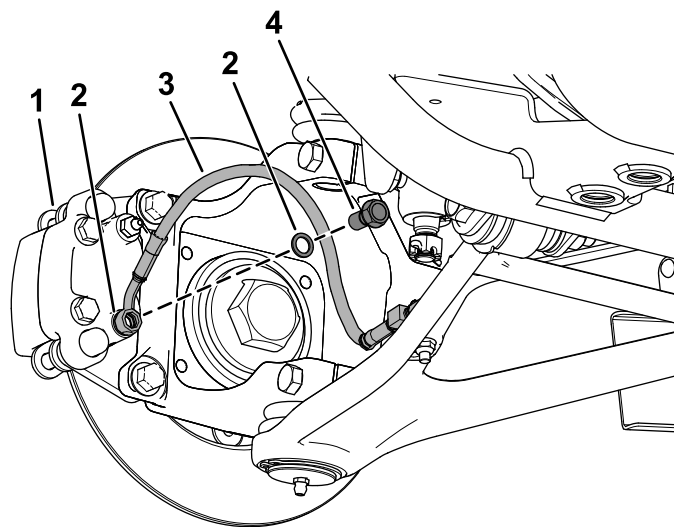


g189582

**Figura 10**

- |                                 |                   |
|---------------------------------|-------------------|
| 1. Gruppo delle pinze dei freni | 2. Vite di spurgo |
|---------------------------------|-------------------|

- 
8. Serrate la vite di spurgo a 6 - 7,5 N·m.
  9. Installate le tubazioni del freno sul gruppo delle pinze dei freni utilizzando un bullone orientabile e rondelle orientabili (Figura 11).



g189411

**Figura 11**

- |                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| 1. Gruppo delle pinze dei freni | 3. Tubazione del freno |
| 2. Rondelle orientabili         | 4. Bullone orientabile |

---

10. Serrate il bullone orientabile tra 12 e 15 N·m.

# 4

## Spurgo delle pinze dei freni

Non occorrono parti

### Procedura

**Importante:** Per effettuare questa procedura occorrono 2 persone.

1. Riempite il cilindro principale con fluido dei freni; fate riferimento al *Manuale dell'operatore*.
2. Premete a fondo il pedale del freno.
3. Con il pedale del freno premuto a fondo, allentate la vite di spurgo di 1/4 di giro (Figura 12).
4. Con il pedale del freno premuto a fondo, serrate la vite di spurgo di 1/4 di giro (Figura 12).

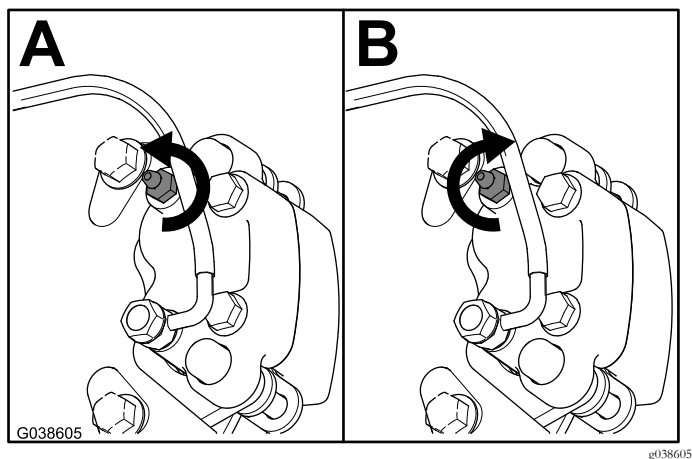


Figura 12

5. Ripetete questo processo fino a quando non viene più rilasciata aria dalle pinze.

**Nota:** Quando non viene più rilasciata aria, non si dovranno più vedere bolle d'aria nel fluido dei freni.

6. Riempite il cilindro principale con il fluido dei freni secondo la necessità; fate riferimento al *Manuale dell'operatore*.

# 5

## Montaggio delle ruote

Non occorrono parti

### Procedura

1. Montate la ruota sul mozzo utilizzando i dadi a staffa che avete rimosso in precedenza (Figura 2).
2. Serrate i dadi ad alette secondo uno schema a stella tra 108 e 122 N·m.



**Count on it.**