Form No. 3410-433 Rev A

Kit di sostituzione dei freni

Veicolo polifunzionale Workman® serie HD o HDX

Nº del modello 136-6291

Istruzioni di installazione

⚠ AVVERTENZA

CALIFORNIA
Avvertenza norma "Proposition 65"

Il presente prodotto contiene una o più sostanze chimiche che nello Stato della California sono considerate cancerogene e causa di anomalie congenite o di altre problematiche della riproduzione.

Installazione

Parti sciolte

Verificate che sia stata spedita tutta la componentistica, facendo riferimento alla seguente tabella.

Procedura	Descrizione	Qté	Uso
1	Non occorrono parti	–	Preparazione della macchina.
2	Non occorrono parti	–	Rimozione del gruppo freno esistente.
3	Gruppo delle pinze dei freni	4	Montaggio del nuovo gruppo freno.
	Vite di spurgo	4	
	Gruppo tubo del freno anteriore	1	
	Gruppo della tubazione dei freni posteriore	1	
	Rondella orientabile	8	
	Bullone orientabile	4	
4	Non occorrono parti	–	Spurgo delle pinze dei freni.
5	Non occorrono parti	–	Montaggio delle ruote.

© 2016—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registrate il vostro prodotto presso www.Toro.com.

CE

Traduzione dell'originale (IT)
Stampato negli USA
Tutti i diritti sono riservati

3410-433 A

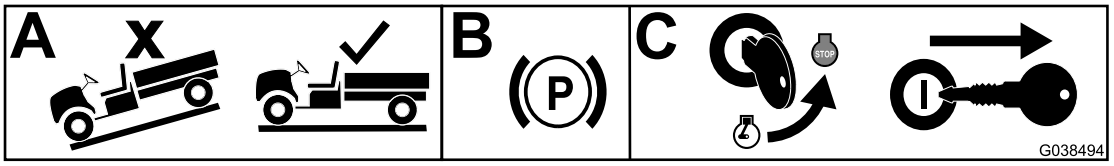
1

Preparazione della macchina

Non occorrono parti

Procedura

1. Parcheggiate la macchina su terreno pianeggiante.
2. Inserite il freno di stazionamento.
3. Spegnete il motore ed estraete la chiave dall'interruttore.



g038494

Figura 1

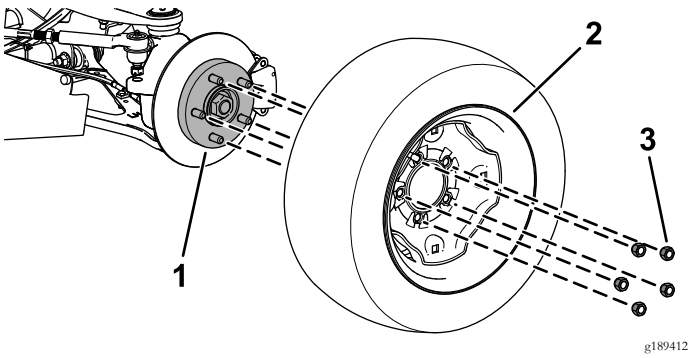
2

Rimozione del gruppo freno esistente

Non occorrono parti

Procedura

1. Sollevate la parte anteriore e posteriore della macchina e sostenete con martinetti.
2. Togliete i dadi a staffa che fissano la ruota al mozzo (Figura 2).

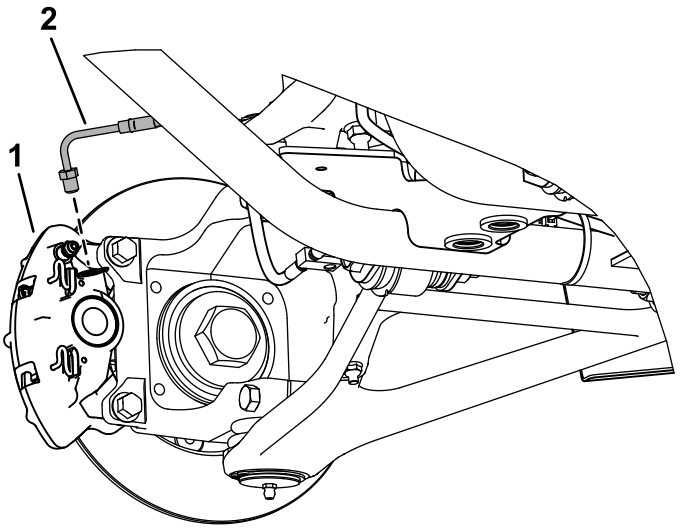


g189412

Figura 2

1. Mozzo
2. Ruota
3. Dado a staffa

3. Rimuovete le tubazioni del freno anteriore e posteriore dal gruppo delle pinze del freno (Figura 3).



g189716

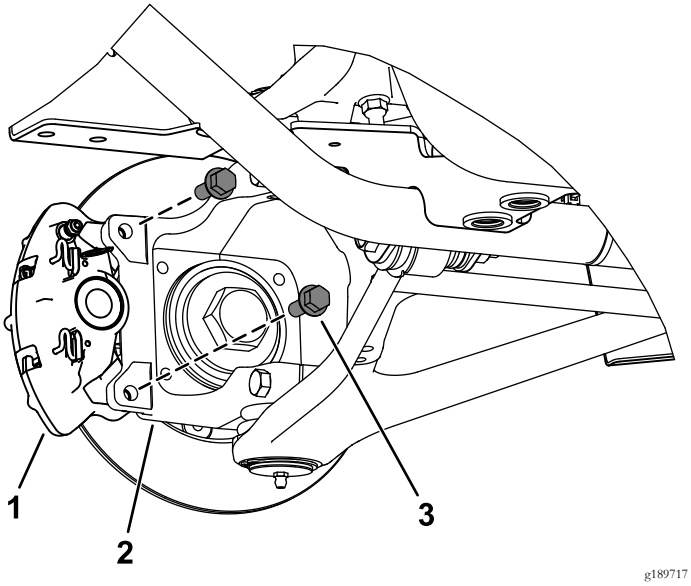
Figura 3

1. Gruppo delle pinze dei freni
2. Tubazione del freno

4. Rimuovete i bulloni a testa flangiata (3/8" x 1") che fissano il gruppo delle pinze dei freni all'articolazione dello sterzo (parte anteriore della macchina) e all'assale (parte posteriore della macchina) e rimuovete il gruppo delle pinze dei freni (Figura 4).

   Nota: Conservate i bulloni a testa flangiata (3/8" x 1").

   Nota: Eliminate i gruppi delle pinze dei freni.



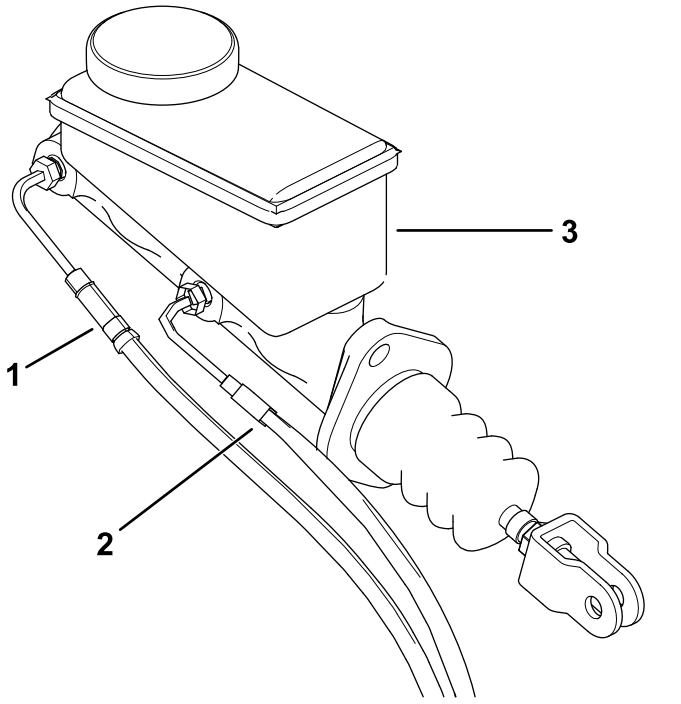
g189717

Figura 4

1. Pinza
2. Articolazione dello sterzo
3. Bullone a testa flangiata (3/8" x 1")

5. Rimuovete la tubazione del freno anteriore e posteriore dal cilindro principale (Figura 5).

   Nota: Eliminate le tubazioni dei freni, ma conservate la ferramenta per installare quelle nuove.



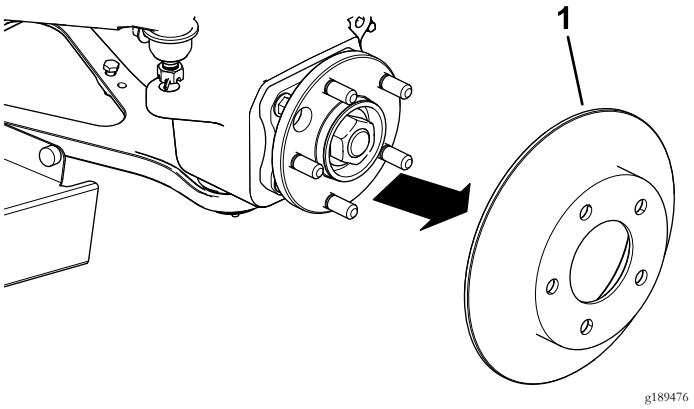
g189474

Figura 5

1. Tubazione del freno anteriore
2. Tubazione del freno posteriore
3. Cilindro principale

6. Rimuovete il rotore (Figura 6).

   Nota: Conservate i rotori.



g189476

Figura 6

1. Rotore

7. Ripetete gli step da 2 a 6 su tutti i lati della macchina.

3

Montaggio del nuovo gruppo freno

Parti necessarie per questa operazione:

4	Gruppo delle pinze dei freni
4	Vite di spurgo
1	Gruppo tubo del freno anteriore
1	Gruppo della tubazione dei freni posteriore
8	Rondella orientabile
4	Bullone orientabile

Procedura

1. Rettificate di 1,78 mm nell'articolazione dello sterzo destra e sinistra come mostrato in Figura 7.

   Importante: Non rettificate le superfici mostrate in Figura 7.

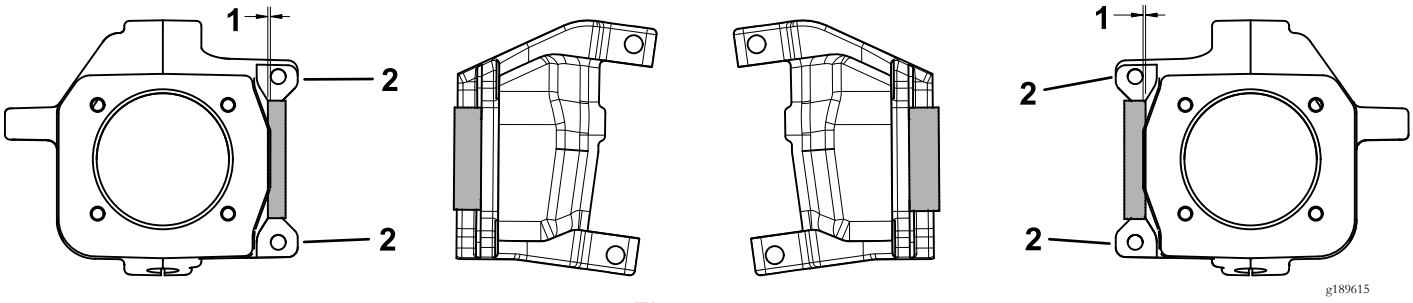


Figura 7

1. Rettificate di 1,78 mm qui.
2. Non rettificate queste superfici.

2. Rettificate di 0,76 mm in ogni lato dell'assale come mostrato in Figura 7.

   Importante: Non rettificate le superfici mostrate in Figura 8.

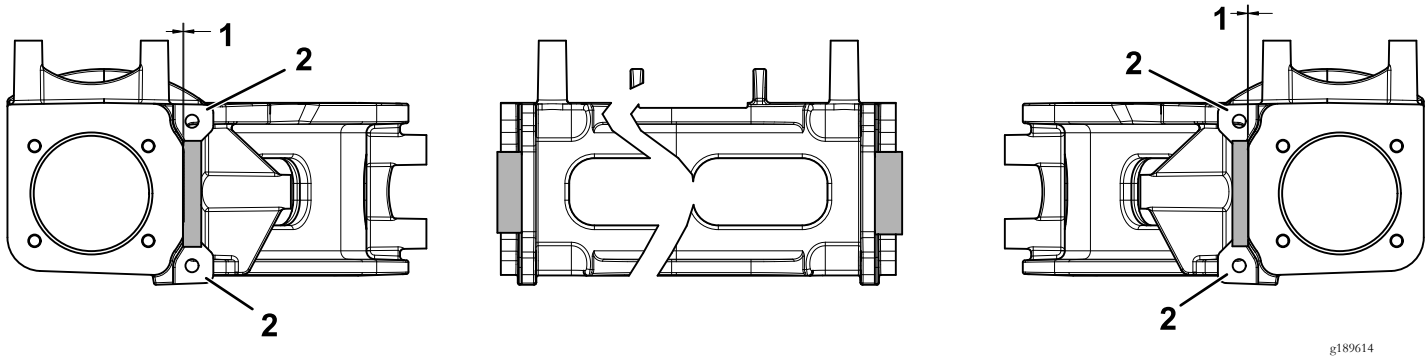
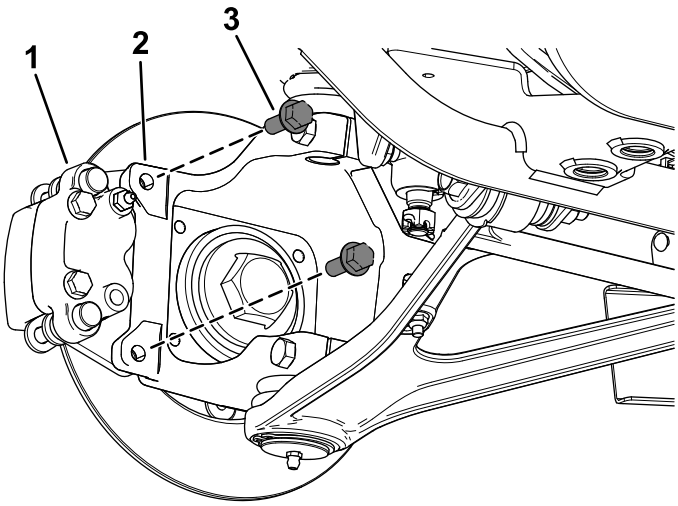


Figura 8

1. Rettificate di 0,76 mm qui.
2. Non rettificate queste superfici.

3. Rimuovete la tubazione del freno anteriore e posteriore dal cilindro principale (Figura 5).
4. Installate il rotore sul mozzo (Figura 6).
5. Installate il nuovo gruppo delle pinze dei freni sulle articolazioni dello sterzo e sugli assali posteriori utilizzando i 2 bulloni a testa flangiata (3/8" x 1") rimossi in precedenza come mostrato in Figura 9.

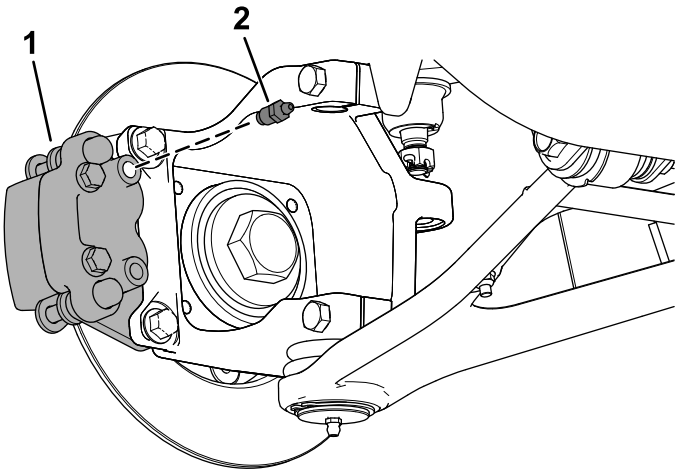


g189475

Figura 9

1. Pinza
2. Articolazione dello sterzo
3. Bullone a testa flangiata (3/8" x 1")

6. Serrate i 2 bulloni a testa flangiata (3/8" x 1") a 47 – 54 N·m.
7. Montate la vite di spurgo nel foro superiore del gruppo delle pinze dei freni (Figura 10).

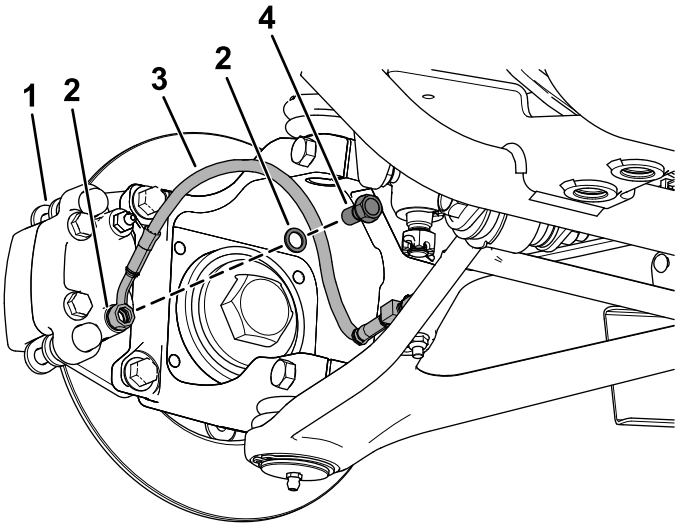


g189582

Figura 10

1. Gruppo delle pinze dei freni
2. Vite di spurgo

8. Serrate la vite di spurgo a 6 - 7,5 N·m.
9. Installate le tubazioni del freno sul gruppo delle pinze dei freni utilizzando un bullone orientabile e rondelle orientabili (Figura 11).



g189411

Figura 11

1. Gruppo delle pinze dei freni
2. Rondelle orientabili
3. Tubazione del freno
4. Bullone orientabile

10. Serrate il bullone orientabile tra 12 e 15 N·m.

4

Spurgo delle pinze dei freni

Non occorrono parti

Procedura

Importante: Per effettuare questa procedura occorrono 2 persone.

1. Riempite il cilindro principale con fluido dei freni; fate riferimento al *Manuale dell'operatore*.
2. Premete a fondo il pedale del freno.
3. Con il pedale del freno premuto a fondo, allentate la vite di spurgo di 1/4 di giro (Figura 12).
4. Con il pedale del freno premuto a fondo, serrate la vite di spurgo di 1/4 di giro (Figura 12).

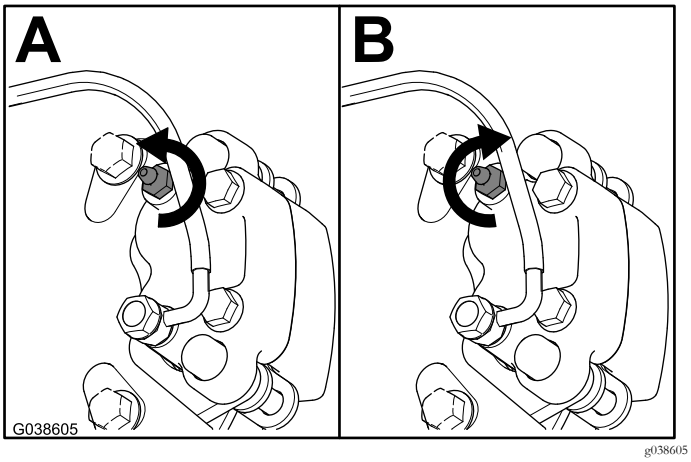


Figura 12

5. Ripetete questo processo fino a quando non viene più rilasciata aria dalle pinze.

   Nota: Quando non viene più rilasciata aria, non si dovranno più vedere bolle d'aria nel fluido dei freni.
6. Riempite il cilindro principale con il fluido dei freni secondo la necessità; fate riferimento al *Manuale dell'operatore* .

5

Montaggio delle ruote

Non occorrono parti

Procedura

1. Montate la ruota sul mozzo utilizzando i dadi a staffa che avete rimosso in precedenza (Figura 2).
2. Serrate i dadi ad alette secondo uno schema a stella tra 108 e 122 N·m.



Count on it.