Form No. 3410-903 Rev A

Ballastsæt

Groundsmaster® 3500-, 4500- eller 4700-serien af 69 cm klippeenheder

Modelnr. 136-2881

Monteringsvejledning

⚠ ADVARSEL

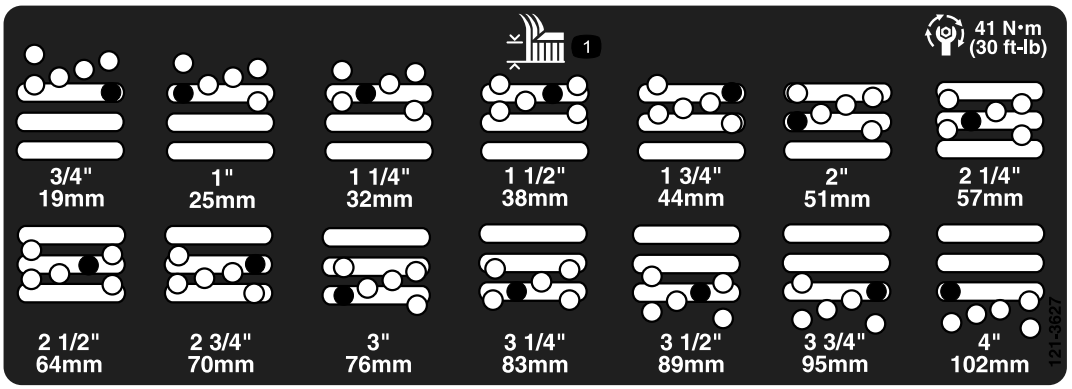
CALIFORNIEN
Advarsel i henhold til erklæring nr. 65

Dette produkt indeholder et eller flere kemikalier, der ifølge staten Californien er kræftfremkaldende og giver medfødte defekter eller forplantningsskader.

Sikkerhed

Sikkerheds- og instruktionsmærkater

Sikkerheds- og instruktionsmærkaterne kan nemt ses af operatøren og er placeret tæt på potentielle skadeområder. Beskadigede eller bortkomne mærkater skal udskiftes.



decal121-3627

121–3627

1. Klippehøjdeindstillinger

© 2017—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registrer dit produkt på www.Toro.com.

Oversættelse af original (DA)
Trykt i USA
Alle rettigheder forbeholdes

3410-903 A

Montering

Løsdele

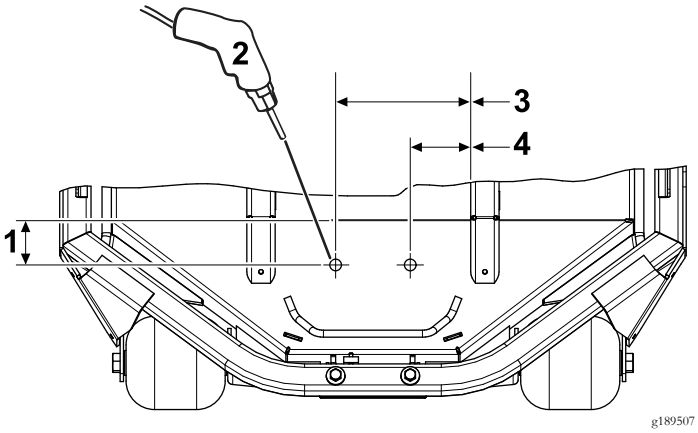
Brug skemaet herunder til at kontrollere, at alle dele er blevet leveret.

Beskrivelse	Antal	Anvendelse
Ballastplade	8	Monter ballastpladerne.
Skrue med udskæring	2	
Flangemøtrik	2	
Klippehøjdemærkat	1	

Montering af ballastplader

Vigtigt: Ballastsættet må kun monteres, når UHMW-forrullehjulene er monteret på klippeenheden. Hvis du vælger at montere rullehjulene af støbejern, skal ballastsættet fjernes fra klippeskjoldet.

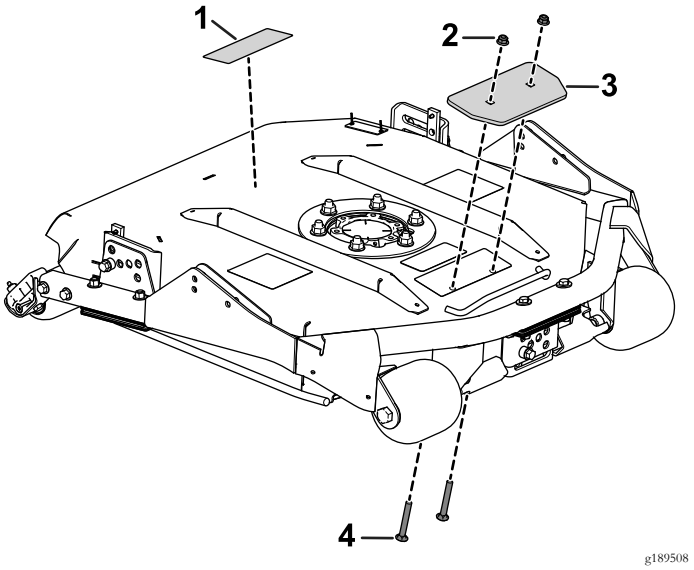
1. Parker maskinen på en plan flade, sænk klippeenhederne, aktiver parkeringsbremsen, sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingskontakten.
2. Brug målene vist i Figur 1, og find og bor to huller på 7/16 tommer i diameter igennem klippeenheden.



Figur 1

1. 6,05 cm
2. Borehul – 7/16 tomme i diameter
3. 18,39 cm
4. 8,23 cm

3. Placer en skrue med udskæring igennem hvert borehul (Figur 2).



Figur 2

1. Klippehøjdemærkat
2. Flangemøtrik
3. Ballastplade
4. Skrue med udskæring

4. Brug flangemøtrikkerne til at fastgøre ballastpladerne på klippeenheden (Figur 2).

   Bemærk: Det anbefales, at du monterer hver ballastplade (8) på klippeenheden. Mængden kan dog justeres efter behov for at afbalancere klippeenheden korrekt.

5. Fastgør klippehøjdemærkaten mod bagenden af klippeenheden (Figur 2).