Form No. 3410-905 Rev A

Kit de lastre

Groundsmaster® serie 3500, 4500 o 4700 con unidades de corte de 69 cm

Nº de modelo 136-2881

Instrucciones de instalación

⚠ ADVERTENCIA

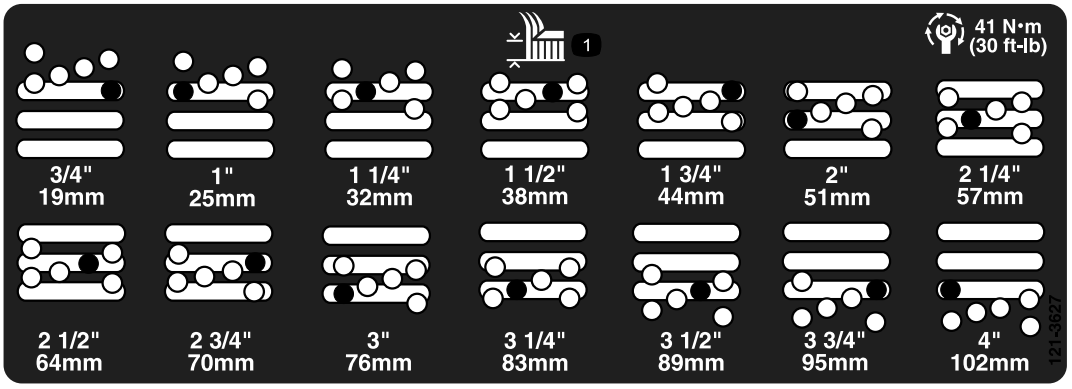
CALIFORNIA
Advertencia de la Propuesta 65

Este producto contiene una o más sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos o trastornos del sistema reproductor.

Seguridad

Pegatinas de seguridad e instrucciones

Las pegatinas de seguridad e instrucciones están a la vista del operador y están ubicadas cerca de cualquier zona de peligro potencial. Sustituya cualquier pegatina que esté dañada o que falte.



decal121-3627

121–3627

1. Ajustes de altura de corte

© 2017—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registre su producto en www.Toro.com.

Traducción del original (ES)
Impreso en EE. UU.
Reservados todos los derechos

3410-905 A

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Descripción	Cant.	Uso
Placa de lastre	8	Instale las placas de lastre.
Tornillo ranurado	2	
Tuerca con arandela prensada	2	
Pegatina de alturas de corte	1	

Instalación de las placas de lastre

Importante: El kit de lastre solo debe utilizarse cuando estén instaladas las ruedas de rodillo delantero de UHMW en la unidad de corte. Si opta por instalar las ruedas de rodillo de hierro forjado, el kit de lastre debe retirarse de la carcasa de corte.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, baje las unidades de corte, accione el freno de estacionamiento, apague el motor y retire la llave del interruptor de encendido.
2. Usando las dimensiones indicadas en Figura 1, localice y perfore un taladro de 7/16" de diámetro a través de la unidad de corte.

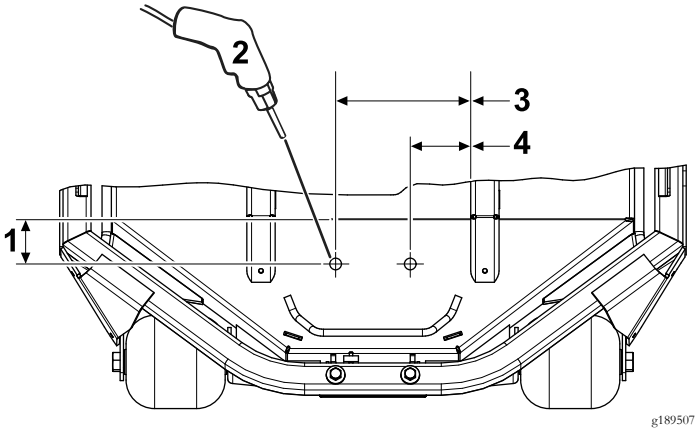


Figura 1

1. 6,05 cm
2. Taladro – 7/16" de diámetro
3. 18,39 cm
4. 8,23 cm

3. Coloque un tornillo ranurado a través de cada taladro (Figura 2).

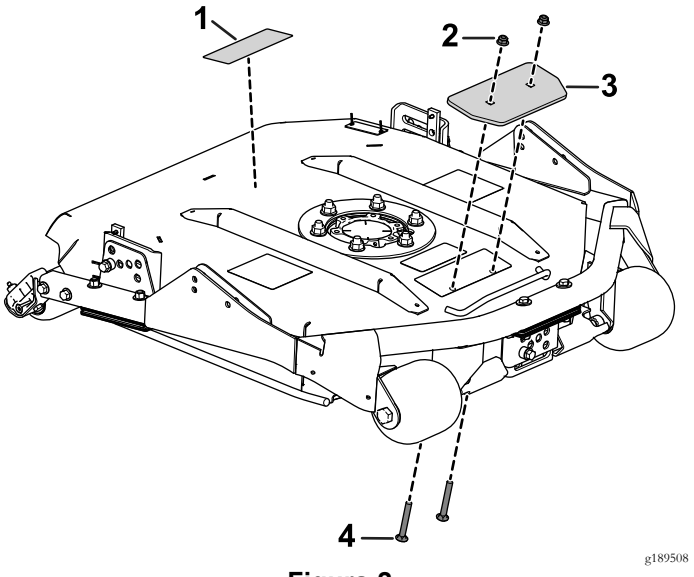


Figura 2

1. Pegatina de alturas de corte
2. Tuerca con arandela prensada
3. Placa de lastre
4. Tornillo ranurado

4. Utilice las tuercas con arandela prensada para sujetar las placas de lastre a la unidad de corte (Figura 2).

   Nota: Se recomienda que instale cada placa de lastre (8) a la unidad de corte. Sin embargo, la cantidad se puede ajustar cuanto sea necesario para equilibrar correctamente la unidad de corte.

5. Coloque la pegatina de alturas de corte hacia la parte trasera de la unidad de corte (Figura 2).