



Zestaw siłownika gazowego

Zespół trakcyjny Greensmaster® serii 3000 TriFlex®

Model nr 133-9037

Instrukcja instalacji

⚠ OSTRZEŻENIE

KALIFORNIA

Propozycja 65 ostrzeżenie

Ten produkt zawiera jeden lub więcej związków chemicznych uznanych w Stanie Kalifornia za wywołujące raka, uszkodzenia płodu lub działające szkodliwie dla rozrodczości.

Instalacja

Elementy luzem

Za pomocą poniższego zestawienia sprawdź, czy zostały dostarczone wszystkie elementy.

Procedura	Opis	Ilość	Sposób użycia
1	Nie są potrzebne żadne części	–	Przygotuj maszynę do instalacji.
2	Nie są potrzebne żadne części	–	Zdemontuj dotychczasowy siłownik gazowy.
3	Siłownik gazowy Dźwignia obrotu	1 1	Zamontuj siłownik gazowy.

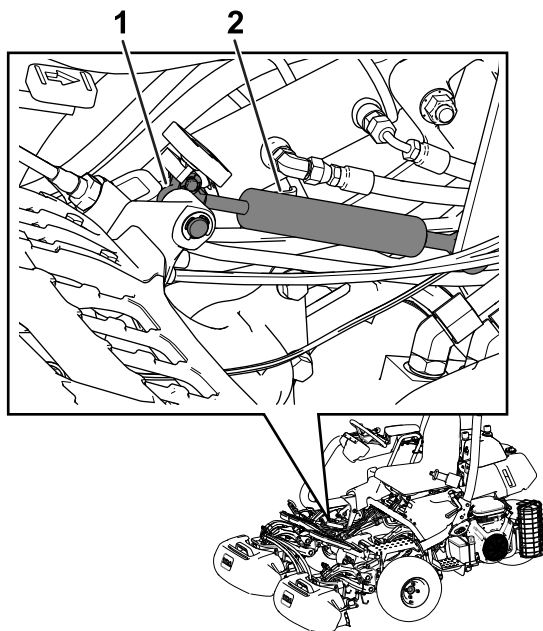
1

Przygotowanie maszyny

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

1. Zaparkuj maszynę na równym podłożu.
2. Opuść zespoły tnące.
3. Załącz hamulec postojowy.
4. Wyłącz silnik i wyjmij kluczyk ze stacyjki.
5. Zlokalizuj w maszynie siłownik gazowy i dźwignię obrotu ([Rysunek 1](#)).



Rysunek 1

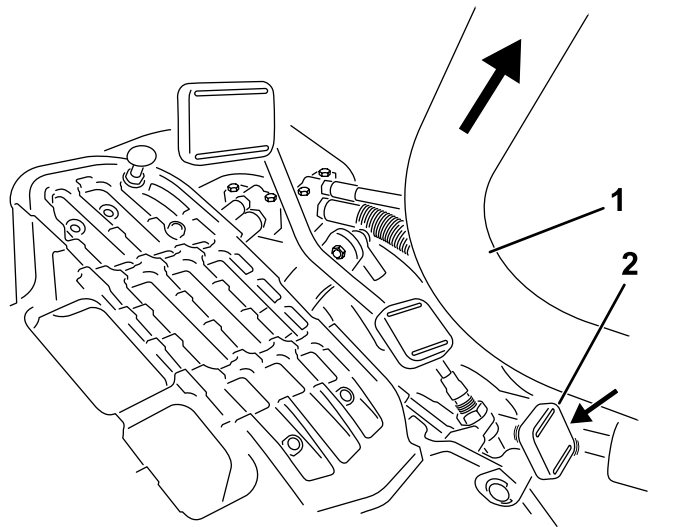
1. Dźwignia obrotu

2. Siłownik gazowy



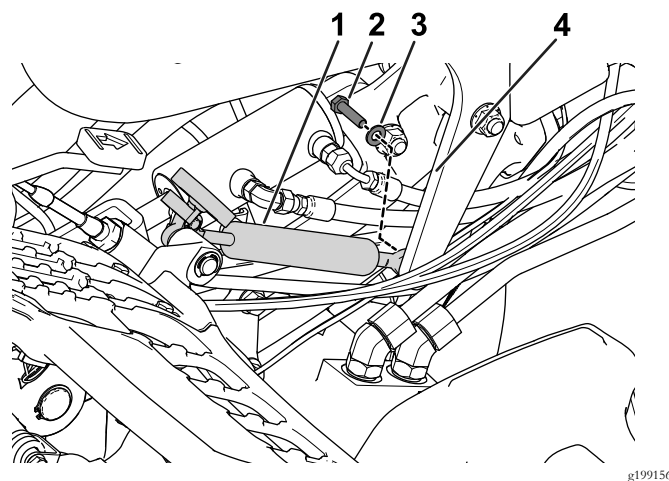
- Unieś ramię sterujące do najwyższej pozycji, naciskając pedał blokady wysięgnika z kierownicą (Rysunek 2).

Ważne: Upewnij się, że podczas demontażu i wymiany siłownika gazowego ramię sterujące jest utrzymywane w najwyższym położeniu.



Rysunek 2

- Ramię sterujące
- Pedał blokady wysięgnika z kierownicą

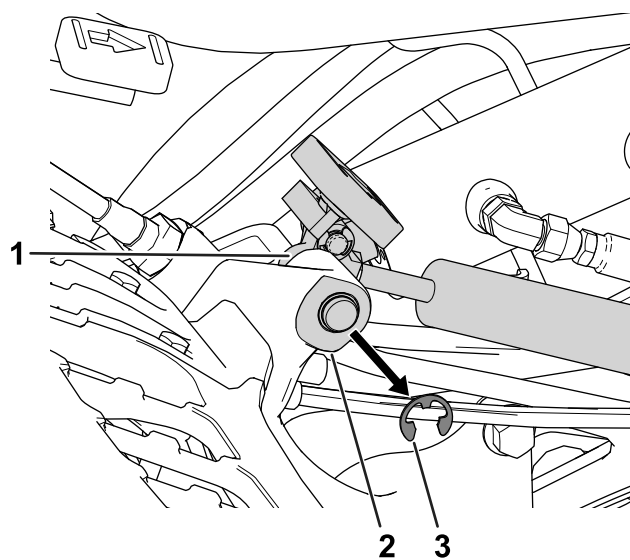


Rysunek 3

- Siłownik gazowy
- Śruba
- Podkładka
- Ramię sterujące

- Zdemontuj dźwignię obrotu i siłownik gazowy z maszyny, zdejmując płytkę osadczą typu E mocującą dźwignię obrotu do platformy nośnej (Rysunek 4).

Płytkę osadczą typu E odłóż na bok i zachowaj.



Rysunek 4

- Dźwignia obrotu
- Platforma nośna
- Płytkę osadczą typu E

- Wymij płytkę osadczą typu E mocującą zespół pedału do dźwigni obrotu, a następnie zdemontuj zespół pedału i sprężynę z dźwigni obrotu (Rysunek 5).

Płytkę osadczą typu E oraz zespół pedału odłóż na bok i zachowaj. Wyrzucić sprężynę.

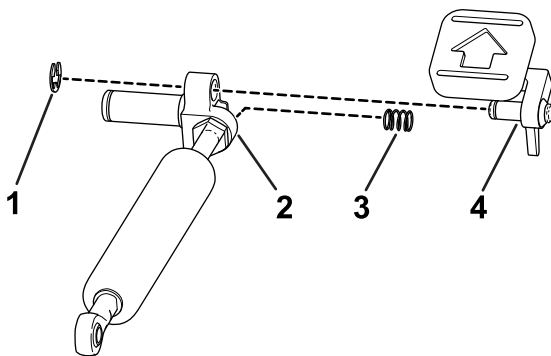
2

Demontaż dotychczasowego siłownika gazowego

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

- Wykręć śrubę z podkładką mocującą siłownik gazowy do ramienia sterującego (Rysunek 3).
Śrubę z podkładką odłóż na bok i zachowaj.



Rysunek 5

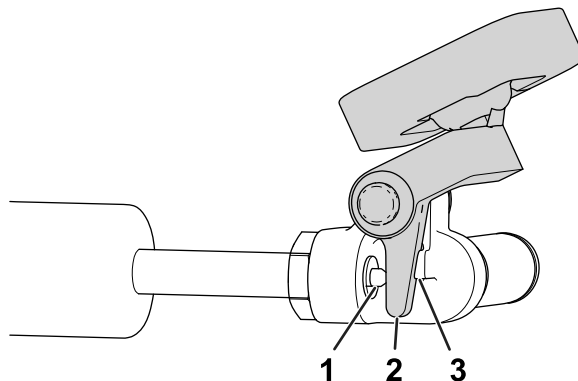
g199155

1. Płytkę osadczą typu E
2. Dźwignia obrotu
3. Sprężyna
4. Zespół pedału

2. Zamocuj zdemonstrowane wcześniej zespół pedału i płytkę osadczą typu E do nowego zespołu dźwigni obrotu (Rysunek 6).

Upewnij się, że ramię zespołu pedału jest ustawione między trzpieniem siłownika gazowego a wypustką na odlewie osi obrotu (Rysunek 7).

Informacja: Po zakończeniu montażu i naciśnięciu pedału ramię zespołu pedału powinno naciskać na trzpień siłownika gazowego.

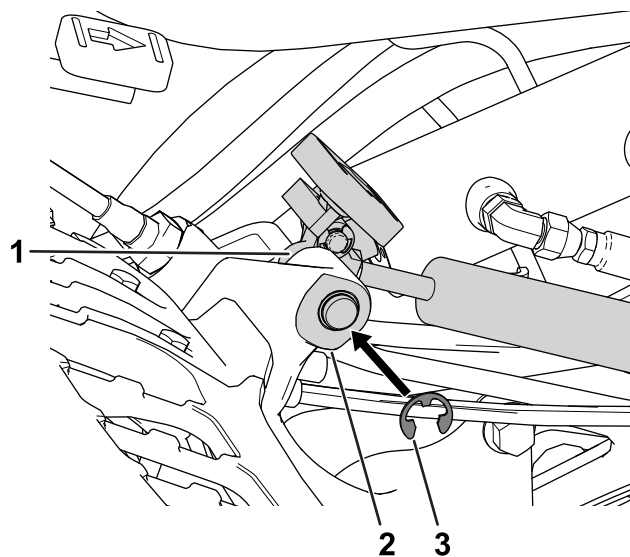


Rysunek 7

g201047

1. Trzpień siłownika gazowego
2. Ramię zespołu pedału
3. Wypustka na odlewie osi obrotu

3. Za pomocą zdemonstrowanej wcześniej płytki osadczej typu E zamocuj zespół dźwigni obrotu do platformy nośnej (Rysunek 8).



Rysunek 8

g199222

1. Zespół dźwigni obrotu
2. Platforma nośna
3. Płytkę osadczą typu E

3

Montaż siłownika gazowego

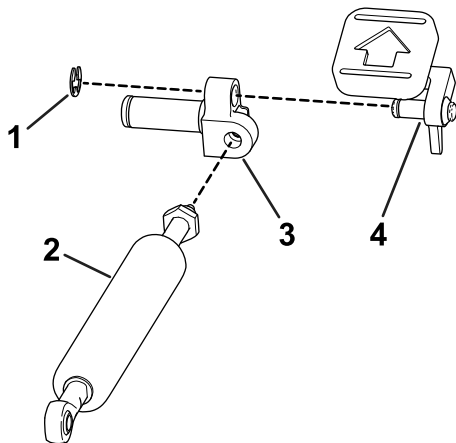
Części potrzebne do tej procedury:

1	Siłownik gazowy
1	Dźwignia obrotu

Procedura

1. Wkręć nowy siłownik gazowy w zespół nowej dźwigni obrotu (Rysunek 6).

Upewnij się, że przeciwnakrętka pozwala na pełne wkręcenie siłownika gazowego w odlew.

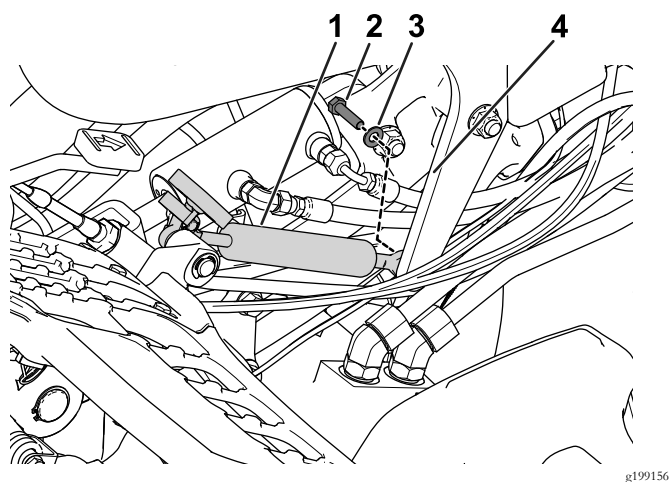


Rysunek 6

g199221

1. Płytkę osadczą typu E
2. Siłownik gazowy
3. Zespół dźwigni obrotu
4. Zespół pedału

4. Za pomocą odkręconej wcześniej śruby z podkładką zamocuj siłownik gazowy do ramienia sterującego (Rysunek 9).



Rysunek 9

- | | |
|--------------------|--------------------|
| 1. Siłownik gazowy | 3. Podkładka |
| 2. Śruba | 4. Ramię sterujące |
-
5. Upewnij się, że ramię sterujące da się wyregulować, naciskając pedał blokady wysięgnika z kierownicą.