



Комплект гидромотора
Траншеекопатель TRX-16 или TRX-20
Номер модели 131-0667

Form No. 3411-318 Rev A

Инструкции по монтажу

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

КАЛИФОРНИЯ

Положение 65, Предупреждение

В соответствии с информацией, имеющейся в распоряжении компетентных органов штата Калифорния, данное вещество содержит химическое соединение (соединения), отнесенные к категории канцерогенных, способных вызвать врождённые пороки и оказывающих вредное воздействие на репродуктивную систему человека.

Незакреплённые детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Процедура	Наименование	Количество	Использование
1	Детали не требуются	—	Подготовьте машину.
2	Кабельная стяжка	1	Снимите гидромотор.
3	Гидромотор Плоская проставка Соединительная муфта Болт с внутренним шестигранником (1/2 x 1-3/4 дюйма) Стопорная шайба (3/4 дюйма) Состав для фиксации резьбы	1 1 1 2 2 1	Установите гидромотор.
4	Детали не требуются	—	Подсоедините гидравлические шланги.
5	Детали не требуются	—	Произведите проверку на утечки и техническое обслуживание гидравлической жидкости.



1

Подготовка автомобиля

Детали не требуются

Процедура

1. Переместите машину на горизонтальную поверхность и опустите стрелу.
2. Включите стояночный тормоз, заглушите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.
3. Дайте гидравлической системе остыть.
4. Поверните орган управления траншеекопателем по часовой стрелке (А на [Рисунок 1](#)).
5. Переведите рычаг управления траншеекопателем до упора вперед (В на [Рисунок 1](#)) и до упора назад (С на [Рисунок 1](#)) 4-5 раз.

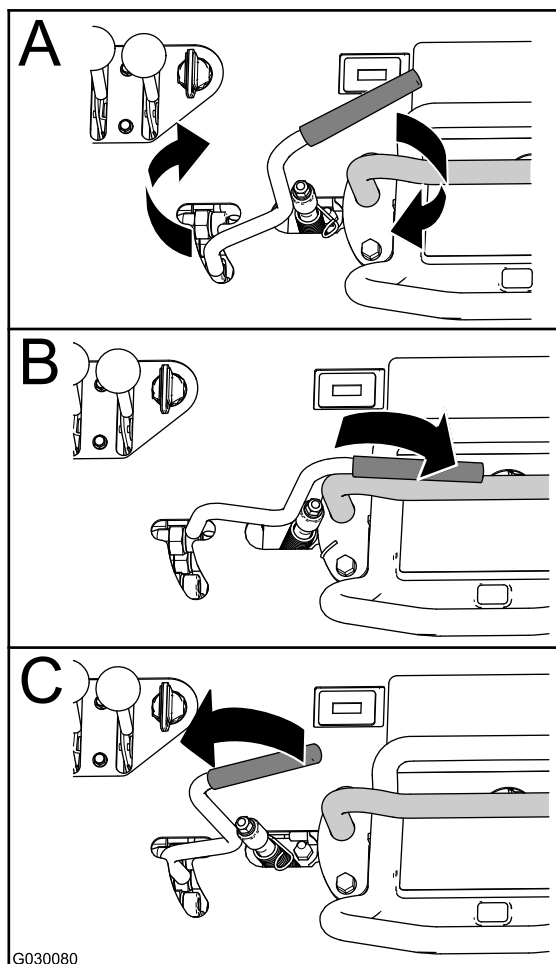


Рисунок 1

гидравлическое давление из шлангов гидромотора траншеекопателя.

2

Снятие гидромотора привода траншеекопателя

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Кабельная стяжка
---	------------------

Процедура

1. Поместите сливной поддон под гидромотор привода траншеекопателя.
2. Протрите насухо гидравлические шланги и штуцеры гидромотора привода траншеекопателя ([Рисунок 2](#)).

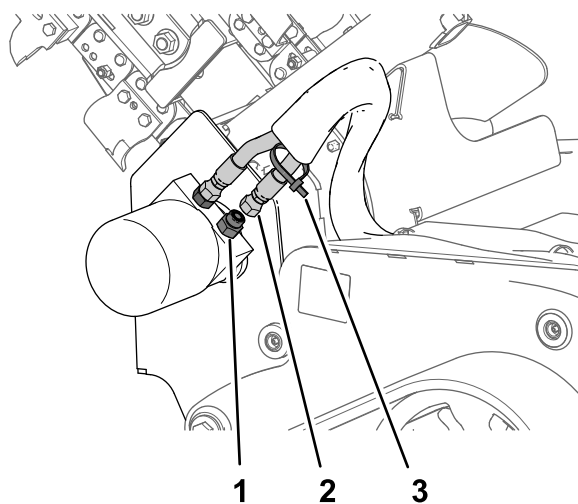


Рисунок 2

1. Прямой гидравлический штуцер (задний)
 2. Шланг (задний)
 3. Крепеж кабеля
3. Прикрепите крепеж кабеля к самому заднему гидравлическому шлангу гидромотора привода траншеекопателя ([Рисунок 2](#)).
 4. Снимите 2 гидравлических шланга с прямого гидравлического штуцера в гидромоторе ([Рисунок 3](#)).

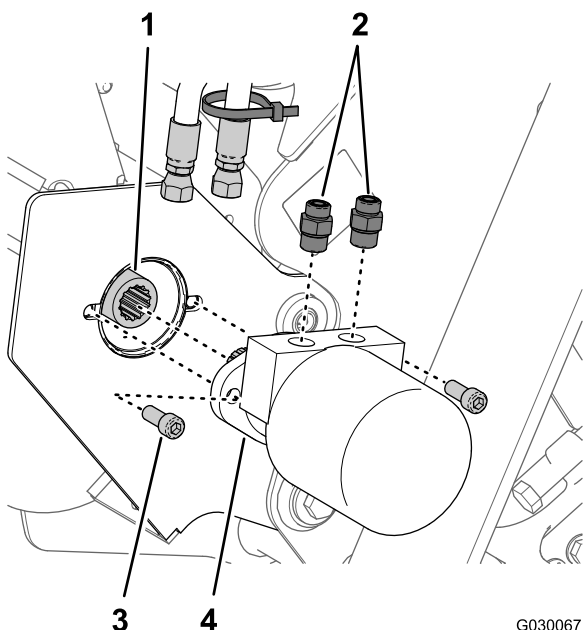
Примечание: При перемещении рычага управления траншеекопателем стравливается

3

Установка гидромотора

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Гидромотор
1	Плоская проставка
1	Соединительная муфта
2	Болт с внутренним шестигранником (1/2 x 1-3/4 дюйма)
2	Стопорная шайба (3/4 дюйма)
1	Состав для фиксации резьбы



G030067
g030067

Рисунок 3

1. Муфта (вал привода траншеекопателя)
2. Прямой гидравлический штуцер
3. Болты с внутренними шестигранниками (1/2 x 1-1/4 дюйма)
4. Гидромотор (старый) штуцер

5. Выверните два болта с внутренними шестигранниками (1/2 x 1-1/4 дюйма), которые крепят гидромотор привода траншеекопателя к головке траншеекопателя, и снимите гидромотор (Рисунок 3).

Примечание: Удалите в отходы два болта с внутренними шестигранниками (1/2 x 1-1/4 дюйма).

6. Слейте гидравлическую жидкость из гидромотора в сливной поддон.
7. Снимите 2 прямых гидравлических штуцера со старого гидромотора (Рисунок 3).

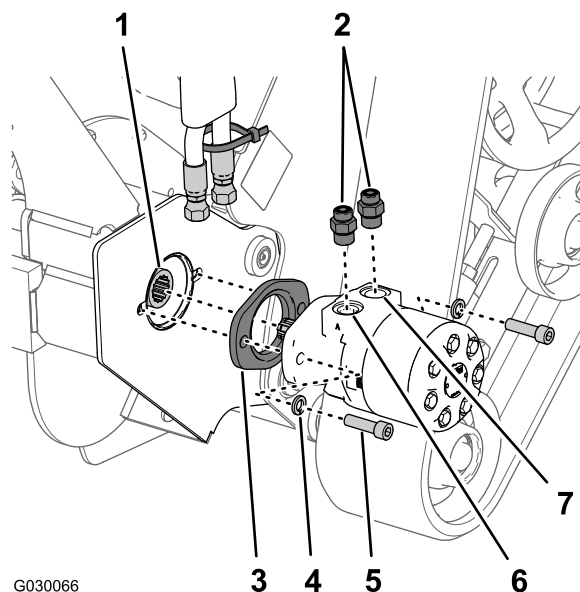
Примечание: Удалите в отходы старый гидромотор.

8. Снимите муфту с вала привода траншеекопателя (Рисунок 3).

Примечание: Удалите в отходы старую муфту.

Процедура

1. Наденьте новую муфту на вал привода траншеекопателя (Рисунок 4).
2. Заверните два прямых гидравлических штуцера в новый гидромотор привода траншеекопателя (Рисунок 4) и затяните штуцеры с моментом от 135 до 164 Н·м.



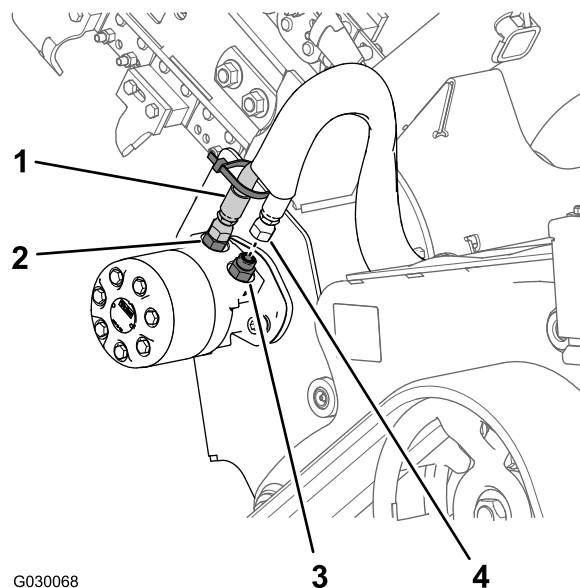
G030066

g030066

Рисунок 4

1. Муфта (вал привода траншеекопателя)
2. Прямой гидравлический штуцер
3. Плоская проставка
4. Стопорные шайбы (3/4 дюйма)
5. Болты с внутренними шестигранниками (1/2 x 1-3/4 дюйма)
6. Отверстие А (гидромотор – новый)
7. Отверстие В (гидромотор – новый)

3. Нанесите слой стопорящего состава для резьбы на резьбовые поверхности двух болтов с внутренними шестигранниками (1/2 x 1-3/4 дюйма).
4. Установите плоскую проставку на новый гидромотор так, чтобы входной буртик проставки упирался в монтажную поверхность гидромотора (Рисунок 4).
5. Совместите шлицы нового гидромотора со шлицами муфты вала привода траншеекопателя (Рисунок 4).
6. Совместите отверстия в гидромоторе и плоской проставке с отверстиями в головке траншеекопателя (Рисунок 4).
7. Установите гидромотор и проставку на головку траншеекопателя (Рисунок 4) при помощи двух болтов с внутренними шестигранниками (1/2 x 1-3/4 дюйма) и двух стопорных шайб (3/4 дюйма).
8. Затяните болты с моментом от 91 до 113 Н·м.



G030068

g030068

Рисунок 5

- | | |
|--|--|
| 1. Шланг (с крепежом кабеля) | 3. Прямой гидравлический штуцер – отверстие В (гидромотор) |
| 2. Прямой гидравлический штуцер – отверстие А (гидромотор) | 4. Шланг (без крепежа кабеля) |

2. Установите другой гидравлический шланг на прямой гидравлический штуцер в отверстии В (заднем отверстии) гидромотора (Рисунок 5).
3. Затяните накидные гайки шлангов с моментом от 51 до 64 Н·м.

Примечание: Устанавливайте на прямые гидравлические штуцеры дополнительный ключ для их фиксации при затягивании.

4

Подсоединение гидравлических шлангов

Детали не требуются

Процедура

1. Установите гидравлический шланг с крепежом кабеля, установленным при выполнении действий, описанных в пункте 3 раздела 2 [Снятие гидромотора привода траншеекопателя \(страница 2\)](#), на прямой гидравлический штуцер в отверстии А (переднем отверстии) гидромотора (Рисунок 5).

Примечание: На новом гидромоторе шланги подсоединяются к отверстиям, противоположным отверстиям старого гидромотора.

Проверка на утечки и техническое обслуживание гидравлической жидкости

Детали не требуются

Проверка отсутствия утечек гидравлической жидкости

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Гидравлическая жидкость, выброшенная под давлением, может повредить кожу и вызвать травму.

Если гидравлическая жидкость оказалась впрыснута под кожу, она должна быть удалена хирургическим путем в течение нескольких часов врачом, знакомым с этим видом травм. Иначе может возникнуть гангрена.

- Держите части тела и руки на безопасном расстоянии от мест точечных утечек или патрубков, из которых выходит струя гидравлической жидкости под высоким давлением.
 - Для обнаружения гидравлических утечек используйте картон или бумагу.
 - Перед выполнением любых работ на гидравлической системе безопасно стравите все давление в гидравлической системе.
 - Перед подачей давления в гидравлическую систему убедитесь в том, что все гидравлические шланги и трубопроводы исправны, а все гидравлические соединения и штуцеры герметичны.
1. Запустите машину и дайте ей поработать в течение 4-5 минут.
 2. Проверьте вращение землеройной цепи ([Рисунок 6](#)).

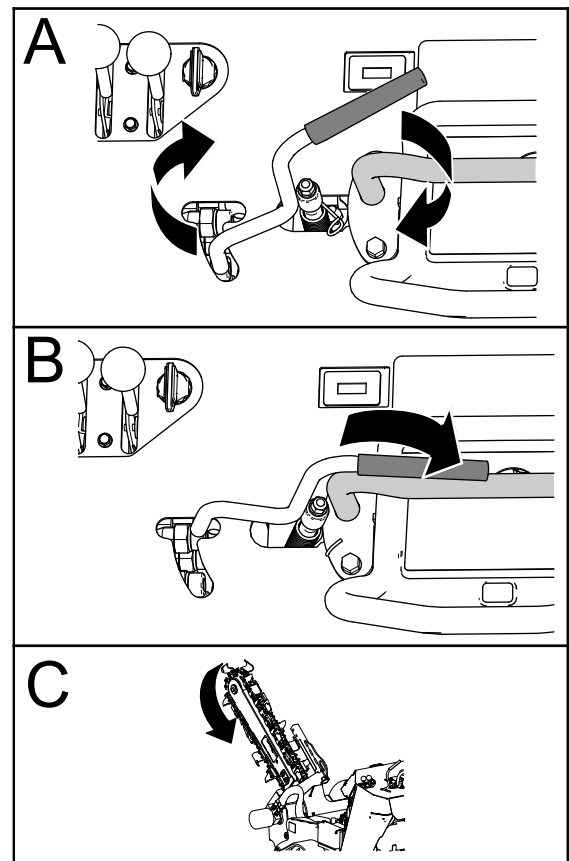


Рисунок 6

g030156

3. Используя кусок картона, проверьте отсутствие утечек.

Внимание: Устраните все причины утечки гидравлической жидкости.

4. Заглушите двигатель и извлеките ключ из выключателя зажигания.

Обслуживание гидравлической жидкости

Характеристики гидравлической жидкости:

- **Высококачественная трансмиссионная/гидравлическая тракторная жидкость Toro** (обратитесь к официальному дилеру Toro для получения дополнительной информации)
- **Высококачественная всесезонная гидравлическая жидкость Toro** (обратитесь к официальному дилеру Toro для получения дополнительной информации)
- В случае отсутствия указанных выше жидкостей производства компании Toro разрешается использовать другую **универсальную тракторную гидравлическую рабочую жидкость (UTHF)**, но это должна быть только **стандартная жидкость на нефтяной основе**. Ее характеристики должны находиться в указанном диапазоне для всех нижеследующих свойств материала

и удовлетворять перечисленным отраслевым стандартам. Проконсультируйтесь у своего поставщика масел, чтобы убедиться в том, что это масло соответствует указанным характеристикам.

Примечание: Компания Toro не несет ответственности за повреждения, вызванные неподходящим заменяющим маслом, так что используйте только продукты от изготовителей, пользующихся хорошей репутацией, которые оправдают их рекомендации.

Свойства материалов	
Вязкость, ASTM D445	сСт при 40°C: 55–62
	сСт при 100°C: 9,1–9,8
Индекс вязкости, ASTM D2270	140–152
Температура текучести, ASTM D97	-37–43°C
Отраслевые стандарты	
API GL-4, AGCO Powerfluid 821 XL, Ford New Holland FNHA-2-C-201,00, Kubota UDT, John Deere J20C, Vickers 35VQ25 и Volvo WB-101/BM.	

1. После выключения двигателя подождите 4-5 минут.
2. Проверьте уровень гидравлической жидкости по смотровому стеклу в передней части правой панели (Рисунок 7).

Примечание: Когда уровень гидравлической жидкости в баке правильный, его видно в смотровом стекле.

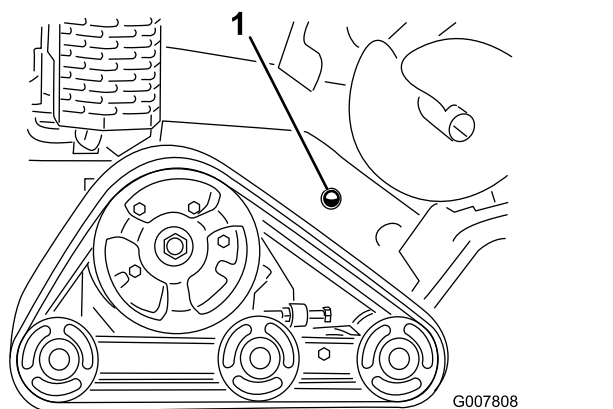


Рисунок 7

1. Смотровое стекло (гидравлическая жидкость)
-
3. Если уровень жидкости не виден в смотровом стекле, выполните следующие действия:
 - А. Ослабьте один задний болт (3/8 x 1 дюйм) и два передних болта (3/8 x 1-1/2 дюйма), которые крепят верхнюю плоскую крышку к машине, и снимите крышку (Рисунок 8).

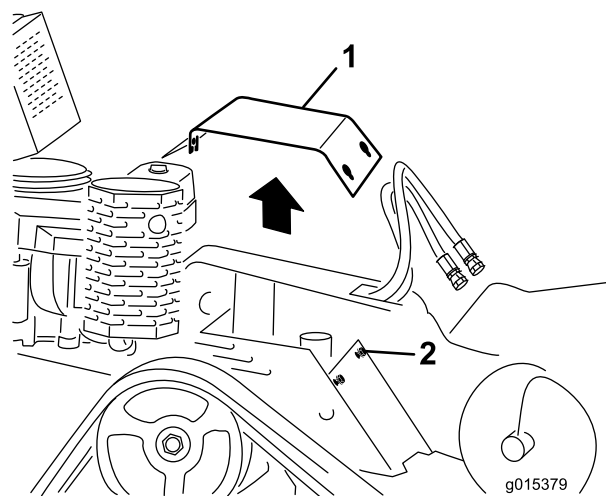


Рисунок 8

1. Верхняя плоская крышка
2. Болт с фланцевой головкой (на 3/8 x 1 дюйм)

В. Снимите крышку/гидравлический фильтр с заливной горловины гидравлического бака (Рисунок 9).

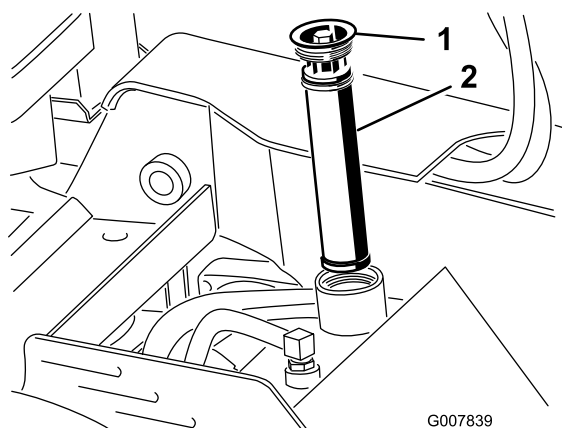


Рисунок 9

1. Крышка заливной горловины
2. Гидравлический фильтр

С. Долейте гидравлическую жидкость указанного типа в заливную горловину так, чтобы уровень гидравлической жидкости закрывал половину смотрового стекла (Рисунок 7).

Д. Установите крышку и фильтр на заливную горловину (Рисунок 9) и затяните болт в верхней части крышки с моментом от 13 до 15,5 Н·м.

Е. Установите верхнюю плоскую крышку на машину (Рисунок 8) и затяните три болта (диаметром 3/8 дюйма) с моментом от 38 до 45 Н·м.

Примечания:



Count on it.